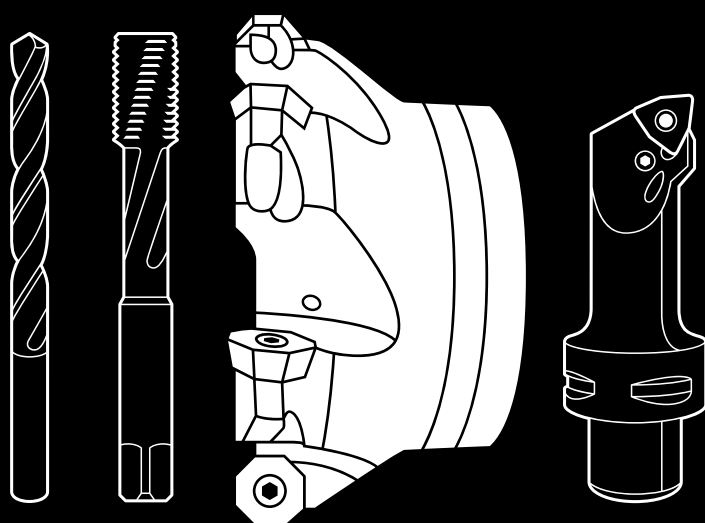


\_ МЕТАЛЛ — НАША СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

# Инструменты для фрезерования



# Как найти и заказать нужный вам инструмент:



## Лично, обратившись к региональному представителю

С нами можно связаться по телефону, факсу или электронной почте.

Контактные данные представительства см. на нашем сайте: [walter-tools.com](http://walter-tools.com).



## В каталогах и брошюрах Walter Hybrid

представлена вся стандартная программа инструментов торговых марок Walter, Walter Titex и Walter Prototyp, Walter Multiply — в печатной или цифровой версиях: с обзорами программы, данными инструментов, рекомендациями по режимам резания и мн. др. Со ссылками на нашу систему Walter GPS или Walter TOOLSHOP, где можно сразу заказать нужный инструмент.

Теперь любые инструменты Walter можно быстро и удобно заказывать в режиме онлайн на сайте [walter-tools.com](http://walter-tools.com) — с помощью смартфона, планшета или ПК.

Преимущество: прямой доступ к нашему корпоративному сайту в оптимизированном виде с любого мобильного устройства в любое время!

### Онлайн-каталог Walter



#### Поиск по инструменту

В онлайн-каталоге Walter вы легко найдете необходимые инструменты благодаря хорошо знакомой вам структуре нашего печатного каталога, а также специальным фильтрам и опциям поиска. Кроме того, вы сможете воспользоваться функцией «Добавить в корзину» и ссылками на чертежи и модели.

### Walter GPS



#### Поиск по области применения

С помощью Walter GPS вы за несколько кликов найдёте оптимальное решение для обработки своих деталей — как онлайн, так и офлайн — и при необходимости сможете сразу добавить его в Walter TOOLSHOP!

### Walter Innotime®



#### Поиск по детали

С Walter Innotime® вы найдёте наиболее экономичное решение по обработке вашей детали: включая все необходимые для этого инструменты, операции и режимы обработки. Вам достаточно просто загрузить 3D-модель детали.

## Цифровые способы заказа



**TOOLSHOP**



**EDI B2B**

#### Walter TOOLSHOP и EDI

Walter TOOLSHOP предоставляет заказчикам возможность быстрого получения информации и заказа инструментов.

С помощью системы электронного обмена данными EDI вы сможете пересылать необходимые документы (например, заказы) и размещать заказы на специальные инструменты.

# D - Фрезерование

## D1 - Фрезы твердосплавные

| <b>Фрезы твердосплавные</b>       | программа | Информация для заказа |
|-----------------------------------|-----------|-----------------------|
| Фрезы быстроходные                | D 10      | D 26                  |
| Фрезы для обработки уступов       | D 11      | D 31                  |
| Фрезы для обработки уступов/пазов | D 14      | D 72                  |
| Фрезы для профильной обработки    | D 20      | D 184                 |
| Фрезы для фасонной обработки      | D 23      | D 207                 |
| Фрезы сегментные                  | D 25      | D 213                 |

| <b>Фрезы твердосплавные с хвостовиком ConeFit</b> | программа | Информация для заказа |
|---|-----------|-----------------------|
| Фрезы быстроходные                                | D 216     | D 223                 |
| Фрезы для обработки уступов                       | D 217     | D 229                 |
| Фрезы для обработки уступов/пазов                 | D 218     | D 233                 |
| Фрезы для профильной обработки                    | D 220     | D 245                 |
| Фрезы для фасонной обработки                      | D 221     | D 249                 |
| Фрезы сегментные                                  | D 222     | D 258                 |

| <b>Твердосплавные фрезерные инструменты с модульным интерфейсом</b> | программа | Информация для заказа |
|---|-----------|-----------------------|
| Фрезы для обработки пазов   | D 260     | D 261                 |
| Фреза для снятия фаски  |           | D 268                 |

| <b>Фрезерные инструменты с РСD, керамикой и твердосплавными наконечниками</b> | программа | Информация для заказа |
|---|-----------|-----------------------|
| Фрезы для обработки уступов   | D 270     | D 276                 |
| Фрезы для профильной обработки  | D 273     | D 285                 |
| Угловые/пазовые фрезы и фрезы с высокой подачей                               | D 274     | D 286                 |
| Угловые/пазовые фрезы ConeFit и фрезы с высокой подачей                       | D 275     | D 288                 |

## D2 - Фрезы с пластинами

| <b>Пластины для фрезерования</b> | Информация для заказа |
|----------------------------------|-----------------------|
| Пластины с задними углами        | D 291                 |
| Пластины без задних углов        | D 326                 |
| Пластины тангенциальные          | D 342                 |

| <b>Фрезы с пластинами</b>      | программа | Информация для заказа |
|--------------------------------|-----------|-----------------------|
| Фрезы торцовые                 | D 351     | D 376                 |
| Фрезы быстроходные             | D 356     | D 452                 |
| Фрезы для обработки уступов    | D 358     | D 476                 |
| Фрезы для обработки пазов      | D 366     | D 600                 |
| Фрезы для профильной обработки | D 370     | D 646                 |
| Фрезы для фасонной обработки   | D 374     | D 706                 |

# Технологии Walter

## ((( Accure-tec®

Расточные оправки и адаптеры для фрезерования с запатентованной технологией Walter Accure-tec® обеспечивают максимальную степень гашения вибраций. Это идеальный выбор для точения, фрезерования и обработки отверстий с большим вылетом инструмента.

## Drion-tec®

Drion-tec® — это марка свёрл и развёрток от Walter с поворотными и сменными режущими пластинами. Свёрла Drion-tec® отличаются экономической эффективностью, высокой точностью обработки и универсальностью. Благодаря широте ассортимента они оптимально подойдут как для специализированных серийных производств, так и для специфических применений и смешанного производства.

## Groov-tec™

Groov-tec™ - это новейшее поколение высокопроизводительных режущих инструментов Walter. Они характеризуются максимальной стабильностью, что обеспечивает высокие показатели резания и приводит к максимальному максимальный срок службы державки и сменных пластин. В то же время системы максимально повышают надежность процесса благодаря контролируемому разрушению стружки.

## Krato-tec®

Krato-tec® — это уникальная технология покрытия Walter для твердосплавных инструментов. В её основе — исключительно стойкое к разрушению многослойное покрытие AlTiN с текстурированным верхним слоем. Особая архитектура слоёв обеспечивает высокую стойкость к износу и налипанию материала даже при высоких скоростях резания, что делает инструменты по-настоящему универсальными.

## Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold — это новая технология нанесения уникальных покрытий на пластины, специально разработанная Walter для обеспечения максимальной стойкости и эксплуатационной надёжности. В зависимости от области применения для нанесения покрытий на новые сплавы используются технологии PVD, CVD или ULP. Уникальные свойства покрытия, защищённые множеством патентов, гарантируют максимальную защиту от любых видов износа, влияющих на стойкость инструментов, и обеспечивают превосходные эксплуатационные характеристики.

## Tiger-tec® Silver

Tiger-tec® Silver от Walter — это уникальная во всём мире технология покрытия пластин. Специальный слой оксида алюминия с оптимизированной микроструктурой уменьшает износ при точении, фрезеровании и обработке отверстий, повышает прочность и теплостойкость, что позволяет использовать значительно более высокие режимы резания.

## Thread-tec™

Обозначение Thread-tec™ относится к резьбонарезным инструментам Walter с высокими эксплуатационными характеристиками и надёжностью процесса. Thread-tec™ сочетает в себе новейшие технические разработки и проверенные свойства геометрии инструмента и покрытий для создания обширного ассортимента продукции всех размеров и допусков. Подходит для любого применения - будь то фрезерование, форма или сверление.

## Thrill-tec™

Свёрла-резьбофрезы Thrill-tec™ для обработки по винтовой интерполяции объединяют в одном инструменте и одном проходе сразу три функции: обработка фасок, изготовление отверстия под резьбу и собственно нарезание резьбы. Особое сочетание субстрата, покрытия и геометрии обеспечивает высокую стойкость этих инструментов. Объединение нескольких этапов обработки обеспечивает исключительно короткое время обработки и позволяет экономить как инструменты, так и место в магазине станка.

## Walter BLAXX

Walter BLAXX является эталоном нового поколения фрез: специальная обработка поверхности корпуса делает фрезы исключительно прочными. Эти фрезы — преимущественно с тангенциальным креплением пластин — оснащены пластинами Tiger-tec®. Инструменты с обозначением «Walter BLAXX» сочетают в себе высокую износостойкость и непревзойдённую производительность.

## Walter Xpress

Walter Xpress — это сервис быстрого заказа и доставки высококачественных специальных инструментов от Walter Multiply: доступно около 10 000 вариантов инструментов; срок поставки — не более 2–4 недель с момента поступления заказа! Процесс оформления заказа чётко структурирован и гарантирует абсолютную надёжность при планировании. Обработка всех заказов с расчётом цены выполняется в течение 24 ч.

## Walter Precision XT

Прецизионные расточные оправки всегда используются в тех случаях, когда требуется чистовая обработка существующего отверстия или более высокая степень его точности: например, путём коррекции позиционирования, обеспечения более высокого класса точности или повышения качества поверхности. Чистовое растачивание, как правило, выполняется с глубиной резания < 0,5 мм.

## Walter Boring XT

Инструменты для чернового растачивания используются для увеличения диаметра существующего отверстия. При этом приоритетом является объём удаляемого материала. Растачиваемое отверстие может быть предварительно обработанным, пролито или отковано. Черновые расточные оправки используются также для изготовления радиальных уступов или ступенчатого растачивания.

## Технология XD

Твердосплавные свёрла Walter Titech — это точные, высокопроизводительные и экономически эффективные инструменты для обработки любых материалов. Технология XD от Walter Titech обеспечивает сверление отверстий глубиной до 70 × Dc с высочайшей точностью и эффективностью.

## Xill-tec®

Walter предлагает очень широкий выбор твердосплавных фрез Xill-tec® из серии MC230 Advance: разных размеров, с различным числом зубьев и разными вариантами хвостовиков. Благодаря этому пользователь будет готов к выполнению любых операций фрезерования для всех материалов групп ISO. Универсальное использование — с превосходным качеством обработки.

## Xtra-tec®

Фрезы и свёрла Xtra-tec® с пластинами обеспечивают исключительно мягкое резание и превосходное качество поверхности при обработке любых материалов. Пластины с острыми режущими кромками и покрытием Tiger-tec® отличаются особенно благоприятным соотношением твёрдости и прочности. Для максимальной производительности и эксплуатационной надёжности.

## Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT — новейшее поколение фрез Walter. Основываясь на продвинутой («Xtended») технологии, инструменты Xtra-tec® устанавливают абсолютно новые стандарты производительности и эксплуатационной надёжности. Они подходят для любых операций фрезерования при обработке всех стандартных групп материалов — эти инструменты прочнее, производительнее и экономически эффективнее, чем прежде, а Walter Green полностью компенсирует их «углеродный след».

## X-treme Evo

Твердосплавные свёрла X-treme Evo DC260 и DC160 Advance, а также X-treme Evo Plus DC180 Supreme и X-treme Evo 3 DC183 Supreme олицетворяют для Walter «технология обработки отверстий будущего поколения». Их отличает высокая универсальность в использовании — они подходят для широкого спектра материалов и станков: с превосходной стойкостью, производительностью и эксплуатационной надёжностью.

## Технологии Walter (продолжение)



Walter Capto™ — модульная система базовых держателей, предназначенная для любых работ по точению, фрезерованию, обработке отверстий и резьбонарезанию. Её стандартизированный по ISO многоугольный конус оптимально воспринимает скручивающие и изгибающие моменты, обеспечивая высокую точность позиционирования.



Walter ConeFit — это серия универсальных твердосплавных фрез с широким спектром высокопроизводительных режущих головок и хвостовиков. Коническая резьба у инструментов этой серии является самоцентрирующейся, что гарантирует максимальную надёжность и минимальное радиальное биение при использовании.



Пользователи инструментов Walter ScrewFit по достоинству оценят максимальную гибкость их применения. Модульная система крепления подходит для различных державок, а также для инструментов разного диаметра и длины, предназначенных для фрезерования и обработки отверстий.



Антивибрационные расточные оправки с технологией Walter Accure-tec® для точения и резьбонарезания имеют отшлифованный с высокой точностью хвостовик QuadFit с базированием по торцу и конусу. Режущая головка с возможностью разворота на 180° обеспечивает быструю замену инструмента с высочайшей точностью позиционирования.



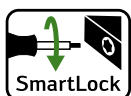
В ходе токарной обработки и обработки канавок направленная подача СОЖ от Walter обеспечивает эффективное охлаждение в самом центре формирования стружки. Двухканальная система гарантирует точность внутреннего подвода СОЖ к задней и передней поверхностям. При обработке отверстий СОЖ подаётся очень близко к режущей кромке. Для значительного увеличения стойкости, оптимизации стружколома и отвода стружки, а также повышения эффективности и качества обработки.



Walter DeVibe - это антивибрационная технология для резьбовых фрез. По своей сути она состоит из "успокаивающей фаски", которая уменьшает угол зазора на боковой поверхности. Это поддерживает инструмент, а вибрации сводятся к минимуму. DeVibe обеспечивает более высокое качество поверхности и качество резания, особенно для метрической мелкой резьбы, независимо от условий зажима, изменения величины резания или стратегии фрезерования.

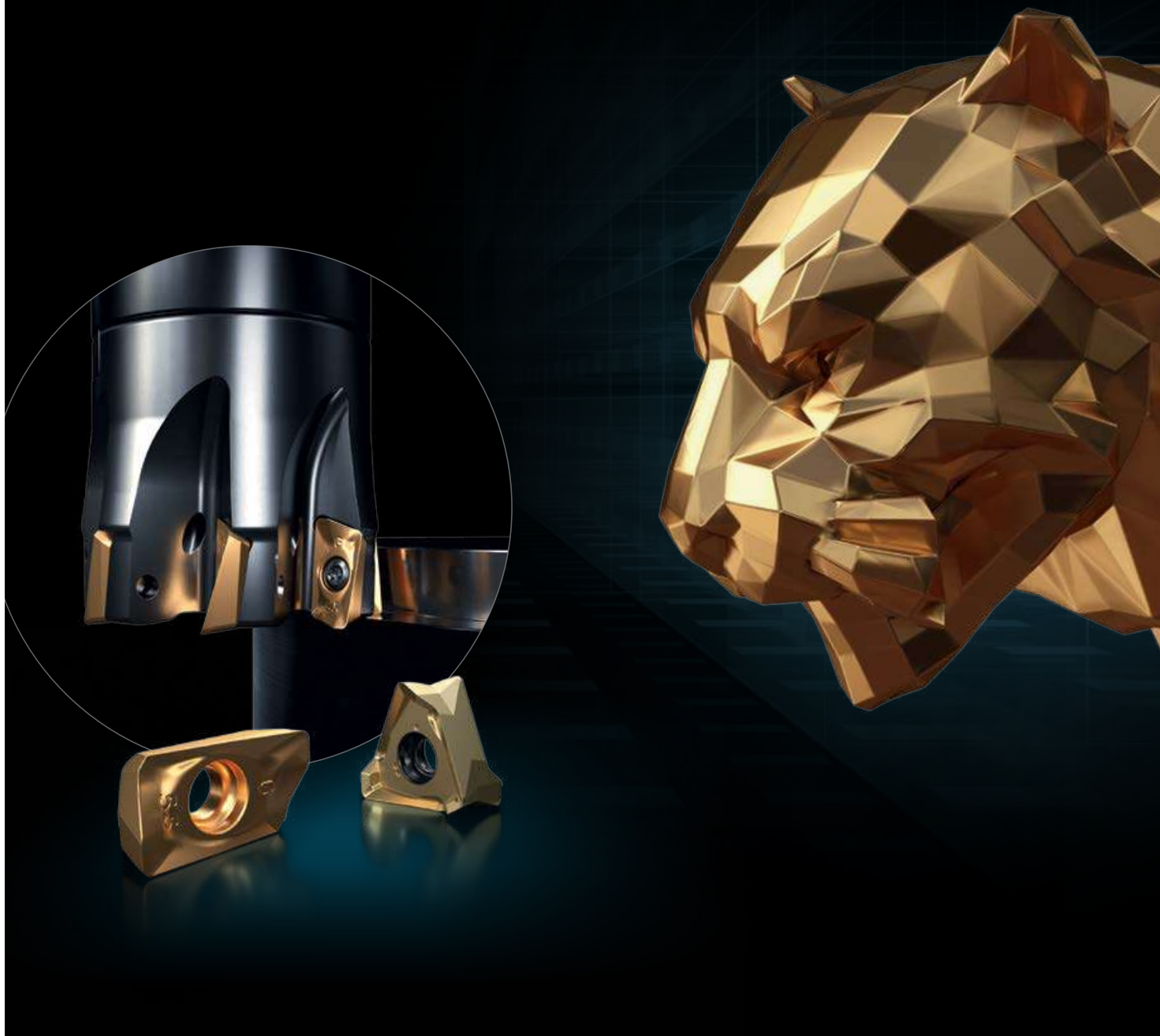


Символ молнии «Flash» служит для обозначения специальных твердосплавных быстроходных фрез. Их торцевая геометрия позволяет уменьшать толщину стружки «h» и тем самым достигать очень высоких значений подачи на зуб. Возникающие силы направляются по оси к центру инструмента, в результате чего стабилизируется процесс обработки.




У токарных державок Walter с обозначением SmartLock зажимной винт доступен сбоку. Это обеспечивает простую и быструю замену пластин в станке. Благодаря этому заметно сокращаются потери времени на замену. Предпочтительно для использования на станках продольного точения и многошпиндельных станках.

# Tiger-tec<sup>®</sup>Gold



[tigertec-gold.walter](http://tigertec-gold.walter)

 **WALTER**  
Engineering Kompetenz

# Структура нового Общего каталога Walter

Доступный в электронной версии (ePaper) новый Общий каталог Walter наглядно и в полном объёме представляет информацию об инструментах и их применении с прямой ссылкой на онлайн-каталог Walter.

Milling tools with indexable inserts WALTER

### Face milling cutters

| Machining                                     |                       |                       |                       |                    |
|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------|
| Lead angle $\kappa$                           | 45°                   | 45°                   | 45°                   | 45°                |
|   |                       |                       |                       |                    |
| Designation                                   | M5009<br>Xtra-tec® XT | M4003                 | M3024<br>Walter BLAXX | F4045<br>Xtra-tec® |
| Diameter range [mm] [inch]                    | 40-160<br>1,500-6,000 | 20-160<br>0,750-6,000 | 40-160<br>2,000-6,000 | 63-160<br>—        |
| Boring bar/adaptor type                       |                       |                       |                       |                    |
| DIN 1835 B                                    |                       |                       |                       |                    |
| Shell mill mount DIN 138                      | ✓                     | ✓                     | ✓                     | ✓                  |
| ScrewFit                                      | ✓                     |                       |                       |                    |
| Cylindrical shank                             |                       | ✓                     | ✓                     |                    |
| Cylindrical modular                           |                       |                       |                       |                    |
| Steep taper                                   |                       |                       |                       |                    |
| HSK   |                       |                       |                       |                    |
| NCT   |                       |                       |                       |                    |
| P Steel                                       | ●●                    | ●●                    | ●●                    |                    |
| M Stainless steel                             | ●●                    | ●●                    | ●●                    |                    |
| K Cast iron                                   | ●●                    | ●●                    | ●●                    | ●●                 |
| N NF metals                                   | ●●                    | ●●                    | ●●                    |                    |
| S Materials with difficult cutting properties | ●●                    | ●●                    | ●●                    |                    |
| H Hard materials                              | ●                     | ●                     |                       | ●                  |
| O Other                                       | ●                     | ●                     |                       |                    |
| Indexable inserts                             |                       |                       |                       |                    |
| Number of cutting edges                       | 8 / 2                 | 4 / 1                 | 14 / 2                |                    |
| Max. depth of cut [mm]                        | 5 - 6                 | 4,5 - 6,5             | 4 - 6                 |                    |
| Page in catalogue                             | 390                   | 394                   | 388                   | 400                |
| QR code                                       |                       |                       |                       |                    |
| www.walter-tools.com/wcc/                     | M5009                 | M4003                 | M3024                 | F4045              |

**WALTER SELECT** ●● Primary application ● Other application

Face milling cutters 329

## Обзоры программы с указанием областей применения, материалов и QR-кодов

Обзоры программы содержат пиктограммы для обозначения областей применения, изображения инструментов, спектр материалов, для обработки которых могут использоваться инструменты; при необходимости также указываются варианты хвостовиков, системы крепления и другая важная информация. Это позволяет легко определить, какой именно инструмент вам требуется, — и путём сканирования соответствующего QR-кода или непосредственного ввода ссылки (перехода по ссылке) в вашем браузере получать необходимую информацию в подробном виде.

**NEW**

Инструменты с этой маркировкой являются инновационными и отображаются в обзорах программы с этим статусом.



Пластины и инструменты с этими красными символами обозначены в обзоре программы и на странице для заказа как «новая продукция».

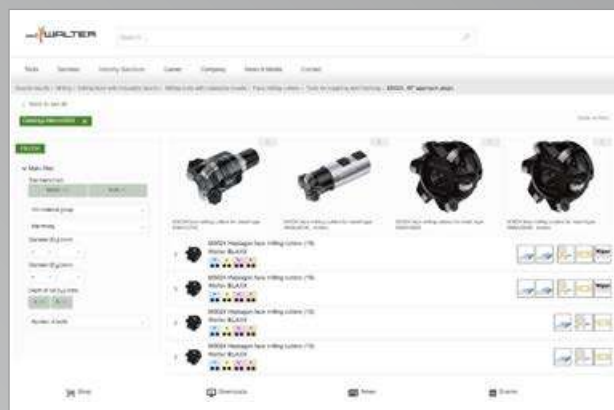
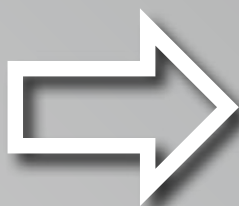


## Сканирование QR-кода

позволяет выполнять прямой переход на страницу с описанием соответствующего инструмента в онлайн-каталоге Walter. В кратком обзоре представлены изображения инструмента/продукции, пиктограммы для указания областей применения и другие условные обозначения, а также приводятся основные и дополнительные области применения с указанием обрабатываемых материалов ISO.



M3024



## Прямая ссылка

В качестве альтернативы сканированию QR-кода предусмотрена возможность прямого ввода ссылки в вашем браузере:

[www.walter-tools.com/woc/M3024](http://www.walter-tools.com/woc/M3024).

Разумеется, в электронной версии переходить по ссылкам можно простым щелчком мыши.



## Подробная информация об инструменте

В зависимости от инструмента здесь или на следующей странице с его описанием представлены размеры, подходящие пластины, адаптеры, комплектующие, а также прямые ссылки на дополнительную информацию, например, о режимах резания, рекомендуемых Walter GPS, или на техническую информацию, такую как инструкции по сборке, предельная частота вращения и многое другое.

**Heptagon face milling cutters**  
M3024  
Walter-BLXXX

14 cutting edges per indexable insert

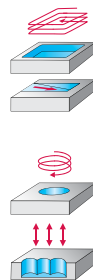
MO024

Key (explanation of symbols)

Switch to inch values

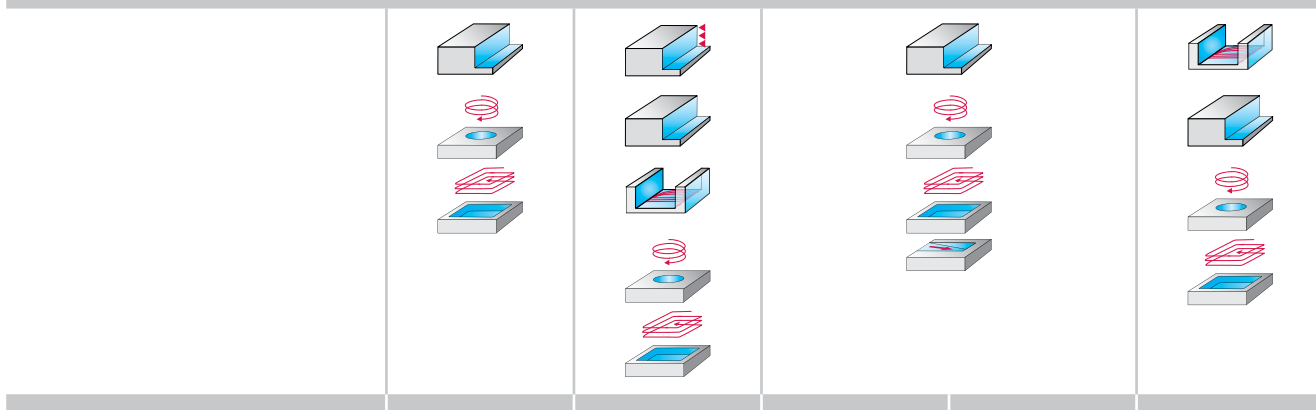
| Designation  | D <sub>1</sub><br>mm | D <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Parallel bore DIN 130 transverse keyway - x146° - metric (4) | 83 - 125             | 75.96 - 137.96       | 22 - 40/40 B         | 40 - 63              | 6                    |
| MO024-950-852-05-08<br>Availability                          | 83                   | 75.96                | 22                   | 40                   | 6                    |
| MO024-950-827-05-08<br>Availability                          | 80                   | 92.96                | 27                   | 50                   | 9                    |
| MO024-100-823-07-08<br>Availability                          | 100                  | 112.96               | 32                   | 50                   | 6                    |
| MO024-125-840-05-08<br>Availability                          | 125                  | 137.96               | 40/40 B              | 63                   | 6                    |
| Parallel bore DIN 130 transverse keyway - x146° - metric (3) | 160                  | 172.96               | 40/40 B              | 63                   | 6                    |

## Фрезы для обработки с большими подачами



| Обозначение  | MC025 Advance       | MD025 Supreme       | MD025 Supreme       | MC089 Advance |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| Диапазон Ø   | 1–16                | 6–16                | 6–16                | 4–16          |
| Число эффективных зубьев   | 2–4                 | 5–6                 | 5–6                 | 4             |
| Радиус при вершине   | 0,1–2               | 0,5–2               | 0,5–2               | 0,5–2         |
| Диапазон Ø   | 0,125–0,625         | 0,250–0,625         | 0,250–0,625         | —             |
| Число эффективных зубьев   | 4                   | 5–6                 | 5–6                 | —             |
| Радиус при вершине   | 0,020–0,080         | 0,020–0,080         | 0,020–0,080         | —             |
| Стандарт   | PWZ-NORM L STANDARD | PWZ-NORM L STANDARD | PWZ-NORM L STANDARD | DIN 6527 L    |
| Покрытие/сплав   | WJ30TF              | WJ30RD              | WJ30RA              | WB10TG        |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA         | DIN 6535 HA         | DIN 6535 HA         | DIN 6535 HA   |
| <b>P</b> Сталь   | ●●                  | ●●                  | ●●                  | ●●            |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   | ●                   | ●                   | ●●                  | ●             |
| <b>K</b> Чугун   | ●                   | ●                   | ●                   | ●             |
| <b>N</b> Цветные металлы   | ●                   | ●                   | ●                   | ●             |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●                   | ●                   | ●●                  | ●             |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     | ●                   | ●                   | ●                   | ●●            |
| <b>O</b> Прочее  | ●                   | ●                   | ●                   | ●             |
| Страница в каталоге  | D 29                | D 26                | D 26                | D 28          |
| QR-код   |                     |                     |                     |               |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MC025               | MD025               | MD025               | MC089         |

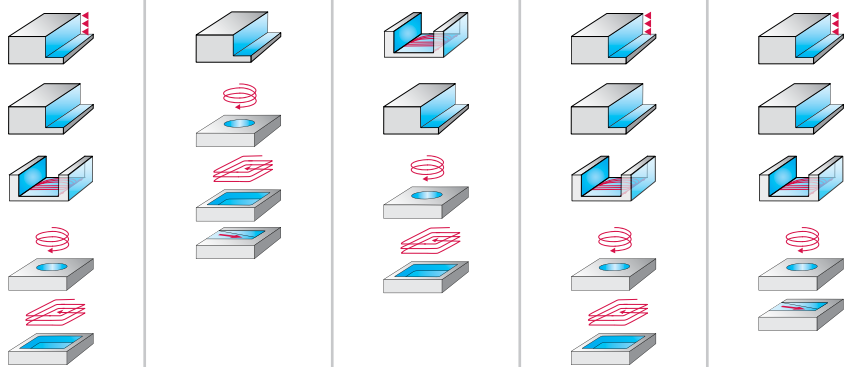
## Фрезы для обработки уступов



| Обозначение  | MC129 Advance | MC128 Advance       | MC112 Advance             | MC111 Advance                | MD133 Supreme             |
|--|---------------|---------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------|
| Диапазон Ø   | 6–20          | 2–25                | 4–16                      | —                            | 6–20                      |
| Число эффективных зубьев   | 6             | 4–8                 | 4                         | —                            | 5–6                       |
| Радиус при вершине   |               | 0,5–4               | 0,5–2                     |                              | 0,3–1                     |
| Диапазон Ø   | —             | 0,250–0,750         | —                         | 0,094–0,750                  | 0,250–0,750               |
| Число эффективных зубьев   |               | 6–8                 |                           | 4                            | 5–6                       |
| Радиус при вершине   |               | 0,015–0,250         |                           |                              | 0,015–0,030               |
| Стандарт   | DIN 6527 L    | DIN 6527 L STANDARD | PWZ-NORM XL<br>PWZ-NORM L | STANDARD                     | PWZ-NORM L<br>PWZ-NORM XL |
| Покрытие/сплав   | WJ30TF        | WJ30TF              | WJ30TF                    | WJ30TF                       | WJ30RD                    |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA         | DIN 6535 HA               | с цилиндрическим хвостовиком | DIN 6535 HB               |
| <b>P</b> Сталь   | ●●            | ●●                  | ●●                        | ●●                           | ●●                        |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   | ●             | ●                   | ●                         | ●                            | ●                         |
| <b>K</b> Чугун   | ●             | ●                   | ●                         | ●                            | ●                         |
| <b>N</b> Цветные металлы   |               |                     |                           | ●                            |                           |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●             | ●                   | ●                         | ●                            |                           |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     |               |                     |                           |                              |                           |
| <b>O</b> Прочее  |               |                     |                           |                              |                           |
| Страница в каталоге  | D 67          | D 39                | D 69                      | D 68                         | D 31                      |
| QR-код   |               |                     |                           |                              |                           |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MC129         | MC128               | MC112                     | MC111                        | MD133                     |

D1

## Фрезы для обработки уступов

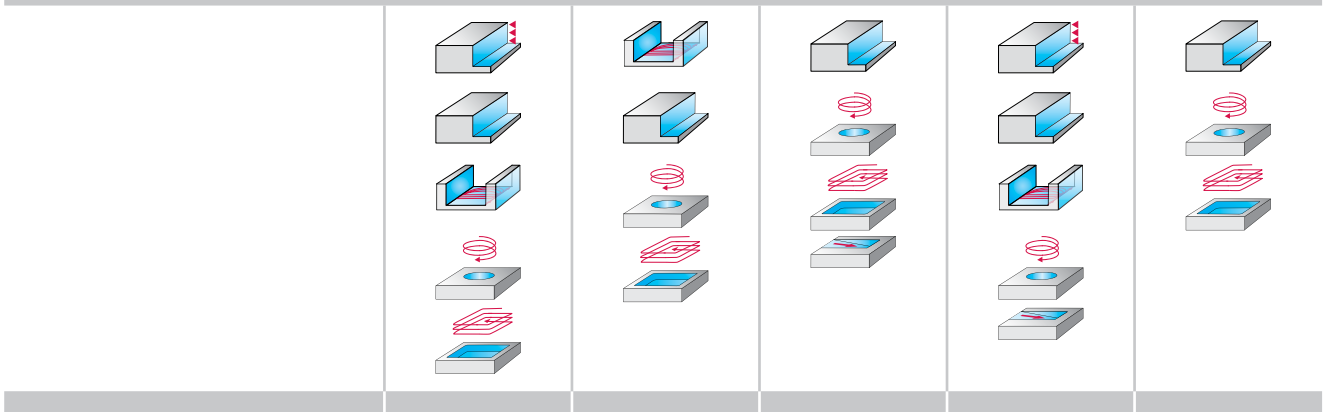


NEW



| Обозначение  | MD128 Supreme | Protostar®    | MD133 Supreme             | MD128 Supreme | MC166 Advance                                      |
|--|---------------|---------------|---------------------------|---------------|--|
| Диапазон Ø   | 6–25          | 0,4–3         | 6–20                      | 6–25          | 2–20   |
| Число эффективных зубьев   | 6–8           | 2             | 5–6                       | 6–8           | 2–3  |
| Радиус при вершине   | 0,5–4         | 0,05–0,3      | 0,3–1                     | 0,5–4         | 1–5  |
| Диапазон Ø   | —             | —             | 0,250–0,750               | —             | —  |
| Число эффективных зубьев   |               |               | 5–6                       |               |  |
| Радиус при вершине   |               |               | 0,015–0,030               |               |  |
| Стандарт   | PWZ-NORM      | PWZ-NORM MINI | PWZ-NORM L<br>PWZ-NORM XL | PWZ-NORM      | P-NORM L<br>PWZ-NORM L<br>P-NORM XL<br>PWZ-NORM XL |
| Покрытие/сплав   | WJ30RD        | TAX           | WJ30RA                    | WJ30RA        | WJ30UU   |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HB               | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA  |
| <b>P</b> Сталь   | ●●            | ●●            |                           | ●●            |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   |               |               | ●●                        | ●●            |  |
| <b>K</b> Чугун   | ●             |               |                           |               |  |
| <b>N</b> Цветные металлы   |               | ●             | ●                         |               | ●●   |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  |               |               | ●                         | ●●            |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости                                     |               |               |                           |               |  |
| <b>O</b> Прочее  |               |               |                           |               |  |
| Страница в каталоге  | D 37          | D 71          | D 31                      | D 37          | D 43   |
| QR-код   |               |               |                           |               |  |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MD128         | protostar     | MD133                     | MD128         | MC166  |

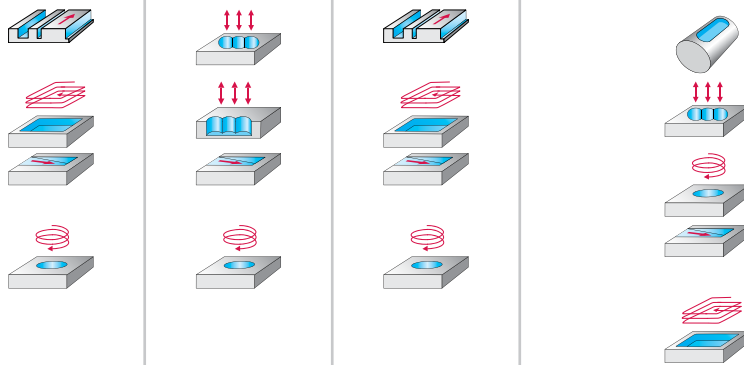
## Фрезы для обработки уступов



| Обозначение  | MD177 Supreme   | MD173 Supreme                                       | Protostar® Ti | MC187 Advance                        | MC183 Advance |
|--|---|---|---------------|--------------------------------------|---------------|
| Диапазон Ø   | 6–25  | 6–20  | 16–25         | 3–25                                 | 6–16          |
| Число эффективных зубьев   | 7   | 7   | 4–5           | 4–8                                  | 6–16          |
| Радиус при вершине   | 0,3–1,25  | 0,3–1   | 3–4           | 0,5–3                                | —             |
| Диапазон Ø   | 0,187–1,000   | 0,250–1,000   | —             | 0,125–0,750                          | —             |
| Число эффективных зубьев   | 7   | 7   | —             | 4–8                                  | —             |
| Радиус при вершине   | 0,015–0,120   | 0,015–0,120   | —             | 0,015–0,060                          | —             |
| Стандарт   | DIN 6527 L<br>PWZ-NORM L<br>PWZ-NORM XL<br>STANDARD<br>PWZ-NORM S | DIN 6527 L<br>PWZ-NORM L<br>PWZ-NORM XL<br>STANDARD | PWZ-NORM XL   | DIN 6527 L<br>PWZ-NORM L<br>STANDARD | DIN 6527 L    |
| Покрытие/сплав   | WJ30EN  | WJ30EN  | ACN           | WB10TG                               | WB10TG        |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HB<br>с цилиндрическим<br>хвостовиком      | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA                          | DIN 6535 HB   |
| <b>P</b> Сталь   | ●   | ●   |               |                                      |               |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   | ●   | ●   |               |                                      |               |
| <b>K</b> Чугун   |   |   |               |                                      |               |
| <b>N</b> Цветные металлы   |   |   |               |                                      |               |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●●  | ●●  | ●●            | ●                                    |               |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     |   |   |               | ●●                                   | ●●            |
| <b>O</b> Прочее  |   |   |               |                                      |               |
| Страница в каталоге  | D 48  | D 55  | D 61          | D 62                                 | D 66          |
| QR-код   |   |   |               |                                      |               |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MD177   | MD173   | protostar-ti  | MC187                                | MC183         |

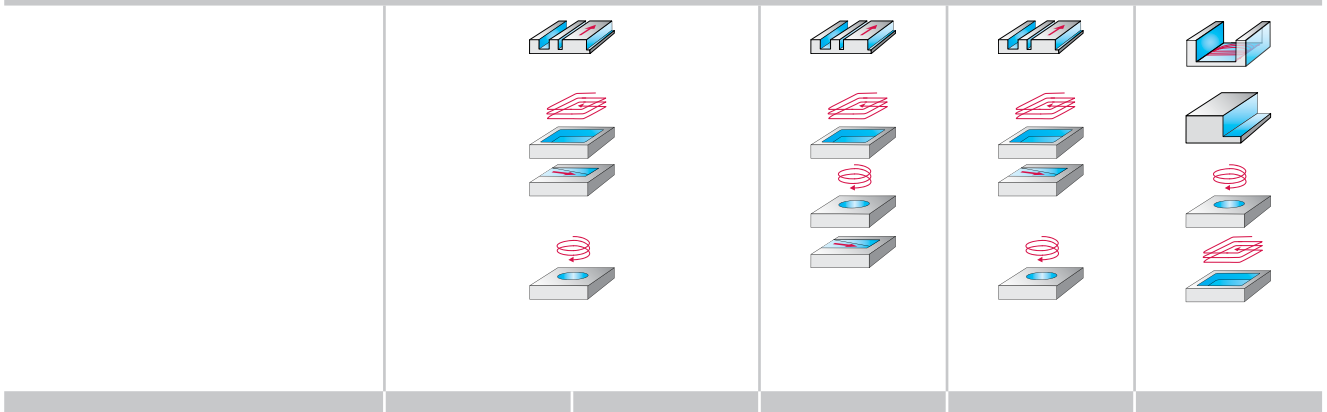
D1

## Фрезы для обработки уступов/пазов



| Обозначение  | ME232 Perform                                  | MD344 Supreme | MD340 Supreme                                     | MC726 Supreme              | MC716 Advance |
|--|--|---------------|---|----------------------------|---------------|
| Диапазон Ø   | 2–20   | 6–20          | 2–25  | 2,8–16                     | 1,8–20        |
| Число эффективных зубьев   | 2–6  | 4             | 3–5   | 3–4                        | 2–3           |
| Радиус при вершине   | 0,2–3  | 0,3–1         | 0,2–4   | 0,08–0,25                  |               |
| Диапазон Ø   | 0,125–0,750                                    | —             | 0,063–0,750                                       | —                          | —             |
| Число эффективных зубьев   | 2–4  |               | 3–5   |                            |               |
| Радиус при вершине   | 0,015–0,125                                    |               | 0,015–0,060                                       |                            |               |
| Стандарт   | P-NORM L<br>DIN 6527 L<br>STANDARD<br>P-NORM S | DIN 6527 L    | P-NORM<br>DIN 6527 L<br>ANSI-STANDARD<br>P-NORM L | DIN 6527 K                 | DIN 6527 K    |
| Покрытие/сплав   | WJ30ED   | WK40TP        | WK40TP  | WK40TF                     | WJ30TF        |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB                     | DIN 6535 HB   | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB                        | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB | DIN 6535 HB   |
| <b>P</b> Сталь   | ●●   | ●●            | ●●  | ●●                         | ●●            |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   | ●  | ●             | ●   | ●                          | ●             |
| <b>K</b> Чугун   | ●  | ●             | ●   | ●                          | ●             |
| <b>N</b> Цветные металлы   | ●  | ●             | ●   | ●                          | ●             |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●  | ●             | ●   | ●                          | ●             |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     |  |               |   |                            |               |
| <b>O</b> Прочее  |  |               |   |                            |               |
| Страница в каталоге  | D 168  | D 73          | D 74  | D 138                      | D 162         |
| QR-код   |  |               |   |                            |               |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | ME232  | MD344         | MD340   | MC726                      | MC716         |

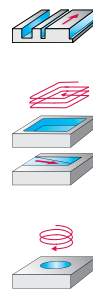
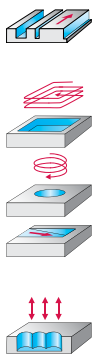
## Фрезы для обработки уступов/пазов



| Обозначение                          | MC326 Supreme  | MC321 Advance                   | MC320 Advance                        | MC319 Advance | MC233 Advance Xill-tec® |
|--------------------------------------|--|---------------------------------|--------------------------------------|---------------|-------------------------|
| Диапазон Ø                           | 2–25   | —                               | 4–25                                 | 5–25          | 8–25                    |
| Число эффективных зубьев             | 3–5  | —                               | 3–8                                  | 4             | 4–8                     |
| Радиус при вершине                   | 0,2–4  | —                               | 0,2–0,4                              | 0,2–0,4       | —                       |
| Диапазон Ø                           | 0,125–0,750  | 0,125–0,500                     | 0,250–0,750                          | —             | —                       |
| Число эффективных зубьев             | 3–4  | 4                               | 4                                    | —             | —                       |
| Радиус при вершине                   | 0,015–0,160  | —                               | 0,008–0,016                          | —             | —                       |
| Стандарт                             | STUB<br>STANDARD<br>PWZ-NORM L<br>DIN 6527 L<br>LONG | STUB                            | DIN 6527 K<br>DIN 6527 L<br>STANDARD | DIN 6527 L    | P-NORM L<br>P-NORM XL   |
| Покрытие/сплав                       | WK40TF   | WJ30TF                          | WK40TF                               | WK40TF        | WK40TF                  |
| Хвостовик                            | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB                           | с цилиндрическим<br>хвостовиком | DIN 6535 HB                          | DIN 6535 HB   | DIN 6535 HB             |
| <b>P</b> Сталь                       | ●●   | ●●                              | ●●                                   | ●●            | ●●                      |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●  | ●                               | ●                                    | ●             | ●                       |
| <b>K</b> Чугун                       | ●  | ●                               | ●                                    | ●             | ●                       |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●  | ●                               | ●                                    | ●             | ●                       |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●  | ●                               | ●                                    | ●             | ●                       |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |  |                                 |                                      |               |                         |
| <b>O</b> Прочее                      |  |                                 |                                      |               |                         |
| Страница в каталоге                  | D 120  | D 158                           | D 165                                | D 164         | D 156                   |
| QR-код                               |  |                                 |                                      |               |                         |
| www.walter-tools.com/woc/            | MC326  | MC321                           | MC320                                | MC319         | MC233                   |

D1

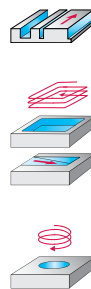
## Фрезы для обработки уступов/пазов



| Обозначение  | MC230 Advance<br>Xill-tec®                                    | MC213 Advance             | MC341 Supreme | MC251 Advance | Proto-max™ <sub>Inox</sub> |
|--|---|---------------------------|---------------|---------------|----------------------------|
| Диапазон Ø   | 1–25  | 0,6–14,5                  | 6–20          | 3–20          | 6–20                       |
| Число эффективных зубьев   | 2–8   | 2–4                       | 4             | 4             | 4                          |
| Радиус при вершине   | 0,2–4   | 0,06–1,5                  |               | 0,2–6         | 0,5–4                      |
| Диапазон Ø   | —   | —                         | —             | —             | 0,250–0,750                |
| Число эффективных зубьев   |   |                           |               |               | 4                          |
| Радиус при вершине   |   |                           |               |               |                            |
| Стандарт   | DIN 6527 L<br>P-NORM S<br>P-NORM L<br>DIN 6527 K<br>P-NORM XL | PWZ-NORM XL<br>PWZ-NORM L | PWZ-NORM      | DIN 6527 L    | DIN 6527 L<br>DIN 6527     |
| Покрытие/сплав   | WK40TF  | WJ30TF                    | WK40TZ        | WK40RC        | TAA                        |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB                                    | DIN 6535 HA               | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB |
| <b>P</b> Сталь   | ●●  | ●●                        | ●●            | ●●            | ●●                         |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   | ●   | ●                         | ●             | ●●            | ●●                         |
| <b>K</b> Чугун   | ●   | ●                         |               |               |                            |
| <b>N</b> Цветные металлы   | ●   |                           |               |               |                            |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●   | ●                         |               | ●             | ●                          |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     |   |                           |               |               |                            |
| <b>O</b> Прочее  |   |                           |               |               |                            |
| Страница в каталоге  | D 139   | D 159                     | D 72          | D 89          | D 86                       |
| QR-код   |   |                           |               |               |                            |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MC230   | MC213                     | MC341         | MC251         | protomax-inox              |



## Фрезы для обработки уступов/пазов



NEW

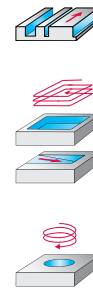
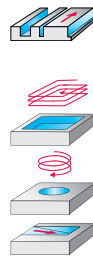
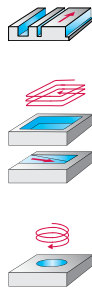
NEW



| Обозначение                          | MD266 Supreme                       | MD265 Supreme                       | MD265 Supreme                       | MC267 Advance | MC267 Advance |
|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------|---------------|
| Диапазон Ø                           | 2–25                                | 16–25                               | 16–25                               | 1–20          | 1–20          |
| Число эффективных зубьев             | 2–3                                 | 3                                   | 3                                   | 2–3           | 3             |
| Радиус при вершине                   | 0,2–4                               | 2–4                                 | 2–4                                 | 0,2–4         | 0,2–0,5       |
| Диапазон Ø                           | —                                   | —                                   | —                                   | —             | —             |
| Число эффективных зубьев             | —                                   | —                                   | —                                   | —             | —             |
| Радиус при вершине                   | —                                   | —                                   | —                                   | —             | —             |
| Стандарт                             | DIN 6527 L<br>P-NORM L<br>P-NORM XL | DIN 6527 L<br>P-NORM L<br>P-NORM XL | DIN 6527 L<br>P-NORM L<br>P-NORM XL | DIN 6527 L    | DIN 6527 L    |
| Покрытие/сплав                       | WJ30UU                              | WJ30UU                              | WJ30DD                              | WJ30UU        | WJ30CA        |
| Хвостовик                            | DIN 6535 HA                         | DIN 6535 HA                         | DIN 6535 HA                         | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA   |
| <b>P</b> Сталь                       |                                     |                                     |                                     |               |               |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           |                                     |                                     |                                     |               |               |
| <b>K</b> Чугун                       |                                     |                                     |                                     |               |               |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●●                                  | ●●                                  | ●●                                  | ●●            | ●●            |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          |                                     |                                     |                                     |               |               |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |                                     |                                     |                                     |               |               |
| <b>O</b> Прочее                      |                                     |                                     |                                     |               |               |
| Страница в каталоге                  | D 91                                | D 100                               | D 100                               | D 95          | D 95          |
| QR-код                               |                                     |                                     |                                     |               |               |
| www.walter-tools.com/woc/            | MD266                               | MD265                               | MD265                               | MC267         | MC267         |

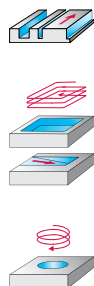
D1

## Фрезы для обработки уступов/пазов



| Обозначение  | Protostar®               | MD377 Supreme              | MC377 Advance              | MC388 Advance              | MC281 Advance |
|--|--------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------|
| Диапазон Ø   | 2–20                     | 6–25                       | 2–25                       | 2–12                       | 1–4           |
| Число эффективных зубьев   | 1–2                      | 5                          | 3–4                        | 3–4                        | 2             |
| Радиус при вершине   |                          | 0,5–6,35                   | 0,2–4                      | 0,5–3                      | 0,2–0,5       |
| Диапазон Ø   | —                        | —                          | —                          | 0,125–0,500                | —             |
| Число эффективных зубьев   |                          |                            |                            | 3–4                        |               |
| Радиус при вершине   |                          |                            |                            | 0,015–0,030                |               |
| Стандарт   | PWZ-NORM L<br>DIN 6527 L | DIN 6527 L                 | DIN 6527 L                 | DIN 6527 L<br>PWZ-NORM L   | PWZ-NORM MINI |
| Покрытие/сплав   | без покрытия             | WK40TZ                     | WK40EA                     | WB10TG                     | WB10TG        |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA              | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB | DIN 6535 HA   |
| <b>P</b> Сталь   |                          |                            | ●                          | ●                          |               |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   |                          | ●                          | ●                          |                            |               |
| <b>K</b> Чугун   |                          |                            |                            |                            |               |
| <b>N</b> Цветные металлы   | ●●                       |                            |                            |                            |               |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  |                          | ●●                         | ●●                         |                            |               |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости                                     |                          |                            |                            | ●●                         | ●●            |
| <b>O</b> Прочее  |                          |                            |                            |                            |               |
| Страница в каталоге  | D 102                    | D 106                      | D 107                      | D 109                      | D 115         |
| QR-код   |                          |                            |                            |                            |               |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | protostar                | MD377                      | MC377                      | MC388                      | MC281         |

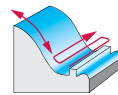
## Фрезы для обработки уступов/пазов



| Обозначение  | Protostar® Ultra            | Protostar®                                 |
|--|-----------------------------|--|
| Диапазон Ø   | 1–16                        | 0,6–12                                     |
| Число эффективных зубьев   | 2–4                         | 2–4  |
| Радиус при вершине   | 0,1–2                       | 0,05–1                                     |
| Диапазон Ø   | —                           | —  |
| Число эффективных зубьев   | —                           | —  |
| Радиус при вершине   | —                           | —  |
| Стандарт   | PWZ-NORM L<br>PWZ-NORM MINI | PWZ-NORM L<br>PWZ-NORM XL<br>PWZ-NORM MINI |
| Покрытие/сплав   | TAX                         | DIA  |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA                 | DIN 6535 HA                                |
| <b>P</b> Сталь   |                             |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   |                             |  |
| <b>K</b> Чугун   |                             |  |
| <b>N</b> Цветные металлы   |                             |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  |                             |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     | ●●                          |  |
| <b>O</b> Прочее  |                             | ●●   |
| Страница в каталоге  | D 114                       | D 117                                      |
| QR-код   |                             |  |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | protostar-ultra             | protostar                                  |

D1

## Фрезы для профильной обработки



NEW

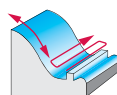


| Обозначение  | ME432 Perform       | MC416 Advance                     | MC413 Advance             | Protostar®    | MC467 Advance |
|--|---------------------|-----------------------------------|---------------------------|---------------|---------------|
| Диапазон Ø   | 1–20                | 1–20                              | 1–16                      | 0,3–3         | 2–16          |
| Число эффективных зубьев   | 2–4                 | 2–4                               | 2–4                       | 2             | 2             |
| Радиус при вершине   | 0,5–10              | 0,5–10                            | 0,5–8                     | 0,15–1,5      | 1–8           |
| Диапазон Ø   | 0,063–0,625         | 0,063–0,500                       | —                         | —             | —             |
| Число эффективных зубьев   | 4                   | 4                                 | —                         | —             | —             |
| Радиус при вершине   | 0,031–0,313         | 0,031–0,250                       | —                         | —             | —             |
| Стандарт   | DIN 6527 L STANDARD | PWZ-NORM L STANDARD<br>DIN 6527 L | PWZ-NORM L<br>PWZ-NORM XL | PWZ-NORM MINI | PWZ-NORM L    |
| Покрытие/сплав   | WJ30ED              | WJ30TF                            | WJ30TF                    | TAX           | WJ30UU        |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA         | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB        | DIN 6535 HA               | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA   |
| <b>P</b> Сталь   | ●●                  | ●●                                | ●●                        | ●●            |               |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   | ●                   | ●                                 | ●                         |               |               |
| <b>K</b> Чугун   | ●                   | ●                                 | ●                         |               |               |
| <b>N</b> Цветные металлы   | ●                   | ●                                 | ●                         | ●             | ●●            |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●                   | ●                                 | ●                         |               |               |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости                                     |                     |                                   |                           |               |               |
| <b>O</b> Прочее  |                     |                                   |                           |               |               |
| Страница в каталоге  | D 203               | D 197                             | D 200                     | D 185         | D 206         |
| QR-код   |                     |                                   |                           |               |               |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | ME432               | MC416                             | MC413                     | protostar     | MC467         |

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

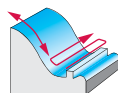
## Фрезы для профильной обработки



| Обозначение  | Protostar®   | MC482 Advance                           | MC480 Advance | Proto-max™Ultra             | Protostar® Ultra         |
|--|--------------|---|---------------|-----------------------------|--------------------------|
| Диапазон Ø   | 2–16         | 1–16                                    | 0,4–5         | 1–10                        | 1–10                     |
| Число эффективных зубьев   | 2            | 2–4                                     | 2             | 2                           | 2                        |
| Радиус при вершине   | 1–8          | 0,5–8                                   | 0,2–2,5       | 0,5–5                       | 0,5–5                    |
| Диапазон Ø   | —            | —                                       | —             | —                           | —                        |
| Число эффективных зубьев   | —            | —                                       | —             | —                           | —                        |
| Радиус при вершине   | —            | —                                       | —             | —                           | —                        |
| Стандарт   | PWZ-NORM L   | DIN 6527 K<br>DIN 6527 L<br>PWZ-NORM XL | PWZ-NORM MINI | PWZ-NORM L<br>PWZ-NORM MINI | DIN 6527 L<br>PWZ-NORM L |
| Покрытие/сплав   | без покрытия | WB10TG                                  | WB10TG        | TAS                         | TAX                      |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA  | DIN 6535 HA                             | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA                 | DIN 6535 HA              |
| <b>P</b> Сталь   |              |   |               |                             |                          |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   |              |   |               |                             |                          |
| <b>K</b> Чугун   |              |   |               |                             |                          |
| <b>N</b> Цветные металлы   | ●●           |   |               |                             |                          |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  |              |   |               |                             |                          |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     |              | ●●                                      | ●●            | ●●                          | ●●                       |
| <b>O</b> Прочее  |              |   |               |                             |                          |
| Страница в каталоге  | D 184        | D 186                                   | D 191         | D 194                       | D 192                    |
| QR-код   |              |   |               |                             |                          |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | protostar    | MC482                                   | MC480         | protomax-ultra              | protostar-ultra          |

D1

## Фрезы для профильной обработки



|                                      |               |
|--------------------------------------|---------------|
| Обозначение                          | Protostar®    |
| Диапазон Ø                           | 0,3–3         |
| Число эффективных зубьев             | 2             |
| Радиус при вершине                   | 0,15–1,5      |
| Диапазон Ø                           | —             |
| Число эффективных зубьев             |               |
| Радиус при вершине                   |               |
| Стандарт                             | PWZ-NORM MINI |
| Покрытие/сплав                       | DIA           |
| Хвостовик                            | DIN 6535 HA   |
| <b>P</b> Сталь                       |               |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           |               |
| <b>K</b> Чугун                       |               |
| <b>N</b> Цветные металлы             |               |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          |               |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |               |
| <b>O</b> Прочее                      | ● ●           |

Страница в каталоге D 196

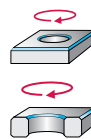
QR-код



[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

protostar

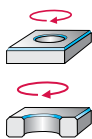
## Фрезы для профильной обработки



| Обозначение  | MC504 Advance | MC503 Advance | MC502 Advance | MC501 Advance              | MC500 Advance              |
|--|---------------|---------------|---------------|----------------------------|----------------------------|
| Диапазон Ø   | 6–12          | 6–20          | 10            | 6–12                       | 6–10                       |
| Число эффективных зубьев   | 4–6           | 3–4           | 4             | 4–6                        | 4                          |
| Радиус при вершине   |               |               |               |                            |                            |
| Диапазон Ø   | —             | —             | —             | —                          | —                          |
| Число эффективных зубьев   |               |               |               |                            |                            |
| Радиус при вершине   |               |               |               |                            |                            |
| Стандарт   | PWZ-NORM L    | DIN 6527 L    | PWZ-NORM L    | PWZ-NORM L                 | PWZ-NORM L                 |
| Покрытие/сплав   | WJ30TF        | WJ30TF        | WJ30TF        | WJ30TF                     | WJ30TF                     |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB | DIN 6535 HA<br>DIN 6535 HB |
| <b>P</b> Сталь   | ●●            | ●●            | ●●            | ●●                         | ●●                         |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   | ●             | ●             | ●             | ●                          | ●                          |
| <b>K</b> Чугун   | ●             | ●             | ●             | ●                          | ●                          |
| <b>N</b> Цветные металлы   | ●             | ●             | ●             | ●                          | ●                          |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●             | ●             | ●             | ●                          | ●                          |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     |               |               |               |                            |                            |
| <b>O</b> Прочее  |               |               |               |                            |                            |
| Страница в каталоге  | D 211         | D 210         | D 209         | D 208                      | D 207                      |
| QR-код   |               |               |               |                            |                            |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MC504         | MC503         | MC502         | MC501                      | MC500                      |

D1

## Фрезы для профильной обработки



|                                      |                              |  |
|--------------------------------------|------------------------------|--|
| Обозначение                          | Protostar®                   |  |
| Диапазон Ø                           | —                            |  |
| Число эффективных зубьев             |                              |  |
| Радиус при вершине                   |                              |  |
| Диапазон Ø                           | 0,250–0,500                  |  |
| Число эффективных зубьев             | 4–6                          |  |
| Радиус при вершине                   |                              |  |
| Стандарт                             | STANDARD                     |  |
| Покрытие/сплав                       | TAX                          |  |
| Хвостовик                            | с цилиндрическим хвостовиком |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●●                           |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●                            |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●                            |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●                            |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●                            |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости |                              |  |
| <b>O</b> Прочее                      |                              |  |

Страница в каталоге [D 212](#)

QR-код



[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

protostar



## Фрезы сегментные

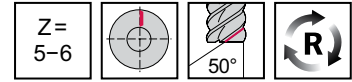
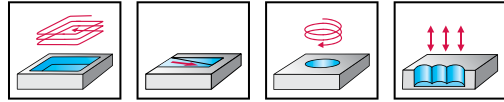


| Обозначение  | MD839 Supreme | MD838 Supreme | MD839 Supreme | MD838 Supreme |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Диапазон Ø   | 6–16          | 6–16          | 6–16          | 6–16          |
| Число эффективных зубьев   | 4             | 4–8           | 4             | 4–8           |
| Радиус при вершине   | 1–4           | 0,5–4         | 1–4           | 0,5–4         |
| Диапазон Ø   | —             | —             | —             | —             |
| Число эффективных зубьев   | —             | —             | —             | —             |
| Радиус при вершине   | —             | —             | —             | —             |
| Стандарт   | PWZ-NORM      | PWZ-NORM      | PWZ-NORM      | PWZ-NORM      |
| Покрытие/сплав   | WJ30RD        | WJ30RD        | WJ30RA        | WJ30RA        |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA   | DIN 6535 HA   |
| <b>P</b> Сталь   | ●●            | ●●            | ●●            | ●●            |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   |               |               | ●●            | ●●            |
| <b>K</b> Чугун   | ●             | ●             |               |               |
| <b>N</b> Цветные металлы   |               |               | ●             | ●             |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  |               |               | ●●            | ●●            |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     |               |               |               |               |
| <b>O</b> Прочее  |               |               |               |               |
| Страница в каталоге  | D 214         | D 213         | D 214         | D 213         |
| QR-код   |               |               |               |               |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MD839         | MD838         | MD839         | MD838         |

D1

# Фреза твердосплавная с большими подачами

## MD025 Supreme



|        | P  | M  | K | N | S  | H | O |
|--------|----|----|---|---|----|---|---|
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ●● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |    |   |   |

### Инструмент

| Обозначение        | $D_c$<br>h9<br>mm | $L_c$<br>mm | $x_f$<br>mm | $R_f$<br>mm | $R_{ers}$<br>mm | $R$<br>mm | $l_3$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h6<br>mm | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|-----------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|--------|
| MD025-06.0A5B050C- | 6                 | 6           | 1,4         | 3           | 0,755           | 0,5       | 19          | 57          | 21          | 6                 | 5 | ☺      | ☺      |
| MD025-08.0A5B100C- | 8                 | 8           | 1,54        | 4           | 1,379           | 1         | 25          | 63          | 27          | 8                 | 5 | ☺      | ☺      |
| MD025-10.0A5B150C- | 10                | 10          | 1,7         | 5           | 1,998           | 1,5       | 30          | 72          | 32          | 10                | 5 | ☺      | ☺      |
| MD025-12.0A6B150C- | 12                | 12          | 2,25        | 6           | 2,103           | 1,5       | 36          | 83          | 38          | 12                | 6 | ☺      | ☺      |
| MD025-16.0A6B200C- | 16                | 16          | 3,1         | 8           | 2,747           | 2         | 42          | 92          | 44          | 16                | 6 | ☺      | ☺      |

DIN 6535 HA

 Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD025-06.0A5B050C-WJ30RA

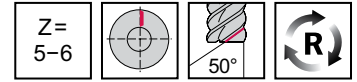
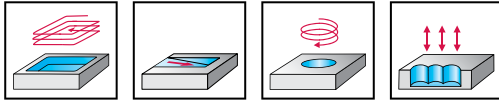
D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фреза твердосплавная с большими подачами

## MD025 Supreme inch



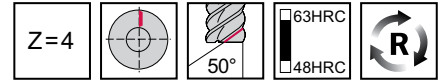
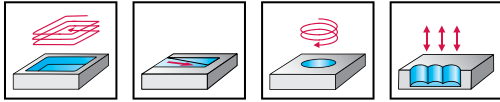
|        |    |    |   |   |    |   |   |
|--------|----|----|---|---|----|---|---|
|        | P  | M  | K | N | S  | H | O |
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ●● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |    |   |   |

| Инструмент               |                    | $D_c$<br>h9<br>inch | $L_c$<br>inch | $x_f$<br>inch | $R_f$<br>inch | $R_{ers}$<br>inch | $R$<br>inch | $l_3$<br>inch | $l_1$<br>inch | $l_4$<br>inch | $d_1$<br>h6<br>inch | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------------|--------------------|---------------------|---------------|---------------|---------------|-------------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------------|---|--------|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | Обозначение        |                     |               |               |               |                   |             |               |               |               |                     |   |        |        |
|                          | MD025.6.35A5D051C- | 0,2500              | 0,250         | 0,051         | 0,146         | 0,032             | 0,020       | 1,000         | 2,500         | 1,083         | 0,250               | 5 | ☺      | ☺      |
|                          | MD025.7.94A5D102C- | 0,3125              | 0,313         | 0,059         | 0,165         | 0,054             | 0,040       | 1,250         | 3,000         | 1,437         | 0,375               | 5 | ☺      | ☺      |
|                          | MD025.9.53A5D152C- | 0,3750              | 0,375         | 0,067         | 0,181         | 0,076             | 0,060       | 1,250         | 3,000         | 1,437         | 0,375               | 5 | ☺      | ☺      |
|                          | MD025.12.7A6D152C- | 0,5000              | 0,500         | 0,098         | 0,236         | 0,086             | 0,060       | 1,500         | 3,500         | 1,717         | 0,500               | 6 | ☺      | ☺      |
| MD025.15.9A6D203C-       | 0,6250             | 0,625               | 0,118         | 0,315         | 0,110         | 0,080             | 1,500       | 3,500         | 1,594         | 0,625         | 6                   | ☺ | ☺      |        |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD025.12.7A6D152C-WJ30RA

# Фреза твердосплавная с большими подачами

MC089 Advance



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG |   |   |   |   |   | ●● |   |

## Инструмент

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | a <sub>pf</sub><br>mm | x <sub>f</sub><br>mm | R <sub>f</sub><br>mm | R <sub>ers</sub><br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WB10TG |
|-------------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| MC089-04.0A4B050- | 4                          | 0,12                  | 0,6                  | 4                    | 0,618                  | 0,5     | 11                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC089-05.0A4B050- | 5                          | 0,15                  | 0,7                  | 6                    | 0,656                  | 0,5     | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC089-06.0A4B050- | 6                          | 0,2                   | 0,7                  | 9                    | 0,693                  | 0,5     | 15                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC089-08.0A4B100- | 8                          | 0,25                  | 0,78                 | 12                   | 1,226                  | 1       | 20                   | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
| MC089-10.0A4B150- | 10                         | 0,3                   | 0,8                  | 15                   | 1,773                  | 1,5     | 26                   | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
| MC089-12.0A4B150- | 12                         | 0,4                   | 1                    | 18                   | 1,875                  | 1,5     | 30                   | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
| MC089-16.0A4B200- | 16                         | 0,5                   | 1,5                  | 24                   | 2,465                  | 2       | 36                   | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |

DIN 6535 HA

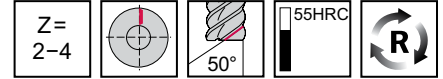
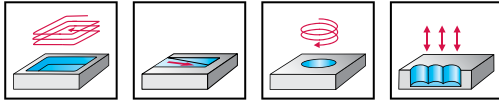
Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC089-04.0A4B050-WB10TG

D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

# Фреза твердосплавная с большими подачами MC025 Advance



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

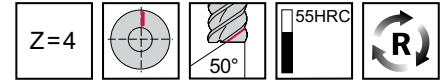
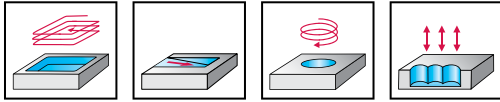
| Инструмент         |                   | $D_c$<br>h9<br>mm | $x_f$<br>mm | $R_f$<br>mm | $R_{ers}$<br>mm | $R$<br>mm | $l_3$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h6<br>mm | Z | WJ30TF |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------|-------------|-----------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение       |                   |             |             |                 |           |             |             |             |                   |   |        |
|                    | MC025-01.0A2B010- | 1                 | 0,2         | 0,6         | 0,142           | 0,1       | 3           | 57          | 21          | 6                 | 2 | ☺      |
|                    | MC025-02.0A2B020- | 2                 | 0,4         | 1,2         | 0,283           | 0,2       | 6           | 57          | 21          | 6                 | 2 | ☺      |
|                    | MC025-03.0A2B030- | 3                 | 0,6         | 1,8         | 0,425           | 0,3       | 7           | 57          | 21          | 6                 | 2 | ☺      |
|                    | MC025-04.0A4B050- | 4                 | 0,8         | 2           | 0,673           | 0,5       | 11          | 57          | 21          | 6                 | 4 | ☺      |
|                    | MC025-05.0A4B050- | 5                 | 1,1         | 2,5         | 0,714           | 0,5       | 13          | 57          | 21          | 6                 | 4 | ☺      |
|                    | MC025-06.0A4B050- | 6                 | 1,4         | 3           | 0,755           | 0,5       | 15          | 57          | 21          | 6                 | 4 | ☺      |
|                    | MC025-08.0A4B100- | 8                 | 1,54        | 4           | 1,379           | 1         | 20          | 63          | 27          | 8                 | 4 | ☺      |
|                    | MC025-10.0A4B150- | 10                | 1,7         | 5           | 1,998           | 1,5       | 26          | 72          | 32          | 10                | 4 | ☺      |
|                    | MC025-12.0A4B150- | 12                | 2,25        | 6           | 2,103           | 1,5       | 30          | 83          | 38          | 12                | 4 | ☺      |
| MC025-16.0A4B200-  | 16                | 3,1               | 8           | 2,747       | 2               | 36        | 92          | 44          | 16          | 4                 | ☺ |        |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC025-01.0A2B010-WJ30TF

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

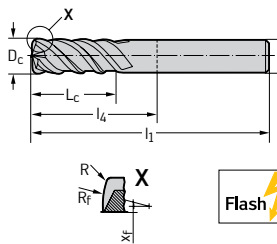
# Фреза твердосплавная с большими подачами

## MC025 Advance inch



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

### Инструмент



| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | x <sub>f</sub><br>inch | R <sub>f</sub><br>inch | R <sub>ers</sub><br>inch | R<br>inch | l <sub>3</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30TF |
|-------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| MC025.3.18A4D051- | 0,1250                       | 0,030                  | 0,046                  | 0,023                    | 0,020     | 0,500                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
| MC025.4.76A4D051- | 0,1875                       | 0,039                  | 0,098                  | 0,028                    | 0,020     | 0,625                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
| MC025.6.35A4D051- | 0,2500                       | 0,051                  | 0,146                  | 0,032                    | 0,020     | 0,750                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
| MC025.7.94A4D102- | 0,3125                       | 0,059                  | 0,165                  | 0,054                    | 0,040     | 0,813                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
| MC025.9.53A4D152- | 0,3750                       | 0,070                  | 0,181                  | 0,075                    | 0,060     | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
| MC025.12.7A4D152- | 0,5000                       | 0,098                  | 0,236                  | 0,086                    | 0,060     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
| MC025.15.9A4D203- | 0,6250                       | 0,118                  | 0,315                  | 0,110                    | 0,080     | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 4 | ☺      |

Cylindrical shank

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC025.12.7A4D152-WJ30TF

D1

**WALTER**  
**SELECT**

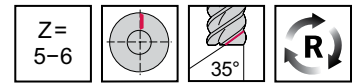
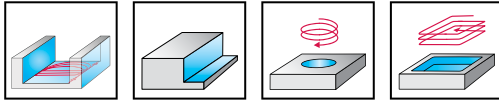
●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD133 Supreme



– Стружкодробитель



|        |    |    |   |   |   |   |   |
|--------|----|----|---|---|---|---|---|
|        | P  | M  | K | N | S | H | O |
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |   |   |   |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------|--------------------|-----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение        |                             |         |                      |                      |                      |                            |   |        |        |
|                    | MD133-06.0W5L030J- | 6                           | 0,3     | 19                   | 65                   | 29                   | 6                          | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-08.0W5L040J- | 8                           | 0,4     | 25                   | 68                   | 32                   | 8                          | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-10.0W5L050J- | 10                          | 0,5     | 32                   | 80                   | 40                   | 10                         | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-12.0W5L060J- | 12                          | 0,6     | 38                   | 93                   | 48                   | 12                         | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-16.0W6L080J- | 16                          | 0,8     | 50                   | 115                  | 62                   | 16                         | 6 | ☺      | ☺      |
| MD133-20.0W6L100J- | 20                 | 1                           | 63      | 125                  | 75                   | 20                   | 6                          | ☺ | ☺      |        |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0.10 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0.03 \times D_c$  для ISO-M и ISO-S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD133-06.0W5L030J-WJ30RA

D1

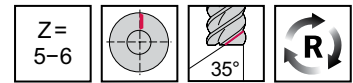
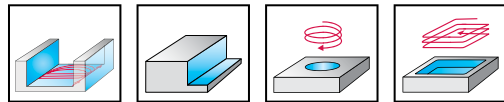
●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD133 Supreme



- Стружкодробитель
- Большой вылет



|        | P  | M  | K | N | S | H | O |
|--------|----|----|---|---|---|---|---|
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |   |   |   |

| Инструмент         |                    | $D_c$<br>h10<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_3$<br>mm | $d_2$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h6<br>mm | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------|--------------------|--------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение        |                    |         |             |             |             |             |             |                   |   |        |        |
|                    | MD133-06.0W5L030D- | 6                  | 0,3     | 19          | 27          | 5,5         | 65          | 29          | 6                 | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-08.0W5L040D- | 8                  | 0,4     | 25          | 30          | 7,5         | 68          | 32          | 8                 | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-10.0W5L050D- | 10                 | 0,5     | 32          | 38          | 9,5         | 80          | 40          | 10                | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-12.0W5L060D- | 12                 | 0,6     | 38          | 46          | 11,4        | 93          | 48          | 12                | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-16.0W6L080D- | 16                 | 0,8     | 50          | 60          | 15,2        | 115         | 62          | 16                | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-20.0W6L100D- | 20                 | 1       | 63          | 73          | 19          | 125         | 75          | 20                | 6 | ☺      | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,10 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,03 \times D_c$  для ISO-M и ISO-S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD133-06.0W5L030D-WJ30RA

D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

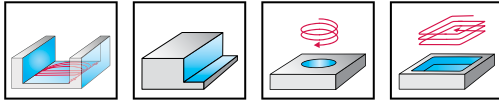
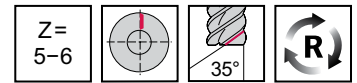


# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

## MD133 Supreme inch



- Стружкодробитель
- Большой вылет



|        | P  | M  | K | N | S | H | O |
|--------|----|----|---|---|---|---|---|
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |   |   |   |

### Инструмент

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h10 | D <sub>c</sub><br>h10<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>3</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|--------|
| MD133.6.35W5L038D- | 1/4"                  | 0,2500                        | 0,015     | 0,875                  | 1,000                  | 0,237                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 5 | ☺      | ☺      |
| MD133.9.53W5L038D- | 3/8"                  | 0,3750                        | 0,015     | 1,250                  | 1,500                  | 0,356                  | 3,250                  | 1,687                  | 0,375                        | 5 | ☺      | ☺      |
| MD133.12.7W5L076D- | 1/2"                  | 0,5000                        | 0,030     | 1,750                  | 2,125                  | 0,475                  | 4,000                  | 2,217                  | 0,500                        | 5 | ☺      | ☺      |
| MD133.15.9W6L076D- | 5/8"                  | 0,6250                        | 0,030     | 2,000                  | 2,500                  | 0,594                  | 4,500                  | 2,594                  | 0,625                        | 6 | ☺      | ☺      |
| MD133.19.1W6L076D- | 3/4"                  | 0,7500                        | 0,030     | 2,500                  | 3,000                  | 0,713                  | 5,500                  | 3,468                  | 0,750                        | 6 | ☺      | ☺      |

DIN 6535 HB

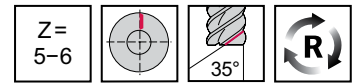
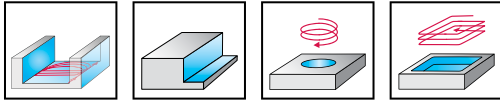
Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,10 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,03 \times D_c$  для ISO-M и ISO-S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD133.12.7W5L076D-WJ30RA

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD133 Supreme



– Стружкодробитель



|        | P  | M  | K | N | S | H | O |
|--------|----|----|---|---|---|---|---|
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |   |   |   |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------|--------------------|-----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение        |                             |         |                      |                      |                      |                            |   |        |        |
|                    | MD133-06.0W5L030K- | 6                           | 0,3     | 25                   | 65                   | 29                   | 6                          | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-08.0W5L040K- | 8                           | 0,4     | 34                   | 80                   | 44                   | 8                          | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-10.0W5L050K- | 10                          | 0,5     | 42                   | 90                   | 50                   | 10                         | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-12.0W5L060K- | 12                          | 0,6     | 50                   | 100                  | 55                   | 12                         | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-16.0W6L080K- | 16                          | 0,8     | 66                   | 125                  | 77                   | 16                         | 6 | ☺      | ☺      |
| MD133-20.0W6L100K- | 20                 | 1                           | 83      | 145                  | 95                   | 20                   | 6                          | ☺ | ☺      |        |

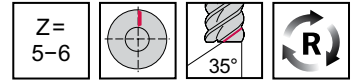
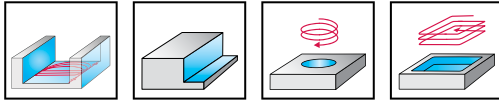
Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,05 x D<sub>c</sub> для ISO-P | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,025 x D<sub>c</sub> для ISO-M и ISO-S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD133-06.0W5L030K-WJ30RA

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD133 Supreme



– Стружкодробитель



|        |    |    |   |   |   |   |   |
|--------|----|----|---|---|---|---|---|
|        | P  | M  | K | N | S | H | O |
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |   |   |   |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------|--------------------|-----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение        |                             |         |                      |                      |                      |                            |   |        |        |
|                    | MD133-06.0W5X030L- | 6                           | 0,3     | 31                   | 80                   | 40                   | 6                          | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-08.0W5X040L- | 8                           | 0,4     | 41                   | 87                   | 51                   | 8                          | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-10.0W5X050L- | 10                          | 0,5     | 52                   | 100                  | 60                   | 10                         | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-12.0W5X060L- | 12                          | 0,6     | 62                   | 116                  | 71                   | 12                         | 5 | ☺      | ☺      |
|                    | MD133-16.0W6X080L- | 16                          | 0,8     | 82                   | 141                  | 93                   | 16                         | 6 | ☺      | ☺      |
| MD133-20.0W6X100L- | 20                 | 1                           | 103     | 165                  | 115                  | 20                   | 6                          | ☺ | ☺      |        |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,03 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,015 \times D_c$  для ISO-M и ISO-S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD133-06.0W5X030L-WJ30RA

**WALTER SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

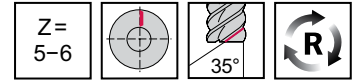
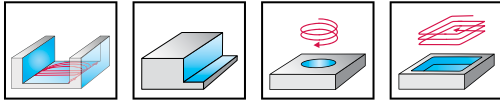
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

## MD133 Supreme inch



– Стружкодробитель



|        | P  | M  | K | N | S | H | O |
|--------|----|----|---|---|---|---|---|
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |   |   |   |

### Инструмент

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h10 | D <sub>c</sub><br>h10<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|--------|
| MD133.6.35W5X038L- | 1/4"                  | 0,2500                        | 0,015     | 1,375                  | 3,500                  | 1,937                  | 0,375                        | 5 | ☺      | ☺      |
| MD133.9.53W5X038L- | 3/8"                  | 0,3750                        | 0,015     | 2,000                  | 4,000                  | 2,437                  | 0,375                        | 5 | ☺      | ☺      |
| MD133.12.7W5X076L- | 1/2"                  | 0,5000                        | 0,030     | 2,750                  | 5,000                  | 3,217                  | 0,500                        | 5 | ☺      | ☺      |
| MD133.15.9W6X076L- | 5/8"                  | 0,6250                        | 0,030     | 3,250                  | 5,500                  | 3,594                  | 0,625                        | 6 | ☺      | ☺      |
| MD133.19.1W6X076L- | 3/4"                  | 0,7500                        | 0,030     | 3,875                  | 6,500                  | 4,468                  | 0,750                        | 6 | ☺      | ☺      |

DIN 6535 HB

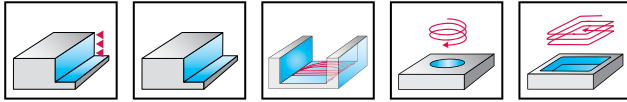
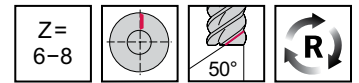
Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,03 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,015 \times D_c$  для ISO-M и ISO-S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD133.12.7W5X076L-WJ30RA

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD128 Supreme



- Тип N 50



|        |    |    |   |   |    |   |   |
|--------|----|----|---|---|----|---|---|
|        | P  | M  | K | N | S  | H | O |
| WJ30RA |    | ●● |   |   | ●● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |    |   |   |

| Инструмент         |                 | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение     |                             |                       |                      |                      |                      |                            |   |        |        |
|                    | MD128-06.0A6LJ- | 6                           | 0,1                   | 18                   | 65                   | 29                   | 6                          | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-08.0A6LJ- | 8                           | 0,1                   | 24                   | 68                   | 32                   | 8                          | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-10.0A6LJ- | 10                          | 0,1                   | 30                   | 80                   | 40                   | 10                         | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-12.0A6LJ- | 12                          | 0,1                   | 36                   | 93                   | 48                   | 12                         | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-16.0A6LJ- | 16                          | 0,15                  | 48                   | 115                  | 67                   | 16                         | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-20.0A8LJ- | 20                          | 0,15                  | 60                   | 125                  | 75                   | 20                         | 8 | ☺      | ☺      |
| MD128-25.0A8LJ-    | 25              | 0,15                        | 75                    | 150                  | 94                   | 25                   | 8                          | ☺ | ☺      |        |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,03 \times D_c$  для ISO-M и ISO-S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD128-06.0A6LJ-WJ30RA

D1

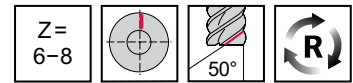
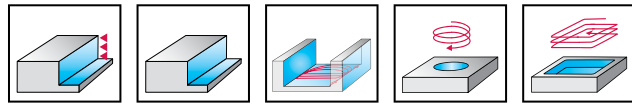
●● Основная область применения   ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺   → нормальных = ☹   → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD128 Supreme



- Тип N 50



|        |    |    |   |   |    |   |   |
|--------|----|----|---|---|----|---|---|
|        | P  | M  | K | N | S  | H | O |
| WJ30RA |    | ●● |   |   | ●● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |    |   |   |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                            |   |        |        |
|                    | MD128-06.0A6L050J- | 6                          | 0,5     | 18                   | 65                   | 29                   | 6                          | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-08.0A6L050J- | 8                          | 0,5     | 24                   | 68                   | 32                   | 8                          | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-10.0A6L050J- | 10                         | 0,5     | 30                   | 80                   | 40                   | 10                         | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-10.0A6L100J- | 10                         | 1       | 30                   | 80                   | 40                   | 10                         | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-12.0A6L050J- | 12                         | 0,5     | 36                   | 93                   | 48                   | 12                         | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-12.0A6L100J- | 12                         | 1       | 36                   | 93                   | 48                   | 12                         | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-12.0A6L200J- | 12                         | 2       | 36                   | 93                   | 48                   | 12                         | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-16.0A6L050J- | 16                         | 0,5     | 48                   | 115                  | 67                   | 16                         | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-16.0A6L100J- | 16                         | 1       | 48                   | 115                  | 67                   | 16                         | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-16.0A6L200J- | 16                         | 2       | 48                   | 115                  | 67                   | 16                         | 6 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-20.0A8L100J- | 20                         | 1       | 60                   | 125                  | 75                   | 20                         | 8 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-20.0A8L400J- | 20                         | 4       | 60                   | 125                  | 75                   | 20                         | 8 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-25.0A8L100J- | 25                         | 1       | 75                   | 150                  | 94                   | 25                         | 8 | ☺      | ☺      |
|                    | MD128-25.0A8L400J- | 25                         | 4       | 75                   | 150                  | 94                   | 25                         | 8 | ☺      | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,03 \times D_c$  для ISO-M и ISO-S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD128-06.0A6L050J-WJ30RA

D1

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

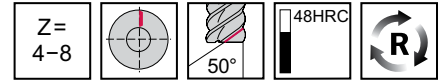
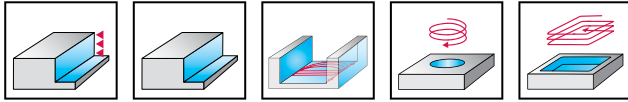
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC128 Advance



- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z  | WJ30TF |
|--------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|----|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение    |                             |                       |                      |                      |                      |                            |    |        |
|                    | MC128-02.0A4B- | 2                           | 0,1                   | 7                    | 57                   | 21                   | 6                          | 4  | ●●     |
|                    | MC128-03.0A4B- | 3                           | 0,1                   | 8                    | 57                   | 21                   | 6                          | 4  | ●●     |
|                    | MC128-04.0A4B- | 4                           | 0,1                   | 11                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4  | ●●     |
|                    | MC128-05.0A5B- | 5                           | 0,1                   | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 5  | ●●     |
|                    | MC128-06.0A6B- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 6  | ●●     |
|                    | MC128-08.0A6B- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 6  | ●●     |
|                    | MC128-10.0A6B- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 6  | ●●     |
|                    | MC128-12.0A6B- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 6  | ●●     |
|                    | MC128-16.0A6B- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 6  | ●●     |
| MC128-20.0A8B-     | 20             | 0,15                        | 38                    | 104                  | 54                   | 20                   | 8                          | ●● |        |
| MC128-25.0A8B-     | 25             | 0,15                        | 45                    | 121                  | 65                   | 25                   | 8                          | ●● |        |

Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,1 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC128-02.0A4B-WJ30TF

D1

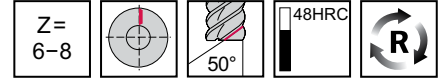
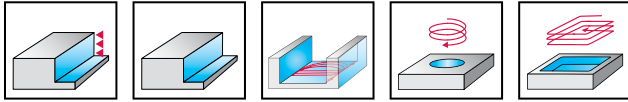
●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC128 Advance



- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         | Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30TF |
|--------------------|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC128-06.0A6B050- | 6                          | 0,5     | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 6 | ●●     |
|                    | MC128-08.0A6B050- | 8                          | 0,5     | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 6 | ●●     |
|                    | MC128-08.0A6B100- | 8                          | 1       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 6 | ●●     |
|                    | MC128-10.0A6B050- | 10                         | 0,5     | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 6 | ●●     |
|                    | MC128-10.0A6B100- | 10                         | 1       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 6 | ●●     |
|                    | MC128-10.0A6B200- | 10                         | 2       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 6 | ●●     |
|                    | MC128-12.0A6B050- | 12                         | 0,5     | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 6 | ●●     |
|                    | MC128-12.0A6B100- | 12                         | 1       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 6 | ●●     |
|                    | MC128-12.0A6B200- | 12                         | 2       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 6 | ●●     |
|                    | MC128-12.0A6B300- | 12                         | 3       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 6 | ●●     |
|                    | MC128-16.0A6B050- | 16                         | 0,5     | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 6 | ●●     |
|                    | MC128-16.0A6B100- | 16                         | 1       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 6 | ●●     |
|                    | MC128-16.0A6B200- | 16                         | 2       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 6 | ●●     |
|                    | MC128-16.0A6B300- | 16                         | 3       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 6 | ●●     |
|                    | MC128-20.0A8B100- | 20                         | 1       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                         | 8 | ●●     |
|                    | MC128-20.0A8B200- | 20                         | 2       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                         | 8 | ●●     |
|                    | MC128-20.0A8B300- | 20                         | 3       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                         | 8 | ●●     |
|                    | MC128-20.0A8B400- | 20                         | 4       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                         | 8 | ●●     |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC128-06.0A6B050-WJ30TF

D1

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

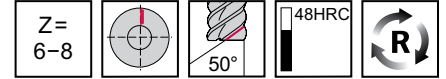
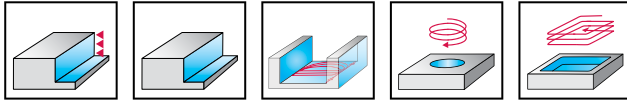


# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

## MC128 Advance inch



– Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент               | Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h10<br>inch | l <sub>11</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z | WJ30TF |
|--------------------------|-----------------|-------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | MC128.6.35A6C-  | 0,2500                        | 0,004                   | 0,500                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                  | 6 | ☺      |
|                          | MC128.9.53A6C-  | 0,3750                        | 0,004                   | 0,500                  | 2,500                  | 0,937                  | 0,375                  | 6 | ☺      |
| <p>Cylindrical shank</p> | MC128.9.53A6D-  | 0,3750                        | 0,004                   | 1,000                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 6 | ☺      |
|                          | MC128.12.7A6D-  | 0,5000                        | 0,006                   | 1,250                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                  | 6 | ☺      |
|                          | MC128.12.7A6DI- | 0,5000                        | 0,006                   | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                  | 6 | ☺      |
|                          | MC128.15.9A6D-  | 0,6250                        | 0,006                   | 1,625                  | 4,000                  | 2,094                  | 0,625                  | 6 | ☺      |
|                          | MC128.15.9A6DI- | 0,6250                        | 0,006                   | 1,250                  | 4,000                  | 2,094                  | 0,625                  | 6 | ☺      |
| <p>Cylindrical shank</p> | MC128.19.1A8D-  | 0,7500                        | 0,006                   | 1,625                  | 4,500                  | 2,468                  | 0,750                  | 8 | ☺      |
|                          | MC128.6.35A6L-  | 0,2500                        | 0,004                   | 1,000                  | 3,000                  | 1,583                  | 0,250                  | 6 | ☺      |
|                          | MC128.19.1A8L-  | 0,7500                        | 0,006                   | 2,250                  | 5,000                  | 2,968                  | 0,750                  | 8 | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC128.6.35A6C-WJ30TF

**WALTER SELECT**      ●● Основная область применения      ● Возможная область применения

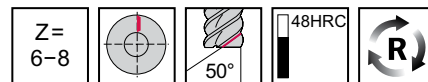
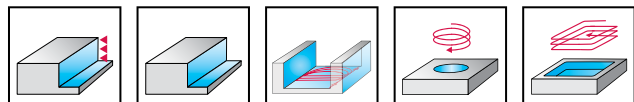
Оптимально подходит для → хороших = ☺      → нормальных = ☹      → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC128 Advance **inch**



- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент               | Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30TF |
|--------------------------|-------------------|------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | MC128.6.35A6D038- | 0,2500                       | 0,015     | 0,625                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 6 | ☺      |
|                          | MC128.6.35A6D076- | 0,2500                       | 0,030     | 0,625                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 6 | ☺      |
|                          | MC128.9.53A6D038- | 0,3750                       | 0,015     | 1,000                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 6 | ☺      |
|                          | MC128.9.53A6D076- | 0,3750                       | 0,030     | 1,000                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 6 | ☺      |
|                          | MC128.12.7A6D076- | 0,5000                       | 0,030     | 1,250                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 6 | ☺      |
|                          | MC128.12.7A6D152- | 0,5000                       | 0,060     | 1,250                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 6 | ☺      |
|                          | MC128.12.7A6D228- | 0,5000                       | 0,090     | 1,250                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 6 | ☺      |
|                          | MC128.12.7A6D318- | 0,5000                       | 0,125     | 1,250                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 6 | ☺      |
|                          | MC128.15.9A6D076- | 0,6250                       | 0,030     | 1,625                  | 4,000                  | 2,094                  | 0,625                        | 6 | ☺      |
|                          | MC128.15.9A6D152- | 0,6250                       | 0,060     | 1,625                  | 4,000                  | 2,094                  | 0,625                        | 6 | ☺      |
|                          | MC128.19.1A8D076- | 0,7500                       | 0,030     | 1,750                  | 4,500                  | 2,468                  | 0,750                        | 8 | ☺      |
|                          | MC128.19.1A8D318- | 0,7500                       | 0,125     | 1,750                  | 4,500                  | 2,468                  | 0,750                        | 8 | ☺      |
|                          | MC128.19.1A8D635- | 0,7500                       | 0,250     | 1,750                  | 4,500                  | 2,468                  | 0,750                        | 8 | ☺      |

Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,1 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC128.12.7A6D076-WJ30TF

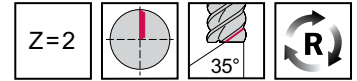
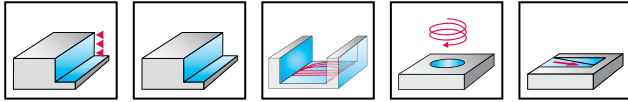
D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC166 Advance



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
| WJ30UU | P | M | K | N | S | H | O |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|

| Инструмент         |                  | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30UU |
|--------------------|------------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | ★ MC166-02.0A2L- | 2                           | 8                    | 38                   | 10                   | 3                          | 2 | ☹      |
|                    | ★ MC166-03.0A2L- | 3                           | 12                   | 38                   | 10                   | 3                          | 2 | ☹      |
|                    | ★ MC166-04.0A2L- | 4                           | 14                   | 50                   | 22                   | 4                          | 2 | ☹      |
|                    | ★ MC166-05.0A2L- | 5                           | 16                   | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☹      |
|                    | ★ MC166-06.0A2L- | 6                           | 22                   | 65                   | 29                   | 6                          | 2 | ☹      |
|                    | ★ MC166-08.0A2L- | 8                           | 28                   | 80                   | 44                   | 8                          | 2 | ☹      |
|                    | ★ MC166-10.0A2L- | 10                          | 32                   | 90                   | 50                   | 10                         | 2 | ☹      |
|                    | ★ MC166-12.0A2L- | 12                          | 38                   | 100                  | 55                   | 12                         | 2 | ☹      |
|                    | ★ MC166-16.0A2L- | 16                          | 50                   | 115                  | 67                   | 16                         | 2 | ☹      |
|                    | ★ MC166-20.0A2L- | 20                          | 50                   | 125                  | 75                   | 20                         | 2 | ☹      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MC166-02.0A2L-WJ30UU

**WALTER SELECT**

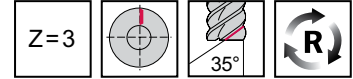
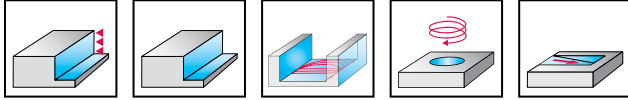
☹ ☹ ☹ / ★ = Новый инструмент
●● Основная область применения
● Возможная область применения
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC166 Advance

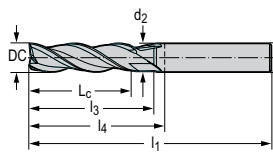


– Большой вылет



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30UU |
|-------------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| ★ MC166-03.0A3LD- | 3                           | 15                   | 15                   |                      | 65                   | 29                   | 6                          | 3 | ☹      |
| ★ MC166-04.0A3LD- | 4                           | 20                   | 20                   |                      | 65                   | 29                   | 6                          | 3 | ☹      |
| ★ MC166-05.0A3LD- | 5                           | 25                   | 25                   |                      | 65                   | 29                   | 6                          | 3 | ☹      |
| ★ MC166-06.0A3LD- | 6                           | 21                   | 27                   | 5,5                  | 65                   | 29                   | 6                          | 3 | ☹      |
| ★ MC166-08.0A3LD- | 8                           | 28                   | 40                   | 7,5                  | 80                   | 44                   | 8                          | 3 | ☹      |
| ★ MC166-10.0A3LD- | 10                          | 35                   | 43                   | 9,5                  | 85                   | 45                   | 10                         | 3 | ☹      |
| ★ MC166-12.0A3LD- | 12                          | 42                   | 52                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 3 | ☹      |
| ★ MC166-16.0A3LD- | 16                          | 56                   | 70                   | 15,2                 | 121                  | 73                   | 16                         | 3 | ☹      |

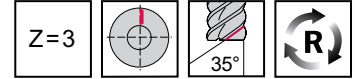
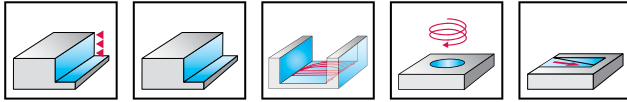
Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MC166-03.0A3LD-WJ30UU

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC166 Advance



– Большой вылет



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30UU |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | MC166-12.0A3L100D- | 12                         | 1       | 42                   | 52                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-12.0A3L200D- | 12                         | 2       | 42                   | 52                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-12.0A3L300D- | 12                         | 3       | 42                   | 52                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-12.0A3L400D- | 12                         | 4       | 42                   | 52                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-15.0A3L300D- | 15                         | 3       | 52                   | 64                   | 14,3                 | 115                  | 67                   | 16                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-15.0A3L400D- | 15                         | 4       | 52                   | 64                   | 14,3                 | 115                  | 67                   | 16                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-16.0A3L100D- | 16                         | 1       | 56                   | 70                   | 15,2                 | 121                  | 73                   | 16                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-16.0A3L200D- | 16                         | 2       | 56                   | 70                   | 15,2                 | 121                  | 73                   | 16                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-16.0A3L300D- | 16                         | 3       | 56                   | 70                   | 15,2                 | 121                  | 73                   | 16                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-16.0A3L400D- | 16                         | 4       | 56                   | 70                   | 15,2                 | 121                  | 73                   | 16                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-16.0A3L500D- | 16                         | 5       | 56                   | 70                   | 15,2                 | 121                  | 73                   | 16                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-20.0A3L100D- | 20                         | 1       | 70                   | 88                   | 19                   | 141                  | 91                   | 20                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-20.0A3L200D- | 20                         | 2       | 70                   | 88                   | 19                   | 141                  | 91                   | 20                         | 3 | ☺      |
|                    | MC166-20.0A3L300D- | 20                         | 3       | 70                   | 88                   | 19                   | 141                  | 91                   | 20                         | 3 | ☺      |
| MC166-20.0A3L400D- | 20                 | 4                          | 70      | 88                   | 19                   | 141                  | 91                   | 20                   | 3                          | ☺ |        |
| MC166-20.0A3L500D- | 20                 | 5                          | 70      | 88                   | 19                   | 141                  | 91                   | 20                   | 3                          | ☺ |        |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MC166-12.0A3L100D-WJ30UU

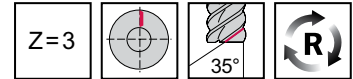
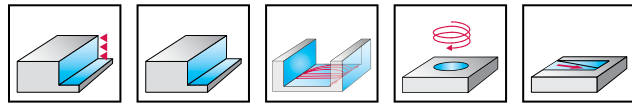
D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC166 Advance



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

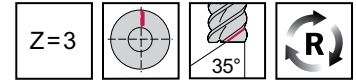
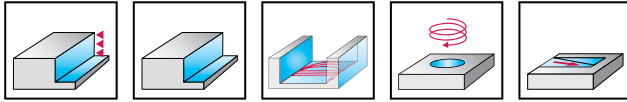
| Инструмент         |                   | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30UU |
|--------------------|-------------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | ★ MC166-06.0A3XL- | 6                           | 30                   | 75                   | 39                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                    | ★ MC166-08.0A3XL- | 8                           | 40                   | 100                  | 64                   | 8                          | 3 | ☺      |
|                    | ★ MC166-10.0A3XL- | 10                          | 50                   | 100                  | 60                   | 10                         | 3 | ☺      |
|                    | ★ MC166-12.0A3XL- | 12                          | 60                   | 118                  | 73                   | 12                         | 3 | ☺      |
|                    | ★ MC166-16.0A3XL- | 16                          | 80                   | 145                  | 97                   | 16                         | 3 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MC166-06.0A3XL-WJ30UU

D1

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC166 Advance



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

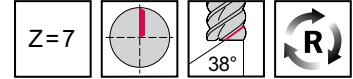
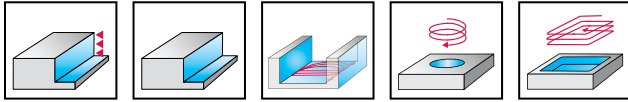
| Инструмент         |                    | $D_c$<br>h9<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h6<br>mm | Z | WJ30UU |
|--------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                   |         |             |             |             |                   |   |        |
|                    | MC166-12.0A3X100L- | 12                | 1       | 60          | 118         | 73          | 12                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-12.0A3X200L- | 12                | 2       | 60          | 118         | 73          | 12                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-12.0A3X300L- | 12                | 3       | 60          | 118         | 73          | 12                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-12.0A3X400L- | 12                | 4       | 60          | 118         | 73          | 12                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-15.0A3X300L- | 15                | 3       | 75          | 139         | 91          | 16                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-15.0A3X400L- | 15                | 4       | 75          | 139         | 91          | 16                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-16.0A3X100L- | 16                | 1       | 80          | 145         | 97          | 16                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-16.0A3X200L- | 16                | 2       | 80          | 145         | 97          | 16                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-16.0A3X300L- | 16                | 3       | 80          | 145         | 97          | 16                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-16.0A3X400L- | 16                | 4       | 80          | 145         | 97          | 16                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-16.0A3X500L- | 16                | 5       | 80          | 145         | 97          | 16                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-20.0A3X100L- | 20                | 1       | 100         | 171         | 121         | 20                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-20.0A3X200L- | 20                | 2       | 100         | 171         | 121         | 20                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-20.0A3X300L- | 20                | 3       | 100         | 171         | 121         | 20                | 3 | ☺      |
|                    | MC166-20.0A3X400L- | 20                | 4       | 100         | 171         | 121         | 20                | 3 | ☺      |
| MC166-20.0A3X500L- | 20                 | 5                 | 100     | 171         | 121         | 20          | 3                 | ☺ |        |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MC166-12.0A3X100L-WJ30UU

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

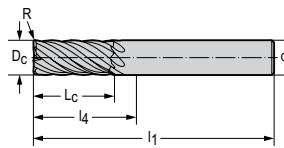
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD177 Supreme



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WJ30EN | ● | ● |   |   | ●● |   |   |

## Инструмент



Cylindrical shank

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30EN |
|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| MD177-06.0A7B030- | 6                          | 0,3     | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 7 | ☺      |
| MD177-08.0A7B040- | 8                          | 0,4     | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 7 | ☺      |
| MD177-10.0A7B050- | 10                         | 0,5     | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 7 | ☺      |
| MD177-12.0A7B060- | 12                         | 0,6     | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 7 | ☺      |
| MD177-16.0A7B080- | 16                         | 0,8     | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 7 | ☺      |
| MD177-20.0A7B100- | 20                         | 1       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                         | 7 | ☺      |
| MD177-25.0A7B125- | 25                         | 1,25    | 45                   | 121                  | 65                   | 25                         | 7 | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,10 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  для ISO M и ISO S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD177-06.0A7B030-WJ30EN

D1

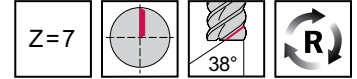
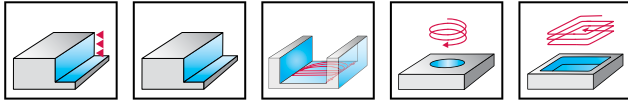
**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки



# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD177 Supreme



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WJ30EN | ● | ● |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент         |                    | $D_c$<br>h9<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h6<br>mm | Z | WJ30EN |
|--------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                   |         |             |             |             |                   |   |        |
|                    | MD177-06.0A7L030D- | 6                 | 0,3     | 18          | 63          | 27          | 6                 | 7 | ☺      |
|                    | MD177-08.0A7L040D- | 8                 | 0,4     | 24          | 80          | 44          | 8                 | 7 | ☺      |
|                    | MD177-10.0A7L050D- | 10                | 0,5     | 30          | 100         | 60          | 10                | 7 | ☺      |
|                    | MD177-12.0A7L060D- | 12                | 0,6     | 36          | 100         | 55          | 12                | 7 | ☺      |
|                    | MD177-16.0A7L080D- | 16                | 0,8     | 48          | 115         | 67          | 16                | 7 | ☺      |
|                    | MD177-20.0A7L100D- | 20                | 1       | 60          | 126         | 76          | 20                | 7 | ☺      |

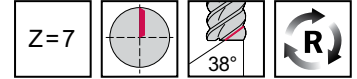
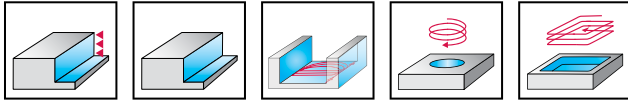
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD177-06.0A7L030D-WJ30EN

D1

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹\* условий обработки

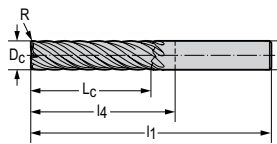
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD177 Supreme



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WJ30EN | ● | ● |   |   | ●● |   |   |

## Инструмент



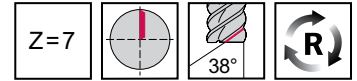
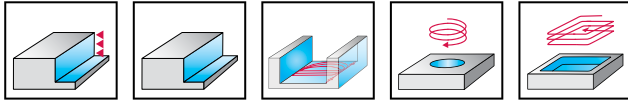
Cylindrical shank

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30EN |
|--------------------|-----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| MD177-06.0A7L030K- | 6                           | 0,3     | 25                   | 65                   | 29                   | 6                          | 7 | ☺      |
| MD177-08.0A7L040K- | 8                           | 0,4     | 34                   | 80                   | 44                   | 8                          | 7 | ☺      |
| MD177-10.0A7L050K- | 10                          | 0,5     | 42                   | 90                   | 50                   | 10                         | 7 | ☺      |
| MD177-12.0A7L060K- | 12                          | 0,6     | 50                   | 100                  | 55                   | 12                         | 7 | ☺      |
| MD177-16.0A7L080K- | 16                          | 0,8     | 66                   | 125                  | 77                   | 16                         | 7 | ☺      |
| MD177-20.0A7L100K- | 20                          | 1       | 83                   | 145                  | 95                   | 20                         | 7 | ☺      |
| MD177-25.0A7L125K- | 25                          | 1,25    | 100                  | 163                  | 107                  | 25                         | 7 | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,03 \times D_c$  для ISO-M и ISO-S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD177-06.0A7L030K-WJ30EN

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD177 Supreme



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WJ30EN | ● | ● |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент  |                    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30EN |
|-------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
|             | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                            |   |        |
|             | MD177-08.0A7X040L- | 8                          | 0,4     | 40                   | 100                  | 64                   | 8                          | 7 | ☺      |
|             | MD177-10.0A7X050L- | 10                         | 0,5     | 50                   | 120                  | 80                   | 10                         | 7 | ☺      |
|             | MD177-12.0A7X060L- | 12                         | 0,6     | 60                   | 120                  | 75                   | 12                         | 7 | ☺      |
|             | MD177-16.0A7X080L- | 16                         | 0,8     | 80                   | 150                  | 102                  | 16                         | 7 | ☺      |
| DIN 6535 HA | MD177-20.0A7X100L- | 20                         | 1       | 100                  | 170                  | 120                  | 20                         | 7 | ☺      |

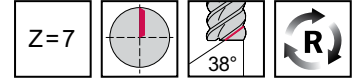
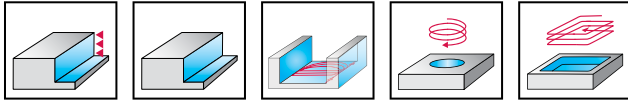
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD177-08.0A7X040L-WJ30EN

D1

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

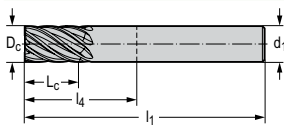
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

## MD177 Supreme inch



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
| WJ30EN | P | M | K | N | S | H | O |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|

### Инструмент



Cylindrical shank

| Обозначение     | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30EN |
|-----------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| MD177.4.76A7LK- | 3/16"          | 0,1875                 | 0,750                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,187                        | 7 | ☺      |
| MD177.6.35A7D-  | 1/4"           | 0,2500                 | 0,500                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 7 | ☺      |
| MD177.6.35A7DJ- | 1/4"           | 0,2500                 | 0,750                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 7 | ☺      |
| MD177.6.35A7XL- | 1/4"           | 0,2500                 | 1,250                  | 3,000                  | 1,583                  | 0,250                        | 7 | ☺      |
| MD177.9.53A7S-  | 3/8"           | 0,3750                 | 0,500                  | 2,000                  | 0,500                  | 0,375                        | 7 | ☺      |
| MD177.9.53A7D-  | 3/8"           | 0,3750                 | 1,000                  | 2,500                  | 1,000                  | 0,375                        | 7 | ☺      |
| MD177.9.53A7LJ- | 3/8"           | 0,3750                 | 1,250                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 7 | ☺      |
| MD177.12.7A7S-  | 1/2"           | 0,5000                 | 0,625                  | 2,500                  | 0,717                  | 0,500                        | 7 | ☺      |
| MD177.12.7A7D-  | 1/2"           | 0,5000                 | 1,000                  | 3,000                  | 1,217                  | 0,500                        | 7 | ☺      |
| MD177.12.7A7DI- | 1/2"           | 0,5000                 | 1,250                  | 3,000                  | 1,250                  | 0,500                        | 7 | ☺      |
| MD177.12.7A7LK- | 1/2"           | 0,5000                 | 2,125                  | 4,000                  | 2,217                  | 0,500                        | 7 | ☺      |
| MD177.15.9A7S-  | 5/8"           | 0,6250                 | 0,750                  | 3,000                  | 1,094                  | 0,625                        | 7 | ☺      |
| MD177.15.9A7D-  | 5/8"           | 0,6250                 | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 7 | ☺      |
| MD177.15.9A7DI- | 5/8"           | 0,6250                 | 1,625                  | 3,500                  | 1,625                  | 0,625                        | 7 | ☺      |
| MD177.15.9A7LJ- | 5/8"           | 0,6250                 | 2,125                  | 4,000                  | 2,125                  | 0,625                        | 7 | ☺      |
| MD177.19.1A7S-  | 3/4"           | 0,7500                 | 1,000                  | 3,000                  | 1,000                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD177.19.1A7D-  | 3/4"           | 0,7500                 | 1,625                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD177.19.1A7LJ- | 3/4"           | 0,7500                 | 2,250                  | 5,000                  | 2,968                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD177.19.1A7XK- | 3/4"           | 0,7500                 | 3,250                  | 6,000                  | 3,968                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD177.25.4A7DI- | 1"             | 1,0000                 | 2,625                  | 5,000                  | 2,717                  | 1,000                        | 7 | ☺      |
| MD177.25.4A7LJ- | 1"             | 1,0000                 | 3,250                  | 6,000                  | 3,717                  | 1,000                        | 7 | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,10 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  для ISO M и ISO S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD177.12.7A7D-WJ30EN

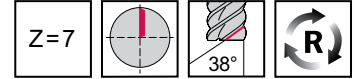
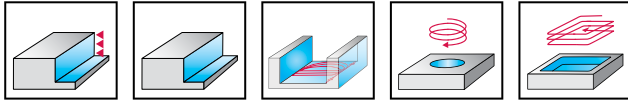
D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения   
 ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

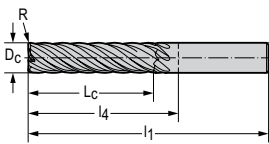
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD177 Supreme inch



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| WJ30EN | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



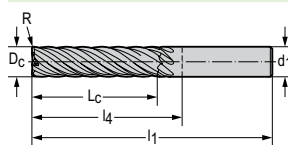
Cylindrical shank

| Обозначение        | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>inch | R     | R<br>inch | L <sub>c</sub> | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>4</sub> | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h <sub>6</sub><br>inch | Z | WJ30EN |
|--------------------|----------------|------------------------|-------|-----------|----------------|------------------------|----------------|------------------------|--|---|--------|
| MD177.4.76A7L038K- | 3/16"          | 0,1875                 | 0,015 | 0,750     | 2,500          | 1,083                  | 0,187          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.6.35A7D038-  | 1/4"           | 0,2500                 | 0,015 | 0,500     | 2,500          | 1,083                  | 0,250          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.6.35A7D076-  | 1/4"           | 0,2500                 | 0,030 | 0,500     | 2,500          | 1,083                  | 0,250          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.6.35A7D076J- | 1/4"           | 0,2500                 | 0,030 | 0,750     | 2,500          | 1,083                  | 0,250          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.6.35A7X038L- | 1/4"           | 0,2500                 | 0,015 | 1,250     | 3,000          | 1,583                  | 0,250          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.6.35A7X076L- | 1/4"           | 0,2500                 | 0,030 | 1,250     | 3,000          | 1,583                  | 0,250          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.9.53A7S038-  | 3/8"           | 0,3750                 | 0,015 | 0,500     | 2,000          | 0,500                  | 0,375          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.9.53A7S076-  | 3/8"           | 0,3750                 | 0,030 | 0,500     | 2,000          | 0,500                  | 0,375          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.9.53A7S152-  | 3/8"           | 0,3750                 | 0,060 | 0,500     | 2,000          | 0,500                  | 0,375          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.9.53A7D038-  | 3/8"           | 0,3750                 | 0,015 | 1,000     | 2,500          | 1,000                  | 0,375          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.9.53A7D076-  | 3/8"           | 0,3750                 | 0,030 | 1,000     | 2,500          | 1,000                  | 0,375          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.9.53A7D152-  | 3/8"           | 0,3750                 | 0,060 | 1,000     | 2,500          | 1,000                  | 0,375          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.9.53A7L038J- | 3/8"           | 0,3750                 | 0,015 | 1,250     | 3,000          | 1,437                  | 0,375          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.9.53A7L076J- | 3/8"           | 0,3750                 | 0,030 | 1,250     | 3,000          | 1,437                  | 0,375          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.9.53A7L152J- | 3/8"           | 0,3750                 | 0,060 | 1,250     | 3,000          | 1,437                  | 0,375          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7S038-  | 1/2"           | 0,5000                 | 0,015 | 0,625     | 2,500          | 0,717                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7S076-  | 1/2"           | 0,5000                 | 0,030 | 0,625     | 2,500          | 0,717                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7S152-  | 1/2"           | 0,5000                 | 0,060 | 0,625     | 2,500          | 0,717                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7D038-  | 1/2"           | 0,5000                 | 0,015 | 1,000     | 3,000          | 1,217                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7D076-  | 1/2"           | 0,5000                 | 0,030 | 1,000     | 3,000          | 1,217                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7D152-  | 1/2"           | 0,5000                 | 0,060 | 1,000     | 3,000          | 1,217                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7Dl038- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,015 | 1,250     | 3,000          | 1,250                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7D076l- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,030 | 1,250     | 3,000          | 1,250                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7D152l- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,060 | 1,250     | 3,000          | 1,250                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7L038K- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,015 | 2,125     | 4,000          | 2,217                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7L076K- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,030 | 2,125     | 4,000          | 2,217                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.12.7A7L152K- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,060 | 2,125     | 4,000          | 2,217                  | 0,500          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.15.9A7S038-  | 5/8"           | 0,6250                 | 0,030 | 0,750     | 3,000          | 1,094                  | 0,625          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.15.9A7S076-  | 5/8"           | 0,6250                 | 0,060 | 0,750     | 3,000          | 1,094                  | 0,625          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.15.9A7D038-  | 5/8"           | 0,6250                 | 0,030 | 1,250     | 3,500          | 1,594                  | 0,625          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.15.9A7D076-  | 5/8"           | 0,6250                 | 0,060 | 1,250     | 3,500          | 1,594                  | 0,625          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.15.9A7D038l- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,015 | 1,625     | 3,500          | 1,625                  | 0,625          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.15.9A7D076l- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,030 | 1,625     | 3,500          | 1,625                  | 0,625          | 7                      | ☺  |   |        |
| MD177.15.9A7D152l- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,060 | 1,625     | 3,500          | 1,625                  | 0,625          | 7                      | ☺  |   |        |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,10 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  для ISO M и ISO S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD177.12.7A7D038-WJ30EN

**WALTER SELECT**      ●● Основная область применения      ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺      → нормальных = ☹      → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

**Инструмент**


Cylindrical shank

| Обозначение        | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30EN |
|--------------------|----------------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| MD177.15.9A7L038J- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,015     | 2,125                  | 4,000                  | 2,125                  | 0,625                        | 7 | ☹      |
| MD177.15.9A7L076J- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,030     | 2,125                  | 4,000                  | 2,125                  | 0,625                        | 7 | ☹      |
| MD177.15.9A7L152J- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,060     | 2,125                  | 4,000                  | 2,125                  | 0,625                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7S076-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,030     | 1,000                  | 3,000                  | 1,000                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7S152-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,060     | 1,000                  | 3,000                  | 1,000                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7S305-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,120     | 1,000                  | 3,000                  | 1,000                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7D038-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,015     | 1,625                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7D076-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,030     | 1,625                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7D152-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,060     | 1,625                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7D305-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,120     | 1,625                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7L076J- | 3/4"           | 0,7500                 | 0,030     | 2,250                  | 5,000                  | 2,968                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7L152J- | 3/4"           | 0,7500                 | 0,060     | 2,250                  | 5,000                  | 2,968                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7L305J- | 3/4"           | 0,7500                 | 0,120     | 2,250                  | 5,000                  | 2,968                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7X076K- | 3/4"           | 0,7500                 | 0,030     | 3,250                  | 6,000                  | 3,968                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.19.1A7X152K- | 3/4"           | 0,7500                 | 0,060     | 3,250                  | 6,000                  | 3,968                  | 0,750                        | 7 | ☹      |
| MD177.25.4A7D076I- | 1"             | 1,0000                 | 0,030     | 2,625                  | 5,000                  | 2,717                  | 1,000                        | 7 | ☹      |
| MD177.25.4A7D152I- | 1"             | 1,0000                 | 0,060     | 2,625                  | 5,000                  | 2,717                  | 1,000                        | 7 | ☹      |
| MD177.25.4A7D305I- | 1"             | 1,0000                 | 0,120     | 2,625                  | 5,000                  | 2,717                  | 1,000                        | 7 | ☹      |
| MD177.25.4A7L038J- | 1"             | 1,0000                 | 0,015     | 3,250                  | 6,000                  | 3,717                  | 1,000                        | 7 | ☹      |
| MD177.25.4A7L076J- | 1"             | 1,0000                 | 0,030     | 3,250                  | 6,000                  | 3,717                  | 1,000                        | 7 | ☹      |
| MD177.25.4A7L152J- | 1"             | 1,0000                 | 0,060     | 3,250                  | 6,000                  | 3,717                  | 1,000                        | 7 | ☹      |
| MD177.25.4A7L305J- | 1"             | 1,0000                 | 0,120     | 3,250                  | 6,000                  | 3,717                  | 1,000                        | 7 | ☹      |

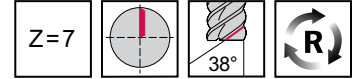
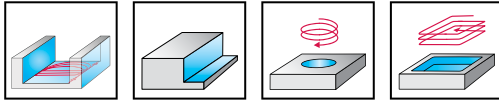
Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,10 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  для ISO M и ISO S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD177.12.7A7D038-WJ30EN

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD173 Supreme



– Стружкодробитель



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WJ30EN | ● | ● |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент         |                   | $D_c$<br>h9<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h6<br>mm | Z | WJ30EN |
|--------------------|-------------------|-------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение       |                   |         |             |             |             |                   |   |        |
|                    | MD173-06.0W7B030- | 6                 | 0,3     | 13          | 57          | 21          | 6                 | 7 | ☺      |
|                    | MD173-08.0W7B040- | 8                 | 0,4     | 19          | 63          | 27          | 8                 | 7 | ☺      |
|                    | MD173-10.0W7B050- | 10                | 0,5     | 22          | 72          | 32          | 10                | 7 | ☺      |
|                    | MD173-12.0W7B060- | 12                | 0,6     | 26          | 83          | 38          | 12                | 7 | ☺      |
|                    | MD173-16.0W7B080- | 16                | 0,8     | 32          | 92          | 44          | 16                | 7 | ☺      |
|                    | MD173-20.0W7B100- | 20                | 1       | 41          | 104         | 54          | 20                | 7 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD173-06.0W7B030-WJ30EN

**WALTER SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

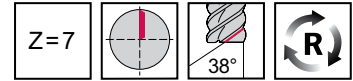
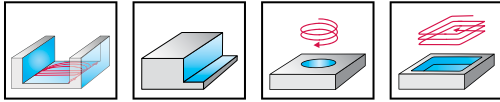
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD173 Supreme



– Стружкодробитель



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WJ30EN | ● | ● |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30EN |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | MD173-06.0W7L030D- | 6                          | 0,3     | 18                   | 63                   | 27                   | 6                          | 7 | ☺      |
|                    | MD173-08.0W7L040D- | 8                          | 0,4     | 24                   | 80                   | 44                   | 8                          | 7 | ☺      |
|                    | MD173-10.0W7L050D- | 10                         | 0,5     | 30                   | 100                  | 60                   | 10                         | 7 | ☺      |
|                    | MD173-12.0WL060D-  | 12                         | 0,6     | 36                   | 100                  | 55                   | 12                         | 7 | ☺      |
|                    | MD173-16.0W7L080D- | 16                         | 0,8     | 48                   | 115                  | 67                   | 16                         | 7 | ☺      |
|                    | MD173-20.0W7L100D- | 20                         | 1       | 60                   | 126                  | 76                   | 20                         | 7 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD173-06.0W7L030D-WJ30EN

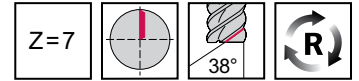
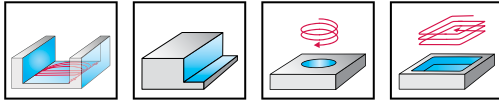


# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD173 Supreme



– Стружкодробитель



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WJ30EN | ● | ● |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент         |                    | $D_c$<br>h9<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h6<br>mm | Z | WJ30EN |
|--------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение        |                   |         |             |             |             |                   |   |        |
|                    | MD173-06.0W7L030K- | 6                 | 0,3     | 25          | 63          | 27          | 6                 | 7 | ☺      |
|                    | MD173-08.0W7L040K- | 8                 | 0,4     | 34          | 80          | 44          | 8                 | 7 | ☺      |
|                    | MD173-10.0W7L050K- | 10                | 0,5     | 42          | 90          | 50          | 10                | 7 | ☺      |
|                    | MD173-12.0W7L060K- | 12                | 0,6     | 50          | 100         | 55          | 12                | 7 | ☺      |
|                    | MD173-16.0W7L080K- | 16                | 0,8     | 66          | 127         | 79          | 16                | 7 | ☺      |
| MD173-20.0W7L100K- | 20                 | 1                 | 83      | 150         | 100         | 20          | 7                 | ☺ |        |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD173-06.0W7L030K-WJ30EN

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения

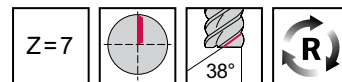
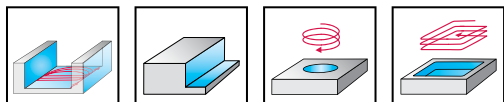
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹\* условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD173 Supreme



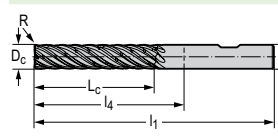
– Стружкодробитель



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WJ30EN | ● | ● |   |   | ●● |   |   |

## Инструмент

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30EN |
|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| MD173-08.0W7X040L- | 8                          | 0,4     | 40                   | 100                  | 64                   | 8                          | 7 | ☺      |
| MD173-10.0W7X050L- | 10                         | 0,5     | 50                   | 120                  | 80                   | 10                         | 7 | ☺      |
| MD173-12.0W7X060L- | 12                         | 0,6     | 60                   | 120                  | 75                   | 12                         | 7 | ☺      |
| MD173-16.0W7X080L- | 16                         | 0,8     | 80                   | 150                  | 102                  | 16                         | 7 | ☺      |
| MD173-20.0W7X100L- | 20                         | 1       | 100                  | 170                  | 120                  | 20                         | 7 | ☺      |



DIN 6535 HB

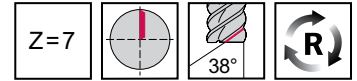
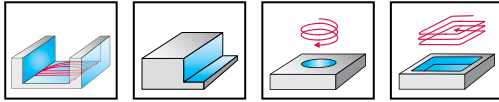
Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD173-08.0W7X040L-WJ30EN

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

## MD173 Supreme inch



– Стружкодробитель



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WJ30EN | ● | ● |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент |  | Обозначение     | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>inch | L <sub>c</sub> | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub> | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub> | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30EN |
|------------|--|-----------------|----------------|------------------------|----------------|------------------------|----------------|------------------------|----------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
|            |  | MD173.15.9A7DI- | 5/8"           | 0,6250                 | 1,625          | 3,500                  | 1,625          | 0,625                  | 7              | ●●                     |                              |   |        |
|            |  | MD173.15.9A7LJ- | 5/8"           | 0,6250                 | 2,125          | 4,000                  | 2,125          | 0,625                  | 7              | ●●                     |                              |   |        |
|            |  | MD173.19.1A7XK- | 3/4"           | 0,7500                 | 3,250          | 6,000                  | 3,968          | 0,750                  | 7              | ●●                     |                              |   |        |
|            |  | MD173.25.4A7LJ- | 1"             | 1,0000                 | 3,250          | 6,000                  | 3,717          | 1,000                  | 7              | ●●                     |                              |   |        |

Cylindrical shank

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,10 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  для ISO M и ISO S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD173.15.9A7DI-WJ30EN

D1

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

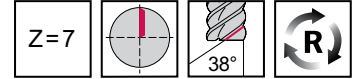
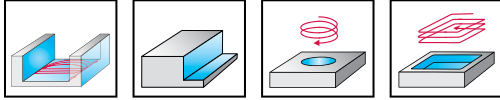
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD173 Supreme inch

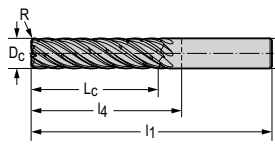


– Стружкодробитель



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WJ30EN | ● | ● | ● | ● | ●● | ● | ● |

## Инструмент



Cylindrical shank

| Обозначение        | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30EN |
|--------------------|----------------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| MD173.6.35A7X038L- | 1/4"           | 0,2500                 | 0,015     | 1,250                  | 3,000                  | 1,583                  | 0,250                        | 7 | ☺      |
| MD173.9.53A7L038J- | 3/8"           | 0,3750                 | 0,015     | 1,250                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 7 | ☺      |
| MD173.9.53A7L076J- | 3/8"           | 0,3750                 | 0,030     | 1,250                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 7 | ☺      |
| MD173.9.53A7L152J- | 3/8"           | 0,3750                 | 0,060     | 1,250                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 7 | ☺      |
| MD173.12.7A7D038I- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,015     | 1,250                  | 3,000                  | 1,250                  | 0,500                        | 7 | ☺      |
| MD173.12.7A7D076I- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,030     | 1,250                  | 3,000                  | 1,250                  | 0,500                        | 7 | ☺      |
| MD173.12.7A7D152I- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,060     | 1,250                  | 3,000                  | 1,250                  | 0,500                        | 7 | ☺      |
| MD173.12.7A7L076K- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,030     | 2,125                  | 4,000                  | 2,217                  | 0,500                        | 7 | ☺      |
| MD173.12.7A7L152K- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,060     | 2,125                  | 4,000                  | 2,217                  | 0,500                        | 7 | ☺      |
| MD173.15.9A7D038I- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,015     | 1,625                  | 3,500                  | 1,625                  | 0,625                        | 7 | ☺      |
| MD173.15.9A7D076I- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,030     | 1,625                  | 3,500                  | 1,625                  | 0,625                        | 7 | ☺      |
| MD173.15.9A7L038J- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,015     | 2,125                  | 4,000                  | 2,125                  | 0,625                        | 7 | ☺      |
| MD173.15.9A7L076J- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,030     | 2,125                  | 4,000                  | 2,125                  | 0,625                        | 7 | ☺      |
| MD173.15.9A7L152J- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,060     | 2,125                  | 4,000                  | 2,125                  | 0,625                        | 7 | ☺      |
| MD173.19.1A7D076-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,030     | 1,625                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD173.19.1A7D152-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,060     | 1,625                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD173.19.1A7D305-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,120     | 1,625                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD173.19.1A7L076J- | 3/4"           | 0,7500                 | 0,030     | 2,250                  | 5,000                  | 2,968                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD173.19.1A7L152J- | 3/4"           | 0,7500                 | 0,060     | 2,250                  | 5,000                  | 2,968                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD173.19.1A7L305J- | 3/4"           | 0,7500                 | 0,120     | 2,250                  | 5,000                  | 2,968                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD173.19.1A7X076K- | 3/4"           | 0,7500                 | 0,030     | 3,250                  | 6,000                  | 3,968                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD173.19.1A7X152K- | 3/4"           | 0,7500                 | 0,060     | 3,250                  | 6,000                  | 3,968                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD173.19.1A7X305K- | 3/4"           | 0,7500                 | 0,120     | 3,250                  | 6,000                  | 3,968                  | 0,750                        | 7 | ☺      |
| MD173.25.4A7D038I- | 1"             | 1,0000                 | 0,015     | 2,625                  | 5,000                  | 2,717                  | 1,000                        | 7 | ☺      |
| MD173.25.4A7D152I- | 1"             | 1,0000                 | 0,060     | 2,625                  | 5,000                  | 2,717                  | 1,000                        | 7 | ☺      |
| MD173.25.4A7D305I- | 1"             | 1,0000                 | 0,120     | 2,625                  | 5,000                  | 2,717                  | 1,000                        | 7 | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,10 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  для ISO M и ISO S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30EN: MD173.12.7A7D038I-WJ30EN

D1

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

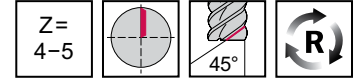
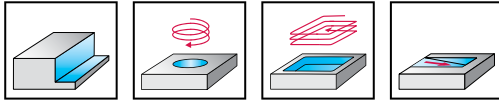
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

H7073417

Protostar® Ti



– Тип Ti 45, особо длинное исполнение



|     |   |   |   |   |    |   |   |
|-----|---|---|---|---|----|---|---|
|     | P | M | K | N | S  | H | O |
| ACN |   |   |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент         |                   | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|--------------------|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение       |                            |         |                      |                      |                      |                      |   |
|                    | H7073417-16X50    | 16                         | 4       | 50                   | 115                  | 67                   | 16                   | 4 |
|                    | H7073417-16X50-3  | 16                         | 3       | 50                   | 115                  | 67                   | 16                   | 4 |
|                    | H7073417-16X90    | 16                         | 4       | 90                   | 145                  | 97                   | 16                   | 4 |
|                    | H7073417-20X100   | 20                         | 4       | 100                  | 170                  | 120                  | 20                   | 4 |
|                    | H7073417-20X100-3 | 20                         | 3       | 100                  | 170                  | 120                  | 20                   | 4 |
|                    | H7073417-20X55    | 20                         | 4       | 55                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 |
|                    | H7073417-20X55-3  | 20                         | 3       | 55                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 |
|                    | H7073417-25X125   | 25                         | 4       | 125                  | 188                  | 132                  | 25                   | 5 |
|                    | H7073417-25X125-3 | 25                         | 3       | 125                  | 188                  | 132                  | 25                   | 5 |
|                    | H7073417-25X90    | 25                         | 4       | 90                   | 153                  | 97                   | 25                   | 5 |
|                    | H7073417-25X90-3  | 25                         | 3       | 90                   | 153                  | 97                   | 25                   | 5 |

Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub>

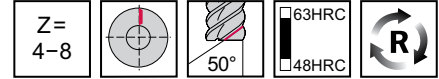
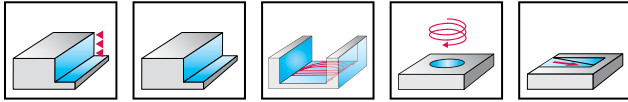
D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

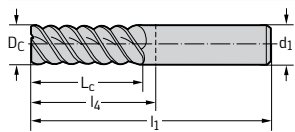
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC187 Advance



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG |   |   |   |   |   | ●● |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WB10TG |
|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| MC187-03.0A4B- | 3                           | 0,1                   | 8                    | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC187-04.0A4B- | 4                           | 0,1                   | 11                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC187-05.0A4B- | 5                           | 0,1                   | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC187-06.0A6B- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 6 | ☺      |
| MC187-08.0A6B- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 6 | ☺      |
| MC187-10.0A6B- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 6 | ☺      |
| MC187-12.0A6B- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 6 | ☺      |
| MC187-16.0A6B- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 6 | ☺      |
| MC187-20.0A8B- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 104                  | 54                   | 20                         | 8 | ☺      |
| MC187-25.0A8B- | 25                          | 0,15                  | 45                   | 121                  | 65                   | 25                         | 8 | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC187-03.0A4B-WB10TG

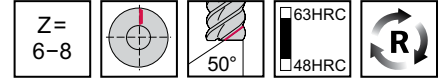
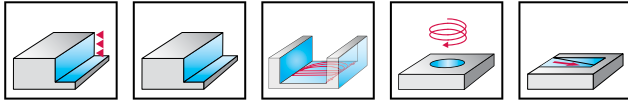
D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ / ★ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC187 Advance



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG |   |   |   |   | ● | ●● |   |

| Инструмент         |                | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h6<br>mm | Z | WB10TG |
|--------------------|----------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение    |                    |                |             |             |             |                   |   |        |
|                    | MC187-06.0A6L- | 6                  | 0,1            | 26          | 75          | 34          | 6                 | 6 | ☺      |
|                    | MC187-08.0A6L- | 8                  | 0,1            | 36          | 80          | 44          | 8                 | 6 | ☺      |
|                    | MC187-10.0A6L- | 10                 | 0,1            | 46          | 100         | 60          | 10                | 6 | ☺      |
|                    | MC187-12.0A6L- | 12                 | 0,1            | 55          | 110         | 65          | 12                | 6 | ☺      |
|                    | MC187-16.0A6L- | 16                 | 0,15           | 66          | 130         | 82          | 16                | 6 | ☺      |
|                    | MC187-20.0A8L- | 20                 | 0,15           | 80          | 145         | 95          | 20                | 8 | ☺      |
| MC187-25.0A8L-     | 25             | 0,15               | 90             | 153         | 97          | 25          | 8                 | ☺ |        |

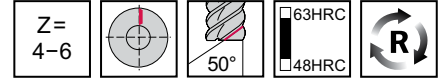
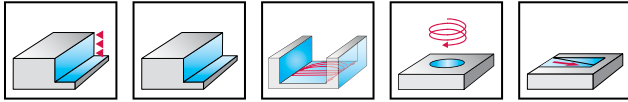
Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC187-06.0A6L-WB10TG

D1

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹\* условий обработки

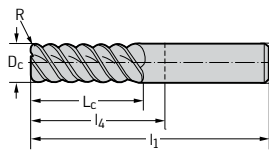
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC187 Advance



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| WB10TG |   |   |   |   | ● | ● |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WB10TG |
|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| MC187-03.0A4B050- | 3                          | 0,5     | 8                    | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC187-04.0A4B050- | 4                          | 0,5     | 11                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC187-04.0A4B100- | 4                          | 1       | 11                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC187-05.0A6B050- | 5                          | 0,5     | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 6 | ☺      |
| MC187-05.0A6B100- | 5                          | 1       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 6 | ☺      |
| MC187-06.0A6B050- | 6                          | 0,5     | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 6 | ☺      |
| MC187-06.0A6B100- | 6                          | 1       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 6 | ☺      |
| MC187-08.0A6B050- | 8                          | 0,5     | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 6 | ☺      |
| MC187-08.0A6B100- | 8                          | 1       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 6 | ☺      |
| MC187-08.0A6B200- | 8                          | 2       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 6 | ☺      |
| MC187-10.0A6B050- | 10                         | 0,5     | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 6 | ☺      |
| MC187-10.0A6B100- | 10                         | 1       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 6 | ☺      |
| MC187-10.0A6B200- | 10                         | 2       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 6 | ☺      |
| MC187-12.0A6B050- | 12                         | 0,5     | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 6 | ☺      |
| MC187-12.0A6B100- | 12                         | 1       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 6 | ☺      |
| MC187-12.0A6B200- | 12                         | 2       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 6 | ☺      |
| MC187-12.0A6B300- | 12                         | 3       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 6 | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC187-03.0A4B050-WB10TG

D1

**WALTER  
SELECT**

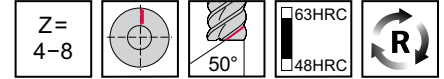
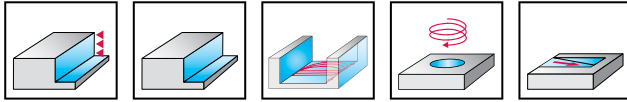
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

●● Основная область применения ● Возможная область применения



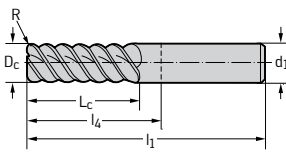
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

## MC187 Advance inch



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG |   |   |   |   | ● | ●● |   |

### Инструмент



Cylindrical shank

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9 | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h5<br>inch | Z | WB10TG |
|-------------------|----------------------|------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| MC187.3.18A4D038- | 1/8"                 | 0,1250                       | 0,015     | 0,500                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
| MC187.4.76A4D038- | 3/16"                | 0,1875                       | 0,015     | 0,625                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
| MC187.6.35A6D038- | 1/4"                 | 0,2500                       | 0,015     | 0,750                  | 3,000                  | 1,583                  | 0,250                        | 6 | ☺      |
| MC187.7.94A6D051- | 5/16"                | 0,3125                       | 0,020     | 0,812                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 6 | ☺      |
| MC187.9.53A6D076- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,030     | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 6 | ☺      |
| MC187.12.7A6D076- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,030     | 1,000                  | 4,500                  | 2,717                  | 0,500                        | 6 | ☺      |
| MC187.15.9A6D152- | 5/8"                 | 0,6250                       | 0,060     | 1,250                  | 5,000                  | 3,094                  | 0,625                        | 6 | ☺      |
| MC187.19.1A8D152- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,060     | 1,500                  | 5,000                  | 2,968                  | 0,750                        | 8 | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC187.12.7A6D076-WB10TG

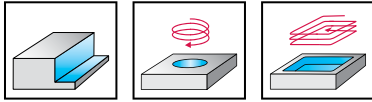
**WALTER  
SELECT**

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

●● Основная область применения ● Возможная область применения

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC183 Advance



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG |   |   |   |   |   | ●● |   |

| Инструмент         |                 | $D_c$<br>h10<br>mm | $h_1$<br>mm | $L_c$<br>mm | $h_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h6<br>mm | Z  | WB10TG |
|--------------------|-----------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|----|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение     |                    |             |             |             |             |                   |    |        |
|                    | MC183-06.0W6B-  | 6                  | 0,1         | 13          | 57          | 21          | 6                 | 6  | ☺      |
|                    | MC183-08.0W8B-  | 8                  | 0,1         | 19          | 63          | 27          | 8                 | 8  | ☺      |
|                    | MC183-10.0W10B- | 10                 | 0,1         | 22          | 72          | 32          | 10                | 10 | ☺      |
|                    | MC183-12.0W12B- | 12                 | 0,1         | 26          | 83          | 38          | 12                | 12 | ☺      |
|                    | MC183-16.0W16B- | 16                 | 0,15        | 32          | 92          | 44          | 16                | 16 | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC183-06.0W6B-WB10TG

D1

**WALTER SELECT**

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ / ★

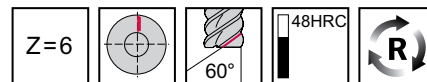
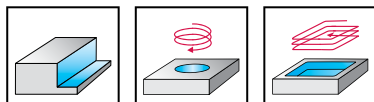
●● Основная область применения ● Возможная область применения

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

## MC129 Advance



- Тип N 60



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z  | WJ30TF |
|--------------------|----------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение    |                    |                |             |             |             |             |    |        |
|                    | MC129-06.0A6B- | 6                  | 0,1            | 13          | 57          | 21          | 6           | 6  | ●●     |
|                    | MC129-08.0A6B- | 8                  | 0,1            | 19          | 63          | 27          | 8           | 6  | ●●     |
|                    | MC129-10.0A6B- | 10                 | 0,1            | 22          | 72          | 32          | 10          | 6  | ●●     |
|                    | MC129-12.0A6B- | 12                 | 0,1            | 26          | 83          | 38          | 12          | 6  | ●●     |
|                    | MC129-14.0A6B- | 14                 | 0,15           | 26          | 83          | 38          | 14          | 6  | ●●     |
|                    | MC129-16.0A6B- | 16                 | 0,15           | 32          | 92          | 44          | 16          | 6  | ●●     |
| MC129-20.0A6B-     | 20             | 0,15               | 38             | 104         | 54          | 20          | 6           | ●● |        |

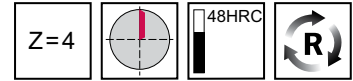
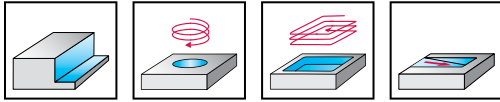
Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC129-06.0A6B-WJ30TF

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC111 Advance inch



- Тип N 30



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент               |                | $D_c$<br>h10<br>inch | $h_{11}$<br>inch | $L_c$<br>inch | $h_1$<br>inch | $l_4$<br>inch | $d_1$<br>inch | Z | WJ30TF |
|--------------------------|----------------|----------------------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | Обозначение    |                      |                  |               |               |               |               |   |        |
|                          | MC111.2.38A4D- | 0,0937               |                  | 0,375         | 2,500         | 1,083         | 0,250         | 4 | ☺      |
|                          | MC111.3.18A4D- | 0,1250               |                  | 0,500         | 2,500         | 1,083         | 0,250         | 4 | ☺      |
|                          | MC111.4.76A4D- | 0,1875               |                  | 0,625         | 2,500         | 1,083         | 0,250         | 4 | ☺      |
|                          | MC111.6.35A4D- | 0,2500               |                  | 0,750         | 2,500         | 1,083         | 0,250         | 4 | ☺      |
|                          | MC111.7.94A4D- | 0,3125               |                  | 0,812         | 3,000         | 1,437         | 0,375         | 4 | ☺      |
|                          | MC111.9.53A4D- | 0,3750               | 0,004            | 0,875         | 3,000         | 1,437         | 0,375         | 4 | ☺      |
|                          | MC111.12.7A4D- | 0,5000               | 0,006            | 1,000         | 3,500         | 1,717         | 0,500         | 4 | ☺      |
|                          | MC111.15.9A4D- | 0,6250               | 0,006            | 1,250         | 3,500         | 1,594         | 0,625         | 4 | ☺      |
| MC111.19.1A4D-           | 0,7500         | 0,006                | 1,500            | 4,000         | 1,969         | 0,750         | 4             | ☺ |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,3 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC111.12.7A4D-WJ30TF

D1

**WALTER SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

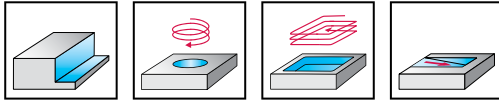
Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC112 Advance



- Большой вылет
- Тип HSC 30



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z | WJ30TF |
|--------------------|----------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 NA</p> | Обозначение    |                    |                |             |             |             |             |   |        |
|                    | MC112-06.3A4X- | 6,3                |                | 6           | 100         | 64          | 6           | 4 | ☺      |
|                    | MC112-08.3A4X- | 8,3                |                | 8           | 100         | 64          | 8           | 4 | ☺      |
|                    | MC112-10.3A4X- | 10,3               | 0,1            | 10          | 150         | 110         | 10          | 4 | ☺      |
|                    | MC112-12.5A4X- | 12,5               | 0,15           | 12          | 150         | 105         | 12          | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Допуск на хвостовик h6 при диаметре хвостовика  $d_1 <gt;/> 10$  мм | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC112-06.3A4X-WJ30TF

D1

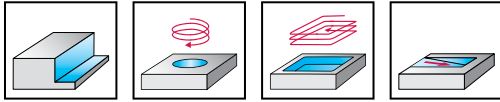
●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC112 Advance

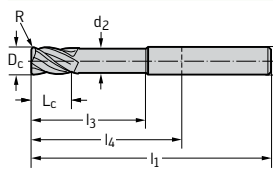


- Большой вылет
- Тип HSC 30



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30TF |
|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| MC112-04.0A4L050- | 4                          | 0,5     | 4                    | 20                   | 3,8                  | 57                   | 21,9                 | 6                    | 4 | ☺      |
| MC112-06.0A4L100- | 6                          | 1       | 6                    | 24                   | 5,7                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
| MC112-08.0A4L100- | 8                          | 1       | 8                    | 29                   | 7,6                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC112-12.0A4L150- | 12                         | 1,5     | 12                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC112-16.0A4L200- | 16                         | 2       | 16                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |

DIN 6535 HA

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC112-04.0A4L050-WJ30TF

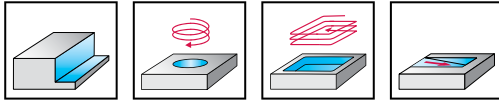
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

H4044918

Protostar®



– Большой вылет  
– Тип Mini HSC 30



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
| TAX | P  | M | K | N | S | H | O |
|     | ●● |   |   | ● |   |   |   |

| Инструмент         | Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|--------------------|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| <p>DIN 6535 HA</p> | H4044918-0.4-1    | 0,4                        | 0,05    | 0,4                  | 1                    | 0,4                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.4-2    | 0,4                        | 0,05    | 0,4                  | 2                    | 0,4                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.4-4    | 0,4                        | 0,05    | 0,4                  | 4                    | 0,4                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.5-1.25 | 0,5                        | 0,05    | 0,5                  | 1                    | 0,5                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.5-2.5  | 0,5                        | 0,05    | 0,5                  | 3                    | 0,5                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.5-5    | 0,5                        | 0,05    | 0,5                  | 5                    | 0,5                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.6-1.5  | 0,6                        | 0,05    | 0,6                  | 2                    | 0,6                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.6-3    | 0,6                        | 0,05    | 0,6                  | 3                    | 0,6                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.6-4.5  | 0,6                        | 0,05    | 0,6                  | 5                    | 0,6                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.8-2    | 0,8                        | 0,05    | 0,8                  | 2                    | 0,8                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.8-4    | 0,8                        | 0,05    | 0,8                  | 4                    | 0,8                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.8-6    | 0,8                        | 0,05    | 0,8                  | 6                    | 0,8                  | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-0.8-8    | 0,8                        | 0,05    | 0,8                  | 8                    | 0,8                  | 38                   | 11,6                 | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-1-10     | 1                          | 0,1     | 1                    | 10                   | 1                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-1-15     | 1                          | 0,1     | 1                    | 15                   | 1                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-1-2.5    | 1                          | 0,1     | 1                    | 3                    | 1                    | 38                   | 10                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-1-20     | 1                          | 0,1     | 1                    | 20                   | 1                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-1-5      | 1                          | 0,1     | 1                    | 5                    | 1                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-1-7.5    | 1                          | 0,1     | 1                    | 8                    | 1                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-1.5-15   | 1,5                        | 0,15    | 1,5                  | 15                   | 1,5                  | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-1.5-7.5  | 1,5                        | 0,15    | 1,5                  | 8                    | 1,5                  | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-2-10     | 2                          | 0,2     | 2                    | 10                   | 2                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-2-15     | 2                          | 0,2     | 2                    | 15                   | 2                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-2-20     | 2                          | 0,2     | 2                    | 20                   | 2                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-2-30     | 2                          | 0,2     | 2                    | 30                   | 2                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-2.5-12.5 | 2,5                        | 0,25    | 2,5                  | 13                   | 2,5                  | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-2.5-25   | 2,5                        | 0,25    | 2,5                  | 25                   | 2,5                  | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-3-15     | 3                          | 0,3     | 3                    | 15                   | 3                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-3-22.5   | 3                          | 0,3     | 3                    | 23                   | 3                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044918-3-30     | 3                          | 0,3     | 3                    | 30                   | 3                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |

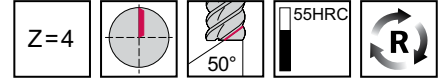
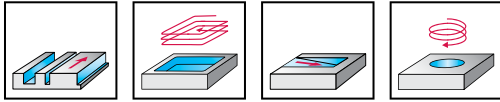
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,1 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

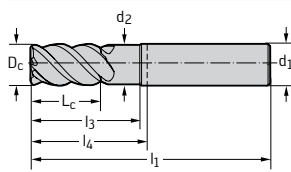
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC341 Supreme



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TZ | ●● | ● |   |   |   |   |   |

## Инструмент



| Обозначение                   | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TZ |
|-------------------------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| MC341-06.0A4P-                | 6                          | 0,1                   | 10                   | 16                   | 5,5                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC341-08.0A4P-                | 8                          | 0,1                   | 13                   | 22                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
| MC341-10.0A4P-                | 10                         | 0,1                   | 16                   | 28                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC341-12.0A4P-                | 12                         | 0,1                   | 19                   | 33                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC341-16.0A4P-                | 16                         | 0,15                  | 26                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
| DIN 6535 HA<br>MC341-20.0A4P- | 20                         | 0,15                  | 32                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TZ: MC341-06.0A4P-WK40TZ

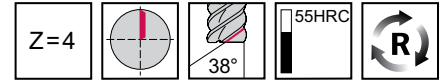
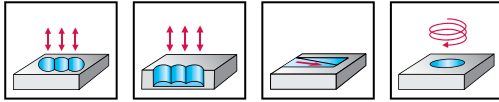
D1



# Твердосплавные плунжерные фрезы MD344 Supreme



– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TP | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TP |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | MD344-06.0W4B030C- | 6                          | 0,3     | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD344-08.0W4B040C- | 8                          | 0,4     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MD344-10.0W4B050C- | 10                         | 0,5     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MD344-12.0W4B060C- | 12                         | 0,6     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MD344-16.0W4B080C- | 16                         | 0,8     | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                    | MD344-20.0W4B100C- | 20                         | 1       | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD344-06.0W4B030C-WK40TP

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения

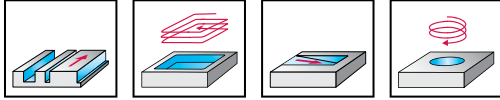
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD340 Supreme

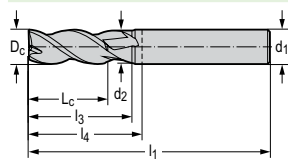


– Большой вылет



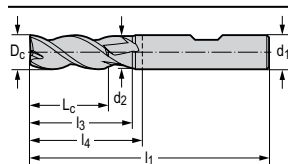
|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| WK40TP | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TP |
|-----------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| MD340-02.0A3PC- | 2                          | 0,1                   | 5                    | 8                    | 1,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ☺      |
| MD340-03.0A3PC- | 3                          | 0,1                   | 7                    | 11                   | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ☺      |
| MD340-04.0A3PC- | 4                          | 0,1                   | 9                    | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ☺      |
| MD340-05.0A3PC- | 5                          | 0,1                   | 11                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ☺      |
| MD340-06.0A3PC- | 6                          | 0,12                  | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ☺      |
| MD340-08.0A3PC- | 8                          | 0,16                  | 18                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 3 | ☺      |
| MD340-10.0A3PC- | 10                         | 0,2                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 3 | ☺      |
| MD340-12.0A3PC- | 12                         | 0,24                  | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 3 | ☺      |
| MD340-16.0A3PC- | 16                         | 0,32                  | 34                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 3 | ☺      |
| MD340-20.0A3PC- | 20                         | 0,4                   | 42                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 3 | ☺      |
| MD340-10.0W3PC- | 10                         | 0,2                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 3 | ☺      |
| MD340-12.0W3PC- | 12                         | 0,24                  | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 3 | ☺      |
| MD340-16.0W3PC- | 16                         | 0,32                  | 34                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 3 | ☺      |
| MD340-20.0W3PC- | 20                         | 0,4                   | 42                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 3 | ☺      |



DIN 6535 HB

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 2,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340-02.0A3PC-WK40TP

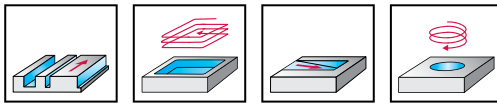
D1

**WALTER**  
**SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MD340 Supreme inch



|    |   |   |   |   |   |   |
|----|---|---|---|---|---|---|
| P  | M | K | N | S | H | O |
| ●● |   | ● |   |   |   |   |

| Инструмент               | Обозначение     | D <sub>c</sub> |        | l <sub>11</sub> | L <sub>c</sub> | l <sub>3</sub> | d <sub>2</sub> | l <sub>1</sub> | l <sub>4</sub> | d <sub>1</sub> |      | Z | WK40TP |
|--------------------------|-----------------|----------------|--------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|---|--------|
|                          |                 | h9             | inch   |                 |                |                |                |                |                | h5             | inch |   |        |
| <p>Cylindrical shank</p> | MD340.1.58A3PC- | 1/16"          | 0,0625 |                 | 0,164          | 0,246          | 0,059          | 2,000          | 0,583          | 0,250          | 3    | ☺ |        |
|                          | MD340.2.38A3PC- | 3/32"          | 0,0937 | 0,004           | 0,227          | 0,34           | 0,090          | 2,500          | 1,083          | 0,250          | 3    | ☺ |        |
|                          | MD340.3.18A3PC- | 1/8"           | 0,1250 | 0,004           | 0,289          | 0,434          | 0,119          | 2,500          | 1,083          | 0,250          | 3    | ☺ |        |
|                          | MD340.4.76A3PC- | 3/16"          | 0,1875 | 0,004           | 0,414          | 0,622          | 0,178          | 2,500          | 1,083          | 0,250          | 3    | ☺ |        |
|                          | MD340.6.35A3PC- | 1/4"           | 0,2500 | 0,005           | 0,539          | 0,809          | 0,238          | 3,000          | 1,437          | 0,375          | 3    | ☺ |        |
|                          | MD340.7.93A3PC- | 5/16"          | 0,3125 | 0,006           | 0,664          | 0,996          | 0,297          | 3,000          | 1,437          | 0,375          | 3    | ☺ |        |
|                          | MD340.9.53A3PC- | 3/8"           | 0,3750 | 0,007           | 0,829          | 1,243          | 0,356          | 3,000          | 1,437          | 0,375          | 3    | ☺ |        |
|                          | MD340.11.1A3PC- | 7/16"          | 0,4375 | 0,009           | 0,954          | 1,43           | 0,416          | 3,500          | 1,717          | 0,500          | 3    | ☺ |        |
|                          | MD340.12.7A3PC- | 1/2"           | 0,5000 | 0,010           | 1,079          | 1,43           | 0,475          | 3,500          | 1,717          | 0,500          | 3    | ☺ |        |
|                          | MD340.15.9A3PC- | 5/8"           | 0,6250 | 0,013           | 1,329          | 1,535          | 0,594          | 3,500          | 1,594          | 0,625          | 3    | ☺ |        |
| MD340.19.1A3PC-          | 3/4"            | 0,7500         | 0,015  | 1,579           | 1,890          | 0,713          | 4,000          | 1,969          | 0,750          | 3              | ☺    |   |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 2,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340.1.58A3PC-WK40TP

D1

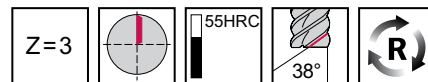
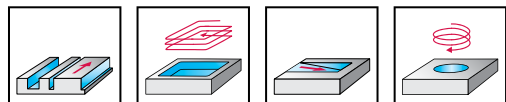
WALTER SELECT
●● Основная область применения   ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD340 Supreme inch

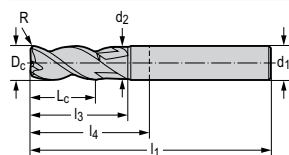


– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TP | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



Cylindrical shank

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h9 | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>3</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h5<br>inch | Z | WK40TP |
|--------------------|----------------------|------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| MD340.6.35A3P038C- | 1/4"                 | 0,2500                       | 0,015     | 0,539                  | 0,809                  | 0,238                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 3 | ●●     |
| MD340.6.35A3P076C- | 1/4"                 | 0,2500                       | 0,030     | 0,539                  | 0,809                  | 0,238                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 3 | ●●     |
| MD340.9.53A3P038C- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,015     | 0,829                  | 1,243                  | 0,356                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 3 | ●●     |
| MD340.9.53A3P076C- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,030     | 0,829                  | 1,243                  | 0,356                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 3 | ●●     |
| MD340.12.7A3P076C- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,030     | 0,954                  | 1,43                   | 0,475                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 3 | ●●     |
| MD340.12.7A3P152C- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,060     | 0,954                  | 1,43                   | 0,475                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 3 | ●●     |
| MD340.19.1A3P076C- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,030     | 1,579                  | 1,890                  | 0,713                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 3 | ●●     |
| MD340.19.1A3P152C- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,060     | 1,579                  | 1,890                  | 0,713                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 3 | ●●     |

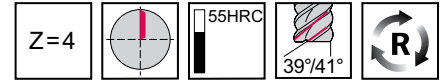
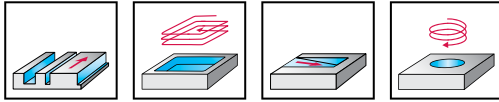
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 2,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340.12.7A3P076C-WK40TP

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD340 Supreme



– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TP | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

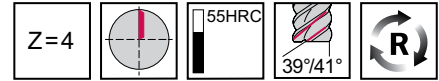
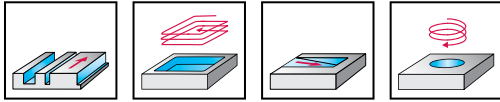
| Инструмент         |                 | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TP |
|--------------------|-----------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MD340-03.0A4BC- | 3                          | 0,1                   | 5                    | 9                    | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-04.0A4BC- | 4                          | 0,1                   | 7                    | 11                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-05.0A4BC- | 5                          | 0,1                   | 8                    | 14                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-06.0A4BC- | 6                          | 0,12                  | 10                   | 16                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-08.0A4BC- | 8                          | 0,16                  | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-10.0A4BC- | 10                         | 0,2                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-12.0A4BC- | 12                         | 0,24                  | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-14.0A4BC- | 14                         | 0,28                  | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-16.0A4BC- | 16                         | 0,32                  | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-18.0A4BC- | 18                         | 0,36                  | 32                   | 42                   | 17,1                 | 92                   | 44                   | 18                         | 4 | ☺      |
| <p>DIN 6535 HB</p> | MD340-10.0W4BC- | 10                         | 0,2                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-12.0W4BC- | 12                         | 0,24                  | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-14.0W4BC- | 14                         | 0,28                  | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-16.0W4BC- | 16                         | 0,32                  | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-18.0W4BC- | 18                         | 0,36                  | 32                   | 42                   | 17,1                 | 92                   | 44                   | 18                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-20.0A4BC- | 20                         | 0,4                   | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-10.0W4BC- | 10                         | 0,2                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-12.0W4BC- | 12                         | 0,24                  | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-14.0W4BC- | 14                         | 0,28                  | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-16.0W4BC- | 16                         | 0,32                  | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
| MD340-18.0W4BC-    | 18              | 0,36                       | 32                    | 42                   | 17,1                 | 92                   | 44                   | 18                   | 4                          | ☺ |        |
| MD340-20.0W4BC-    | 20              | 0,4                        | 38                    | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                          | ☺ |        |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 1,5 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340-03.0A4BC-WK40TP

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD340 Supreme inch



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TP | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h9 | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | h <sub>11</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>3</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h5<br>inch | Z | WK40TP |
|-----------------|----------------------|------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| MD340.6.35A4DC- | 1/4"                 | 0,2500                       | 0,005                   | 0,405                  | 0,607                  | 0,238                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ●●     |
| MD340.7.93A4DC- | 5/16"                | 0,3125                       | 0,006                   | 0,506                  | 0,759                  | 0,297                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ●●     |
| MD340.9.53A4DC- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,007                   | 0,608                  | 0,911                  | 0,356                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ●●     |
| MD340.12.7A4DC- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,010                   | 0,810                  | 1,215                  | 0,475                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ●●     |
| MD340.15.9A4DC- | 5/8"                 | 0,6250                       | 0,013                   | 1,013                  | 1,519                  | 0,594                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 4 | ●●     |
| MD340.19.1A4DC- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,015                   | 1,215                  | 1,822                  | 0,713                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 4 | ●●     |

Cylindrical shank

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340.12.7A4DC-WK40TP

D1

**WALTER**  
**SELECT**

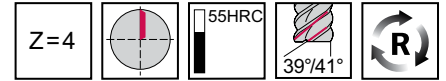
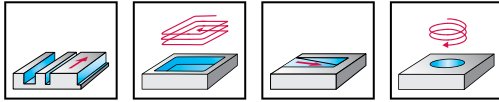
●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD340 Supreme mm



– Большой вылет



|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | M | K | N | S | H | O |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент         | Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TP |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| DIN 6535 HA        | MD340-03.0A4B020C- | 3                          | 0,2     | 5                    | 9                    | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-03.0A4B050C- | 3                          | 0,5     | 5                    | 9                    | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-04.0A4B020C- | 4                          | 0,2     | 7                    | 11                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-04.0A4B050C- | 4                          | 0,5     | 7                    | 11                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-05.0A4B050C- | 5                          | 0,5     | 8                    | 14                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-05.0A4B100C- | 5                          | 1       | 8                    | 14                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-06.0A4B050C- | 6                          | 0,5     | 10                   | 16                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-06.0A4B100C- | 6                          | 1       | 10                   | 16                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-08.0A4B050C- | 8                          | 0,5     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-08.0A4B100C- | 8                          | 1       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-08.0A4B200C- | 8                          | 2       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MD340-10.0A4B050C- | 10                         | 0,5     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
| MD340-10.0A4B100C- | 10                 | 1                          | 22      | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4                          | ☺ |        |
| MD340-10.0A4B200C- | 10                 | 2                          | 22      | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4                          | ☺ |        |
| MD340-12.0A4B050C- | 12                 | 0,5                        | 26      | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4                          | ☺ |        |
| MD340-12.0A4B100C- | 12                 | 1                          | 26      | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4                          | ☺ |        |
| MD340-12.0A4B200C- | 12                 | 2                          | 26      | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4                          | ☺ |        |
| MD340-16.0A4B050C- | 16                 | 0,5                        | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MD340-16.0A4B100C- | 16                 | 1                          | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MD340-16.0A4B200C- | 16                 | 2                          | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MD340-20.0A4B100C- | 20                 | 1                          | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                          | ☺ |        |
| MD340-20.0A4B200C- | 20                 | 2                          | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                          | ☺ |        |
| MD340-20.0A4B400C- | 20                 | 4                          | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                          | ☺ |        |
| DIN 6535 HB        | MD340-10.0W4B050C- | 10                         | 0,5     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-10.0W4B100C- | 10                         | 1       | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-10.0W4B200C- | 10                         | 2       | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-12.0W4B050C- | 12                         | 0,5     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-12.0W4B100C- | 12                         | 1       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-12.0W4B200C- | 12                         | 2       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-16.0W4B050C- | 16                         | 0,5     | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-16.0W4B100C- | 16                         | 1       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-16.0W4B200C- | 16                         | 2       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-20.0W4B100C- | 20                         | 1       | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ☺      |
|                    | MD340-20.0W4B200C- | 20                         | 2       | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 1,5 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340-03.0A4B020C-WK40TP

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

| Инструмент |                    | $D_c$<br>h9<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_3$<br>mm | $d_2$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h5<br>mm | Z | WK40TP |
|------------|--------------------|-------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
|            | Обозначение        |                   |         |             |             |             |             |             |                   |   |        |
|            | MD340-20.0W4B400C- | 20                | 4       | 38          | 52          | 19          | 104         | 54          | 20                | 4 | ●      |

DIN 6535 HB

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340-03.0A4B020C-WK40TP

D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

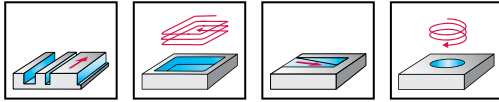


# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MD340 Supreme inch



– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TP | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент               |                    | D <sub>c</sub><br>h9 | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>3</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h5<br>inch | Z | WK40TP |
|--------------------------|--------------------|----------------------|------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | Обозначение        |                      |                              |           |                        |                        |                        |                        |                        |                              |   |        |
|                          | MD340.6.35A4D038C- | 1/4"                 | 0,2500                       | 0,015     | 0,405                  | 0,607                  | 0,238                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
|                          | MD340.6.35A4D076C- | 1/4"                 | 0,2500                       | 0,030     | 0,405                  | 0,607                  | 0,238                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
|                          | MD340.9.53A4D038C- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,015     | 0,608                  | 0,911                  | 0,356                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
|                          | MD340.9.53A4D076C- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,030     | 0,608                  | 0,911                  | 0,356                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
|                          | MD340.12.7A4D076C- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,030     | 0,810                  | 1,215                  | 0,475                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
|                          | MD340.12.7A4D152C- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,060     | 0,810                  | 1,215                  | 0,475                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
|                          | MD340.15.9A4D076C- | 5/8"                 | 0,6250                       | 0,030     | 1,013                  | 1,519                  | 0,594                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 4 | ☺      |
|                          | MD340.15.9A4D152C- | 5/8"                 | 0,6250                       | 0,060     | 1,013                  | 1,519                  | 0,594                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 4 | ☺      |
|                          | MD340.19.1A4D076C- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,030     | 1,215                  | 1,822                  | 0,713                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 4 | ☺      |
| MD340.19.1A4D152C-       | 3/4"               | 0,7500               | 0,060                        | 1,215     | 1,822                  | 0,713                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                  | 4                            | ☺ |        |

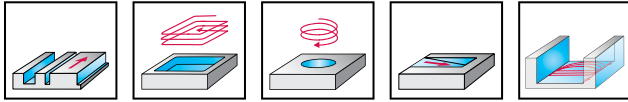
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340.12.7A4D076C-WK40TP

D1

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

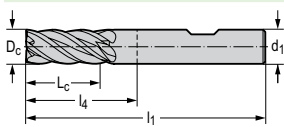
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD340 Supreme



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TP | ●● | ● | ● |   | ● |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HB

| Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TP |
|----------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| MD340-06.0W5B- | 6                          | 0,12                  | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 5 | ☺      |
| MD340-08.0W5B- | 8                          | 0,16                  | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 5 | ☺      |
| MD340-10.0W5B- | 10                         | 0,2                   | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 5 | ☺      |
| MD340-12.0W5B- | 12                         | 0,24                  | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 5 | ☺      |
| MD340-16.0W5B- | 16                         | 0,32                  | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 5 | ☺      |
| MD340-20.0W5B- | 20                         | 0,4                   | 38                   | 104                  | 54                   | 20                         | 5 | ☺      |
| MD340-25.0W5B- | 25                         | 0,5                   | 45                   | 121                  | 65                   | 25                         | 5 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340-06.0W5B-WK40TP

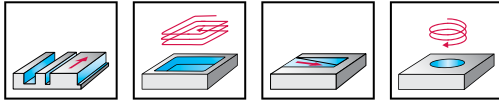
D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ / ★ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MD340 Supreme inch



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TP | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент |                | $D_c$<br>h9 | $D_c$<br>h9<br>inch | $l_{11}$<br>inch | $L_c$<br>inch | $l_1$<br>inch | $l_4$<br>inch | $d_1$<br>h5<br>inch | Z | WK40TP |
|------------|----------------|-------------|---------------------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------------|---|--------|
|            | Обозначение    |             |                     |                  |               |               |               |                     |   |        |
|            | MD340.9.53W5D- | 3/8"        | 0,3750              | 0,007            | 0,875         | 3,000         | 1,437         | 0,375               | 5 | ☺      |
|            | MD340.12.7W5D- | 1/2"        | 0,5000              | 0,010            | 1,063         | 3,500         | 1,717         | 0,500               | 5 | ☺      |
|            | MD340.15.9W5D- | 5/8"        | 0,6250              | 0,013            | 1,250         | 3,500         | 1,594         | 0,625               | 5 | ☺      |

DIN 6535 HB

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340.12.7W5D-WK40TP

D1

**WALTER SELECT**      ●● Основная область применения      ● Возможная область применения

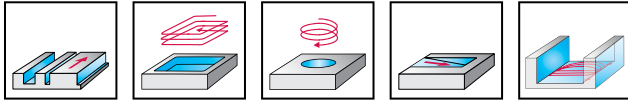
Оптимально подходит для → хороших = ☺      → нормальных = ☹      → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD340 Supreme

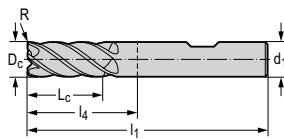


– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TP | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



DIN 6535 HB

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TP |
|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| MD340-06.0W5B050- | 6                          | 0,5     | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 5 | ☹      |
| MD340-06.0W5B100- | 6                          | 1       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 5 | ☹      |
| MD340-08.0W5B050- | 8                          | 0,5     | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 5 | ☹      |
| MD340-08.0W5B100- | 8                          | 1       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 5 | ☹      |
| MD340-08.0W5B200- | 8                          | 2       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 5 | ☹      |
| MD340-10.0W5B050- | 10                         | 0,5     | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 5 | ☹      |
| MD340-10.0W5B100- | 10                         | 1       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 5 | ☹      |
| MD340-10.0W5B200- | 10                         | 2       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 5 | ☹      |
| MD340-12.0W5B050- | 12                         | 0,5     | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 5 | ☹      |
| MD340-12.0W5B100- | 12                         | 1       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 5 | ☹      |
| MD340-12.0W5B200- | 12                         | 2       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 5 | ☹      |
| MD340-16.0W5B050- | 16                         | 0,5     | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 5 | ☹      |
| MD340-16.0W5B100- | 16                         | 1       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 5 | ☹      |
| MD340-16.0W5B200- | 16                         | 2       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 5 | ☹      |

Нутфрезы  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Eckфрезы  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Eckфрезы  $a_e \leq 0,5 \times D_a$  | Bestellbeispiel für die Sorte WK40TP: MD340-06.0W5B050-WK40TP

| Bezeichnung        | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TP |
|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| MD340-06.0W5L030J- | 6                          | 0,3     | 18                   | 65                   | 29                   | 6                          | 5 | ☹      |
| MD340-08.0W5L040J- | 8                          | 0,4     | 24                   | 80                   | 44                   | 8                          | 5 | ☹      |
| MD340-10.0W5L050J- | 10                         | 0,5     | 30                   | 100                  | 60                   | 10                         | 5 | ☹      |
| MD340-12.0W5L060J- | 12                         | 0,6     | 36                   | 100                  | 55                   | 12                         | 5 | ☹      |
| MD340-16.0W5L080J- | 16                         | 0,8     | 48                   | 115                  | 67                   | 16                         | 5 | ☹      |
| MD340-20.0W5L100J- | 20                         | 1       | 60                   | 125                  | 75                   | 20                         | 5 | ☹      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_a$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340-06.0W5B050-WK40TP

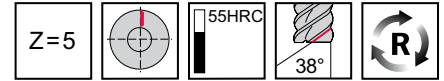
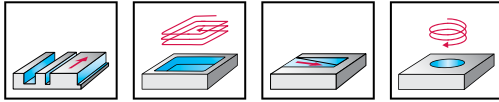
D1

**WALTER**  
**SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MD340 Supreme inch

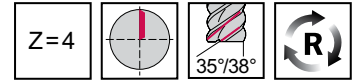
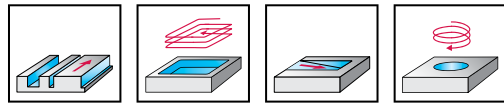


|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TP | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент         |                   | $D_c$<br>h9 | $D_c$<br>h9<br>inch | R<br>inch | $L_c$<br>inch | $l_1$<br>inch | $l_4$<br>inch | $d_1$<br>h5<br>inch | Z | WK40TP |
|--------------------|-------------------|-------------|---------------------|-----------|---------------|---------------|---------------|---------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение       |             |                     |           |               |               |               |                     |   |        |
|                    | MD340.9.53W5D076- | 3/8"        | 0,3750              | 0,030     | 0,875         | 3,000         | 1,437         | 0,375               | 5 | ☺      |
|                    | MD340.12.7W5D076- | 1/2"        | 0,5000              | 0,030     | 1,063         | 3,500         | 1,717         | 0,500               | 5 | ☺      |
|                    | MD340.12.7W5D152- | 1/2"        | 0,5000              | 0,060     | 1,063         | 3,500         | 1,717         | 0,500               | 5 | ☺      |
|                    | MD340.19.1W5D076- | 3/4"        | 0,7500              | 0,030     | 1,500         | 4,000         | 1,969         | 0,750               | 5 | ☺      |
|                    | MD340.19.1W5D152- | 3/4"        | 0,7500              | 0,060     | 1,500         | 4,000         | 1,969         | 0,750               | 5 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TP: MD340.12.7W5D076-WK40TP

## Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

 H2034217 / H2134217 mm
**Proto-max™<sub>Inox</sub>**


|     |   |    |   |   |   |   |   |
|-----|---|----|---|---|---|---|---|
|     | P | M  | K | N | S | H | O |
| TAA |   | ●● |   |   | ● |   |   |

| Инструмент      |             | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z |
|-----------------|-------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| <br>DIN 6535 HA | H2034217-6  | 6                  | 0,1            | 13          | 57          | 21          | 6           | 4 |
|                 | H2034217-8  | 8                  | 0,1            | 19          | 63          | 27          | 8           | 4 |
|                 | H2034217-10 | 10                 | 0,1            | 22          | 72          | 32          | 10          | 4 |
|                 | H2034217-12 | 12                 | 0,1            | 26          | 83          | 38          | 12          | 4 |
|                 | H2034217-14 | 14                 | 0,15           | 26          | 83          | 38          | 14          | 4 |
|                 | H2034217-16 | 16                 | 0,15           | 32          | 92          | 44          | 16          | 4 |
|                 | H2034217-20 | 20                 | 0,15           | 38          | 104         | 54          | 20          | 4 |
| <br>DIN 6535 HB | H2134217-10 | 10                 | 0,1            | 22          | 72          | 32          | 10          | 4 |
|                 | H2134217-12 | 12                 | 0,1            | 26          | 83          | 38          | 12          | 4 |
|                 | H2134217-14 | 14                 | 0,15           | 26          | 83          | 38          | 14          | 4 |
|                 | H2134217-16 | 16                 | 0,15           | 32          | 92          | 44          | 16          | 4 |
|                 | H2134217-18 | 18                 | 0,15           | 32          | 92          | 44          | 18          | 4 |
|                 | H2134217-20 | 20                 | 0,15           | 38          | 104         | 54          | 20          | 4 |

 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$ 

D1

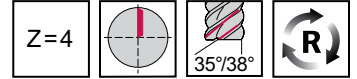
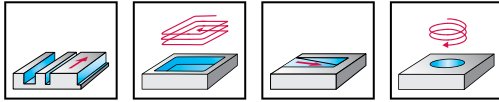
**WALTER  
SELECT**

 ●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

АН2034217 inch

**Proto-max™<sub>Inox</sub>**



|     |   |    |   |   |   |   |   |
|-----|---|----|---|---|---|---|---|
|     | P | M  | K | N | S | H | O |
| TAA |   | ●● |   |   | ● |   |   |

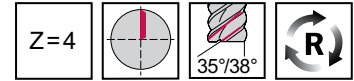
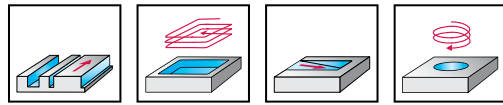
| Инструмент               |               | D <sub>c</sub><br>h10 | D <sub>c</sub><br>h10<br>inch | l <sub>11</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z |
|--------------------------|---------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|
| <p>Cylindrical shank</p> | АН2034217-1/4 | 1/4"                  | 0,2500                        | 0,004                   | 0,750                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                  | 4 |
|                          | АН2034217-3/8 | 3/8"                  | 0,3750                        | 0,004                   | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 |
|                          | АН2034217-1/2 | 1/2"                  | 0,5000                        | 0,006                   | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                  | 4 |
|                          | АН2034217-5/8 | 5/8"                  | 0,6250                        | 0,006                   | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                  | 4 |
|                          | АН2034217-3/4 | 3/4"                  | 0,7500                        | 0,006                   | 1,500                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                  | 4 |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

 H2038217 / H2138217 mm
**Proto-max™<sub>Inox</sub>**


|     |   |    |   |   |   |   |   |
|-----|---|----|---|---|---|---|---|
|     | P | M  | K | N | S | H | O |
| TAA |   | ●● |   |   | ● |   |   |

| Инструмент      |                 | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|-----------------|-----------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| <br>DIN 6535 HA | H2038217-6-0.5  | 6                          | 0,5     | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 |
|                 | H2038217-6-1    | 6                          | 1       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 |
|                 | H2038217-8-0.5  | 8                          | 0,5     | 19                   | 63                   | 27                   | 8                    | 4 |
|                 | H2038217-8-1    | 8                          | 1       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                    | 4 |
|                 | H2038217-8-2    | 8                          | 2       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                    | 4 |
|                 | H2038217-10-0.5 | 10                         | 0,5     | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 |
|                 | H2038217-10-1   | 10                         | 1       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 |
|                 | H2038217-10-2   | 10                         | 2       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 |
|                 | H2038217-10-3   | 10                         | 3       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 |
|                 | H2038217-12-0.5 | 12                         | 0,5     | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 |
|                 | H2038217-12-1   | 12                         | 1       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 |
|                 | H2038217-12-2   | 12                         | 2       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 |
|                 | H2038217-12-3   | 12                         | 3       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 |
|                 | H2038217-16-0.5 | 16                         | 0,5     | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 |
|                 | H2038217-16-1   | 16                         | 1       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 |
|                 | H2038217-16-2   | 16                         | 2       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 |
| H2038217-16-3   | 16              | 3                          | 32      | 92                   | 44                   | 16                   | 4                    |   |
| H2038217-20-1   | 20              | 1                          | 38      | 104                  | 54                   | 20                   | 4                    |   |
| H2038217-20-2   | 20              | 2                          | 38      | 104                  | 54                   | 20                   | 4                    |   |
| <br>DIN 6535 HB | H2138217-10-0.5 | 10                         | 0,5     | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 |
|                 | H2138217-10-1   | 10                         | 1       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 |
|                 | H2138217-10-2   | 10                         | 2       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 |
|                 | H2138217-12-0.5 | 12                         | 0,5     | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 |
|                 | H2138217-12-1   | 12                         | 1       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 |
|                 | H2138217-12-2   | 12                         | 2       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 |
|                 | H2138217-12-3   | 12                         | 3       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 |
|                 | H2138217-16-0.5 | 16                         | 0,5     | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 |
|                 | H2138217-16-1   | 16                         | 1       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 |
|                 | H2138217-16-2   | 16                         | 2       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 |
|                 | H2138217-16-3   | 16                         | 3       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 |
|                 | H2138217-20-1   | 20                         | 1       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 |
|                 | H2138217-20-2   | 20                         | 2       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 |
|                 | H2138217-20-3   | 20                         | 3       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 |
|                 | H2138217-20-4   | 20                         | 4       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 |

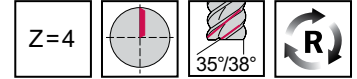
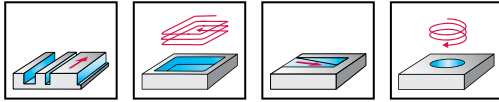
 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$ 
**WALTER  
SELECT**

 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки



# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC251 Advance



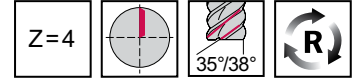
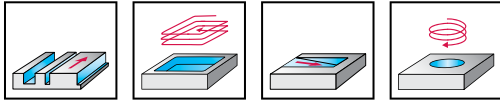
|        |   |    |   |   |   |   |   |
|--------|---|----|---|---|---|---|---|
|        | P | M  | K | N | S | H | O |
| WK40RC |   | ●● |   |   | ● |   |   |

| Инструмент         |                 | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z | WK40RC |
|--------------------|-----------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение     |                    |                |             |             |             |             |   |        |
|                    | MC251-03.0-A4B- | 3                  |                | 8           | 57          | 21          | 6           | 4 | ☺      |
|                    | MC251-04.0-A4B- | 4                  | 0,1            | 11          | 57          | 21          | 6           | 4 | ☺      |
|                    | MC251-05.0-A4B- | 5                  | 0,1            | 13          | 57          | 21          | 6           | 4 | ☺      |
|                    | MC251-06.0-A4B- | 6                  | 0,1            | 13          | 57          | 21          | 6           | 4 | ☺      |
|                    | MC251-08.0-A4B- | 8                  | 0,1            | 19          | 63          | 27          | 8           | 4 | ☺      |
|                    | MC251-10.0-A4B- | 10                 | 0,1            | 22          | 72          | 32          | 10          | 4 | ☺      |
|                    | MC251-12.0-A4B- | 12                 | 0,1            | 26          | 83          | 38          | 12          | 4 | ☺      |
|                    | MC251-16.0-A4B- | 16                 | 0,15           | 32          | 92          | 44          | 16          | 4 | ☺      |
| MC251-20.0-A4B-    | 20              | 0,15               | 38             | 104         | 54          | 20          | 4           | ☺ |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40RC: MC251-03.0-A4B-WK40RC

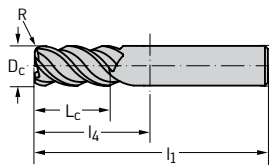
●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

 MC251 Advance 


|        |   |    |   |   |   |   |   |
|--------|---|----|---|---|---|---|---|
|        | P | M  | K | N | S | H | O |
| WK40RC |   | ●● |   |   | ● |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40RC |
|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| MC251-03.0-A4B020- | 3                          | 0,2     | 8                    | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC251-03.0-A4B050- | 3                          | 0,5     | 8                    | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC251-04.0-A4B020- | 4                          | 0,2     | 11                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC251-04.0-A4B050- | 4                          | 0,5     | 11                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC251-05.0-A4B050- | 5                          | 0,5     | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC251-05.0-A4B100- | 5                          | 1       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC251-06.0-A4B050- | 6                          | 0,5     | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC251-06.0-A4B100- | 6                          | 1       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC251-08.0-A4B050- | 8                          | 0,5     | 19                   | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
| MC251-08.0-A4B100- | 8                          | 1       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
| MC251-08.0-A4B200- | 8                          | 2       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
| MC251-10.0-A4B050- | 10                         | 0,5     | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC251-10.0-A4B100- | 10                         | 1       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC251-10.0-A4B200- | 10                         | 2       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC251-10.0-A4B300- | 10                         | 3       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC251-12.0-A4B050- | 12                         | 0,5     | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC251-12.0-A4B100- | 12                         | 1       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC251-12.0-A4B165- | 12                         | 1,65    | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC251-12.0-A4B200- | 12                         | 2       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC251-12.0-A4B300- | 12                         | 3       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC251-16.0-A4B050- | 16                         | 0,5     | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
| MC251-16.0-A4B100- | 16                         | 1       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
| MC251-16.0-A4B200- | 16                         | 2       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
| MC251-20.0-A4B100- | 20                         | 1       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |
| MC251-20.0-A4B165- | 20                         | 1,65    | 38                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |
| MC251-20.0-A4B600- | 20                         | 6       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |

 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40RC: MC251-03.0-A4B020-WK40RC

**WALTER  
SELECT**

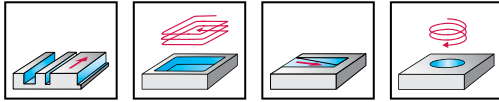
 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD266 Supreme mm



– Большой вылет



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент         |                 | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30UU |
|--------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение     |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                    | MD266-02.0A2BE- | 2                           |                       | 6                    | 10                   | 57                   | 20                   | 1,9                  | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MD266-03.0A2BD- | 3                           |                       | 7,5                  | 12                   | 57                   | 20                   | 2,9                  | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MD266-04.0A2BD- | 4                           | 0,1                   | 8                    | 16                   | 57                   | 20                   | 3,8                  | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MD266-05.0A2BC- | 5                           | 0,1                   | 10                   | 18                   | 57                   | 20                   | 4,8                  | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MD266-05.0A2LD- | 5                           | 0,1                   | 7,5                  | 20                   | 65                   | 26                   | 4,8                  | 6                    | 2 | ☺      |

Nutfräsen  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Eckfräsen  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Bestellbeispiel für die Sorte WJ30UU: MD266-02.0A2BE-WJ30UU

|                    |                 | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30UU |
|--------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Bezeichnung     |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                    | MD266-06.0A2LD- | 6                           | 0,1                   | 10,5                 | 25                   | 65                   | 26                   | 5,7                  | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MD266-08.0A2LE- | 8                           | 0,1                   | 12                   | 42                   | 80                   | 43                   | 7,6                  | 8                    | 2 | ☺      |
|                    | MD266-10.0A2BC- | 10                          | 0,1                   | 20                   | 30                   | 72                   | 31                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺      |
|                    | MD266-10.0A2LD- | 10                          | 0,1                   | 15                   | 48                   | 90                   | 49                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺      |
|                    | MD266-12.0A2LD- | 12                          | 0,1                   | 18                   | 53                   | 100                  | 54                   | 11,4                 | 12                   | 2 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A2LD- | 16                          | 0,15                  | 24                   | 65                   | 115                  | 66                   | 15,2                 | 16                   | 2 | ☺      |
|                    | MD266-20.0A2LC- | 20                          | 0,15                  | 25                   | 73                   | 125                  | 74                   | 19                   | 20                   | 2 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MD266-02.0A2BE-WJ30UU

**WALTER SELECT**      ●● Основная область применения      ● Возможная область применения

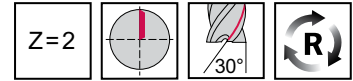
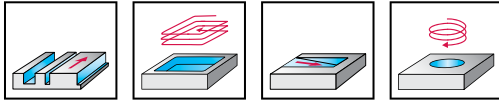
Оптимально подходит для → хороших = ☺      → нормальных = ☺      → неблагоприятных = ☹      условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MD266 Supreme mm



– Большой вылет



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

### Инструмент

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | ПЛОСКОСТЬ |
|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|-----------|
| MD266-02.0A2B020E- | 2                          | 0,2     | 6                    | 10                   | 57                   | 20                   | 1,9                  | 6                    | 2 | ☺         |
| MD266-03.0A2B030D- | 3                          | 0,3     | 7,5                  | 12                   | 57                   | 20                   | 2,9                  | 6                    | 2 | ☺         |
| MD266-04.0A2B030D- | 4                          | 0,3     | 8                    | 16                   | 57                   | 20                   | 3,8                  | 6                    | 2 | ☺         |
| MD266-05.0A2B050C- | 5                          | 0,5     | 10                   | 18                   | 57                   | 20                   | 4,8                  | 6                    | 2 | ☺         |
| MD266-05.0A2L050D- | 5                          | 0,5     | 7,5                  | 20                   | 65                   | 26                   | 4,8                  | 6                    | 2 | ☺         |

DIN 6535 HA

 Nutfräsen  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Eckfräsen  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Bestellbeispiel für die Sorte WJ30UU: MD266-02.0A2B020E-WJ30UU

| Bezeichnung        | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | ПЛОСКОСТЬ |
|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|-----------|
| MD266-06.0A2L050D- | 6                          | 0,5     | 10,5                 | 25                   | 65                   | 26                   | 5,7                  | 6                    | 2 | ☺         |
| MD266-06.0A2L100D- | 6                          | 1       | 10,5                 | 25                   | 65                   | 26                   | 5,7                  | 6                    | 2 | ☺         |
| MD266-08.0A2L050E- | 8                          | 0,5     | 12                   | 42                   | 80                   | 43                   | 7,6                  | 8                    | 2 | ☺         |
| MD266-08.0A2L100E- | 8                          | 1       | 12                   | 42                   | 80                   | 43                   | 7,6                  | 8                    | 2 | ☺         |
| MD266-08.0A2L200E- | 8                          | 2       | 12                   | 42                   | 80                   | 43                   | 7,6                  | 8                    | 2 | ☺         |
| MD266-10.0A2B050C- | 10                         | 0,5     | 20                   | 30                   | 72                   | 31                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺         |
| MD266-10.0A2B100C- | 10                         | 1       | 20                   | 30                   | 72                   | 31                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺         |
| MD266-10.0A2B200C- | 10                         | 2       | 20                   | 30                   | 72                   | 31                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺         |
| MD266-10.0A2L050D- | 10                         | 0,5     | 15                   | 48                   | 90                   | 49                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺         |
| MD266-10.0A2L100D- | 10                         | 1       | 15                   | 48                   | 90                   | 49                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺         |
| MD266-10.0A2L200D- | 10                         | 2       | 15                   | 48                   | 90                   | 49                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺         |
| MD266-12.0A2L050D- | 12                         | 0,5     | 18                   | 53                   | 100                  | 54                   | 11,4                 | 12                   | 2 | ☺         |
| MD266-12.0A2L200D- | 12                         | 2       | 18                   | 53                   | 100                  | 54                   | 11,4                 | 12                   | 2 | ☺         |
| MD266-12.0A2L300D- | 12                         | 3       | 18                   | 53                   | 100                  | 54                   | 11,4                 | 12                   | 2 | ☺         |
| MD266-16.0A2L050D- | 16                         | 0,5     | 24                   | 65                   | 115                  | 66                   | 15,2                 | 16                   | 2 | ☺         |
| MD266-16.0A2L200D- | 16                         | 2       | 24                   | 65                   | 115                  | 66                   | 15,2                 | 16                   | 2 | ☺         |
| MD266-16.0A2L300D- | 16                         | 3       | 24                   | 65                   | 115                  | 66                   | 15,2                 | 16                   | 2 | ☺         |
| MD266-16.0A2L400D- | 16                         | 4       | 24                   | 65                   | 115                  | 66                   | 15,2                 | 16                   | 2 | ☺         |
| MD266-20.0A2L050C- | 20                         | 0,5     | 25                   | 73                   | 125                  | 74                   | 19                   | 20                   | 2 | ☺         |
| MD266-20.0A2L300C- | 20                         | 3       | 25                   | 73                   | 125                  | 74                   | 19                   | 20                   | 2 | ☺         |
| MD266-20.0A2L400C- | 20                         | 4       | 25                   | 73                   | 125                  | 74                   | 19                   | 20                   | 2 | ☺         |

 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MD266-02.0A2B020E-WJ30UU

**WALTER  
SELECT**

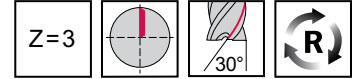
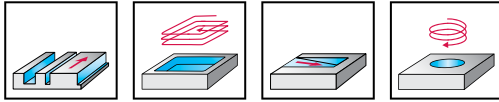
 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☺ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD266 Supreme



– Большой вылет



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент         | Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30UU |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MD266-10.0A3B050C- | 10                         | 0,5     | 20                   | 30                   | 72                   | 31                   | 9,5                  | 10                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-10.0A3B100C- | 10                         | 1       | 20                   | 30                   | 72                   | 31                   | 9,5                  | 10                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-10.0A3B200C- | 10                         | 2       | 20                   | 30                   | 72                   | 31                   | 9,5                  | 10                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-10.0A3L050D- | 10                         | 0,5     | 15                   | 48                   | 90                   | 49                   | 9,5                  | 10                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-10.0A3L100D- | 10                         | 1       | 15                   | 48                   | 90                   | 49                   | 9,5                  | 10                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-10.0A3L200D- | 10                         | 2       | 15                   | 48                   | 90                   | 49                   | 9,5                  | 10                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-12.0A3B050C- | 12                         | 0,5     | 24                   | 36                   | 83                   | 37                   | 11,4                 | 12                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-12.0A3B200C- | 12                         | 2       | 24                   | 36                   | 83                   | 37                   | 11,4                 | 12                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-12.0A3B300C- | 12                         | 3       | 24                   | 36                   | 83                   | 37                   | 11,4                 | 12                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-12.0A3L050D- | 12                         | 0,5     | 18                   | 53                   | 100                  | 54                   | 11,4                 | 12                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-12.0A3L200D- | 12                         | 2       | 18                   | 53                   | 100                  | 54                   | 11,4                 | 12                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-12.0A3L300D- | 12                         | 3       | 18                   | 53                   | 100                  | 54                   | 11,4                 | 12                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-12.0A3X050E- | 12                         | 0,5     | 12                   | 68                   | 115                  | 69                   | 11,4                 | 12                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-12.0A3X200E- | 12                         | 2       | 12                   | 68                   | 115                  | 69                   | 11,4                 | 12                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-12.0A3X300E- | 12                         | 3       | 12                   | 68                   | 115                  | 69                   | 11,4                 | 12                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3B050C- | 16                         | 0,5     | 32                   | 42                   | 92                   | 43                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3B200C- | 16                         | 2       | 32                   | 42                   | 92                   | 43                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3B300C- | 16                         | 3       | 32                   | 42                   | 92                   | 43                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3B400C- | 16                         | 4       | 32                   | 42                   | 92                   | 43                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3L050D- | 16                         | 0,5     | 24                   | 65                   | 115                  | 66                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3L200D- | 16                         | 2       | 24                   | 65                   | 115                  | 66                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3L300D- | 16                         | 3       | 24                   | 65                   | 115                  | 66                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3L400D- | 16                         | 4       | 24                   | 65                   | 115                  | 66                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3X050E- | 16                         | 0,5     | 16                   | 80                   | 130                  | 81                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3X200E- | 16                         | 2       | 16                   | 80                   | 130                  | 81                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3X300E- | 16                         | 3       | 16                   | 80                   | 130                  | 81                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-16.0A3X400E- | 16                         | 4       | 16                   | 80                   | 130                  | 81                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-20.0A3L050C- | 20                         | 0,5     | 25                   | 73                   | 125                  | 74                   | 19                   | 20                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-20.0A3L300C- | 20                         | 3       | 25                   | 73                   | 125                  | 74                   | 19                   | 20                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-20.0A3L400C- | 20                         | 4       | 25                   | 73                   | 125                  | 74                   | 19                   | 20                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-20.0A3X050D- | 20                         | 0,5     | 20                   | 88                   | 140                  | 89                   | 19                   | 20                   | 3 | ☺      |
|                    | MD266-20.0A3X300D- | 20                         | 3       | 20                   | 88                   | 140                  | 89                   | 19                   | 20                   | 3 | ☺      |
| MD266-20.0A3X400D- | 20                 | 4                          | 20      | 88                   | 140                  | 89                   | 19                   | 20                   | 3                    | ☺ |        |
| MD266-25.0A3B050B- | 25                 | 0,5                        | 43,75   | 52                   | 110                  | 53                   | 23,8                 | 25                   | 3                    | ☺ |        |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,9 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,6 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MD266-10.0A3B050C-WJ30UU

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

D1

| Инструмент         |                    | $D_c$<br>h9<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_3$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_2$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z | WJ30UU |
|--------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA    | Обозначение        |                   |         |             |             |             |             |             |             |   |        |
|                    | MD266-25.0A3B300B- | 25                | 3       | 43,75       | 52          | 110         | 53          | 23,8        | 25          | 3 | ☺      |
|                    | MD266-25.0A3B400B- | 25                | 4       | 43,75       | 52          | 110         | 53          | 23,8        | 25          | 3 | ☺      |
|                    | MD266-25.0A3L050B- | 25                | 0,5     | 37,5        | 72          | 130         | 73          | 23,8        | 25          | 3 | ☺      |
|                    | MD266-25.0A3L300B- | 25                | 3       | 37,5        | 72          | 130         | 73          | 23,8        | 25          | 3 | ☺      |
|                    | MD266-25.0A3L400B- | 25                | 4       | 37,5        | 72          | 130         | 73          | 23,8        | 25          | 3 | ☺      |
|                    | MD266-25.0A3X050C- | 25                | 0,5     | 25          | 92          | 150         | 93          | 23,8        | 25          | 3 | ☺      |
|                    | MD266-25.0A3X300C- | 25                | 3       | 25          | 92          | 150         | 93          | 23,8        | 25          | 3 | ☺      |
| MD266-25.0A3X400C- | 25                 | 4                 | 25      | 92          | 150         | 93          | 23,8        | 25          | 3           | ☺ |        |

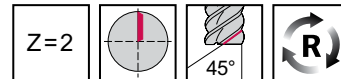
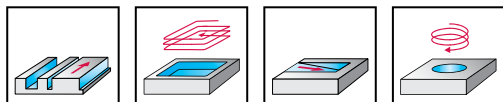
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MD266-10.0A3B050C-WJ30UU

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC267 Advance



- Тип AI 45



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент         |                | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_4$<br>mm | $l_1$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z | WJ30UU |
|--------------------|----------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение    |                    |                |             |             |             |             |   |        |
|                    | MC267-01.0A2B- | 1                  |                | 3           | 21          | 57          | 6           | 2 | ☺      |
|                    | MC267-01.5A2B- | 1,5                |                | 3           | 21          | 57          | 6           | 2 | ☺      |
|                    | MC267-02.0A2B- | 2                  |                | 6           | 21          | 57          | 6           | 2 | ☺      |
|                    | MC267-02.5A2B- | 2,5                |                | 7           | 21          | 57          | 6           | 2 | ☺      |
|                    | MC267-03.0A2B- | 3                  |                | 7           | 21          | 57          | 6           | 2 | ☺      |
|                    | MC267-03.5A2B- | 3,5                |                | 7           | 21          | 57          | 6           | 2 | ☺      |
| MC267-04.0A2B-     | 4              | 0,1                | 8              | 21          | 57          | 6           | 2           | ☺ |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MC267-01.0A2B-WJ30UU

D1

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹☹    условий обработки

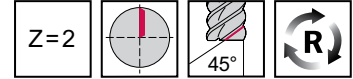
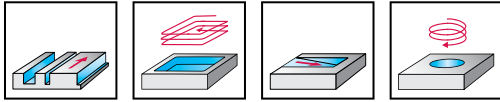
☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC267 Advance

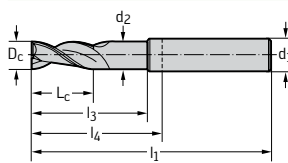


- Тип AI 45



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30UU |
|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| MC267-01.0A2BC- | 1                           |                       | 3                    | 7                    | 21                   | 57                   | 1                    | 6                    | 2 | ☺      |
| MC267-01.5A2BC- | 1,5                         |                       | 3                    | 7                    | 21                   | 57                   | 1,4                  | 6                    | 2 | ☺      |
| MC267-02.0A2BC- | 2                           |                       | 6                    | 10                   | 21                   | 57                   | 1,9                  | 6                    | 2 | ☺      |
| MC267-02.5A2BC- | 2,5                         |                       | 7                    | 10                   | 21                   | 57                   | 2,4                  | 6                    | 2 | ☺      |
| MC267-03.0A2BC- | 3                           |                       | 7                    | 10                   | 21                   | 57                   | 2,9                  | 6                    | 2 | ☺      |
| MC267-03.5A2BC- | 3,5                         |                       | 7                    | 15                   | 21                   | 57                   | 3,3                  | 6                    | 2 | ☺      |
| MC267-04.0A2BC- | 4                           | 0,1                   | 8                    | 15                   | 21                   | 57                   | 3,8                  | 6                    | 2 | ☺      |
| MC267-05.0A2BC- | 5                           | 0,1                   | 10                   | 16                   | 21                   | 57                   | 4,8                  | 6                    | 2 | ☺      |
| MC267-06.0A2BC- | 6                           | 0,1                   | 10                   | 19                   | 21                   | 57                   | 5,7                  | 6                    | 2 | ☺      |
| MC267-08.0A2BC- | 8                           | 0,1                   | 16                   | 25                   | 27                   | 63                   | 7,6                  | 8                    | 2 | ☺      |
| MC267-10.0A2BC- | 10                          | 0,1                   | 19                   | 30                   | 32                   | 72                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺      |
| MC267-12.0A2BC- | 12                          | 0,1                   | 22                   | 36                   | 38                   | 83                   | 11,4                 | 12                   | 2 | ☺      |
| MC267-16.0A2BC- | 16                          | 0,15                  | 26                   | 42                   | 44                   | 92                   | 15,2                 | 16                   | 2 | ☺      |
| MC267-20.0A2BC- | 20                          | 0,15                  | 32                   | 52                   | 54                   | 104                  | 19                   | 20                   | 2 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MC267-01.0A2BC-WJ30UU

D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ / ★

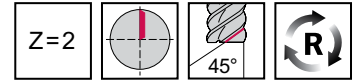
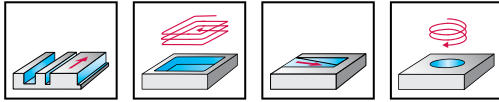


# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC267 Advance



- Тип AI 45



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30UU |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                    | MC267-05.0A2B050C- | 5                          | 0,5     | 10                   | 16                   | 21                   | 57                   | 4,8                  | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MC267-06.0A2B050C- | 6                          | 0,5     | 10                   | 19                   | 21                   | 57                   | 5,7                  | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MC267-08.0A2B050C- | 8                          | 0,5     | 16                   | 25                   | 27                   | 63                   | 7,6                  | 8                    | 2 | ☺      |
|                    | MC267-10.0A2B050C- | 10                         | 0,5     | 19                   | 30                   | 32                   | 72                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺      |
|                    | MC267-10.0A2B100C- | 10                         | 1       | 19                   | 30                   | 32                   | 72                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺      |
|                    | MC267-10.0A2B200C- | 10                         | 2       | 19                   | 30                   | 32                   | 72                   | 9,5                  | 10                   | 2 | ☺      |
|                    | MC267-12.0A2B050C- | 12                         | 0,5     | 22                   | 36                   | 38                   | 83                   | 11,4                 | 12                   | 2 | ☺      |
|                    | MC267-12.0A2B100C- | 12                         | 1       | 22                   | 36                   | 38                   | 83                   | 11,4                 | 12                   | 2 | ☺      |
|                    | MC267-12.0A2B200C- | 12                         | 2       | 22                   | 36                   | 38                   | 83                   | 11,4                 | 12                   | 2 | ☺      |
|                    | MC267-12.0A2B300C- | 12                         | 3       | 22                   | 36                   | 38                   | 83                   | 11,4                 | 12                   | 2 | ☺      |
|                    | MC267-16.0A2B050C- | 16                         | 0,5     | 26                   | 42                   | 44                   | 92                   | 15,2                 | 16                   | 2 | ☺      |
|                    | MC267-16.0A2B300C- | 16                         | 3       | 26                   | 42                   | 44                   | 92                   | 15,2                 | 16                   | 2 | ☺      |
|                    | MC267-16.0A2B400C- | 16                         | 4       | 26                   | 42                   | 44                   | 92                   | 15,2                 | 16                   | 2 | ☺      |
|                    | MC267-20.0A2B050C- | 20                         | 0,5     | 32                   | 52                   | 54                   | 104                  | 19                   | 20                   | 2 | ☺      |
|                    | MC267-20.0A2B300C- | 20                         | 3       | 32                   | 52                   | 54                   | 104                  | 19                   | 20                   | 2 | ☺      |
| MC267-20.0A2B400C- | 20                 | 4                          | 32      | 52                   | 54                   | 104                  | 19                   | 20                   | 2                    | ☺ |        |

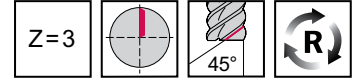
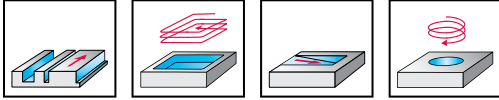
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MC267-05.0A2B050C-WJ30UU

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC267 Advance

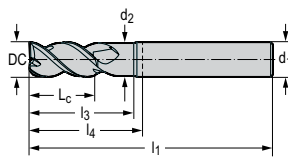


- Тип AI 45



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30UU |
|-------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| ★ MC267-01.0A3BC- | 1                           |                       | 3                    | 7                    | 21                   | 57                   | 1                    | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MC267-01.5A3BC- | 1,5                         |                       | 4,5                  | 8                    | 21                   | 57                   | 1,4                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MC267-02.0A3BC- | 2                           |                       | 6                    | 10                   | 21                   | 57                   | 1,9                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MC267-02.5A3BC- | 2,5                         |                       | 7                    | 10                   | 21                   | 57                   | 2,4                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MC267-03.0A3BC- | 3                           |                       | 7                    | 10                   | 21                   | 57                   | 2,9                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MC267-04.0A3BC- | 4                           | 0,1                   | 8                    | 15                   | 21                   | 57                   | 3,8                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MC267-05.0A3BC- | 5                           | 0,1                   | 10                   | 16                   | 21                   | 57                   | 4,8                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MC267-06.0A3BC- | 6                           | 0,1                   | 10                   | 19                   | 21                   | 57                   | 5,7                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MC267-08.0A3BC- | 8                           | 0,1                   | 16                   | 25                   | 27                   | 63                   | 7,6                  | 8                    | 3 | ☹      |
| ★ MC267-10.0A3BC- | 10                          | 0,1                   | 19                   | 30                   | 32                   | 72                   | 9,5                  | 10                   | 3 | ☹      |
| ★ MC267-12.0A3BC- | 12                          | 0,1                   | 22                   | 36                   | 38                   | 83                   | 11,4                 | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MC267-16.0A3BC- | 16                          | 0,15                  | 26                   | 42                   | 44                   | 92                   | 15,2                 | 16                   | 3 | ☹      |
| ★ MC267-20.0A3BC- | 20                          | 0,15                  | 32                   | 52                   | 54                   | 104                  | 19                   | 20                   | 3 | ☹      |

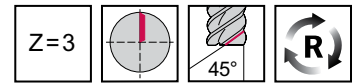
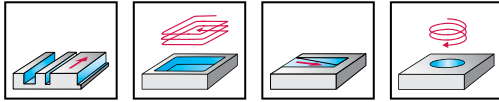
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MC267-01.0A3BC-WJ30UU

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC267 Advance



- Тип AI 45



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30CA |   |   |   | ●● |   |   |   |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30CA | WJ30UU |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |        |        |
|                    | MC267-01.0A3B020C- | 1                          | 0,2     | 3                    | 7                    | 21                   | 57                   | 1                    | 6                    | 3 | ☺      | ☺      |
|                    | MC267-02.0A3B020C- | 2                          | 0,2     | 6                    | 10                   | 21                   | 57                   | 1,9                  | 6                    | 3 | ☺      | ☺      |
|                    | MC267-03.0A3B020C- | 3                          | 0,2     | 7                    | 10                   | 21                   | 57                   | 2,9                  | 6                    | 3 | ☺      | ☺      |
|                    | MC267-04.0A3B030C- | 4                          | 0,3     | 8                    | 15                   | 21                   | 57                   | 3,8                  | 6                    | 3 | ☺      | ☺      |
|                    | MC267-05.0A3B050C- | 5                          | 0,5     | 10                   | 16                   | 21                   | 57                   | 4,8                  | 6                    | 3 | ☺      | ☺      |
|                    | MC267-06.0A3B050C- | 6                          | 0,5     | 10                   | 19                   | 21                   | 57                   | 5,7                  | 6                    | 3 | ☺      | ☺      |
|                    | MC267-08.0A3B050C- | 8                          | 0,5     | 16                   | 25                   | 27                   | 63                   | 7,6                  | 8                    | 3 | ☺      | ☺      |
|                    | MC267-10.0A3B050C- | 10                         | 0,5     | 19                   | 30                   | 32                   | 72                   | 9,5                  | 10                   | 3 | ☺      | ☺      |
|                    | MC267-12.0A3B050C- | 12                         | 0,5     | 22                   | 36                   | 38                   | 83                   | 11,4                 | 12                   | 3 | ☺      | ☺      |
| MC267-16.0A3B050C- | 16                 | 0,5                        | 26      | 42                   | 44                   | 92                   | 15,2                 | 16                   | 3                    | ☺ | ☺      |        |
| MC267-20.0A3B050C- | 20                 | 0,5                        | 32      | 52                   | 54                   | 104                  | 19                   | 20                   | 3                    | ☺ | ☺      |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30CA: MC267-01.0A3B020C-WJ30CA

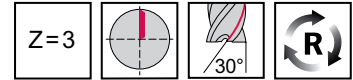
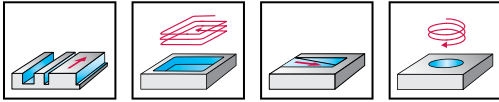
●● Основная область применения   ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD265 Supreme



– Большой вылет



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30DD |   |   |   | ●● |   |   |   |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент         |                 | $D_c$<br>h9<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_3$<br>mm | $d_2$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h5<br>mm | Z | WJ30DD | WJ30UU |
|--------------------|-----------------|-------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение     |                   |                |             |             |             |             |             |                   |   |        |        |
|                    | MD265-16.0A3BC- | 16                | 0,39           | 24          | 42          | 15,2        | 92          | 44          | 16                | 3 | ☺      | ☺      |
|                    | MD265-16.0A3LD- | 16                | 0,39           | 20          | 65          | 15,2        | 115         | 67          | 16                | 3 |        | ☺      |
|                    | MD265-20.0A3BC- | 20                | 0,39           | 35          | 52          | 19          | 104         | 54          | 20                | 3 | ☺      | ☺      |
|                    | MD265-20.0A3LC- | 20                | 0,39           | 25          | 73          | 19          | 125         | 75          | 20                | 3 |        | ☺      |
|                    | MD265-20.0A3XD- | 20                | 0,39           | 20          | 88          | 19          | 140         | 90          | 20                | 3 |        | ☺      |
|                    | MD265-25.0A3BC- | 25                | 0,39           | 40          | 52          | 23,8        | 110         | 54          | 25                | 3 | ☺      | ☺      |
|                    | MD265-25.0A3LB- | 25                | 0,39           | 31          | 72          | 23,8        | 130         | 74          | 25                | 3 |        | ☺      |
| MD265-25.0A3XC-    | 25              | 0,39              | 25             | 92          | 23,8        | 150         | 94          | 25          | 3                 |   | ☺      |        |

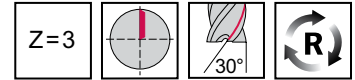
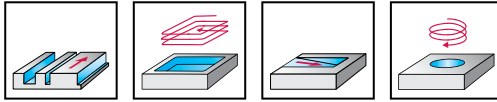
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30DD: MD265-16.0A3BC-WJ30DD

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD265 Supreme

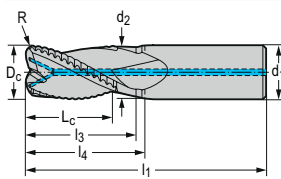


– Большой вылет



|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30DD |   |   |   | ●● |   |   |   |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WJ30DD | WJ30UU |
|----------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|--------|
| MD265-16.0A3B200C-   | 16                         | 2       | 24                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 3 | ☺      | ☺      |
| ★ MD265-16.0A3L200D- | 16                         | 2       | 20                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                         | 3 | ☹      | ☺      |
| MD265-16.0A3B300C-   | 16                         | 3       | 24                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 3 | ☺      | ☺      |
| MD265-16.0A3L300D-   | 16                         | 3       | 20                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                         | 3 |        | ☺      |
| MD265-16.0A3B400C-   | 16                         | 4       | 24                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 3 | ☺      | ☺      |
| MD265-16.0A3L400D-   | 16                         | 4       | 20                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                         | 3 |        | ☺      |
| MD265-20.0A3B200C-   | 20                         | 2       | 35                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 3 | ☺      | ☺      |
| ★ MD265-20.0A3L200C- | 20                         | 2       | 25                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                         | 3 | ☹      | ☺      |
| ★ MD265-20.0A3X200D- | 20                         | 2       | 20                   | 88                   | 19                   | 140                  | 90                   | 20                         | 3 | ☹      | ☺      |
| MD265-20.0A3B300C-   | 20                         | 3       | 35                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 3 | ☺      | ☺      |
| MD265-20.0A3L300C-   | 20                         | 3       | 25                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                         | 3 |        | ☺      |
| MD265-20.0A3X300D-   | 20                         | 3       | 20                   | 88                   | 19                   | 140                  | 90                   | 20                         | 3 |        | ☺      |
| MD265-20.0A3B400C-   | 20                         | 4       | 35                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 3 | ☺      | ☺      |
| MD265-20.0A3L400C-   | 20                         | 4       | 25                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                         | 3 |        | ☺      |
| MD265-20.0A3X400D-   | 20                         | 4       | 20                   | 88                   | 19                   | 140                  | 90                   | 20                         | 3 |        | ☺      |
| MD265-25.0A3B200C-   | 25                         | 2       | 40                   | 52                   | 23,8                 | 110                  | 54                   | 25                         | 3 | ☺      | ☺      |
| MD265-25.0A3L200B-   | 25                         | 2       | 31                   | 72                   | 23,8                 | 130                  | 74                   | 25                         | 3 |        | ☺      |
| MD265-25.0A3X200C-   | 25                         | 2       | 25                   | 92                   | 23,8                 | 150                  | 94                   | 25                         | 3 |        | ☺      |
| MD265-25.0A3B300C-   | 25                         | 3       | 40                   | 52                   | 23,8                 | 110                  | 54                   | 25                         | 3 | ☺      | ☺      |
| MD265-25.0A3L300B-   | 25                         | 3       | 31                   | 72                   | 23,8                 | 130                  | 74                   | 25                         | 3 |        | ☺      |
| MD265-25.0A3X300C-   | 25                         | 3       | 25                   | 92                   | 23,8                 | 150                  | 94                   | 25                         | 3 |        | ☺      |
| MD265-25.0A3B400C-   | 25                         | 4       | 40                   | 52                   | 23,8                 | 110                  | 54                   | 25                         | 3 | ☺      | ☺      |
| MD265-25.0A3L400B-   | 25                         | 4       | 31                   | 72                   | 23,8                 | 130                  | 74                   | 25                         | 3 |        | ☺      |
| MD265-25.0A3X400C-   | 25                         | 4       | 25                   | 92                   | 23,8                 | 150                  | 94                   | 25                         | 3 |        | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30DD: MD265-16.0A3B200C-WJ30DD

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ ☹ ☹ / ★ = Новый инструмент

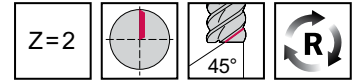
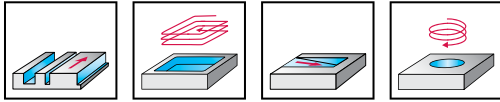
Фрезы для обработки уступов/пазов D 101

D1

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

 H602551 
**Protostar®**


– Тип AI 45, длинное исполнение



|              |   |   |   |    |   |   |   |
|--------------|---|---|---|----|---|---|---|
|              | P | M | K | N  | S | H | O |
| без покрытия |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент      | Обозначение | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|-----------------|-------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| <br>DIN 6535 HA | H602551-6   | 6                           | 0,1                   | 35                   | 80                   | 44                   | 6                    | 2 |
|                 | H602551-8   | 8                           | 0,1                   | 45                   | 97                   | 61                   | 8                    | 2 |
|                 | H602551-10  | 10                          | 0,1                   | 50                   | 118                  | 78                   | 10                   | 2 |
|                 | H602551-12  | 12                          | 0,1                   | 60                   | 120                  | 75                   | 12                   | 2 |
|                 | H602551-16  | 16                          | 0,15                  | 65                   | 130                  | 82                   | 16                   | 2 |
|                 | H602551-20  | 20                          | 0,15                  | 75                   | 145                  | 95                   | 20                   | 2 |

 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$ 

D1

**WALTER  
SELECT**

 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

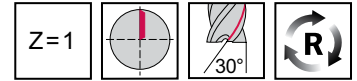
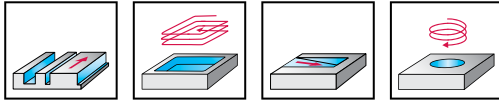
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H901451

**Protostar®**



- Тип AI 30



|              |   |   |   |    |   |   |   |
|--------------|---|---|---|----|---|---|---|
|              | P | M | K | N  | S | H | O |
| без покрытия |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент         |            | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z |
|--------------------|------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| <p>DIN 6535 HA</p> | H901451-3  | 3                  |                | 7           | 57          | 21          | 6           | 1 |
|                    | H901451-4  | 4                  |                | 8           | 57          | 21          | 6           | 1 |
|                    | H901451-5  | 5                  |                | 10          | 57          | 21          | 6           | 1 |
|                    | H901451-6  | 6                  |                | 10          | 57          | 21          | 6           | 1 |
|                    | H901451-8  | 8                  |                | 16          | 63          | 27          | 8           | 1 |
|                    | H901451-10 | 10                 | 0,1            | 19          | 72          | 32          | 10          | 1 |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

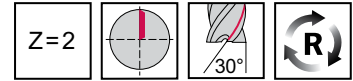
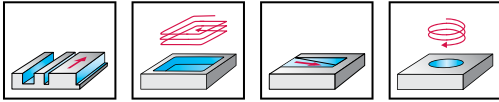
## Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H901411

**Protostar®**



- Тип AI 30



|              |   |   |   |    |   |   |   |
|--------------|---|---|---|----|---|---|---|
|              | P | M | K | N  | S | H | O |
| без покрытия |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент | Обозначение | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|------------|-------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
|            | H901411-6   | 6                           |                       | 10                   | 57                   | 21                   | 6                    | 2 |
|            | H901411-8   | 8                           |                       | 16                   | 63                   | 27                   | 8                    | 2 |
|            | H901411-12  | 12                          | 0,1                   | 22                   | 83                   | 38                   | 12                   | 2 |

DIN 6535 HA

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$

D1

**WALTER**  
**SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки



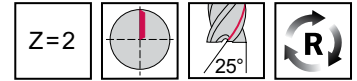
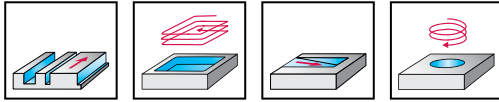
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H602641

**Protostar®**



- Тип AI 25



|              |   |   |   |    |   |   |   |
|--------------|---|---|---|----|---|---|---|
|              | P | M | K | N  | S | H | O |
| без покрытия |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент         |            | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z |
|--------------------|------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| <p>DIN 6535 HA</p> | H602641-2  | 2                  |                | 8           | 38          | 10,5        | 3           | 2 |
|                    | H602641-3  | 3                  |                | 12          | 38          | 12          | 3           | 2 |
|                    | H602641-4  | 4                  |                | 14          | 50          | 22          | 4           | 2 |
|                    | H602641-5  | 5                  |                | 16          | 57          | 21          | 6           | 2 |
|                    | H602641-6  | 6                  |                | 22          | 65          | 29          | 6           | 2 |
|                    | H602641-8  | 8                  |                | 28          | 80          | 44          | 8           | 2 |
|                    | H602641-10 | 10                 | 0,1            | 32          | 90          | 50          | 10          | 2 |
|                    | H602641-12 | 12                 | 0,1            | 38          | 100         | 55          | 12          | 2 |
|                    | H602641-16 | 16                 | 0,15           | 50          | 115         | 67          | 16          | 2 |
|                    | H602641-20 | 20                 | 0,15           | 50          | 125         | 75          | 20          | 2 |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

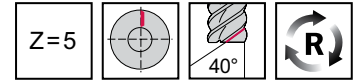
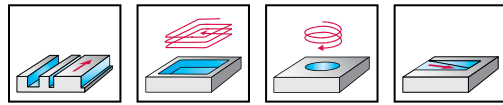
●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MD377 Supreme mm



– Большой вылет



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WK40TZ |   | ● |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент         |                    | $D_c$<br>h9<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_3$<br>mm | $d_2$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z | WK40TZ |
|--------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                   |         |             |             |             |             |             |             |   |        |
|                    | MD377-06.0A5B050C- | 6                 | 0,5     | 13          | 19          | 5,7         | 57          | 21          | 6           | 5 | ☺      |
|                    | MD377-06.0A5B100C- | 6                 | 1       | 13          | 19          | 5,7         | 57          | 21          | 6           | 5 | ☺      |
|                    | MD377-08.0A5B050C- | 8                 | 0,5     | 19          | 25          | 7,6         | 63          | 27          | 8           | 5 | ☺      |
|                    | MD377-08.0A5B100C- | 8                 | 1       | 19          | 25          | 7,6         | 63          | 27          | 8           | 5 | ☺      |
|                    | MD377-10.0A5B050C- | 10                | 0,5     | 22          | 30          | 9,5         | 72          | 32          | 10          | 5 | ☺      |
|                    | MD377-10.0A5B100C- | 10                | 1       | 22          | 30          | 9,5         | 72          | 32          | 10          | 5 | ☺      |
|                    | MD377-12.0A5B050C- | 12                | 0,5     | 26          | 36          | 11,4        | 83          | 38          | 12          | 5 | ☺      |
|                    | MD377-12.0A5B100C- | 12                | 1       | 26          | 36          | 11,4        | 83          | 38          | 12          | 5 | ☺      |
|                    | MD377-12.0A5B200C- | 12                | 2       | 26          | 36          | 11,4        | 83          | 38          | 12          | 5 | ☺      |
|                    | MD377-12.0A5B300C- | 12                | 3       | 26          | 36          | 11,4        | 83          | 38          | 12          | 5 | ☺      |
|                    | MD377-16.0A5B300C- | 16                | 3       | 32          | 42          | 15,2        | 92          | 44          | 16          | 5 | ☺      |
|                    | MD377-16.0A5B400C- | 16                | 4       | 32          | 42          | 15,2        | 92          | 44          | 16          | 5 | ☺      |
|                    | MD377-20.0A5B300C- | 20                | 3       | 38          | 52          | 19          | 104         | 54          | 20          | 5 | ☺      |
| MD377-20.0A5B400C- | 20                 | 4                 | 38      | 52          | 19          | 104         | 54          | 20          | 5           | ☺ |        |
| MD377-25.0A5B300C- | 25                 | 3                 | 45      | 63          | 23,8        | 121         | 65          | 25          | 5           | ☺ |        |
| MD377-25.0A5B400C- | 25                 | 4                 | 45      | 63          | 23,8        | 121         | 65          | 25          | 5           | ☺ |        |
| MD377-25.0A5B635C- | 25                 | 6,35              | 45      | 63          | 23,8        | 121         | 65          | 25          | 5           | ☺ |        |
| <p>DIN 6535 HB</p> | MD377-16.0W5B300C- | 16                | 3       | 32          | 42          | 15,2        | 92          | 44          | 16          | 5 | ☺      |
|                    | MD377-16.0W5B400C- | 16                | 4       | 32          | 42          | 15,2        | 92          | 44          | 16          | 5 | ☺      |
|                    | MD377-20.0W5B300C- | 20                | 3       | 38          | 52          | 19          | 104         | 54          | 20          | 5 | ☺      |
|                    | MD377-20.0W5B400C- | 20                | 4       | 38          | 52          | 19          | 104         | 54          | 20          | 5 | ☺      |
| MD377-25.0W5B300C- | 25                 | 3                 | 45      | 63          | 23,8        | 121         | 65          | 25          | 5           | ☺ |        |
| MD377-25.0W5B400C- | 25                 | 4                 | 45      | 63          | 23,8        | 121         | 65          | 25          | 5           | ☺ |        |

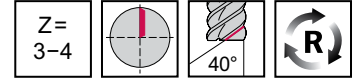
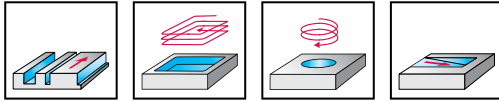
 Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TZ: MD377-06.0A5B050C-WK40TZ

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC377 Advance



– Большой вылет



|        |   |   |   |   |    |   |   |
|--------|---|---|---|---|----|---|---|
|        | P | M | K | N | S  | H | O |
| WK40EA | ● | ● |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент         |                 | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40EA |
|--------------------|-----------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение     |                            |                       |                      |                      |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | MC377-02.0A3BC- | 2                          | 0,1                   | 6                    | 10                   | 1,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                    | MC377-03.0A4BC- | 3                          | 0,1                   | 8                    | 10                   | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-04.0A4BC- | 4                          | 0,1                   | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-05.0A4BC- | 5                          | 0,1                   | 13                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-06.0A4BC- | 6                          | 0,1                   | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-08.0A4BC- | 8                          | 0,1                   | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-10.0A4BC- | 10                         | 0,1                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
| MC377-12.0A4BC-    | 12              | 0,1                        | 26                    | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4                          | ☺ |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40EA: MC377-02.0A3BC-WK40EA

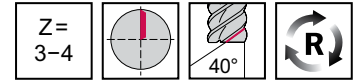
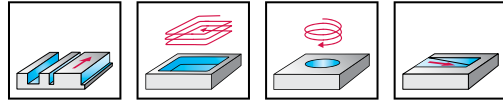
●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MC377 Advance



– Большой вылет  
– Тип Ti 40



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| WK40EA | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40EA |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | MC377-02.0A3B020C- | 2                          | 0,2     | 6                    | 10                   | 1,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                    | MC377-03.0A4B030C- | 3                          | 0,3     | 8                    | 10                   | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-04.0A4B050C- | 4                          | 0,5     | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-05.0A4B050C- | 5                          | 0,5     | 13                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-06.0A4B050C- | 6                          | 0,5     | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-06.0A4B080C- | 6                          | 0,8     | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-06.0A4B100C- | 6                          | 1       | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-08.0A4B050C- | 8                          | 0,5     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-08.0A4B100C- | 8                          | 1       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC377-10.0A4B050C- | 10                         | 0,5     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MC377-10.0A4B100C- | 10                         | 1       | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MC377-12.0A4B050C- | 12                         | 0,5     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MC377-12.0A4B100C- | 12                         | 1       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MC377-12.0A4B200C- | 12                         | 2       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MC377-12.0A4B300C- | 12                         | 3       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
| MC377-16.0A4B100C- | 16                 | 1                          | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MC377-16.0A4B300C- | 16                 | 3                          | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MC377-16.0A4B400C- | 16                 | 4                          | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MC377-20.0A4B300C- | 20                 | 3                          | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                          | ☺ |        |
| MC377-20.0A4B400C- | 20                 | 4                          | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                          | ☺ |        |
| MC377-25.0A4B300C- | 25                 | 3                          | 45      | 63                   | 23,8                 | 121                  | 65                   | 25                   | 4                          | ☺ |        |
| MC377-25.0A4B400C- | 25                 | 4                          | 45      | 63                   | 23,8                 | 121                  | 65                   | 25                   | 4                          | ☺ |        |
| <p>DIN 6535 HB</p> | MC377-16.0W4B300C- | 16                         | 3       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                    | MC377-16.0W4B400C- | 16                         | 4       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                    | MC377-20.0W4B300C- | 20                         | 3       | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ☺      |
|                    | MC377-20.0W4B400C- | 20                         | 4       | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ☺      |
|                    | MC377-25.0W4B300C- | 25                         | 3       | 45                   | 63                   | 23,8                 | 121                  | 65                   | 25                         | 4 | ☺      |
| MC377-25.0W4B400C- | 25                 | 4                          | 45      | 63                   | 23,8                 | 121                  | 65                   | 25                   | 4                          | ☺ |        |

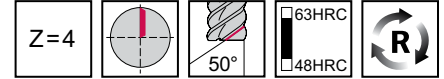
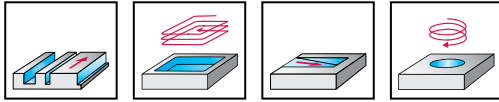
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40EA: MC377-02.0A3B020C-WK40EA

WALTER  
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC388 Advance



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG | ● |   |   |   |   | ●● |   |

| Инструмент  |                | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WB10TG |
|-------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
|             | MC388-06.0A4B- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|             | MC388-08.0A4B- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|             | MC388-10.0A4B- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|             | MC388-12.0A4B- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
| DIN 6535 HA |                |                             |                       |                      |                      |                      |                      |   |        |
|             | MC388-06.0W4B- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|             | MC388-08.0W4B- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|             | MC388-10.0W4B- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|             | MC388-12.0AWB- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
| DIN 6535 HB |                |                             |                       |                      |                      |                      |                      |   |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_a$  | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC388-06.0A4B-WB10TG

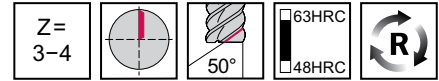
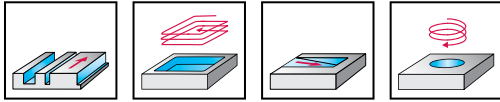
D1

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC388 Advance



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG | ● |   |   |   |   | ●● |   |

| Инструмент         | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WB10TG |
|--------------------|----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC388-02.0A3B- | 2                           | 0,1                  | 7                    | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC388-03.0A3B- | 3                           | 0,1                  | 8                    | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC388-04.0A3B- | 4                           | 0,1                  | 11                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC388-05.0A3B- | 5                           | 0,1                  | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC388-06.0A4L- | 6                           | 0,1                  | 13                   | 65                   | 29                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC388-08.0A4L- | 8                           | 0,1                  | 19                   | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC388-10.0A4L- | 10                          | 0,1                  | 22                   | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC388-12.0A4L- | 12                          | 0,1                  | 26                   | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_a$  | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC388-02.0A3B-WB10TG

D1

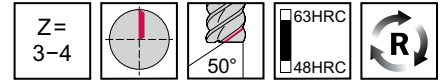
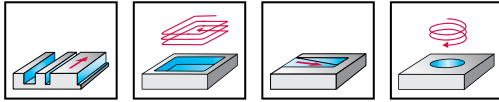
**WALTER SELECT**

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

●● Основная область применения ● Возможная область применения

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MC388 Advance inch



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG | ● |   |   |   |   | ●● |   |

| Инструмент               |                | $D_c$<br>h10 | $D_c$<br>h10<br>inch | $l_{11}$<br>inch | $L_c$<br>inch | $l_1$<br>inch | $l_4$<br>inch | $d_1$<br>inch | Z | WB10TG |
|--------------------------|----------------|--------------|----------------------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | Обозначение    |              |                      |                  |               |               |               |               |   |        |
|                          | MC388.3.18A3L- | 1/8"         | 0,1250               | 0,004            | 0,500         | 2,500         | 1,083         | 0,250         | 3 | ☺      |
|                          | MC388.6.35A4L- | 1/4"         | 0,2500               | 0,004            | 0,750         | 2,500         | 1,083         | 0,250         | 4 | ☺      |
|                          | MC388.9.53A4L- | 3/8"         | 0,3750               | 0,004            | 0,875         | 3,000         | 1,437         | 0,375         | 4 | ☺      |
|                          | MC388.12.7A4L- | 1/2"         | 0,5000               | 0,006            | 1,000         | 3,500         | 1,717         | 0,500         | 4 | ☺      |

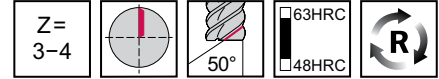
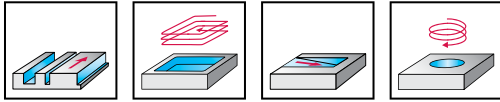
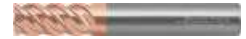
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_a$  | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC388.12.7A4L-WB10TG

D1

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>WALTER<br/>SELECT</b> | ●● Основная область применения    ● Возможная область применения<br>Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки |
|--------------------------|--|

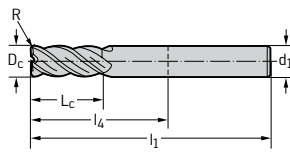
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC388 Advance



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG | ● |   |   |   |   | ●● |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WB10TG |
|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| MC388-02.0A3B050- | 2                          | 0,5     | 7                    | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
| MC388-03.0A3B050- | 3                          | 0,5     | 8                    | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
| MC388-04.0A3B050- | 4                          | 0,5     | 11                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
| MC388-04.0A3B100- | 4                          | 1       | 11                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
| MC388-05.0A3B050- | 5                          | 0,5     | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
| MC388-05.0A3B100- | 5                          | 1       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
| MC388-06.0A4L050- | 6                          | 0,5     | 13                   | 65                   | 29                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC388-06.0A4L100- | 6                          | 1       | 13                   | 65                   | 29                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC388-08.0A4L050- | 8                          | 0,5     | 19                   | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☺      |
| MC388-08.0A4L100- | 8                          | 1       | 19                   | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☺      |
| MC388-08.0A4L200- | 8                          | 2       | 19                   | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☺      |
| MC388-10.0A4L050- | 10                         | 0,5     | 22                   | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC388-10.0A4L100- | 10                         | 1       | 22                   | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC388-10.0A4L200- | 10                         | 2       | 22                   | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC388-12.0A4L050- | 12                         | 0,5     | 26                   | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC388-12.0A4L100- | 12                         | 1       | 26                   | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC388-12.0A4L200- | 12                         | 2       | 26                   | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC388-12.0A4L300- | 12                         | 3       | 26                   | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_a$  | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC388-02.0A3B050-WB10TG

D1

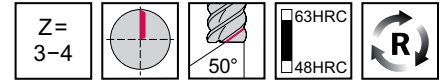
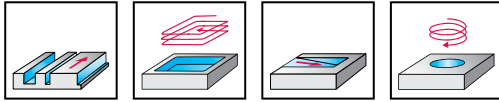
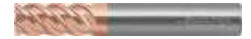
WALTER  
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки



# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MC388 Advance inch



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG | ● |   |   |   |   | ●● |   |

| Инструмент               |                   | $D_c$<br>h10 | $D_c$<br>h10<br>inch | R<br>inch | $L_c$<br>inch | $l_1$<br>inch | $l_4$<br>inch | $d_1$<br>inch | Z | WB10TG |
|--------------------------|-------------------|--------------|----------------------|-----------|---------------|---------------|---------------|---------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | Обозначение       |              |                      |           |               |               |               |               |   |        |
|                          | MC388.3.18A3L038- | 1/8"         | 0,1250               | 0,015     | 0,500         | 2,500         | 1,083         | 0,250         | 3 | ☺      |
|                          | MC388.9.53A4L076- | 3/8"         | 0,3750               | 0,030     | 0,875         | 3,000         | 1,437         | 0,375         | 4 | ☺      |
|                          | MC388.12.7A4L076- | 1/2"         | 0,5000               | 0,030     | 1,000         | 3,500         | 1,717         | 0,500         | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_a$  | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC388.12.7A4L076-WB10TG

WALTER SELECT

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

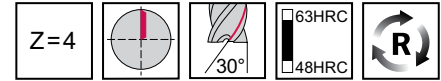
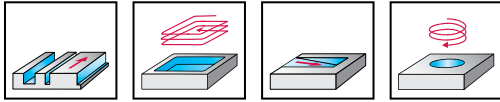
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H8015828

**Protostar® Ultra**



- Большой вылет  
- Тип HSC 30



|     |   |   |   |   |   |    |   |
|-----|---|---|---|---|---|----|---|
|     | P | M | K | N | S | H  | O |
| TAX |   |   |   |   |   | ●● |   |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |
|                    | H8015828-4-0.4-16  | 4                          | 0,4     | 4                    | 16                   | 3,9                  | 75                   | 39                   | 6                    | 4 |
|                    | H8015828-4-0.4-24  | 4                          | 0,4     | 4                    | 24                   | 3,9                  | 75                   | 39                   | 6                    | 4 |
|                    | H8015828-5-0.5-20  | 5                          | 0,5     | 5                    | 20                   | 4,9                  | 75                   | 39                   | 6                    | 4 |
|                    | H8015828-5-0.5-30  | 5                          | 0,5     | 5                    | 30                   | 4,9                  | 75                   | 39                   | 6                    | 4 |
|                    | H8015828-6-0.2-24  | 6                          | 0,2     | 6                    | 24                   | 5,9                  | 75                   | 39                   | 6                    | 4 |
|                    | H8015828-6-0.2-35  | 6                          | 0,2     | 6                    | 35                   | 5,9                  | 75                   | 39                   | 6                    | 4 |
|                    | H8015828-6-0.5-24  | 6                          | 0,5     | 6                    | 24                   | 5,9                  | 75                   | 39                   | 6                    | 4 |
|                    | H8015828-6-0.5-35  | 6                          | 0,5     | 6                    | 35                   | 5,9                  | 75                   | 39                   | 6                    | 4 |
|                    | H8015828-8-0.5-29  | 8                          | 0,5     | 8                    | 29                   | 7,9                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 |
|                    | H8015828-8-0.5-43  | 8                          | 0,5     | 8                    | 43                   | 7,9                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 |
|                    | H8015828-8-1.0-29  | 8                          | 1       | 8                    | 29                   | 7,9                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 |
|                    | H8015828-8-1.0-43  | 8                          | 1       | 8                    | 43                   | 7,9                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 |
|                    | H8015828-10-0.3-35 | 10                         | 0,3     | 10                   | 35                   | 9,9                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 |
|                    | H8015828-10-0.5-35 | 10                         | 0,5     | 10                   | 35                   | 9,9                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 |
|                    | H8015828-10-0.5-59 | 10                         | 0,5     | 10                   | 59                   | 9,9                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 |
|                    | H8015828-10-1.0-35 | 10                         | 1       | 10                   | 35                   | 9,9                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 |
|                    | H8015828-10-1.5-35 | 10                         | 1,5     | 10                   | 35                   | 9,9                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 |
|                    | H8015828-12-0.5-36 | 12                         | 0,5     | 12                   | 36                   | 11,8                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4 |
|                    | H8015828-12-0.5-54 | 12                         | 0,5     | 12                   | 54                   | 11,8                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4 |
| H8015828-12-1.0-36 | 12                 | 1                          | 12      | 36                   | 11,8                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4                    |   |
| H8015828-12-1.5-36 | 12                 | 1,5                        | 12      | 36                   | 11,8                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4                    |   |
| H8015828-12-1.5-54 | 12                 | 1,5                        | 12      | 54                   | 11,8                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4                    |   |
| H8015828-12-2.0-36 | 12                 | 2                          | 12      | 36                   | 11,8                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4                    |   |
| H8015828-12-2.0-54 | 12                 | 2                          | 12      | 54                   | 11,8                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4                    |   |
| H8015828-16-2.0-42 | 16                 | 2                          | 16      | 42                   | 15,8                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4                    |   |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,1 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,1 x D<sub>c</sub>

D1

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

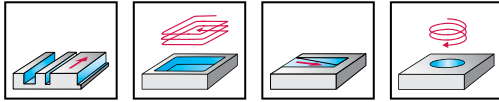
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC281 Advance



– Большой вылет



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG |   |   |   |   |   | ●● |   |

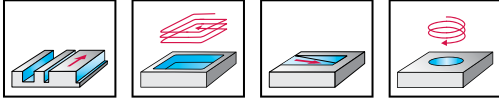
| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WB10TG |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                    | MC281-01.0A2M020B- | 1                          | 0,2     | 1                    | 2                    | 1                    | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-01.0A2M020F- | 1                          | 0,2     | 1                    | 6                    | 1                    | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-01.0A2M020H- | 1                          | 0,2     | 1                    | 10                   | 1                    | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-1.25A2M020D- | 1,25                       | 0,2     | 1,25                 | 5                    | 1,2                  | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-01.5A2M020C- | 1,5                        | 0,2     | 1,5                  | 4                    | 1,5                  | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-01.5A2M020E- | 1,5                        | 0,2     | 1,5                  | 8                    | 1,5                  | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-01.5A2M020G- | 1,5                        | 0,2     | 1,5                  | 12                   | 1,5                  | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-02.0A2M020B- | 2                          | 0,2     | 2                    | 4                    | 2                    | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-02.0A2M020C- | 2                          | 0,2     | 2                    | 6                    | 2                    | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-02.0A2M020F- | 2                          | 0,2     | 2                    | 12                   | 2                    | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-02.0A2M020G- | 2                          | 0,2     | 2                    | 16                   | 2                    | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-03.0A2M020C- | 3                          | 0,2     | 3                    | 8                    | 3                    | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-03.0A2M020E- | 3                          | 0,2     | 3                    | 16                   | 3                    | 50                   | 22                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-03.0A2M020F- | 3                          | 0,2     | 3                    | 20                   | 3                    | 60                   | 32                   | 4                    | 2 | ☺      |
|                    | MC281-04.0A2M050C- | 4                          | 0,5     | 4                    | 12                   | 4                    | 65                   | 29                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC281-04.0A2M050E- | 4                  | 0,5                        | 4       | 20                   | 4                    | 65                   | 29                   | 6                    | 2                    | ☺ |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,1 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC281-01.0A2M020B-WB10TG

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

 H8005828 
**Protostar® Ultra**

 – Большой вылет  
 – Тип HSC 30


|     |   |   |   |   |   |    |   |
|-----|---|---|---|---|---|----|---|
|     | P | M | K | N | S | H  | O |
| TAX |   |   |   |   |   | ●● |   |

| Инструмент |                | $D_c$<br>h7<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_3$<br>mm | $d_2$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z |
|------------|----------------|-------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
|            | Обозначение    |                   |         |             |             |             |             |             |             |   |
|            | H8005828-1     | 1                 | 0,1     | 1           | 4           | 1           | 65          | 29          | 6           | 2 |
|            | H8005828-1.2   | 1,2               | 0,12    | 1,2         | 5           | 1,2         | 65          | 29          | 6           | 2 |
|            | H8005828-1.5   | 1,5               | 0,15    | 1,5         | 6           | 1,5         | 65          | 29          | 6           | 2 |
|            | H8005828-2-0.2 | 2                 | 0,2     | 2           | 8           | 2           | 75          | 39          | 6           | 2 |
|            | H8005828-3-0.2 | 3                 | 0,2     | 3           | 12          | 3           | 75          | 39          | 6           | 2 |
|            | H8005828-3-0.3 | 3                 | 0,3     | 3           | 12          | 3           | 75          | 39          | 6           | 2 |

DIN 6535 HA

 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,1 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$ 

D1

**WALTER  
SELECT**

 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

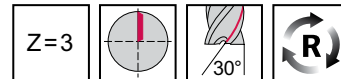
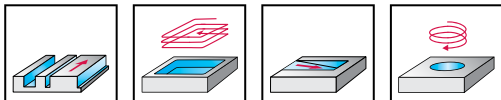
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H3027419

Protostar®



- Тип 30



|     |   |   |   |   |   |   |    |
|-----|---|---|---|---|---|---|----|
|     | P | M | K | N | S | H | O  |
| DIA |   |   |   |   |   |   | ●● |

| Инструмент         |              | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|--------------------|--------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| <p>DIN 6535 HA</p> | H3027419-1   | 1                           |                       | 4                    | 38                   | 10                   | 3                    | 3 |
|                    | H3027419-1.5 | 1,5                         |                       | 6                    | 38                   | 10                   | 3                    | 3 |
|                    | H3027419-2   | 2                           |                       | 8                    | 38                   | 10,5                 | 3                    | 3 |
|                    | H3027419-3   | 3                           |                       | 12                   | 38                   | 12                   | 3                    | 3 |
|                    | H3027419-4   | 4                           |                       | 14                   | 50                   | 22                   | 4                    | 3 |
|                    | H3027419-5   | 5                           |                       | 16                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 |
|                    | H3027419-6   | 6                           |                       | 22                   | 65                   | 29                   | 6                    | 3 |
|                    | H3027419-8   | 8                           |                       | 28                   | 80                   | 44                   | 8                    | 3 |
|                    | H3027419-10  | 10                          | 0,1                   | 32                   | 100                  | 60                   | 10                   | 3 |
|                    | H3027419-12  | 12                          | 0,1                   | 38                   | 100                  | 55                   | 12                   | 3 |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub>

D1

●● Основная область применения   ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

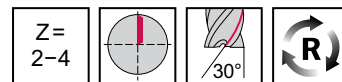
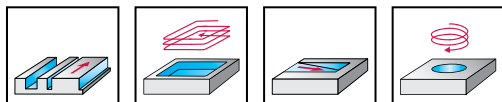
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H8095919

**Protostar®**



- Большой вылет  
- Тип HSC 30



|     |   |   |   |   |   |   |    |
|-----|---|---|---|---|---|---|----|
|     | P | M | K | N | S | H | O  |
| DIA |   |   |   |   |   |   | ●● |

| Инструмент         |                | D <sub>c</sub><br>h8<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|--------------------|----------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение    |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |
|                    | H8095919-4-20  | 4                          | 0,5     | 4                    | 20                   | 3,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 2 |
|                    | H8095919-4-30  | 4                          | 0,5     | 4                    | 30                   | 3,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 2 |
|                    | H8095919-4-40  | 4                          | 0,5     | 4                    | 40                   | 3,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 2 |
|                    | H8095919-5-50  | 5                          | 0,5     | 5                    | 50                   | 4,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 2 |
|                    | H8095919-6-30  | 6                          | 0,5     | 6                    | 30                   | 5,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 4 |
|                    | H8095919-6-45  | 6                          | 0,5     | 6                    | 45                   | 5,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 4 |
|                    | H8095919-6-60  | 6                          | 0,5     | 6                    | 60                   | 5,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 4 |
|                    | H8095919-8-40  | 8                          | 0,5     | 8                    | 40                   | 7,9                  | 120                  | 84                   | 8                    | 4 |
|                    | H8095919-8-60  | 8                          | 0,5     | 8                    | 60                   | 7,9                  | 120                  | 84                   | 8                    | 4 |
|                    | H8095919-8-80  | 8                          | 0,5     | 8                    | 80                   | 7,9                  | 120                  | 84                   | 8                    | 4 |
|                    | H8095919-10-50 | 10                         | 1       | 10                   | 50                   | 9,9                  | 150                  | 110                  | 10                   | 4 |
|                    | H8095919-12-60 | 12                         | 1       | 12                   | 60                   | 11,8                 | 150                  | 105                  | 12                   | 4 |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,3 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

**WALTER**  
**SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

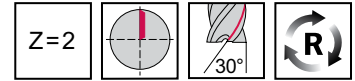
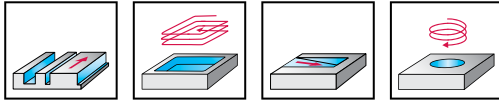
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

Н4044919

**Protostar®**



- Большой вылет  
- Тип Mini HSC 30



|     |   |   |   |   |   |   |    |
|-----|---|---|---|---|---|---|----|
|     | P | M | K | N | S | H | O  |
| DIA |   |   |   |   |   |   | ●● |

| Инструмент         |                  | D <sub>c</sub><br>h8<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|--------------------|------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение      |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |
|                    | H4044919-0.6-9   | 0,6                        | 0,05    | 0,6                  | 9                    | 0,6                  | 38                   | 13                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044919-1-10    | 1                          | 0,1     | 1                    | 10                   | 1                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044919-1-15    | 1                          | 0,1     | 1                    | 15                   | 1                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044919-1.5-7.5 | 1,5                        | 0,15    | 1,5                  | 8                    | 1,5                  | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044919-2-10    | 2                          | 0,2     | 2                    | 10                   | 2                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044919-2-15    | 2                          | 0,2     | 2                    | 15                   | 2                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044919-2-20    | 2                          | 0,2     | 2                    | 20                   | 2                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044919-2-30    | 2                          | 0,2     | 2                    | 30                   | 2                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
|                    | H4044919-3-15    | 3                          | 0,3     | 3                    | 15                   | 3                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2 |
| H4044919-3-30      | 3                | 0,3                        | 3       | 30                   | 3                    | 60                   | 32                   | 3                    | 2                    |   |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,1 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

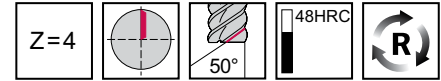
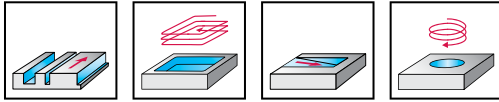
☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MC326 Supreme inch



– Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

### Инструмент

|                       | Обозначение    | $D_c$ | $D_c$<br>inch | $l_{H1}$<br>inch | $L_c$<br>inch | $l_1$<br>inch | $l_4$<br>inch | $d_1$<br>h6<br>inch | Z | WK40TF |
|-----------------------|----------------|-------|---------------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------------|---|--------|
| <br>Cylindrical shank | MC326.6.35A4C- | 1/4"  | 0,2500        | 0,004            | 0,375         | 2,000         | 0,583         | 0,250               | 4 | ☺      |
|                       | MC326.7.94A4C- | 5/16" | 0,3125        | 0,004            | 0,500         | 2,500         | 0,937         | 0,375               | 4 | ☺      |
|                       | MC326.9.53A4C- | 3/8"  | 0,3750        | 0,004            | 0,500         | 2,500         | 0,937         | 0,375               | 4 | ☺      |
|                       | MC326.12.7A4C- | 1/2"  | 0,5000        | 0,006            | 0,625         | 3,000         | 1,217         | 0,500               | 4 | ☺      |
|                       | MC326.15.9A4C- | 5/8"  | 0,6250        | 0,006            | 0,750         | 3,000         | 1,094         | 0,625               | 4 | ☺      |

 Slot milling  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Shoulder milling  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Ordering example for the grade WK40TF: MC326.12.7A4C-WK40TF

|                       | Bezeichnung     | $D_c$ | $D_c$<br>inch | $l_{H1}$<br>inch | $L_c$<br>inch | $l_1$<br>inch | $l_4$<br>inch | $d_1$<br>h6<br>inch | Z | WK40TF |
|-----------------------|-----------------|-------|---------------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------------|---|--------|
| <br>Cylindrical shank | MC326.7.94A4D-  | 5/16" | 0,3125        | 0,004            | 0,813         | 3,000         | 1,437         | 0,375               | 4 | ☺      |
|                       | MC326.12.7A4D-  | 1/2"  | 0,5000        | 0,006            | 1,000         | 3,500         | 1,717         | 0,500               | 4 | ☺      |
|                       | MC326.12.7A4DI- | 1/2"  | 0,5000        | 0,006            | 1,250         | 3,500         | 1,717         | 0,500               | 4 | ☺      |
|                       | MC326.15.9A4D-  | 5/8"  | 0,6250        | 0,006            | 1,250         | 3,500         | 1,594         | 0,625               | 4 | ☺      |
|                       | MC326.19.1A4D-  | 3/4"  | 0,7500        | 0,006            | 0,750         | 4,000         | 1,969         | 0,750               | 4 | ☺      |

 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326.12.7A4C-WK40TF

D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения   
 ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

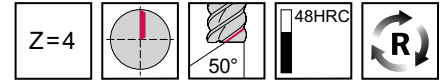
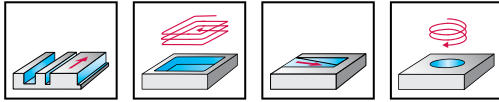


# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 Supreme inch

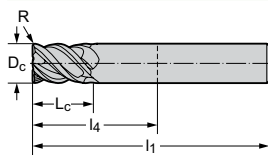


- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

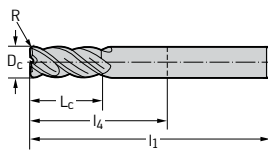
## Инструмент



Cylindrical shank

| Обозначение       | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WK40TF |
|-------------------|----------------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| MC326.6.35A4C038- | 1/4"           | 0,2500                 | 0,015     | 0,375                  | 2,000                  | 0,583                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
| MC326.6.35A4C076- | 1/4"           | 0,2500                 | 0,030     | 0,375                  | 2,000                  | 0,583                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
| MC326.7.94A4C076- | 5/16"          | 0,3125                 | 0,030     | 0,500                  | 2,500                  | 0,937                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
| MC326.9.53A4C038- | 3/8"           | 0,3750                 | 0,015     | 0,500                  | 2,500                  | 0,937                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
| MC326.9.53A4C076- | 3/8"           | 0,3750                 | 0,030     | 0,500                  | 2,500                  | 0,937                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
| MC326.12.7A4C038- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,015     | 0,625                  | 3,000                  | 1,217                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
| MC326.12.7A4C076- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,030     | 0,625                  | 3,000                  | 1,217                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
| MC326.15.9A4C076- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,030     | 0,750                  | 3,000                  | 1,094                  | 0,625                        | 4 | ☺      |
| MC326.15.9A4C152- | 5/8"           | 0,6250                 | 0,060     | 0,750                  | 3,000                  | 1,094                  | 0,625                        | 4 | ☺      |

Slot milling  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Shoulder milling  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Ordering example for the grade WK40TF: MC326.12.7A4C038-WK40TF



Cylindrical shank

| Bezeichnung        | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WK40TF |
|--------------------|----------------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| MC326.7.94A4D076-  | 5/16"          | 0,3125                 | 0,030     | 0,813                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
| MC326.12.7A4D038-  | 1/2"           | 0,5000                 | 0,015     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
| MC326.12.7A4D076-  | 1/2"           | 0,5000                 | 0,030     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
| MC326.12.7A4D152-  | 1/2"           | 0,5000                 | 0,060     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
| MC326.12.7A4DI038- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,015     | 1,250                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
| MC326.12.7A4DI076- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,030     | 1,250                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
| MC326.12.7A4DI152- | 1/2"           | 0,5000                 | 0,060     | 1,250                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
| MC326.15.9A4D076-  | 5/8"           | 0,6250                 | 0,030     | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 4 | ☺      |
| MC326.15.9A4D152-  | 5/8"           | 0,6250                 | 0,060     | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 4 | ☺      |
| MC326.19.1A4D076-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,030     | 0,750                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 4 | ☺      |
| MC326.19.1A4D152-  | 3/4"           | 0,7500                 | 0,060     | 1,500                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326.12.7A4C038-WK40TF

**WALTER SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

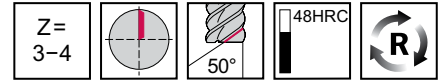
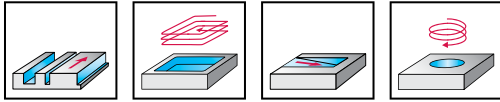
Фрезы для обработки уступов/пазов D 121

D1

## Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

 MC326 Supreme 


– Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
|            | MC326-02.0A3L- | 2                           | 0,1                   | 7                    | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|            | MC326-02.5A3L- | 2,5                         | 0,1                   | 8                    | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|            | MC326-03.0A3L- | 3                           | 0,1                   | 8                    | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|            | MC326-03.5A3L- | 3,5                         | 0,1                   | 10                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|            | MC326-04.0A3L- | 4                           | 0,1                   | 11                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|            | MC326-04.5A3L- | 4,5                         | 0,1                   | 11                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|            | MC326-05.0A3L- | 5                           | 0,1                   | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|            | MC326-06.0A4L- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 65                   | 29                   | 6                    | 4 | ☺      |
|            | MC326-07.0A4L- | 7                           | 0,1                   | 16                   | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☺      |
|            | MC326-08.0A4L- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☺      |
|            | MC326-09.0A4L- | 9                           | 0,1                   | 19                   | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☺      |
|            | MC326-10.0A4L- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☺      |
|            | MC326-11.0A4L- | 11                          | 0,1                   | 26                   | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |
|            | MC326-12.0A4L- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |
|            | MC326-14.0A4L- | 14                          | 0,15                  | 26                   | 104                  | 59                   | 14                   | 4 | ☺      |
|            | MC326-16.0A4L- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☺      |
|            | MC326-20.0A4L- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 | ☺      |

 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326-02.0A3L-WK40TF

D1

 WALTER  
SELECT

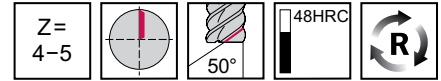
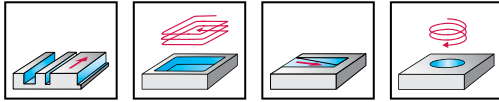
 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 Supreme



- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент  |                | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z | WK40TF |
|-------------|----------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|--------|
| DIN 6535 HA | MC326-06.0A4B- | 6                  | 0,1            | 13          | 57          | 21          | 6           | 4 | ☺      |
|             | MC326-08.0A4B- | 8                  | 0,1            | 19          | 63          | 27          | 8           | 4 | ☺      |
|             | MC326-10.0A4B- | 10                 | 0,1            | 22          | 72          | 32          | 10          | 4 | ☺      |
|             | MC326-12.0A4B- | 12                 | 0,1            | 26          | 83          | 38          | 12          | 4 | ☺      |
|             | MC326-14.0A4B- | 14                 | 0,15           | 26          | 83          | 38          | 14          | 4 | ☺      |
|             | MC326-16.0A4B- | 16                 | 0,15           | 32          | 92          | 44          | 16          | 4 | ☺      |
|             | MC326-18.0A4B- | 18                 | 0,15           | 32          | 92          | 44          | 18          | 4 | ☺      |
|             | MC326-20.0A4B- | 20                 | 0,15           | 38          | 104         | 54          | 20          | 4 | ☺      |
|             | MC326-25.0A5B- | 25                 | 0,15           | 45          | 121         | 65          | 25          | 5 | ☺      |
| DIN 6535 HB | MC326-06.0W4B- | 6                  | 0,1            | 13          | 57          | 21          | 6           | 4 | ☺      |
|             | MC326-08.0W4B- | 8                  | 0,1            | 19          | 63          | 27          | 8           | 4 | ☺      |
|             | MC326-10.0W4B- | 10                 | 0,1            | 22          | 72          | 32          | 10          | 4 | ☺      |
|             | MC326-12.0W4B- | 12                 | 0,1            | 26          | 83          | 38          | 12          | 4 | ☺      |
|             | MC326-14.0W4B- | 14                 | 0,15           | 26          | 83          | 38          | 14          | 4 | ☺      |
|             | MC326-16.0W4B- | 16                 | 0,15           | 32          | 92          | 44          | 16          | 4 | ☺      |
|             | MC326-18.0W4B- | 18                 | 0,15           | 32          | 92          | 44          | 18          | 4 | ☺      |
|             | MC326-20.0W4B- | 20                 | 0,15           | 38          | 104         | 54          | 20          | 4 | ☺      |
|             | MC326-25.0W5B- | 25                 | 0,15           | 45          | 121         | 65          | 25          | 5 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326-06.0A4B-WK40TF

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

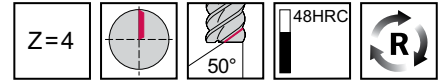
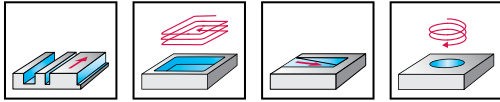
D1

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 Supreme inch

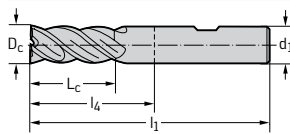


- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HB

| Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h10 | D <sub>c</sub><br>h10<br>inch | l <sub>11</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z | WK40TF |
|----------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|
| MC326.6.35W4D- | 1/4"                  | 0,2500                        | 0,004                   | 0,750                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
| MC326.7.94W4D- | 5/16"                 | 0,3125                        | 0,004                   | 0,812                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
| MC326.9.53W4D- | 3/8"                  | 0,3750                        | 0,004                   | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
| MC326.11.1W4D- | 7/16"                 | 0,4375                        | 0,004                   | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                  | 4 | ☺      |
| MC326.12.7W4D- | 1/2"                  | 0,5000                        | 0,006                   | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                  | 4 | ☺      |
| MC326.15.9W4D- | 5/8"                  | 0,6250                        | 0,006                   | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                  | 4 | ☺      |
| MC326.19.1W4D- | 3/4"                  | 0,7500                        | 0,006                   | 1,500                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                  | 4 | ☺      |

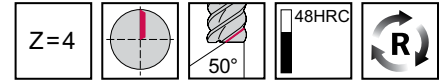
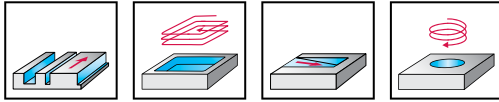
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326.11.1W4D-WK40TF

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 Supreme



- Большой вылет  
- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент  |                 | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|-------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| DIN 6535 HA | MC326-06.0A4BC- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|             | MC326-08.0A4BC- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|             | MC326-10.0A4BC- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|             | MC326-12.0A4BC- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|             | MC326-14.0A4BC- | 14                          | 0,15                  | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ☺      |
|             | MC326-16.0A4BC- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
|             | MC326-20.0A4BC- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |
| DIN 6535 HB | MC326-06.0W4BC- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|             | MC326-08.0W4BC- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|             | MC326-10.0W4BC- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|             | MC326-12.0W4BC- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|             | MC326-14.0W4BC- | 14                          | 0,15                  | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ☺      |
|             | MC326-16.0W4BC- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
|             | MC326-20.0W4BC- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,9 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326-06.0A4BC-WK40TF

D1

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

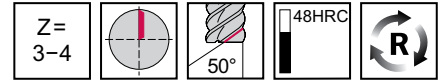
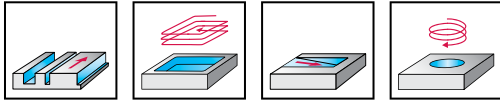
Фрезы для обработки уступов/пазов D 125

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MC326 Supreme



- Большой вылет
- Тип N 50 средняя серия



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                 | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение     |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                    | MC326-04.0A3LC- | 4                           | 0,1                   | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC326-05.0A3LC- | 5                           | 0,1                   | 13                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC326-06.0A4LC- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 27                   | 5,7                  | 65                   | 29                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-08.0A4LC- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-10.0A4LC- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-12.0A4LC- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-14.0A4LC- | 14                          | 0,15                  | 26                   | 57                   | 13,3                 | 104                  | 59                   | 14                   | 4 | ☺      |
| <p>DIN 6535 HB</p> | MC326-16.0A4LC- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-20.0A4LC- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-04.0W3LC- | 4                           | 0,1                   | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC326-05.0W3LC- | 5                           | 0,1                   | 13                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC326-06.0W4LC- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 27                   | 5,7                  | 65                   | 29                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-08.0W4LC- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-10.0W4LC- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-12.0W4LC- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC326-14.0W4LC-    | 14              | 0,15                        | 26                    | 57                   | 13,3                 | 104                  | 59                   | 14                   | 4                    | ☺ |        |
| MC326-16.0W4LC-    | 16              | 0,15                        | 32                    | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4                    | ☺ |        |
| MC326-20.0W4LC-    | 20              | 0,15                        | 38                    | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4                    | ☺ |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326-04.0A3LC-WK40TF

D1

**WALTER  
SELECT**

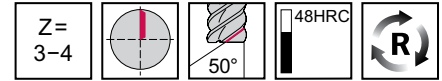
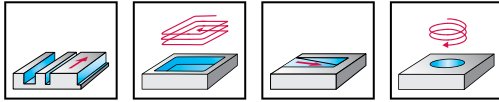
●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 Supreme inch



– Большой вылет  
– Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент               |                 | D <sub>c</sub><br>h10 | D <sub>c</sub><br>h10<br>inch | l <sub>11</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>3</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z | WK40TF |
|--------------------------|-----------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | MC326.3.18A4LC- | 1/8"                  | 0,1250                        | 0,004                   | 0,500                  | 1,188                  | 0,119                  | 3,000                  | 1,583                  | 0,250                  | 3 | ☺      |
|                          | MC326.4.76A4LC- | 3/16"                 | 0,1875                        | 0,004                   | 0,625                  | 1,125                  | 0,178                  | 3,000                  | 1,583                  | 0,250                  | 3 | ☺      |
|                          | MC326.6.35A4LC- | 1/4"                  | 0,2500                        | 0,004                   | 0,750                  | 1,375                  | 0,237                  | 3,000                  | 1,583                  | 0,250                  | 4 | ☺      |
|                          | MC326.7.94A4LC- | 5/16"                 | 0,3125                        | 0,004                   | 0,812                  | 1,500                  | 0,297                  | 3,250                  | 1,833                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
|                          | MC326.9.53A4LC- | 3/8"                  | 0,3750                        | 0,004                   | 0,875                  | 1,500                  | 0,356                  | 3,250                  | 1,833                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
|                          | MC326.11.1A4LC- | 7/16"                 | 0,4375                        | 0,004                   | 1,000                  | 2,875                  | 0,416                  | 4,750                  | 2,967                  | 0,500                  | 4 | ☺      |
|                          | MC326.12.7A4LC- | 1/2"                  | 0,5000                        | 0,006                   | 1,000                  | 2,875                  | 0,475                  | 4,750                  | 2,967                  | 0,500                  | 4 | ☺      |
|                          | MC326.15.9A4LC- | 5/8"                  | 0,6250                        | 0,006                   | 1,250                  | 3,000                  | 0,594                  | 5,000                  | 3,094                  | 0,625                  | 4 | ☺      |
|                          | MC326.19.1A4LC- | 3/4"                  | 0,7500                        | 0,006                   | 1,500                  | 3,000                  | 0,713                  | 5,250                  | 3,218                  | 0,750                  | 4 | ☺      |

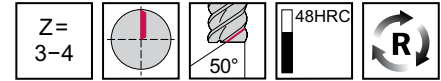
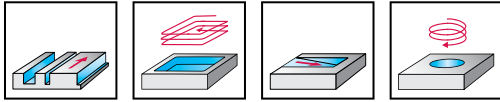
Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,9 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326.11.1A4LC-WK40TF

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MC326 Supreme inch

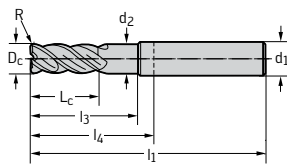


– Большой вылет  
– Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

### Инструмент



Cylindrical shank

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h9 | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>3</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z | WK40TF |
|--------------------|----------------------|------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|
| MC326.3.18A4L051C- | 1/8"                 | 0,1250                       | 0,020     | 0,500                  | 1,188                  | 0,119                  | 3,000                  | 1,583                  | 0,250                  | 3 | ☹      |
| MC326.4.76A4L051C- | 3/16"                | 0,1875                       | 0,020     | 0,625                  | 1,125                  | 0,178                  | 3,000                  | 1,583                  | 0,250                  | 3 | ☹      |
| MC326.6.35A4L076C- | 1/4"                 | 0,2500                       | 0,030     | 0,750                  | 1,375                  | 0,237                  | 3,000                  | 1,583                  | 0,250                  | 4 | ☹      |
| MC326.6.35A4L102C- | 1/4"                 | 0,2500                       | 0,040     | 0,750                  | 1,375                  | 0,237                  | 3,000                  | 1,583                  | 0,250                  | 4 | ☹      |
| MC326.7.94A4L076C- | 5/16"                | 0,3125                       | 0,030     | 0,812                  | 1,500                  | 0,297                  | 3,500                  | 1,937                  | 0,375                  | 4 | ☹      |
| MC326.7.94A4L203C- | 5/16"                | 0,3125                       | 0,080     | 0,812                  | 1,500                  | 0,297                  | 3,500                  | 1,937                  | 0,375                  | 4 | ☹      |
| MC326.9.53A4L076C- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,030     | 0,875                  | 1,500                  | 0,356                  | 3,500                  | 1,937                  | 0,375                  | 4 | ☹      |
| MC326.9.53A4L152C- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,060     | 0,875                  | 1,500                  | 0,356                  | 3,500                  | 1,937                  | 0,375                  | 4 | ☹      |
| MC326.9.53A4L203C- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,080     | 0,875                  | 1,500                  | 0,356                  | 3,500                  | 1,937                  | 0,375                  | 4 | ☹      |
| MC326.12.7A4L076C- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,030     | 1,000                  | 2,875                  | 0,475                  | 4,750                  | 2,967                  | 0,500                  | 4 | ☹      |
| MC326.12.7A4L152C- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,060     | 1,000                  | 2,875                  | 0,475                  | 4,750                  | 2,967                  | 0,500                  | 4 | ☹      |
| MC326.12.7A4L305C- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,120     | 1,000                  | 2,875                  | 0,475                  | 4,750                  | 2,967                  | 0,500                  | 4 | ☹      |
| MC326.15.9A4L076C- | 5/8"                 | 0,6250                       | 0,030     | 1,250                  | 3,000                  | 0,594                  | 5,000                  | 3,217                  | 0,625                  | 4 | ☹      |
| MC326.15.9A4L152C- | 5/8"                 | 0,6250                       | 0,060     | 1,250                  | 3,000                  | 0,594                  | 5,000                  | 3,217                  | 0,625                  | 4 | ☹      |
| MC326.15.9A4L318C- | 5/8"                 | 0,6250                       | 0,125     | 1,250                  | 3,000                  | 0,594                  | 5,000                  | 3,094                  | 0,625                  | 4 | ☹      |
| MC326.19.1A4L152C- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,060     | 1,500                  | 3,000                  | 0,713                  | 5,250                  | 3,218                  | 0,750                  | 4 | ☹      |
| MC326.19.1A4L318C- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,125     | 1,500                  | 3,000                  | 0,713                  | 5,250                  | 3,218                  | 0,750                  | 4 | ☹      |
| MC326.19.1A4L406C- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,160     | 1,500                  | 3,000                  | 0,713                  | 5,250                  | 3,218                  | 0,750                  | 4 | ☹      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326.12.7A4L076C-WK40TF

D1

WALTER  
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

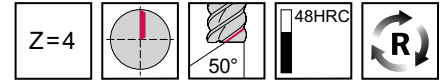
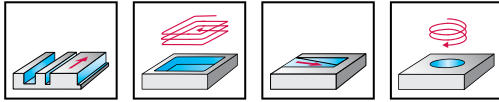


# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 Supreme mm



– Большой вылет  
– Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                  | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC326-06.0A4BCJ- | 6                           | 0,1                   | 6                    | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-08.0A4BCJ- | 8                           | 0,1                   | 8                    | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-10.0A4BCJ- | 10                          | 0,1                   | 10                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-12.0A4BCJ- | 12                          | 0,1                   | 12                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-16.0A4BCJ- | 16                          | 0,15                  | 16                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
| <p>DIN 6535 HB</p> | MC326-06.0W4BCJ- | 6                           | 0,1                   | 6                    | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-08.0W4BCJ- | 8                           | 0,1                   | 8                    | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-10.0W4BCJ- | 10                          | 0,1                   | 10                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-12.0W4BCJ- | 12                          | 0,1                   | 12                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-16.0W4BCJ- | 16                          | 0,15                  | 16                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326-06.0A4BCJ-WK40TF

D1

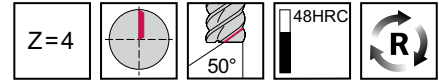
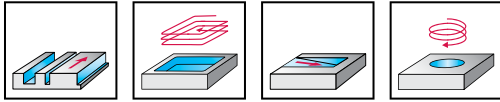
WALTER SELECT
●● Основная область применения   ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹\* условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 Supreme inch



- Большой вылет  
- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент

| Обозначение                     | D <sub>c</sub><br>h10 | D <sub>c</sub><br>h10<br>inch | h <sub>11</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>3</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z | WK40TF |
|---------------------------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|
| MC326.6.35W4DCJ-                | 1/4"                  | 0,2500                        | 0,004                   | 0,250                  | 0,875                  | 0,237                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
| MC326.7.94W4DCJ-                | 5/16"                 | 0,3125                        | 0,004                   | 0,313                  | 1,000                  | 0,297                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
| MC326.9.53W4DCJ-                | 3/8"                  | 0,3750                        | 0,004                   | 0,375                  | 1,000                  | 0,356                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
| MC326.12.7W4DCJ-                | 1/2"                  | 0,5000                        | 0,006                   | 0,500                  | 1,375                  | 0,475                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                  | 4 | ☺      |
| MC326.15.9W4DCJ-                | 5/8"                  | 0,6250                        | 0,006                   | 0,625                  | 1,500                  | 0,594                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                  | 4 | ☺      |
| DIN 6535 HB<br>MC326.19.1W4DCJ- | 3/4"                  | 0,7500                        | 0,006                   | 0,750                  | 2,000                  | 0,713                  | 4,250                  | 2,218                  | 0,750                  | 4 | ☺      |

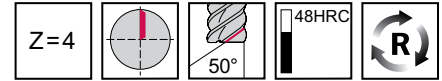
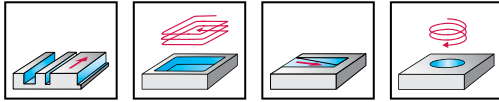
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326.12.7W4DCJ-WK40TF

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 Supreme



- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент        | Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|-------------------|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA   | MC326-06.0A4B100- | 6                          | 1       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                   | MC326-08.0A4B200- | 8                          | 2       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                   | MC326-10.0A4B200- | 10                         | 2       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                   | MC326-12.0A4B300- | 12                         | 3       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                   | MC326-14.0A4B300- | 14                         | 3       | 26                   | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ☺      |
|                   | MC326-16.0A4B300- | 16                         | 3       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
|                   | MC326-16.0A4B400- | 16                         | 4       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
|                   | MC326-20.0A4B300- | 20                         | 3       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |
| <br>DIN 6535 HB   | MC326-06.0W4B100- | 6                          | 1       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                   | MC326-08.0W4B200- | 8                          | 2       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                   | MC326-10.0W4B200- | 10                         | 2       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                   | MC326-12.0W4B300- | 12                         | 3       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                   | MC326-14.0W4B300- | 14                         | 3       | 26                   | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ☺      |
|                   | MC326-16.0W4B300- | 16                         | 3       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
|                   | MC326-16.0W4B400- | 16                         | 4       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
|                   | MC326-20.0W4B300- | 20                         | 3       | 38                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |
| MC326-20.0W4B400- | 20                | 4                          | 38      | 104                  | 54                   | 20                   | 4                    | ☺ |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326-06.0A4B100-WK40TF

WALTER  
SELECT

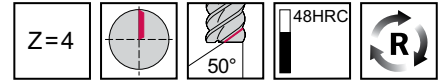
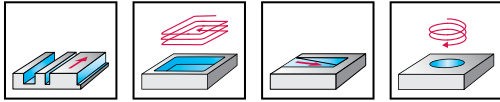
●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 Supreme inch

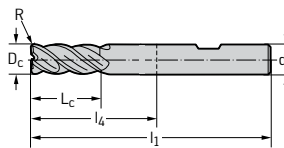


- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HB

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9 | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z | WK40TF |
|-------------------|----------------------|------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|
| MC326.6.35W4D102- | 1/4"                 | 0,2500                       | 0,040     | 0,750                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
| MC326.7.94W4D203- | 5/16"                | 0,3125                       | 0,080     | 0,812                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
| MC326.9.53W4D203- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,080     | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
| MC326.11.1W4D203- | 7/16"                | 0,4375                       | 0,080     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                  | 4 | ☺      |
| MC326.12.7W4D305- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,120     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                  | 4 | ☺      |
| MC326.15.9W4D318- | 5/8"                 | 0,6250                       | 0,125     | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                  | 4 | ☺      |
| MC326.15.9W4D406- | 5/8"                 | 0,6250                       | 0,160     | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                  | 4 | ☺      |
| MC326.19.1W4D318- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,125     | 1,500                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                  | 4 | ☺      |
| MC326.19.1W4D406- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,160     | 1,500                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                  | 4 | ☺      |

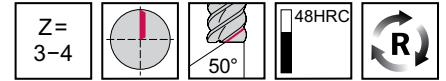
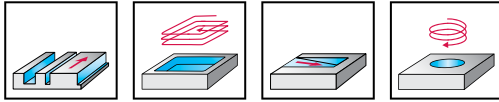
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326.11.1W4D203-WK40TF

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 Supreme



- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         | Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC326-04.0A3L100- | 4                          | 1       | 11                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC326-05.0A3L100- | 5                          | 1       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC326-06.0A4L100- | 6                          | 1       | 13                   | 65                   | 29                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-08.0A4L200- | 8                          | 2       | 19                   | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-10.0A4L200- | 10                         | 2       | 22                   | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-12.0A4L300- | 12                         | 3       | 26                   | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-14.0A4L300- | 14                         | 3       | 26                   | 104                  | 59                   | 14                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-16.0A4L400- | 16                         | 4       | 32                   | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-20.0A4L400- | 20                         | 4       | 38                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,9 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326-04.0A3L100-WK40TF

D1

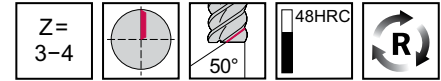
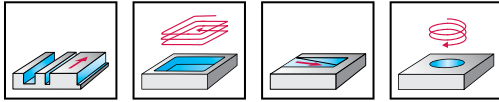
●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MC326 Supreme

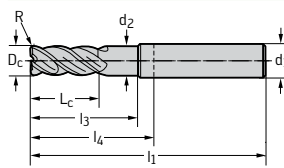


– Большой вылет  
– Тип N 50



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

### Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| MC326-02.0A3B020C- | 2                          | 0,2     | 7                    | 10                   | 1,9                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ●      |
| MC326-03.0A3B030C- | 3                          | 0,3     | 8                    | 10                   | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ●      |
| MC326-04.0A3B050C- | 4                          | 0,5     | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ●      |
| MC326-05.0A3B050C- | 5                          | 0,5     | 13                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ●      |
| MC326-06.0A4B050C- | 6                          | 0,5     | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ●      |
| MC326-06.0A4B080C- | 6                          | 0,8     | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ●      |
| MC326-06.0A4B100C- | 6                          | 1       | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ●      |
| MC326-08.0A4B050C- | 8                          | 0,5     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ●      |
| MC326-08.0A4B080C- | 8                          | 0,8     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ●      |
| MC326-08.0A4B100C- | 8                          | 1       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ●      |
| MC326-08.0A4B150C- | 8                          | 1,5     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ●      |
| MC326-08.0A4B200C- | 8                          | 2       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ●      |
| MC326-10.0A4B050C- | 10                         | 0,5     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ●      |
| MC326-10.0A4B080C- | 10                         | 0,8     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ●      |
| MC326-10.0A4B100C- | 10                         | 1       | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ●      |
| MC326-10.0A4B150C- | 10                         | 1,5     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ●      |
| MC326-10.0A4B200C- | 10                         | 2       | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ●      |
| MC326-12.0A4B050C- | 12                         | 0,5     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ●      |
| MC326-12.0A4B080C- | 12                         | 0,8     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ●      |
| MC326-12.0A4B100C- | 12                         | 1       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ●      |
| MC326-12.0A4B150C- | 12                         | 1,5     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ●      |
| MC326-12.0A4B200C- | 12                         | 2       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ●      |
| MC326-12.0A4B250C- | 12                         | 2,5     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ●      |
| MC326-12.0A4B300C- | 12                         | 3       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ●      |
| MC326-14.0A4B100C- | 14                         | 1       | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ●      |
| MC326-14.0A4B150C- | 14                         | 1,5     | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ●      |
| MC326-14.0A4B200C- | 14                         | 2       | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ●      |
| MC326-16.0A4B050C- | 16                         | 0,5     | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ●      |
| MC326-16.0A4B100C- | 16                         | 1       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ●      |
| MC326-16.0A4B200C- | 16                         | 2       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ●      |
| MC326-16.0A4B250C- | 16                         | 2,5     | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ●      |
| MC326-16.0A4B300C- | 16                         | 3       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ●      |
| MC326-16.0A4B400C- | 16                         | 4       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ●      |
| MC326-20.0A4B050C- | 20                         | 0,5     | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ●      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326-02.0A3B020C-WK40TF

WALTER  
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                    | MC326-20.0A4B100C- | 20                         | 1       | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-20.0A4B200C- | 20                         | 2       | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-20.0A4B250C- | 20                         | 2,5     | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-20.0A4B300C- | 20                         | 3       | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-20.0A4B400C- | 20                         | 4       | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |
| <p>DIN 6535 HB</p> | MC326-02.0W3B020C- | 2                          | 0,2     | 7                    | 10                   | 1,9                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC326-03.0W3B030C- | 3                          | 0,3     | 8                    | 10                   | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC326-04.0W3B050C- | 4                          | 0,5     | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC326-05.0W3B050C- | 5                          | 0,5     | 13                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC326-06.0W4B050C- | 6                          | 0,5     | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-06.0W4B100C- | 6                          | 1       | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-08.0W4B050C- | 8                          | 0,5     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-08.0W4B100C- | 8                          | 1       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-08.0W4B150C- | 8                          | 1,5     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-08.0W4B200C- | 8                          | 2       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC326-10.0W4B050C- | 10                         | 0,5     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-10.0W4B100C- | 10                         | 1       | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-10.0W4B150C- | 10                         | 1,5     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-10.0W4B200C- | 10                         | 2       | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-12.0W4B050C- | 12                         | 0,5     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-12.0W4B100C- | 12                         | 1       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-12.0W4B150C- | 12                         | 1,5     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-12.0W4B200C- | 12                         | 2       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-12.0W4B250C- | 12                         | 2,5     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-12.0W4B300C- | 12                         | 3       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-14.0W4B100C- | 14                         | 1       | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-14.0W4B300C- | 14                         | 3       | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-16.0W4B050C- | 16                         | 0,5     | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-16.0W4B100C- | 16                         | 1       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-16.0W4B200C- | 16                         | 2       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-16.0W4B250C- | 16                         | 2,5     | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
|                    | MC326-16.0W4B300C- | 16                         | 3       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
| MC326-16.0W4B400C- | 16                 | 4                          | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                    | ☺ |        |
| MC326-20.0W4B050C- | 20                 | 0,5                        | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                    | ☺ |        |
| MC326-20.0W4B100C- | 20                 | 1                          | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                    | ☺ |        |
| MC326-20.0W4B200C- | 20                 | 2                          | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                    | ☺ |        |
| MC326-20.0W4B250C- | 20                 | 2,5                        | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                    | ☺ |        |
| MC326-20.0W4B300C- | 20                 | 3                          | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                    | ☺ |        |
| MC326-20.0W4B400C- | 20                 | 4                          | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                    | ☺ |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326-02.0A3B020C-WK40TF

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

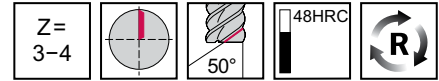
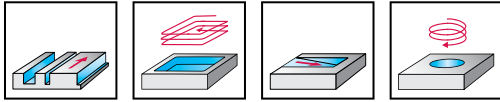
D1

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 Supreme

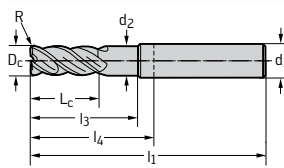


- Большой вылет  
- Тип N 50 средняя серия



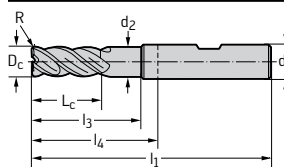
|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| MC326-04.0A3L100C- | 4                          | 1       | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☹      |
| MC326-05.0A3L100C- | 5                          | 1       | 13                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☹      |
| MC326-06.0A4L050C- | 6                          | 0,5     | 13                   | 27                   | 5,7                  | 65                   | 29                   | 6                    | 4 | ☹      |
| MC326-06.0A4L100C- | 6                          | 1       | 13                   | 27                   | 5,7                  | 65                   | 29                   | 6                    | 4 | ☹      |
| MC326-08.0A4L050C- | 8                          | 0,5     | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☹      |
| MC326-08.0A4L100C- | 8                          | 1       | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☹      |
| MC326-08.0A4L200C- | 8                          | 2       | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☹      |
| MC326-10.0A4L050C- | 10                         | 0,5     | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☹      |
| MC326-10.0A4L100C- | 10                         | 1       | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☹      |
| MC326-10.0A4L200C- | 10                         | 2       | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☹      |
| MC326-12.0A4L050C- | 12                         | 0,5     | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☹      |
| MC326-12.0A4L100C- | 12                         | 1       | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☹      |
| MC326-12.0A4L300C- | 12                         | 3       | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☹      |
| MC326-14.0A4L050C- | 14                         | 0,5     | 26                   | 57                   | 13,3                 | 104                  | 59                   | 14                   | 4 | ☹      |
| MC326-14.0A4L100C- | 14                         | 1       | 26                   | 57                   | 13,3                 | 104                  | 59                   | 14                   | 4 | ☹      |
| MC326-14.0A4L300C- | 14                         | 3       | 26                   | 57                   | 13,3                 | 104                  | 59                   | 14                   | 4 | ☹      |
| MC326-16.0A4L050C- | 16                         | 0,5     | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☹      |
| MC326-16.0A4L100C- | 16                         | 1       | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☹      |
| MC326-16.0A4L200C- | 16                         | 2       | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☹      |
| MC326-16.0A4L300C- | 16                         | 3       | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☹      |
| MC326-16.0A4L400C- | 16                         | 4       | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☹      |
| MC326-20.0A4L100C- | 20                         | 1       | 38                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 | ☹      |
| MC326-20.0A4L200C- | 20                         | 2       | 38                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 | ☹      |
| MC326-20.0A4L300C- | 20                         | 3       | 38                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 | ☹      |
| MC326-20.0A4L400C- | 20                         | 4       | 38                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 | ☹      |
| MC326-04.0W3L100C- | 4                          | 1       | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☹      |
| MC326-05.0W3L100C- | 5                          | 1       | 13                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☹      |
| MC326-06.0W4L050C- | 6                          | 0,5     | 13                   | 27                   | 5,7                  | 65                   | 29                   | 6                    | 4 | ☹      |
| MC326-06.0W4L100C- | 6                          | 1       | 13                   | 27                   | 5,7                  | 65                   | 29                   | 6                    | 4 | ☹      |
| MC326-08.0W4L050C- | 8                          | 0,5     | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☹      |
| MC326-08.0W4L100C- | 8                          | 1       | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☹      |
| MC326-08.0W4L200C- | 8                          | 2       | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                    | 4 | ☹      |
| MC326-10.0W4L050C- | 10                         | 0,5     | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☹      |
| MC326-10.0W4L100C- | 10                         | 1       | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☹      |



DIN 6535 HB

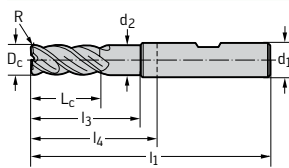
Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326-04.0A3L100C-WK40TF

**WALTER**  
**SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки



**Инструмент**



DIN 6535 HB

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| MC326-10.0W4L200C- | 10                         | 2       | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC326-12.0W4L050C- | 12                         | 0,5     | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC326-12.0W4L100C- | 12                         | 1       | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC326-14.0W4L050C- | 14                         | 0,5     | 26                   | 57                   | 13,3                 | 104                  | 59                   | 14                   | 4 | ☺      |
| MC326-16.0W4L050C- | 16                         | 0,5     | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☺      |
| MC326-16.0W4L100C- | 16                         | 1       | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☺      |
| MC326-16.0W4L200C- | 16                         | 2       | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☺      |
| MC326-16.0W4L300C- | 16                         | 3       | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☺      |
| MC326-16.0W4L400C- | 16                         | 4       | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                   | 4 | ☺      |
| MC326-20.0W4L100C- | 20                         | 1       | 38                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 | ☺      |
| MC326-20.0W4L200C- | 20                         | 2       | 38                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 | ☺      |
| MC326-20.0W4L300C- | 20                         | 3       | 38                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 | ☺      |
| MC326-20.0W4L400C- | 20                         | 4       | 38                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC326-04.0A3L100C-WK40TF

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

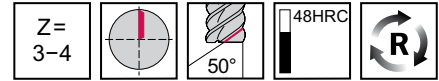
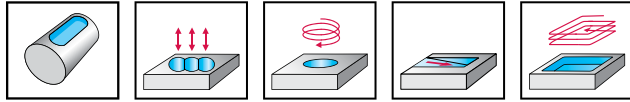
D1

# Фрезы для фасонной обработки, твердосплавные

## MC726 Supreme



– Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

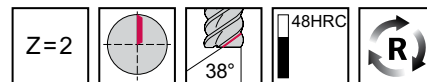
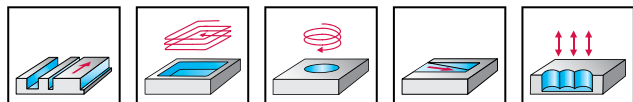
| Инструмент         | Обозначение        | D <sub>c</sub><br>e8<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA    | MC726-02.8A3A008J- | 2,8                        | 0,08    | 3                    | 50                   | 14                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-03.0A3A008J- | 3                          | 0,08    | 3                    | 50                   | 14                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-03.8A3A008J- | 3,8                        | 0,08    | 4                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-04.0A3A008J- | 4                          | 0,08    | 4                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-04.8A3A016J- | 4,8                        | 0,16    | 5                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-05.0A3A016J- | 5                          | 0,16    | 5                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-05.8A4A016J- | 5,75                       | 0,16    | 6                    | 54                   | 18                   | 6                    | 4 | ☹      |
|                    | MC726-06.0A4A016J- | 6                          | 0,16    | 6                    | 54                   | 18                   | 6                    | 4 | ☹      |
|                    | MC726-07.8A4A016J- | 7,75                       | 0,16    | 8                    | 58                   | 22                   | 8                    | 4 | ☹      |
|                    | MC726-08.0A4A016J- | 8                          | 0,16    | 8                    | 58                   | 22                   | 8                    | 4 | ☹      |
|                    | MC726-09.7A4A025J- | 9,7                        | 0,25    | 10                   | 66                   | 26                   | 10                   | 4 | ☹      |
|                    | MC726-10.0A4A025J- | 10                         | 0,25    | 10                   | 66                   | 26                   | 10                   | 4 | ☹      |
| <br>DIN 6535 HB    | MC726-02.8W3A008J- | 2,8                        | 0,08    | 3                    | 50                   | 14                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-03.0W3A008J- | 3                          | 0,08    | 3                    | 50                   | 14                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-03.8W3A008J- | 3,8                        | 0,08    | 4                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-04.0W3A008J- | 4                          | 0,08    | 4                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-04.8W3A016J- | 4,8                        | 0,16    | 5                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-05.0W3A016J- | 5                          | 0,16    | 5                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☹      |
|                    | MC726-05.8W4A016J- | 5,75                       | 0,16    | 6                    | 54                   | 18                   | 6                    | 4 | ☹      |
|                    | MC726-06.0W4A016J- | 6                          | 0,16    | 6                    | 54                   | 18                   | 6                    | 4 | ☹      |
|                    | MC726-07.8W4A016J- | 7,75                       | 0,16    | 8                    | 58                   | 22                   | 8                    | 4 | ☹      |
|                    | MC726-08.0W4A016J- | 8                          | 0,16    | 8                    | 58                   | 22                   | 8                    | 4 | ☹      |
|                    | MC726-09.7W4A025J- | 9,7                        | 0,25    | 10                   | 66                   | 26                   | 10                   | 4 | ☹      |
|                    | MC726-10.0W4A025J- | 10                         | 0,25    | 10                   | 66                   | 26                   | 10                   | 4 | ☹      |
| MC726-12.0W4A025J- | 12                 | 0,25                       | 12      | 73                   | 28                   | 12                   | 4                    | ☹ |        |
| MC726-14.0W4A025J- | 14                 | 0,25                       | 14      | 75                   | 30                   | 14                   | 4                    | ☹ |        |
| MC726-16.0W4A025J- | 16                 | 0,25                       | 16      | 82                   | 34                   | 16                   | 4                    | ☹ |        |

 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,9 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC726-02.8A3A008J-WK40TF

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC230-02.0A2B- | 2                           | 0,1                   | 6                    | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                    | MC230-02.5A2B- | 2,5                         | 0,1                   | 7                    | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                    | MC230-03.0A2B- | 3                           | 0,1                   | 7                    | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                    | MC230-03.5A2B- | 3,5                         | 0,1                   | 7                    | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                    | MC230-04.0A2B- | 4                           | 0,1                   | 8                    | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                    | MC230-04.5A2B- | 4,5                         | 0,1                   | 8                    | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                    | MC230-05.0A2B- | 5                           | 0,1                   | 10                   | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                    | MC230-06.0A2B- | 6                           | 0,1                   | 10                   | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                    | MC230-07.0A2B- | 7                           | 0,1                   | 13                   | 63                   | 27                   | 8                          | 2 | ☺      |
|                    | MC230-08.0A2B- | 8                           | 0,1                   | 16                   | 63                   | 27                   | 8                          | 2 | ☺      |
|                    | MC230-09.0A2B- | 9                           | 0,1                   | 16                   | 72                   | 32                   | 10                         | 2 | ☺      |
|                    | MC230-10.0A2B- | 10                          | 0,1                   | 19                   | 72                   | 32                   | 10                         | 2 | ☺      |
|                    | MC230-11.0A2B- | 11                          | 0,1                   | 22                   | 83                   | 38                   | 12                         | 2 | ☺      |
|                    | MC230-12.0A2B- | 12                          | 0,1                   | 22                   | 83                   | 38                   | 12                         | 2 | ☺      |
|                    | MC230-14.0A2B- | 14                          | 0,15                  | 22                   | 83                   | 38                   | 14                         | 2 | ☺      |
|                    | MC230-16.0A2B- | 16                          | 0,15                  | 26                   | 92                   | 44                   | 16                         | 2 | ☺      |
|                    | MC230-18.0A2B- | 18                          | 0,15                  | 26                   | 92                   | 44                   | 18                         | 2 | ☺      |
|                    | MC230-20.0A2B- | 20                          | 0,15                  | 32                   | 104                  | 54                   | 20                         | 2 | ☺      |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 1,0 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-02.0A2B-WK40TF

D1

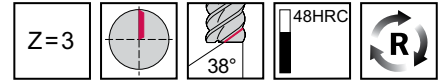
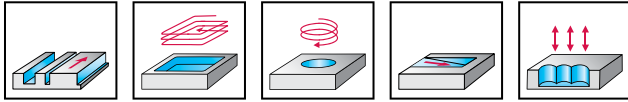
●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

☺ ☹ ☹☹ / ★ = Новый инструмент

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент      | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|-----------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | MC230-02.0A3S- | 2                           | 0,1                   | 3                    | 39                   | 12                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                 | MC230-03.0A3S- | 3                           | 0,1                   | 4                    | 39                   | 12                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                 | MC230-04.0A3S- | 4                           | 0,1                   | 5                    | 39                   | 12                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                 | MC230-05.0A3S- | 5                           | 0,1                   | 6                    | 39                   | 12                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                 | MC230-06.0A3S- | 6                           | 0,1                   | 7                    | 39                   | 12                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                 | MC230-08.0A3S- | 8                           | 0,1                   | 9                    | 44                   | 17                   | 8                          | 3 | ☺      |
|                 | MC230-10.0A3S- | 10                          | 0,1                   | 11                   | 51                   | 20                   | 10                         | 3 | ☺      |
|                 | MC230-12.0A3S- | 12                          | 0,1                   | 13                   | 56                   | 22                   | 12                         | 3 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,8 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-02.0A3S-WK40TF

D1

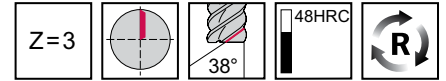
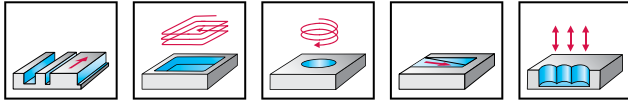
**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         | Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z  | WK40TF |
|--------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|----|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC230-02.0A3B-  | 2                           | 0,1                   | 6                    | 57                   | 21                   | 6                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-02.5A3B-  | 2,5                         | 0,1                   | 7                    | 57                   | 21                   | 6                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-03.0A3B-  | 3                           | 0,1                   | 7                    | 57                   | 21                   | 6                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-03.5A3B-  | 3,5                         | 0,1                   | 7                    | 57                   | 21                   | 6                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-04.0A3B-  | 4                           | 0,1                   | 8                    | 57                   | 21                   | 6                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-04.5A3B-  | 4,5                         | 0,1                   | 8                    | 57                   | 21                   | 6                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-05.0A3B-  | 5                           | 0,1                   | 10                   | 57                   | 21                   | 6                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-05.5A3B-  | 5,5                         | 0,1                   | 10                   | 57                   | 21                   | 6                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-06.0A3B-  | 6                           | 0,1                   | 10                   | 57                   | 21                   | 6                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-06.5A3B-  | 6,5                         | 0,1                   | 13                   | 63                   | 27                   | 8                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-07.0A3B-  | 7                           | 0,1                   | 13                   | 63                   | 27                   | 8                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-07.5A3B-  | 7,5                         | 0,1                   | 16                   | 63                   | 27                   | 8                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-08.0A3B-  | 8                           | 0,1                   | 16                   | 63                   | 27                   | 8                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-09.0A3B-  | 9                           | 0,1                   | 16                   | 72                   | 32                   | 10                         | 3  | ●●     |
|                    | MC230-10.0A3B-  | 10                          | 0,1                   | 19                   | 72                   | 32                   | 10                         | 3  | ●●     |
|                    | MC230-11.0A3B-  | 11                          | 0,1                   | 22                   | 83                   | 38                   | 12                         | 3  | ●●     |
|                    | MC230-12.0A3B-  | 12                          | 0,1                   | 22                   | 83                   | 38                   | 12                         | 3  | ●●     |
|                    | MC230-13.0A3B-  | 13                          | 0,15                  | 22                   | 83                   | 38                   | 14                         | 3  | ●●     |
|                    | MC230-14.0A3B-  | 14                          | 0,15                  | 22                   | 83                   | 38                   | 14                         | 3  | ●●     |
|                    | MC230-15.0A3B-  | 15                          | 0,15                  | 26                   | 92                   | 44                   | 16                         | 3  | ●●     |
| MC230-16.0A3B-     | 16              | 0,15                        | 26                    | 92                   | 44                   | 16                   | 3                          | ●● |        |
| MC230-18.0A3B-     | 18              | 0,15                        | 26                    | 92                   | 44                   | 18                   | 3                          | ●● |        |
| MC230-20.0A3B-     | 20              | 0,15                        | 32                    | 104                  | 54                   | 20                   | 3                          | ●● |        |
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC230-01.0A3BJ- | 1                           |                       | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-01.1A3BJ- | 1,1                         |                       | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-01.2A3BJ- | 1,2                         |                       | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-01.3A3BJ- | 1,3                         |                       | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-01.4A3BJ- | 1,4                         |                       | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-01.5A3BJ- | 1,5                         |                       | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-01.6A3BJ- | 1,6                         |                       | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-01.7A3BJ- | 1,7                         |                       | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-01.8A3BJ- | 1,8                         |                       | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3  | ●●     |
|                    | MC230-01.9A3BJ- | 1,9                         |                       | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3  | ●●     |
| MC230-02.0A3BJ-    | 2               | 0,1                         | 3                     | 38                   | 10                   | 3                    | 3                          | 3  | ●●     |

Slot milling  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Shoulder milling  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Ordering example for the grade WK40TF: MC230-02.0A3B-WK40TF

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

| Инструмент      |                 | $D_c$<br>h10<br>mm | $h_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h5<br>mm | Z  | WK40TF |
|-----------------|-----------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|----|--------|
| <br>DIN 6535 HA | Обозначение     |                    |                |             |             |             |                   |    |        |
|                 | MC230-02.1A3BJ- | 2,1                | 0,1            | 3           | 38          | 10          | 3                 | 3  | ☺☺     |
|                 | MC230-02.2A3BJ- | 2,2                | 0,1            | 3           | 38          | 10          | 3                 | 3  | ☺☺     |
|                 | MC230-02.3A3BJ- | 2,3                | 0,1            | 3           | 38          | 10          | 3                 | 3  | ☺☺     |
|                 | MC230-02.4A3BJ- | 2,4                | 0,1            | 3           | 38          | 10          | 3                 | 3  | ☺☺     |
|                 | MC230-02.5A3BJ- | 2,5                | 0,1            | 3           | 38          | 10          | 3                 | 3  | ☺☺     |
|                 | MC230-02.6A3BJ- | 2,6                | 0,1            | 3           | 38          | 10          | 3                 | 3  | ☺☺     |
|                 | MC230-02.7A3BJ- | 2,7                | 0,1            | 3           | 38          | 10          | 3                 | 3  | ☺☺     |
|                 | MC230-02.8A3BJ- | 2,8                | 0,1            | 3           | 38          | 10          | 3                 | 3  | ☺☺     |
|                 | MC230-02.9A3BJ- | 2,9                | 0,1            | 3           | 38          | 10          | 3                 | 3  | ☺☺     |
| MC230-03.0A3BJ- | 3               | 0,1                | 3              | 38          | 10          | 3           | 3                 | ☺☺ |        |

 Slot milling  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Shoulder milling  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Ordering example for the grade WK40TF: MC230-02.0A3B-WK40TF

| Инструмент      |                | $D_c$<br>h10<br>mm | $h_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|-----------------|----------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HB | Bezeichnung    |                    |                |             |             |             |                   |   |        |
|                 | MC230-01.0W3B- | 1                  |                | 3           | 57          | 21          | 6                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-01.5W3B- | 1,5                |                | 3           | 57          | 21          | 6                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-02.0W3B- | 2                  | 0,1            | 6           | 57          | 21          | 6                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-02.5W3B- | 2,5                | 0,1            | 7           | 57          | 21          | 6                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-03.0W3B- | 3                  | 0,1            | 7           | 57          | 21          | 6                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-03.5W3B- | 3,5                | 0,1            | 7           | 57          | 21          | 6                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-04.0W3B- | 4                  | 0,1            | 8           | 57          | 21          | 6                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-04.5W3B- | 4,5                | 0,1            | 8           | 57          | 21          | 6                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-05.0W3B- | 5                  | 0,1            | 10          | 57          | 21          | 6                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-05.5W3B- | 5,5                | 0,1            | 10          | 57          | 21          | 6                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-06.0W3B- | 6                  | 0,1            | 10          | 57          | 21          | 6                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-08.0W3B- | 8                  | 0,1            | 16          | 63          | 27          | 8                 | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-09.0W3B- | 9                  | 0,1            | 16          | 72          | 32          | 10                | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-10.0W3B- | 10                 | 0,1            | 19          | 72          | 32          | 10                | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-12.0W3B- | 12                 | 0,1            | 22          | 83          | 38          | 12                | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-14.0W3B- | 14                 | 0,15           | 22          | 83          | 38          | 14                | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-16.0W3B- | 16                 | 0,15           | 26          | 92          | 44          | 16                | 3 | ☺☺     |
|                 | MC230-20.0W3B- | 20                 | 0,15           | 32          | 104         | 54          | 20                | 3 | ☺☺     |

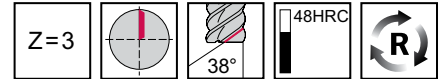
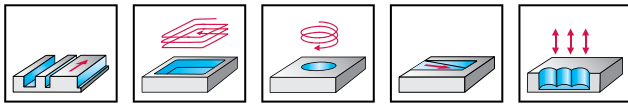
 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-02.0A3B-WK40TF

D1

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC230-01.0A3L- | 1                           |                       | 4                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3 | ☺      |
|                    | MC230-01.5A3L- | 1,5                         |                       | 6                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3 | ☺      |
|                    | MC230-02.0A3L- | 2                           | 0,1                   | 8                    | 38                   | 10                   | 3                          | 3 | ☺      |
|                    | MC230-03.0A3L- | 3                           | 0,1                   | 12                   | 38                   | 12                   | 3                          | 3 | ☺      |
|                    | MC230-04.0A3L- | 4                           | 0,1                   | 14                   | 50                   | 22                   | 4                          | 3 | ☺      |
|                    | MC230-05.0A3L- | 5                           | 0,1                   | 16                   | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                    | MC230-06.0A3L- | 6                           | 0,1                   | 22                   | 65                   | 29                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                    | MC230-08.0A3L- | 8                           | 0,1                   | 28                   | 80                   | 44                   | 8                          | 3 | ☺      |
|                    | MC230-10.0A3L- | 10                          | 0,1                   | 32                   | 100                  | 60                   | 10                         | 3 | ☺      |
|                    | MC230-12.0A3L- | 12                          | 0,1                   | 38                   | 100                  | 55                   | 12                         | 3 | ☺      |
|                    | MC230-16.0A3L- | 16                          | 0,15                  | 50                   | 115                  | 67                   | 16                         | 3 | ☺      |
|                    | MC230-20.0A3L- | 20                          | 0,15                  | 50                   | 125                  | 75                   | 20                         | 3 | ☺      |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 1,0 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-01.0A3L-WK40TF

**WALTER SELECT**

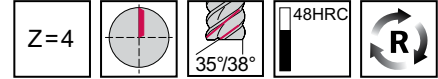
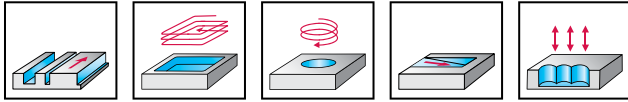
●● Основная область применения    ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент      | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|-----------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | MC230-02.0A4S- | 2                           | 0,1                   | 3                    | 39                   | 12                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-03.0A4S- | 3                           | 0,1                   | 4                    | 39                   | 12                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-04.0A4S- | 4                           | 0,1                   | 5                    | 39                   | 12,3                 | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-05.0A4S- | 5                           | 0,1                   | 6                    | 39                   | 12                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-06.0A4S- | 6                           | 0,1                   | 7                    | 39                   | 12                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-08.0A4S- | 8                           | 0,1                   | 9                    | 44                   | 17                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-10.0A4S- | 10                          | 0,1                   | 11                   | 51                   | 20                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-12.0A4S- | 12                          | 0,1                   | 13                   | 56                   | 22                   | 12                         | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,8 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-02.0A4S-WK40TF

D1

**WALTER SELECT**
●● Основная область применения
● Возможная область применения

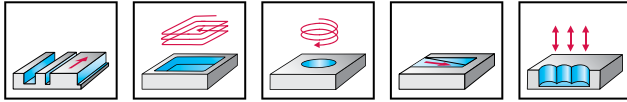
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки



# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент      | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|-----------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | MC230-02.0A4A- | 2                           | 0,1                   | 4                    | 50                   | 14                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-03.0A4A- | 3                           | 0,1                   | 5                    | 50                   | 14                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-04.0A4A- | 4                           | 0,1                   | 8                    | 54                   | 18                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-05.0A4A- | 5                           | 0,1                   | 9                    | 54                   | 18                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-06.0A4A- | 6                           | 0,1                   | 10                   | 54                   | 18                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-07.0A4A- | 7                           | 0,1                   | 11                   | 58                   | 22                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-08.0A4A- | 8                           | 0,1                   | 12                   | 58                   | 22                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-10.0A4A- | 10                          | 0,1                   | 14                   | 66                   | 26                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-12.0A4A- | 12                          | 0,1                   | 16                   | 73                   | 28                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-14.0A4A- | 14                          | 0,15                  | 18                   | 75                   | 30                   | 14                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-16.0A4A- | 16                          | 0,15                  | 22                   | 82                   | 34                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-18.0A4A- | 18                          | 0,15                  | 24                   | 84                   | 36                   | 18                         | 4 | ☺      |
| MC230-20.0A4A-  | 20             | 0,15                        | 26                    | 92                   | 42                   | 20                   | 4                          | ☺ |        |
| <br>DIN 6535 HB | MC230-02.0W4A- | 2                           | 0,1                   | 4                    | 50                   | 14                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-03.0W4A- | 3                           | 0,1                   | 5                    | 50                   | 14                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-04.0W4A- | 4                           | 0,1                   | 8                    | 54                   | 18                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-05.0W4A- | 5                           | 0,1                   | 9                    | 54                   | 18                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-06.0W4A- | 6                           | 0,1                   | 10                   | 54                   | 18                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-08.0W4A- | 8                           | 0,1                   | 12                   | 58                   | 22                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-10.0W4A- | 10                          | 0,1                   | 14                   | 66                   | 26                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-12.0W4A- | 12                          | 0,1                   | 16                   | 73                   | 28                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-14.0W4A- | 14                          | 0,15                  | 18                   | 75                   | 30                   | 14                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-16.0W4A- | 16                          | 0,15                  | 22                   | 82                   | 34                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-20.0W4A- | 20                          | 0,15                  | 26                   | 92                   | 42                   | 20                         | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 1,0 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-02.0A4A-WK40TF

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

D1

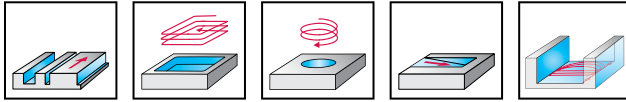
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



– Большой вылет



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         | Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|--------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC230-02.0A4BC-    | 2                           | 0,1                   | 7                    | 11                   | 1,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-02.5A4BC-    | 2,5                         | 0,1                   | 8                    | 12                   | 2,4                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-03.0A4BC-    | 3                           | 0,1                   | 8                    | 12                   | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-03.5A4BC-    | 3,5                         | 0,1                   | 10                   | 15                   | 3,3                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-04.0A4BC-    | 4                           | 0,1                   | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-04.5A4BC-    | 4,5                         | 0,1                   | 11                   | 18                   | 4,3                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-05.0A4BC-    | 5                           | 0,1                   | 13                   | 18                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-05.5A4BC-    | 5,5                         | 0,1                   | 13                   | 19                   | 5,2                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-06.0A4BC-    | 6                           | 0,1                   | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-06.5A4BC-    | 6,5                         | 0,1                   | 16                   | 25                   | 6,2                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-07.0A4BC-    | 7                           | 0,1                   | 16                   | 25                   | 6,7                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-08.0A4BC-    | 8                           | 0,1                   | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-09.0A4BC-    | 9                           | 0,1                   | 19                   | 30                   | 8,6                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-10.0A4BC-    | 10                          | 0,1                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-12.0A4BC-    | 12                          | 0,1                   | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-14.0A4BC-    | 14                          | 0,15                  | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-16.0A4BC-    | 16                          | 0,15                  | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-18.0A4BC-    | 18                          | 0,15                  | 32                   | 42                   | 17,1                 | 92                   | 44                   | 18                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-20.0A4BC-    | 20                          | 0,15                  | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ☺      |
|                    | <p>DIN 6535 HB</p> | MC230-02.0W4BC-             | 2                     | 0,1                  | 7                    | 11                   | 1,9                  | 57                   | 21                         | 6 | 4      |
| MC230-02.5W4BC-    |                    | 2,5                         | 0,1                   | 8                    | 12                   | 2,4                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC230-03.0W4BC-    |                    | 3                           | 0,1                   | 8                    | 12                   | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC230-04.0W4BC-    |                    | 4                           | 0,1                   | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC230-05.0W4BC-    |                    | 5                           | 0,1                   | 13                   | 18                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC230-06.0W4BC-    |                    | 6                           | 0,1                   | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| MC230-07.0W4BC-    |                    | 7                           | 0,1                   | 16                   | 25                   | 6,7                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
| MC230-08.0W4BC-    |                    | 8                           | 0,1                   | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
| MC230-09.0W4BC-    |                    | 9                           | 0,1                   | 19                   | 30                   | 8,6                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
| MC230-10.0W4BC-    |                    | 10                          | 0,1                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
| MC230-12.0W4BC-    |                    | 12                          | 0,1                   | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
| MC230-14.0W4BC-    |                    | 14                          | 0,15                  | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                         | 4 | ☺      |
| MC230-16.0W4BC-    |                    | 16                          | 0,15                  | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
| MC230-18.0W4BC-    |                    | 18                          | 0,15                  | 32                   | 42                   | 17,1                 | 92                   | 44                   | 18                         | 4 | ☺      |
| MC230-20.0W4BC-    |                    | 20                          | 0,15                  | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 1,0 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-02.0A4BC-WK40TF

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

| Инструмент |                 | $D_c$<br>h10<br>mm | $h_1$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_3$<br>mm | $d_2$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|------------|-----------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
|            | Обозначение     |                    |             |             |             |             |             |             |                   |   |        |
|            | MC230-25.0W4BC- | 25                 | 0,15        | 45          | 63          | 23,8        | 121         | 65          | 25                | 4 | ☺      |

DIN 6535 HB

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-02.0A4BC-WK40TF

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

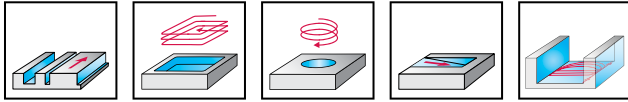
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент      |                 | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|-----------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | Обозначение     |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                 | MC230-06.0A4LC- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 27                   | 5,7                  | 65                   | 29                   | 6                          | 4 | ●●     |
|                 | MC230-08.0A4LC- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                          | 4 | ●●     |
|                 | MC230-10.0A4LC- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                         | 4 | ●●     |
|                 | MC230-12.0A4LC- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 4 | ●●     |
|                 | MC230-16.0A4LC- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                         | 4 | ●●     |
| <br>DIN 6535 HB | MC230-06.0W4LC- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 27                   | 5,7                  | 65                   | 29                   | 6                          | 4 | ●●     |
|                 | MC230-08.0W4LC- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                          | 4 | ●●     |
|                 | MC230-10.0W4LC- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                         | 4 | ●●     |
|                 | MC230-12.0W4LC- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 4 | ●●     |
|                 | MC230-16.0W4LC- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                         | 4 | ●●     |
|                 | MC230-20.0W4LC- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                         | 4 | ●●     |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-06.0A4LC-WK40TF

D1

**WALTER SELECT**
●● Основная область применения   ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

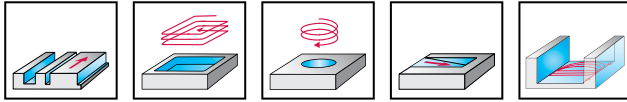
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         | Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC230-02.0A4B020C- | 2                          | 0,2     | 7                    | 11                   | 1,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-03.0A4B030C- | 3                          | 0,3     | 8                    | 12                   | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-03.0A4B050C- | 3                          | 0,5     | 8                    | 12                   | 2,9                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-04.0A4B020C- | 4                          | 0,2     | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-04.0A4B050C- | 4                          | 0,5     | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-05.0A4B050C- | 5                          | 0,5     | 13                   | 18                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-05.0A4B100C- | 5                          | 1       | 13                   | 18                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-06.0A4B050C- | 6                          | 0,5     | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-06.0A4B080C- | 6                          | 0,8     | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-06.0A4B100C- | 6                          | 1       | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-08.0A4B050C- | 8                          | 0,5     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-08.0A4B080C- | 8                          | 0,8     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-08.0A4B100C- | 8                          | 1       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-08.0A4B150C- | 8                          | 1,5     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-08.0A4B200C- | 8                          | 2       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-10.0A4B050C- | 10                         | 0,5     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-10.0A4B080C- | 10                         | 0,8     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-10.0A4B100C- | 10                         | 1       | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-10.0A4B150C- | 10                         | 1,5     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-10.0A4B200C- | 10                         | 2       | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
| MC230-12.0A4B050C- | 12                 | 0,5                        | 26      | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-12.0A4B080C- | 12                 | 0,8                        | 26      | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-12.0A4B100C- | 12                 | 1                          | 26      | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-12.0A4B150C- | 12                 | 1,5                        | 26      | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-12.0A4B200C- | 12                 | 2                          | 26      | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-12.0A4B250C- | 12                 | 2,5                        | 26      | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-12.0A4B300C- | 12                 | 3                          | 26      | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-16.0A4B050C- | 16                 | 0,5                        | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-16.0A4B100C- | 16                 | 1                          | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-16.0A4B200C- | 16                 | 2                          | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-16.0A4B250C- | 16                 | 2,5                        | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-16.0A4B300C- | 16                 | 3                          | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-16.0A4B400C- | 16                 | 4                          | 32      | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-20.0A4B050C- | 20                 | 0,5                        | 38      | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4                          | ☺ |        |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 1,0 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-02.0A4B020C-WK40TF

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

| Инструмент         |                    | $D_c$<br>h9<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_3$<br>mm | $d_2$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|--------------------|-------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA    | Обозначение        |                   |         |             |             |             |             |             |                   |   |        |
|                    | MC230-20.0A4B100C- | 20                | 1       | 38          | 52          | 19          | 104         | 54          | 20                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-20.0A4B200C- | 20                | 2       | 38          | 52          | 19          | 104         | 54          | 20                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-20.0A4B250C- | 20                | 2,5     | 38          | 52          | 19          | 104         | 54          | 20                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-20.0A4B300C- | 20                | 3       | 38          | 52          | 19          | 104         | 54          | 20                | 4 | ☉      |
| <br>DIN 6535 HB    | MC230-20.0A4B400C- | 20                | 4       | 38          | 52          | 19          | 104         | 54          | 20                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-05.0W4B050C- | 5                 | 0,5     | 13          | 18          | 4,8         | 57          | 21          | 6                 | 4 | ☉      |
|                    | MC230-06.0W4B050C- | 6                 | 0,5     | 13          | 19          | 5,7         | 57          | 21          | 6                 | 4 | ☉      |
|                    | MC230-06.0W4B080C- | 6                 | 0,8     | 13          | 19          | 5,7         | 57          | 21          | 6                 | 4 | ☉      |
|                    | MC230-06.0W4B100C- | 6                 | 1       | 13          | 19          | 5,7         | 57          | 21          | 6                 | 4 | ☉      |
|                    | MC230-08.0W4B050C- | 8                 | 0,5     | 19          | 25          | 7,6         | 63          | 27          | 8                 | 4 | ☉      |
|                    | MC230-08.0W4B080C- | 8                 | 0,8     | 19          | 25          | 7,6         | 63          | 27          | 8                 | 4 | ☉      |
|                    | MC230-08.0W4B100C- | 8                 | 1       | 19          | 25          | 7,6         | 63          | 27          | 8                 | 4 | ☉      |
|                    | MC230-08.0W4B150C- | 8                 | 1,5     | 19          | 25          | 7,6         | 63          | 27          | 8                 | 4 | ☉      |
|                    | MC230-08.0W4B200C- | 8                 | 2       | 19          | 25          | 7,6         | 63          | 27          | 8                 | 4 | ☉      |
|                    | MC230-10.0W4B050C- | 10                | 0,5     | 22          | 30          | 9,5         | 72          | 32          | 10                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-10.0W4B080C- | 10                | 0,8     | 22          | 30          | 9,5         | 72          | 32          | 10                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-10.0W4B100C- | 10                | 1       | 22          | 30          | 9,5         | 72          | 32          | 10                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-10.0W4B150C- | 10                | 1,5     | 22          | 30          | 9,5         | 72          | 32          | 10                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-10.0W4B200C- | 10                | 2       | 22          | 30          | 9,5         | 72          | 32          | 10                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-12.0W4B050C- | 12                | 0,5     | 26          | 36          | 11,4        | 83          | 38          | 12                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-12.0W4B080C- | 12                | 0,8     | 26          | 36          | 11,4        | 83          | 38          | 12                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-12.0W4B100C- | 12                | 1       | 26          | 36          | 11,4        | 83          | 38          | 12                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-12.0W4B150C- | 12                | 1,5     | 26          | 36          | 11,4        | 83          | 38          | 12                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-12.0W4B200C- | 12                | 2       | 26          | 36          | 11,4        | 83          | 38          | 12                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-12.0W4B250C- | 12                | 2,5     | 26          | 36          | 11,4        | 83          | 38          | 12                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-12.0W4B300C- | 12                | 3       | 26          | 36          | 11,4        | 83          | 38          | 12                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-16.0W4B050C- | 16                | 0,5     | 32          | 42          | 15,2        | 92          | 44          | 16                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-16.0W4B100C- | 16                | 1       | 32          | 42          | 15,2        | 92          | 44          | 16                | 4 | ☉      |
|                    | MC230-16.0W4B200C- | 16                | 2       | 32          | 42          | 15,2        | 92          | 44          | 16                | 4 | ☉      |
| MC230-16.0W4B250C- | 16                 | 2,5               | 32      | 42          | 15,2        | 92          | 44          | 16          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-16.0W4B300C- | 16                 | 3                 | 32      | 42          | 15,2        | 92          | 44          | 16          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-16.0W4B400C- | 16                 | 4                 | 32      | 42          | 15,2        | 92          | 44          | 16          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-20.0W4B050C- | 20                 | 0,5               | 38      | 52          | 19          | 104         | 54          | 20          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-20.0W4B100C- | 20                 | 1                 | 38      | 52          | 19          | 104         | 54          | 20          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-20.0W4B200C- | 20                 | 2                 | 38      | 52          | 19          | 104         | 54          | 20          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-20.0W4B250C- | 20                 | 2,5               | 38      | 52          | 19          | 104         | 54          | 20          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-20.0W4B300C- | 20                 | 3                 | 38      | 52          | 19          | 104         | 54          | 20          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-20.0W4B400C- | 20                 | 4                 | 38      | 52          | 19          | 104         | 54          | 20          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-25.0W4B100C- | 25                 | 1                 | 45      | 63          | 23,8        | 121         | 65          | 25          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-25.0W4B200C- | 25                 | 2                 | 45      | 63          | 23,8        | 121         | 65          | 25          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-25.0W4B300C- | 25                 | 3                 | 45      | 63          | 23,8        | 121         | 65          | 25          | 4                 | ☉ |        |
| MC230-25.0W4B400C- | 25                 | 4                 | 45      | 63          | 23,8        | 121         | 65          | 25          | 4                 | ☉ |        |

 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-02.0A4B020C-WK40TF

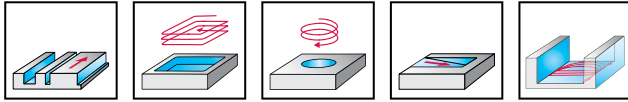
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | MC230-06.0A4L050C- | 6                          | 0,5     | 13                   | 27                   | 5,7                  | 65                   | 29                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-06.0A4L100C- | 6                          | 1       | 13                   | 27                   | 5,7                  | 65                   | 29                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-08.0A4L050C- | 8                          | 0,5     | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-08.0A4L100C- | 8                          | 1       | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-08.0A4L200C- | 8                          | 2       | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | MC230-10.0A4L050C- | 10                         | 0,5     | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-10.0A4L100C- | 10                         | 1       | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-10.0A4L200C- | 10                         | 2       | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-12.0A4L050C- | 12                         | 0,5     | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-12.0A4L100C- | 12                         | 1       | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-12.0A4L200C- | 12                         | 2       | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-12.0A4L300C- | 12                         | 3       | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-16.0A4L100C- | 16                         | 1       | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-16.0A4L200C- | 16                         | 2       | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                    | MC230-16.0A4L400C- | 16                         | 4       | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                         | 4 | ☺      |
| MC230-20.0A4L100C- | 20                 | 1                          | 38      | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-20.0A4L200C- | 20                 | 2                          | 38      | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4                          | ☺ |        |
| MC230-20.0A4L400C- | 20                 | 4                          | 38      | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                   | 4                          | ☺ |        |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 1,0 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-06.0A4L050C-WK40TF

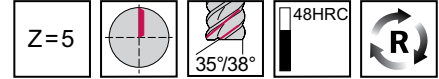
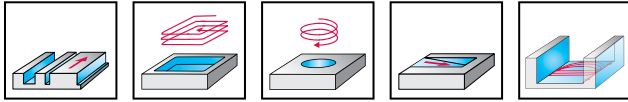
●● Основная область применения
● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | MC230-06.0W5B- | 6                           | 0,1                   | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 5 | ☺      |
|                    | MC230-08.0W5B- | 8                           | 0,1                   | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 5 | ☺      |
|                    | MC230-10.0W5B- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 5 | ☺      |
|                    | MC230-12.0W5B- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 5 | ☺      |
|                    | MC230-16.0W5B- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 5 | ☺      |
|                    | MC230-20.0W5B- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 104                  | 54                   | 20                         | 5 | ☺      |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 1,0 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-06.0W5B-WK40TF

D1

**WALTER SELECT**

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ / ★

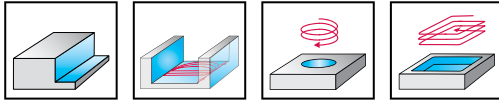
●● Основная область применения ● Возможная область применения



# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение    |                             |                       |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | MC230-06.0W5L- | 6                           | 0,1                   | 22                   | 65                   | 29                   | 6                          | 5 | ☺      |
|                    | MC230-08.0W5L- | 8                           | 0,1                   | 28                   | 80                   | 44                   | 8                          | 5 | ☺      |
|                    | MC230-10.0W5L- | 10                          | 0,1                   | 32                   | 100                  | 60                   | 10                         | 5 | ☺      |
|                    | MC230-12.0W5L- | 12                          | 0,1                   | 40                   | 100                  | 55                   | 12                         | 5 | ☺      |

Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-06.0W5L-WK40TF

D1

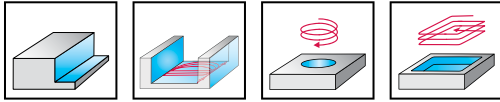
**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент      | Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|-----------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | MC230-06.0A4L-  | 6                           | 0,1                   | 22                   | 65                   | 29                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-08.0A4L-  | 8                           | 0,1                   | 28                   | 80                   | 44                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-10.0A4L-  | 10                          | 0,1                   | 32                   | 100                  | 60                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-12.0A4L-  | 12                          | 0,1                   | 40                   | 100                  | 55                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-14.0A4L-  | 14                          | 0,15                  | 50                   | 104                  | 59                   | 14                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-16.0A5L-  | 16                          | 0,15                  | 50                   | 115                  | 67                   | 16                         | 5 | ☺      |
|                 | MC230-20.0A5L-  | 20                          | 0,15                  | 55                   | 125                  | 75                   | 20                         | 5 | ☺      |
|                 | MC230-20.0A6LJ- | 20                          | 0,15                  | 75                   | 145                  | 95                   | 20                         | 6 | ☺      |
|                 | MC230-25.0A8LJ- | 25                          | 0,15                  | 90                   | 153                  | 97                   | 25                         | 8 | ☺      |
| <br>DIN 6535 HB | MC230-06.0W4L-  | 6                           | 0,1                   | 22                   | 65                   | 29                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-08.0W4L-  | 8                           | 0,1                   | 28                   | 80                   | 44                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-10.0W4L-  | 10                          | 0,1                   | 32                   | 100                  | 60                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-12.0W4L-  | 12                          | 0,1                   | 40                   | 100                  | 55                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-14.0W4L-  | 14                          | 0,15                  | 50                   | 104                  | 59                   | 14                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-16.0W5L-  | 16                          | 0,15                  | 50                   | 115                  | 67                   | 16                         | 5 | ☺      |
|                 | MC230-20.0W5L-  | 20                          | 0,15                  | 55                   | 125                  | 75                   | 20                         | 5 | ☺      |
|                 | MC230-20.0W6LJ- | 20                          | 0,15                  | 75                   | 145                  | 95                   | 20                         | 6 | ☺      |
|                 | MC230-25.0W8LJ- | 25                          | 0,15                  | 90                   | 153                  | 97                   | 25                         | 8 | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-06.0A4L-WK40TF

D1

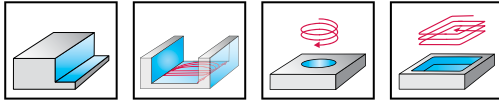
WALTER  
SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230 Advance

Xill-tec®



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент      | Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|-----------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | MC230-06.0A4XL- | 6                           | 0,1                   | 30                   | 80                   | 44                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-08.0A4XL- | 8                           | 0,1                   | 40                   | 97                   | 61                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-10.0A4XL- | 10                          | 0,1                   | 50                   | 118                  | 78                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-12.0A4XL- | 12                          | 0,1                   | 60                   | 120                  | 75                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-16.0A5XK- | 16                          | 0,15                  | 65                   | 130                  | 82                   | 16                         | 5 | ☺      |
|                 | MC230-16.0A5XL- | 16                          | 0,15                  | 80                   | 145                  | 97                   | 16                         | 5 | ☺      |
|                 | MC230-20.0A6XL- | 20                          | 0,15                  | 100                  | 170                  | 120                  | 20                         | 6 | ☺      |
|                 | MC230-25.0A8XL- | 25                          | 0,15                  | 125                  | 188                  | 132                  | 25                         | 8 | ☺      |
| <br>DIN 6535 HB | MC230-04.0W4XL- | 4                           | 0,1                   | 20                   | 65                   | 29                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-05.0W4XL- | 5                           | 0,1                   | 25                   | 65                   | 29                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-06.0W4XL- | 6                           | 0,1                   | 30                   | 80                   | 44                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-08.0W4XL- | 8                           | 0,1                   | 40                   | 97                   | 61                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                 | MC230-10.0W4XL- | 10                          | 0,1                   | 50                   | 118                  | 78                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-12.0W4XL- | 12                          | 0,1                   | 60                   | 120                  | 75                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-14.0W4XL- | 14                          | 0,15                  | 70                   | 124                  | 79                   | 14                         | 4 | ☺      |
|                 | MC230-16.0W5XK- | 16                          | 0,15                  | 65                   | 130                  | 82                   | 16                         | 5 | ☺      |
|                 | MC230-16.0W5XL- | 16                          | 0,15                  | 80                   | 145                  | 97                   | 16                         | 5 | ☺      |
|                 | MC230-18.0W5XL- | 18                          | 0,15                  | 90                   | 155                  | 107                  | 18                         | 5 | ☺      |
|                 | MC230-20.0W6XL- | 20                          | 0,15                  | 100                  | 170                  | 120                  | 20                         | 6 | ☺      |
|                 | MC230-25.0W8XL- | 25                          | 0,15                  | 125                  | 188                  | 132                  | 25                         | 8 | ☺      |

Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,1 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC230-06.0A4XL-WK40TF

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

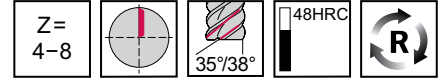
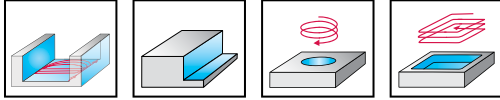
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC233 Advance

Xill-tec®



– Стружкодробитель



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         | Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | MC233-08.0W4L-  | 8                           | 0,1                   | 28                   | 80                   | 44                   | 8                          | 4 | ●●     |
|                    | MC233-10.0W4L-  | 10                          | 0,1                   | 32                   | 100                  | 60                   | 10                         | 4 | ●●     |
|                    | MC233-12.0W4L-  | 12                          | 0,1                   | 40                   | 100                  | 55                   | 12                         | 4 | ●●     |
|                    | MC233-16.0W5L-  | 16                          | 0,15                  | 50                   | 115                  | 67                   | 16                         | 5 | ●●     |
|                    | MC233-20.0W5L-  | 20                          | 0,15                  | 55                   | 125                  | 75                   | 20                         | 5 | ●●     |
|                    | MC233-25.0W8LJ- | 25                          | 0,15                  | 90                   | 153                  | 97                   | 25                         | 8 | ●●     |

Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC233-08.0W4L-WK40TF

D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

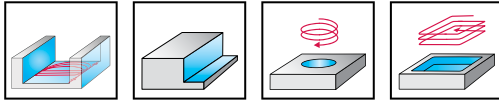
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC233 Advance

Xill-tec®



– Стружкодробитель



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                 | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h5<br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|-----------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение     |                    |                |             |             |             |                   |   |        |
|                    | MC233-08.0W4XL- | 8                  | 0,1            | 40          | 97          | 61          | 8                 | 4 | ●●     |
|                    | MC233-10.0W4XL- | 10                 | 0,1            | 50          | 118         | 78          | 10                | 4 | ●●     |
|                    | MC233-12.0W4XL- | 12                 | 0,1            | 60          | 120         | 75          | 12                | 4 | ●●     |
|                    | MC233-16.0W5XL- | 16                 | 0,15           | 80          | 145         | 97          | 16                | 5 | ●●     |
|                    | MC233-20.0W6XL- | 20                 | 0,15           | 100         | 170         | 120         | 20                | 6 | ●●     |
|                    | MC233-25.0W8XL- | 25                 | 0,15           | 125         | 188         | 132         | 25                | 8 | ●●     |

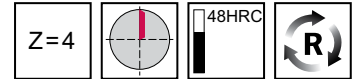
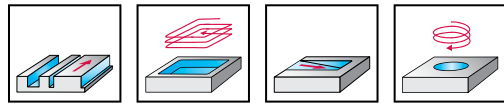
Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0.1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC233-08.0W4XL-WK40TF

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC321 Advance **inch**



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент               |                | $D_c$<br>h11 | $D_c$<br>h11<br>inch | $l_{11}$<br>inch | $L_c$<br>inch | $l_1$<br>inch | $l_4$<br>inch | $d_1$<br>inch | Z | WJ30TF |
|--------------------------|----------------|--------------|----------------------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | Обозначение    |              |                      |                  |               |               |               |               |   |        |
|                          | MC321.3.18A4C- | 1/8"         | 0,1250               |                  | 0,250         | 2,500         | 1,083         | 0,250         | 4 | ☺      |
|                          | MC321.4.75A4C- | 3/16"        | 0,1875               |                  | 0,375         | 2,500         | 1,083         | 0,250         | 4 | ☺      |
|                          | MC321.6.35A4C- | 1/4"         | 0,2500               |                  | 0,500         | 2,500         | 1,083         | 0,250         | 4 | ☺      |
|                          | MC321.7.94A4C- | 5/16"        | 0,3125               |                  | 0,500         | 2,500         | 0,937         | 0,375         | 4 | ☺      |
|                          | MC321.9.53A4C- | 3/8"         | 0,3750               | 0,004            | 0,563         | 2,500         | 0,937         | 0,375         | 4 | ☺      |
|                          | MC321.12.7A4C- | 1/2"         | 0,5000               | 0,006            | 0,625         | 3,000         | 1,217         | 0,500         | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC321.12.7A4C-WJ30TF

D1

**WALTER SELECT**

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

●● Основная область применения ● Возможная область применения

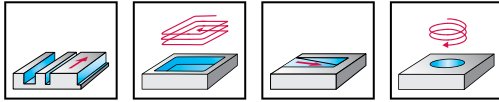
Новый инструмент = ☹☹☹☹ / ★

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC213 Advance



- Большой вылет
- Тип HSC 30 средняя серия



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z | WJ30TF |
|--------------------|----------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение    |                    |                |             |             |             |             |   |        |
|                    | MC213-06.3A2X- | 6,3                |                | 6           | 100         | 64          | 6           | 2 | ☺      |
|                    | MC213-08.3A2X- | 8,3                |                | 8           | 100         | 64          | 8           | 2 | ☺      |
|                    | MC213-10.3A2X- | 10,3               | 0,1            | 10          | 150         | 110         | 10          | 2 | ☺      |
|                    | MC213-14.5A2X- | 14,5               | 0,15           | 14          | 150         | 105         | 14          | 2 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,1 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC213-06.3A2X-WJ30TF

D1

**WALTER SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

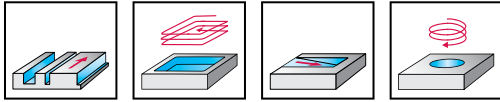
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC213 Advance

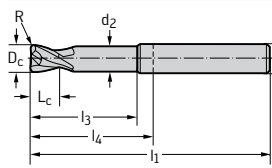


- Большой вылет  
- Тип HSC 30 средняя серия



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30TF |
|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| MC213-00.6A2L006C- | 0,6                        | 0,06    | 0,6                  | 2                    | 0,6                  | 54                   | 18                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-00.8A2L008C- | 0,8                        | 0,08    | 0,8                  | 3                    | 0,8                  | 54                   | 18                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-01.0A2L010C- | 1                          | 0,1     | 1                    | 4                    | 1                    | 65                   | 29                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-01.5A2L015C- | 1,5                        | 0,15    | 1,5                  | 6                    | 1,4                  | 65                   | 29                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-02.0A2L020C- | 2                          | 0,2     | 2                    | 8                    | 1,9                  | 72                   | 36                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-02.0A2L050C- | 2                          | 0,5     | 2                    | 8                    | 1,9                  | 72                   | 36                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-03.0A2L020C- | 3                          | 0,2     | 3                    | 12                   | 2,9                  | 72                   | 36                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-03.0A2L030C- | 3                          | 0,3     | 3                    | 12                   | 2,9                  | 72                   | 36                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-04.0A2L040C- | 4                          | 0,4     | 4                    | 16                   | 3,8                  | 72                   | 36                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-05.0A2L050C- | 5                          | 0,5     | 5                    | 20                   | 4,8                  | 72                   | 36                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-06.0A2L020C- | 6                          | 0,2     | 6                    | 24                   | 5,7                  | 72                   | 36                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-06.0A2L050C- | 6                          | 0,5     | 6                    | 24                   | 5,7                  | 72                   | 36                   | 6                    | 2 | ☺      |
| MC213-08.0A2L030C- | 8                          | 0,3     | 8                    | 29                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                    | 2 | ☺      |
| MC213-08.0A2L050C- | 8                          | 0,5     | 8                    | 29                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                    | 2 | ☺      |
| MC213-08.0A2L100C- | 8                          | 1       | 8                    | 29                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                    | 2 | ☺      |
| MC213-10.0A2L030C- | 10                         | 0,3     | 10                   | 35                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 2 | ☺      |
| MC213-10.0A2L050C- | 10                         | 0,5     | 10                   | 35                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 2 | ☺      |
| MC213-10.0A2L100C- | 10                         | 1       | 10                   | 35                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 2 | ☺      |
| MC213-10.0A2L150C- | 10                         | 1,5     | 10                   | 35                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                   | 2 | ☺      |
| MC213-12.0A2L050C- | 12                         | 0,5     | 12                   | 36                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                   | 2 | ☺      |
| MC213-12.0A2L100C- | 12                         | 1       | 12                   | 36                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                   | 2 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC213-00.6A2L006C-WJ30TF

D1

**WALTER**  
**SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

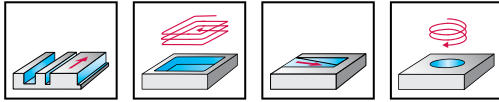


# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC213 Advance



- Большой вылет  
- Тип HSC 30



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

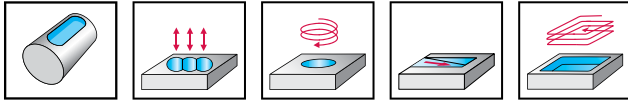
| Инструмент         |                    | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30TF |
|--------------------|--------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение        |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                    | MC213-04.0A2X050R- | 4                          | 0,5     | 4                    | 20                   | 3,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MC213-04.0A2X050S- | 4                          | 0,5     | 4                    | 30                   | 3,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MC213-04.0A2X050T- | 4                          | 0,5     | 4                    | 40                   | 3,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MC213-05.0A2X050R- | 5                          | 0,5     | 5                    | 25                   | 4,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MC213-05.0A2X050S- | 5                          | 0,5     | 5                    | 50                   | 4,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MC213-06.0A4X050R- | 6                          | 0,5     | 6                    | 30                   | 5,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC213-06.0A4X050S- | 6                          | 0,5     | 6                    | 45                   | 5,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC213-06.0A4X050T- | 6                          | 0,5     | 6                    | 60                   | 5,9                  | 100                  | 64                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC213-08.0A4X050R- | 8                          | 0,5     | 8                    | 40                   | 7,9                  | 120                  | 84                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC213-08.0A4X050S- | 8                          | 0,5     | 8                    | 60                   | 7,9                  | 120                  | 84                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC213-08.0A4X050T- | 8                          | 0,5     | 8                    | 80                   | 7,9                  | 120                  | 84                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC213-10.0A4X100S- | 10                         | 1       | 10                   | 50                   | 9,9                  | 150                  | 110                  | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC213-10.0A4X100T- | 10                         | 1       | 10                   | 75                   | 9,9                  | 150                  | 110                  | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC213-12.0A4X100S- | 12                         | 1       | 12                   | 60                   | 11,8                 | 150                  | 105                  | 12                   | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC213-04.0A2X050R-WJ30TF

## Фрезы для фасонной обработки, твердосплавные

 MC716 Advance 


– Тип 30



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент     | Обозначение     | D <sub>c</sub><br>e8<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30TF |
|----------------|-----------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
|                | MC716-02.0W2A-  | 2                          | 0,1                   | 3                    | 50                   | 14                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-02.5W2A-  | 2,5                        | 0,1                   | 3                    | 50                   | 14                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-02.8W2A-  | 2,8                        | 0,1                   | 4                    | 50                   | 14                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-03.0W2A-  | 3                          | 0,1                   | 4                    | 50                   | 14                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-03.5W2A-  | 3,5                        | 0,1                   | 4                    | 50                   | 14                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-03.8W2A-  | 3,8                        | 0,1                   | 5                    | 54                   | 18                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-04.0W2A-  | 4                          | 0,1                   | 5                    | 54                   | 18                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-04.8W2A-  | 4,8                        | 0,15                  | 6                    | 54                   | 18                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-05.0W2A-  | 5                          | 0,15                  | 6                    | 54                   | 18                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-05.75W2A- | 5,75                       | 0,15                  | 7                    | 54                   | 18                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-06.0W2A-  | 6                          | 0,15                  | 7                    | 54                   | 18                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-07.75W2A- | 7,75                       | 0,15                  | 9                    | 58                   | 22                   | 8                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-08.0W2A-  | 8                          | 0,15                  | 9                    | 58                   | 22                   | 8                    | 2 | ☺      |
|                | MC716-09.0W2A-  | 9                          | 0,25                  | 10                   | 66                   | 26                   | 10                   | 2 | ☺      |
|                | MC716-09.7W2A-  | 9,7                        | 0,25                  | 11                   | 66                   | 26                   | 10                   | 2 | ☺      |
|                | MC716-10.0W2A-  | 10                         | 0,25                  | 11                   | 66                   | 26                   | 10                   | 2 | ☺      |
| MC716-11.7W2A- | 11,7            | 0,25                       | 12                    | 73                   | 28                   | 12                   | 2                    | ☺ |        |
| MC716-12.0W2A- | 12              | 0,25                       | 12                    | 73                   | 28                   | 12                   | 2                    | ☺ |        |
| MC716-13.7W2A- | 13,7            | 0,25                       | 14                    | 75                   | 30                   | 14                   | 2                    | ☺ |        |
| MC716-16.0W2A- | 16              | 0,25                       | 16                    | 82                   | 34                   | 16                   | 2                    | ☺ |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | \*Фреза заниженного диаметра с допуском режущей кромки h10 | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC716-02.0W2A-WJ30TF

D1

**WALTER  
SELECT**

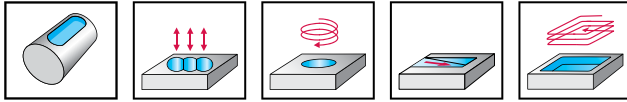
●● Основная область применения   
 ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы для фасонной обработки, твердосплавные

MC716 Advance



- Тип 30



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                 | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30TF |
|--------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение     |                             |                       |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                    | MC716-01.8W3A-  | 1,8                         | 0,1                   | 3                    | 50                   | 14                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-02.0W3A-  | 2                           | 0,1                   | 3                    | 50                   | 14                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-02.5W3A-  | 2,5                         | 0,1                   | 3                    | 50                   | 14                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-02.8W3A-  | 2,8                         | 0,1                   | 4                    | 50                   | 14                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-03.0W3A-  | 3                           | 0,1                   | 4                    | 50                   | 14                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-03.5W3A-  | 3,5                         | 0,1                   | 4                    | 50                   | 14                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-03.8W3A-  | 3,8                         | 0,1                   | 5                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-04.0W3A-  | 4                           | 0,1                   | 5                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-04.8W3A-  | 4,8                         | 0,15                  | 6                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-05.0W3A-  | 5                           | 0,15                  | 6                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-05.75W3A- | 5,75                        | 0,15                  | 7                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-06.0W3A-  | 6                           | 0,15                  | 7                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-06.75W3A- | 6,75                        | 0,15                  | 8                    | 58                   | 22                   | 8                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-07.0W3A-  | 7                           | 0,15                  | 8                    | 58                   | 22                   | 8                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-07.75W3A- | 7,75                        | 0,15                  | 9                    | 58                   | 22                   | 8                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-08.0W3A-  | 8                           | 0,15                  | 9                    | 58                   | 22                   | 8                    | 3 | ☺      |
|                    | MC716-09.0W3A-  | 9                           | 0,25                  | 10                   | 66                   | 26                   | 10                   | 3 | ☺      |
|                    | MC716-09.7W3A-  | 9,7                         | 0,25                  | 11                   | 66                   | 26                   | 10                   | 3 | ☺      |
|                    | MC716-10.0W3A-  | 10                          | 0,25                  | 11                   | 66                   | 26                   | 10                   | 3 | ☺      |
| MC716-11.7W3A-     | 11,7            | 0,25                        | 12                    | 73                   | 28                   | 12                   | 3                    | ☺ |        |
| MC716-12.0W3A-     | 12              | 0,25                        | 12                    | 73                   | 28                   | 12                   | 3                    | ☺ |        |
| MC716-13.7W3A-     | 13,7            | 0,25                        | 14                    | 75                   | 30                   | 14                   | 3                    | ☺ |        |
| MC716-14.0W3A-     | 14              | 0,25                        | 14                    | 75                   | 30                   | 14                   | 3                    | ☺ |        |
| MC716-15.7W3A-     | 15,7            | 0,25                        | 16                    | 82                   | 34                   | 16                   | 3                    | ☺ |        |
| MC716-16.0W3A-     | 16              | 0,25                        | 16                    | 82                   | 34                   | 16                   | 3                    | ☺ |        |
| MC716-20.0W3A-     | 20              | 0,35                        | 20                    | 92                   | 42                   | 20                   | 3                    | ☺ |        |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | \*Фреза заниженного диаметра с допуском режущей кромки h10 | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC716-01.8W3A-WJ30TF

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

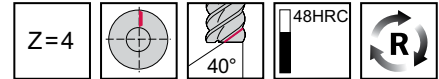
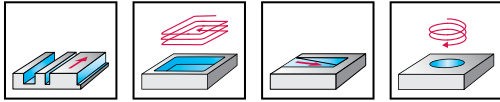
D1

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC319 Advance

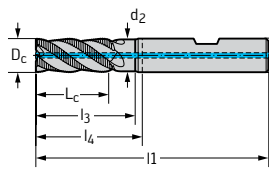


– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HB

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|-----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| MC319-05.0W4BC- | 5                           | 13                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC319-06.0W4BC- | 6                           | 13                   | 13                   | 5,6                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
| MC319-07.0W4BC- | 7                           | 16                   | 26                   | 6,5                  | 63                   | 27,3                 | 8                    | 4 | ☺      |
| MC319-08.0W4BC- | 8                           | 19                   | 25                   | 7,5                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☺      |
| MC319-09.0W4BC- | 9                           | 19                   | 31                   | 8,8                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC319-10.0W4BC- | 10                          | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☺      |
| MC319-11.0W4BC- | 11                          | 26                   | 35                   | 10,5                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC319-12.0W4BC- | 12                          | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☺      |
| MC319-13.0W4BC- | 13                          | 26                   | 35                   | 12,4                 | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ☺      |
| MC319-14.0W4BC- | 14                          | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ☺      |
| MC319-16.0W4BC- | 16                          | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☺      |
| MC319-18.0W4BC- | 18                          | 32                   | 42                   | 17,1                 | 92                   | 44                   | 18                   | 4 | ☺      |
| MC319-20.0W4BC- | 20                          | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☺      |
| MC319-25.0W4BC- | 25                          | 45                   | 63                   | 23,8                 | 121                  | 65                   | 25                   | 4 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 2,0 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC319-05.0W4BC-WK40TF

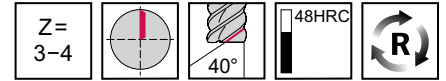
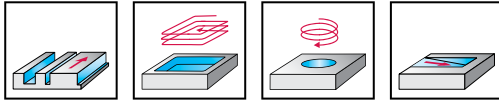
D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC320 Advance



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|--------------------|----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение    |                             |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                    | MC320-06.0W3A- | 6                           | 7                    | 54                   | 18                   | 6                    | 3 | ☺      |
|                    | MC320-08.0W3A- | 8                           | 9                    | 58                   | 18                   | 8                    | 3 | ☺      |
|                    | MC320-10.0W3A- | 10                          | 11                   | 66                   | 26                   | 10                   | 3 | ☺      |
|                    | MC320-12.0W3A- | 12                          | 12                   | 73                   | 28                   | 12                   | 3 | ☺      |
|                    | MC320-16.0W3A- | 16                          | 16                   | 82                   | 34                   | 16                   | 3 | ☺      |
|                    | MC320-20.0W3A- | 20                          | 20                   | 92                   | 42                   | 20                   | 3 | ☺      |
|                    | MC320-06.0W4A- | 6                           | 7                    | 54                   | 18                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC320-08.0W4A- | 8                           | 9                    | 58                   | 18                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                    | MC320-10.0W4A- | 10                          | 11                   | 66                   | 26                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC320-12.0W4A- | 12                          | 12                   | 73                   | 28                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                    | MC320-16.0W4A- | 16                          | 16                   | 82                   | 34                   | 16                   | 4 | ☺      |
|                    | MC320-20.0W4A- | 20                          | 20                   | 92                   | 42                   | 20                   | 4 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC320-06.0W3A-WK40TF

D1

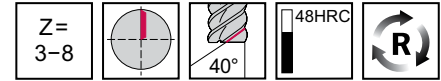
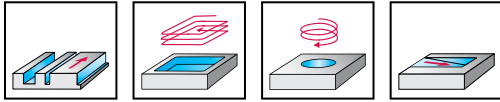
●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MC320 Advance mm

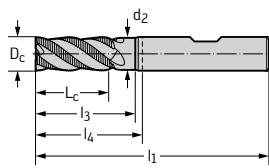


– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

### Инструмент



DIN 6535 HB

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WK40TF |
|-----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| MC320-04.0W3BC- | 4                           | 8                    | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☹      |
| MC320-04.0W4BC- | 4                           | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☹      |
| MC320-05.0W3BC- | 5                           | 10                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☹      |
| MC320-05.0W4BC- | 5                           | 13                   | 16                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☹      |
| MC320-06.0W3BC- | 6                           | 10                   | 19                   | 5,5                  | 57                   | 21                   | 6                    | 3 | ☹      |
| MC320-06.0W4BC- | 6                           | 13                   | 19                   | 5,5                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☹      |
| MC320-06.0W5BC- | 6                           | 13                   | 19                   | 5,5                  | 57                   | 21                   | 6                    | 5 | ☹      |
| MC320-08.0W4BC- | 8                           | 19                   | 25                   | 7,5                  | 63                   | 27                   | 8                    | 4 | ☹      |
| MC320-08.0W5BC- | 8                           | 19                   | 25                   | 7,5                  | 63                   | 27                   | 8                    | 5 | ☹      |
| MC320-10.0W4BC- | 10                          | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 4 | ☹      |
| MC320-10.0W5BC- | 10                          | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                   | 5 | ☹      |
| MC320-12.0W4BC- | 12                          | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 4 | ☹      |
| MC320-12.0W5BC- | 12                          | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                   | 5 | ☹      |
| MC320-14.0W4BC- | 14                          | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                   | 4 | ☹      |
| MC320-14.0W5BC- | 14                          | 26                   | 36                   | 13,3                 | 83                   | 38                   | 14                   | 5 | ☹      |
| MC320-16.0W4BC- | 16                          | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 4 | ☹      |
| MC320-16.0W6BC- | 16                          | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                   | 6 | ☹      |
| MC320-18.0W4BC- | 18                          | 32                   | 42                   | 17,1                 | 92                   | 44                   | 18                   | 4 | ☹      |
| MC320-18.0W6BC- | 18                          | 32                   | 42                   | 17,1                 | 92                   | 44                   | 18                   | 6 | ☹      |
| MC320-20.0W4BC- | 20                          | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 4 | ☹      |
| MC320-20.0W6BC- | 20                          | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 6 | ☹      |
| MC320-20.0W8BC- | 20                          | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                   | 8 | ☹      |
| MC320-25.0W4BC- | 25                          | 45                   | 63                   | 23,8                 | 121                  | 65                   | 25                   | 4 | ☹      |
| MC320-25.0W6BC- | 25                          | 45                   | 63                   | 23,8                 | 121                  | 65                   | 25                   | 6 | ☹      |
| MC320-25.0W8BC- | 25                          | 45                   | 63                   | 23,8                 | 121                  | 65                   | 25                   | 8 | ☹      |

 Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC320-04.0W3BC-WK40TF

**WALTER  
SELECT**

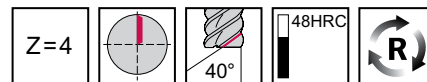
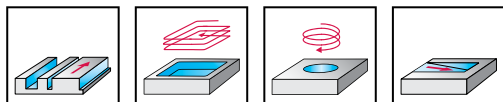
 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## MC320 Advance inch



– Большой вылет



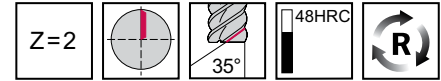
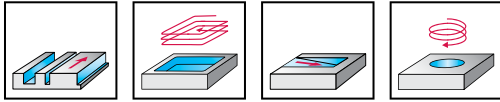
|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WK40TF | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент |                 | D <sub>c</sub><br>h12 | D <sub>c</sub><br>h12<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>3</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z | WK40TF |
|------------|-----------------|-----------------------|-------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|
|            | Обозначение     |                       |                               |                        |                        |                        |                        |                        |                        |   |        |
|            | MC320.6.35W4DC- | 1/4"                  | 0,2500                        | 0,750                  | 0,875                  | 0,23                   | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
|            | MC320.9.52W4DC- | 3/8"                  | 0,3750                        | 0,875                  | 1,000                  | 0,355                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                  | 4 | ☺      |
|            | MC320.12.7W4DC- | 1/2"                  | 0,5000                        | 1,000                  | 1,374                  | 0,475                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                  | 4 | ☺      |
|            | MC320.19.1W4DC- | 3/4"                  | 0,7500                        | 1,500                  | 2,000                  | 0,713                  | 4,000                  | 2,032                  | 0,750                  | 4 | ☺      |

DIN 6535 HB

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 1,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,6 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WK40TF: MC320.12.7W4DC-WK40TF

## Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

 ME232 Perform 


|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент      | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|-----------------|----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | ME232-02.0A2L- | 2                           | 6                    | 57                   | 29                   | 4                          | 2 | ☺      |
|                 | ME232-02.5A2L- | 2,5                         | 7                    | 57                   | 29                   | 4                          | 2 | ☺      |
|                 | ME232-03.0A2L- | 3                           | 7                    | 57                   | 29                   | 4                          | 2 | ☺      |
|                 | ME232-03.5A2L- | 3,5                         | 7                    | 57                   | 29                   | 4                          | 2 | ☺      |
|                 | ME232-04.0A2L- | 4                           | 8                    | 57                   | 29                   | 4                          | 2 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A2L-WJ30ED

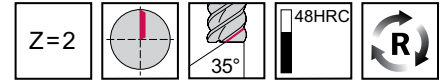
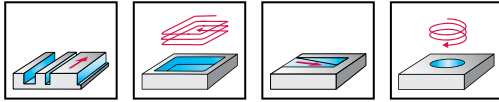
|                 | Bezeichnung    | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|-----------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HB | ME232-05.0W2B- | 5                           |                       | 10                   | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                 | ME232-06.0W2B- | 6                           |                       | 10                   | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                 | ME232-08.0W2B- | 8                           |                       | 16                   | 63                   | 27                   | 8                          | 2 | ☺      |
|                 | ME232-10.0W2B- | 10                          | 0,1                   | 19                   | 72                   | 32                   | 10                         | 2 | ☺      |
|                 | ME232-12.0W2B- | 12                          | 0,1                   | 22                   | 83                   | 38                   | 12                         | 2 | ☺      |
|                 | ME232-16.0W2B- | 16                          | 0,15                  | 26                   | 92                   | 44                   | 16                         | 2 | ☺      |
|                 | ME232-20.0W2B- | 20                          | 0,15                  | 32                   | 104                  | 54                   | 20                         | 2 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A2L-WJ30ED



# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

ME232 Perform inch



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент        |  | Обозначение    | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>h12<br>inch | l <sub>11</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30ED |
|-------------------|--|----------------|----------------|-------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
|                   |  | ME232.3.18A2D- | 1/8"           | 0,1250                        |                         | 0,500                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 2 | ☺      |
|                   |  | ME232.6.35A2D- | 1/4"           | 0,2500                        |                         | 0,750                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 2 | ☺      |
| Cylindrical shank |  |                |                |                               |                         |                        |                        |                        |                              |   |        |
|                   |  | ME232.9.53W2D- | 3/8"           | 0,3750                        | 0,004                   | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 2 | ☺      |
|                   |  | ME232.12.7W2D- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,006                   | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 2 | ☺      |
|                   |  | ME232.15.9W2D- | 5/8"           | 0,6250                        | 0,006                   | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 2 | ☺      |
|                   |  | ME232.19.1W2D- | 3/4"           | 0,7500                        | 0,006                   | 1,500                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 2 | ☺      |
| DIN 6535 HB       |  |                |                |                               |                         |                        |                        |                        |                              |   |        |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232.3.18A2D-WJ30ED

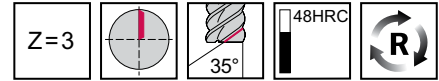
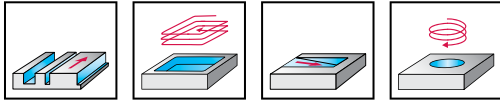
D1

**WALTER SELECT**      ●● Основная область применения      ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺      → нормальных = ☹      → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

ME232 Perform



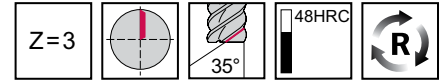
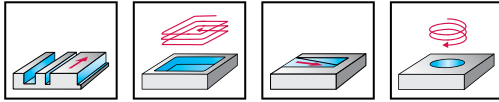
|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | 0 |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|--------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение    |                             |                       |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | ME232-03.0A3S- | 3                           |                       | 4                    | 39                   | 11                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-04.0A3S- | 4                           |                       | 5                    | 39                   | 12                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-05.0A3S- | 5                           |                       | 6                    | 39                   | 13                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-06.0A3S- | 6                           |                       | 7                    | 39                   | 10                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-08.0A3S- | 8                           |                       | 9                    | 44                   | 12                   | 8                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-10.0A3S- | 10                          | 0,1                   | 11                   | 51                   | 14                   | 10                         | 3 | ☺      |
|                    | ME232-12.0A3S- | 12                          | 0,1                   | 13                   | 56                   | 16                   | 12                         | 3 | ☺      |
| ME232-16.0A3S-     | 16             | 0,15                        | 16                    | 63                   | 19                   | 16                   | 3                          | ☺ |        |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-03.0A3S-WJ30ED

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

ME232 Perform



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | 0 |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|--------------------|----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение    |                             |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | ME232-02.0A3L- | 2                           | 6                    | 57                   | 29                   | 4                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-02.5A3L- | 2,5                         | 7                    | 57                   | 29                   | 4                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-03.0A3L- | 3                           | 7                    | 57                   | 29                   | 4                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-03.5A3L- | 3,5                         | 7                    | 57                   | 29                   | 4                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-04.0A3L- | 4                           | 8                    | 57                   | 29                   | 4                          | 3 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A3L-WJ30ED

|                    |                | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|--------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Bezeichnung    |                             |                       |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | ME232-05.0W3B- | 5                           |                       | 10                   | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-06.0W3B- | 6                           |                       | 10                   | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-08.0W3B- | 8                           |                       | 16                   | 63                   | 27                   | 8                          | 3 | ☺      |
|                    | ME232-10.0W3B- | 10                          | 0,1                   | 19                   | 72                   | 32                   | 10                         | 3 | ☺      |
|                    | ME232-12.0W3B- | 12                          | 0,1                   | 22                   | 83                   | 38                   | 12                         | 3 | ☺      |
|                    | ME232-16.0W3B- | 16                          | 0,15                  | 26                   | 92                   | 44                   | 16                         | 3 | ☺      |
|                    | ME232-20.0W3B- | 20                          | 0,15                  | 32                   | 104                  | 54                   | 20                         | 3 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A3L-WJ30ED

**WALTER SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

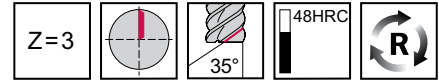
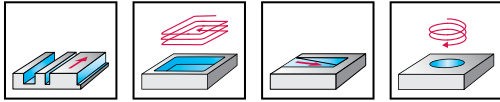
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## ME232 Perform



– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

### Инструмент

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|-----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| ME232-02.0A3LC- | 2                           | 6                    | 11                   | 1,9                  | 57                   | 29                   | 4                          | 3 | ●●     |
| ME232-02.5A3LC- | 2,5                         | 7                    | 12                   | 2,4                  | 57                   | 29                   | 4                          | 3 | ●●     |
| ME232-03.0A3LC- | 3                           | 7                    | 12                   | 2,9                  | 57                   | 29                   | 4                          | 3 | ●●     |
| ME232-03.5A3LC- | 3,5                         | 7                    | 15                   | 3,3                  | 57                   | 29                   | 4                          | 3 | ●●     |
| ME232-04.0A3LC- | 4                           | 8                    | 15                   | 3,8                  | 57                   | 29                   | 4                          | 3 | ●●     |

DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A3LC-WJ30ED

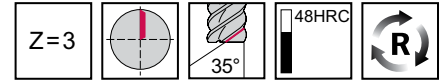
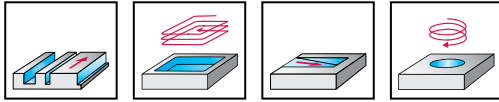
| Bezeichnung     | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| ME232-05.0W3BC- | 5                           |                       | 10                   | 18                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ●●     |
| ME232-06.0W3BC- | 6                           |                       | 10                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 3 | ●●     |
| ME232-08.0W3BC- | 8                           |                       | 16                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 3 | ●●     |
| ME232-10.0W3BC- | 10                          | 0,1                   | 19                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 3 | ●●     |
| ME232-12.0W3BC- | 12                          | 0,1                   | 22                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 3 | ●●     |
| ME232-16.0W3BC- | 16                          | 0,15                  | 26                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 3 | ●●     |
| ME232-20.0W3BC- | 20                          | 0,15                  | 32                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 3 | ●●     |

DIN 6535 HB

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A3LC-WJ30ED

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

ME232 Perform inch



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент        |  | Обозначение    | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>h12<br>inch | l <sub>11</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30ED |
|-------------------|--|----------------|----------------|-------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
|                   |  | ME232.3.18A3D- | 1/8"           | 0,1250                        |                         | 0,500                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 3 | ☺      |
|                   |  | ME232.6.35A3D- | 1/4"           | 0,2500                        |                         | 0,750                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 3 | ☺      |
| Cylindrical shank |  |                |                |                               |                         |                        |                        |                        |                              |   |        |
|                   |  | ME232.9.53W3D- | 3/8"           | 0,3750                        | 0,004                   | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 3 | ☺      |
|                   |  | ME232.12.7W3D- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,006                   | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 3 | ☺      |
|                   |  | ME232.15.9W3D- | 5/8"           | 0,6250                        | 0,006                   | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 3 | ☺      |
|                   |  | ME232.19.1W3D- | 3/4"           | 0,7500                        | 0,006                   | 1,500                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 3 | ☺      |
| DIN 6535 HB       |  |                |                |                               |                         |                        |                        |                        |                              |   |        |

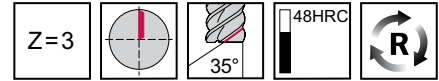
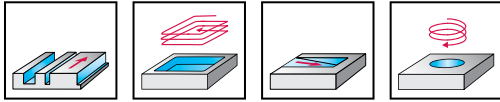
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232.3.18A3D-WJ30ED

D1

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>WALTER<br/>SELECT</b> | ●● Основная область применения    ● Возможная область применения<br>Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки |
|--------------------------|---|

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

ME232 Perform inch



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент

|                          | Обозначение       | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>h12<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30ED |
|--------------------------|-------------------|----------------|-------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | ME232.3.18A3D038- | 1/8"           | 0,1250                        | 0,015     | 0,500                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 3 | ☺      |
|                          | ME232.6.35A3D038- | 1/4"           | 0,2500                        | 0,015     | 0,750                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 3 | ☺      |
|                          | ME232.6.35A3D076- | 1/4"           | 0,2500                        | 0,030     | 0,750                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 3 | ☺      |
| <p>DIN 6535 HB</p>       | ME232.9.53W3D038- | 3/8"           | 0,3750                        | 0,015     | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 3 | ☺      |
|                          | ME232.9.53W3D076- | 3/8"           | 0,3750                        | 0,030     | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 3 | ☺      |
|                          | ME232.12.7W3D038- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,015     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 3 | ☺      |
|                          | ME232.12.7W3D076- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,030     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 3 | ☺      |
|                          | ME232.12.7W3D152- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,060     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 3 | ☺      |
|                          | ME232.15.9W3D318- | 5/8"           | 0,6250                        | 0,125     | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 3 | ☺      |
|                          | ME232.19.1W3D076- | 3/4"           | 0,7500                        | 0,030     | 1,500                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 3 | ☺      |
| ME232.19.1W3D152-        | 3/4"              | 0,7500         | 0,060                         | 1,500     | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                  | 3                            | ☺ |        |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232.3.18A3D038-WJ30ED

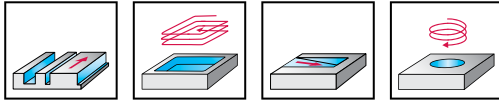
D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

ME232 Perform



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|--------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение    |                             |                       |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | ME232-03.0A4S- | 3                           |                       | 4                    | 39                   | 11                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | ME232-04.0A4S- | 4                           |                       | 6                    | 39                   | 12                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | ME232-05.0A4S- | 5                           |                       | 7                    | 39                   | 13                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | ME232-06.0A4S- | 6                           |                       | 9                    | 39                   | 12                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                    | ME232-08.0A4S- | 8                           |                       | 11                   | 44                   | 14                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                    | ME232-10.0A4S- | 10                          | 0,1                   | 13                   | 51                   | 16                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                    | ME232-12.0A4S- | 12                          | 0,1                   | 13                   | 56                   | 16                   | 12                         | 4 | ☺      |
| ME232-16.0A4S-     | 16             | 0,15                        | 16                    | 63                   | 19                   | 16                   | 4                          | ☺ |        |

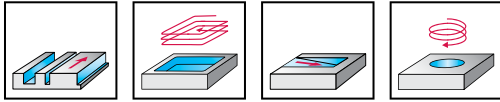
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-03.0A4S-WJ30ED

D1

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

ME232 Perform



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент      | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|-----------------|----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | ME232-02.0A4L- | 2                           | 7                    | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ●●     |
|                 | ME232-02.5A4L- | 2,5                         | 8                    | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ●●     |
|                 | ME232-03.0A4L- | 3                           | 8                    | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ●●     |
|                 | ME232-03.5A4L- | 3,5                         | 10                   | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ●●     |
|                 | ME232-04.0A4L- | 4                           | 11                   | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ●●     |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A4L-WJ30ED

| Инструмент      | Bezeichnung    | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|-----------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HB | ME232-05.0W4B- | 5                           |                       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ●●     |
|                 | ME232-06.0W4B- | 6                           |                       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ●●     |
|                 | ME232-08.0W4B- | 8                           |                       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ●●     |
|                 | ME232-10.0W4B- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ●●     |
|                 | ME232-12.0W4B- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ●●     |
|                 | ME232-16.0W4B- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ●●     |
|                 | ME232-20.0W4B- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ●●     |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A4L-WJ30ED

D1

**WALTER SELECT**

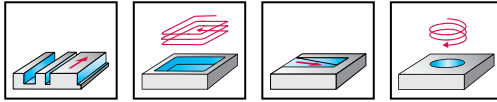
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

●● Основная область применения ● Возможная область применения



# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

ME232 Perform inch



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент               |  | Обозначение    | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>h12<br>inch | l <sub>11</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30ED |
|--------------------------|--|----------------|----------------|-------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> |  | ME232.3.18A4D- | 1/8"           | 0,1250                        |                         | 0,500                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME232.6.35A4D- | 1/4"           | 0,2500                        |                         | 0,750                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
| <p>DIN 6535 HB</p>       |  | ME232.9.53W4D- | 3/8"           | 0,3750                        | 0,004                   | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME232.12.7W4D- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,006                   | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME232.15.9W4D- | 5/8"           | 0,6250                        | 0,006                   | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME232.19.1W4D- | 3/4"           | 0,7500                        | 0,006                   | 1,500                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 4 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232.3.18A4D-WJ30ED

WALTER SELECT

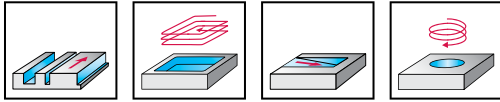
●● Основная область применения
● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

## Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

 ME232 Perform 


– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| ME232-02.0A4LC- | 2                           |                       | 7                    | 11                   | 1,9                  | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ●●     |
| ME232-02.5A4LC- | 2,5                         |                       | 8                    | 12                   | 2,4                  | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ●●     |
| ME232-03.0A4LC- | 3                           |                       | 8                    | 12                   | 2,9                  | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ●●     |
| ME232-03.5A4LC- | 3,5                         |                       | 10                   | 15                   | 3,3                  | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ●●     |
| ME232-04.0A4LC- | 4                           |                       | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ●●     |
| DIN 6535 HA     |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                      |                            |   |        |
| ME232-06.0W4LC- | 6                           |                       | 13                   | 27                   | 5,7                  | 65                   | 29                   | 6                          | 4 | ●●     |
| ME232-08.0W4LC- | 8                           |                       | 19                   | 42                   | 7,6                  | 80                   | 44                   | 8                          | 4 | ●●     |
| ME232-10.0W4LC- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 58                   | 9,5                  | 100                  | 60                   | 10                         | 4 | ●●     |
| ME232-12.0W4LC- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 53                   | 11,4                 | 100                  | 55                   | 12                         | 4 | ●●     |
| ME232-16.0W4LC- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 65                   | 15,2                 | 115                  | 67                   | 16                         | 4 | ●●     |
| ME232-20.0W4LC- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 73                   | 19                   | 125                  | 75                   | 20                         | 4 | ●●     |
| DIN 6535 HB     |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                      |                            |   |        |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A4LC-WJ30ED

| Bezeichnung     | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| ME232-05.0W4BC- | 5                           |                       | 13                   | 18                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ●●     |
| ME232-06.0W4BC- | 6                           |                       | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ●●     |
| ME232-08.0W4BC- | 8                           |                       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ●●     |
| ME232-10.0W4BC- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ●●     |
| ME232-12.0W4BC- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ●●     |
| ME232-16.0W4BC- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ●●     |
| ME232-20.0W4BC- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ●●     |
| DIN 6535 HB     |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                      |                            |   |        |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A4LC-WJ30ED

 WALTER  
SELECT

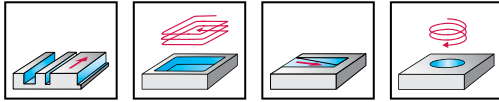
 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

ME232 Perform mm



– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|--------------------|-----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| ME232-02.0A4L020C- | 2                           | 0,2     | 7                    | 11                   | 1,9                  | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ☺      |
| ME232-03.0A4L030C- | 3                           | 0,3     | 8                    | 12                   | 2,9                  | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ☺      |
| ME232-04.0A4L050C- | 4                           | 0,5     | 11                   | 15                   | 3,8                  | 57                   | 29                   | 4                          | 4 | ☺      |

DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A4L020C-WJ30ED

| Bezeichnung        | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|--------------------|-----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| ME232-05.0W4B050C- | 5                           | 0,5     | 13                   | 18                   | 4,8                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| ME232-06.0W4B050C- | 6                           | 0,5     | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| ME232-06.0W4B080C- | 6                           | 0,8     | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| ME232-06.0W4B100C- | 6                           | 1       | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
| ME232-08.0W4B050C- | 8                           | 0,5     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
| ME232-08.0W4B080C- | 8                           | 0,8     | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
| ME232-08.0W4B100C- | 8                           | 1       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
| ME232-08.0W4B200C- | 8                           | 2       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
| ME232-10.0W4B050C- | 10                          | 0,5     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
| ME232-10.0W4B080C- | 10                          | 0,8     | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
| ME232-10.0W4B100C- | 10                          | 1       | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
| ME232-10.0W4B200C- | 10                          | 2       | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
| ME232-12.0W4B050C- | 12                          | 0,5     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
| ME232-12.0W4B080C- | 12                          | 0,8     | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
| ME232-12.0W4B100C- | 12                          | 1       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
| ME232-12.0W4B200C- | 12                          | 2       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
| ME232-12.0W4B300C- | 12                          | 3       | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
| ME232-16.0W4B050C- | 16                          | 0,5     | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
| ME232-16.0W4B100C- | 16                          | 1       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
| ME232-16.0W4B200C- | 16                          | 2       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
| ME232-16.0W4B300C- | 16                          | 3       | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
| ME232-20.0W4B100C- | 20                          | 1       | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ☺      |
| ME232-20.0W4B200C- | 20                          | 2       | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ☺      |

DIN 6535 HB

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-02.0A4L020C-WJ30ED

**WALTER SELECT**

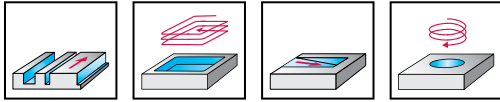
●● Основная область применения    ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

D1

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## ME232 Perform inch



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

### Инструмент

|                       | Обозначение       | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>h12<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30ED |
|-----------------------|-------------------|----------------|-------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| <br>Cylindrical shank | ME232.3.18A4D038- | 1/8"           | 0,1250                        | 0,015     | 0,500                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
|                       | ME232.6.35A4D038- | 1/4"           | 0,2500                        | 0,015     | 0,750                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
|                       | ME232.6.35A4D076- | 1/4"           | 0,2500                        | 0,030     | 0,750                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
| <br>DIN 6535 HB       | ME232.9.53W4D038- | 3/8"           | 0,3750                        | 0,015     | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
|                       | ME232.9.53W4D076- | 3/8"           | 0,3750                        | 0,030     | 0,875                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
|                       | ME232.12.7W4D038- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,015     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
|                       | ME232.12.7W4D076- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,030     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
|                       | ME232.12.7W4D152- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,060     | 1,000                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
|                       | ME232.15.9W4D318- | 5/8"           | 0,6250                        | 0,125     | 1,250                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 4 | ☺      |
|                       | ME232.19.1W4D076- | 3/4"           | 0,7500                        | 0,030     | 1,500                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 4 | ☺      |
| ME232.19.1W4D152-     | 3/4"              | 0,7500         | 0,060                         | 1,500     | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                  | 4                            | ☺ |        |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232.3.18A4D038-WJ30ED

D1

**WALTER  
SELECT**

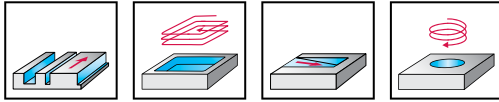
●● Основная область применения   
 ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

## ME232 Perform inch



– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент               |                    | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>h12<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>3</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30ED |
|--------------------------|--------------------|----------------|-------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | ME232.3.18A4D038C- | 1/8"           | 0,1250                        | 0,015     | 0,500                  | 0,625                  | 0,119                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
|                          | ME232.6.35A4D038C- | 1/4"           | 0,2500                        | 0,015     | 0,750                  | 1,000                  | 0,238                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
|                          | ME232.6.35A4D076C- | 1/4"           | 0,2500                        | 0,030     | 0,750                  | 1,000                  | 0,238                  | 2,500                  | 1,083                  | 0,250                        | 4 | ☺      |
| <p>DIN 6535 HB</p>       | ME232.9.53W4D038C- | 3/8"           | 0,3750                        | 0,015     | 0,875                  | 1,125                  | 0,356                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
|                          | ME232.9.53W4D076C- | 3/8"           | 0,3750                        | 0,030     | 0,875                  | 1,125                  | 0,356                  | 3,000                  | 1,437                  | 0,375                        | 4 | ☺      |
|                          | ME232.12.7W4D038C- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,015     | 1,000                  | 1,500                  | 0,475                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
|                          | ME232.12.7W4D076C- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,030     | 1,000                  | 1,500                  | 0,475                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
|                          | ME232.12.7W4D152C- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,060     | 1,000                  | 1,500                  | 0,475                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
|                          | ME232.12.7W4D318C- | 1/2"           | 0,5000                        | 0,125     | 1,000                  | 1,500                  | 0,475                  | 3,500                  | 1,717                  | 0,500                        | 4 | ☺      |
|                          | ME232.15.9W4D318C- | 5/8"           | 0,6250                        | 0,125     | 1,250                  | 1,563                  | 0,594                  | 3,500                  | 1,594                  | 0,625                        | 4 | ☺      |
|                          | ME232.19.1W4D076C- | 3/4"           | 0,7500                        | 0,030     | 1,500                  | 1,875                  | 0,713                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                        | 4 | ☺      |
| ME232.19.1W4D318C-       | 3/4"               | 0,7500         | 0,125                         | 1,500     | 1,875                  | 0,713                  | 4,000                  | 1,969                  | 0,750                  | 4                            | ☺ |        |

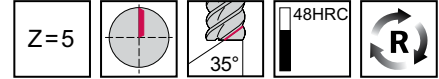
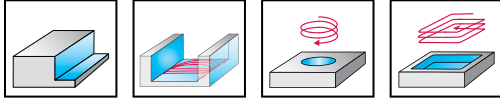
Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232.3.18A4D038C-WJ30ED

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

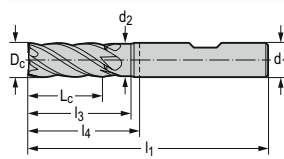
 ME232 Perform 


– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

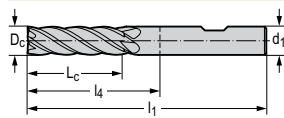
## Инструмент



DIN 6535 HB

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| ME232-06.0W5BC- | 6                           |                       | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 5 | ☺      |
| ME232-08.0W5BC- | 8                           |                       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 5 | ☺      |
| ME232-10.0W5BC- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 5 | ☺      |
| ME232-12.0W5BC- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 5 | ☺      |
| ME232-16.0W5BC- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 5 | ☺      |
| ME232-20.0W5BC- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 5 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-06.0W5BC-WJ30ED



DIN 6535 HB

| Bezeichnung    | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| ME232-06.0W5L- | 6                           |                       | 22                   | 65                   | 29                   | 6                          | 5 | ☺      |
| ME232-08.0W5L- | 8                           |                       | 28                   | 80                   | 44                   | 8                          | 5 | ☺      |
| ME232-10.0W5L- | 10                          | 0,1                   | 32                   | 100                  | 60                   | 10                         | 5 | ☺      |
| ME232-12.0W5L- | 12                          | 0,1                   | 40                   | 100                  | 55                   | 12                         | 5 | ☺      |
| ME232-16.0W5L- | 16                          | 0,15                  | 50                   | 115                  | 67                   | 16                         | 5 | ☺      |
| ME232-20.0W5L- | 20                          | 0,15                  | 55                   | 125                  | 75                   | 20                         | 5 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-06.0W5BC-WJ30ED

D1

**WALTER  
SELECT**

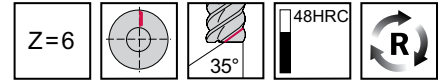
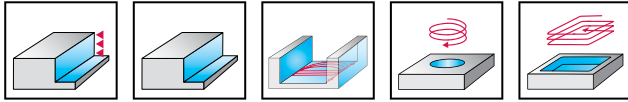
●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

ME232 Perform



– Большой вылет



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                 | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|--------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HB</p> | Обозначение     |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | ME232-06.0W6BC- | 6                           |                       | 13                   | 19                   | 5,7                  | 57                   | 21                   | 6                          | 6 | ☺      |
|                    | ME232-08.0W6BC- | 8                           |                       | 19                   | 25                   | 7,6                  | 63                   | 27                   | 8                          | 6 | ☺      |
|                    | ME232-10.0W6BC- | 10                          | 0,1                   | 22                   | 30                   | 9,5                  | 72                   | 32                   | 10                         | 6 | ☺      |
|                    | ME232-12.0W6BC- | 12                          | 0,1                   | 26                   | 36                   | 11,4                 | 83                   | 38                   | 12                         | 6 | ☺      |
|                    | ME232-16.0W6BC- | 16                          | 0,15                  | 32                   | 42                   | 15,2                 | 92                   | 44                   | 16                         | 6 | ☺      |
|                    | ME232-20.0W6BC- | 20                          | 0,15                  | 38                   | 52                   | 19                   | 104                  | 54                   | 20                         | 6 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME232-06.0W6BC-WJ30ED

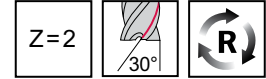
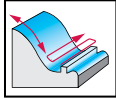
D1

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹ / \* = Новый инструмент

# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

 H602111 
**Protostar®**


– Тип AI 30



|              |   |   |   |    |   |   |   |
|--------------|---|---|---|----|---|---|---|
|              | P | M | K | N  | S | H | O |
| без покрытия |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент      |             | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | Z |
|-----------------|-------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|
| <br>DIN 6535 HA | Обозначение |                            |         |                      |                      |                      |                            |   |
|                 | H602111-2   | 2                          | 1       | 6                    | 32                   | 60                   | 3                          | 2 |
|                 | H602111-3   | 3                          | 1,5     | 7                    | 44                   | 80                   | 6                          | 2 |
|                 | H602111-4   | 4                          | 2       | 8                    | 44                   | 80                   | 6                          | 2 |
|                 | H602111-5   | 5                          | 2,5     | 10                   | 44                   | 80                   | 6                          | 2 |
|                 | H602111-6   | 6                          | 3       | 10                   | 44                   | 80                   | 6                          | 2 |
|                 | H602111-8   | 8                          | 4       | 16                   | 64                   | 100                  | 8                          | 2 |
|                 | H602111-10  | 10                         | 5       | 19                   | 60                   | 100                  | 10                         | 2 |
|                 | H602111-12  | 12                         | 6       | 22                   | 55                   | 100                  | 12                         | 2 |
|                 | H602111-16  | 16                         | 8       | 26                   | 52                   | 100                  | 16                         | 2 |

 Допуск на хвостовик h6 при диаметре хвостовика d<sub>1</sub> <gt;/> 10 мм

D1

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>WALTER<br/>SELECT</b> | ●● Основная область применения    ● Возможная область применения                                |
|                          | Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки |



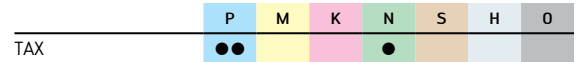
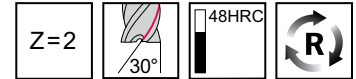
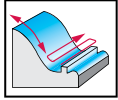
## Твердосплавные мини-фрезы со сферическим концом

H4046918 

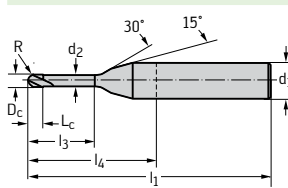
Protostar®



– Большой вылет  
– Тип HSC 30



## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение       | R<br>mm | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z |
|-------------------|---------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| H4046918-0.3-1.5  | 0,15    | 0,3                        | 0,3                  | 1,5                  | 10                   | 0,27                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-0.4-1    | 0,2     | 0,4                        | 0,4                  | 1                    | 10                   | 0,37                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-0.4-2    | 0,2     | 0,4                        | 0,4                  | 2                    | 10                   | 0,37                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-0.4-4    | 0,2     | 0,4                        | 0,4                  | 4                    | 10                   | 0,37                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-0.5-1.25 | 0,25    | 0,5                        | 0,5                  | 1,25                 | 10                   | 0,47                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-0.5-5    | 0,25    | 0,5                        | 0,5                  | 5                    | 10                   | 0,47                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-0.6-1.5  | 0,3     | 0,6                        | 0,6                  | 1,5                  | 10                   | 0,57                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-0.6-3    | 0,3     | 0,6                        | 0,6                  | 3                    | 10                   | 0,57                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-0.6-6    | 0,3     | 0,6                        | 0,6                  | 6                    | 10                   | 0,57                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-0.6-9    | 0,3     | 0,6                        | 0,6                  | 9                    | 13                   | 0,57                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-0.8-12   | 0,4     | 0,8                        | 0,8                  | 12                   | 32                   | 0,77                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-0.8-2    | 0,4     | 0,8                        | 0,8                  | 2                    | 10                   | 0,77                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-0.8-4    | 0,4     | 0,8                        | 0,8                  | 4                    | 10                   | 0,77                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-1-10     | 0,5     | 1                          | 1                    | 10                   | 32                   | 0,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-1-15     | 0,5     | 1                          | 1                    | 15                   | 32                   | 0,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-1-2.5    | 0,5     | 1                          | 1                    | 2,5                  | 10                   | 0,97                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046918-1-5      | 0,5     | 1                          | 1                    | 5                    | 32                   | 0,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-1-7.5    | 0,5     | 1                          | 1                    | 7,5                  | 32                   | 0,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-1.5-15   | 0,75    | 1,5                        | 1,5                  | 15                   | 32                   | 1,47                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-1.5-7.5  | 0,75    | 1,5                        | 1,5                  | 7,5                  | 32                   | 1,47                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-2-10     | 1       | 2                          | 2                    | 10                   | 32                   | 1,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-2-15     | 1       | 2                          | 2                    | 15                   | 32                   | 1,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-2-20     | 1       | 2                          | 2                    | 20                   | 32                   | 1,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-2-30     | 1       | 2                          | 2                    | 30                   | 32                   | 1,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-2.5-12.5 | 1,25    | 2,5                        | 2,5                  | 12,5                 | 32                   | 2,47                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046918-3-15     | 1,5     | 3                          | 3                    | 15                   | 32                   | 2,97                 | 3                    | 60                   | 2 |

D1

WALTER  
SELECT

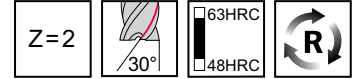
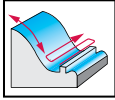
●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

☹ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

Фрезы для профильной обработки D 185

# Фрезы твердосплавные со сферическим концом

## MC482 Advance



|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG |   |   |   |   |   | ●● |   |

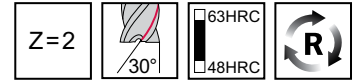
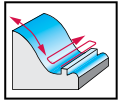
| Инструмент      |                | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WB10TG |
|-----------------|----------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | Обозначение    |                            |         |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                 | MC482-03.0A2B- | 3                          | 1,5     | 2,4                  | 21                   | 57                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                 | MC482-04.0A2B- | 4                          | 2       | 3,2                  | 21                   | 57                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                 | MC482-05.0A2B- | 5                          | 2,5     | 4                    | 21                   | 57                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                 | MC482-06.0A2B- | 6                          | 3       | 4,8                  | 21                   | 57                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                 | MC482-08.0A2B- | 8                          | 4       | 6,4                  | 27                   | 63                   | 8                    | 2 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC482-03.0A2B-WB10TG

D1

# Фрезы твердосплавные со сферическим концом

## MC482 Advance



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| WB10TG |   |   |   |   |   |   |   |

| Инструмент |                | $D_c$<br>h7<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_4$<br>mm | $l_1$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z | WB10TG |
|------------|----------------|-------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|--------|
|            | Обозначение    |                   |         |             |             |             |             |   |        |
|            | MC482-06.0A2L- | 6                 | 3       | 4,8         | 44          | 80          | 6           | 2 | ☺      |
|            | MC482-08.0A2L- | 8                 | 4       | 6,4         | 64          | 100         | 8           | 2 | ☺      |
|            | MC482-10.0A2L- | 10                | 5       | 8           | 60          | 100         | 10          | 2 | ☺      |
|            | MC482-12.0A2L- | 12                | 6       | 9,6         | 55          | 100         | 12          | 2 | ☺      |

DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC482-06.0A2L-WB10TG

D1

**WALTER  
SELECT**

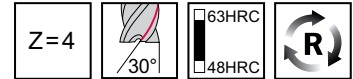
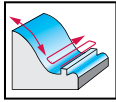
●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹\* условий обработки

☺ ☹ ☹\* / \* = Новый инструмент

Фрезы для профильной обработки D 187

# Фрезы твердосплавные со сферическим концом

MC482 Advance



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| WB10TG |   |   |   |   |   |   |   |

| Инструмент      |                | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WB10TG |
|-----------------|----------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | Обозначение    |                            |         |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                 | MC482-06.0A4B- | 6                          | 3       | 4,8                  | 21                   | 57                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                 | MC482-08.0A4B- | 8                          | 4       | 6,4                  | 27                   | 63                   | 8                    | 4 | ☺      |
|                 | MC482-10.0A4B- | 10                         | 5       | 8                    | 32                   | 72                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                 | MC482-12.0A4B- | 12                         | 6       | 9,6                  | 38                   | 83                   | 12                   | 4 | ☺      |
|                 | MC482-16.0A4B- | 16                         | 8       | 12,8                 | 44                   | 92                   | 16                   | 4 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC482-06.0A4B-WB10TG

D1

**WALTER SELECT**

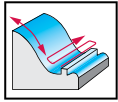
●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные со сферическим концом

## MC482 Advance



– Большой вылет



Z=4

63HRC  
 48HRC

|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG |   |   |   |   |   | ●● |   |

| Инструмент | Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WB10TG |
|------------|-----------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
|            | MC482-06.0A4BC- | 6                          | 3       | 4,8                  | 27                   | 5,9                  | 18                   | 63                   | 8                    | 4 | ☺      |
|            | MC482-08.0A4BC- | 8                          | 4       | 6,4                  | 32                   | 7,85                 | 24                   | 72                   | 10                   | 4 | ☺      |
|            | MC482-10.0A4BC- | 10                         | 5       | 8                    | 38                   | 9,85                 | 30                   | 83                   | 12                   | 4 | ☺      |
|            | MC482-12.0A4BC- | 12                         | 6       | 9,6                  | 38                   | 11,8                 | 36                   | 83                   | 12                   | 4 | ☺      |
|            | MC482-16.0A4BC- | 16                         | 8       | 12,8                 | 44                   | 15,8                 | 42                   | 92                   | 16                   | 4 | ☺      |

DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC482-06.0A4BC-WB10TG

**WALTER SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

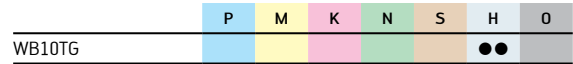
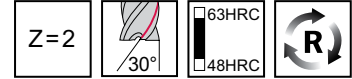
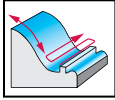
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

# Фрезы твердосплавные со сферическим концом

## MC482 Advance



– Большой вылет



| Инструмент      |                 | $D_c$<br>h7<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_3$<br>mm | $l_4$<br>mm | $l_1$<br>mm | $\alpha$ | $d_1$<br>mm | Z | WB10TG |
|-----------------|-----------------|-------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------|-------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | Обозначение     |                   |         |             |             |             |             |          |             |   |        |
|                 | MC482-01.0A2PV- | 1                 | 0,5     | 0,8         | 17          | 21          | 57          | 2,5°     | 6           | 2 | ☺      |
|                 | MC482-01.0A2PW- | 1                 | 0,5     | 0,8         | 17          | 21          | 57          | 4°       | 6           | 2 | ☺      |
|                 | MC482-01.5A2PV- | 1,5               | 0,75    | 1,2         | 17          | 21          | 57          | 2,5°     | 6           | 2 | ☺      |
|                 | MC482-01.5A2PW- | 1,5               | 0,75    | 1,2         | 17          | 21          | 57          | 4°       | 6           | 2 | ☺      |
|                 | MC482-02.0A2PV- | 2                 | 1       | 1,6         | 18          | 21          | 57          | 2,5°     | 6           | 2 | ☺      |
|                 | MC482-02.0A2PW- | 2                 | 1       | 1,6         | 18          | 21          | 57          | 4°       | 6           | 2 | ☺      |
|                 | MC482-03.0A2LV- | 3                 | 1,5     | 2,4         | 38          | 44          | 80          | 2,5°     | 6           | 2 | ☺      |
|                 | MC482-03.0A2PV- | 3                 | 1,5     | 2,4         | 19          | 21          | 57          | 2,5°     | 6           | 2 | ☺      |
|                 | MC482-03.0A2PW- | 3                 | 1,5     | 2,4         | 19          | 21          | 57          | 4°       | 6           | 2 | ☺      |
|                 | MC482-04.0A2PV- | 4                 | 2       | 3,2         | 20          | 21          | 57          | 2,5°     | 6           | 2 | ☺      |
|                 | MC482-04.0A2PW- | 4                 | 2       | 3,2         | 20          | 21          | 57          | 4°       | 6           | 2 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC482-01.0A2PV-WB10TG

D1

**WALTER  
SELECT**

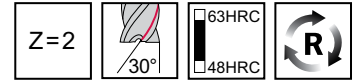
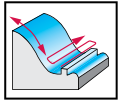
 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

# Фрезы твердосплавные со сферическим концом

## MC480 Advance



– Большой вылет



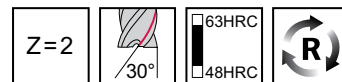
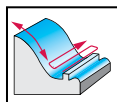
|        |   |   |   |   |   |    |   |
|--------|---|---|---|---|---|----|---|
|        | P | M | K | N | S | H  | O |
| WB10TG |   |   |   |   |   | ●● |   |

| Инструмент         |                 | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | WB10TG |
|--------------------|-----------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|----------------------------|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение     |                            |         |                      |                      |                      |                      |                      |   |                            |        |
|                    | MC480-00.4A2MC- | 0,4                        | 0,2     | 0,32                 | 0,37                 | 1                    | 12                   | 38                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-00.5A2MC- | 0,5                        | 0,25    | 0,4                  | 0,47                 | 1,5                  | 12                   | 38                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-00.6A2MC- | 0,6                        | 0,3     | 0,48                 | 0,57                 | 2                    | 12                   | 38                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-00.8A2MC- | 0,8                        | 0,4     | 0,64                 | 0,77                 | 2                    | 12                   | 38                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-01.0A2MB- | 1                          | 0,5     | 0,8                  | 0,97                 | 2                    | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-01.0A2ME- | 1                          | 0,5     | 0,8                  | 0,97                 | 5                    | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-01.0A2MG- | 1                          | 0,5     | 0,8                  | 0,97                 | 8                    | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-01.5A2MC- | 1,5                        | 0,75    | 1,2                  | 1,47                 | 4                    | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-01.5A2ME- | 1,5                        | 0,75    | 1,2                  | 1,47                 | 8                    | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-01.5A2MG- | 1,5                        | 0,75    | 1,2                  | 1,47                 | 12                   | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-02.0A2MB- | 2                          | 1       | 1,6                  | 1,97                 | 3                    | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-02.0A2MC- | 2                          | 1       | 1,6                  | 1,97                 | 6                    | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-02.0A2ME- | 2                          | 1       | 1,6                  | 1,97                 | 10                   | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-02.0A2MG- | 2                          | 1       | 1,6                  | 1,97                 | 16                   | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-03.0A2MC- | 3                          | 1,5     | 2,4                  | 2,97                 | 8                    | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-03.0A2ME- | 3                          | 1,5     | 2,4                  | 2,97                 | 16                   | 22                   | 50                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-03.0A2MG- | 3                          | 1,5     | 2,4                  | 2,97                 | 25                   | 32                   | 60                   | 2 | 4                          | ☺      |
|                    | MC480-04.0A2MC- | 4                          | 2       | 3,2                  | 3,97                 | 10                   | 29                   | 65                   | 2 | 6                          | ☺      |
|                    | MC480-04.0A2ME- | 4                          | 2       | 3,2                  | 3,97                 | 20                   | 29                   | 65                   | 2 | 6                          | ☺      |
| MC480-05.0A2MD-    | 5               | 2,5                        | 4       | 4,97                 | 20                   | 29                   | 65                   | 2                    | 6 | ☺                          |        |

Пример заказа инструмента из сплава WB10TG: MC480-00.4A2MC-WB10TG

## Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

 H8004028 
**Protostar® Ultra**

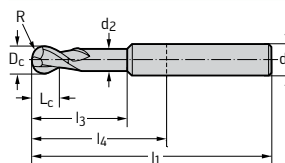
 – Большой вылет  
 – Тип HSC 30


|     |   |   |   |   |   |    |   |
|-----|---|---|---|---|---|----|---|
|     | P | M | K | N | S | H  | O |
| TAX |   |   |   |   |   | ●● |   |

**Инструмент**

| Обозначение | R<br>mm | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z |
|-------------|---------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| H8004028-5  | 2,5     | 5                          | 5                    | 20                   | 21                   | 4,9                  | 6                    | 57                   | 2 |
| H8004028-6  | 3       | 6                          | 6                    | 24                   | 27                   | 5,9                  | 8                    | 63                   | 2 |
| H8004028-8  | 4       | 8                          | 8                    | 29                   | 32                   | 7,6                  | 10                   | 72                   | 2 |

DIN 6535 HA





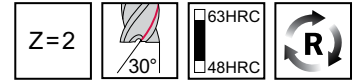
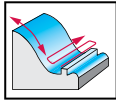
# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

H8006428

**Protostar® Ultra**



- Большой вылет  
- Тип HSC 30



|     |   |   |   |   |   |    |   |
|-----|---|---|---|---|---|----|---|
|     | P | M | K | N | S | H  | O |
| TAX |   |   |   |   |   | ●● |   |

| Инструмент         |             | R   | D <sub>c</sub> | L <sub>c</sub> | L <sub>c2</sub> | l <sub>3</sub> | l <sub>4</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>1</sub> | l <sub>1</sub> | Z |
|--------------------|-------------|-----|----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| Обозначение        |             | mm  | h7<br>mm       | mm             | mm              | mm             | mm             | mm             | mm             | mm             |   |
| <p>DIN 6535 HA</p> | H8006428-1  | 0,5 | 1              | 2              | 0               | 20             | 39             |                | 6              | 75             | 2 |
|                    | H8006428-2  | 1   | 2              | 3              | 1,5             | 20             | 39             | 1,7            | 6              | 75             | 2 |
|                    | H8006428-3  | 1,5 | 3              | 4              | 1,5             | 30             | 44             | 2,5            | 6              | 80             | 2 |
|                    | H8006428-4  | 2   | 4              | 5              | 1,5             | 30             | 44             | 3,3            | 6              | 80             | 2 |
|                    | H8006428-5  | 2,5 | 5              | 7              | 2               | 43             | 44             | 4,1            | 6              | 80             | 2 |
|                    | H8006428-6  | 3   | 6              | 7              | 2               | 30             | 64             | 4,7            | 6              | 100            | 2 |
|                    | H8006428-8  | 4   | 8              | 9              | 3               | 36             | 64             | 6,5            | 8              | 100            | 2 |
|                    | H8006428-10 | 5   | 10             | 11             | 3               | 43             | 60             | 8,2            | 10             | 100            | 2 |

С возможностью обратной подрезки

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

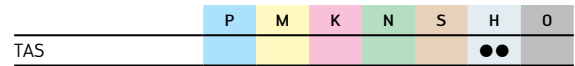
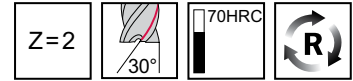
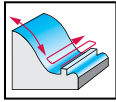
## Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

 H8004788 mm

Proto-max™ Ultra



– Большой вылет



| Инструмент      |                 | R<br>mm | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | l <sub>1</sub><br>mm | Z |
|-----------------|-----------------|---------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------------------|---|
| <br>DIN 6535 HA | Обозначение     |         |                            |                      |                      |                |                      |   |
|                 | H8004788-3-57   | 1,5     | 3                          | 4,5                  | 21                   | 6              | 57                   | 2 |
|                 | H8004788-3-70   | 1,5     | 3                          | 4,5                  | 34                   | 6              | 70                   | 2 |
|                 | H8004788-4-57   | 2       | 4                          | 6                    | 21                   | 6              | 57                   | 2 |
|                 | H8004788-4-70   | 2       | 4                          | 6                    | 34                   | 6              | 70                   | 2 |
|                 | H8004788-6-57   | 3       | 6                          | 9                    | 21                   | 6              | 57                   | 2 |
|                 | H8004788-6-90   | 3       | 6                          | 9                    | 54                   | 6              | 90                   | 2 |
|                 | H8004788-8-100  | 4       | 8                          | 12                   | 64                   | 8              | 100                  | 2 |
|                 | H8004788-10-100 | 5       | 10                         | 15                   | 60                   | 10             | 100                  | 2 |
|                 | H8004788-10-72  | 5       | 10                         | 15                   | 32                   | 10             | 72                   | 2 |

D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

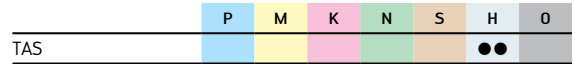
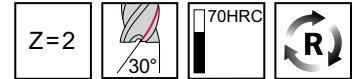
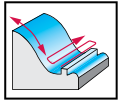
# Твердосплавные мини-фрезы со сферическим концом

H4046988

Proto-max™ Ultra



– Большой вылет



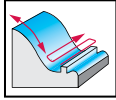
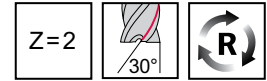
| Инструмент         |                   | R    | L <sub>c</sub> | l <sub>3</sub> | d <sub>2</sub> | l <sub>1</sub> | Z |
|--------------------|-------------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| Обозначение        |                   | mm   | mm             | mm             | mm             | mm             |   |
| <p>DIN 6535 HA</p> | H4046988-1-1.5    | 0,5  | 0,8            | 1,5            | 0,96           | 45             | 2 |
|                    | H4046988-1-10     | 0,5  | 0,8            | 10             | 0,96           | 45             | 2 |
|                    | H4046988-1-3      | 0,5  | 0,8            | 3              | 0,96           | 45             | 2 |
|                    | H4046988-1-8      | 0,5  | 0,8            | 8              | 0,96           | 45             | 2 |
|                    | H4046988-1.2-1.8  | 0,6  | 1,1            | 1,8            | 1,15           | 45             | 2 |
|                    | H4046988-1.2-3.6  | 0,6  | 1,1            | 3,6            | 1,15           | 45             | 2 |
|                    | H4046988-1.5-2.25 | 0,75 | 1,35           | 2,25           | 1,44           | 45             | 2 |
|                    | H4046988-1.5-8    | 0,75 | 1,35           | 8              | 1,44           | 45             | 2 |
|                    | H4046988-2-12     | 1    | 1,7            | 12             | 1,92           | 50             | 2 |
|                    | H4046988-2-3      | 1    | 1,7            | 3              | 1,92           | 45             | 2 |
|                    | H4046988-2-6      | 1    | 1,7            | 6              | 1,92           | 45             | 2 |

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Твердосплавные мини-фрезы со сферическим концом

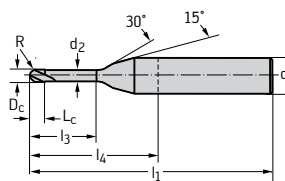
**H4046919** 
**Protostar®**

 - Большой вылет  
 - Тип HSC 30


|     |   |   |   |   |   |   |    |
|-----|---|---|---|---|---|---|----|
|     | P | M | K | N | S | H | O  |
| DIA |   |   |   |   |   |   | ●● |

## Инструмент

| Обозначение      | R<br>mm | D <sub>c</sub><br>h8<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z |
|------------------|---------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
| H4046919-0.3-3   | 0,15    | 0,3                        | 0,3                  | 3                    | 10                   | 0,27                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046919-0.4-2   | 0,2     | 0,4                        | 0,4                  | 2                    | 10                   | 0,37                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046919-0.5-5   | 0,25    | 0,5                        | 0,5                  | 5                    | 10                   | 0,47                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046919-0.6-3   | 0,3     | 0,6                        | 0,6                  | 3                    | 10                   | 0,57                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046919-0.6-9   | 0,3     | 0,6                        | 0,6                  | 9                    | 13                   | 0,57                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046919-0.8-8   | 0,4     | 0,8                        | 0,8                  | 8                    | 12                   | 0,77                 | 3                    | 38                   | 2 |
| H4046919-1-10    | 0,5     | 1                          | 1                    | 10                   | 32                   | 0,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046919-1-15    | 0,5     | 1                          | 1                    | 15                   | 32                   | 0,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046919-1-20    | 0,5     | 1                          | 1                    | 20                   | 32                   | 0,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046919-1-5     | 0,5     | 1                          | 1                    | 5                    | 32                   | 0,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046919-1.5-15  | 0,75    | 1,5                        | 1,5                  | 15                   | 32                   | 1,47                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046919-1.5-7.5 | 0,75    | 1,5                        | 1,5                  | 7,5                  | 32                   | 1,47                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046919-2-10    | 1       | 2                          | 2                    | 10                   | 32                   | 1,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046919-2-20    | 1       | 2                          | 2                    | 20                   | 32                   | 1,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046919-2-30    | 1       | 2                          | 2                    | 30                   | 32                   | 1,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046919-3-15    | 1,5     | 3                          | 3                    | 15                   | 32                   | 2,97                 | 3                    | 60                   | 2 |
| H4046919-3-30    | 1,5     | 3                          | 3                    | 30                   | 32                   | 2,97                 | 3                    | 60                   | 2 |



DIN 6535 HA

D1

**WALTER  
SELECT**

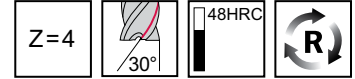
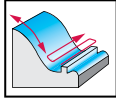
 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

## MC416 Advance



- Тип 30



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент      |                | R<br>mm | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30TF |
|-----------------|----------------|---------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | Обозначение    |         |                            |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                 | MC416-03.0A4L- | 1,5     | 3                          | 8                    | 44                   | 80                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                 | MC416-04.0A4L- | 2       | 4                          | 11                   | 44                   | 80                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                 | MC416-05.0A4L- | 2,5     | 5                          | 13                   | 44                   | 80                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                 | MC416-06.0A4L- | 3       | 6                          | 13                   | 44                   | 80                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                 | MC416-07.0A4L- | 3,5     | 7                          | 16                   | 64                   | 100                  | 8                    | 4 | ☺      |
|                 | MC416-08.0A4L- | 4       | 8                          | 19                   | 64                   | 100                  | 8                    | 4 | ☺      |
|                 | MC416-09.0A4L- | 4,5     | 9                          | 19                   | 60                   | 100                  | 10                   | 4 | ☺      |
|                 | MC416-10.0A4L- | 5       | 10                         | 22                   | 60                   | 100                  | 10                   | 4 | ☺      |
|                 | MC416-12.0A4L- | 6       | 12                         | 26                   | 55                   | 100                  | 12                   | 4 | ☺      |
| <br>DIN 6535 HB | MC416-16.0A4L- | 8       | 16                         | 32                   | 52                   | 100                  | 16                   | 4 | ☺      |
|                 | MC416-20.0A4L- | 10      | 20                         | 38                   | 75                   | 125                  | 20                   | 4 | ☺      |
|                 | MC416-03.0W4L- | 1,5     | 3                          | 8                    | 44                   | 80                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                 | MC416-04.0W4L- | 2       | 4                          | 11                   | 44                   | 80                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                 | MC416-05.0W4L- | 2,5     | 5                          | 13                   | 44                   | 80                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                 | MC416-06.0W4L- | 3       | 6                          | 13                   | 44                   | 80                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                 | MC416-08.0W4L- | 4       | 8                          | 19                   | 64                   | 100                  | 8                    | 4 | ☺      |
|                 | MC416-10.0W4L- | 5       | 10                         | 22                   | 60                   | 100                  | 10                   | 4 | ☺      |
|                 | MC416-12.0W4L- | 6       | 12                         | 26                   | 55                   | 100                  | 12                   | 4 | ☺      |
|                 | MC416-16.0W4L- | 8       | 16                         | 32                   | 52                   | 100                  | 16                   | 4 | ☺      |
| MC416-20.0W4L-  | 10             | 20      | 38                         | 75                   | 125                  | 20                   | 4                    | ☺ |        |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC416-03.0A4L-WJ30TF

D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

☹ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

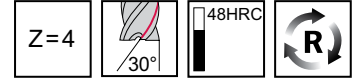
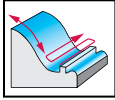
Фрезы для профильной обработки D 197

# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

## MC416 Advance inch



– Тип 30



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент               |                | R<br>inch | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | Z | WJ30TF |
|--------------------------|----------------|-----------|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> | Обозначение    |           |                              |                        |                        |                        |                        |   |        |
|                          | MC416.1.59A4D- | 0,031     | 0,0625                       | 0,187                  | 0,583                  | 0,250                  | 2,000                  | 4 | ☺      |
|                          | MC416.3.18A4D- | 0,063     | 0,1250                       | 0,500                  | 1,083                  | 0,250                  | 2,500                  | 4 | ☺      |
|                          | MC416.4.75A4D- | 0,094     | 0,1875                       | 0,625                  | 1,083                  | 0,250                  | 2,500                  | 4 | ☺      |
|                          | MC416.6.35A4D- | 0,125     | 0,2500                       | 0,750                  | 1,083                  | 0,250                  | 2,500                  | 4 | ☺      |
|                          | MC416.7.94A4D- | 0,156     | 0,3125                       | 0,813                  | 1,437                  | 0,375                  | 3,000                  | 4 | ☺      |
|                          | MC416.9.53A4D- | 0,188     | 0,3750                       | 0,875                  | 1,437                  | 0,375                  | 3,000                  | 4 | ☺      |
|                          | MC416.11.1A4D- | 0,219     | 0,4375                       | 1,000                  | 1,717                  | 0,500                  | 3,500                  | 4 | ☺      |
| MC416.12.7A4D-           | 0,250          | 0,5000    | 1,000                        | 1,717                  | 0,500                  | 3,500                  | 4                      | ☺ |        |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC416.1.59A4D-WJ30TF

D1

**WALTER  
SELECT**

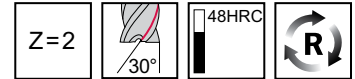
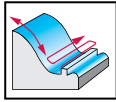
●● Основная область применения   
 ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

## MC416 Advance



– Тип 30



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                | R<br>mm | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30TF |
|--------------------|----------------|---------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение    |         |                            |                      |                      |                      |                      |   |        |
|                    | MC416-01.0A2B- | 0,5     | 1                          | 3                    | 10                   | 38                   | 3                    | 2 | ☺      |
|                    | MC416-01.5A2B- | 0,75    | 1,5                        | 3                    | 10                   | 38                   | 3                    | 2 | ☺      |
|                    | MC416-02.0A2B- | 1       | 2                          | 6                    | 10,6                 | 38                   | 3                    | 2 | ☺      |
|                    | MC416-02.5A2B- | 1,25    | 2,5                        | 7                    | 11,5                 | 38                   | 3                    | 2 | ☺      |
|                    | MC416-03.0A2B- | 1,5     | 3                          | 7                    | 10                   | 38                   | 3                    | 2 | ☺      |
|                    | MC416-04.0A2B- | 2       | 4                          | 8                    | 21                   | 57                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MC416-05.0A2B- | 2,5     | 5                          | 10                   | 21                   | 57                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MC416-06.0A2B- | 3       | 6                          | 10                   | 21                   | 57                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | MC416-07.0A2B- | 3,5     | 7                          | 13                   | 27,1                 | 63                   | 8                    | 2 | ☺      |
|                    | MC416-08.0A2B- | 4       | 8                          | 16                   | 27                   | 63                   | 8                    | 2 | ☺      |
|                    | MC416-09.0A2B- | 4,5     | 9                          | 16                   | 32,1                 | 72                   | 10                   | 2 | ☺      |
|                    | MC416-10.0A2B- | 5       | 10                         | 19                   | 32                   | 72                   | 10                   | 2 | ☺      |
|                    | MC416-12.0A2B- | 6       | 12                         | 22                   | 38                   | 83                   | 12                   | 2 | ☺      |
|                    | MC416-14.0A2B- | 7       | 14                         | 22                   | 38                   | 83                   | 14                   | 2 | ☺      |
|                    | MC416-16.0A2B- | 8       | 16                         | 26                   | 44                   | 92                   | 16                   | 2 | ☺      |
|                    | MC416-18.0A2B- | 9       | 18                         | 26                   | 44                   | 92                   | 18                   | 2 | ☺      |
|                    | MC416-20.0A2B- | 10      | 20                         | 32                   | 54                   | 104                  | 20                   | 2 | ☺      |

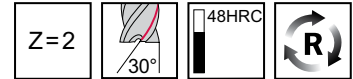
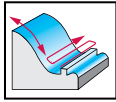
Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC416-01.0A2B-WJ30TF

# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

MC413 Advance



- Большой вылет  
- Тип HSC 30



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент

| Обозначение    | R<br>mm | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | L <sub>c2</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | WJ30TF |
|----------------|---------|----------------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|----------------------------|--------|
| MC413-01.0A2L- | 0,5     | 1                          | 2                    | 0                     | 39                   |                      | 20                   | 75                   | 2 | 6                          | ☺      |
| MC413-02.0A2L- | 1       | 2                          | 3                    | 1,5                   | 39                   | 1,7                  | 20                   | 75                   | 2 | 6                          | ☺      |
| MC413-03.0A2L- | 1,5     | 3                          | 4                    | 1,5                   | 44                   | 2,5                  | 30                   | 80                   | 2 | 6                          | ☺      |
| MC413-04.0A2L- | 2       | 4                          | 5                    | 1,5                   | 44                   | 3,3                  | 30                   | 80                   | 2 | 6                          | ☺      |
| MC413-05.0A2L- | 2,5     | 5                          | 7                    | 2                     | 44                   | 4,1                  | 43                   | 80                   | 2 | 6                          | ☺      |
| MC413-06.0A2L- | 3       | 6                          | 7                    | 2                     | 64                   | 4,7                  | 30                   | 100                  | 2 | 6                          | ☺      |
| MC413-08.0A2L- | 4       | 8                          | 9                    | 3                     | 64                   | 6,5                  | 36                   | 100                  | 2 | 8                          | ☺      |
| MC413-10.0A2L- | 5       | 10                         | 11                   | 3                     | 60                   | 8,2                  | 43                   | 100                  | 2 | 10                         | ☺      |

DIN 6535 HA

С возможностью обратной подрезки | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC413-01.0A2L-WJ30TF

D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

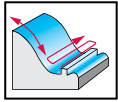


# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

MC413 Advance



- Большой вылет
- Тип HSC 30



Z=4

30°

48HRC

R

|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент | Обозначение    | R<br>mm | D <sub>c</sub><br>h7<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | L <sub>c2</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>3</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z | d <sub>1</sub><br>h5<br>mm | WJ30TF |
|------------|----------------|---------|----------------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|----------------------------|--------|
|            | MC413-05.0A4L- | 2,5     | 5                          | 7                    | 2                     | 44                   | 4,1                  | 43                   | 80                   | 4 | 6                          | ☺      |
|            | MC413-06.0A4L- | 3       | 6                          | 7                    | 2                     | 64                   | 4,7                  | 30                   | 100                  | 4 | 6                          | ☺      |
|            | MC413-08.0A4L- | 4       | 8                          | 9                    | 3                     | 64                   | 6,5                  | 36                   | 100                  | 4 | 8                          | ☺      |
|            | MC413-10.0A4L- | 5       | 10                         | 11                   | 3                     | 60                   | 8,2                  | 43                   | 100                  | 4 | 10                         | ☺      |
|            | MC413-12.0A4L- | 6       | 12                         | 13                   | 3                     | 55                   | 9,8                  | 52                   | 100                  | 4 | 12                         | ☺      |
|            | MC413-16.0A4L- | 8       | 16                         | 15                   | 3                     | 102                  | 13,4                 | 61                   | 150                  | 4 | 16                         | ☺      |

DIN 6535 HA

С возможностью обратной подрезки | Допуск на хвостовик h6 при диаметре хвостовика d<sub>1</sub> <gt; 10 мм | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC413-05.0A4L-WJ30TF

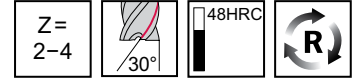
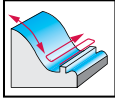
**WALTER SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

## Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

 MC413 Advance 

 – Большой вылет  
 – Тип HSC 30


|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                 | R   | D <sub>c</sub> | L <sub>c</sub> | l <sub>4</sub> | d <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | l <sub>1</sub> | Z | d <sub>1</sub> | h <sub>5</sub> | WJ30TF |
|--------------------|-----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|----------------|----------------|--------|
| Обозначение        |                 | mm  | h7<br>mm       | mm             | mm             | mm             | mm             | mm             |   | mm             | mm             |        |
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC413-04.0A2XC- | 2   | 4              | 4              | 64             | 3,9            | 20             | 100            | 2 | 6              | ☺              |        |
|                    | MC413-04.0A2XD- | 2   | 4              | 4              | 64             | 3,9            | 30             | 100            | 2 | 6              | ☺              |        |
|                    | MC413-04.0A2XE- | 2   | 4              | 4              | 64             | 3,9            | 40             | 100            | 2 | 6              | ☺              |        |
|                    | MC413-05.0A2XC- | 2,5 | 5              | 5              | 64             | 4,9            | 25             | 100            | 2 | 6              | ☺              |        |
|                    | MC413-05.0A2XD- | 2,5 | 5              | 5              | 64             | 4,9            | 50             | 100            | 2 | 6              | ☺              |        |
|                    | MC413-06.0A4XC- | 3   | 6              | 6              | 64             | 5,9            | 30             | 100            | 4 | 6              | ☺              |        |
|                    | MC413-06.0A4XD- | 3   | 6              | 6              | 64             | 5,9            | 45             | 100            | 4 | 6              | ☺              |        |
|                    | MC413-06.0A4XE- | 3   | 6              | 6              | 64             | 5,9            | 60             | 100            | 4 | 6              | ☺              |        |
|                    | MC413-08.0A4XC- | 4   | 8              | 8              | 84             | 7,85           | 40             | 120            | 4 | 8              | ☺              |        |
|                    | MC413-08.0A4XD- | 4   | 8              | 8              | 84             | 7,85           | 60             | 120            | 4 | 8              | ☺              |        |
|                    | MC413-08.0A4XE- | 4   | 8              | 8              | 84             | 7,85           | 80             | 120            | 4 | 8              | ☺              |        |
|                    | MC413-10.0A4XD- | 5   | 10             | 10             | 110            | 9,85           | 50             | 150            | 4 | 10             | ☺              |        |
|                    | MC413-10.0A4XE- | 5   | 10             | 10             | 110            | 9,85           | 75             | 150            | 4 | 10             | ☺              |        |
|                    | MC413-12.0A4XD- | 6   | 12             | 12             | 105            | 11,8           | 60             | 150            | 4 | 12             | ☺              |        |

 Допуск на хвостовик h6 при диаметре хвостовика d<sub>1</sub> <gt;/> 10 мм | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC413-04.0A2XC-WJ30TF

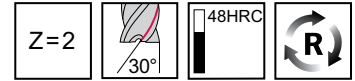
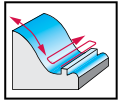
D1

 WALTER  
SELECT

 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹☹ условий обработки

# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

## ME432 Perform



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент         |                | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|--------------------|----------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение    |                            |         |                      |                      |                      |                            |   |        |
|                    | ME432-01.0A2B- | 1                          | 0,5     | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 2 | ☺      |
|                    | ME432-01.5A2B- | 1,5                        | 0,75    | 3                    | 38                   | 10                   | 3                          | 2 | ☺      |
|                    | ME432-02.0A2B- | 2                          | 1       | 6                    | 38                   | 11                   | 3                          | 2 | ☺      |
|                    | ME432-02.5A2B- | 2,5                        | 1,25    | 7                    | 38                   | 12                   | 3                          | 2 | ☺      |
|                    | ME432-03.0A2B- | 3                          | 1,5     | 7                    | 38                   | 10                   | 3                          | 2 | ☺      |
|                    | ME432-04.0A2B- | 4                          | 2       | 8                    | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                    | ME432-05.0A2B- | 5                          | 2,5     | 10                   | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                    | ME432-06.0A2B- | 6                          | 3       | 10                   | 57                   | 21                   | 6                          | 2 | ☺      |
|                    | ME432-08.0A2B- | 8                          | 4       | 16                   | 63                   | 27                   | 8                          | 2 | ☺      |
|                    | ME432-10.0A2B- | 10                         | 5       | 19                   | 72                   | 32                   | 10                         | 2 | ☺      |
|                    | ME432-12.0A2B- | 12                         | 6       | 22                   | 83                   | 38                   | 12                         | 2 | ☺      |
|                    | ME432-16.0A2B- | 16                         | 8       | 26                   | 92                   | 44                   | 16                         | 2 | ☺      |
| ME432-20.0A2B-     | 20             | 10                         | 32      | 104                  | 54                   | 20                   | 2                          | ☺ |        |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME432-01.0A2B-WJ30ED

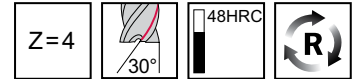
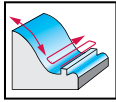
**WALTER SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

ME432 Perform



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент      | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>h6<br>mm | Z | WJ30ED |
|-----------------|----------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|---|--------|
| <br>DIN 6535 HA | ME432-03.0A4B- | 3                          | 1,5     | 8                    | 38                   | 10                   | 3                          | 4 | ☺      |
|                 | ME432-04.0A4B- | 4                          | 2       | 11                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | ME432-05.0A4B- | 5                          | 2,5     | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | ME432-06.0A4B- | 6                          | 3       | 13                   | 57                   | 21                   | 6                          | 4 | ☺      |
|                 | ME432-08.0A4B- | 8                          | 4       | 19                   | 63                   | 27                   | 8                          | 4 | ☺      |
|                 | ME432-10.0A4B- | 10                         | 5       | 22                   | 72                   | 32                   | 10                         | 4 | ☺      |
|                 | ME432-12.0A4B- | 12                         | 6       | 26                   | 83                   | 38                   | 12                         | 4 | ☺      |
|                 | ME432-16.0A4B- | 16                         | 8       | 32                   | 92                   | 44                   | 16                         | 4 | ☺      |
|                 | ME432-20.0A4B- | 20                         | 10      | 38                   | 104                  | 54                   | 20                         | 4 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME432-03.0A4B-WJ30ED

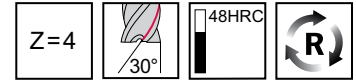
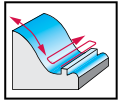
D1

**WALTER SELECT**

●● Основная область применения   
 ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺   
 → нормальных = ☺   
 → неблагоприятных = ☹   
 условий обработки

# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

## ME432 Perform inch



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30ED | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент               |  | Обозначение    | D <sub>c</sub> | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | R     | L <sub>c</sub> | l <sub>1</sub> | l <sub>4</sub> | d <sub>1</sub><br>h6<br>inch | Z | WJ30ED |
|--------------------------|--|----------------|----------------|------------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|------------------------------|---|--------|
| <p>Cylindrical shank</p> |  | ME432.1.59A4D- | 1/16"          | 0,0625                       | 0,031 | 0,187          | 2,000          | 0,583          | 0,250                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME432.2.38A4D- | 3/32"          | 0,0938                       | 0,047 | 0,375          | 2,500          | 1,083          | 0,250                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME432.3.18A4D- | 1/8"           | 0,1250                       | 0,063 | 0,500          | 2,500          | 1,083          | 0,250                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME432.4.75A4D- | 3/16"          | 0,1875                       | 0,094 | 0,625          | 2,500          | 1,083          | 0,250                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME432.6.35A4D- | 1/4"           | 0,2500                       | 0,125 | 0,750          | 2,500          | 1,083          | 0,250                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME432.7.94A4D- | 5/16"          | 0,3125                       | 0,156 | 0,813          | 3,000          | 1,437          | 0,375                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME432.9.53A4D- | 3/8"           | 0,3750                       | 0,188 | 0,875          | 3,000          | 1,437          | 0,375                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME432.12.7A4D- | 1/2"           | 0,5000                       | 0,250 | 1,000          | 3,500          | 1,717          | 0,500                        | 4 | ☺      |
|                          |  | ME432.15.9A4D- | 5/8"           | 0,6250                       | 0,313 | 1,250          | 3,500          | 1,594          | 0,625                        | 4 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30ED: ME432.1.59A4D-WJ30ED

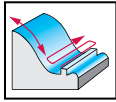
**WALTER SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

## MC467 Advance



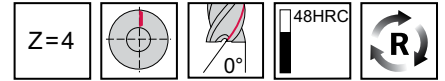
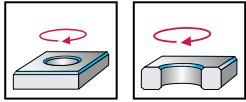
|        |   |   |   |    |   |   |   |
|--------|---|---|---|----|---|---|---|
|        | P | M | K | N  | S | H | O |
| WJ30UU |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент         |                  | R<br>mm | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30UU |
|--------------------|------------------|---------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | ★ MC467-02.0A2B- | 1       | 2                          | 6                    | 32                   | 60                   | 3                    | 2 | ☺      |
|                    | ★ MC467-03.0A2B- | 1,5     | 3                          | 7                    | 44                   | 80                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | ★ MC467-04.0A2B- | 2       | 4                          | 8                    | 44                   | 80                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | ★ MC467-05.0A2B- | 2,5     | 5                          | 10                   | 44                   | 80                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | ★ MC467-06.0A2B- | 3       | 6                          | 10                   | 44                   | 80                   | 6                    | 2 | ☺      |
|                    | ★ MC467-08.0A2B- | 4       | 8                          | 16                   | 64                   | 100                  | 8                    | 2 | ☺      |
|                    | ★ MC467-10.0A2B- | 5       | 10                         | 19                   | 60                   | 100                  | 10                   | 2 | ☺      |
|                    | ★ MC467-12.0A2B- | 6       | 12                         | 22                   | 55                   | 100                  | 12                   | 2 | ☺      |
|                    | ★ MC467-16.0A2B- | 8       | 16                         | 26                   | 52                   | 100                  | 16                   | 2 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30UU: MC467-02.0A2B-WJ30UU

# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 60°

MC500 Advance



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент  |  | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30TF |
|-------------|--|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
|             |  | MC500-06.0A4L- | 1                    | 6                    | 4,3                  | 57                   | 20                   | 6                    | 4 | ☺      |
|             |  | MC500-10.0A4L- | 1,5                  | 10                   | 7,35                 | 100                  | 59                   | 10                   | 4 | ☺      |
| DIN 6535 HA |  |                |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |        |
|             |  | MC500-10.0W4L- | 1,5                  | 10                   | 7,35                 | 100                  | 59                   | 10                   | 4 | ☺      |
|             |  |                |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |        |
| DIN 6535 HB |  |                |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |        |

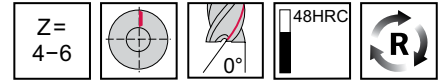
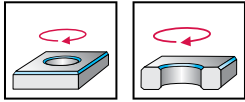
Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>a</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC500-06.0A4L-WJ30TF

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 90°

MC501 Advance



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент

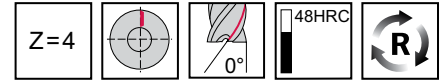
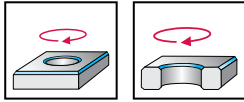
|                    | Обозначение    | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30TF |
|--------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | MC501-06.0A4L- | 1                    | 6                    | 2,5                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC501-10.0A4L- | 1,5                  | 10                   | 4,25                 | 100                  | 59                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC501-08.0A5L- | 2                    | 8                    | 3                    | 80                   | 43                   | 8                    | 5 | ☺      |
|                    | MC501-12.0A6L- | 3                    | 12                   | 4,5                  | 83                   | 37                   | 12                   | 6 | ☺      |
| <p>DIN 6535 HB</p> | MC501-06.0W4L- | 1                    | 6                    | 2,5                  | 57                   | 21                   | 6                    | 4 | ☺      |
|                    | MC501-10.0W4L- | 1,5                  | 10                   | 4,25                 | 100                  | 59                   | 10                   | 4 | ☺      |
|                    | MC501-08.0W5L- | 2                    | 8                    | 3                    | 80                   | 43                   | 8                    | 5 | ☺      |
|                    | MC501-12.0W6L- | 3                    | 12                   | 4,5                  | 83                   | 37                   | 12                   | 6 | ☺      |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_a$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC501-06.0A4L-WJ30TF



# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 120°

MC502 Advance



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

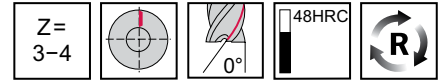
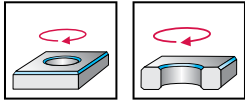
| Инструмент         |                               | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30TF |
|--------------------|-------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | Обозначение<br>MC502-10.0A4L- | 1,5                  | 10                   | 2,45                 | 100                  | 60                   | 10                   | 4 | ●●     |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_a$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC502-10.0A4L-WJ30TF

D1

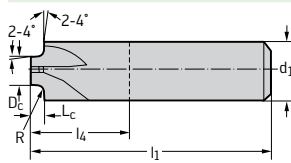
●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

## Фрезы твердосплавные для обработки галтелей

 MC503 Advance 


|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



DIN 6535 HA

| Обозначение       | R mm | D <sub>c</sub> mm | L <sub>c</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | l <sub>4</sub> mm | d <sub>1</sub> h6 mm | Z | WJ30TF |
|-------------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------|---|--------|
| MC503-04.0A3B050- | 0,5  | 4                 | 1                 | 57                | 21                | 6                    | 3 | ☺      |
| MC503-04.0A3B075- | 0,8  | 4                 | 1                 | 57                | 21                | 6                    | 3 | ☺      |
| MC503-04.0A3B080- | 0,8  | 4                 | 1                 | 57                | 21                | 6                    | 3 | ☺      |
| MC503-04.0A4B100- | 1    | 4                 | 1                 | 63                | 27                | 8                    | 4 | ☺      |
| MC503-04.0A4B150- | 1,5  | 4                 | 2                 | 63                | 27                | 8                    | 4 | ☺      |
| MC503-05.0A4B200- | 2    | 5                 | 2                 | 72                | 32                | 10                   | 4 | ☺      |
| MC503-05.0A4B250- | 2,5  | 5                 | 3                 | 72                | 32                | 10                   | 4 | ☺      |
| MC503-05.0A4B300- | 3    | 5                 | 3                 | 83                | 38                | 12                   | 4 | ☺      |
| MC503-06.0A4B400- | 4    | 6                 | 4                 | 83                | 38                | 14                   | 4 | ☺      |
| MC503-06.0A4B500- | 5    | 6                 | 5                 | 92                | 44                | 16                   | 4 | ☺      |
| MC503-08.0A4B600- | 6    | 8                 | 6                 | 104               | 54                | 20                   | 4 | ☺      |

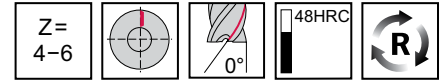
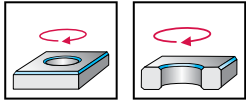
Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC503-04.0A3B050-WJ30TF

# Фрезы твердосплавные для обработки фасок

## MC504 Advance



- Большой вылет
- Фрезы для обработки фасок



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент |                 | $D_a$<br>mm | $D_c$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_3$<br>mm | $d_2$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>h6<br>mm | Z | WJ30TF |
|------------|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|---|--------|
|            | Обозначение     |             |             |             |             |             |             |             |                   |   |        |
|            | MC504-06.0A4LB- | 6           | 0,4         | 4,25        | 19          | 3,9         | 100         | 64          | 6                 | 4 | ☺      |
|            | MC504-08.0A4L-  | 8           | 5,9         | 2           |             |             | 100         | 64          | 6                 | 4 | ☺      |
|            | MC504-10.0A6L-  | 10          | 5,9         | 4           |             |             | 100         | 64          | 6                 | 6 | ☺      |
|            | MC504-12.0A6L-  | 12          | 5,9         | 6           |             |             | 100         | 64          | 6                 | 6 | ☺      |

DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC504-06.0A4LB-WJ30TF

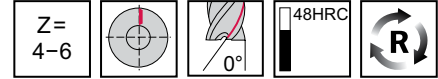
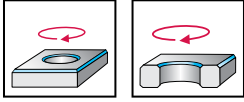
D1

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 90°

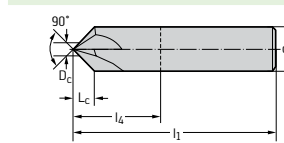
АН3058318 inch

**Protostar®**



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



| Обозначение   | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z |
|---------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|
| АН3058318-1/4 | 0,0394                 | 0,250                  | 0,105                  | 2,500                  | 1,063                  | 0,250                  | 4 |
| АН3058318-3/8 | 0,0591                 | 0,375                  | 0,158                  | 2,500                  | 0,906                  | 0,375                  | 4 |
| АН3058318-1/2 | 0,1181                 | 0,500                  | 0,191                  | 3,000                  | 1,157                  | 0,500                  | 6 |

Cylindrical shank

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$

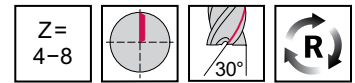
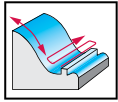
D1

# Фрезы сегментные твердосплавные

## MD838 Supreme



– Конич.

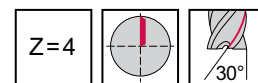


|        |    |    |   |   |    |   |   |
|--------|----|----|---|---|----|---|---|
|        | P  | M  | K | N | S  | H | O |
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ●● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |    |   |   |

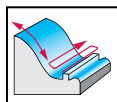
| Инструмент         |  | Обозначение        | $\alpha/2$ | $D_a$<br>mm | $R_w$<br>mm | $R_3$<br>mm | R<br>mm | $L_c$<br>mm | $d_1$<br>h5<br>mm | $l_1$<br>mm | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------|--|--------------------|------------|-------------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------------|-------------|---|--------|--------|
| <p>DIN 6535 HA</p> |  | MD838-06A4P050250- | 20°        | 6           | 250         | 3           | 0,5     | 7,79        | 6                 | 65          | 4 | ☺      | ☺      |
|                    |  | MD838-06A4P100250- | 20°        | 6           | 250         | 3           | 1       | 6,83        | 6                 | 65          | 4 | ☺      | ☺      |
|                    |  | MD838-08A4P050300- | 20°        | 8           | 300         | 3           | 0,5     | 10,55       | 8                 | 80          | 4 | ☺      | ☺      |
|                    |  | MD838-08A4P100300- | 20°        | 8           | 300         | 3           | 1       | 9,57        | 8                 | 80          | 4 | ☺      | ☺      |
|                    |  | MD838-10A4P200400- | 20°        | 10          | 400         | 3           | 2       | 10,42       | 10                | 90          | 4 | ☺      | ☺      |
|                    |  | MD838-10A8P200400- | 20°        | 10          | 400         | 3           | 2       | 10,42       | 10                | 90          | 8 | ☺      | ☺      |
|                    |  | MD838-12A4P200500- | 20°        | 12          | 500         | 3           | 2       | 13,15       | 12                | 100         | 4 | ☺      | ☺      |
|                    |  | MD838-12A4P300500- | 20°        | 12          | 500         | 3           | 3       | 11,23       | 12                | 100         | 4 | ☺      | ☺      |
|                    |  | MD838-12A8P200500- | 20°        | 12          | 500         | 3           | 2       | 13,15       | 12                | 100         | 8 | ☺      | ☺      |
|                    |  | MD838-12A8P300500- | 20°        | 12          | 500         | 3           | 3       | 11,23       | 12                | 100         | 8 | ☺      | ☺      |
|                    |  | MD838-16A4P301000- | 20°        | 16          | 1.000       | 5           | 3       | 17,07       | 16                | 115         | 4 | ☺      | ☺      |
|                    |  | MD838-16A4P401000- | 20°        | 16          | 1.000       | 5           | 4       | 15,17       | 16                | 115         | 4 | ☺      | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD838-06A4P050250-WJ30RA

## Фрезы сегментные твердосплавные

 MD839 Supreme 


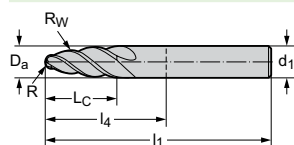
– Тангенц.



|        | P  | M  | K | N | S  | H | O |
|--------|----|----|---|---|----|---|---|
| WJ30RA |    | ●● | ● | ● | ●● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |    |   |   |

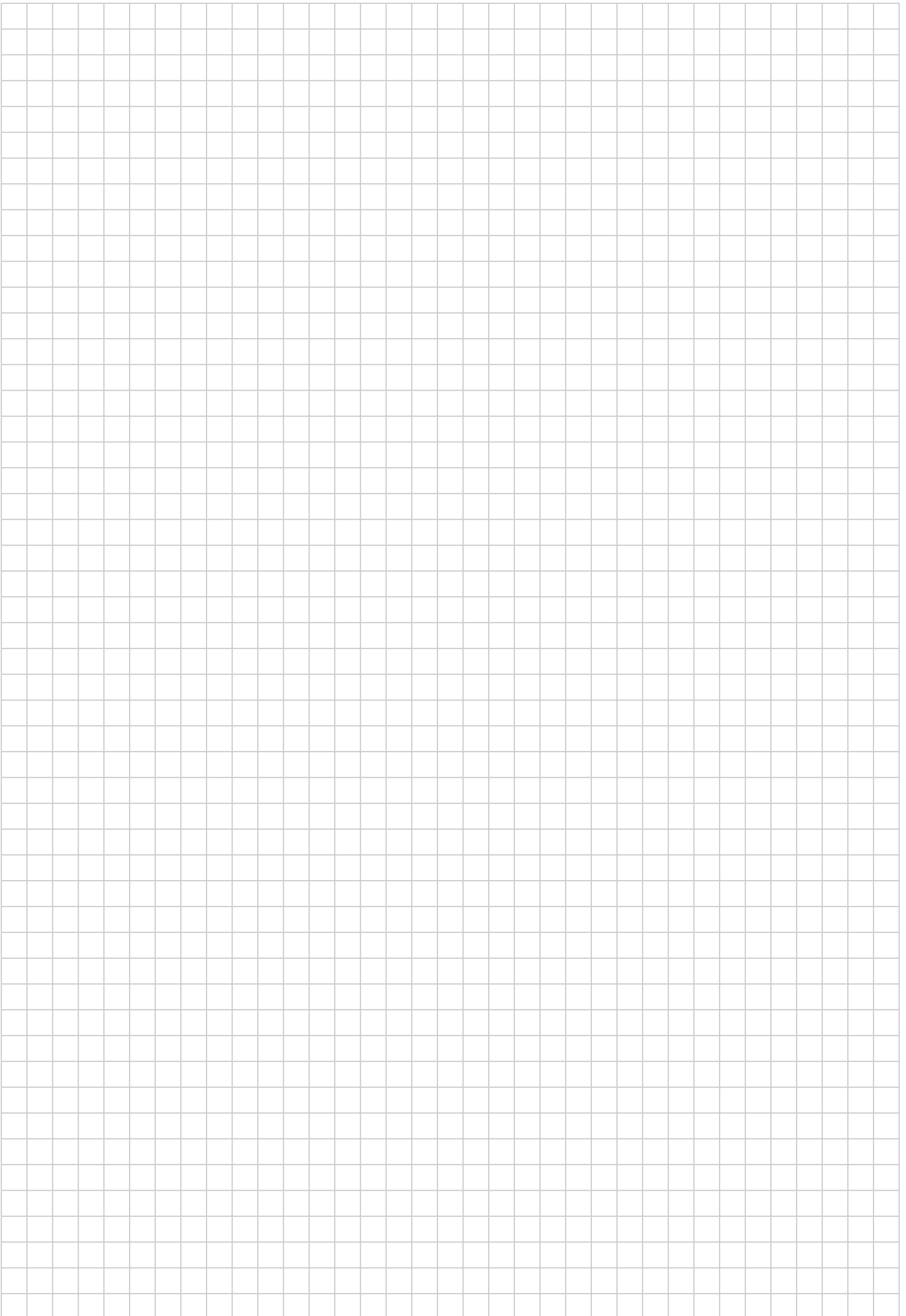
## Инструмент

| Обозначение       | D <sub>a</sub><br>mm | R<br>mm | R <sub>w</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|-------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|--------|
| MD839-06A4P10100- | 6                    | 1       | 100                  | 20,8                 | 6                    | 65                   | 4 | ☺      | ☺      |
| MD839-08A4P15100- | 8                    | 1,5     | 100                  | 23,55                | 8                    | 80                   | 4 | ☺      | ☺      |
| MD839-10A4P20100- | 10                   | 2       | 100                  | 26,06                | 10                   | 90                   | 4 | ☺      | ☺      |
| MD839-12A4P20100- | 12                   | 2       | 100                  | 29,71                | 12                   | 100                  | 4 | ☺      | ☺      |
| MD839-12A4P30100- | 12                   | 3       | 100                  | 26,94                | 12                   | 100                  | 4 | ☺      | ☺      |
| MD839-16A4P30100- | 16                   | 3       | 100                  | 33,74                | 16                   | 115                  | 4 | ☺      | ☺      |
| MD839-16A4P40100- | 16                   | 4       | 100                  | 31,42                | 16                   | 115                  | 4 | ☺      | ☺      |



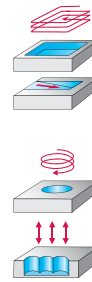
DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD839-06A4P10100-WJ30RA



D1

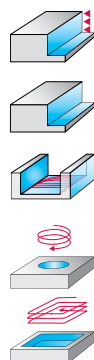
## Фрезы для обработки с большими подачами



| Обозначение  | MC025 Advance | Protostar® Flash | MD025       | MD025       | Protostar® Flash |
|--|---------------|------------------|-------------|-------------|------------------|
| Диапазон Ø   | 10–25         | 10–16            | 10–25       | 10–25       | 10–25            |
| Число эффективных зубьев   | 4             | 3                | 5–6         | 5–6         | 4–5              |
| Радиус при вершине   | 1,5–3         | 1,5–2            | 1,5–3       | 1,5–3       | 1,5–3            |
| Диапазон Ø   | 0,375–1,000   | —                | 0,375–1,000 | 0,375–1,000 | —                |
| Число эффективных зубьев   | 4             | —                | 5–6         | 5–6         | —                |
| Радиус при вершине   | 0,060–0,125   | —                | 0,060–0,125 | 0,060–0,125 | —                |
| Стандарт   | PWZ-NORM      | PWZ-NORM         | PWZ-NORM    | PWZ-NORM    | PWZ-NORM         |
| Покрытие/сплав   | WJ30TF        | TAX              | WJ30RD      | WJ30RA      | TAA              |
| Хвостовик  | ConeFit       | ConeFit          | ConeFit     | ConeFit     | ConeFit          |
| <b>P</b> Сталь   | ●●            | ●●               | ●●          | ●●          | ●●               |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   | ●             | ●                | ●           | ●●          | ●●               |
| <b>K</b> Чугун   | ●             | ●                | ●           | ●           | ●                |
| <b>N</b> Цветные металлы   |               |                  |             | ●           |                  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●             | ●                |             | ●●          | ●                |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     |               |                  |             |             |                  |
| <b>O</b> Прочее  |               |                  |             |             |                  |
| Страница в каталоге  | D 225         | D 228            | D 223       | D 223       | D 227            |
| QR-код   |               |                  |             |             |                  |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MC025         | protostar-flash  | MD025       | MD025       | protostar-flash  |



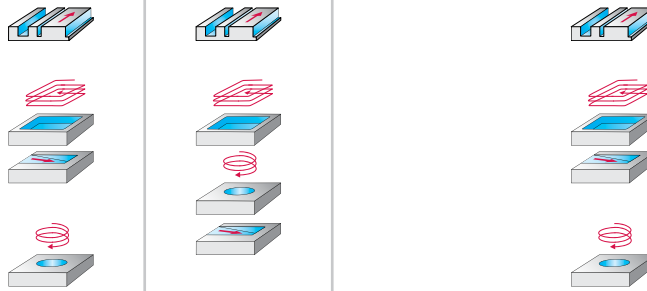
## Фрезы для обработки уступов



| Обозначение  | MC128    | MD128    | MD128    |
|--|----------|----------|----------|
| Диапазон Ø   | 10–25    | 10–25    | 10–25    |
| Число эффективных зубьев   | 6–8      | 6–8      | 6–8      |
| Радиус при вершине   | 0,5–4    | 0,5–4    | 0,5–4    |
| Диапазон Ø   | —        | —        | —        |
| Число эффективных зубьев   | —        | —        | —        |
| Радиус при вершине   | —        | —        | —        |
| Стандарт   | PWZ-NORM | PWZ-NORM | PWZ-NORM |
| Покрытие/сплав   | WJ30TF   | WJ30RD   | WJ30RA   |
| Хвостовик  | ConeFit  | ConeFit  | ConeFit  |
| <b>P</b> Сталь   | ●●       | ●●       | ●●       |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   | ●        | ●        | ●●       |
| <b>K</b> Чугун   | ●        | ●        | ●●       |
| <b>N</b> Цветные металлы   | ●        | ●        | ●●       |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●        | ●        | ●●       |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     |          |          |          |
| <b>O</b> Прочее  |          |          |          |
| Страница в каталоге  | D 231    | D 229    | D 229    |
| QR-код   |          |          |          |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MC128    | MD128    | MD128    |

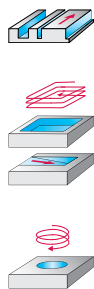
D1

## Фрезы для обработки уступов/пазов



| Обозначение  | MC326       | MC320    | Proto-max™ <sub>ST</sub> | Protostar® | Proto-max™ <sub>Inox</sub> |
|--|-------------|----------|--------------------------|------------|----------------------------|
| Диапазон Ø   | 10–25       | 10–25    | 10–20                    | 10–25      | 10–25                      |
| Число эффективных зубьев   | 4–5         | 4–8      | 4                        | 3          | 4–5                        |
| Радиус при вершине   | 0,5–4       | 0,35–0,4 | 0,5–4                    |            | 0,5–4                      |
| Диапазон Ø   | 0,375–1,000 | —        | —                        | —          | —                          |
| Число эффективных зубьев   | 4–5         |          |                          |            |                            |
| Радиус при вершине   | 0,015–0,125 |          |                          |            |                            |
| Стандарт   | PWZ-NORM    | PWZ-NORM | PWZ-NORM                 | PWZ-NORM   | PWZ-NORM                   |
| Покрытие/сплав   | WJ30TF      | WJ30TF   | TAZ                      | TAX        | TAA                        |
| Хвостовик  | ConeFit     | ConeFit  | ConeFit                  | ConeFit    | ConeFit                    |
| <b>P</b> Сталь   | ●●          | ●●       | ●●                       | ●●         |                            |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   | ●           | ●        |                          |            | ●●                         |
| <b>K</b> Чугун   | ●           | ●        | ●                        | ●          |                            |
| <b>N</b> Цветные металлы   |             |          |                          |            |                            |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●           | ●        |                          |            | ●                          |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     |             |          |                          |            |                            |
| <b>O</b> Прочее  |             |          |                          |            |                            |
| Страница в каталоге  | D 239       | D 243    | D 233                    | D 244      | D 235                      |
| QR-код   |             |          |                          |            |                            |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MC326       | MC320    | protomax-st              | protostar  | protomax-inox              |

## Фрезы для обработки уступов/пазов



|                                      |              |  |
|--------------------------------------|--------------|--|
| Обозначение                          | Protostar®   |  |
| Диапазон Ø                           | 10–25        |  |
| Число эффективных зубьев             | 2–3          |  |
| Радиус при вершине                   |              |  |
| Диапазон Ø                           | —            |  |
| Число эффективных зубьев             |              |  |
| Радиус при вершине                   |              |  |
| Стандарт                             | PWZ-NORM     |  |
| Покрытие/сплав                       | без покрытия |  |
| Хвостовик                            | ConeFit      |  |
| <b>P</b> Сталь                       |              |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           |              |  |
| <b>K</b> Чугун                       |              |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●●           |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          |              |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |              |  |
| <b>O</b> Прочее                      |              |  |
| Страница в каталоге                  | D 237        |  |
| QR-код                               |              |  |
| www.walter-tools.com/woc/            | protostar    |  |

D1

## Фрезы для профильной обработки



|                                      |             |  |
|--------------------------------------|-------------|--|
| Обозначение                          | Protostar®  |  |
| Диапазон Ø                           | 10–25       |  |
| Число эффективных зубьев             | 2–4         |  |
| Радиус при вершине                   | 5–12,5      |  |
| Диапазон Ø                           | 0,375–1,000 |  |
| Число эффективных зубьев             | 4           |  |
| Радиус при вершине                   | 0,187–0,500 |  |
| Стандарт                             | PWZ-NORM    |  |
| Покрытие/сплав                       | TAX         |  |
| Хвостовик                            | ConeFit     |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●●          |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●●          |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●           |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●           |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          |             |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости |             |  |
| <b>O</b> Прочее                      |             |  |

Страница в каталоге [D 245](#)

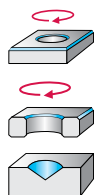
QR-код



[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

protostar

## Фрезы для профильной обработки



|                                      |             |  |
|--------------------------------------|-------------|--|
| Обозначение                          | Protostar®  |  |
| Диапазон Ø                           | 10–20       |  |
| Число эффективных зубьев             | 2–8         |  |
| Радиус при вершине                   |             |  |
| Диапазон Ø                           | 0,500–0,625 |  |
| Число эффективных зубьев             | 6–8         |  |
| Радиус при вершине                   |             |  |
| Стандарт                             | PWZ-NORM    |  |
| Покрытие/сплав                       | TAX         |  |
| Хвостовик                            | ConeFit     |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●●          |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●           |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●           |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●           |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●           |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |             |  |
| <b>O</b> Прочее                      |             |  |

Страница в каталоге [D 249](#)

QR-код



[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

protostar

## Фрезы сегментные

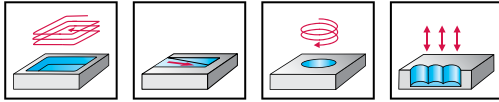
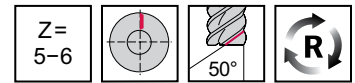


|                                      |          |          |  |
|--------------------------------------|----------|----------|--|
| Обозначение                          | MD838    | MD838    |  |
| Диапазон Ø                           | 16       | 16       |  |
| Число эффективных зубьев             | 8        | 8        |  |
| Радиус при вершине                   | 2-4      | 2-4      |  |
| Диапазон Ø                           | —        | —        |  |
| Число эффективных зубьев             |          |          |  |
| Радиус при вершине                   |          |          |  |
| Стандарт                             | PWZ-NORM | PWZ-NORM |  |
| Покрытие/сплав                       | WJ30RD   | WJ30RA   |  |
| Хвостовик                            | ConeFit  | ConeFit  |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●●       |          |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           |          | ●●       |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●        |          |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             |          | ●        |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          |          | ●●       |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |          |          |  |
| <b>O</b> Прочее                      |          |          |  |
| Страница в каталоге                  | D 258    | D 258    |  |
| QR-код                               |          |          |  |
| www.walter-tools.com/woc/            | MD838    | MD838    |  |

D1

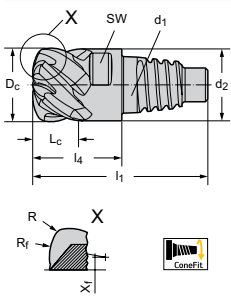
# Фреза твердосплавная с большими подачами

MD025 mm



|        |    |    |   |   |    |   |   |
|--------|----|----|---|---|----|---|---|
|        | P  | M  | K | N | S  | H | O |
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ●● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |    |   |   |

## Инструмент

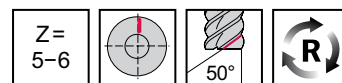
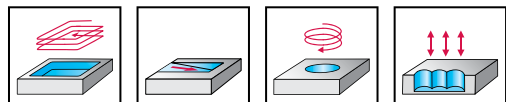


| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | x <sub>f</sub><br>mm | R <sub>f</sub><br>mm | R <sub>grs</sub><br>mm | R<br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SW<br>mm | d <sub>1</sub> | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|-------------------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------|----------------|---|--------|--------|
| MD025-10.0E5P150- | 10                         | 5,5                  | 1,7                  | 5                    | 1,998                  | 1,5     | 23,6                 | 12,4                 | 8        | E10            | 5 | ☺      | ☺      |
| MD025-12.0E6P150- | 12                         | 6,5                  | 2,25                 | 6                    | 2,103                  | 1,5     | 28,3                 | 14,5                 | 10       | E12            | 6 | ☺      | ☺      |
| MD025-16.0E6P200- | 16                         | 8,5                  | 3,1                  | 8                    | 2,747                  | 2       | 35,7                 | 18,7                 | 12       | E16            | 6 | ☺      | ☺      |
| MD025-20.0E6P200- | 20                         | 11                   | 4                    | 10                   | 3,072                  | 2       | 40,8                 | 21,3                 | 16       | E20            | 6 | ☺      | ☺      |
| MD025-25.0E6P300- | 25                         | 13,5                 | 5                    | 12                   | 4,206                  | 3       | 49,6                 | 25,6                 | 20       | E25            | 6 | ☺      | ☺      |

ConeFit

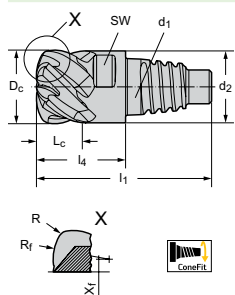
Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD025-10.0E5P150-WJ30RA

# Фреза твердосплавная с большими подачами

**MD025** inch


|        | P  | M  | K | N | S  | H | O |
|--------|----|----|---|---|----|---|---|
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ●● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |    |   |   |

## Инструмент



| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | x <sub>f</sub><br>inch | R <sub>f</sub><br>inch | R <sub>grs</sub><br>inch | R<br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | SW<br>inch | d <sub>1</sub> | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|-------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------|----------------|---|--------|--------|
| MD025.9.53E5P152- | 0,3750                       | 0,209                  | 0,067                  | 0,181                  | 0,076                    | 0,060     | 0,929                  | 0,488                  | 0,315      | E10            | 5 | ☺☺     | ☺☺     |
| MD025.12.7E6P152- | 0,5000                       | 0,276                  | 0,098                  | 0,236                  | 0,086                    | 0,060     | 1,114                  | 0,571                  | 0,394      | E12            | 6 | ☺☺     | ☺☺     |
| MD025.15.9E6P203- | 0,6250                       | 0,335                  | 0,118                  | 0,315                  | 0,110                    | 0,080     | 1,406                  | 0,736                  | 0,472      | E16            | 6 | ☺☺     | ☺☺     |
| MD025.19.1E6P203- | 0,7500                       | 0,413                  | 0,157                  | 0,354                  | 0,117                    | 0,080     | 1,606                  | 0,839                  | 0,630      | E20            | 6 | ☺☺     | ☺☺     |
| MD025.25.4E6P318- | 1,0000                       | 0,551                  | 0,197                  | 0,472                  | 0,174                    | 0,125     | 1,953                  | 1,008                  | 0,787      | E25            | 6 | ☺☺     | ☺☺     |

ConeFit

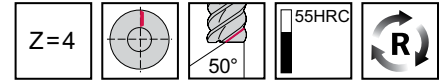
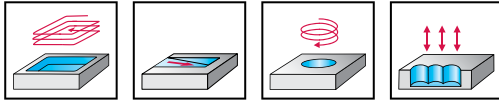
 Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD025.12.7E6P152-WJ30RA

D1



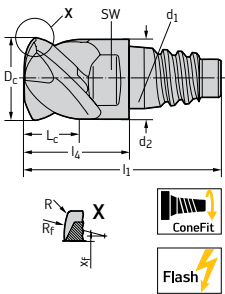
# Фреза твердосплавная с большими подачами

## MC025 Advance



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

### Инструмент



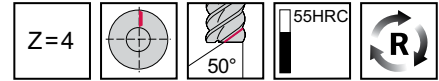
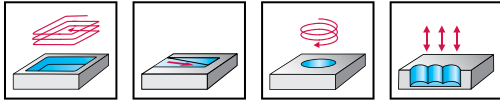
| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | a <sub>pf</sub><br>mm | x <sub>f</sub><br>mm | R <sub>f</sub><br>mm | R <sub>ers</sub><br>mm | R<br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | Z | SW<br>mm | WJ30TF |
|-------------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------|---|----------|--------|
| MC025-10.0E4P150- | 10                         | 5,5                   | 1,7                  | 5                    | 1,998                  | 1,5     | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 4 | 8        | ☺      |
| MC025-12.0E4P150- | 12                         | 6,5                   | 2,25                 | 6                    | 2,103                  | 1,5     | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 4 | 10       | ☺      |
| MC025-16.0E4P200- | 16                         | 8,5                   | 3,1                  | 8                    | 2,747                  | 2       | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 4 | 12       | ☺      |
| MC025-20.0E4P200- | 20                         | 11                    | 4                    | 10                   | 3,072                  | 2       | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 4 | 16       | ☺      |
| MC025-25.0E4P300- | 25                         | 13,5                  | 5                    | 12                   | 4,206                  | 3       | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 4 | 20       | ☺      |

ConeFit

Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC025-10.0E4P150-WJ30TF

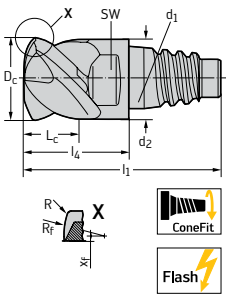
# Фреза твердосплавная с большими подачами

## MC025 Advance inch



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

### Инструмент



| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | a <sub>pf</sub><br>inch | x <sub>f</sub><br>inch | R <sub>f</sub><br>inch | R <sub>ers</sub><br>inch | R<br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub> | Z | SW<br>inch | WJ30TF |
|-------------------|------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|-----------|------------------------|------------------------|----------------|---|------------|--------|
| MC025.9.53E4P152- | 0,3750                       | 0,209                   | 0,067                  | 0,181                  | 0,076                    | 0,060     | 0,929                  | 0,488                  | E10            | 4 | 0,315      | ☺      |
| MC025.12.7E4P152- | 0,5000                       | 0,276                   | 0,098                  | 0,236                  | 0,086                    | 0,060     | 1,114                  | 0,571                  | E12            | 4 | 0,394      | ☺      |
| MC025.15.9E4P203- | 0,6250                       | 0,335                   | 0,118                  | 0,315                  | 0,110                    | 0,080     | 1,406                  | 0,736                  | E16            | 4 | 0,472      | ☺      |
| MC025.19.1E4P203- | 0,7500                       | 0,413                   | 0,157                  | 0,354                  | 0,117                    | 0,080     | 1,606                  | 0,839                  | E20            | 4 | 0,630      | ☺      |
| MC025.25.4E4P318- | 1,0000                       | 0,551                   | 0,197                  | 0,472                  | 0,174                    | 0,125     | 1,953                  | 1,008                  | E25            | 4 | 0,787      | ☺      |

ConeFit

Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC025.12.7E4P152-WJ30TF

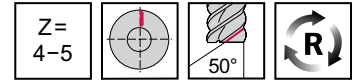
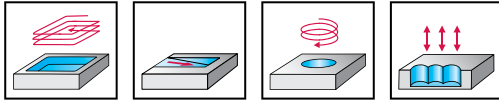
# Фреза твердосплавная с большими подачами

H2EC94717

**Protostar® Flash**



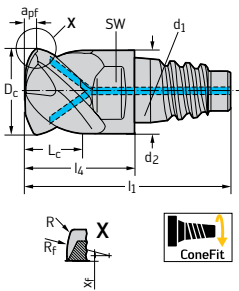
– Тип Flash N 50



|     |   |    |   |   |   |   |   |
|-----|---|----|---|---|---|---|---|
|     | P | M  | K | N | S | H | O |
| TAA |   | ●● |   |   | ● |   |   |

## Инструмент

| Обозначение      | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | a <sub>pf</sub><br>mm | x <sub>f</sub><br>mm | R <sub>f</sub><br>mm | R <sub>ers</sub><br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SW<br>mm | d <sub>1</sub> | Z |
|------------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------|---|
| H2EC94717-E10-10 | 10                         | 0,7                   | 1,7                  | 5                    | 1,998                  | 1,5     | 6                    | 23,6                 | 12,4                 | 8        | E10            | 4 |
| H2EC94717-E12-12 | 12                         | 0,8                   | 2,25                 | 6                    | 2,103                  | 1,5     | 7,5                  | 28,3                 | 14,5                 | 10       | E12            | 4 |
| H2EC94717-E16-16 | 16                         | 1                     | 3,1                  | 8                    | 2,747                  | 2       | 10                   | 35,7                 | 18,7                 | 12       | E16            | 4 |
| H2EC94717-E20-20 | 20                         | 1,3                   | 4                    | 10                   | 3,072                  | 2       | 12                   | 40,8                 | 21,3                 | 16       | E20            | 4 |
| H2EC94717-E25-25 | 25                         | 1,6                   | 5                    | 12                   | 4,206                  | 3       | 15                   | 49,6                 | 25,6                 | 20       | E25            | 5 |



ConeFit

Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub>

D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

☹ ☹ ☹ / ★ = Новый инструмент

Фрезы быстрходные D 227

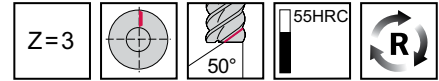
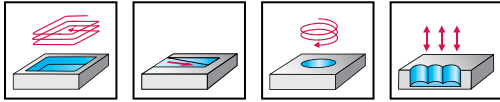
# Фреза твердосплавная с большими подачами

НЗЕ93718

**Protostar® Flash**



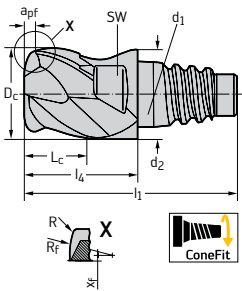
- Тип Flash N 50



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | a <sub>pf</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | x <sub>f</sub><br>mm | R <sub>f</sub><br>mm | R <sub>ers</sub><br>mm | R<br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SW<br>mm | d <sub>1</sub> | Z |
|-----------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------|----------------|---|
| НЗЕ93718-E10-10 | 10                         | 0,75,5                | 1,7                  | 5                    | 1,998                | 1,5                    | 23,6    | 12,4                 | 8                    | E10      | 3              |   |
| НЗЕ93718-E12-12 | 12                         | 0,86,5                | 2,25                 | 6                    | 2,103                | 1,5                    | 28,3    | 14,5                 | 10                   | E12      | 3              |   |
| НЗЕ93718-E16-16 | 16                         | 18,5                  | 3,1                  | 8                    | 2,747                | 2                      | 35,7    | 18,7                 | 12                   | E16      | 3              |   |



ConeFit

Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub>

D1

**WALTER**  
**SELECT**

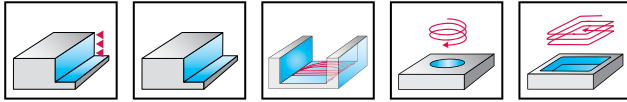
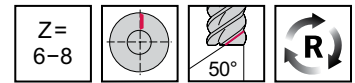
●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD128 mm



- Тип N 50



|        |    |    |   |   |    |   |   |
|--------|----|----|---|---|----|---|---|
|        | P  | M  | K | N | S  | H | O |
| WJ30RA |    | ●● |   |   | ●● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |    |   |   |

| Инструмент |                | $D_c$<br>h10<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $d_2$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$ | SW<br>mm | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|------------|----------------|--------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------|----------|---|--------|--------|
|            | Обозначение    |                    |                |             |             |             |             |       |          |   |        |        |
|            | MD128-10.0E6X- | 10                 | 0,1            | 15          | 9,7         | 33,1        | 21,9        | E10   | 8        | 6 | ☺      | ☺      |
|            | MD128-12.0E6X- | 12                 | 0,1            | 18          | 11,7        | 39,8        | 26          | E12   | 10       | 6 | ☺      | ☺      |
|            | MD128-16.0E6X- | 16                 | 0,15           | 24          | 15,5        | 51,2        | 34,2        | E16   | 12       | 6 | ☺      | ☺      |
|            | MD128-20.0E8X- | 20                 | 0,15           | 30          | 19,3        | 59,8        | 40,3        | E20   | 16       | 8 | ☺      | ☺      |
|            | MD128-25.0E8X- | 25                 | 0,15           | 37,5        | 24,2        | 73,6        | 49,8        | E25   | 20       | 8 | ☺      | ☺      |

ConeFit

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,03 \times D_c$  для ISO-M и ISO-S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD128-10.0E6X-WJ30RA

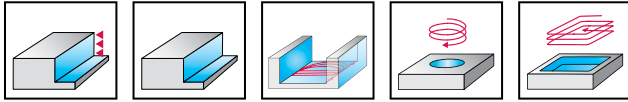
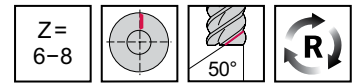
●● Основная область применения   ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺   → нормальных = ☹   → неблагоприятных = ☹\* условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD128 mm

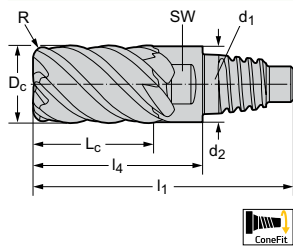


- Тип N 50



|        | P  | M  | K | N | S  | H | O |
|--------|----|----|---|---|----|---|---|
| WJ30RA |    | ●● | ● |   | ●● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |    |   |   |

## Инструмент



ConeFit

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z | WJ30RA | WJ30RD |
|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|--------|--------|
| MD128-10.0E6X050- | 10                         | 0,5     | 15                   | 9,7                  | 33,1                 | 21,9                 | E10            | 8        | 6 | ☺      | ☺      |
| MD128-10.0E6X100- | 10                         | 1       | 15                   | 9,7                  | 33,1                 | 21,9                 | E10            | 8        | 6 | ☺      | ☺      |
| MD128-12.0E6X050- | 12                         | 0,5     | 18                   | 11,7                 | 39,8                 | 26                   | E12            | 10       | 6 | ☺      | ☺      |
| MD128-12.0E6X100- | 12                         | 1       | 18                   | 11,7                 | 39,8                 | 26                   | E12            | 10       | 6 | ☺      | ☺      |
| MD128-12.0E6X200- | 12                         | 2       | 18                   | 11,7                 | 39,8                 | 26                   | E12            | 10       | 6 | ☺      | ☺      |
| MD128-16.0E6X050- | 16                         | 0,5     | 24                   | 15,5                 | 51,2                 | 34,2                 | E16            | 12       | 6 | ☺      | ☺      |
| MD128-16.0E6X100- | 16                         | 1       | 24                   | 15,5                 | 51,2                 | 34,2                 | E16            | 12       | 6 | ☺      | ☺      |
| MD128-16.0E6X200- | 16                         | 2       | 24                   | 15,5                 | 51,2                 | 34,2                 | E16            | 12       | 6 | ☺      | ☺      |
| MD128-20.0E8X100- | 20                         | 1       | 30                   | 19,3                 | 59,8                 | 40,3                 | E20            | 16       | 8 | ☺      | ☺      |
| MD128-20.0E8X400- | 20                         | 4       | 30                   | 19,3                 | 59,8                 | 40,3                 | E20            | 16       | 8 | ☺      | ☺      |
| MD128-25.0E8X100- | 25                         | 1       | 37,5                 | 24,2                 | 73,6                 | 49,8                 | E25            | 20       | 8 | ☺      | ☺      |
| MD128-25.0E8X400- | 25                         | 4       | 37,5                 | 24,2                 | 73,6                 | 49,8                 | E25            | 20       | 8 | ☺      | ☺      |

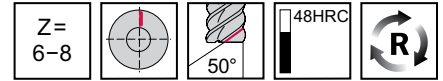
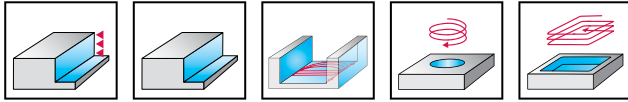
Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,05 \times D_c$  для ISO-P | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,03 \times D_c$  для ISO-M и ISO-S | Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD128-10.0E6X050-WJ30RA

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC128



- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент |                | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z | WJ30TF |
|------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|--------|
|            | Обозначение    |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                |          |   |        |
|            | MC128-10.0E6P- | 10                          | 0,1                   | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 6 | ☺      |
|            | MC128-12.0E6P- | 12                          | 0,1                   | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 6 | ☺      |
|            | MC128-16.0E6P- | 16                          | 0,15                  | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 6 | ☺      |
|            | MC128-20.0E8P- | 20                          | 0,15                  | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 8 | ☺      |
|            | MC128-25.0E8P- | 25                          | 0,15                  | 13,5                 | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 8 | ☺      |

ConeFit

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC128-10.0E6P-WJ30TF

D1

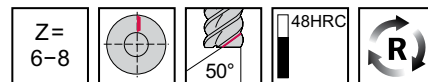
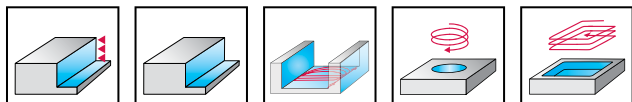
●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC128

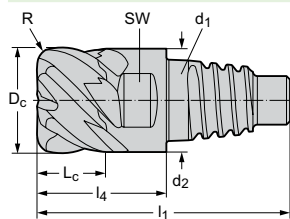


- Тип N 50



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z | WJ30TF |
|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|--------|
| MC128-10.0E6P050- | 10                         | 0,5     | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 6 | ☺      |
| MC128-10.0E6P100- | 10                         | 1       | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 6 | ☺      |
| MC128-12.0E6P050- | 12                         | 0,5     | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 6 | ☺      |
| MC128-12.0E6P100- | 12                         | 1       | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 6 | ☺      |
| MC128-12.0E6P150- | 12                         | 1,5     | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 6 | ☺      |
| MC128-12.0E6P200- | 12                         | 2       | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 6 | ☺      |
| MC128-16.0E6P050- | 16                         | 0,5     | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 6 | ☺      |
| MC128-16.0E6P100- | 16                         | 1       | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 6 | ☺      |
| MC128-16.0E6P150- | 16                         | 1,5     | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 6 | ☺      |
| MC128-16.0E6P200- | 16                         | 2       | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 6 | ☺      |
| MC128-20.0E8P100- | 20                         | 1       | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 8 | ☺      |
| MC128-20.0E8P200- | 20                         | 2       | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 8 | ☺      |
| MC128-20.0E8P400- | 20                         | 4       | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 8 | ☺      |
| MC128-25.0E8P100- | 25                         | 1       | 13,5                 | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 8 | ☺      |
| MC128-25.0E8P200- | 25                         | 2       | 13,5                 | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 8 | ☺      |
| MC128-25.0E8P400- | 25                         | 4       | 13,5                 | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 8 | ☺      |

ConeFit



Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC128-10.0E6P050-WJ30TF

D1

**WALTER**  
**SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки



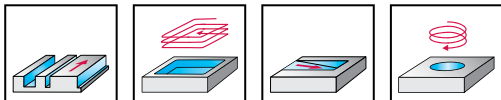
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H4E34217

Proto-max™<sub>ST</sub>



– Большой вылет



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAZ | ●● |   | ● |   |   |   |   |

| Инструмент |                 | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z |
|------------|-----------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|
|            | Обозначение     |                            |                       |                      |                      |                      |                      |                |          |   |
|            | H4E34217-E10-10 | 10                         | 0,1                   | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 |
|            | H4E34217-E12-12 | 12                         | 0,1                   | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
|            | H4E34217-E16-16 | 16                         | 0,15                  | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 |
|            | H4E34217-E20-20 | 20                         | 0,15                  | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 |

ConeFit

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,47 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

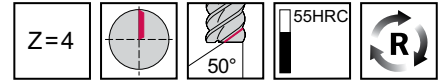
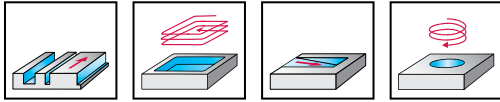
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H4E38217

Proto-max™<sub>ST</sub>

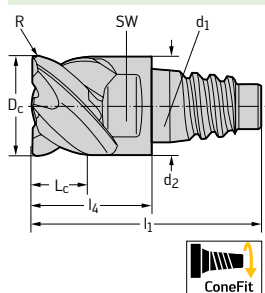


– Большой вылет



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
| TAZ | P  | M | K | N | S | H | O |
|     | ●● |   | ● |   |   |   |   |

## Инструмент



ConeFit

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z |
|---------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|
| H4E38217-E10-10-0.5 | 10                         | 0,5     | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 |
| H4E38217-E10-10-1   | 10                         | 1       | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 |
| H4E38217-E10-10-2   | 10                         | 2       | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 |
| H4E38217-E12-12-0.5 | 12                         | 0,5     | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
| H4E38217-E12-12-1   | 12                         | 1       | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
| H4E38217-E12-12-1.5 | 12                         | 1,5     | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
| H4E38217-E12-12-2   | 12                         | 2       | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
| H4E38217-E12-12-3   | 12                         | 3       | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
| H4E38217-E16-16-0.5 | 16                         | 0,5     | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 |
| H4E38217-E16-16-1   | 16                         | 1       | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 |
| H4E38217-E16-16-2   | 16                         | 2       | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 |
| H4E38217-E16-16-3   | 16                         | 3       | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 |
| H4E38217-E16-16-4   | 16                         | 4       | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 |
| H4E38217-E20-20-0.5 | 20                         | 0,5     | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 |
| H4E38217-E20-20-1   | 20                         | 1       | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 |
| H4E38217-E20-20-2   | 20                         | 2       | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 |
| H4E38217-E20-20-3   | 20                         | 3       | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 |
| H4E38217-E20-20-4   | 20                         | 4       | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,47 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$

D1

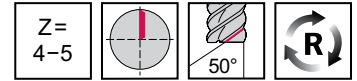
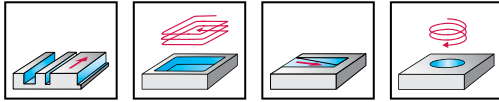
**WALTER**  
**SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H2EC34217

Proto-max™<sub>Inox</sub>



|     |   |    |   |   |   |   |   |
|-----|---|----|---|---|---|---|---|
|     | P | M  | K | N | S | H | O |
| TAA |   | ●● |   |   | ● |   |   |

| Инструмент |                  | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z |
|------------|------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|
|            | Обозначение      |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                |          |   |
|            | H2EC34217-E10-10 | 10                          | 0,1                   | 6                    | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 |
|            | H2EC34217-E12-12 | 12                          | 0,1                   | 7,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
|            | H2EC34217-E16-16 | 16                          | 0,15                  | 10                   | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 |
|            | H2EC34217-E20-20 | 20                          | 0,15                  | 12                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 |
|            | H2EC34217-E25-25 | 25                          | 0,15                  | 15                   | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 5 |

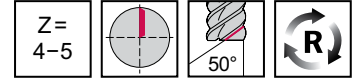
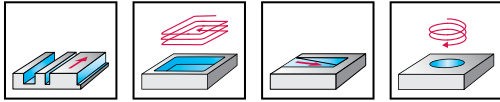
ConeFit

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,4 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub>

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

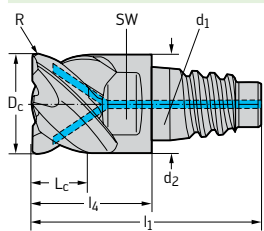
H2EC38217

Proto-max™<sub>Inox</sub>



|     |   |    |   |   |   |   |   |
|-----|---|----|---|---|---|---|---|
| TAA | P | M  | K | N | S | H | O |
|     |   | ●● |   |   | ● |   |   |

## Инструмент



ConeFit

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z |
|----------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|
| H2EC38217-E10-10-0.5 | 10                         | 0,5     | 6                    | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 |
| H2EC38217-E10-10-1   | 10                         | 1       | 6                    | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 |
| H2EC38217-E10-10-1.5 | 10                         | 1,5     | 6                    | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 |
| H2EC38217-E10-10-2   | 10                         | 2       | 6                    | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 |
| H2EC38217-E10-10-3   | 10                         | 3       | 6                    | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 |
| H2EC38217-E12-12-0.5 | 12                         | 0,5     | 7,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
| H2EC38217-E12-12-1   | 12                         | 1       | 7,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
| H2EC38217-E12-12-1.5 | 12                         | 1,5     | 7,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
| H2EC38217-E12-12-2   | 12                         | 2       | 7,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
| H2EC38217-E12-12-3   | 12                         | 3       | 7,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
| H2EC38217-E12-12-4   | 12                         | 4       | 7,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 |
| H2EC38217-E16-16-1   | 16                         | 1       | 10                   | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 |
| H2EC38217-E16-16-2   | 16                         | 2       | 10                   | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 |
| H2EC38217-E16-16-3   | 16                         | 3       | 10                   | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 |
| H2EC38217-E16-16-4   | 16                         | 4       | 10                   | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 |
| H2EC38217-E20-20-1   | 20                         | 1       | 12                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 |
| H2EC38217-E20-20-2   | 20                         | 2       | 12                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 |
| H2EC38217-E20-20-4   | 20                         | 4       | 12                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 |
| H2EC38217-E25-25-1   | 25                         | 1       | 15                   | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 5 |
| H2EC38217-E25-25-2   | 25                         | 2       | 15                   | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 5 |
| H2EC38217-E25-25-3   | 25                         | 3       | 15                   | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 5 |
| H2EC38217-E25-25-4   | 25                         | 4       | 15                   | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 5 |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,4 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$

D1

**WALTER**  
**SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

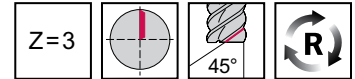
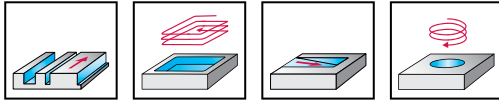
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H6E2211

**Protostar®**



- Тип AI 45



|              |   |   |   |    |   |   |   |
|--------------|---|---|---|----|---|---|---|
|              | P | M | K | N  | S | H | O |
| без покрытия |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент |                | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z |
|------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|
|            | Обозначение    |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                |          |   |
|            | H6E2211-E10-10 | 10                          | 0,1                   | 5,5                  | 23,6                 | 12,4                 | 9,7                  | E10            | 8        | 3 |
|            | H6E2211-E12-12 | 12                          | 0,1                   | 6,5                  | 28,3                 | 14,5                 | 11,7                 | E12            | 10       | 3 |
|            | H6E2211-E16-16 | 16                          | 0,15                  | 8,5                  | 35,7                 | 18,7                 | 15,5                 | E16            | 12       | 3 |
|            | H6E2211-E20-20 | 20                          | 0,15                  | 11                   | 40,8                 | 21,3                 | 19,3                 | E20            | 16       | 3 |
|            | H6E2211-E25-25 | 25                          | 0,15                  | 13,5                 | 49,6                 | 25,6                 | 24,2                 | E25            | 20       | 3 |

ConeFit

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,3 x D<sub>c</sub>

D1

**WALTER SELECT**      ●● Основная область применения      ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

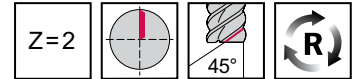
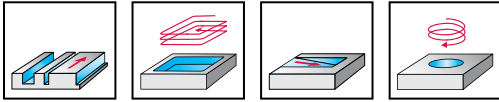
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H6E2511

**Protostar®**



- Тип AI 45



|              |   |   |   |    |   |   |   |
|--------------|---|---|---|----|---|---|---|
|              | P | M | K | N  | S | H | O |
| без покрытия |   |   |   | ●● |   |   |   |

| Инструмент |                | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z |
|------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|
|            | Обозначение    |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                |          |   |
|            | H6E2511-E10-10 | 10                          | 0,1                   | 5,5                  | 23,6                 | 12,4                 | 9,7                  | E10            | 8        | 2 |
|            | H6E2511-E12-12 | 12                          | 0,1                   | 6,5                  | 28,3                 | 14,5                 | 11,7                 | E12            | 10       | 2 |
|            | H6E2511-E16-16 | 16                          | 0,15                  | 8,5                  | 35,7                 | 18,7                 | 15,5                 | E16            | 12       | 2 |

ConeFit

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$

D1

**WALTER  
SELECT**

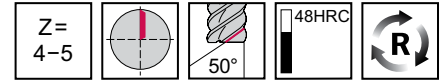
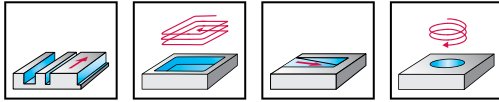
●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 mm



- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент |                | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | h <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z | WJ30TF |
|------------|----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|--------|
|            | Обозначение    |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                |          |   |        |
|            | MC326-10.0E4P- | 10                          | 0,1                   | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 | ☺      |
|            | MC326-12.0E4P- | 12                          | 0,1                   | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 | ☺      |
|            | MC326-16.0E4P- | 16                          | 0,15                  | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 | ☺      |
|            | MC326-20.0E4P- | 20                          | 0,15                  | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 | ☺      |
|            | MC326-25.0E5P- | 25                          | 0,15                  | 13,5                 | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 5 | ☺      |

ConeFit

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,4 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC326-10.0E4P-WJ30TF

D1

**WALTER SELECT**      ●● Основная область применения      ● Возможная область применения

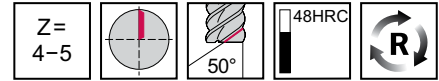
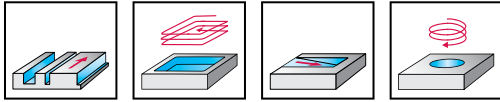
Оптимально подходит для → хороших = ☺      → нормальных = ☹      → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 inch

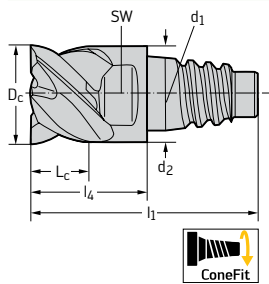


- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



| Обозначение    | D <sub>c</sub><br>h9 | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | h <sub>11</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub> | SW<br>inch | Z | WJ30TF |
|----------------|----------------------|------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|------------|---|--------|
| MC326.9.53E4P- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,004                   | 0,209                  | 0,364                  | 0,929                  | 0,488                  | E10            | 0,315      | 4 | ☺      |
| MC326.12.7E4P- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,006                   | 0,276                  | 0,484                  | 1,114                  | 0,575                  | E12            | 0,394      | 4 | ☺      |
| MC326.15.9E4P- | 5/8"                 | 0,6250                       | 0,006                   | 0,335                  | 0,61                   | 1,406                  | 0,736                  | E16            | 0,472      | 4 | ☺      |
| MC326.19.1E4P- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,006                   | 0,413                  | 0,728                  | 1,606                  | 0,839                  | E20            | 0,630      | 4 | ☺      |
| MC326.25.4E5P- | 1"                   | 1,0000                       | 0,006                   | 0,551                  | 0,965                  | 1,953                  | 1,008                  | E25            | 0,787      | 5 | ☺      |

ConeFit

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,4 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC326.12.7E4P-WJ30TF

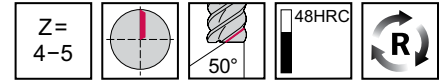
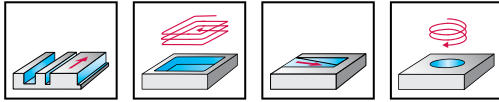


# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 mm



- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент        | Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z | WJ30TF |
|-------------------|-------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|--------|
| <br>ConeFit       | MC326-10.0E4P050- | 10                         | 0,5     | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 | ☺      |
|                   | MC326-10.0E4P100- | 10                         | 1       | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 | ☺      |
|                   | MC326-10.0E4P150- | 10                         | 1,5     | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 | ☺      |
|                   | MC326-10.0E4P200- | 10                         | 2       | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 | ☺      |
|                   | MC326-10.0E4P300- | 10                         | 3       | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 | ☺      |
|                   | MC326-12.0E4P050- | 12                         | 0,5     | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-12.0E4P100- | 12                         | 1       | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-12.0E4P150- | 12                         | 1,5     | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-12.0E4P200- | 12                         | 2       | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-12.0E4P300- | 12                         | 3       | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-12.0E4P400- | 12                         | 4       | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-16.0E4P050- | 16                         | 0,5     | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-16.0E4P100- | 16                         | 1       | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-16.0E4P150- | 16                         | 1,5     | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-16.0E4P200- | 16                         | 2       | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-16.0E4P300- | 16                         | 3       | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-16.0E4P400- | 16                         | 4       | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-20.0E4P050- | 20                         | 0,5     | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-20.0E4P100- | 20                         | 1       | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-20.0E4P150- | 20                         | 1,5     | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-20.0E4P200- | 20                         | 2       | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-20.0E4P300- | 20                         | 3       | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-20.0E4P400- | 20                         | 4       | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 4 | ☺      |
|                   | MC326-25.0E5P100- | 25                         | 1       | 13,5                 | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 5 | ☺      |
|                   | MC326-25.0E5P150- | 25                         | 1,5     | 13,5                 | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 5 | ☺      |
| MC326-25.0E5P200- | 25                | 2                          | 13,5    | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25                  | 20             | 5        | ☺ |        |
| MC326-25.0E5P300- | 25                | 3                          | 13,5    | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25                  | 20             | 5        | ☺ |        |
| MC326-25.0E5P400- | 25                | 4                          | 13,5    | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25                  | 20             | 5        | ☺ |        |

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,4 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC326-10.0E4P050-WJ30TF

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

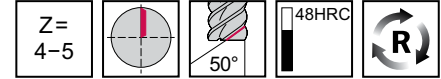
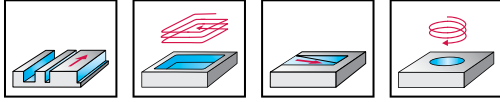
D1

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC326 inch

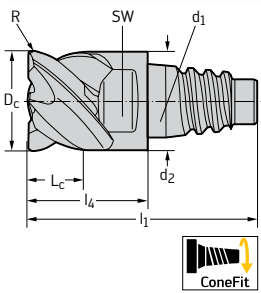


- Тип N 50



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



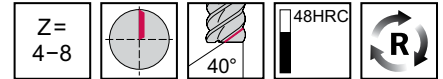
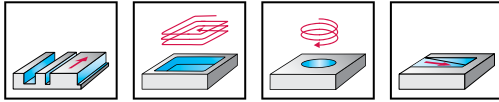
ConeFit

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h9 | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | R<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub> | SW<br>inch | Z | WJ30TF |
|-------------------|----------------------|------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|------------|---|--------|
| MC326.9.53E4P038- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,015     | 0,209                  | 0,364                  | 0,929                  | 0,488                  | E10            | 0,315      | 4 | ☺      |
| MC326.9.53E4P076- | 3/8"                 | 0,3750                       | 0,030     | 0,209                  | 0,364                  | 0,929                  | 0,488                  | E10            | 0,315      | 4 | ☺      |
| MC326.12.7E4P038- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,015     | 0,276                  | 0,484                  | 1,114                  | 0,575                  | E12            | 0,394      | 4 | ☺      |
| MC326.12.7E4P076- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,030     | 0,276                  | 0,484                  | 1,114                  | 0,575                  | E12            | 0,394      | 4 | ☺      |
| MC326.12.7E4P152- | 1/2"                 | 0,5000                       | 0,060     | 0,276                  | 0,484                  | 1,114                  | 0,575                  | E12            | 0,394      | 4 | ☺      |
| MC326.15.9E4P152- | 5/8"                 | 0,6250                       | 0,060     | 0,335                  | 0,61                   | 1,406                  | 0,736                  | E16            | 0,472      | 4 | ☺      |
| MC326.19.1E4P152- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,060     | 0,413                  | 0,728                  | 1,606                  | 0,839                  | E20            | 0,630      | 4 | ☺      |
| MC326.19.1E4P318- | 3/4"                 | 0,7500                       | 0,125     | 0,413                  | 0,728                  | 1,606                  | 0,839                  | E20            | 0,630      | 4 | ☺      |
| MC326.25.4E5P152- | 1"                   | 1,0000                       | 0,060     | 0,551                  | 0,965                  | 1,953                  | 1,008                  | E25            | 0,787      | 5 | ☺      |
| MC326.25.4E5P318- | 1"                   | 1,0000                       | 0,125     | 0,551                  | 0,965                  | 1,953                  | 1,008                  | E25            | 0,787      | 5 | ☺      |

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,4 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC326.12.7E4P038-WJ30TF

# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC320 mm



|        |    |   |   |   |   |   |   |
|--------|----|---|---|---|---|---|---|
|        | P  | M | K | N | S | H | O |
| WJ30TF | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент     |                | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z | WJ30TF |
|----------------|----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|--------|
|                | Обозначение    |                             |                      |                      |                      |                      |                |          |   |        |
|                | MC320-10.0E4P- | 10                          | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 4 | ☺      |
|                | MC320-10.0E5P- | 10                          | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 5 | ☺      |
|                | MC320-12.0E4P- | 12                          | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 4 | ☺      |
|                | MC320-12.0E5P- | 12                          | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 5 | ☺      |
|                | MC320-16.0E6P- | 16                          | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 6 | ☺      |
|                | MC320-20.0E6P- | 20                          | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 6 | ☺      |
| MC320-25.0E8P- | 25             | 13,5                        | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25                  | 20             | 8        | ☺ |        |

ConeFit

Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,5 \times D_c$  | Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WJ30TF: MC320-10.0E4P-WJ30TF

**WALTER SELECT**      ●● Основная область применения      ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺      → нормальных = ☹      → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

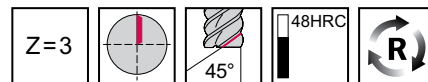
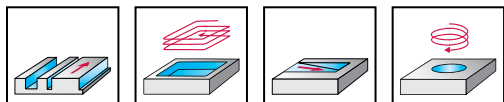
# Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

НЗЕ29148

**Protostar®**



- Тип 45



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● |   | ● |   |   |   |   |

| Инструмент |                 | D <sub>c</sub><br>h10<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z |
|------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|
|            | Обозначение     |                             |                       |                      |                      |                      |                      |                |          |   |
|            | НЗЕ29148-E10-10 | 10                          | 0,1                   | 5,5                  | 9,7                  | 23,6                 | 12,4                 | E10            | 8        | 3 |
|            | НЗЕ29148-E12-12 | 12                          | 0,1                   | 6,5                  | 11,7                 | 28,3                 | 14,5                 | E12            | 10       | 3 |
|            | НЗЕ29148-E16-16 | 16                          | 0,15                  | 8,5                  | 15,5                 | 35,7                 | 18,7                 | E16            | 12       | 3 |
|            | НЗЕ29148-E20-20 | 20                          | 0,15                  | 11                   | 19,3                 | 40,8                 | 21,3                 | E20            | 16       | 3 |
|            | НЗЕ29148-E25-25 | 25                          | 0,15                  | 13,5                 | 24,2                 | 49,6                 | 25,6                 | E25            | 20       | 3 |

ConeFit

Фрезерование пазов: a<sub>p</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,6 x D<sub>c</sub>

D1

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

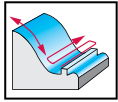
# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

H8E11118

**Protostar®**



- Тип N 40



Z=4

40°

48HRC

|     |    |    |   |   |   |   |   |
|-----|----|----|---|---|---|---|---|
|     | P  | M  | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ●● | ● | ● |   |   |   |

| Инструмент | Обозначение     | R<br>mm | D <sub>c</sub><br>h9<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | l <sub>1</sub><br>mm | Z | SW<br>mm |
|------------|-----------------|---------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------------------|---|----------|
|            | H8E11118-E10-10 | 5       | 10                         | 5,5                  | 12,4                 | 9,7                  | E10            | 23,6                 | 4 | 8        |
|            | H8E11118-E12-12 | 6       | 12                         | 6,5                  | 14,5                 | 11,7                 | E12            | 28,3                 | 4 | 10       |
|            | H8E11118-E16-16 | 8       | 16                         | 8,5                  | 18,7                 | 15,5                 | E16            | 35,7                 | 4 | 12       |
|            | H8E11118-E20-20 | 10      | 20                         | 11                   | 21,3                 | 19,3                 | E20            | 40,8                 | 4 | 16       |
|            | H8E11118-E25-25 | 12,5    | 25                         | 13,5                 | 25,6                 | 24,2                 | E25            | 49,6                 | 4 | 20       |

ConeFit

D1

WALTER SELECT

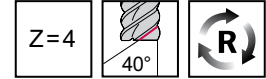
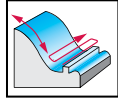
●● Основная область применения    ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы твердосплавные со сферическим концом

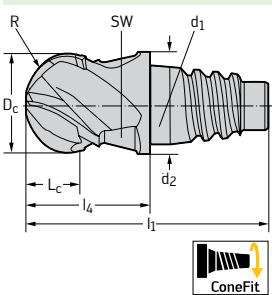
АН8Е11118 inch

**Protostar®**



|     |    |    |   |   |   |   |   |
|-----|----|----|---|---|---|---|---|
|     | P  | M  | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ●● | ● | ● |   |   |   |

## Инструмент



ConeFit

| Обозначение       | R<br>inch | D <sub>c</sub><br>h9<br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | d <sub>1</sub> | l <sub>1</sub><br>inch | Z | SW<br>inch |
|-------------------|-----------|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|------------------------|---|------------|
| АН8Е11118-Е10-3/8 | 0,187     | 0,3750                       | 0,209                  | 0,488                  | 0,364                  | E10            | 0,929                  | 4 | 0,315      |
| АН8Е11118-Е12-1/2 | 0,250     | 0,5000                       | 0,276                  | 0,575                  | 0,484                  | E12            | 1,114                  | 4 | 0,394      |
| АН8Е11118-Е16-5/8 | 0,312     | 0,6250                       | 0,335                  | 0,736                  | 0,61                   | E16            | 1,406                  | 4 | 0,472      |
| АН8Е11118-Е20-3/4 | 0,375     | 0,7500                       | 0,413                  | 0,839                  | 0,728                  | E20            | 1,606                  | 4 | 0,630      |
| АН8Е11118-Е25-1   | 0,500     | 1,0000                       | 0,551                  | 1,008                  | 0,965                  | E25            | 1,953                  | 4 | 0,787      |

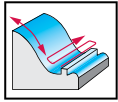
# Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

H8E01118

**Protostar®**



- Тип N 40



Z=2

40°

48HRC

R

|     |    |    |   |   |   |   |   |
|-----|----|----|---|---|---|---|---|
|     | P  | M  | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ●● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  |                 | R  | D <sub>c</sub> | L <sub>c</sub> | l <sub>4</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>1</sub> | l <sub>1</sub> | Z | SW |
|-------------|-----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|----|
| Обозначение |                 | mm | h9<br>mm       | mm             | mm             | mm             | mm             | mm             |   | mm |
|             | H8E01118-E10-10 | 5  | 10             | 5,5            | 12,4           | 9,7            | E10            | 23,6           | 2 | 8  |
|             | H8E01118-E12-12 | 6  | 12             | 6,5            | 14,5           | 11,7           | E12            | 28,3           | 2 | 10 |
|             | H8E01118-E16-16 | 8  | 16             | 8,5            | 18,7           | 15,5           | E16            | 35,7           | 2 | 12 |
|             | H8E01118-E20-20 | 10 | 20             | 11             | 21,3           | 19,3           | E20            | 40,8           | 2 | 16 |

ConeFit

D1

**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения
● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

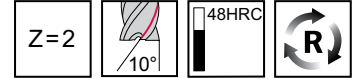
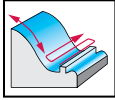
**Фрезы со сферическим концом, твердосплавные**

H1E01118

**Protostar®**



- Тип N 10



|     |    |    |   |   |   |   |   |
|-----|----|----|---|---|---|---|---|
|     | P  | M  | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ●● | ● | ● |   |   |   |

| Инструмент  |                 | R  | D <sub>c</sub><br>h9 | L <sub>c</sub> | l <sub>4</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>1</sub> | l <sub>1</sub> | Z | SW |
|-------------|-----------------|----|----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|----|
| Обозначение |                 | mm | mm                   | mm             | mm             | mm             | mm             | mm             |   | mm |
|             | H1E01118-E10-10 | 5  | 10                   | 8              | 11,8           | 9,7            | E10            | 23             | 2 | 6  |
|             | H1E01118-E12-12 | 6  | 12                   | 10             | 14             | 11,7           | E12            | 27,8           | 2 | 8  |
|             | H1E01118-E16-16 | 8  | 16                   | 13             | 18,1           | 15,5           | E16            | 35,1           | 2 | 10 |



ConeFit

D1

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки



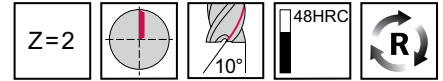
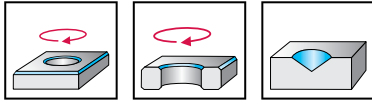
# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 60°

H1E58518

**Protostar®**

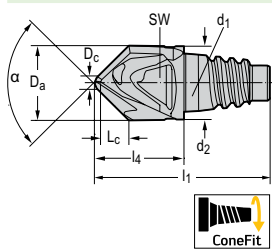


– Фрезы для обработки фасок 60°



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SW<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|---|
| H1E58518-E10-10 | 1,5                  | 10                   | 7,23                 | 9,7                  | 23                   | 12                   | 6        | 9,7                  | 2 |
| H1E58518-E12-12 | 1,5                  | 12                   | 7,73                 | 11,7                 | 28                   | 14                   | 8        | 11,7                 | 2 |

ConeFit

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_a$

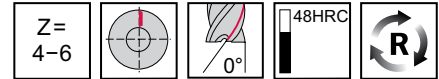
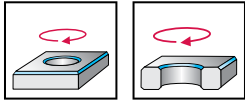
# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 60°

НЗЕ58518

**Protostar®**

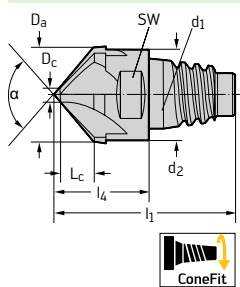


– Фрезы для обработки фасок 60°



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SW<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|---|
| НЗЕ58518-E10-10 | 3,5                  | 10                   | 5,6                  | 9,7                  | 24                   | 12                   | 8        | 9,7                  | 4 |
| НЗЕ58518-E12-12 | 4,5                  | 12                   | 6,5                  | 11,7                 | 28                   | 15                   | 10       | 11,7                 | 6 |

ConeFit

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_a$

D1

**WALTER**  
**SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

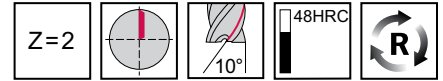
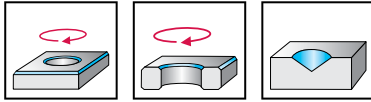
# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 90°

H1E58318

Protostar®

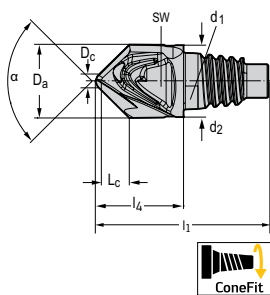


– Фрезы для обработки фасок 90°



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



Обозначение

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SW<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|---|
| H1E58318-E10-10 | 1,5                  | 10                   | 4,23                 | 9,7                  | 23                   | 12                   | 6        | 9,7                  | 2 |
| H1E58318-E12-12 | 1,5                  | 12                   | 5,23                 | 11,7                 | 28                   | 14                   | 8        | 11,7                 | 2 |
| H1E58318-E16-16 | 1,5                  | 16                   | 7,23                 | 15,5                 | 35                   | 18                   | 10       | 15,5                 | 2 |

ConeFit

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_a$

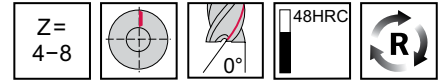
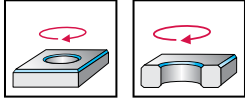
# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 90°

НЗЕ58318

**Protostar®**

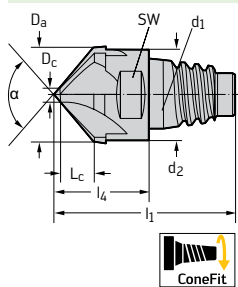


– Фрезы для обработки фасок 90°



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SW<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|---|
| НЗЕ58318-E10-10 | 1,5                  | 10                   | 4,25                 | 9,7                  | 24                   | 12                   | 8        | 9,7                  | 4 |
| НЗЕ58318-E12-12 | 3                    | 12                   | 4,5                  | 11,7                 | 28                   | 13                   | 10       | 11,7                 | 6 |
| НЗЕ58318-E16-16 | 3                    | 16                   | 6,5                  | 15,5                 | 36                   | 17                   | 12       | 15,5                 | 8 |

ConeFit

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_a$

D1

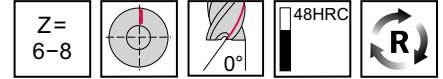
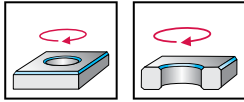
**WALTER**  
**SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 90°

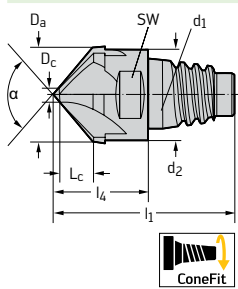
АНЗЕ58318 inch

**Protostar®**



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | SW<br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z |
|-------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------|------------------------|---|
| АНЗЕ58318-E12-1/2 | 0,1181                 | 0,500                  | 0,191                  | 0,484                  | 1,114                  | 0,512                  | 0,394      | 0,484                  | 6 |
| АНЗЕ58318-E16-5/8 | 0,2559                 | 0,625                  | 0,256                  | 0,61                   | 1,406                  | 0,677                  | 0,472      | 0,61                   | 8 |

ConeFit

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

**WALTER SELECT** ●● Основная область применения ● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

☹️ ☹️ ☹️ / ★ = Новый инструмент

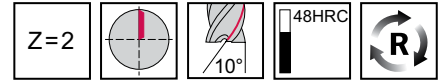
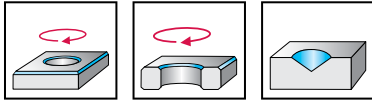
# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 120°

H1E58118

**Protostar®**

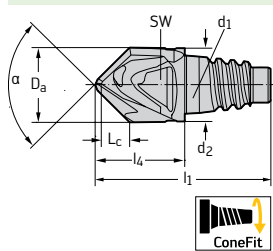


– Фрезы для обработки фасок 120°



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



Обозначение

H1E58118-E10-10

H1E58118-E12-12

|                 | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SW<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|---|
| H1E58118-E10-10 | 1,5                  | 10                   | 2,43                 | 9,7                  | 23                   | 12                   | 6        | 9,7                  | 2 |
| H1E58118-E12-12 | 1,5                  | 12                   | 3,03                 | 11,7                 | 28                   | 14                   | 8        | 11,7                 | 2 |

ConeFit

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_a$

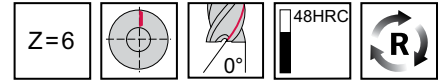
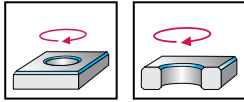
# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 120°

Н3E58118

**Protostar®**



– Фрезы для обработки фасок 120°



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент |                                | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SW<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|------------|--------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|---|
|            | Обозначение<br>Н3E58118-E12-12 | 3                    | 12                   | 2,6                  | 11,7                 | 28                   | 14                   | 10       | 11,7                 | 6 |

ConeFit

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,3 \times D_a$

D1

●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

☹️ ☹️ ☹️ / ★ = Новый инструмент

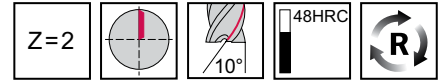
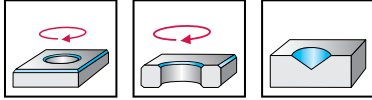
# Фрезы твердосплавные для обработки фасок 150°

H1E58018

**Protostar®**

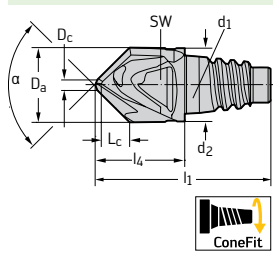


– Фрезы для обработки фасок 150°



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



Обозначение

H1E58018-E12-12

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SW<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z |
|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|---|
| H1E58018-E12-12 | 1,5                  | 12                   | 1,6                  | 11,7                 | 28                   | 14                   | 8        | 11,7                 | 2 |

ConeFit

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_a$

D1

**WALTER  
SELECT**

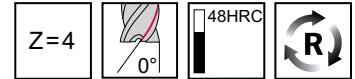
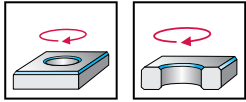
●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки



# Фрезы твердосплавные для обработки галтелей

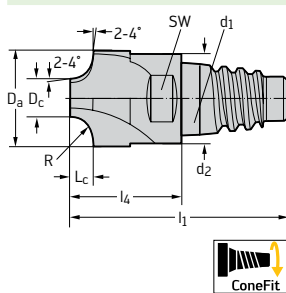
НЗЕ68118

**Protostar®**



|     |    |   |   |   |   |   |   |
|-----|----|---|---|---|---|---|---|
|     | P  | M | K | N | S | H | O |
| TAX | ●● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



| Обозначение       | R mm | Dc mm | Da mm | Lc mm | d2 mm | l1 mm | l4 mm | SW mm | d1  | Z |
|-------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|---|
| НЗЕ68118-Е10-10-1 | 1    | 5     | 10    | 1     | 9,7   | 23,6  | 12,4  | 8     | E10 | 4 |
| НЗЕ68118-Е10-10-2 | 2    | 5     | 10    | 2     | 9,7   | 23,6  | 12,4  | 8     | E10 | 4 |
| НЗЕ68118-Е10-10-3 | 3    | 4     | 10    | 3     | 9,7   | 23,6  | 12,4  | 8     | E10 | 4 |
| НЗЕ68118-Е12-12-3 | 3    | 5     | 12    | 3     | 11,7  | 28,3  | 14,5  | 10    | E12 | 4 |
| НЗЕ68118-Е16-16-4 | 4    | 6     | 16    | 4     | 15,5  | 35,7  | 18,7  | 12    | E16 | 4 |
| НЗЕ68118-Е16-16-5 | 5    | 6     | 16    | 5     | 15,5  | 35,7  | 18,7  | 12    | E16 | 4 |
| НЗЕ68118-Е20-20-6 | 6    | 8     | 20    | 6     | 19,3  | 40,8  | 21,3  | 16    | E20 | 4 |

ConeFit

D1

**WALTER SELECT**

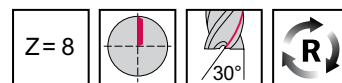
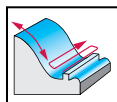
●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

☹️ ☹️ ☹️ / ★ = Новый инструмент

## Фрезы сегментные твердосплавные

 MD838 


– Конич.



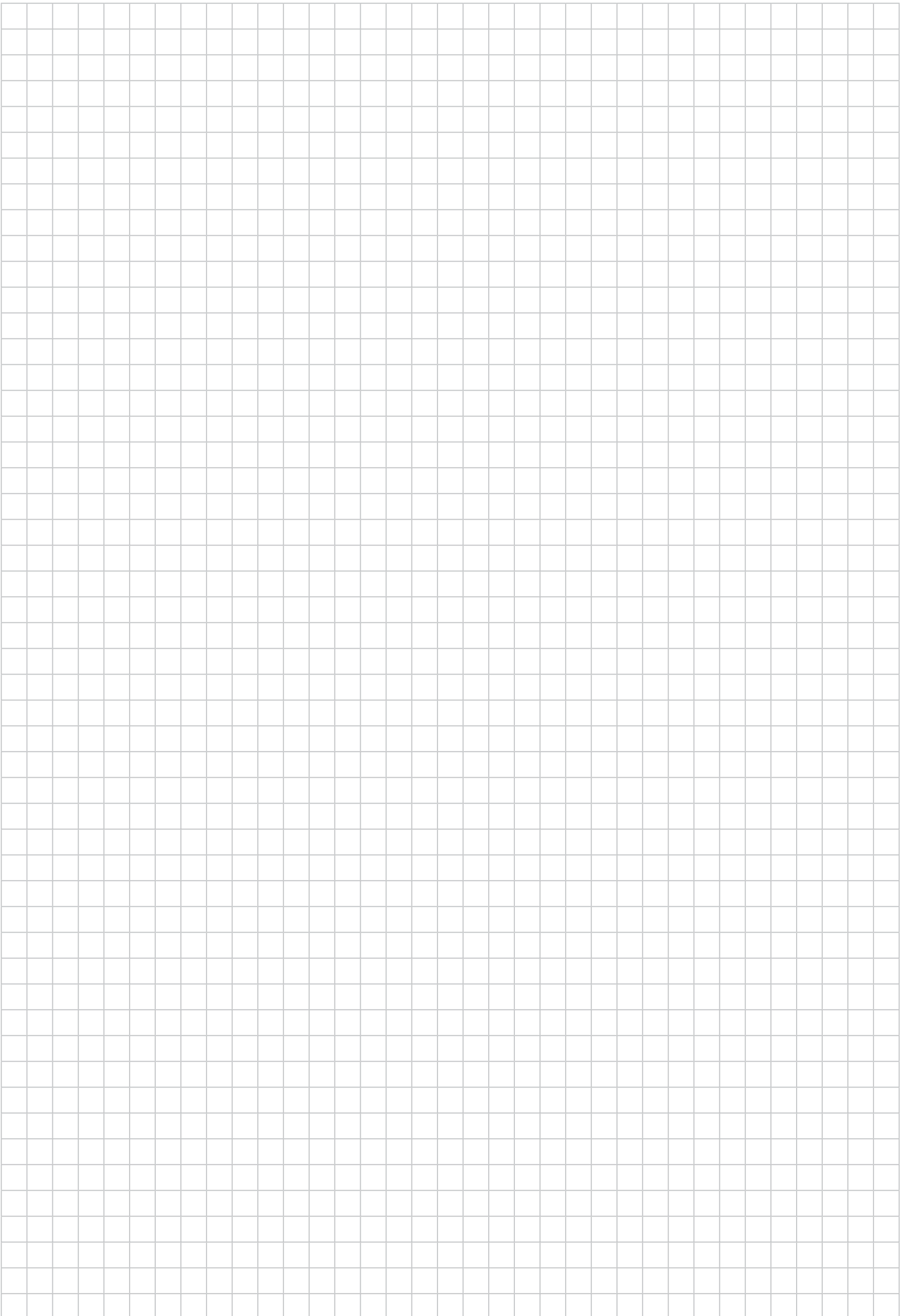
|        | P  | M  | K | N | S  | H | O |
|--------|----|----|---|---|----|---|---|
| WJ30RA |    | ●● |   | ● | ●● |   |   |
| WJ30RD | ●● |    | ● |   |    |   |   |

## Инструмент

| Обозначение        | $\alpha/2$ | $D_a$<br>mm | $R_w$<br>mm | $R_3$<br>mm | $R$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$ | $l_1$<br>mm | Z | SW<br>mm | WJ30RA | WJ30RD |
|--------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-------------|-------------|-------|-------------|---|----------|--------|--------|
| MD838-16E8P201000- | 20°        | 16          | 1.000       | 5           | 2         | 18,99       | 34,2        | E16   | 51,2        | 8 | 12       | ☺      | ☺      |
| MD838-16E8P301000- | 20°        | 16          | 1.000       | 5           | 3         | 17,07       | 34,2        | E16   | 51,2        | 8 | 12       | ☺      | ☺      |
| MD838-16E8P401000- | 20°        | 16          | 1.000       | 5           | 4         | 15,17       | 34,2        | E16   | 51,2        | 8 | 12       | ☺      | ☺      |

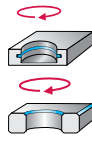
ConeFit

Пример заказа инструмента из сплава WJ30RA: MD838-16E8P201000-WJ30RA



D1

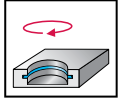
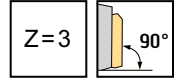
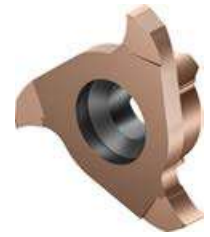
## Фрезерные инструменты из твердого сплава с модульным интерфейсом


**NEW**
**NEW**
**NEW**
**NEW**


| Обозначение  | MG545               | MG520               | MG515               | MG510               |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Диапазон Ø   | 9,7–21,7            | 6,7–27,7            | 11,7–36,7           | 6,7–39,7            |
| Число эффективных зубьев   | 3–6                 | 3–6                 | 6                   | 3–6                 |
| Радиус при вершине   |                     |                     |                     |                     |
| Диапазон Ø   | —                   | —                   | —                   | 0,382–0,854         |
| Число эффективных зубьев   |                     |                     |                     | 3–6                 |
| Радиус при вершине   |                     |                     |                     |                     |
| Стандарт   |                     |                     |                     |                     |
| Покрытие/сплав   | WMP35X              | WMP35X              | WMP35X              | WMP35X              |
| Хвостовик  | Модульный интерфейс | Модульный интерфейс | Модульный интерфейс | Модульный интерфейс |
| <b>P</b> Сталь   | ●●                  | ●●                  | ●●                  | ●●                  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   | ●●                  | ●●                  | ●●                  | ●●                  |
| <b>K</b> Чугун   | ●●                  | ●●                  | ●●                  | ●●                  |
| <b>N</b> Цветные металлы   | ●                   | ●                   | ●                   | ●                   |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●                   | ●                   | ●                   | ●                   |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости                                     | ●●                  | ●●                  | ●●                  | ●●                  |
| <b>O</b> Прочее  |                     |                     |                     |                     |
| Страница в каталоге  | D 268               | D 266               | D 265               | D 261               |
| QR-код   |                     |                     |                     |                     |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MG545               | MG520               | MG515               | MG510               |

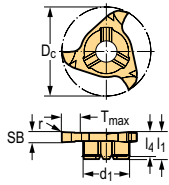
# Сменные головки для кругового фрезерования

MG510 mm



|        |    |    |    |   |   |    |   |
|--------|----|----|----|---|---|----|---|
|        | P  | M  | K  | N | S | H  | O |
| WMP35X | ●● | ●● | ●● | ● | ● | ●● | ● |

## Инструмент



Modular interface

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | SB<br>mm | r<br>mm | T <sub>max</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WMP35X |
|---------------------|----------------------|----------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| ★ MG510-06.7F053050 | 6,7                  | 0,5      |         | 0,6                    | 3,75                 | 3,25                 | 4,8                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510-06.7F053100 | 6,7                  | 1        |         | 0,6                    | 3,85                 | 3,35                 | 4,8                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510-09.7F063100 | 9,7                  | 1        | 0,1     | 1,5                    | 3,93                 | 3,35                 | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-09.7F063150 | 9,7                  | 1,5      | 0,2     | 1,5                    | 4,08                 | 3,5                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-09.7F063200 | 9,7                  | 2        | 0,2     | 1,5                    | 4,08                 | 3,5                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-09.7F063250 | 9,7                  | 2,5      | 0,2     | 1,5                    | 4,08                 | 3,5                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-10.7F053050 | 10,7                 | 0,5      |         | 2,6                    | 3,75                 | 3,25                 | 4,8                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510-11.7F063300 | 11,7                 | 3        | 0,2     | 2,5                    | 4,08                 | 3,5                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-13.7F083100 | 13,7                 | 1        | 0,1     | 2,5                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-13.7F083150 | 13,7                 | 1,5      | 0,2     | 2,5                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-13.7F083200 | 13,7                 | 2        | 0,2     | 2,5                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-13.7F083250 | 13,7                 | 2,5      | 0,2     | 2,5                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-17.7F093150 | 17,7                 | 1,5      | 0,2     | 3,5                    | 6,65                 | 5,75                 | 9                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-17.7F093200 | 17,7                 | 2        | 0,2     | 3,5                    | 6,65                 | 5,75                 | 9                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-17.7F093250 | 17,7                 | 2,5      | 0,2     | 3,5                    | 6,65                 | 5,75                 | 9                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-17.7F093300 | 17,7                 | 3        | 0,2     | 3,5                    | 6,65                 | 5,75                 | 9                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-17.7F093400 | 17,7                 | 4        | 0,2     | 3,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 9                    | 3 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F123100 | 21,7                 | 1        | 0,1     | 4,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F123150 | 21,7                 | 1,5      | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F123200 | 21,7                 | 2        | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F123250 | 21,7                 | 2,5      | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F123300 | 21,7                 | 3        | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F123350 | 21,7                 | 3,5      | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F123400 | 21,7                 | 4        | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F123500 | 21,7                 | 5        | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG510-27.7F143150 | 27,7                 | 1,5      | 0,2     | 6,5                    | 7,35                 | 6,5                  | 14,3                 | 3 | ☹      |
| ★ MG510-27.7F143200 | 27,7                 | 2        | 0,2     | 6,5                    | 7,35                 | 6,5                  | 14,3                 | 3 | ☹      |
| ★ MG510-27.7F143250 | 27,7                 | 2,5      | 0,2     | 6,5                    | 7,35                 | 6,5                  | 14,3                 | 3 | ☹      |
| ★ MG510-27.7F143300 | 27,7                 | 3        | 0,2     | 6,5                    | 7,35                 | 6,6                  | 14,3                 | 3 | ☹      |
| ★ MG510-27.7F143350 | 27,7                 | 3,5      | 0,2     | 6,5                    | 7,35                 | 6,6                  | 14,3                 | 3 | ☹      |
| ★ MG510-27.7F143400 | 27,7                 | 4        | 0,2     | 6,5                    | 7,35                 | 6,6                  | 14,3                 | 3 | ☹      |
| ★ MG510-27.7F143500 | 27,7                 | 5        | 0,2     | 6,5                    | 7,45                 | 6,6                  | 14,3                 | 3 | ☹      |
| ★ MG510-27.7F143600 | 27,7                 | 6        | 0,2     | 6,5                    | 7,45                 | 6,6                  | 14,3                 | 3 | ☹      |

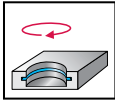
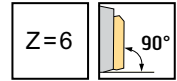
Пример заказа инструмента из сплава WMP35X: MG510-06.7F053050 WMP35X

**WALTER SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

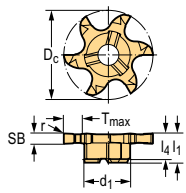
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

## Сменные головки для кругового фрезерования

 MG510 mm


|        |    |    |    |   |   |    |   |
|--------|----|----|----|---|---|----|---|
|        | P  | M  | K  | N | S | H  | O |
| WMP35X | ●● | ●● | ●● | ● | ● | ●● | ● |

## Инструмент



Modular interface

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | SB<br>mm | r<br>mm | T <sub>max</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WMP35X |
|---------------------|----------------------|----------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| ★ MG510-11.7F066150 | 11,7                 | 1,5      | 0,2     | 2                      | 4,08                 | 3,5                  | 6                    | 6 | ☹      |
| ★ MG510-11.7F066200 | 11,7                 | 2        | 0,2     | 2                      | 4,08                 | 3,5                  | 6                    | 6 | ☹      |
| ★ MG510-15.7F086150 | 15,7                 | 1,5      | 0,2     | 3,5                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 6 | ☹      |
| ★ MG510-15.7F086200 | 15,7                 | 2        | 0,2     | 3,5                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 6 | ☹      |
| ★ MG510-15.7F086250 | 15,7                 | 2,5      | 0,2     | 3,5                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 6 | ☹      |
| ★ MG510-17.7F096150 | 17,7                 | 1,5      | 0,1     | 4                      | 6,6                  | 5,75                 | 9                    | 6 | ☹      |
| ★ MG510-17.7F096200 | 17,7                 | 2        | 0,2     | 4                      | 6,6                  | 5,75                 | 9                    | 6 | ☹      |
| ★ MG510-17.7F096250 | 17,7                 | 2,5      | 0,2     | 4                      | 6,6                  | 5,75                 | 9                    | 6 | ☹      |
| ★ MG510-17.7F096300 | 17,7                 | 3        | 0,2     | 4                      | 6,6                  | 5,75                 | 9                    | 6 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F126100 | 21,7                 | 1        | 0,1     | 4,5                    | 6,7                  | 5,85                 | 12                   | 6 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F126150 | 21,7                 | 1,5      | 0,1     | 4,5                    | 7,1                  | 6,25                 | 12                   | 6 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F126200 | 21,7                 | 2        | 0,2     | 4,5                    | 7,1                  | 6,25                 | 12                   | 6 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F126250 | 21,7                 | 2,5      | 0,2     | 4,5                    | 7,1                  | 6,25                 | 12                   | 6 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F126300 | 21,7                 | 3        | 0,2     | 4,5                    | 7,1                  | 6,25                 | 12                   | 6 | ☹      |
| ★ MG510-21.7F126400 | 21,7                 | 4        | 0,2     | 4,5                    | 7,1                  | 6,25                 | 12                   | 6 | ☹      |
| ★ MG510-27.7F146600 | 27,7                 | 6        | 0,2     | 6,5                    | 7,3                  | 6,4                  | 14,3                 | 6 | ☹      |
| ★ MG510-27.7F146500 | 27,7                 | 5        | 0,2     | 6,5                    | 7,3                  | 6,4                  | 14,3                 | 6 | ☹      |
| ★ MG510-34.7F146150 | 34,7                 | 1,5      | 0,1     | 10                     | 7,1                  | 6,25                 | 14,3                 | 6 | ☹      |
| ★ MG510-34.7F146200 | 34,7                 | 2        | 0,2     | 10                     | 7,1                  | 6,25                 | 14,3                 | 6 | ☹      |
| ★ MG510-34.7F146250 | 34,7                 | 2,5      | 0,2     | 10                     | 7,1                  | 6,25                 | 14,3                 | 6 | ☹      |
| ★ MG510-34.7F146300 | 34,7                 | 3        | 0,2     | 10                     | 7,1                  | 6,25                 | 14,3                 | 6 | ☹      |
| ★ MG510-36.7F126050 | 36,7                 | 0,5      |         | 12                     | 6,85                 | 6                    | 12                   | 6 | ☹      |
| ★ MG510-39.7F126100 | 39,7                 | 1        |         | 13,5                   | 6,75                 | 5,85                 | 12                   | 6 | ☹      |

Пример заказа инструмента из сплава WMP35X: MG510-11.7F066150 WMP35X

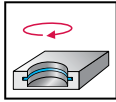
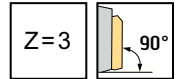
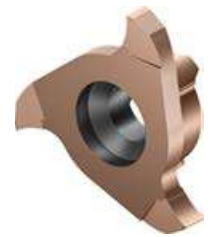
D1

 WALTER  
SELECT

 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

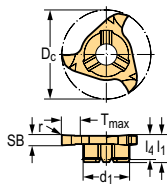
# Сменные головки для кругового фрезерования

MG510 inch



|        |    |    |    |   |   |    |   |
|--------|----|----|----|---|---|----|---|
|        | P  | M  | K  | N | S | H  | O |
| WMP35X | ●● | ●● | ●● | ● | ● | ●● | ● |

## Инструмент



Modular interface

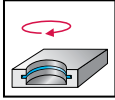
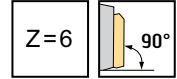
| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | SB<br>inch | r<br>inch | T <sub>max</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z | WMP35X |
|---------------------|------------------------|------------|-----------|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|
| ★ MG510.09.7F063157 | 0,3819                 | 0,062      |           | 0,059                    | 0,16                   | 0,138                  | 0,236                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.11.7F063239 | 0,4606                 | 0,094      | 0,008     | 0,098                    | 0,16                   | 0,138                  | 0,236                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.13.7F083116 | 0,5394                 | 0,046      |           | 0,098                    | 0,211                  | 0,177                  | 0,315                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.13.7F083157 | 0,5394                 | 0,062      | 0,008     | 0,098                    | 0,211                  | 0,177                  | 0,315                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.13.7F083239 | 0,5394                 | 0,094      | 0,008     | 0,098                    | 0,211                  | 0,177                  | 0,315                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.15.7F083317 | 0,6181                 | 0,125      | 0,008     | 0,138                    | 0,211                  | 0,177                  | 0,315                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.17.7F093116 | 0,6968                 | 0,046      |           | 0,138                    | 0,262                  | 0,226                  | 0,354                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.17.7F093239 | 0,6968                 | 0,094      | 0,008     | 0,138                    | 0,260                  | 0,224                  | 0,354                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.17.7F093317 | 0,6968                 | 0,125      | 0,008     | 0,138                    | 0,260                  | 0,224                  | 0,354                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.21.7F123157 | 0,8543                 | 0,062      | 0,008     | 0,177                    | 0,260                  | 0,224                  | 0,472                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.21.7F123239 | 0,8543                 | 0,094      | 0,008     | 0,177                    | 0,260                  | 0,224                  | 0,472                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.21.7F123317 | 0,8543                 | 0,125      | 0,008     | 0,177                    | 0,260                  | 0,224                  | 0,472                  | 3 | ☹      |
| ★ MG510.21.7F123635 | 0,8543                 | 0,250      | 0,008     | 0,177                    | 0,400                  | 0,366                  | 0,472                  | 3 | ☹      |

Пример заказа инструмента из сплава WMP35X: MG510.09.7F063157 WMP35X

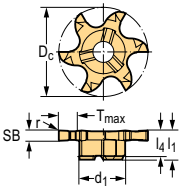
D1

WALTER SELECT
●● Основная область применения   ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

## Сменные головки для кругового фрезерования

 MG510 inch


|        |    |    |    |   |   |    |   |
|--------|----|----|----|---|---|----|---|
|        | P  | M  | K  | N | S | H  | O |
| WMP35X | ●● | ●● | ●● | ● | ● | ●● |   |

**Инструмент**


Modular interface

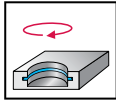
| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | SB<br>inch | r<br>inch | T <sub>max</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | Z | WMP35X |
|---------------------|------------------------|------------|-----------|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|
| ★ MG510.21.7F126116 | 0,8543                 | 0,046      | 0,004     | 0,177                    | 0,270                  | 0,236                  | 0,472                  | 6 | ☺      |
| ★ MG510.21.7F126157 | 0,8543                 | 0,062      | 0,004     | 0,177                    | 0,281                  | 0,248                  | 0,472                  | 6 | ☺      |
| ★ MG510.21.7F126239 | 0,8543                 | 0,094      | 0,008     | 0,177                    | 0,278                  | 0,244                  | 0,472                  | 6 | ☺      |
| ★ MG510.21.7F126317 | 0,8543                 | 0,125      | 0,008     | 0,177                    | 0,250                  | 0,217                  | 0,472                  | 6 | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WMP35X: MG510.21.7F126116 WMP35X



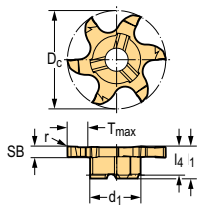
# Сменные головки для кругового фрезерования

MG515 mm



|        |    |    |    |   |   |    |   |
|--------|----|----|----|---|---|----|---|
|        | P  | M  | K  | N | S | H  | O |
| WMP35X | ●● | ●● | ●● | ● | ● | ●● | ● |

## Инструмент



Modular interface

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | SB<br>mm | r<br>mm | T <sub>max</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WMP35X |
|---------------------|----------------------|----------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| ★ MG515-11.7F066150 | 11,7                 | 1,5      | 0,2     | 2                      | 4,1                  | 3,5                  | 6                    | 6 | ☹      |
| ★ MG515-11.7F066200 | 11,7                 | 2        | 0,2     | 2                      | 4,1                  | 3,5                  | 6                    | 6 | ☹      |
| ★ MG515-15.7F086150 | 15,7                 | 1,5      | 0,2     | 3,5                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 6 | ☹      |
| ★ MG515-15.7F086200 | 15,7                 | 2        | 0,2     | 3,5                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 6 | ☹      |
| ★ MG515-15.7F086250 | 15,7                 | 2,5      | 0,2     | 3,5                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 6 | ☹      |
| ★ MG515-17.7F096200 | 17,7                 | 2        | 0,2     | 4                      | 6,6                  | 5,75                 | 9                    | 6 | ☹      |
| ★ MG515-17.7F096250 | 17,7                 | 2,5      | 0,2     | 4                      | 6,65                 | 5,75                 | 9                    | 6 | ☹      |
| ★ MG515-17.7F096300 | 17,7                 | 3        | 0,2     | 4                      | 6,65                 | 5,75                 | 9                    | 6 | ☹      |
| ★ MG515-21.7F126200 | 21,7                 | 2        | 0,2     | 4,5                    | 7,1                  | 6,25                 | 12                   | 6 | ☹      |
| ★ MG515-21.7F126250 | 21,7                 | 2,5      | 0,2     | 4,5                    | 7,1                  | 6,25                 | 12                   | 6 | ☹      |
| ★ MG515-21.7F126300 | 21,7                 | 4        | 0,2     | 4,5                    | 7,1                  | 6,25                 | 12                   | 6 | ☹      |
| ★ MG515-27.7F146400 | 27,7                 | 4        | 0,2     | 6,5                    | 7,3                  | 6,4                  | 14,3                 | 6 | ☹      |
| ★ MG515-27.7F146500 | 27,7                 | 5        | 0,2     | 6,5                    | 7,3                  | 6,3                  | 14,3                 | 6 | ☹      |
| ★ MG515-27.7F146600 | 27,7                 | 6        | 0,2     | 6,5                    | 7,3                  | 6,3                  | 14,3                 | 6 | ☹      |
| ★ MG515-34.7F146250 | 34,7                 | 2,5      | 0,2     | 10                     | 7,1                  | 6,15                 | 14,3                 | 6 | ☹      |
| ★ MG515-34.7F146300 | 34,7                 | 3        | 0,2     | 10                     | 7,1                  | 6,15                 | 14,3                 | 6 | ☹      |
| ★ MG515-36.7F126150 | 36,7                 | 1,5      |         | 12                     | 7,1                  | 6,15                 | 12                   | 6 | ☹      |
| ★ MG515-36.7F126200 | 36,7                 | 2        |         | 12                     | 7,1                  | 6,15                 | 12                   | 6 | ☹      |

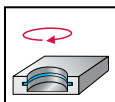
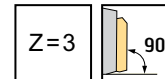
Пример заказа инструмента из сплава WMP35X: MG515-11.7F066150 WMP35X

D1

**WALTER  
SELECT**

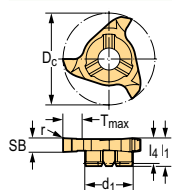
●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☹ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки

# Сменные головки для кругового фрезерования

**MG520** mm


|        |    |    |    |   |   |    |   |
|--------|----|----|----|---|---|----|---|
|        | P  | M  | K  | N | S | H  | O |
| WMP35X | ●● | ●● | ●● | ● | ● | ●● | ● |

## Инструмент



Modular interface

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | SB<br>mm | r<br>mm | T <sub>max</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WMP35X |
|---------------------|----------------------|----------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| ★ MG520-06.7F053090 | 6,7                  | 0,94     |         | 0,6                    | 3,85                 | 3,35                 | 4,8                  | 3 | ☹      |
| ★ MG520-06.7F053100 | 6,7                  | 1,04     |         | 0,6                    | 3,85                 | 3,25                 | 4,8                  | 3 | ☹      |
| ★ MG520-06.7F053110 | 6,7                  | 1,21     |         | 0,6                    | 3,85                 | 3,25                 | 4,8                  | 3 | ☹      |
| ★ MG520-09.7F063070 | 9,7                  | 0,74     |         | 1,5                    | 3,93                 | 3,25                 | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-09.7F063080 | 9,7                  | 0,84     |         | 1,5                    | 3,93                 | 3,35                 | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-09.7F063090 | 9,7                  | 0,94     |         | 1,5                    | 3,93                 | 3,35                 | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-09.7F063100 | 9,7                  | 1,04     |         | 1,5                    | 3,93                 | 3,25                 | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-09.7F063110 | 9,7                  | 1,21     |         | 1,5                    | 4,08                 | 3,5                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-09.7F063130 | 9,7                  | 1,41     | 0,1     | 1,5                    | 4,08                 | 3,5                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-09.7F063160 | 9,7                  | 1,71     | 0,1     | 1,5                    | 4,07                 | 3,5                  | 6                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-17.7F093070 | 17,7                 | 0,74     |         | 1,5                    | 6,55                 | 5,65                 | 9                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-17.7F093080 | 17,7                 | 0,84     |         | 1,7                    | 6,55                 | 5,65                 | 9                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-17.7F093090 | 17,7                 | 0,94     |         | 1,9                    | 6,55                 | 5,65                 | 9                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-17.7F093110 | 17,7                 | 1,21     |         | 3,5                    | 6,65                 | 4,5                  | 9                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-17.7F093130 | 17,7                 | 1,41     | 0,1     | 3,5                    | 6,65                 | 4,5                  | 9                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-17.7F093160 | 17,7                 | 1,71     | 0,1     | 3,5                    | 6,65                 | 4,5                  | 9                    | 3 | ☹      |
| ★ MG520-21.7F123110 | 21,7                 | 1,21     |         | 2,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG520-21.7F123130 | 21,7                 | 1,41     | 0,1     | 4,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG520-21.7F123160 | 21,7                 | 1,71     | 0,1     | 4,5                    | 6,6                  | 5,6                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG520-21.7F123185 | 21,7                 | 1,96     | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,6                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG520-21.7F123215 | 21,7                 | 2,26     | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,6                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG520-21.7F123265 | 21,7                 | 2,76     | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG520-21.7F123315 | 21,7                 | 3,26     | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,6                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG520-21.7F123415 | 21,7                 | 4,26     | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,6                  | 12                   | 3 | ☹      |
| ★ MG520-21.7F123515 | 21,7                 | 5,26     | 0,2     | 4,5                    | 6,6                  | 5,7                  | 12                   | 3 | ☹      |

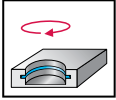
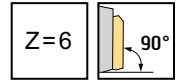
Пример заказа инструмента из сплава WMP35X: MG520-06.7F053090 WMP35X

**WALTER  
SELECT**

 ●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Сменные головки для кругового фрезерования

MG520 mm



|        |    |    |    |   |   |    |   |
|--------|----|----|----|---|---|----|---|
|        | P  | M  | K  | N | S | H  | O |
| WMP35X | ●● | ●● | ●● | ● | ● | ●● |   |

| Инструмент |                     | D <sub>c</sub><br>mm | SB<br>mm | r<br>mm | T <sub>max</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WMP35X |
|------------|---------------------|----------------------|----------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
|            | ★ MG520-17.7F096110 | 17,7                 | 1,21     |         | 4                      | 6,6                  | 5,75                 | 9                    | 6 | ☺      |
|            | ★ MG520-17.7F096130 | 17,7                 | 1,41     |         | 4                      | 6,6                  | 5,75                 | 9                    | 6 | ☺      |
|            | ★ MG520-17.7F096160 | 17,7                 | 1,71     |         | 4                      | 6,6                  | 5,75                 | 9                    | 6 | ☺      |
|            | ★ MG520-27.7F146185 | 27,7                 | 1,96     | 0,2     | 6,5                    | 7,25                 | 6,35                 | 14,3                 | 6 | ☺      |
|            | ★ MG520-27.7F146215 | 27,7                 | 2,26     | 0,2     | 6,5                    | 7,06                 | 6,16                 | 14,3                 | 6 | ☺      |

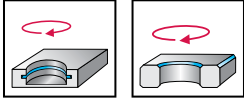
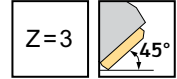
Modular interface

Пример заказа инструмента из сплава WMP35X: MG520-17.7F096110 WMP35X

D1

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>WALTER<br/>SELECT</b> | ●● Основная область применения    ● Возможная область применения                                |
|                          | Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки |

## Сменные головки для кругового фрезерования

 MG545 mm


|        |    |    |    |   |   |    |   |
|--------|----|----|----|---|---|----|---|
|        | P  | M  | K  | N | S | H  | O |
| WMP35X | ●● | ●● | ●● | ● | ● | ●● | ● |

| Инструмент | Обозначение         | D <sub>a</sub><br>mm | SB<br>mm | T <sub>max</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WMP35X |
|------------|---------------------|----------------------|----------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
|            | ★ MG545-09.7F063090 | 9,7                  | 0,9      | 1                      | 4,18                 | 3,6                  | 6                    | 3 | ☺      |
|            | ★ MG545-15.7F083140 | 15,7                 | 1,4      | 1,4                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 3 | ☺      |
|            | ★ MG545-17.7F093250 | 17,7                 | 2,5      | 1,4                    | 6,7                  | 5,85                 | 9                    | 3 | ☺      |
|            | ★ MG545-21.7F143200 | 21,7                 | 2        | 1,7                    | 6,7                  | 5,85                 | 14,3                 | 3 | ☺      |

Modular interface

Пример заказа инструмента из сплава WMP35X: MG545-09.7F063090 WMP35X

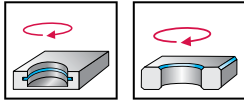
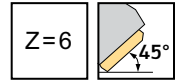
D1

**WALTER SELECT**
●● Основная область применения
● Возможная область применения

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

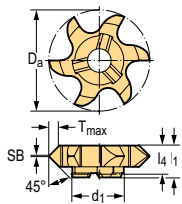
# Сменные головки для кругового фрезерования

MG545 mm



|        |    |    |    |   |   |    |   |
|--------|----|----|----|---|---|----|---|
|        | P  | M  | K  | N | S | H  | O |
| WMP35X | ●● | ●● | ●● | ● | ● | ●● | ● |

## Инструмент

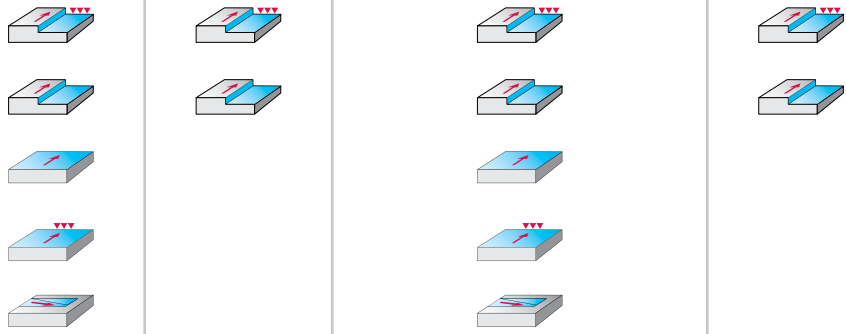


| Обозначение         | D <sub>a</sub><br>mm | SB<br>mm | T <sub>max</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WMP35X |
|---------------------|----------------------|----------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|
| ★ MG545-09.7F066020 | 9,7                  | 0,2      | 1,2                    | 3,99                 | 3,4                  | 6                    | 6 | ☺      |
| ★ MG545-13.7F086020 | 13,7                 | 0,2      | 1,8                    | 5,35                 | 4,5                  | 8                    | 6 | ☺      |
| ★ MG545-17.7F096020 | 17,7                 | 0,2      | 2,2                    | 6,66                 | 5,8                  | 9                    | 6 | ☺      |
| ★ MG545-21.7F146020 | 21,7                 | 0,2      | 2                      | 6,9                  | 6,05                 | 14,3                 | 6 | ☺      |

Modular interface

Пример заказа инструмента из сплава WMP35X: MG545-09.7F066020 WMP35X

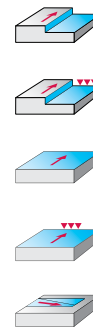
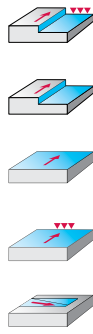
## Фрезы для обработки уступов



## Обозначение

|  |                         |            |                                 |                         |            |
|--|-------------------------|------------|---------------------------------|-------------------------|------------|
| Диапазон Ø   | 40–63                   | 32–40      | 50–80                           | 40–63                   | 25–40      |
| Число эффективных зубьев   | 6                       | 4–6        | 6–8                             | 6                       | 4–6        |
| Радиус при вершине   |                         |            |                                 |                         |            |
| Диапазон Ø   | —                       | —          | —                               | —                       | —          |
| Число эффективных зубьев   |                         |            |                                 |                         |            |
| Радиус при вершине   |                         |            |                                 |                         |            |
| Стандарт   |                         |            |                                 |                         |            |
| Покрытие/сплав   | WP40                    | WP40       | WP40                            | WKM                     | WKM        |
| Хвостовик  | Модульный хвостовик NCT | DIN 1835 B | Крепление на оправке по DIN 138 | Модульный хвостовик NCT | DIN 1835 B |
| <b>P</b> Сталь   | ●●                      | ●●         | ●●                              |                         |            |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   |                         |            |                                 |                         |            |
| <b>K</b> Чугун   |                         |            |                                 | ●●                      | ●●         |
| <b>N</b> Цветные металлы   |                         |            |                                 |                         |            |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  |                         |            |                                 |                         |            |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости                                     |                         |            |                                 |                         |            |
| <b>O</b> Прочее  |                         |            |                                 |                         |            |
| Страница в каталоге  | D 277                   | D 276      | D 278                           | D 277                   | D 276      |
| QR-код   |                         |            |                                 |                         |            |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | F1682                   | F1678      | F1675                           | F1682                   | F1678      |

## Фрезы для обработки уступов



NEW

NEW

NEW

NEW



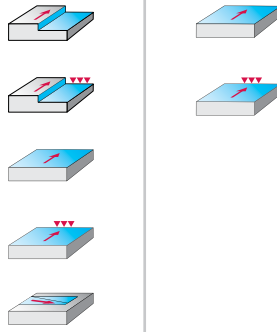
| Обозначение                   |                                 | MP271 F0    | MP270 F0    | MP260 F0 | MP170 F0    |
|-------------------------------|---------------------------------|-------------|-------------|----------|-------------|
| Диапазон Ø                    | 50–80                           | 16–25       | 4–25        | 16–20    | 16–25       |
| Число эффективных зубьев      | 6–8                             | 3           | 2–3         | 2–3      | 3–4         |
| Радиус при вершине            |                                 | 0,4         | 0,1–3       | 0,2      | 0,2         |
| Диапазон Ø                    | —                               | —           | —           | —        | —           |
| Число эффективных зубьев      |                                 |             |             |          |             |
| Радиус при вершине            |                                 |             |             |          |             |
| Стандарт                      |                                 |             |             |          |             |
| Покрытие/сплав                | WKM                             | WDN20       | WDN20       | WDN20    | WDN20       |
| Хвостовик                     | Крепление на оправке по DIN 138 | DIN 6535 HA | DIN 6535 HA | ScrewFit | DIN 6535 HA |
| P Сталь                       |                                 |             |             |          |             |
| M Нержавеющая сталь           |                                 |             |             |          |             |
| K Чугун                       | ●●                              |             |             |          |             |
| N Цветные металлы             |                                 | ●●          | ●●          | ●●       | ●●          |
| S Жаропрочные сплавы          |                                 |             |             |          |             |
| H Материалы высокой твёрдости |                                 |             |             |          |             |
| O Прочее                      |                                 | ●           | ●           | ●        | ●           |
| Страница в каталоге           | D 278                           | D 279       | D 280       | D 281    | D 282       |
| QR-код                        |                                 |             |             |          |             |
| www.walter-tools.com/woc/     | F1675                           | MP271       | MP270       | MP260    | MP170       |

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

D1

## Фрезы для обработки уступов



NEW

NEW



| Обозначение  | MP160 F0 | MP060 F0                        |
|--|----------|---------------------------------|
| Диапазон Ø   | 20–40    | 40,6–125,6                      |
| Число эффективных зубьев   | 4        | 10–22                           |
| Радиус при вершине   | 0,2      | —                               |
| Диапазон Ø   | —        | —                               |
| Число эффективных зубьев   | —        | —                               |
| Радиус при вершине   | —        | —                               |
| Стандарт   |          |                                 |
| Покрытие/сплав   | WDN20    | WDN20                           |
| Хвостовик  | ScrewFit | Крепление на оправке по DIN 138 |
| <b>P</b> Сталь   |          |                                 |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   |          |                                 |
| <b>K</b> Чугун   |          |                                 |
| <b>N</b> Цветные металлы   | ●●       | ●●                              |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  |          |                                 |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости                                     |          |                                 |
| <b>O</b> Прочее  | ●        | ●                               |
| Страница в каталоге  | D 283    | D 284                           |
| QR-код   |          |                                 |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MP160    | MP060                           |

D1



## Фрезерные инструменты с PCD-, керамическими, твердосплавными наконечниками



**NEW**



|                                      |             |  |
|--------------------------------------|-------------|--|
| Обозначение                          | MP470 F0    |  |
| Диапазон Ø                           | 4–16        |  |
| Число эффективных зубьев             | 2           |  |
| Радиус при вершине                   | 2–8         |  |
| Диапазон Ø                           | —           |  |
| Число эффективных зубьев             |             |  |
| Радиус при вершине                   |             |  |
| Стандарт                             |             |  |
| Покрытие/сплав                       | WDN20       |  |
| Хвостовик                            | DIN 6535 HA |  |
| <b>P</b> Сталь                       |             |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           |             |  |
| <b>K</b> Чугун                       |             |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●●          |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          |             |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |             |  |
| <b>O</b> Прочее                      | ●           |  |

Страница в каталоге D 285

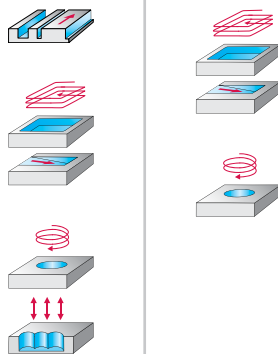
QR-код



[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/) MP470

D1

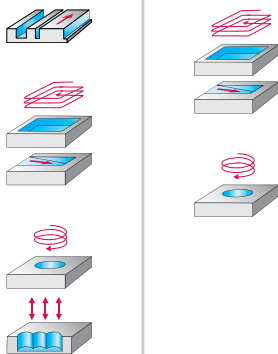
## Фрезерные инструменты с PCD-, керамическими, твердосплавными наконечниками



| Обозначение  | MC275       | MC075       |  |
|--|-------------|-------------|--|
| Диапазон Ø   | 8–12        | 8–12        |  |
| Число эффективных зубьев   | 4–6         | 4           |  |
| Радиус при вершине   | 1           | 1–1,5       |  |
| Диапазон Ø   | —           | —           |  |
| Число эффективных зубьев   |             |             |  |
| Радиус при вершине   |             |             |  |
| Стандарт   | PWZ-NORM    | PWZ-NORM    |  |
| Покрытие/сплав   | W10         | W10         |  |
| Хвостовик  | DIN 6535 HA | DIN 6535 HA |  |
| <b>P</b> Сталь   |             |             |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   |             |             |  |
| <b>K</b> Чугун   |             |             |  |
| <b>N</b> Цветные металлы   |             |             |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●●          | ●●          |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости                                     |             |             |  |
| <b>O</b> Прочее  |             |             |  |
| Страница в каталоге  | D 286       | D 287       |  |
| QR-код   |             |             |  |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MC275       | MC075       |  |

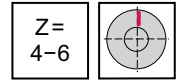
D1

## Фрезерные инструменты с PCD-, керамическими, твердосплавными наконечниками

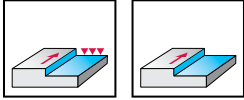


|  |          |          |  |
|--|----------|----------|--|
| Обозначение  | MC275    | MC075    |  |
| Диапазон Ø   | 12–25    | 16–25    |  |
| Число эффективных зубьев   | 4–8      | 4        |  |
| Радиус при вершине   | 1–1,5    | 2–3      |  |
| Диапазон Ø   | —        | —        |  |
| Число эффективных зубьев   |          |          |  |
| Радиус при вершине   |          |          |  |
| Стандарт   | PWZ-NORM | PWZ-NORM |  |
| Покрытие/сплав   | WIS10    | WIS10    |  |
| Хвостовик  | ConeFit  | ConeFit  |  |
| <b>P</b> Сталь   |          |          |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь   |          |          |  |
| <b>K</b> Чугун   |          |          |  |
| <b>N</b> Цветные металлы   |          |          |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы  | ●●       | ●●       |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости                                     |          |          |  |
| <b>O</b> Прочее  |          |          |  |
| Страница в каталоге  | D 288    | D 289    |  |
| QR-код   |          |          |  |
| <a href="http://www.walter-tools.com/woc/">www.walter-tools.com/woc/</a> | MC275    | MC075    |  |

# Фрезы с винтовыми канавками для обработки уступов, с напайными пластинами

**F1678** mm


– Режущие кромки с напайными пластинами



|      |    |   |    |   |   |   |   |
|------|----|---|----|---|---|---|---|
|      | P  | M | K  | N | S | H | O |
| WKM  |    |   | ●● |   |   |   |   |
| WP40 | ●● |   |    |   |   |   |   |

## Инструмент

|  | Обозначение          | $D_c$ js16<br>mm | $l_{11}$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_4$<br>mm | $l_1$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z | kg   |
|--|----------------------|------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|------|
|  | F1678.W.025.Z04.50.K | 25               | 0,5            | 50          | 68          | 125         | 25          | 4 | 0,41 |
|  | F1678.W.032.Z04.50.K | 32               | 0,5            | 50          | 69          | 130         | 32          | 4 | 0,69 |
|  | F1678.W.032.Z04.50.P | 32               | 0,5            | 50          | 69          | 130         | 32          | 4 | 0,68 |
|  | F1678.W.040.Z06.63.K | 40               | 0,8            | 63          | 84          | 145         | 32          | 6 | 0,97 |
|  | F1678.W.040.Z06.63.P | 40               | 0,8            | 63          | 84          | 145         | 32          | 6 | 1,02 |

DIN 1835 B

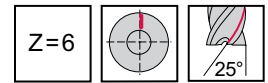
D1

**WALTER  
SELECT**

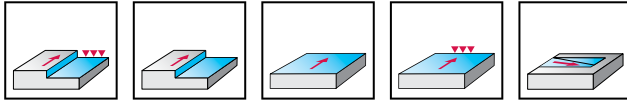
●● Основная область применения
● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = 😊 → нормальных = 😐 → неблагоприятных = ☹️ условий обработки

# Фрезы с винтовыми канавками для обработки уступов, с напайными пластинами

F1682 mm

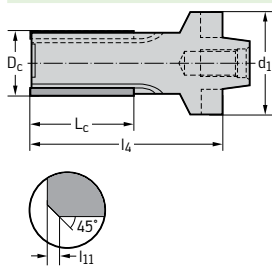


– Режущие кромки с напайными пластинами



|      |    |   |    |   |   |   |   |
|------|----|---|----|---|---|---|---|
|      | P  | M | K  | N | S | H | O |
| WKM  |    |   | ●● |   |   |   |   |
| WP40 | ●● |   |    |   |   |   |   |

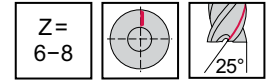
## Инструмент



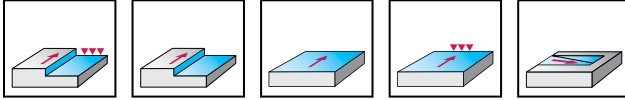
| Обозначение            | D <sub>c</sub> js16<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | kg   |
|------------------------|---------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|
| F1682.N6.040.Z06.63.K  | 40                        | 0,8                   | 63                   | 120                  | 136                  | 63                   | 6 | 1,27 |
| F1682.N6.040.Z06.63.P  | 40                        | 0,8                   | 63                   | 120                  | 136                  | 63                   | 6 | 1,31 |
| F1682.N8.050.Z06.80.P  | 50                        | 0,8                   | 80                   | 135                  | 153                  | 80                   | 6 | 2,32 |
| F1682.N8.063.Z06.100.K | 63                        | 0,8                   | 100                  | 150                  | 168                  | 80                   | 6 | 3,36 |
| F1682.N8.063.Z06.100.P | 63                        | 0,8                   | 100                  | 150                  | 168                  | 80                   | 6 | 3,37 |

Modular NCT adaptor

# Фрезы с винтовыми канавками для обработки уступов, с напайными пластинами

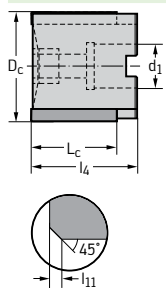
**F1675** 


– Режущие кромки с напайными пластинами



|      |    |   |    |   |   |   |   |
|------|----|---|----|---|---|---|---|
|      | P  | M | K  | N | S | H | O |
| WKM  |    |   | ●● |   |   |   |   |
| WP40 | ●● |   |    |   |   |   |   |

## Инструмент

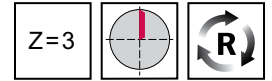
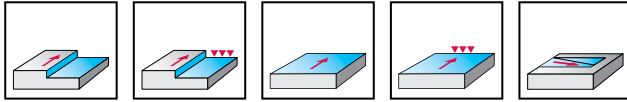


Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение          | D <sub>c</sub> js16<br>mm | l <sub>11</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | kg   |
|----------------------|---------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|
| F1675.B.050.Z06.40.K | 50                        | 0,8                   | 40                   | 50                   | 22                   | 6 | 0,51 |
| F1675.B.050.Z06.40.P | 50                        | 0,8                   | 40                   | 50                   | 22                   | 6 | 0,51 |
| F1675.B.063.Z06.50.K | 63                        | 0,8                   | 50                   | 63                   | 27                   | 6 | 0,96 |
| F1675.B.063.Z06.50.P | 63                        | 0,8                   | 50                   | 63                   | 27                   | 6 | 0,9  |
| F1675.B.080.Z08.50.K | 80                        | 1                     | 50                   | 63                   | 32                   | 8 | 1,67 |
| F1675.B.080.Z08.50.P | 80                        | 1                     | 50                   | 63                   | 32                   | 8 | 1,7  |

# Фрезы с PCD для профильной обработки

MP271



|       |   |   |   |    |   |   |   |
|-------|---|---|---|----|---|---|---|
|       | P | M | K | N  | S | H | O |
| WDN20 |   |   |   | ●● |   |   | ● |

| Инструмент |   | Обозначение   | D <sub>c</sub><br>mm | r<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | z | kg   | WDN20 |
|------------|---|---------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------|
|            | ★ | MP271-016A03P | 16                   | 0,4     | 30                   | 100                  | 47,6                 | 16                   | 3 | 0,25 | ☹     |
|            | ★ | MP271-020A03A | 20                   | 0,4     | 30                   | 100                  | 47,7                 | 20                   | 3 | 0,43 | ☹     |
|            | ★ | MP271-025A03S | 25                   | 0,4     | 30                   | 100                  | 41,5                 | 25                   | 3 | 0,68 | ☹     |

DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WDN20: MP271-016A03P WDN20

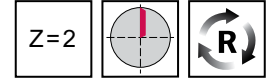
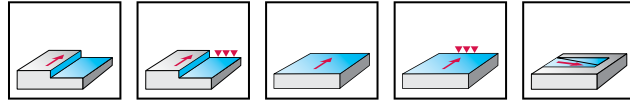
D1

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

## Фрезы с PCD для профильной обработки

 MP270 


– Твердосплавный хвостовик



|       |   |   |   |    |   |   |   |
|-------|---|---|---|----|---|---|---|
|       | P | M | K | N  | S | H | O |
| WDN20 |   |   |   | ●● |   |   | ● |

## Инструмент

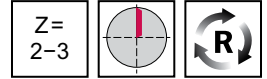
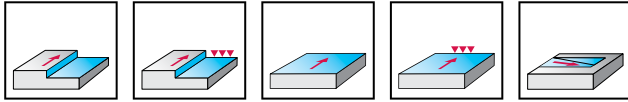
|                 | Обозначение     | D <sub>c</sub><br>mm | r<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | kg   | WDN20 |
|-----------------|-----------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------|
| <br>DIN 6535 HA | ★ MP270-004A02A | 4                    | 0,1     | 6                    | 52                   | 12                   | 6                    | 2 | 0,02 | ☹     |
|                 | ★ MP270-005A02B | 5                    | 0,1     | 8                    | 55                   | 15                   | 6                    | 2 | 0,03 | ☹     |
|                 | ★ MP270-006A02L | 6                    | 0,2     | 8                    | 60                   | 20                   | 6                    | 2 | 0,02 | ☹     |
|                 | ★ MP270-008A02L | 8                    | 0,2     | 10                   | 70                   | 15                   | 8                    | 2 | 0,04 | ☹     |
|                 | ★ MP270-010A02L | 10                   | 0,2     | 12                   | 80                   | 17                   | 10                   | 2 | 0,09 | ☹     |
|                 | ★ MP270-012A02B | 12                   | 0,2     | 16                   | 80                   | 21                   | 12                   | 2 | 0,12 | ☹     |
|                 | ★ MP270-016A02B | 16                   | 0,2     | 20                   | 90                   | 25                   | 16                   | 2 | 0,22 | ☹     |
|                 | ★ MP270-016A03B | 16                   | 0,2     | 20                   | 90                   | 25                   | 16                   | 3 | 0,22 | ☹     |
| <br>DIN 6535 HA | ★ MP270-020A03B | 20                   | 0,2     | 20                   | 100                  | 48,5                 | 20                   | 3 | 0,4  | ☹     |
|                 | ★ MP270-012A03B | 12                   | 2       | 8                    | 83                   | 35,5                 | 12                   | 3 | 0,13 | ☹     |
|                 | ★ MP270-016A03P | 16                   | 2       | 12                   | 100                  | 49,5                 | 16                   | 3 | 0,28 | ☹     |
|                 | ★ MP270-020A03P | 20                   | 3       | 14                   | 120                  | 67,5                 | 20                   | 3 | 0,52 | ☹     |
|                 | ★ MP270-025A03L | 25                   | 3       | 18                   | 140                  | 81,5                 | 25                   | 3 | 0,93 | ☹     |

Пример заказа инструмента из сплава WDN20: MP270-004A02A WDN20



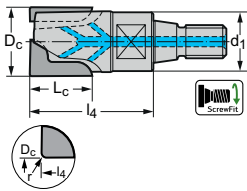
# Фрезы с PCD для профильной обработки

MP260 mm



|       |   |   |   |    |   |   |   |
|-------|---|---|---|----|---|---|---|
|       | P | M | K | N  | S | H | O |
| WDN20 |   |   |   | ●● |   |   | ● |

## Инструмент



| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>mm | r<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | Z | kg   | WDN20 |
|-----------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------|---|------|-------|
| ★ MP260-016T02P | 16                   | 0,2     | 15                   | 30                   | T14            | 2 | 0,23 | ☹     |
| ★ MP260-016T03P | 16                   | 0,2     | 15                   | 30                   | T14            | 3 | 0,03 | ☹     |
| ★ MP260-020T03P | 20                   | 0,2     | 18                   | 30                   | T18            | 3 | 0,05 | ☹     |

ScrewFit

Предварительная балансировка по классу G6,3 при n = 16 000 об/мин | Пример заказа инструмента из сплава WDN20: MP260-016T02P WDN20

D1

**WALTER SELECT**

●● Основная область применения    ● Возможная область применения

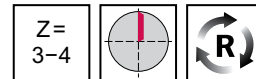
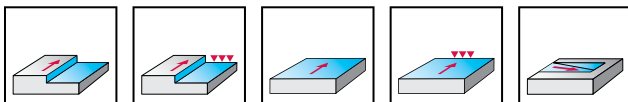
Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

# Фрезы PCD для обработки уступов

MP170



- Твердосплавный хвостовик



|       |   |   |   |    |   |   |   |
|-------|---|---|---|----|---|---|---|
|       | P | M | K | N  | S | H | O |
| WDN20 |   |   |   | ●● |   |   | ● |

## Инструмент

|  | Обозначение     | D <sub>c</sub><br>mm | r<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | kg   | WDN20 |
|--|-----------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------|
|  | ★ MP170-016A03B | 16                   | 0,2     | 20                   | 90                   | 25                   | 16                   | 3 | 0,22 | ☹     |
|  | ★ MP170-020A04B | 20                   | 0,2     | 20                   | 100                  | 48,5                 | 20                   | 4 | 0,42 | ☹     |
|  | ★ MP170-025A04S | 25                   | 0,2     | 20                   | 100                  | 42,5                 | 25                   | 4 | 0,62 | ☹     |

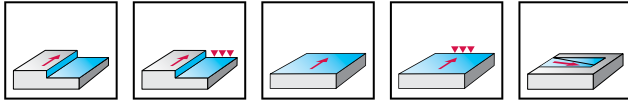
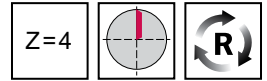
DIN 6535 HA

Пример заказа инструмента из сплава WDN20: MP170-016A03B WDN20

D1

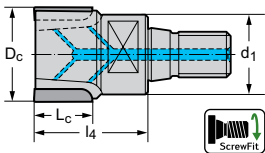
# Фрезы PCD для обработки уступов

MP160



|       |   |   |   |    |   |   |   |
|-------|---|---|---|----|---|---|---|
|       | P | M | K | N  | S | H | O |
| WDN20 |   |   |   | ●● |   |   | ● |

## Инструмент



ScrewFit

Обозначение

D<sub>c</sub>  
mm

r  
mm

L<sub>c</sub>  
mm

l<sub>4</sub>  
mm

d<sub>1</sub>

Z



WDN20

★ MP160-020T04P

20

0,2

18

30

T18

4

0,05



★ MP160-025T04P

25

0,2

20

35

T22

4

0,11



★ MP160-032T04P

32

0,2

20

40

T28

4

0,39



★ MP160-040T04P

40

0,2

20

40

T36

4

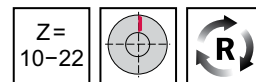
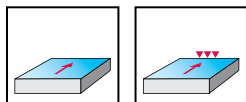
0,37



Предварительная балансировка по классу G6,3 при n = 16 000 об/мин | Пример заказа инструмента из сплава WDN20: MP160-020T04P WDN20

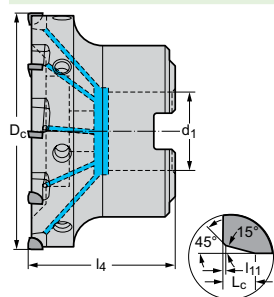
## Фрезы торцовые с PCD

 MP060 

 $\kappa = 75^\circ$  до  $L_c = 1,1$  мм


|       |   |   |   |    |   |   |   |
|-------|---|---|---|----|---|---|---|
|       | P | M | K | N  | S | H | O |
| WDN20 |   |   |   | ●● |   |   | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение     | D <sub>c</sub><br>mm | h <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z  | kg  | WDN20 |
|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-----|-------|
| ★ MP060-040B10P | 40                   | 0,1                  | 1,1                  | 40                   | 16                   | 10 | 0,4 | ☹️    |
| ★ MP060-050B12P | 50                   | 0,1                  | 1,1                  | 40                   | 22                   | 12 | 0,6 | ☹️    |
| ★ MP060-063B14P | 63                   | 0,1                  | 1,1                  | 40                   | 22                   | 14 | 0,5 | ☹️    |
| ★ MP060-080B16P | 80                   | 0,1                  | 1,1                  | 50                   | 27                   | 16 | 1   | ☹️    |
| ★ MP060-100B18P | 100                  | 0,1                  | 1,1                  | 50                   | 32                   | 18 | 1,5 | ☹️    |
| ★ MP060-125B22P | 125                  | 0,1                  | 1,1                  | 63                   | 40                   | 22 | 3,2 | ☹️    |

Предварительная балансировка по классу G6,3 при n = 16 000 об/мин | Пример заказа инструмента из сплава WDN20: MP060-040B10P WDN20

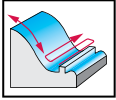
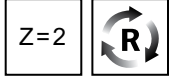
D1

 WALTER  
SELECT

●● Основная область применения    ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺️ → нормальных = ☹️ → неблагоприятных = ☹️☹️ условий обработки

# PCD ball-nose copy milling cutters

MP470 mm



|       |   |   |   |    |   |   |   |
|-------|---|---|---|----|---|---|---|
|       | P | M | K | N  | S | H | O |
| WDN20 |   |   |   | ●● |   |   | ● |

| Инструмент         |                 | D <sub>c</sub><br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | Z | WDN20 |
|--------------------|-----------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|-------|
| <p>DIN 6535 HA</p> | ★ MP470-004A02A | 4                    | 2       | 4                    | 12,6                 | 55                   | 6                    | 2 | ☹     |
|                    | ★ MP470-006A02A | 6                    | 3       | 6                    | 16,7                 | 55                   | 6                    | 2 | ☹     |
|                    | ★ MP470-008A02P | 8                    | 4       | 6                    | 27                   | 65                   | 8                    | 2 | ☹     |
|                    | ★ MP470-010A02S | 10                   | 5       | 8                    | 22,5                 | 65                   | 10                   | 2 | ☹     |
|                    | ★ MP470-012A02S | 12                   | 6       | 10                   | 18                   | 65                   | 12                   | 2 | ☹     |
|                    | ★ MP470-016A02S | 16                   | 8       | 14                   | 29,5                 | 80                   | 16                   | 2 | ☹     |

Пример заказа инструмента из сплава WDN20: MP470-004A02A WDN20

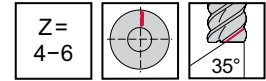
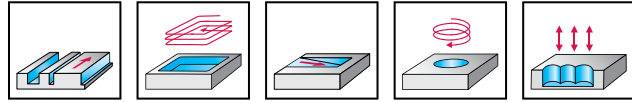
D1

# Фрезы для обработки уступов/пазов с керамическими пластинами

MC275 mm



- Большой вылет



|       |   |   |   |   |    |   |   |
|-------|---|---|---|---|----|---|---|
|       | P | M | K | N | S  | H | O |
| WIS10 |   |   |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент |                    | $D_c$<br>h12<br>mm | R<br>mm | $l_3$<br>mm | $d_2$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z | WIS10 |
|------------|--------------------|--------------------|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|-------|
|            | Обозначение        |                    |         |             |             |             |             |             |   |       |
|            | MC275-08.0A4P100C- | 8                  | 1       | 19          | 7,6         | 67          | 31          | 8           | 4 | ☺     |
|            | MC275-10.0A4P100C- | 10                 | 1       | 22          | 9,5         | 75          | 35          | 10          | 4 | ☺     |
|            | MC275-12.0A4P100C- | 12                 | 1       | 26          | 11,4        | 82          | 37          | 12          | 4 | ☺     |
|            | MC275-12.0A6P100C- | 12                 | 1       | 26          | 11,4        | 82          | 37          | 12          | 6 | ☺     |

DIN 6535 HA

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Фрезерование пазов:  $a_p \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WIS10: MC275-08.0A4P100C-WIS10

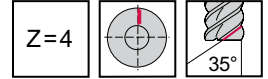
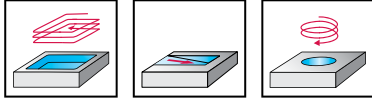
D1

# Фрезы для обработки уступов/пазов с керамическими пластинами

MC075 mm



– Большой вылет



|       |   |   |   |   |    |   |   |
|-------|---|---|---|---|----|---|---|
|       | P | M | K | N | S  | H | O |
| WIS10 |   |   |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент |             |                    | $a_{pf}$<br>mm | $D_c$<br>h12<br>mm | $x_f$<br>mm | $R_f$<br>mm | $R_{ers}$<br>mm | $R$<br>mm | $L_c$<br>mm | $l_3$<br>mm | $l_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $d_1$<br>mm | Z | WIS10 |
|------------|-------------|--------------------|----------------|--------------------|-------------|-------------|-----------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|-------|
|            | Обозначение | MC075-08.0A4P100C- | 0,25           | 8                  | 0,78        | 12          | 1,226           | 1         | 7           | 19          | 67          | 31          | 8           | 4 | ☺     |
|            |             | MC075-10.0A4P150C- | 0,3            | 10                 | 0,8         | 15          | 1,773           | 1,5       | 7           | 22          | 75          | 35          | 10          | 4 | ☺     |
|            |             | MC075-12.0A4P150C- | 0,4            | 12                 | 1           | 18          | 1,875           | 1,5       | 7           | 26          | 82          | 37          | 12          | 4 | ☺     |

DIN 6535 HA

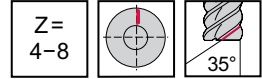
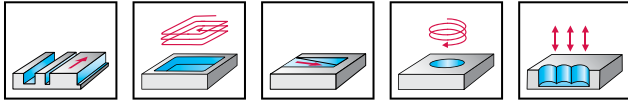
Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,5 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WIS10: MC075-08.0A4P100C-WIS10

D1

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>WALTER<br/>SELECT</b> | ●● Основная область применения    ● Возможная область применения   |
|                          | Оптимально подходит для → хороших = ☺    → нормальных = ☹    → неблагоприятных = ☹*    условий обработки |

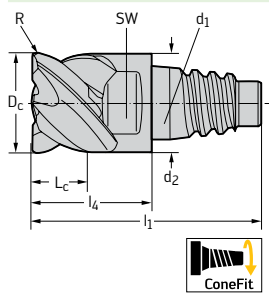
# Фрезы для обработки уступов/пазов с керамическими пластинами

MC275



|       |   |   |   |   |    |   |   |
|-------|---|---|---|---|----|---|---|
|       | P | M | K | N | S  | H | O |
| WIS10 |   |   |   |   | ●● |   |   |

## Инструмент



ConeFit

| Обозначение       | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | R<br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | SW<br>mm | Z | WIS10 |
|-------------------|-----------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------|---|-------|
| MC275-12.0E4P100- | 12                          | 1       | 11,7                 | 32,6                 | 18,8                 | E12            | 10       | 4 | ☺     |
| MC275-12.0E6P100- | 12                          | 1       | 11,7                 | 32,6                 | 18,8                 | E12            | 10       | 6 | ☺     |
| MC275-16.0E6P150- | 16                          | 1,5     | 15,5                 | 42,7                 | 25,7                 | E16            | 12       | 6 | ☺     |
| MC275-16.0E8P150- | 16                          | 1,5     | 15,5                 | 42,7                 | 25,7                 | E16            | 12       | 8 | ☺     |
| MC275-20.0E6P150- | 20                          | 1,5     | 19,3                 | 47,8                 | 28,3                 | E20            | 16       | 6 | ☺     |
| MC275-20.0E8P150- | 20                          | 1,5     | 19,3                 | 47,8                 | 28,3                 | E20            | 16       | 8 | ☺     |
| MC275-25.0E6P150- | 25                          | 1,5     | 24,2                 | 56,6                 | 32,6                 | E25            | 20       | 6 | ☺     |
| MC275-25.0E8P150- | 25                          | 1,5     | 24,2                 | 56,6                 | 32,6                 | E25            | 20       | 8 | ☺     |

Фрезерование уступов:  $a_e \leq 0,1 \times D_c$  | Пример заказа инструмента из сплава WIS10: MC275-12.0E4P100-WIS10

D1

**WALTER  
SELECT**

Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

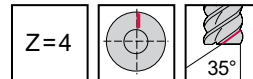
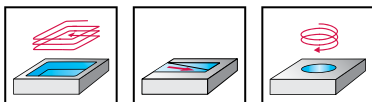
●● Основная область применения ● Возможная область применения

Новый инструмент = ☹☹☹☹ / ★



# Фрезы для обработки уступов/пазов с керамическими пластинами

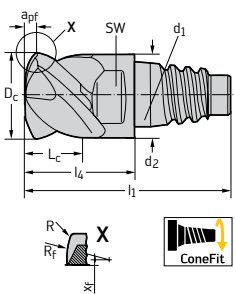
MC075 mm



|       |   |   |   |   |    |   |   |
|-------|---|---|---|---|----|---|---|
|       | P | M | K | N | S  | H | O |
| WIS10 |   |   |   |   | ●● |   |   |

## Инструмент

| Обозначение       | a <sub>pf</sub><br>mm | D <sub>c</sub><br>h12<br>mm | x <sub>f</sub><br>mm | R <sub>f</sub><br>mm | R <sub>ers</sub><br>mm | R<br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SW<br>mm | d <sub>1</sub> | Z | WIS10 |
|-------------------|-----------------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------|---|-------|
| MC075-16.0E4P200- | 0,5                   | 16                          | 1,5                  | 24                   | 2,465                  | 2       | 9                    | 42,7                 | 25,7                 | 12       | E16            | 4 | ☺     |
| MC075-20.0E4P200- | 0,65                  | 20                          | 2,2                  | 30                   | 2,607                  | 2       | 9                    | 47,8                 | 28,3                 | 16       | E20            | 4 | ☺     |
| MC075-25.0E4P300- | 0,75                  | 25                          | 2,8                  | 36                   | 3,687                  | 3       | 9                    | 56,6                 | 32,6                 | 20       | E25            | 4 | ☺     |



ConeFit

Фрезерование уступов: a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub> | Пример заказа инструмента из сплава WIS10: MC075-16.0E4P200-WIS10

D1

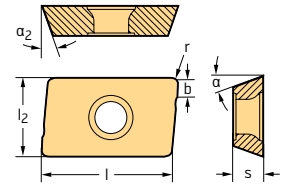
**WALTER  
SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения  
 Оптимально подходит для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условий обработки






## Пластины с задними углами ADGT / ADHT / ADKT Tiger-tec® Gold



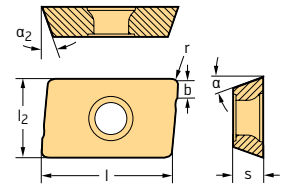
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | α   | α <sub>2</sub> | b mm | P      |        |        |        | M      |        |        | K     |        |        |        | N      |       | S    |        |        |        |   |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|----------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|---|
|   |                |                       |      |      |      |     |                |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC    |        |        |        | HC     | HW    | HC   |        |        |        |   |
|   |                |                       |      |      |      |     |                |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSP45G |   |
|  ADKT0803PEL-F56 | K              | 2                     | 3,35 | 9,52 | 0,4  | 15° | 20°            | 1,2  |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |        | ☉ |
| ADKT0803PER-F56   | K              | 2                     | 3,35 | 9,52 | 0,4  | 15° | 20°            | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉     |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |        | ☉ |
| ADKT10T3PER-F56   | K              | 2                     | 3,8  | 11,3 | 0,8  | 15° | 15°            | 1,2  |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |        | ☉ |
| ADKT1204PEL-F56   | K              | 2                     | 4,76 | 13,6 | 0,8  | 15° | 20°            | 1,2  |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |        | ☉ |
| ADKT1204PER-F56   | K              | 2                     | 4,76 | 13,6 | 0,8  | 15° | 20°            | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉     |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |        | ☉ |
| ADKT1606PEL-F56   | K              | 2                     | 6,15 | 17,5 | 0,8  | 15° | 20°            | 1,6  |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |        | ☉ |
| ADKT1606PER-F56   | K              | 2                     | 6,15 | 17,5 | 0,8  | 15° | 20°            | 1,6  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉     |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |        | ☉ |


Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: ADGT0803PER-D51 WKP25S  
Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: ADGT0803PER-D51 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Пластины с задними углами ADMT Tiger-tec® Gold



### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | α   | α <sub>2</sub> | b mm | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |       |        |        | S      |        |        |        |        |        |   |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|----------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
|   |                |                       |      |      |      |     |                |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        |        | HC     | HC     |        |        |        |        |   |
|   |                |                       |      |      |      |     |                |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G |   |
|  ADMT080304R-D56 | M              | 2                     | 3,35 | 9,52 | 0,4  | 15° | 20°            | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉ |
| ADMT120408R-D56   | M              | 2                     | 4,76 | 13,6 | 0,8  | 15° | 20°            | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉ |
| ADMT160608R-D56   | M              | 2                     | 6,15 | 17,5 | 0,8  | 15° | 20°            | 1,6  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉ |
| ADMT180712R-D56   | M              | 2                     | 7,04 | 19   | 1,2  | 15° | 17°            | 1,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉ |

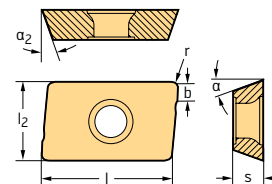
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: ADMT080304R-D56 WAK15  
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: ADMT080304R-D56 WKP25S  
Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: ADMT080304R-D56 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

D2



## Пластины с задними углами ADMT Tiger-tec® Gold



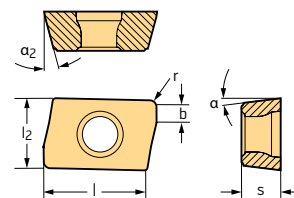
### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | α   | α <sub>2</sub> | b mm | P      |        |        |        | M      |        |        |        | K     |        |        |        | S      |        |        |        |        |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|----------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
|                 |                |                       |      |      |      |     |                |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC    |        |        |        | HC     |        |        |        |        |   |
|                 |                |                       |      |      |      |     |                |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G |   |
| ADMT080304R-G56 | M              | 2                     | 3,35 | 9,52 | 0,4  | 15° | 20°            | 1,2  |        | ☉      |        |        | ☉      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |        |        |        |   |
| ADMT10T308R-G56 | M              | 2                     | 3,8  | 11,3 | 0,8  | 15° | 15°            | 1,2  |        | ☉      |        |        | ☉      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |        |        |        |   |
| ADMT120408R-G56 | M              | 2                     | 4,76 | 13,6 | 0,8  | 15° | 20°            | 1,2  |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉ |
| ADMT160608R-G56 | M              | 2                     | 6,15 | 17,5 | 0,8  | 15° | 20°            | 1,6  |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉ |

Пример заказа инструмента из сплава WAK15: ADMT080304R-D56 WAK15  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: ADMT080304R-D56 WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: ADMT080304R-D56 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины с задними углами ACGT / ACMT Tiger-tec® Gold



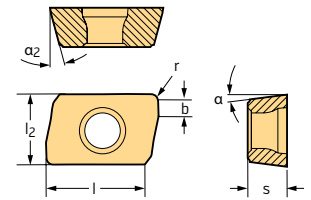
### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | α  | α <sub>2</sub> | b mm | P      |        |        |        | M      |        |       |        | K      |        |        |       | N     |        | S      |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|----|----------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|---|
|                 |                |                       |      |      |                   |      |    |                |      | HC     |        |        |        | HC     |        |       |        | HC     |        |        |       | HC    | HW     | HC     |   |
|                 |                |                       |      |      |                   |      |    |                |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKN15 | WKN10 | WSM35G | WSP45G |   |
| ACGT060204R-G65 | G              | 2                     | 2,38 | 6,7  | 4,4               | 0,4  | 7° | 15°            | 0,9  |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |       |        | ☉      | ☉ |
| ACGT060204R-M85 | G              | 2                     | 2,38 | 6,7  | 4,4               | 0,4  | 7° | 15°            | 0,9  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       | ☉      | ☉      |   |
| ACMT060202R-G55 | M              | 2                     | 2,38 | 6,7  | 4,4               | 0,2  | 7° | 15°            | 1    |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |       |        |        | ☉ |
| ACMT060204R-G55 | M              | 2                     | 2,38 | 6,7  | 4,4               | 0,4  | 7° | 15°            | 0,9  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |        |        | ☉ |
| ACMT060208R-G55 | M              | 2                     | 2,38 | 6,7  | 4,4               | 0,8  | 7° | 15°            | 0,8  |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        | ☉      |       |       |        |        | ☉ |
| ACMT060212R-G55 | M              | 2                     | 2,38 | 6,7  | 4,4               | 1,2  | 7° | 15°            | 0,6  |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        | ☉      |       |       |        |        | ☉ |
| ACMT060216R-G55 | M              | 2                     | 2,38 | 6,7  | 4,4               | 1,6  | 7° | 15°            | 0,1  |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        | ☉      |       |       |        |        | ☉ |
| ACMT060204R-K55 | M              | 2                     | 2,38 | 6,7  | 4,4               | 0,4  | 7° | 15°            | 0,9  |        | ☉      |        |        | ☉      | ☉      |       |        |        |        | ☉      |       |       |        |        | ☉ |




Пример заказа инструмента из сплава WSM35G: ACGT060204R-G65 WSM35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

Пластины с задними углами  
BCGT / BCNT / BCMT  
Tiger-tec® Gold



Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | l <sub>2</sub><br>mm | s<br>mm | l<br>mm | r<br>mm | α  | α <sub>2</sub> | b<br>mm | P  |    |    | M  |    |    | K  |    |    | N  |    |    | S  |    |    |    |
|---|----------------|-----------------------|----------------------|---------|---------|---------|----|----------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|   |                |                       |                      |         |         |         |    |                |         | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP |    |
|  BCGT090304R-G55   | G              | 2                     | 6,3                  | 3,21    | 10,3    | 0,4     | 7° | 15°            | 1,2     | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP |    |
| BCGT120408R-G55   | G              | 2                     | 7,3                  | 4,8     | 13,8    | 0,8     | 7° | 15°            | 1,3     | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP |    |
| BCGT160508R-G55   | G              | 2                     | 9,9                  | 5,75    | 17,3    | 0,8     | 7° | 15°            | 2       | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP |    |
|  BCGT090304R-K85   | G              | 2                     | 6,3                  | 3,21    | 10,3    | 0,4     | 7° | 15°            | 1,2     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT120404R-K85   | H              | 2                     | 7,3                  | 4,8     | 13,8    | 0,4     | 7° | 15°            | 1,7     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT120408R-K85   | H              | 2                     | 7,3                  | 4,8     | 13,8    | 0,8     | 7° | 15°            | 1,3     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT120412R-K85   | H              | 2                     | 7,3                  | 4,8     | 13,8    | 1,2     | 7° | 15°            | 1,2     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT120416R-K85   | H              | 2                     | 7,3                  | 4,8     | 13,8    | 1,6     | 7° | 15°            | 1,1     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT120420R-K85   | H              | 2                     | 7,3                  | 4,8     | 13,8    | 2       | 7° | 15°            | 1,2     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT120425R-K85   | H              | 2                     | 7,3                  | 4,8     | 13,8    | 2,5     | 7° | 15°            | 1       |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT120430R-K85   | H              | 2                     | 7,3                  | 4,8     | 13,8    | 3       | 7° | 15°            | 0,7     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT120440R-K85   | H              | 2                     | 7,3                  | 4,8     | 13,8    | 4       | 7° | 15°            | 0,4     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT160508R-K85   | H              | 2                     | 9,9                  | 5,75    | 17,3    | 0,8     | 7° | 15°            | 2       |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT160512R-K85   | H              | 2                     | 9,9                  | 5,75    | 17,3    | 1,2     | 7° | 15°            | 1,7     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT160516R-K85   | H              | 2                     | 9,9                  | 5,75    | 17,3    | 1,6     | 7° | 15°            | 1,7     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT160520R-K85   | H              | 2                     | 9,9                  | 5,75    | 17,3    | 2       | 7° | 15°            | 1,5     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT160525R-K85   | H              | 2                     | 9,9                  | 5,75    | 17,3    | 2,5     | 7° | 15°            | 1,4     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT160530R-K85   | H              | 2                     | 9,9                  | 5,75    | 17,3    | 3       | 7° | 15°            | 1,2     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
| BCNT160540R-K85   | H              | 2                     | 9,9                  | 5,75    | 17,3    | 4       | 7° | 15°            | 1,1     |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HC | DP |    |    |    |    |
|  BCMT090304R-F55 | M              | 2                     | 6,3                  | 3,21    | 10,3    | 0,4     | 7° | 15°            | 1,2     | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP |    |    |    |    |    | WC | HC |
| BCMT120408R-F55   | M              | 2                     | 7,3                  | 4,8     | 13,8    | 0,8     | 7° | 15°            | 1,3     | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP |    |    |    |    |    | WC | HC |
| BCMT160508R-F55   | M              | 2                     | 9,9                  | 5,75    | 17,3    | 0,8     | 7° | 15°            | 2       | WC | HC | DP | WC | HC | DP | WC | HC | DP |    |    |    |    |    | WC | HC |

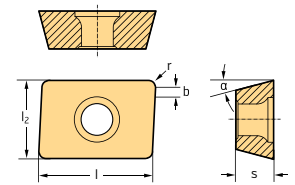
Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: BCGT090304R-G55 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия  
DP = поликристаллический алмаз





## Пластины с задними углами LDMW / LDMT Tiger-tec® Gold



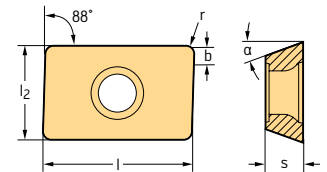
### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm  | l <sub>2</sub> mm | r mm | α   | b mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|-------|-------------------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |       |                   |      |     |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|                 |                |                       |      |       |                   |      |     |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKK25G | WKP25S |
| LDMW08T204R-A57 | M              | 2                     | 2,58 | 8,88  | 6,1               | 0,4  | 15° | 0,8  | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMW14T308R-A57 | M              | 2                     | 4,08 | 14,1  | 9,68              | 0,8  | 15° | 1,2  | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMW170408R-A57 | M              | 2                     | 4,92 | 17,24 | 11,78             | 0,8  | 15° | 1,6  | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMT08T204R-D51 | M              | 2                     | 2,58 | 8,88  | 6,1               | 0,4  | 15° | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-D51 | M              | 2                     | 4,08 | 14,1  | 9,68              | 0,8  | 15° | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-D51 | M              | 2                     | 4,92 | 17,24 | 11,78             | 0,8  | 15° | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170412R-D51 | M              | 2                     | 4,92 | 17,24 | 11,78             | 1,2  | 15° | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT08T204R-D57 | M              | 2                     | 2,58 | 8,88  | 6,1               | 0,4  | 15° | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-D57 | M              | 2                     | 4,08 | 14,1  | 9,68              | 0,8  | 15° | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-D57 | M              | 2                     | 4,92 | 17,24 | 11,78             | 0,8  | 15° | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT08T204R-F57 | M              | 2                     | 2,58 | 8,88  | 6,1               | 0,4  | 15° | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-F57 | M              | 2                     | 4,08 | 14,1  | 9,68              | 0,8  | 15° | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-F57 | M              | 2                     | 4,92 | 17,24 | 11,78             | 0,8  | 15° | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: LDMW08T204R-A57 WKP25S  
Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: LDMW08T204R-A57 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины с задними углами LPGT / LPHW / LPMW / LPMT Tiger-tec® Gold



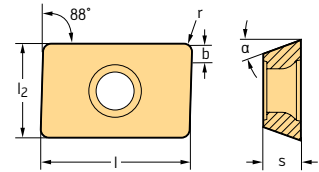
### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm  | l <sub>2</sub> mm | r mm | α   | b mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |
|------------------|----------------|-----------------------|------|-------|-------------------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                  |                |                       |      |       |                   |      |     |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|                  |                |                       |      |       |                   |      |     |      | WKP25S | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP25S | WKP35S | WSP45G | WSP45G |
| LPGT070304R-F55  | G              | 2                     | 3,18 | 7,94  | 6,35              | 0,4  | 11° | 1,2  | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      |        |        |
| LPGT15T308R-F55  | G              | 2                     | 3,97 | 15    | 9,52              | 0,8  | 11° | 1,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LPGT150412R-F55  | G              | 2                     | 4,76 | 15,88 | 12,7              | 1,2  | 11° | 1,6  | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      |        |        |
| LPHW150612R-A51  |                |                       |      |       |                   |      |     |      |        |        |        |        |        |        |        |        |
| LPMW150412TR-A27 | M              | 2                     | 4,76 | 15,88 | 12,7              | 1,2  | 11° |      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      |        |        |
| LPMT070304R-D51  | M              | 2                     | 3,18 | 7,94  | 6,35              | 0,4  | 11° | 1,2  | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      |        |        |
| LPMT15T308R-D51  | M              | 2                     | 3,97 | 15    | 9,52              | 0,8  | 11° | 1,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LPMT150412R-D51  | M              | 2                     | 4,76 | 15,88 | 12,7              | 1,2  | 11° | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LPMT150612R-D51  | M              | 2                     | 6,35 | 15,88 | 12,7              | 1,2  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |


Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: LPGT070304R-F55 WKP35S  
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: LPGT150412R-F55 WKP35S  
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: LPGT15T308R-F55 WKP35S  
Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: LPGT15T308R-F55 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины с задними углами LPGT / LPHW / LPMW / LPMT Tiger-tec® Gold



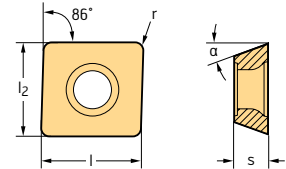
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm  | l <sub>2</sub> mm | r mm | α   | b mm | P      |        | M      | K      | S      |        |        |
|---|----------------|-----------------------|------|-------|-------------------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |       |                   |      |     |      | HC     |        | HC     | HC     | HC     |        |        |
|   |                |                       |      |       |                   |      |     |      | WKP25S | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP25S | WKP35S | WSP45G |
|  LPMT150612R-D57 | M              | 2                     | 6,35 | 15,88 | 12,7              | 1,2  | 11° |      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺      |        |        |







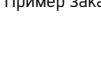

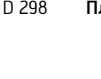
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: LPGT070304R-F55 WKP35S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: LPGT150412R-F55 WKP35S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: LPGT15T308R-F55 WKP35S  
 Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: LPGT15T308R-F55 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины с задними углами MPHX / MPHW / MPHT / MPMX / MPMT Tiger-tec® Gold



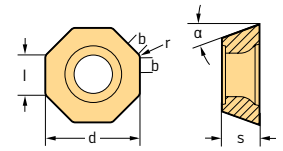
### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | α   | P      |        | M      | K      | N      | S      |        |        |        |       |        |        |
|--|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|
|  |                |                       |      |      |                   |      |     | HC     |        | HC     | HC     | HC     | HC     |        |        |        |       |        |        |
|  |                |                       |      |      |                   |      |     | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WSM35G | WSP45G |
|  MPHX060304-A57 | H              | 2                     | 3,18 | 6,35 | 6,35              | 0,4  | 11° | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |
|  MPHX080305-A57 | H              | 2                     | 3,18 | 8,3  | 8,3               | 0,5  | 11° | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |
|  MPHW120408-A57 | H              | 2                     | 4,76 | 12,7 | 12,7              | 0,8  | 11° | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |
|  MPHX060304-G88 | H              | 2                     | 3,18 | 6,35 | 6,35              | 0,4  | 11° |        |        |        |        |        | ☺      |        |        |        |       |        |        |
|  MPHX080305-G88 | H              | 2                     | 3,18 | 8,3  | 8,3               | 0,5  | 11° |        |        |        |        |        | ☺      |        |        |        |       |        |        |
|  MPHT120408-G88 | H              | 2                     | 4,76 | 12,7 | 12,7              | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        | ☺      |        |        |        |       |        |        |
|  MPMX060304-F57 | M              | 2                     | 3,18 | 6,35 | 6,35              | 0,4  | 11° |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
|  MPMX080305-F57 | M              | 2                     | 3,18 | 8,3  | 8,3               | 0,5  | 11° |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
|  MPMT120408-F57 | M              | 2                     | 4,76 | 12,7 | 12,7              | 0,8  | 11° |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: MPHX060304-A57 WKP25S

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины с задними углами ODHW / ODHT / ODMT / ODMW Tiger-tec® Gold



## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm  | l mm | r mm | α   | b mm | P  |    |    | M  |    |    | K  |    |    | N  |    | S  |    |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|-------|------|------|-----|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                 |                |                       |      |       |      |      |     |      | WC | HC | WC | HC | WC | HC | WC | HC | WC | HC | WC | HC |    |
| ODHW050412-A57  | H              | 8                     | 4,76 | 12,7  | 5,26 | 1,2  | 15° |      | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODHW060516-A57  | H              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 6,58 | 1,6  | 15° |      | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODHT050408-F57  | H              | 8                     | 4,76 | 12,7  | 5,26 | 0,8  | 15° |      | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODHT060512-F57  | H              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 6,58 | 1,2  | 15° |      | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODHW0504ZZN-A57 | H              | 8                     | 4,76 | 12,7  | 5,26 | 0,8  | 15° | 1,2  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODHW0605ZZN-A57 | H              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 6,58 | 0,8  | 15° | 1,6  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODHT0504ZZN-F57 | H              | 8                     | 4,76 | 12,7  | 5,26 | 0,8  | 15° | 1,2  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODHT0605ZZN-F57 | H              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 6,58 | 0,8  | 15° | 1,6  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODHT0504ZZN-G77 | H              | 8                     | 4,76 | 12,7  | 5,26 | 0,8  | 15° | 1,6  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODHT0605ZZN-G77 | H              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 6,58 | 0,8  | 15° | 1,6  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODHT0504ZZN-G88 | H              | 8                     | 4,76 | 12,7  | 5,26 | 0,8  | 15° | 1,2  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODHT0605ZZN-G88 | H              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 6,58 | 0,8  | 15° | 1,6  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODMT0504ZZN-F57 | M              | 8                     | 4,76 | 12,7  | 5,26 | 0,8  | 15° | 1,2  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODMT0605ZZN-F57 | M              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 6,58 | 0,8  | 15° | 1,6  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODMT050408-D57  | M              | 8                     | 4,76 | 12,7  | 5,26 | 0,8  | 15° |      | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODMT060512-D57  | M              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 6,58 | 1,2  | 15° |      | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODMT0504ZZN-D57 | M              | 8                     | 4,76 | 12,7  | 5,26 | 0,8  | 15° | 1,2  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODMT0605ZZN-D57 | M              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 6,58 | 0,8  | 15° | 1,6  | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODMW050408T-A27 | M              | 8                     | 4,76 | 12,7  | 5,26 | 0,8  | 15° |      | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODMW060508T-A27 | M              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 6,58 | 0,8  | 15° |      | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODMW050408-A57  | M              | 8                     | 4,76 | 12,7  | 5,26 | 0,8  | 15° |      | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |
| ODMW060508-A57  | M              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 6,58 | 0,8  | 15° |      | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC | WC |

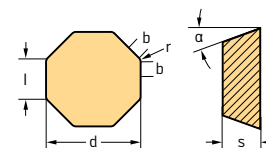
Пример заказа инструмента из сплава WSN10: ODHW050412-A57 WSN10

HC = твёрдый сплав с покрытием  
CN = керамика Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>  
HW = твёрдый сплав без покрытия



## Пластины с задними углами

### OPHN

### Tiger-tec® Silver



#### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | l mm | r mm | α   | b mm | P  |        | K  |       | H  |       |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|------|-----|------|----|--------|----|-------|----|-------|
|   |                |                       |      |      |      |      |     |      | HC | WKP25S | HC | WAK15 | BH | WCB80 |
|  OPHN0504ZZN-A27 | H              | 2                     | 4,76 | 12,7 | 12,7 | 0,4  | 11° | 1,2  | ☑  | ☑      | ☑  | ☑     | ☑  | ☑     |
|  OPHN050412-A57  | H              | 8                     | 4,76 | 12,7 | 12,7 | 1,2  | 11° |      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑     | ☑  | ☑     |
| OPHN0504ZZN-A57   | H              | 8                     | 4,76 | 12,7 | 12,7 | 0,4  | 11° | 1,2  | ☑  | ☑      | ☑  | ☑     | ☑  | ☑     |

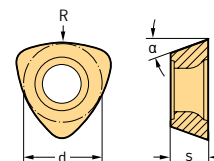
Пример заказа инструмента из сплава WCB80: OPHN0504ZZN-A27 WCB80

 HC = твёрдый сплав с покрытием  
 BH = сплав с высоким содержанием CBN  
 CN = керамика Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>



## Пластины с задними углами

### P26315 / P26325

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | α   | R mm | P  |        | M  | K      | S  |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-----|------|----|--------|----|--------|----|
|   |                |                       |      |      |     |      | HC | WKP25S | HC | WSP45G | HC |
|  P26315R10 | M              | 3                     | 2,78 | 6,75 | 14° | 10   | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |
| P26315R12   | M              | 3                     | 3,18 | 8,5  | 14° | 12,5 | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |
| P26315R15   | M              | 3                     | 3,97 | 10,5 | 14° | 15   | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |
| P26315R16   | M              | 3                     | 3,97 | 10,5 | 14° | 16   | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |
| P26315R20   | M              | 3                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 20   | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |
| P26315R25   | M              | 3                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 25   | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |
| P26315R31   | M              | 3                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 31,5 | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |
| P26315R19.05  | M              | 3                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 19,1 | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |
|  P26325R31 | M              | 3                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 31,5 | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |

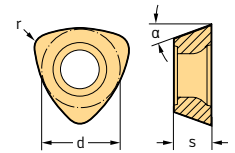
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P26315R10 WKP25S

Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P26315R10 WKP35S




Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P26315R10 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины с задними углами P26335 / P26337 / P26339 Tiger-tec® Gold



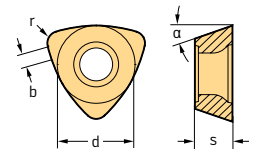
## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | r mm | α   | P      |        |        |        | M      |        | K      |        | S      |        |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |      |     | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|   |                |                       |      |      |      |     | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSM35G |
|  P26335R10 | M              | 3                     | 3,18 | 6,75 | 0,8  | 14° | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P26335R14   | M              | 3                     | 3,97 | 9,52 | 1,2  | 14° | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P26335R25   | M              | 3                     | 5,56 | 13   | 2    | 14° | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
|  P26337R10 | M              | 3                     | 3,18 | 6,75 | 0,8  | 14° | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P26337R14   | M              | 3                     | 3,97 | 9,52 | 1,2  | 14° | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P26337R25   | M              | 3                     | 5,56 | 13   | 2    | 14° | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
|  P26339R10 | M              | 3                     | 3,18 | 6,75 | 0,8  | 14° | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P26339R14   | M              | 3                     | 3,97 | 9,52 | 1,2  | 14° | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P26339R25   | M              | 3                     | 5,56 | 13   | 2    | 14° | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |


Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: P26335R10 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины с задними углами P26379 Tiger-tec® Gold



## Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | r mm | α   | b mm | P      |        | M      | K      | S      |
|--|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|
|  |                |                       |      |      |      |     |      | HC     |        | HC     | HC     | HC     |
|  |                |                       |      |      |      |     |      | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WKP35G | WKP35S |
|  P26379-R10 | M              | 3                     | 3,18 | 6,75 | 0,8  | 14° | 0,9  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P26379-R14   | M              | 3                     | 3,97 | 9,52 | 1,2  | 14° | 1    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P26379-R25   | M              | 3                     | 5,56 | 13   | 2    | 14° | 1,1  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |

Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: P26379-R10 WSP45G

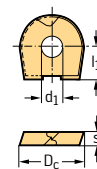
HC = твёрдый сплав с покрытием

D2




## Пластины чистовые для профильной обработки

P3204 / P3201

Tiger-tec® Gold



## Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | D <sub>c</sub> <sup>+0.03</sup> mm | s mm | l <sub>1</sub> mm | d <sub>1</sub> mm | P      |       |       | M      |       |        | K      |        |       | S     |       |        | H      |
|--|----------------|-----------------------|------------------------------------|------|-------------------|-------------------|--------|-------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|
|  |                |                       |                                    |      |                   |                   | HC     |       |       | HC     |       |        | HC     |        |       | HC    |       |        | HC     |
|  |                |                       |                                    |      |                   |                   | WHH15X | WKP25 | WKP35 | WSP46G | WSM36 | WSM36G | WSP46G | WHH15X | WKP25 | WKP35 | WSM36 | WSM36G | WSP46G |
|  P3204-D08      | H              | 2                     | 8                                  | 2    | 4                 | 3                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D10  | H              | 2                     | 10                                 | 2,5  | 5                 | 4                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D12  | H              | 2                     | 12                                 | 2,5  | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D16  | H              | 2                     | 16                                 | 3    | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D20  | H              | 2                     | 20                                 | 3    | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D25  | H              | 2                     | 25                                 | 4    | 9                 | 6                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D30  | H              | 2                     | 30                                 | 5    | 10                | 8                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D32  | H              | 2                     | 32                                 | 5    | 10                | 8                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D07.94   | H              | 2                     | 7,940                              | 2    | 4                 | 3                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D09.52   | H              | 2                     | 9,530                              | 2,5  | 5                 | 4                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D12.7  | H              | 2                     | 12,700                             | 2,5  | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D15.87   | H              | 2                     | 15,880                             | 3    | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D19.05   | H              | 2                     | 19,050                             | 3    | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D25.4  | H              | 2                     | 25,400                             | 4    | 9                 | 6                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3204-D31.75   | H              | 2                     | 31,750                             | 5    | 10                | 8                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
|  P3201-D08    | H              | 2                     | 8                                  | 2    | 4                 | 3                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D10  | H              | 2                     | 10                                 | 2,5  | 5                 | 4                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D12  | H              | 2                     | 12                                 | 2,5  | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D16  | H              | 2                     | 16                                 | 3    | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D20  | H              | 2                     | 20                                 | 3    | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D25  | H              | 2                     | 25                                 | 4    | 9                 | 6                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D30  | H              | 2                     | 30                                 | 5    | 10                | 8                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D32  | H              | 2                     | 32                                 | 5    | 10                | 8                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
|  P3201-D07.94 | H              | 2                     | 7,940                              | 2    | 4                 | 3                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D09.52   | H              | 2                     | 9,530                              | 2,5  | 5                 | 4                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D12.7  | H              | 2                     | 12,700                             | 2,5  | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D15.87   | H              | 2                     | 15,880                             | 3    | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D19.05   | H              | 2                     | 19,050                             | 3    | 6                 | 5                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D25.4  | H              | 2                     | 25,400                             | 4    | 9                 | 6                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |
| P3201-D31.75   | H              | 2                     | 31,750                             | 5    | 10                | 8                 |        |       |       |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |

Пример заказа инструмента из сплава WHH15X: P3204-D08 WHH15X

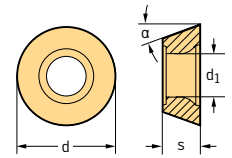
Пример заказа инструмента из сплава WSM36: P3204-D08 WSM36

Пример заказа инструмента из сплава WSM36G: P3204-D08 WSM36G

HC = твёрдый сплав с покрытием

D2

# Пластины с задними углами ROMX / ROHX Tiger-tec® Gold



## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | α   | d1 mm | P      |        |        |        | M      |        |        |        | K      |        | S      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|-----|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      |     |       | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        |
|                 |                |                       |      |      |     |       | WKP35G | WKP35S | WMP45G | WSP45G | WSM35G | WMP45G | WSM45X | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM45X |
| ROMX0803M0-D57  | M              | 4                     | 3,18 | 8    | 11° | 3,4   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| ROMX10T3M0-D57  | M              | 4                     | 3,97 | 10   | 11° | 4,4   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |
| ROMX1204M0-D57  | M              | 4                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |
| ROMX1605M0-D57  | M              | 6                     | 5,56 | 16   | 15° | 5,5   | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |
| ROMX2006M0-D57  | M              | 8                     | 6,35 | 20   | 15° | 6,5   |        |        |        |        | ☉      |        |        |        | ☉      |        | ☉      |        |
| ROMX10T3M0-D67  | M              | 8                     | 3,97 | 10   | 11° | 3,9   |        |        |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      |        |
| ROMX1204M0-D67  | M              | 4                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      |        |
| ROMX10T3M0-F67  | M              | 4                     | 3,97 | 10   | 11° | 4,4   |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      |        |
| ROMX1204M0-F67  | M              | 4                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      |        |
| ROMX250700-G77  | M              | 8                     | 7,94 | 25   | 15° | 8,6   |        |        |        |        |        |        | ☉      |        |        |        | ☉      |        |
| ROHX1204M0T-A27 | H              | 4                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      |        |        |
| ROHX1605M0T-A27 | H              | 6                     | 5,56 | 16   | 15° | 5,5   | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      |        |        |
| ROHX0803M0-D57  | H              | 4                     | 3,18 | 8    | 11° | 3,4   |        |        |        |        | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      |        |
| ROHX10T3M0-D57  | H              | 4                     | 3,97 | 10   | 11° | 4,4   |        | ☉      |        |        | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |
| ROHX1204M0-D57  | H              | 4                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |
| ROHX1605M0-D57  | H              | 6                     | 5,56 | 16   | 15° | 5,5   |        | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |
| ROHX2006M0-D57  | H              | 8                     | 6,35 | 20   | 15° | 6,5   |        |        |        |        | ☉      |        |        |        | ☉      |        | ☉      |        |
| ROHX0803M0-D67  | H              | 4                     | 3,18 | 8    | 11° | 3,4   |        |        |        |        | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      |        |
| ROHX10T3M0-D67  | H              | 4                     | 3,97 | 10   | 11° | 4,4   |        |        |        |        | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |
| ROHX1204M0-D67  | H              | 4                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |
| ROHX1605M0-D67  | H              | 6                     | 5,56 | 16   | 15° | 5,5   |        |        |        |        | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |
| ROHX10T3M0-F67  | H              | 4                     | 3,97 | 10   | 11° | 4,4   |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |
| ROHX1204M0-F67  | H              | 4                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   | ☉      |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |

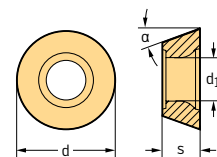
Пример заказа инструмента из сплава WSM35G: ROMX0803M0-D57 WSM35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины с задними углами

## ROMX / ROHX / ROGX

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

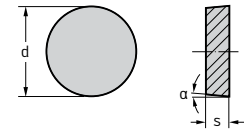
| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | α   | d1 mm | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        | N      |        | S     |      |        | H      |
|------------------|----------------|-----------------------|------|------|-----|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|                  |                |                       |      |      |     |       | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X |
| ROMX10T3M0T8-A27 | M              | 8                     | 3,97 | 10   | 11° | 3,9   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |
| ROMX1204M0T8-A27 | M              | 8                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |
| ROMX1605M0T8-A27 | M              | 8                     | 5,56 | 16   | 15° | 5,5   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |
| ROMX2006M0T8-A27 | M              | 8                     | 6,35 | 20   | 15° | 6,5   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |
| ROMX0803M04-D57  | M              | 4                     | 3,18 | 8    | 11° | 3,4   | ☉      |        | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      |        |        | ☉      | ☉      |        |        |       | ☉    | ☉      |        |
| ROMX10T3M08-D57  | M              | 8                     | 3,97 | 10   | 11° | 3,9   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      | ☉      | ☉      |
| ROMX1204M08-D57  | M              | 8                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      | ☉      | ☉      |
| ROMX1605M08-D57  | M              | 8                     | 5,56 | 16   | 15° | 5,5   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      | ☉      | ☉      |
| ROMX2006M08-D57  | M              | 8                     | 6,35 | 20   | 15° | 6,5   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      | ☉      | ☉      |
| ROMX10T3M08-F67  | M              | 8                     | 3,97 | 10   | 11° | 3,9   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☉      | ☉      |
| ROMX1204M08-F67  | M              | 8                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☉      | ☉      |
| ROMX1605M08-F67  | M              | 8                     | 5,56 | 16   | 15° | 5,5   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☉      | ☉      |
| ROHX2006M0T8-A27 | H              | 8                     | 6,35 | 20   | 15° | 6,5   |        |        |        | ☉      |        |        |        |        |        |        |        | ☉      |        |       |      |        |        |
| ROHX0803M04-A57  | H              | 4                     | 3,18 | 8    | 11° | 3,4   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      |
| ROHX10T3M08-A57  | H              | 8                     | 3,97 | 10   | 11° | 3,9   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      |
| ROHX1204M08-A57  | H              | 8                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      |
| ROHX1605M08-A57  | H              | 8                     | 5,56 | 16   | 15° | 5,5   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      |
| ROHX2006M08-A57  | H              | 8                     | 6,35 | 20   | 15° | 6,5   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      |
| ROHX0803M04-D57  | H              | 4                     | 3,18 | 8    | 11° | 3,4   |        |        |        | ☉      | ☉      |        | ☉      |        |        |        |        |        |        |       | ☉    | ☉      |        |
| ROHX2006M08-D57  | H              | 8                     | 6,35 | 20   | 15° | 6,5   |        |        |        | ☉      |        |        |        |        |        |        |        | ☉      |        |       |      |        |        |
| ROHX0803M04-D67  | H              | 4                     | 3,18 | 8    | 11° | 3,4   |        |        |        | ☉      |        |        | ☉      |        |        |        |        |        |        |       |      | ☉      |        |
| ROGX0803M04-G88  | G              | 4                     | 3,18 | 8    | 11° | 3,4   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      |
| ROGX10T3M08-G88  | G              | 8                     | 3,97 | 10   | 11° | 3,9   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      |       |      |        |        |
| ROGX1204M08-G88  | G              | 8                     | 4,76 | 12   | 11° | 4,4   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      |       |      |        |        |
| ROGX1605M08-G88  | G              | 8                     | 5,56 | 16   | 15° | 5,5   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      |       |      |        |        |
| ROGX2006M08-G88  | G              | 8                     | 6,35 | 20   | 15° | 6,5   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☉      | ☉      |       |      |        |        |

Пример заказа инструмента из сплава WKK25G: ROMX10T3M0T8-A27 WKK25G



 HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия



## Токарные пластины Пластины керамические с задними углами RPGN



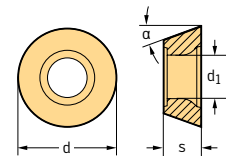
### Пластины

| Обозначение   | d<br>mm | α   | S     |       |
|---|---------|-----|-------|-------|
|   |         |     | WIS10 | WIS30 |
| <br>RPGN090300E<br>RPGN120400E           | 9,525   | 11° | ☺     | ☺     |
|   | 12,7    | 11° | ☺     | ☺     |
| <br>RPGN090300T01020<br>RPGN120400T01020 | 9,525   | 11° | ☺     | ☺     |
|   | 12,7    | 11° | ☺     | ☺     |




Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»  
Пример заказа инструмента из сплава WIS10: RPGN090300E WIS10

CS = керамика без покрытия SiAlON

## Пластины с задними углами RDGT / RDHW / RDMW / RDMT Tiger-tec® Gold



### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s<br>mm | d<br>mm | α   | d <sub>1</sub><br>mm | P     |        |        |        | M      |        | K      |       |        |        | N      |       | S    |        | H      |
|--|----------------|-----------------------|---------|---------|-----|----------------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|  |                |                       |         |         |     |                      | HC    |        |        |        | HC     |        | HC     |       |        |        | HC     | HW    | HC   |        | HC     |
|  |                |                       |         |         |     |                      | WH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G |
| <br>RDGT0803M0-G88<br>RDGT10T3M0-G88<br>RDGT1204M0-G88<br>RDGT1605M0-G88<br>RDGT2006M0-G88      | G              | 4                     | 3,18    | 8       | 15° | 3,4                  |       |        |        |        |        |        |        |       |        | ☺      | ☺      |       |      |        |        |
|  | G              | 4                     | 3,97    | 10      | 15° | 4,4                  |       |        |        |        |        |        |        |       |        | ☺      | ☺      |       |      |        |        |
|  | G              | 6                     | 4,76    | 12      | 15° | 4,4                  |       |        |        |        |        |        |        |       |        | ☺      | ☺      |       |      |        |        |
|  | G              | 6                     | 5,56    | 16      | 15° | 5,5                  |       |        |        |        |        |        |        |       |        | ☺      | ☺      |       |      |        |        |
|  | G              | 6                     | 6,35    | 20      | 15° | 6,5                  |       |        |        |        |        |        |        |       |        | ☺      | ☺      |       |      |        |        |
| <br>RDHW0803M0-A57<br>RDHW10T3M0-A57<br>RDHW1204M0-A57<br>RDHW1605M0-A57<br>RDHW2006M0-A57      | H              | 4                     | 3,18    | 8       | 15° | 3,4                  | ☺     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |       | ☺    |        |        |
|  | H              | 4                     | 3,97    | 10      | 15° | 4,4                  | ☺     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |       |      | ☺      |        |
|  | H              | 6                     | 4,76    | 12      | 15° | 4,4                  | ☺     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |       |      | ☺      |        |
|  | H              | 6                     | 5,56    | 16      | 15° | 5,5                  | ☺     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |       |      | ☺      |        |
|  | H              | 6                     | 6,35    | 20      | 15° | 6,5                  | ☺     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |       |      | ☺      |        |
| <br>RDMW0803M0T-A27<br>RDMW10T3M0T-A27<br>RDMW1204M0T-A27<br>RDMW1605M0T-A27<br>RDMW2006M0T-A27 | M              | 4                     | 3,18    | 8       | 15° | 3,4                  |       |        |        | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |       |      |        |        |
|  | M              | 4                     | 3,97    | 10      | 15° | 4,4                  |       | ☺      |        | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |       |      |        |        |
|  | M              | 6                     | 4,76    | 12      | 15° | 4,4                  |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |       |      |        |        |
|  | M              | 6                     | 5,56    | 16      | 15° | 5,5                  |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |       |      |        |        |
|  | M              | 6                     | 6,35    | 20      | 15° | 6,5                  |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |       |      |        |        |

Пример заказа инструмента из сплава WK10: RDGT0803M0-G88 WK10

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

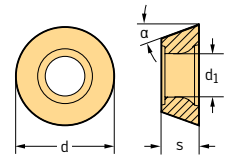
Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☺ → неблагоприятных = ☺ условий обработки

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент


Пластины с задними углами D 305

D2

## Пластины с задними углами RDGT / RDHW / RDMW / RDMT Tiger-tec® Gold



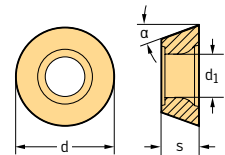
### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | α   | d <sub>1</sub> mm | P      |        |        |        | M      |        | K      |        |        |        | N      |       | S    |        | H      |
|--|----------------|-----------------------|------|------|-----|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|  |                |                       |      |      |     |                   | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        |        |        | HW     | HC    |      | HC     |        |
|  |                |                       |      |      |     |                   | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G |
|  RDGT0803M0-D57 | M              | 4                     | 3,18 | 8    | 15° | 3,4               |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| RDMT10T3M0-D57   | M              | 4                     | 3,97 | 10   | 15° | 4,4               | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| RDMT1204M0-D57   | M              | 6                     | 4,76 | 12   | 15° | 4,4               | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| RDMT1605M0-D57   | M              | 6                     | 5,56 | 16   | 15° | 5,5               | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| RDMT2006M0-D57   | M              | 6                     | 6,35 | 20   | 15° | 6,5               | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |       |      |        |        |




Пример заказа инструмента из сплава WK10: RDGT0803M0-G88 WK10

 HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

## Пластины с задними углами RDHX / RDMX / RDGX Tiger-tec® Gold



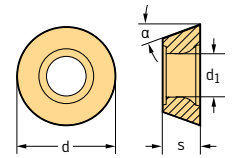
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | α   | d <sub>1</sub> mm | P      |        |        |        | M      |        | K      |        |        |        | N      |       | S    |        | H      |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-----|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |     |                   | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        |        |        | HW     | HC    |      | HC     |        |
|   |                |                       |      |      |     |                   | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G |
|  RDHX1003M0T-A27 | H              | 4                     | 3,18 | 10   | 15° | 4,4               |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| RDHX12T3M0T-A27   | H              | 6                     | 3,97 | 12   | 15° | 4,4               | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| RDHX1604M0T-A27   | H              | 6                     | 4,76 | 16   | 15° | 5,5               | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| RDHX2006M0T-A27   | H              | 6                     | 5,97 | 20   | 15° | 5,5               | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
|  RDHX0501M0-A57  | H              | 4                     | 1,47 | 5    | 15° | 2,2               | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☉      |        |
| RDHX0702M0-A57  | H              | 4                     | 2,35 | 7    | 15° | 2,8               | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☉      |        |
| RDHX07T1M0-A57  | H              | 4                     | 1,96 | 7    | 15° | 2,8               | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☉      |        |
| RDHX1003M0-A57  | H              | 4                     | 3,18 | 10   | 15° | 4,4               | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☉      |        |
| RDHX12T3M0-A57  | H              | 6                     | 3,97 | 12   | 15° | 4,4               | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☉      |        |
| RDHX1604M0-A57  | H              | 6                     | 4,76 | 16   | 15° | 5,5               | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☉      |        |
| RDHX2006M0-A57  | H              | 6                     | 6    | 20   | 15° | 5,5               | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☉      |        |
|  RDMX1003M0T-A27 | M              | 4                     | 3,18 | 10   | 15° | 4,4               |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| RDMX12T3M0T-A27   | M              | 6                     | 3,97 | 12   | 15° | 4,4               |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| RDMX1604M0T-A27   | M              | 6                     | 4,76 | 16   | 15° | 5,5               |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |

 Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: RDHX1003M0T-A27 WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: RDHX1003M0T-A27 WKP35S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: RDHX12T3M0T-A27 WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: RDHX12T3M0T-A27 WKP35G

 HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

## Пластины с задними углами RDHX / RDMX / RDGX Tiger-tec® Gold



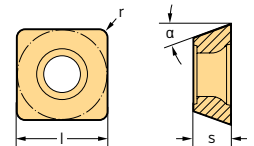
### Пластины

| Обозначение    | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | α   | d <sub>1</sub> mm | P      |        |        |        | M      |        | K      |        |        |        | N      | S      | H    |
|----------------|----------------|-----------------------|------|------|-----|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
|                |                |                       |      |      |     |                   | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        |        |        | HW     | HC     | HC   |
|                |                |                       |      |      |     |                   | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WK10 |
| RDGX0501M0-G88 | G              | 4                     | 1,45 | 5    | 15° | 2,2               |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |
| RDGX07T1M0-G88 | G              | 4                     | 1,94 | 7    | 15° | 2,8               |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |
| RDGX1003M0-G88 | G              | 4                     | 3,18 | 10   | 15° | 4,4               |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |
| RDGX12T3M0-G88 | G              | 6                     | 3,97 | 12   | 15° | 4,4               |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |
| RDGX1604M0-G88 | G              | 6                     | 4,76 | 16   | 15° | 5,5               |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |
| RDGX2006M0-G88 | G              | 6                     | 6    | 20   | 15° | 5,5               |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |
| RDMX0501M0-D57 | M              | 4                     | 1,45 | 5    | 15° | 2,2               |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |      |
| RDMX07T1M0-D57 | M              | 4                     | 1,94 | 7    | 15° | 2,8               |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |      |
| RDMX1003M0-D57 | M              | 4                     | 3,18 | 10   | 15° | 4,4               |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |      |
| RDMX12T3M0-D57 | M              | 6                     | 3,97 | 12   | 15° | 4,4               |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |      |
| RDMX1604M0-D57 | M              | 6                     | 4,76 | 16   | 15° | 5,5               |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |      |
| RDMX2006M0-D57 | M              | 6                     | 6    | 20   | 15° | 5,5               |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |      |

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: RDHX1003M0T-A27 WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: RDHX1003M0T-A27 WKP35S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: RDHX12T3M0T-A27 WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: RDHX12T3M0T-A27 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

## Пластины квадратные, с задними углами SCMT / SCGT / SCHT Tiger-tec® Gold



### Пластины

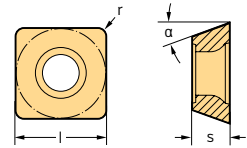
| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | α   | P      |        |        | M      | K      | N      | S      |      |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
|                 |                |                       |      |      |      |     | HC     |        |        | HC     | HC     | HC     | HW     | HC   |
|                 |                |                       |      |      |      |     | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM45X | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WN15 |
| SCMT110502-G55  | M              | 4                     | 5,16 | 11,1 | 0,2  | 11° | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |      |
| SCMT110502-G55W | M              | 4                     | 5,16 | 11,1 | 0,2  | 11° |        | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |      |
| SCMT110502-F55  | M              | 4                     | 5,16 | 11,1 | 0,2  | 11° | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉      |      |

Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SCMT110502-G55 WKP35G



HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

D2

## Пластины квадратные, с задними углами SCMT / SCGT / SCHT Tiger-tec® Gold



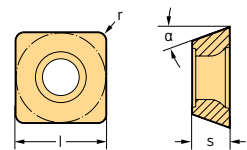
### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | α   | P      |        |        | M      |        | K      |        | N     |      | S      |        |
|--|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|  |                |                       |      |      |      |     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HW     | HC     | HC    |      |        |        |
|  |                |                       |      |      |      |     | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM45X | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WN15 | WSM45X | WSP45G |
|  SCMT110502-G51 | G              | 4                     | 5,16 | 11,1 | 0,2  | 11° | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      |
|  SCHT110502-K85 | H              | 4                     | 5,16 | 11,1 | 0,2  | 11° |        |        |        |        |        |        |        | ☉     | ☉    |        |        |








Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SCMT110502-G51 WKP35G

 HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

## Пластины квадратные, с задними углами SDGT / SDMW / SDMT Tiger-tec® Gold



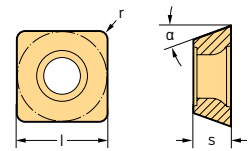
### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | α   | P      |        |        |        | M      |        | K      |       |        | N      |        | S      |       |      |        |        |        |
|--|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|
|  |                |                       |      |      |      |     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HW    | HC     | HC     |        |        |       |      |        |        |        |
|  |                |                       |      |      |      |     | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
|  SDHT06T204-G88 | H              | 4                     | 2,78 | 6,35 | 0,4  | 15° |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       | ☉    | ☉      |        |        |
|  SDHT09T304-G88 | H              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,4  | 15° |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       | ☉    | ☉      |        |        |
|  SDHT09T308-G88 | H              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,8  | 15° |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       | ☉    | ☉      |        |        |
|  SDHT120408-G88 | H              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,8  | 15° |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       | ☉    | ☉      |        |        |
|  SDMW06T204-A57 | M              | 4                     | 2,78 | 6,35 | 0,4  | 15° | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |        |
|  SDMW09T308-A57 | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,8  | 15° | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |        |
|  SDMW09T320-A57 | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 2    | 15° | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        | ☉      |
|  SDMW120408-A57 | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,8  | 15° | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        | ☉      |
|  SDMW120425-A57 | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 2,5  | 15° | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        | ☉      |
|  SDMT06T204-D51 | M              | 4                     | 2,78 | 6,35 | 0,4  | 15° | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        | ☉      |
|  SDMT09T308-D51 | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,8  | 15° | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        | ☉      |
|  SDMT120408-D51 | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,8  | 15° | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        | ☉      |
|  SDMT06T204-D57 | M              | 4                     | 2,78 | 6,35 | 0,4  | 15° | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        | ☉      |
|  SDMT09T308-D57 | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,8  | 15° | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        | ☉      |
|  SDMT120408-D57 | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,8  | 15° | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        | ☉      |


Пример заказа инструмента из сплава WK10: SDHT06T204-G88 WK10

 HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

# Пластины квадратные, с задними углами SDGT / SDMW / SDMT Tiger-tec® Gold



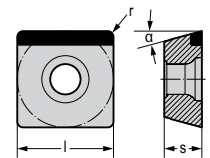
## Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | α   | P      |        |        |        | M      |        |        |       | K      |        |        |        | N     |      | S      |        |        |
|--|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|
|  |                |                       |      |      |      |     | HC     |        |        |        | HC     |        |        |       | HC     |        |        |        | HC    | HW   | HC     |        |        |
|  |                |                       |      |      |      |     | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
|  SDMT06T204-F57 | M              | 4                     | 2,78 | 6,35 | 0,4  | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T208-F57   | M              | 4                     | 2,78 | 6,35 | 0,8  | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T212-F57   | M              | 4                     | 2,78 | 6,35 | 1,2  | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T304-F57   | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,4  | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-F57   | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,8  | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T312-F57   | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 1,2  | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T316-F57   | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 1,6  | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T320-F57   | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 2    | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-F57   | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,8  | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120412-F57   | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 1,2  | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120416-F57   | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 1,6  | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120420-F57   | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 2    | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120425-F57   | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 2,5  | 15° | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |


Пример заказа инструмента из сплава WK10: SDMT06T204-G88 WK10

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Пластины квадратные, с задними углами SDGW



## Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | l mm | s mm | α   | r mm | N  |
|--|----------------|-----------------------|------|------|-----|------|----|
|  |                |                       |      |      |     |      | DP |
|  SDGW09T304-A88 | G              | 1                     | 9,52 | 3,97 | 15° | 0,4  | ☺  |
| SDGW120408-A88   | G              | 1                     | 12,7 | 4,76 | 15° | 0,8  | ☺  |

Пример заказа инструмента из сплава WDN20: SDGW09T304-A88 WDN20

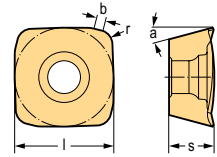
DP = поликристаллический алмаз

### WALTER SELECT



Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☺ → неблагоприятных = ☺ условий обработки

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

Пластины квадратные, с задними углами  
SDMX  
Tiger-tec® Gold



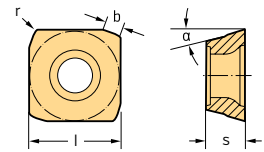
## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s<br>mm | l<br>mm | r<br>mm | α   | b<br>mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |        |        |        |   |
|---|----------------|-----------------------|---------|---------|---------|-----|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
|   |                |                       |         |         |         |     |         | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |        |        |        |   |
|   |                |                       |         |         |         |     |         | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM45X | WSP45G |   |
| <br>SDMX0904ZDR-E27<br>SDMX1205ZDR-E27 | M              | 4                     | 4,62    | 9,52    | 1       | 15° | 0,8     | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒 |
| <br>SDMX0904ZDR-E57<br>SDMX1205ZDR-E57 | M              | 4                     | 4,62    | 9,52    | 1       | 15° | 0,8     | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒 |
|   |                |                       |         |         |         |     |         |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |   |


Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SDMX0904ZDR-E27 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пластины квадратные, с задними углами  
SDMT  
Tiger-tec® Gold



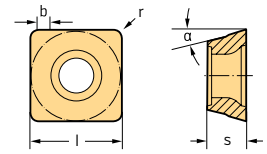
## Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s<br>mm | l<br>mm | r<br>mm | α   | b<br>mm | P      |        | M      | K      | S      |        |        |
|--|----------------|-----------------------|---------|---------|---------|-----|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|  |                |                       |         |         |         |     |         | HC     |        | HC     | HC     | HC     |        |        |
|  |                |                       |         |         |         |     |         | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WSP45G |
| <br>SDMT06T2ZDR-D57<br>SDMT09T3ZDR-D57<br>SDMT1204ZDR-D57 | M              | 4                     | 2,78    | 6,35    | 0,4     | 15° | 1,2     | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      |
|  | M              | 4                     | 3,97    | 9,52    | 0,8     | 15° | 1,2     | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      |
|  | M              | 4                     | 4,76    | 12,7    | 0,8     | 15° | 1,8     | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      | 🔒      |


Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SDMT06T2ZDR-D57 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины квадратные, с задними углами SDGT Tiger-tec® Gold



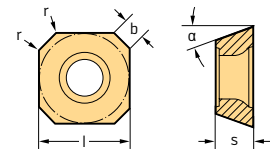
## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | a   | b mm | P      |        |        |        | M      |        | K      |        | S      |        |        |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |      |     |      | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |        |
|   |                |                       |      |      |      |     |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSP45G |
|  SDGT06T2PDR-D57 | G              | 4                     | 2,78 | 6,35 | 0,4  | 15° | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| SDGT09T3PDR-D57   | G              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,8  | 15° | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| SDGT1204PDR-D57   | G              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,8  | 15° | 1,6  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |



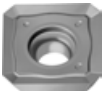


Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: SDGT06T2PDR-D57 WKP25S  
Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SDGT06T2PDR-D57 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины квадратные, с задними углами SDMW / SDMT / SDET / SDGT Tiger-tec® Gold



## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | a   | b mm | P      |        |        |        | M     |        | K      |        |       |        | N      |        | S      |       |      |        |        |        |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |      |     |      | HC     |        |        |        | HT    | HC     |        | HC     |       |        |        | HC     | HW     | HC    |      |        |        |        |
|   |                |                       |      |      |      |     |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WEP20 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
|  SDMW09T3AZN-A57 | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,3  | 15° | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        | ☉     |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| SDMW1204AZN-A57   | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,3  | 15° | 1,4  | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |        |
|  SDMT09T3AZN-D57 | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,3  | 15° | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       | ☉      |        |        |       | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      | ☉      |
| SDMT1204AZN-D57   | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,3  | 15° | 1,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       | ☉      |        |        |       | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      | ☉      |
|  SDET09T3AZN-F57 | E              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,3  | 15° | 1,4  |        |        |        |        | ☉     |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| SDET1204AZN-F57   | E              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,3  | 15° | 1,8  |        |        |        |        | ☉     |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
|  SDMT09T3AZN-F57 | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,3  | 15° | 1,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       | ☉      |        |        |       | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      | ☉      |
| SDMT1204AZN-F57   | M              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,3  | 15° | 1,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       | ☉      |        |        |       | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      | ☉      |
|  SDGT09T3AZN-F57 | G              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,3  | 15° | 1,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       | ☉      |        |        |       | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      | ☉      |
| SDGT1204AZN-F57   | G              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,3  | 15° | 1,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       | ☉      |        |        |       | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        | ☉      | ☉      |

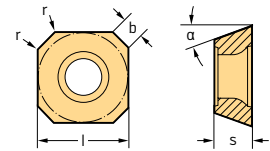
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: SDMW09T3AZN-A57 WAK15  
Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SDMW09T3AZN-A57 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HT = кермет без покрытия  
HW = твёрдый сплав без покрытия



## Пластины квадратные, с задними углами

### SDMW / SDMT / SDET / SDGT

#### Tiger-tec® Gold



### Пластины

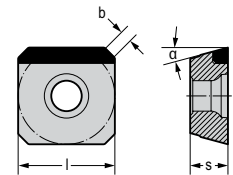
| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | α   | b mm | P  |    |    |    | M  |    |    | K  |    |    |    | N  |    | S |  |  |  |
|--|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|--|--|--|
|  |                |                       |      |      |      |     |      | WC | HC | HT | WC | HC | WC | HC | WC | HC | HW | WC | HC |    |   |  |  |  |
| <br>SDGT09T3AZN-G77 | G              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,3  | 15° | 1,2  | WC | HC | HT |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |
|  | G              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,3  | 15° | 1,4  |    |    |    | WC |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |
| <br>SDHT09T3AZN-G88 | H              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,3  | 15° | 1,2  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HW |   |  |  |  |
|  | H              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,3  | 15° | 1,4  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | WC | HW |   |  |  |  |

Пример заказа инструмента из сплава WAK15: SDMW09T3AZN-A57 WAK15  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SDMW09T3AZN-A57 WKP35G


HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HT = кермет без покрытия  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

## Пластины квадратные, с задними углами

### SDGW



### Пластины

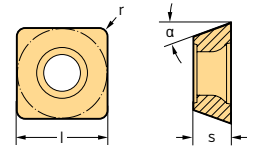
| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | b mm | α   | N<br>DP<br>WDN20 |
|--|----------------|-----------------------|------|------|-----|------------------|
| <br>SDGW09T3AZR-A88 | G              | 1                     | 3,97 | 1,2  | 15° | WDN20            |

Пример заказа инструмента из сплава WDN20: SDGW09T3AZR-A88 WDN20

DP = поликристаллический алмаз



# Пластины квадратные, с задними углами SPGT / SPHT / SPMW / SPMT / SDEB / SPEB Tiger-tec® Gold



## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm  | r mm | α   | P      |        | M      |        | K      |        |       | N      |        | S      |     |       |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|-------|------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-----|-------|
|                 |                |                       |      |       |      |     | HC     |        | HC     |        | HC     |        |       | HW     | HC     | HW     | HC  |       |
|                 |                |                       |      |       |      |     | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKM | WXN15 |
| SPGT120606-F57  | G              | 4                     | 6,35 | 12,7  | 0,6  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPHT060304-G88  | H              | 4                     | 3,18 | 6,35  | 0,4  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPHT09T308-G88  | H              | 4                     | 3,97 | 9,52  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPHT120408-G88  | H              | 4                     | 4,76 | 12,7  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMW060304T-A27 | M              | 4                     | 3,18 | 6,35  | 0,4  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMW09T308T-A27 | M              | 4                     | 3,97 | 9,52  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMW120408T-A27 | M              | 4                     | 4,76 | 12,7  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMW120606T-A27 | M              | 4                     | 6,35 | 12,7  | 0,6  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMW060304-A57  | M              | 4                     | 3,18 | 6,35  | 0,4  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMW09T308-A57  | M              | 4                     | 3,97 | 9,52  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMW120408-A57  | M              | 4                     | 4,76 | 12,7  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMT060304-D51  | M              | 4                     | 3,18 | 6,35  | 0,4  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMT09T308-D51  | M              | 4                     | 3,97 | 9,52  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMT120408-D51  | M              | 4                     | 4,76 | 12,7  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMT120606-D51  | M              | 4                     | 6,35 | 12,7  | 0,6  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMT120606-D57  | M              | 4                     | 6,35 | 12,7  | 0,6  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMT060304-F55  | M              | 4                     | 3,18 | 6,35  | 0,4  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMT09T308-F55  | M              | 4                     | 3,97 | 9,52  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMT120408-F55  | M              | 4                     | 4,76 | 12,7  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SDEB090308-A67  | E              | 4                     | 3,18 | 9,52  | 0,8  | 15° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPEB090308-A67  | E              | 4                     | 3,18 | 9,52  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPEB120308-A67  | E              | 4                     | 3,18 | 12,7  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPEB150408-A67  | E              | 4                     | 4,76 | 15,88 | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPEB090308-A88  | E              | 4                     | 3,18 | 9,52  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMW070308-A67  | M              | 4                     | 3,18 | 7,94  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |
| SPMW070308-A88  | M              | 4                     | 3,18 | 7,94  | 0,8  | 11° |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |     |       |

Пример заказа инструмента из сплава WSM35G: SPGT120606-F57 WSM35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

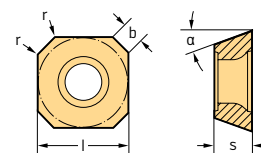
Пластины с задними углами D 313

D2





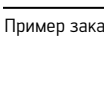
## Пластины квадратные, с задними углами

### SPGT / SPKT / SPMW / SPMT

#### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm  | r mm | α   | b mm | P      |        |        | M      |        | K     |        | N      |       | S    |        |        |   |
|--|----------------|-----------------------|------|-------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|-------|------|--------|--------|---|
|  |                |                       |      |       |      |     |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HW    | HC     | HC     |       |      |        |        |   |
|  |                |                       |      |       |      |     |      | WKP25S | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKP25S | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G |   |
|  SPGT1204AEN-K88  | G              | 4                     | 4,76 | 12,7  |      | 11° | 1,5  |        |        |        |        |        |       |        |        | ☉     | ☉    |        |        |   |
|  SPKT1204AZN      | K              | 4                     | 4,76 | 12,7  |      | 11° | 1,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      |       |      |        |        |   |
|  SPKT1504AZN      | K              | 4                     | 4,76 | 15,88 |      | 11° | 1,7  | ☉      |        |        |        |        |       |        |        |       |      |        |        |   |
|  SPMW1204AEN-A57 | M              | 4                     | 4,76 | 12,7  | 0,5  | 11° | 1,4  |        | ☉      |        |        |        |       |        | ☉      |       |      |        |        |   |
|  SPMT1204AEN    | M              | 4                     | 4,76 | 12,7  | 0,5  | 11° | 1,4  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |       |      |        |        | ☉ |

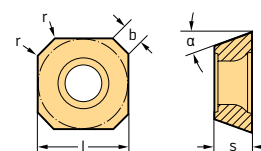
Пример заказа инструмента из сплава WK10: SPGT1204AEN-K88 WK10

 HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия



## Пластины квадратные, с задними углами

### SDGT / SDHW / SDMW / SDMT

#### Tiger-tec® Gold



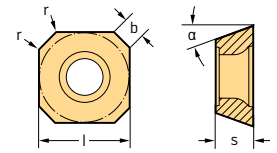
#### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | α   | b mm | P      |        |        | M      |        | K      |        | N     |      | S      |        |   |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|---|
|   |                |                       |      |      |      |     |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HW     | HC     | HC    |      |        |        |   |
|   |                |                       |      |      |      |     |      | WKP25S | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP25S | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G |   |
|  SDGT09T3AEN-F57 | G              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,3  | 15° | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     |      |        | ☉      | ☉ |
|  SDGT09T3AEN-G88 | G              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,3  | 15° | 1,2  |        |        |        |        |        |        |        | ☉     | ☉    |        |        |   |

 Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: SDGT09T3AEN-F57 WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: SDGT09T3AEN-F57 WKP35S  
 Пример заказа инструмента из сплава WSM35G: SDGT09T3AEN-F57 WSM35G

 HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

## Пластины квадратные, с задними углами SDGT / SDHW / SDMW / SDMT Tiger-tec® Gold



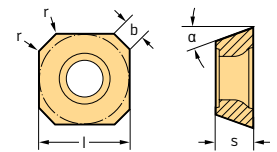
### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | a   | b mm | P      |        | M      |        | K      |        | N      |       | S    |        |        |  |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--|
|                 |                |                       |      |      |      |     |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HW     | HC     | HC    |      |        |        |  |
|                 |                |                       |      |      |      |     |      | WKP25S | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP25S | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G |  |
| SDHW09T3AEN-A57 | H              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,3  | 15° | 1,2  | ☒      | ☒      |        |        |        | ☒      | ☒      |       |      |        |        |  |
| SDMW09T3AEN-A57 | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,5  | 15° | 1,2  | ☒      | ☒      |        |        |        | ☒      | ☒      |       |      |        |        |  |
| SDMT09T3AEN-D57 | M              | 4                     | 3,97 | 9,52 | 0,5  | 15° | 1,2  | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      |        | ☒      | ☒      |       |      | ☒      | ☒      |  |

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: SDGT09T3AEN-F57 WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: SDGT09T3AEN-F57 WKP35S  
 Пример заказа инструмента из сплава WSM35G: SDGT09T3AEN-F57 WSM35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

## Пластины квадратные, с задними углами SEHW / SEHT Tiger-tec® Gold



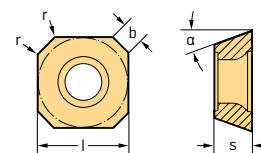
### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | a   | b mm | P      |        | M      |        | K      |        | N     |        | S      |        |      |        |        |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|------|--------|--------|---|
|                 |                |                       |      |      |      |     |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HW     | HC    | HC     |        |        |      |        |        |   |
|                 |                |                       |      |      |      |     |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WK10 | WSM35G | WSP45G |   |
| SEHW1204AFN     | H              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,8  | 20° | 2    | ☒      | ☒      | ☒      |        |        |        | ☒     | ☒      | ☒      | ☒      |      |        |        |   |
| SEHW1504AFN     | H              | 4                     | 4,76 | 15,9 | 0,8  | 20° | 2,1  | ☒      | ☒      | ☒      |        |        |        | ☒     | ☒      | ☒      | ☒      |      |        |        |   |
| SEHT1204AFN     | H              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,8  | 20° | 2    |        |        | ☒      | ☒      | ☒      |        | ☒     | ☒      | ☒      | ☒      | ☒    | ☒      | ☒      | ☒ |
| SEHT1204AFN-K88 | H              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,8  | 20° | 1,8  |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☒      |      |        |        |   |



Пример заказа инструмента из сплава WAK15: SEHW1204AFN WAK15  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: SEHW1204AFN WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SEHW1204AFN WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

## Пластины квадратные, с задними углами SPJW / SPGT Tiger-tec® Gold



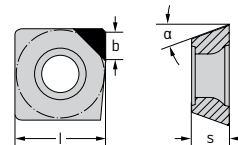
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | α   | b mm | P      |        | M      |        | K      |       | S      |        |        |        |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |      |     |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC    |        |        |        |        |
|   |                |                       |      |      |      |     |      | WKP255 | WKP355 | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKP255 | WKP355 | WSM35G | WSP45G |
|  SPJW1204EDR     | J              | 4                     | 4,76 | 12,7 |      | 11° | 1,4  | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |
|  SPGT1204EDR-F55 | G              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,5  | 11° | 1,3  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |



Пример заказа инструмента из сплава WAK15: SPJW1204EDR WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины квадратные, с задними углами SPHW



### Пластины

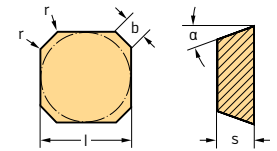
| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | α   | b mm | WCD10 | N  |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-----|------|-------|----|
|   |                |                       |      |      |     |      |       | DP |
|  SPHW1204EDR-A88 | H              | 1                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 1,5  | ☺     |    |
|  SPHW1204PDR-A88 | H              | 1                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 1,5  | ☺     |    |

Пример заказа инструмента из сплава WCD10: SPHW1204EDR-A88 WCD10



DP = поликристаллический алмаз

D2

## Пластины квадратные, с задними углами SEKN / SEKR Tiger-tec® Silver



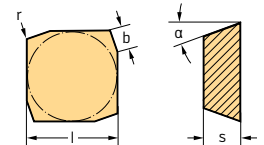
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s<br>mm | l<br>mm | r<br>mm | α   | b<br>mm | P      | K      |
|---|----------------|-----------------------|---------|---------|---------|-----|---------|--------|--------|
|   |                |                       |         |         |         |     |         | HC     | HC     |
| <br>SEKN1203AFN<br>SEKN1504AFN | K              | 4                     | 3,18    | 12,7    | 0,6     | 20° | 1,9     | WKP35S | WKP35S |
|   | K              | 4                     | 4,76    | 15,9    | 0,4     | 20° | 2       | HC     | HC     |
| <br>SEKR1203AFTN               | K              | 4                     | 3,18    | 12,7    | 0,4     | 20° | 1,9     | HC     | HC     |


Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: SEKN1203AFN WKP35S

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины квадратные, с задними углами SPFN



### Пластины

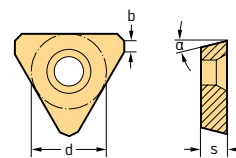
| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s<br>mm | l<br>mm | r<br>mm | α   | b<br>mm | P      | K      |
|--|----------------|-----------------------|---------|---------|---------|-----|---------|--------|--------|
|  |                |                       |         |         |         |     |         | HC     | HC     |
| <br>SPFN1204EDN | F              | 4                     | 4,76    | 12,7    | 0,5     | 11° | 1,7     | WKP25S | WKP25S |

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: SPFN1204EDN WKP25S

HC = твёрдый сплав с покрытием

D2

## Пластины с задними углами TPAW / TPJW Tiger-tec® Silver



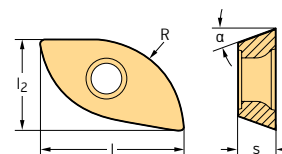
### Пластины

| Обозначение | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | α   | b mm | P      |        | K     |        |        |
|-------------|----------------|-----------------------|------|------|-----|------|--------|--------|-------|--------|--------|
|             |                |                       |      |      |     |      | HC     | HC     | HC    | HC     |        |
|             |                |                       |      |      |     |      | WKP25S | WKP35S | WAK15 | WKP25S | WKP35S |
| TPAW1604PPN | A              | 3                     | 4,76 | 9,52 | 11° | 1,2  | ☑      | ☑      | ☑     | ☑      | ☑      |
| TPJW1604PPN | J              | 3                     | 4,76 | 9,52 | 11° | 1,2  | ☑      | ☑      | ☑     | ☑      | ☑      |
| TPJW2204PPN | J              | 3                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 1,2  | ☑      | ☑      | ☑     | ☑      | ☑      |

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: TPAW1604PPN WKP25S

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины профильные с задними углами XDGT / XDMT Tiger-tec® Gold



### Инструмент

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm  | l <sub>2</sub> mm | α   | R mm  | P      |        | M      | K      |        | S      |        |        |        |        |        |   |
|------------------|----------------|-----------------------|------|-------|-------------------|-----|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
|                  |                |                       |      |       |                   |     |       | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     |        |        |        |        |        |        |   |
|                  |                |                       |      |       |                   |     |       | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSP45G |   |
| XDGT1303080R-D57 | G              | 2                     | 3    | 13,12 | 8,5               | 15° | 8     | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDGT16T3100R-D57 | G              | 2                     | 3,74 | 15,93 | 9                 | 15° | 10    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDGT2004125R-D57 | G              | 2                     | 4,68 | 19,94 | 11,3              | 15° | 12,5  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDGT2405150R-D57 | G              | 2                     | 5,62 | 23,94 | 13,5              | 15° | 15    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDGT2506160R-D57 | G              | 2                     | 6    | 25,54 | 14,4              | 15° | 16    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDGT3207200R-D57 | G              | 2                     | 7,5  | 31,95 | 18                | 15° | 20    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDGT4009250R-D57 | G              | 2                     | 9,39 | 39,95 | 22,5              | 15° | 25    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDGT1303079R-D57 | G              | 2                     | 3    | 13,12 | 8,5               | 15° | 7,84  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDGT16T3095R-D57 | G              | 2                     | 3,74 | 15,93 | 9                 | 15° | 9,530 | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDGT2004127R-D57 | G              | 2                     | 4,68 | 19,94 | 11,3              | 15° | 12,7  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDGT3207191R-D57 | G              | 2                     | 7,5  | 31,95 | 18                | 15° | 19,05 | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDGT4009254R-D57 | G              | 2                     | 9,39 | 39,95 | 22,5              | 15° | 25,4  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDMT1303080R-F55 | M              | 2                     | 3    | 13,12 | 8,5               | 15° | 8     | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDMT16T3100R-F55 | M              | 2                     | 3,74 | 15,93 | 9                 | 15° | 10    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDMT2004125R-F55 | M              | 2                     | 4,68 | 19,94 | 11,3              | 15° | 12,5  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDMT2405150R-F55 | M              | 2                     | 5,62 | 23,94 | 13,5              | 15° | 15    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDMT2506160R-F55 | M              | 2                     | 6    | 25,54 | 14,4              | 15° | 16    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDMT3207200R-F55 | M              | 2                     | 7,5  | 31,95 | 18                | 15° | 20    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
| XDMT4009250R-F55 | M              | 2                     | 9,39 | 39,95 | 22,5              | 15° | 25    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |

Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: XDGT1303080R-D57 WKP35S

Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: XDGT16T3100R-D57 WKP35S

Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: XDGT16T3100R-D57 WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием

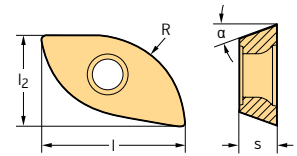
### WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹ условия обработки


# Пластины профильные с задними углами

## XDGT / XDMT

### Tiger-tec® Gold



#### Инструмент

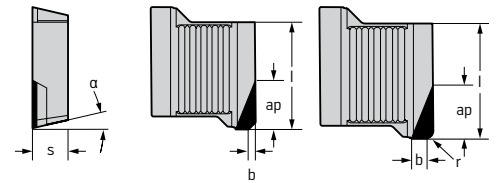
| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm  | l <sub>2</sub> mm | α   | R mm   | P      |        |        |        | M      |        | K      |        | S      |        |        |
|--|----------------|-----------------------|------|-------|-------------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|  |                |                       |      |       |                   |     |        | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |        |
|  |                |                       |      |       |                   |     |        | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSP45G |
|  XDMT1303079R-F55 | M              | 2                     | 3    | 13,12 | 8,5               | 15° | 7,920  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT16T3095R-F55   | M              | 2                     | 3,74 | 15,93 | 9                 | 15° | 9,530  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT2004127R-F55   | M              | 2                     | 4,68 | 19,94 | 11,3              | 15° | 12,7   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT2506159R-F55   | M              | 2                     | 6    | 25,54 | 14,4              | 15° | 15,880 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT3207191R-F55   | M              | 2                     | 7,5  | 31,95 | 18                | 15° | 19,05  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT4009254R-F55   | M              | 2                     | 9,39 | 39,95 | 22,5              | 15° | 25,4   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |

Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: XDGT1303080R-D57 WKP35S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: XDGT16T3100R-D57 WKP35S  
 Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: XDGT16T3100R-D57 WSP45G



HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины с PCD

## XOEN



#### Пластины

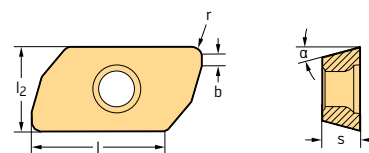
| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm  | r mm | α   | b mm | a <sub>p</sub> mm | N     |
|---|----------------|-----------------------|------|-------|------|-----|------|-------------------|-------|
|   |                |                       |      |       |      |     |      |                   | DP    |
|   |                |                       |      |       |      |     |      |                   | WDN20 |
|  XOEN12T308R-A-A88 | E              | 1                     | 4    | 12,11 | 0,8  | 13° | 1,2  | 5                 |       |
| XOEN12T3AZR-A-A88   | E              | 1                     | 4    | 12,21 |      | 13° | 0,8  | 5,1               |       |
|  XOEN12T308R-F-A88 | E              | 1                     | 4    | 12,11 | 0,8  | 13° | 1,2  | 10,3              |       |

Пример заказа инструмента из сплава WDN20: XOEN12T308R-A-A88 WDN20


DP = поликристаллический алмаз

D2

# Пластины с задними углами ZDGT



## Пластины

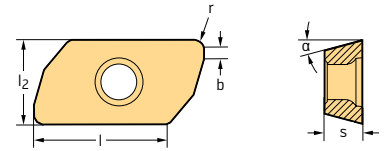
| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | α   | b mm | N    |      |      |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|-----|------|------|------|------|
|   |                |                       |      |      |                   |      |     |      | HC   |      | HW   |
|   |                |                       |      |      |                   |      |     |      | WN15 | WX15 | WK10 |
|  ZDGT150404R-K85 | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 0,4  | 15° | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |
| ZDGT150408R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 0,8  | 15° | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |
| ZDGT150412R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 1,2  | 15° | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |
| ZDGT150416R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 1,6  | 15° | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |
| ZDGT150420R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 2    | 15° | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |
| ZDGT150430R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 3    | 15° | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |
| ZDGT150440R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 4    | 15° | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |
| ZDGT200508R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 0,8  | 15° | 1,2  | ☺    |      | ☺    |
| ZDGT200512R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 1,2  | 15° | 1,2  |      |      | ☺    |
| ZDGT200516R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 1,6  | 15° | 1,2  |      |      | ☺    |
| ZDGT200520R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 2    | 15° | 1,2  | ☺    |      | ☺    |
| ZDGT200530R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 3    | 15° | 1,2  | ☺    |      | ☺    |
| ZDGT200540R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 4    | 15° | 1,2  | ☺    |      | ☺    |
| ZDGT200550R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 5    | 15° | 1,2  |      |      | ☺    |
| ZDGT200560R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 6    | 15° | 1,2  |      |      | ☺    |
| ZDGT200564R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 6,4  | 15° | 1,2  |      |      | ☺    |

Пластины ZDGT1504 и ZDGT2005 могут устанавливаться на фрезу M2131 для обработки с врезанием под углом  
Пример заказа инструмента из сплава WK10: ZDGT150404R-K85 WK10


HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия



## Пластины с задними углами ZDGT



### Пластины

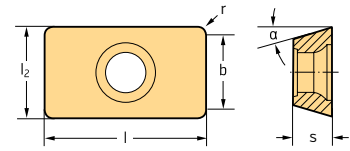
| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | α   | b mm | N  | HW | WMG40 |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|-----|------|----|----|-------|
|   |                |                       |      |      |                   |      |     |      |    |    |       |
|  ZDGT15A404R-K85 | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 0,4  | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT15A408R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 0,8  | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT15A412R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 1,2  | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT15A416R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 1,6  | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT15A420R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 2    | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT15A430R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 3    | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT15A440R-K85   | G              | 2                     | 4,76 | 16,2 | 10,5              | 4    | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT20A508R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 0,8  | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT20A516R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 1,6  | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT20A520R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 2    | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT20A530R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 3    | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT20A540R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 4    | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |
| ZDGT20A550R-K85   | G              | 2                     | 5,56 | 21,2 | 14                | 5    | 15° | 1,2  | 15 |    | 15    |

Пластины ZDGT15A4 и ZDGT20A5 могут устанавливаться на фрезы M2131 и M2331 для обработки с врезанием под углом

HW = твёрдый сплав без покрытия

Пример заказа инструмента из сплава WMG40: ZDGT15A404R-K85 WMG40

## Пластины для чистовой обработки ADGX Tiger-tec® Gold



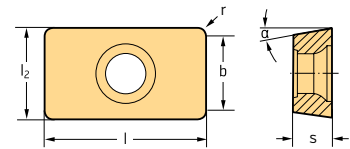
### Пластины

| Обозначение                        | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | α   | b mm | P     |        |       | M      |       | K     |        |       |
|------------------------------------|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|-----|------|-------|--------|-------|--------|-------|-------|--------|-------|
|                                    |                |                       |      |      |                   |      |     |      | HC    | HC     | HC    | HC     | HC    | HC    |        |       |
|                                    |                |                       |      |      |                   |      |     |      | WHN15 | WPM15G | WXM15 | WPM15G | WXM15 | WHN15 | WPM15G | WXM15 |
| ADGX10T3PER-F56<br>ADGX1606PER-F56 | G              | 2                     | 3,8  | 11,3 | 7,25              | 0,8  | 15° | 5    | ☒     | ☒      | ☒     | ☒      | ☒     | ☒     | ☒      | ☒     |
|                                    | G              | 2                     | 6,15 | 17,5 | 10,8              | 0,8  | 15° | 8    | ☒     | ☒      | ☒     | ☒      | ☒     | ☒     | ☒      | ☒     |

Пример заказа инструмента из сплава WHN15: ADGX10T3PER-F56 WHN15  
 Пример заказа инструмента из сплава WPM15G: ADGX10T3PER-F56 WPM15G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины с задними углами BCGX Tiger-tec® Gold



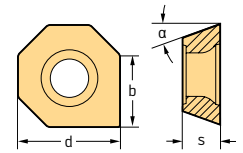
### Пластины

| Обозначение                        | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | α  | b mm | P      |        | M     |        | K     |       | H      |        |       |        |   |
|------------------------------------|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|----|------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|---|
|                                    |                |                       |      |      |                   |      |    |      | HC     | HC     | HC    | HC     | HC    | HC    |        |        |       |        |   |
|                                    |                |                       |      |      |                   |      |    |      | WHN15X | WPM15G | WXM15 | WPM15G | WXM15 | WAK15 | WHN15X | WPM15G | WXM15 | WHN15X |   |
| BCGX0903PDR-G55<br>BCGX1605PDR-G55 | G              | 2                     | 3,21 | 10,3 | 6,3               | 0,4  | 7° | 5    | ☒      | ☒      | ☒     | ☒      | ☒     | ☒     | ☒      | ☒      | ☒     | ☒      | ☒ |
|                                    | G              | 2                     | 5,81 | 17,3 | 9,9               | 0,8  | 7° | 8    | ☒      | ☒      | ☒     | ☒      | ☒     | ☒     | ☒      | ☒      | ☒     | ☒      | ☒ |

Пример заказа инструмента из сплава WAK15: BCGX0903PDR-G55 WAK15  
 Пример заказа инструмента из сплава WHN15X: BCGX0903PDR-G55 WHN15X  
 Пример заказа инструмента из сплава WPM15G: BCGX0903PDR-G55 WPM15G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины для чистовой обработки ODHX Tiger-tec® Gold



### Пластины

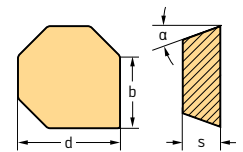
| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm  | α   | b mm | P     |        |       |        | M      |       | K     |       |        | H     |        |       |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|-------|-----|------|-------|--------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|
|                 |                |                       |      |       |     |      | HC    |        |       |        | HC     |       | HC    |       |        | HC    |        |       |
|                 |                |                       |      |       |     |      | WH15X | WPM15G | WXM15 | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WAK15 | WH15X | WPM15G | WXM15 | WKP35S | WH15X |
| ODHX0504ZZR-A57 | H              | 1                     | 4,76 | 12,7  | 15° | 7,2  | ☺     |        |       | ☹      |        |       | ☺     | ☺     |        |       | ☹      | ☺     |
| ODHX0605ZZR-A57 | H              | 1                     | 5,56 | 15,88 | 15° | 9,4  | ☺     |        |       | ☹      |        |       | ☺     | ☺     |        |       | ☹      | ☺     |
| ODHX0605ZZN-A57 | H              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 15° | 6    | ☺     |        |       |        |        |       | ☺     | ☺     |        |       |        | ☹     |
| ODHX0605ZZN-A88 | H              | 8                     | 5,56 | 15,88 | 15° | 6    | ☹     | ☺      |       | ☹      | ☺      | ☺     | ☹     | ☺     |        |       |        |       |

\*ZZN только для κ = 45°

Пример заказа инструмента из сплава WAK15: ODHX0504ZZR-A57 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины для чистовой обработки ORHX Tiger-tec® Gold



### Пластины

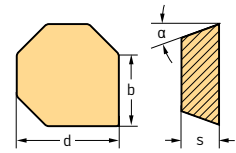
| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | α   | b mm | P     |        |       |        | M     |       | K     |        |       | H     |       |       |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|-----|------|-------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|
|                 |                |                       |      |      |     |      | HC    |        |       |        | HC    |       | HC    |        |       | BH    | HC    | BH    |
|                 |                |                       |      |      |     |      | WH15X | WPM15G | WXM15 | WPM15G | WXM15 | WAK15 | WH15X | WPM15G | WXM15 | WCB80 | WH15X | WCB80 |
| ORHX0504ZZR-A27 | H              | 1                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 7,8  |       |        |       |        |       |       |       |        |       |       | ☺     | ☹     |
| ORHX0504ZZN-A57 | H              | 8                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 5    | ☺     |        |       |        |       | ☺     | ☺     |        |       |       |       | ☺     |
| ORHX0504ZZR-A57 | H              | 1                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 7,8  |       |        |       |        |       | ☺     |       |        |       |       |       |       |

Пример заказа инструмента из сплава WCB80: ORHX0504ZZR-A27 WCB80


HC = твёрдый сплав с покрытием  
BH = сплав с высоким содержанием CBN

D2

# Пластины для чистовой обработки ОРНХ Tiger-tec® Gold



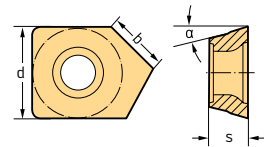
## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | α   | b mm | P     |        | M     |        | K     |       |       | H      |       |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-----|------|-------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|
|   |                |                       |      |      |     |      | WH15X | WPM15G | WXM15 | WPM15G | WXM15 | WAK15 | WH15X | WPM15G | WXM15 |
|  ОРНХ0504ZZN-A88 | H              | 8                     | 4,76 | 12,7 | 11° | 5    | +     | +      | +     | +      | +     | +     | +     |        |       |


Пример заказа инструмента из сплава WCB80: ОРНХ0504ZZR-A27 WCB80

 HC = твёрдый сплав с покрытием  
 BH = сплав с высоким содержанием CBN

# Пластины квадратные, с задними углами SDHX Tiger-tec® Gold



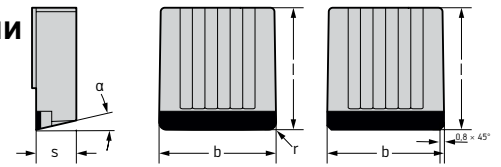
## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | α   | b mm | P     |        | M     |        | K     |       |       | H      |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-----|------|-------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|--------|
|   |                |                       |      |      |     |      | WH15X | WPM15G | WXM15 | WPM15G | WXM15 | WAK15 | WH15X | WPM15G |
|  SDHX09T3AZR-A88 | H              | 1                     | 3,97 | 9,52 | 15° | 5,6  | +     | +      | +     | +      | +     | +     | +     |        |
| SDHX1204AZR-A88   | H              | 1                     | 4,76 | 12,7 | 15° | 7,5  | +     | +      | +     | +      | +     | +     | +     |        |

 Пример заказа инструмента из сплава WAK15: SDHX09T3AZR-A88 WAK15  
 Пример заказа инструмента из сплава WH15X: SDHX09T3AZR-A88 WH15X  
 Пример заказа инструмента из сплава WPM15G: SDHX09T3AZR-A88 WPM15G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины с PCD с зачистными режущими кромками ХОЕХ



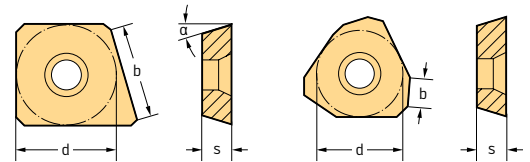
### Пластины

| Обозначение | Класс точности    | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm  | α   | b mm | WDN20 | N<br>DP |
|-------------|-------------------|-----------------------|------|------|-------|-----|------|-------|---------|
|             |                   |                       |      |      |       |     |      |       |         |
|             | ХОЕХ12Т3АЗR-F-A88 | E                     | 1    | 4    | 12.16 | 0.8 | 13°  | 11.8  |         |

Пример заказа инструмента из сплава WDN20: ХОЕХ12Т308N-F-A88 WDN20

DP = поликристаллический алмаз

## Пластины для чистовой обработки P2901 / P2903 / P2905 / SPHX Tiger-tec® Gold



### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | α    | b mm | P      |        | M     |        | K     |       |        | N      |       | H    |       |        |  |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|------|------|------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|--------|--------|-------|------|-------|--------|--|
|             |                 |                       |      |      |      |      | HC     |        | HC    |        | HC    |       |        | HW     | DP    | HC   |       |        |  |
|             |                 |                       |      |      |      |      | WHH15X | WPM15G | WXM15 | WPM15G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WPM15G | WXM15 | WK10 | WCD10 | WHH15X |  |
|             | P2901-1R        | H                     | 1    | 4,76 | 12,7 | 11°  | 11     |        |       |        |       |       |        |        |       |      |       |        |  |
|             | P2903-2R        | A                     | 3    | 4,76 | 9,52 | 11°  | 3,5    |        |       |        |       |       |        |        |       |      |       |        |  |
|             | P2905-1         | F                     | 4    | 4,76 | 12,7 | 11°  | 10     |        |       |        |       |       |        |        |       |      |       |        |  |
|             | SPHX1204PDR-A88 | H                     | 1    | 4,76 | 12,7 | 11°  | 3,5    |        |       |        |       |       |        |        |       |      |       |        |  |

Пример заказа инструмента из сплава WAK15: P2901-1R WAK15

Пример заказа инструмента из сплава WHH15X: P2901-1R WHH15X

Пример заказа инструмента из сплава WK10: P2901-1R WK10

Пример заказа инструмента из сплава WPM15G: P2901-1R WPM15G

HC = твёрдый сплав с покрытием

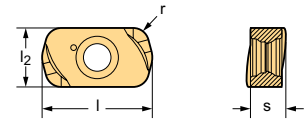
HW = твёрдый сплав без покрытия

DP = поликристаллический алмаз



# Пластины без задних углов

## ENMX

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        | S      |        | H      |        |        |   |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
|   |                |                       |      |      |                   |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        |        |   |
|   |                |                       |      |      |                   |      | WNN15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WNN15X |   |
|  ENMX08T316R-D27 | M              | 4                     | 3,6  | 11   | 6                 | 1,6  | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒ |
|  ENMX08T316R-F47 | M              | 4                     | 3,6  | 11   | 6                 | 1,6  | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒ |

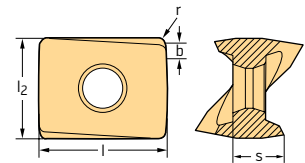
Пример заказа инструмента из сплава WNN15X: ENMX08T316R-D27 WNN15X  
 Пример заказа инструмента из сплава WKK25G: ENMX08T316R-D27 WKK25G

HC = твёрдый сплав с покрытием








# Пластины без задних углов

## LNGX

### Tiger-tec® Gold



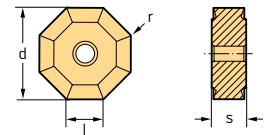
#### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | b mm | P      |        |        |        | M      |        |       | K      |        |        |        | N     |       | S      |        |   |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|---|
|   |                |                       |      |      |                   |      |      | HC     |        |        |        | HC     |        |       | HC     |        |        |        | HC    |       | HW     | HC     |   |
|   |                |                       |      |      |                   |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WNN15 | WKN10 | WSM35G | WSP45G |   |
|  LNGX130708R-L55 | G              | 4                     | 7,74 | 13,7 | 11                | 0,8  | 1,2  | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒     | ☒      | ☒      | ☒ |
|  LNGX130712R-L55 | G              | 4                     | 7,74 | 13,7 | 11                | 1,2  | 1    | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒     | ☒      | ☒      | ☒ |
|  LNGX130716R-L55 | G              | 4                     | 7,74 | 13,7 | 11                | 1,6  | 0,9  | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒     | ☒      | ☒      | ☒ |
|  LNGX130720R-L55 | G              | 4                     | 7,74 | 13,7 | 11                | 2    | 0,7  | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒     | ☒      | ☒      | ☒ |
|  LNGX130725R-L55 | G              | 4                     | 7,74 | 13,7 | 11                | 2,5  | 0,6  | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒     | ☒      | ☒      | ☒ |
|  LNGX130730R-L55 | G              | 4                     | 7,74 | 13,7 | 11                | 3    | 0,7  | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒     | ☒      | ☒      | ☒ |
|  LNGX130708R-L88 | G              | 4                     | 7,74 | 13,7 | 11                | 0,8  | 1,2  | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒      | ☒      | ☒      | ☒      | ☒     | ☒     | ☒      | ☒      | ☒ |








Пример заказа инструмента из сплава WAK15: LNGX130708R-L55 WAK15  
 Пример заказа инструмента из сплава WKK25G: LNGX130708R-L55 WKK25G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

# Пластины без задних углов ONHF Tiger-tec® Silver



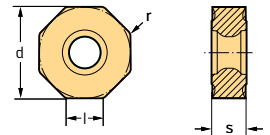
## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | l mm | r mm | P   |   | K   |    | H |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|------|---|---|---|----|---|
|   |                |                       |      |      |      |      | HC  | HC  | HC  | HC |   |
| <br>ONHF050408-F67 | H              | 16                    | 4,76 | 12,7 | 5,26 | 0,8  |   |    |  |    |   |

















Пример заказа инструмента из сплава WAK15: ONHF050408-F67 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины без задних углов ONHU / ONMU Tiger-tec® Gold



## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | l mm | r mm | P   |   | M   | K   | S  |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|------|---|---|---|---|----|
|   |                |                       |      |      |      |      | HC  | HC  | HC  | HC  | HC |
| <br>ONHU050408-F67 | H              | 16                    | 4,86 | 12,7 | 5,26 | 0,8  |   |   |   |  |    |
| <br>ONMU050408-D57 | M              | 16                    | 4,86 | 12,7 | 5,26 | 0,8  |   |   |   |  |    |

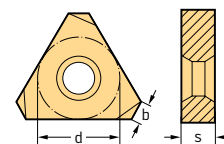
Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: ONHU050408-F67 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием



# Пластины Wendelnovex®

## P2352 / P23522

### Tiger-tec® Silver



#### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | b mm | P      |        | K      |        |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     |
|   |                |                       |      |      |      | WKP25S | WKP35S | WKP25S | WKP35S |
| <br>P2352-1R<br>P2352-2R | A              | 6                     | 4,5  | 15   | 1,1  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
|   | A              | 6                     | 4,5  | 18   | 1,1  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| <br>P23522-1R            | A              | 6                     | 4,5  | 15   | 1,1  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |

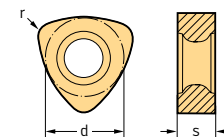
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P2352-1R WKP25S

HC = твёрдый сплав с покрытием


# Пластины без задних углов

## P23696

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

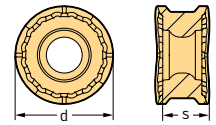
| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | r mm | P      |        | M      | K      |        | S      |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     |        |
|   |                |                       |      |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G |
| <br>P23696-1.0<br>P23696-2.0 | M              | 6                     | 5,31 | 9,52 | 1,2  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
|   | M              | 6                     | 7,41 | 13,5 | 1,6  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |

 Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: P23696-1.0 WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: P23696-1.0 WKP35G



HC = твёрдый сплав с покрытием



# Пластины без задних углов RNMX Tiger-tec® Gold



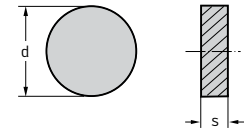
## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | P  |        | M  |        | S  |        |
|---|----------------|-----------------------|------|------|----|--------|----|--------|----|--------|
|   |                |                       |      |      | HC | WSP45G | HC | WSM35G | HC | WSM35G |
| <br>RNMX1005M0-G57<br>RNMX1206M0-G57 | M              | 8                     | 4,69 | 10   | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
|   | M              | 8                     | 5,64 | 12   | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
| <br>RNMX1005M0-K67<br>RNMX1206M0-K67 | M              | 8                     | 4,69 | 10   | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
|   | M              | 8                     | 5,64 | 12   | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |



Пример заказа инструмента из сплава WSM35G: RNMX1005M0-G57 WSM35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Токарные пластины Керамические пластины без задних углов RNGN



## Пластины

| Обозначение   | d mm   | S  |    |       |
|---|--------|----|----|-------|
|   |        | CS | CR | WWS20 |
| <br>RNGN120700E                          | 12,7   | ☑  | ☑  | ☑     |
| <br>RNGN120700T01020<br>RNGN150700T01020 | 12,7   | ☑  | ☑  | ☑     |
|   | 15,875 |    |    | ☑     |

Размеры пластин см. в разделе «Система обозначений по ISO 1832»  
Пример заказа инструмента из сплава WIS10:  
RNGN120700E WIS10

CS = керамика без покрытия SiAlON  
CR = армированная керамика

**WALTER SELECT**      Оптимальная пластина для → хороших = ☑ → нормальных = ☑ → неблагоприятных = ☑ условий обработки

☑ ☑ ☑ / \* = Новый инструмент

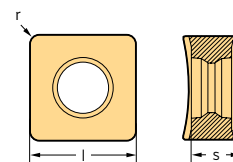
Пластины без задних углов      D 329

D2

## Пластины квадратные, без задних углов

### SNGX / SNMX

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

| Обозначение    | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | P      |        | M      |        | K      |        | S     |        |        |        |        |
|----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
|                |                |                       |      |      |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC    |        |        |        |        |
|                |                |                       |      |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S |
| SNGX120512-F57 | G              | 8                     | 5,6  | 12,7 | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| SNMX120512-D27 | M              | 8                     | 5,55 | 12,7 | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |
| SNMX120520-D27 | M              | 8                     | 5,55 | 12,7 | 2    | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |
| SNMX090408-F27 | M              | 8                     | 4,87 | 9,52 | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |
| SNMX120512-F27 | M              | 8                     | 5,65 | 12,7 | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |
| SNMX160620-F27 | M              | 8                     | 6,38 | 16   | 2    | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |
| SNMX090408-F57 | M              | 8                     | 4,85 | 9,52 | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| SNMX120512-F57 | M              | 8                     | 5,5  | 12,7 | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| SNMX120520-F57 | M              | 8                     | 5,5  | 12,7 | 2    | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| SNMX160620-F57 | M              | 8                     | 6,38 | 16   | 2    | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |
| SNMX160640-F57 | M              | 8                     | 6,38 | 16   | 4    |        |        |        | ☉      | ☉      |        |       |        |        | ☉      |        |
| SNMX090408-F67 | M              | 8                     | 4,87 | 9,52 | 0,8  |        |        |        | ☉      | ☉      |        |       |        |        | ☉      | ☉      |
| SNMX120512-F67 | M              | 8                     | 5,63 | 12,7 | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |

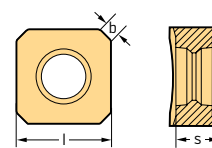
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: SNGX120512-F57 WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SNGX120512-F57 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины квадратные, без задних углов

### SNGX / SNHX / SNMX

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        | N     |        | S      |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC    |        | HC     |        |        |
|                 |                |                       |      |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S |
| SNGX1205ANN-F27 | G              | 8                     | 5,59 | 12,7 | 1,5  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |

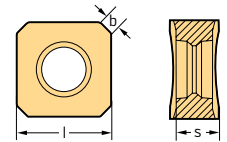
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: SNGX1205ANN-F27 WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SNGX1205ANN-F27 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

**WALTER SELECT**

Оптимальная пластина для → хороших = ☉ → нормальных = ☉ → неблагоприятных = ☉ условий обработки

# Пластины квадратные, без задних углов SNGX / SNHX / SNMX Tiger-tec® Gold



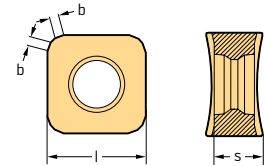
## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        |       | N      |        | S      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        |       | HC     | HW     | HC     |        |
|                 |                |                       |      |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S |
| SNGX0904ANN-F57 | G              | 8                     | 4,69 | 9,52 | 1,2  | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |        |        |        |        |
| SNGX1205ANN-F57 | G              | 8                     | 5,54 | 12,7 | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        | ☺      |
| SNGX1606ANN-F57 | G              | 8                     | 6,3  | 16   | 1,8  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        | ☺      |
| SNGX0904ANN-F67 | G              | 8                     | 4,72 | 9,52 | 1,2  | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |        |        |        | ☺      |
| SNGX1205ANN-F67 | G              | 8                     | 5,54 | 12,7 | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        | ☺      |
| SNHX0904ANN-K88 | H              | 8                     | 4,68 | 9,52 | 1,5  |        |        |        |        |        |        |       |        | ☺      |        |        |
| SNHX1205ANN-K88 | H              | 8                     | 5,54 | 12,7 | 1,5  |        |        |        |        |        |        |       | ☺      | ☺      |        |        |
| SNMX0904ANN-F27 | M              | 8                     | 4,72 | 9,52 | 1,2  |        | ☺      |        |        |        |        |       |        |        |        |        |
| SNMX1205ANN-F27 | M              | 8                     | 5,59 | 12,7 | 1,5  | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺     |        |        |        |        |
| SNMX0904ANN-F57 | M              | 8                     | 4,69 | 9,52 | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     |        |        |        | ☺      |
| SNMX1205ANN-F57 | M              | 8                     | 5,54 | 12,7 | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     |        |        |        | ☺      |
| SNMX0904ANN-F67 | M              | 8                     | 4,72 | 9,52 | 1,2  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        | ☺      |
| SNMX1205ANN-F67 | M              | 8                     | 5,54 | 12,7 | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: SNGX1205ANN-F27 WKP25S  
Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SNGX1205ANN-F27 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Пластины квадратные, без задних углов SNGX / SNMX Tiger-tec® Gold



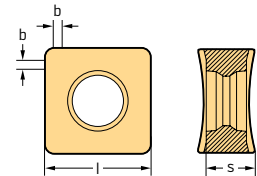
### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | b mm | P      |        |        |        | M      |        | K     |        |        |        | S      |        |        |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
|                 |                |                       |      |      |      | HC     |        |        |        | HC     |        | HC    |        |        |        | HC     |        |        |   |
|                 |                |                       |      |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSP45G |   |
| SNGX1205ENN-F27 | G              | 8                     | 5,65 | 12,7 | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉ |
| SNGX1205ENN-F57 | G              | 8                     | 5,61 | 12,7 | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉ |
| SNGX1205ENN-F67 | G              | 8                     | 5,64 | 12,7 | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉ |
| SNMX1205ENN-F57 | M              | 8                     | 5,61 | 12,7 | 1,2  | ☉      | ☉      |        |        |        |        |       | ☉      | ☉      |        |        |        |        |   |

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: SNGX1205ENN-F27 WKP25S  
Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SNGX1205ENN-F27 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины квадратные, без задних углов SNGX / SNHX / SNMX Tiger-tec® Gold



### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | b mm | P      |        |        |        | M      |        | K     |        |        |        | N      |       | S    |        |        |  |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--|
|                 |                |                       |      |      |      | HC     |        |        |        | HC     |        | HC    |        |        |        | HC HW  |       | HC   |        |        |  |
|                 |                |                       |      |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G |  |
| SNGX1205ZNN-F27 | G              | 8                     | 5,77 | 12,7 | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |        |        |  |
| SNGX0904ZNN-F57 | G              | 8                     | 4,9  | 9,52 | 1    | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |      |        |        |  |
| SNGX1205ZNN-F57 | G              | 8                     | 5,77 | 12,7 | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      | ☉      | ☉      |  |

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: SNGX1205ZNN-F27 WKP25S  
Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SNGX1205ZNN-F27 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

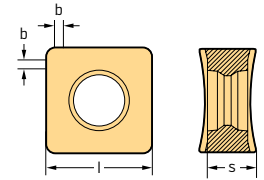
### WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☉ → нормальных = ☉ → неблагоприятных = ☉ условий обработки

# Пластины квадратные, без задних углов

## SNGX / SNHX / SNMX

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        |       |        | N      |        | S      |       |      |        |        |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|---|
|                 |                |                       |      |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HW     | HC    | HC     |        |        |        |       |      |        |        |   |
|                 |                |                       |      |      |      | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G |   |
| SNGX0904ZNN-F67 | G              | 8                     | 4,93 | 9,52 | 1    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        | ☺      | ☺ |
| SNGX1205ZNN-F67 | G              | 8                     | 5,8  | 12,7 | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        | ☺      | ☺ |
| SNHX0904ZNN-K88 | H              | 8                     | 5,01 | 9,52 | 1    |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        | ☺     | ☺    |        |        |   |
| SNHX1205ZNN-K88 | H              | 8                     | 5,89 | 12,7 | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        | ☺     | ☺    |        |        |   |
| SNMX0904ZNN-F27 | M              | 8                     | 4,93 | 9,52 | 1    |        | ☺      |        |        |        |        |       |        | ☺      |        |        |       |      |        |        |   |
| SNMX0904ZNN-F57 | M              | 8                     | 4,91 | 9,52 | 1    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        | ☺      | ☺ |
| SNMX1205ZNN-F57 | M              | 8                     | 5,77 | 12,7 | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        | ☺      | ☺ |
| SNMX0904ZNN-F67 | M              | 8                     | 4,93 | 9,52 | 1    |        |        |        |        | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |      |        | ☺      |   |

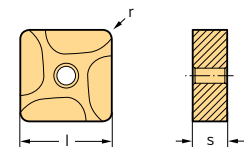
Пример заказа инструмента из сплава WKP255: SNGX1205ZNN-F27 WKP255  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: SNGX1205ZNN-F27 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

# Пластины квадратные, без задних углов

## SNEF

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | b mm | P      |        | K      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     |
|                 |                |                       |      |      |      |      | WKP35G | WKK25G | WKP255 | WKP35G |
| SNEF120408R-B67 | E              | 8                     | 4,76 | 12,7 | 0,8  | 2,1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WKK25G: SNEF120408R-B67 WKK25G

HC = твёрдый сплав с покрытием

#### WALTER SELECT

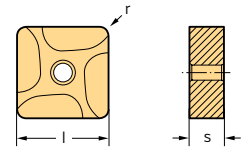
Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☺ → неблагоприятных = ☺ условий обработки

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент


Пластины без задних углов D 333

D2

## Пластины квадратные, без задних углов SNEX Tiger-tec® Silver



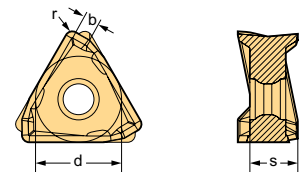
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm  | r mm | P      |        | K      |        |
|---|----------------|-----------------------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |       |      | HC     | HC     | HC     | HC     |
|  SNEX15T612R-B67 | E              | 8                     | 7,1  | 15,88 | 1,2  | WKP35S | WKP35S | WKP35S | WKP35S |



Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: SNEX15T612R-B67 WKP35S

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины без задних углов TNMU Tiger-tec® Gold



### Пластины

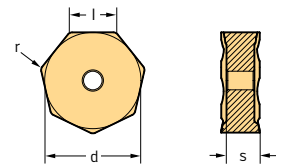
| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | r mm | b mm | P      |        | M      | K      |        | S      |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     |        |
|  TNMU11T304R-G57<br>TNMU160508R-G57  | M              | 6                     | 3,75 | 6,72 | 0,4  | 1    | WKP25S | WKP35G | WSP45G | WKP25S | WKP35S | WSP45G |
|   | M              | 6                     | 5,35 | 9,6  | 0,8  | 1,6  | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP35S | WKP35S | WSP45G |
|  TNMU11T304R-G27<br>TNMU11T308R-G27<br>TNMU160508R-G27<br>TNMU160512R-G27<br>TNMU160516R-G27 | M              | 6                     | 3,75 | 6,72 | 0,4  | 1    | WKP25S | WKP35G | WSP45G | WKP25S | WKP35S | WSP45G |
|   | M              | 6                     | 3,75 | 6,72 | 0,8  | 0,8  | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP35S | WKP35S | WSP45G |
|   | M              | 6                     | 5,35 | 9,6  | 0,8  | 1,6  | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP35S | WKP35S | WSP45G |
|   | M              | 6                     | 5,35 | 9,6  | 1,2  | 1,3  | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP35S | WKP35S | WSP45G |
|   | M              | 6                     | 5,35 | 9,6  | 1,6  | 0,9  | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP35S | WKP35S | WSP45G |

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: TNMU11T304R-G57 WKP25S

Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: TNMU11T304R-G57 WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины семигранные, без задних углов XNHF / XNMF Tiger-tec® Gold



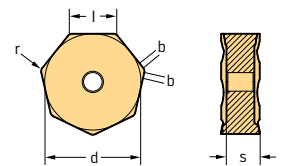
## Пластины

| Обозначение                      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm  | l mm | r mm | P      |        |        | K     |        |        |        |        |
|----------------------------------|----------------|-----------------------|------|-------|------|------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
|                                  |                |                       |      |       |      |      | HC     |        |        | HC    |        |        |        |        |
|                                  |                |                       |      |       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S |
| XNHF070508-D27<br>XNHF090612-D27 | H              | 14                    | 5    | 14,5  | 7    | 0,8  |        |        |        |       |        |        |        |        |
| XNHF070508-D57<br>XNHF090612-D57 | H              | 14                    | 5,68 | 14,5  | 9    | 1,2  | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |
| XNHF070508-D67                   | H              | 14                    | 5    | 14,5  | 7    | 0,8  |        |        |        | ☺     |        | ☺      |        |        |
| XNMF070508-D27<br>XNMF090612-D27 | M              | 14                    | 4,74 | 14,5  | 7    | 0,8  | ☺      |        |        |       |        | ☺      | ☺      |        |
| XNMF090612-D57                   | M              | 14                    | 5,68 | 19,05 | 9    | 1,2  |        | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      |        |
| XNMF070508-F57<br>XNMF090612-F57 | M              | 14                    | 4,74 | 14,5  | 7    | 0,8  | ☺      |        |        |       |        | ☺      | ☺      |        |

Пример заказа инструмента из сплава WKK25G: XNHF070508-D27 WKK25G

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины семигранные, без задних углов XNHF Tiger-tec® Gold



## Пластины

| Обозначение                        | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm  | l mm | r mm | b mm | P      |        |        | K     |        |        |        |        |
|------------------------------------|----------------|-----------------------|------|-------|------|------|------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
|                                    |                |                       |      |       |      |      |      | HC     |        |        | HC    |        |        |        |        |
|                                    |                |                       |      |       |      |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S |
| XNHF0705ANN-D27<br>XNHF0906ANN-D27 | H              | 14                    | 5    | 14,5  | 7    | 0,8  | 1,1  | ☺      |        |        |       |        | ☺      | ☺      |        |
| XNHF0906ANN-D27                    | H              | 14                    | 5,68 | 19,05 | 9    | 0,8  | 1,4  | ☺      |        |        |       |        | ☺      | ☺      |        |

Пример заказа инструмента из сплава WKK25G: XNHF0705ANN-D27 WKK25G

HC = твёрдый сплав с покрытием

### WALTER SELECT

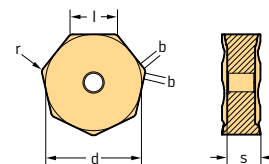
Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹\* условий обработки

☺ ☹ ☹\* / \* = Новый инструмент

Пластины без задних углов D 335

D2

## Пластины семигранные, без задних углов XNHF Tiger-tec® Gold



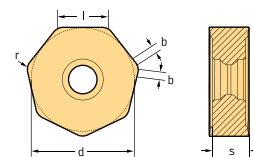
### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm  | l mm | r mm | b mm | P      |        |        | K     |        |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|-------|------|------|------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |       |      |      |      | HC     | HC     | HC     | HC    | HC     | HC     | HC     | HC     |
|                 |                |                       |      |       |      |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S |
| XNHF0705ANN-D57 | H              | 14                    | 5    | 14,5  | 7    | 0,8  | 1,1  | ☉      | ☉      | ☉      |       | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| XNHF0906ANN-D57 | H              | 14                    | 5,68 | 19,05 | 9    | 0,8  | 1,4  | ☉      | ☉      | ☉      |       | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| XNHF0705ANN-D67 | H              | 14                    | 5    | 14,5  | 7    | 0,8  | 1,1  |        |        |        | ☉     |        |        |        |        |

Пример заказа инструмента из сплава WKK25G: XNHF0705ANN-D27 WKK25G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины семигранные, без задних углов XNGU / XNMU Tiger-tec® Gold



### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm  | l mm | r mm | b mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |        |        | S      |        |        |        |        |
|------------------|----------------|-----------------------|------|-------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                  |                |                       |      |       |      |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     |        |        |        |        |        |
|                  |                |                       |      |       |      |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
| XNGU0705ANN-F57  | G              | 14                    | 5    | 14,5  | 6,98 | 0,8  | 1,1  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      |
| XNMMU0705ANN-F27 | M              | 14                    | 5    | 14,5  | 6,98 | 0,8  | 1,1  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |
| XNMMU0906ANN-F27 | M              | 14                    | 5,88 | 19,05 | 9,18 | 0,8  | 1,4  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |
| XNMMU0705ANN-F57 | M              | 14                    | 5    | 14,5  | 6,98 | 0,8  | 1,1  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      |
| XNMMU0906ANN-F57 | M              | 14                    | 5,88 | 19,05 | 9,18 | 0,8  | 1,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      |
| XNMMU0705ANN-F67 | M              | 14                    | 5    | 14,5  | 6,98 | 0,8  | 1,1  | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      |
| XNMMU0906ANN-F67 | M              | 14                    | 5,88 | 19,05 | 9,18 | 0,8  | 1,4  | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      |

Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: XNGU0705ANN-F57 WKP25S

Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: XNGU0705ANN-F57 WKP35G

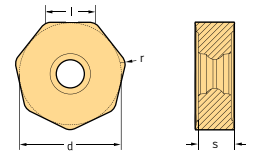
HC = твёрдый сплав с покрытием



# Пластины семигранные, без задних углов

## XNMMU

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm  | l mm | r mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |        |        |        |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|-------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
|                 |                |                       |      |       |      |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |        |        |        |   |
|                 |                |                       |      |       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSP45G |   |
| XNMMU070508-F57 | M              | 14                    | 5    | 14,5  | 6,98 | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| XNMMU090612-F57 | M              | 14                    | 5,88 | 19,05 | 9,18 | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |

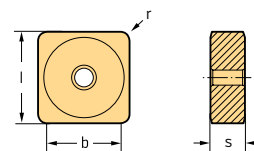


Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: XNMMU070508-F57 WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: XNMMU070508-F57 WKP35G


HC = твёрдый сплав с покрытием

D2

## Пластины для чистовой обработки SNEF



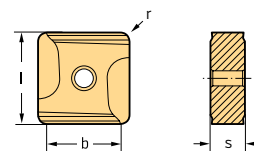
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | b mm | Сплавы      |             |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|------|-------------|-------------|
|   |                |                       |      |      |      |      | К<br>HC     | Н<br>HC     |
|  SNEF1204PNN-A27 | E              | 8                     | 4,76 | 12,7 | 1,2  | 10,3 | WHN15X<br>☺ | WHN15X<br>☺ |


Пример заказа инструмента из сплава WHN15X: SNEF1204PNN-A27 WHN15X

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины для чистовой обработки SNEX



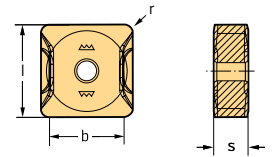
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | b mm | Сплавы     |             |             |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|------|------------|-------------|-------------|
|   |                |                       |      |      |      |      | WAK15<br>☺ | WHN15X<br>☺ | WHN15X<br>☺ |
|  SNEX1204PNR-B67 | E              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 0,8  | 10,8 | WAK15<br>☺ | WHN15X<br>☺ | WHN15X<br>☺ |


Пример заказа инструмента из сплава WAK15: SNEX1204PNR-B67 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины для чистовой обработки SNEX



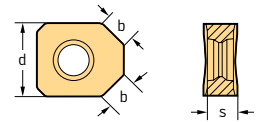
### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | r mm | b mm | К     |        |        | H  |
|--|----------------|-----------------------|------|------|------|------|-------|--------|--------|----|
|  |                |                       |      |      |      |      | WAK15 | WHH15X | WHH15X | HC |
| <br>SNEX1204PNN-A27 | E              | 4                     | 4,76 | 12,7 | 1,2  | 10,3 | ☺     | ☺      | ☺      | HC |


Пример заказа инструмента из сплава WAK15: SNEX1204PNN-A27 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины для чистовой обработки XNGX Tiger-tec® Gold



### Пластины

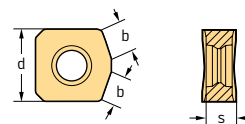
| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | b mm | P      |        |       | M      |       | K     |        |        | H     |        |    |
|--|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|----|
|  |                |                       |      |      |      | WHH15X | WPM15G | WXM15 | WPM15G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WPM15G | WXM15 | WHH15X | HC |
| <br>XNGX0904ANN-F67 | G              | 2                     | 4,68 | 9,52 | 5    | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | HC     |    |
| XNGX1205ANN-F67  | G              | 2                     | 5,39 | 12,7 | 4,7  | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | HC |

Пример заказа инструмента из сплава WHH15X: XNGX0904ANN-F67 WHH15X


Пример заказа инструмента из сплава WPM15G: XNGX0904ANN-F67 WPM15G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины для чистовой обработки XNGX Tiger-tec® Gold



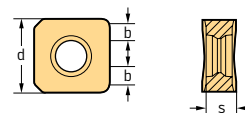
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | b mm | P      |        | M     |        | K     |       | H      |        |       |        |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|
|   |                |                       |      |      |      | HC     | HC     | HC    | HC     | HC    | HC    |        |        |       |        |
|   |                |                       |      |      |      | WHH15X | WPM15G | WXM15 | WPM15G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WPM15G | WXM15 | WHH15X |
|  XNGX1205ENN-F67 | G              | 2                     | 5,42 | 12,7 | 4,5  | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |


Пример заказа инструмента из сплава WAK15: XNGX1205ENN-F67 WAK15  
 Пример заказа инструмента из сплава WHH15X: XNGX1205ENN-F67 WHH15X  
 Пример заказа инструмента из сплава WPM15G: XNGX1205ENN-F67 WPM15G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины для чистовой обработки XNGX Tiger-tec® Gold



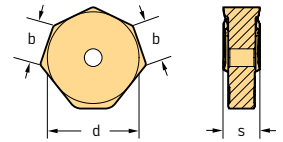
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | b mm | P      |        | M     |        | K     |       | H      |        |       |        |
|---|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|
|   |                |                       |      |      |      | HC     | HC     | HC    | HC     | HC    | HC    |        |        |       |        |
|   |                |                       |      |      |      | WHH15X | WPM15G | WXM15 | WPM15G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WPM15G | WXM15 | WHH15X |
|  XNGX0904ZNN-F67 | G              | 2                     | 4,83 | 9,52 | 3,5  | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |
| XNGX1205ZNN-F67   | G              | 2                     | 5,62 | 12,7 | 4    | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |


Пример заказа инструмента из сплава WAK15: XNGX0904ZNN-F67 WAK15  
 Пример заказа инструмента из сплава WHH15X: XNGX0904ZNN-F67 WHH15X  
 Пример заказа инструмента из сплава WPM15G: XNGX0904ZNN-F67 WPM15G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины для чистовой обработки XNHX



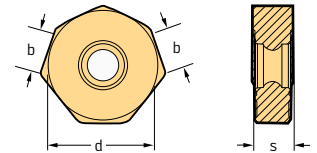
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm  | b mm | К     |        |        | H  |
|---|----------------|-----------------------|------|-------|------|-------|--------|--------|----|
|   |                |                       |      |       |      | WAK15 | WHH15X | WHH15X | HC |
| <br>XNHX0705ANN-D67<br>XNHX0906ANN-D67 | H              | 2                     | 4,97 | 14,5  | 5,8  | ☉     | ☉      | ☉      | ☉  |
|   | H              | 2                     | 5,57 | 19,05 | 7,5  | ☉     | ☉      | ☉      | ☉  |


Пример заказа инструмента из сплава WAK15: XNHX0705ANN-D67 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины для чистовой обработки XNGX Tiger-tec® Gold



### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | b mm | P      |        |       | M      |       | K     |        |        | H     |        |
|--|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|
|  |                |                       |      |      |      | WHH15X | WPM15G | WXM15 | WPM15G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WPM15G | WXM15 | WHH15X |
| <br>XNGX0705ANN-F67 | G              | 2                     | 5    | 14,5 | 5,7  | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉     | ☉     | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      |
|  |                |                       |      |      |      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉     | ☉     | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      |

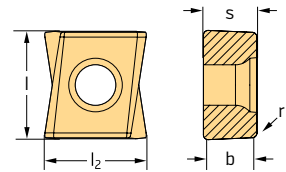
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: XNGX0705ANN-F67 WAK15

Пример заказа инструмента из сплава WHH15X: XNGX0705ANN-F67 WHH15X

Пример заказа инструмента из сплава WPM15G: XNGX0705ANN-F67 WPM15G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины для чистовой обработки LNHX Tiger-tec® Gold



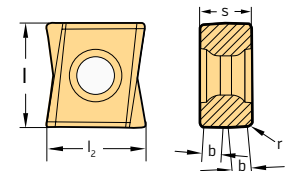
### Пластины

| Обозначение                          | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | b mm | P           |             | M          |             | K          |            | H           |             |            |             |
|--------------------------------------|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|------|-------------|-------------|------------|-------------|------------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
|                                      |                |                       |      |      |                   |      |      | HC          |             | HC         |             | HC         |            | HC          |             |            |             |
| LNHX0904PDR-L55T<br>LNHX1306PDR-L55T | H              | 2                     | 4,5  | 9    | 8,5               | 0,4  | 3,5  | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WAK15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ |
|                                      | H              | 2                     | 6,8  | 13   | 12                | 0,6  | 5    | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WAK15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ |

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пример заказа инструмента из сплава WAK15: LNHX0904PDR-L55T WAK15  
 Пример заказа инструмента из сплава WNN15X: LNHX0904PDR-L55T WNN15X  
 Пример заказа инструмента из сплава WPM15G: LNHX0904PDR-L55T WPM15G

## Пластины для чистовой обработки LNHX Tiger-tec® Gold



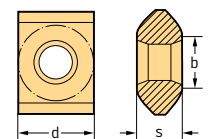
### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | b mm | P           |             | M          |             | K          |            | H           |             |            |             |
|------------------|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|------|-------------|-------------|------------|-------------|------------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
|                  |                |                       |      |      |                   |      |      | HC          |             | HC         |             | HC         |            | HC          |             |            |             |
| LNHX130608R-L55T | H              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 0,8  | 2,2  | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WAK15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ |
|                  | H              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 0,8  | 2,2  | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WAK15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ |

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пример заказа инструмента из сплава WAK15: LNHX130608R-L55T WAK15  
 Пример заказа инструмента из сплава WNN15X: LNHX130608R-L55T WNN15X  
 Пример заказа инструмента из сплава WPM15G: LNHX130608R-L55T WPM15G

## Пластины для чистовой обработки P45420 Tiger-tec® Gold



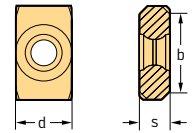
### Пластины

| Обозначение | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | b mm | P           |             | M          |             | K          |             | H           |            |             |
|-------------|----------------|-----------------------|------|------|------|-------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|-------------|------------|-------------|
|             |                |                       |      |      |      | HC          |             | HC         |             | HC         |             | HC          |            |             |
| P45420-G67  | H              | 4                     | 4,76 | 9,52 | 7    | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ |
|             | H              | 4                     | 4,76 | 9,52 | 7    | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ | WPM15G<br>⊕ | WXM15<br>⊕ | WNN15X<br>⊕ |

HC = твёрдый сплав с покрытием

Пример заказа инструмента из сплава WNN15X: P45420-G67 WNN15X  
 Пример заказа инструмента из сплава WPM15G: P45420-G67 WPM15G

## Пластины для чистовой обработки P45424



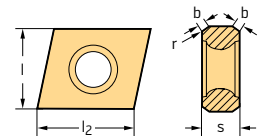
### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | d mm | b mm | P      | K     | H      |
|--------------|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|-------|--------|
|              |                |                       |      |      |      | HC     | HC    | HC     |
|              |                |                       |      |      |      | WHH15X | WAK15 | WHH15X |
| P45424-1-G67 | G              | 4                     | 5    | 12   | 8    | ☺      | ☺     | ☺      |
| P45424-2-G67 | G              | 4                     | 6,5  | 20   | 15   | ☺      | ☺     | ☺      |

Пример заказа инструмента из сплава WAK15: P45424-1-G67 WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины тангенциальные CNHQ / CNHU / CNMQ / CNMU Tiger-tec® Gold



### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |       | S      |        |        |        |
|------------------|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
|                  |                |                       |      |      |                   |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC    |        |        |        |        |
|                  |                |                       |      |      |                   |      |      | WKP25S | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKP25S | WKP35S | WSM35G | WSP45G |
| CNHQ0805PPN-A57T | H              | 2                     | 5    | 8    | 9                 | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺      |        |        |        |
| CNHU0805PPN-D57T | H              | 2                     | 5    | 8    | 9                 | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        | ☺      |
| CNHU1206PPN-D57T | H              | 2                     | 6,5  | 12   | 13                | 0,8  | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        | ☺      |
| CNMQ120608T-A27T | M              | 2                     | 6,5  | 12   | 13                | 0,8  |      | ☺      |        |        |        |        |       | ☺      |        |        |        |
| CNMQ160812T-A27T | M              | 2                     | 8    | 16   | 15                | 1,2  |      | ☺      |        |        |        |        |       | ☺      |        |        |        |
| CNMQ080508-A57T  | M              | 2                     | 5    | 8    | 9                 | 0,8  |      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺      |        |        |        |
| CNMQ120608-A57T  | M              | 2                     | 6,5  | 12   | 13                | 0,8  |      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺      |        |        |        |
| CNMQ160812-A57T  | M              | 2                     | 8    | 16   | 15                | 1,2  |      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺      |        |        |        |
| CNMU080508-D57T  | M              | 2                     | 5    | 8    | 9                 | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| CNMU120608-D57T  | M              | 2                     | 6,5  | 12   | 13                | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| CNMU160812-D57T  | M              | 2                     | 8    | 16   | 15                | 1,2  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

Указание: l<sub>2</sub> = ширина резания

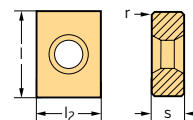
Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: CNHQ0805PPN-A57T WKP35S

HC = твёрдый сплав с покрытием



# Пластины тангенциальные

## LNMU

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | P      |        |        |        | M      | K     |        |        | S      |        |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |                   |      | HC     |        |        |        | HC     | HC    |        |        | HC     |        |
|   |                |                       |      |      |                   |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WAK15 | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G |
| <br>LNMU150812T-F27T<br>LNMU201012T-F27T | M              | 4                     | 8    | 15   | 14                | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       | ☉      | ☉      | ☉      |        |
|   | M              | 4                     | 10   | 20   | 16                | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       | ☉      | ☉      | ☉      |        |
| <br>LNMU150812-F57T<br>LNMU201012-F57T   | M              | 4                     | 8    | 15   | 14                | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
|   | M              | 4                     | 10   | 20   | 16                | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |

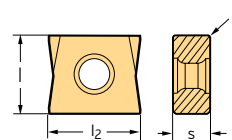
Пример заказа инструмента из сплава WKP25S: LNMU150812T-F27T WKP25S  
 Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: LNMU150812T-F27T WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием





# Пластины тангенциальные

## LNHU / LNMU

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

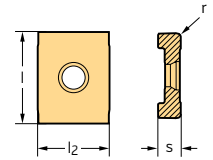
| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | P      |        |        |        | M      | K      |        |        | S      |        |        |        |
|--|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|  |                |                       |      |      |                   |      | HC     |        |        |        | HC     | HC     |        |        | HC     |        |        |        |
|  |                |                       |      |      |                   |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSP45G |
| <br>LNHU080304-B57T<br>LNHU080404-B57T<br>LNHU100508-B57T<br>LNHU120608-B57T                    | H              | 4                     | 3,5  | 8    | 9                 | 0,4  |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |
|  | H              | 4                     | 4,5  | 8    | 9,4               | 0,4  |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |
|  | H              | 4                     | 5,5  | 10   | 12,3              | 0,8  |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |
|  | H              | 4                     | 6,5  | 12   | 13,9              | 0,8  |        |        | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |
| <br>LNHU080304-F57T<br>LNHU080404-F57T<br>LNHU100508-F57T<br>LNHU120608-F57T<br>LNHU160812-F57T | H              | 4                     | 3,5  | 8    | 9                 | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
|  | H              | 4                     | 4,5  | 8    | 9,4               | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
|  | H              | 4                     | 5,5  | 10   | 12,3              | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
|  | H              | 4                     | 6,5  | 12   | 13,9              | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| <br>LNMU080404-B57T<br>LNMU100508-B57T<br>LNMU120608-B57T<br>LNMU160812-B57T                    | M              | 4                     | 4,5  | 8    | 9,4               | 0,4  |        | ☉      |        |        |        |        | ☉      |        |        |        |        |        |
|  | M              | 4                     | 5,5  | 10   | 12,3              | 0,8  |        |        | ☉      |        |        |        | ☉      |        |        |        |        |        |
|  | M              | 4                     | 6,5  | 12   | 13,9              | 0,8  |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        |        |
|  | M              | 4                     | 8    | 16   | 16,9              | 1,2  |        |        | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        |        |
| <br>LNMU080304-F57T<br>LNMU080404-F57T<br>LNMU100508-F57T<br>LNMU120608-F57T<br>LNMU160812-F57T | M              | 4                     | 3,5  | 8    | 9                 | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
|  | M              | 4                     | 4,5  | 8    | 9,4               | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
|  | M              | 4                     | 5,5  | 10   | 12,3              | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
|  | M              | 4                     | 6,5  | 12   | 13,9              | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
|  | M              | 4                     | 8    | 16   | 16,9              | 1,2  | ☉      |        | ☉      |        |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        |        |

Пример заказа инструмента из сплава WKK25G: LNLU080304-B57T WKK25G

HC = твёрдый сплав с покрытием



## Пластины тангенциальные LNHX / LNMX Tiger-tec® Gold



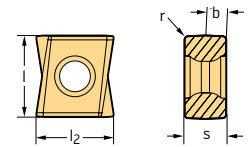
### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
|                 |                |                       |      |      |                   |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC     |   |
|                 |                |                       |      |      |                   |      | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP35S | WSM35G | WSP45G |   |
| LNHX070204-F57T | H              | 4                     | 2,4  | 9    | 7                 | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| LNMX070204-F57T | M              | 4                     | 2,4  | 9    | 7                 | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |

Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: LNHX070204-F57T WKP35S  
Пример заказа инструмента из сплава WSM35G: LNHX070204-F57T WSM35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины тангенциальные LNHU / LNMU Tiger-tec® Gold



### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | b mm | P      |        |        |        | M      |        | K      |       |        |        | N      |        | S     |      |        |        |        |   |   |
|------------------|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|---|---|
|                  |                |                       |      |      |                   |      |      | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |       |        | HC     | HW     | HC     |       | HC   |        |        |        |   |   |
|                  |                |                       |      |      |                   |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |   |   |
| LNHU090404R-L55T | H              | 4                     | 4,5  | 9    | 8,5               | 0,4  | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU090408R-L55T | H              | 4                     | 4,5  | 9    | 8,5               | 0,8  | 1,1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU090412R-L55T | H              | 4                     | 4,5  | 9    | 8,5               | 1,2  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU090416R-L55T | H              | 4                     | 4,5  | 9    | 8,5               | 1,6  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU090420R-L55T | H              | 4                     | 4,5  | 9    | 8,5               | 2    |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU130608R-L55T | H              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 0,8  | 2,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU130612R-L55T | H              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 1,2  | 1,9  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU130616R-L55T | H              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 1,6  | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU130620R-L55T | H              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 2    | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU130625R-L55T | H              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 2,5  | 0,7  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU130630R-L55T | H              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 3    | 2,3  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU130632R-L55T | H              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 3,2  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU160708R-L55T | H              | 4                     | 7,2  | 16   | 15,5              | 0,8  | 2,3  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU160712R-L55T | H              | 4                     | 7,2  | 16   | 15,5              | 1,2  | 1,9  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU160716R-L55T | H              | 4                     | 7,2  | 16   | 15,5              | 1,6  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNMU090404R-L55T | M              | 4                     | 4,5  | 9    | 8,5               | 0,4  | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNMU130608R-L55T | M              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 0,8  | 2,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU090404R-L65T | H              | 4                     | 4,5  | 9    | 8,5               | 0,4  | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| LNHU130608R-L65T | H              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 0,8  | 2,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |

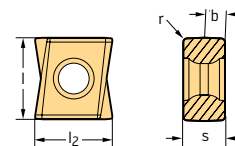
Пример заказа инструмента из сплава WAK15: LNHU090404R-L55T WAK15  
Пример заказа инструмента из сплава WKK25G: LNHU090404R-L55T WKK25G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия


### WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☺ → нормальных = ☹ → неблагоприятных = ☹☹ условий обработки

## Пластины тангенциальные LNHU / LNMU Tiger-tec® Gold



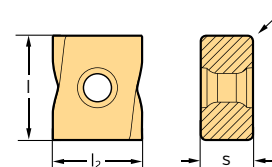
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | b mm | P      |        |        |        | M      |        |        | K     |        |        |        | N      |       | S    |        |        |        |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |                   |      |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC    |        |        |        | HC     | HW    | HC   |        |        |        |
|   |                |                       |      |      |                   |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
| <br>LNHU090404R-L85T<br>LNHU130608R-L85T | H              | 4                     | 4,5  | 9    | 8,5               | 0,4  | 1,5  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        | ☺     | ☹    |        |        |        |
|   | H              | 4                     | 6,8  | 13   | 12                | 0,8  | 2,2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        | ☺     | ☹    |        |        |        |


Пример заказа инструмента из сплава WAK15: LNHU090404R-L55T WAK15  
Пример заказа инструмента из сплава WKK25G: LNHU090404R-L55T WKK25G

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Пластины тангенциальные LNMX Tiger-tec® Gold



### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | P      |        |        |        | M      | K      |        | S      |        |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |                   |      | HC     |        |        |        | HC     | HC     |        | HC     |        |
|   |                |                       |      |      |                   |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G |
| <br>LNMX201012R-F27T<br>LNMX201012R-F57T | M              | 4                     | 10   | 20   | 17,05             | 1,2  | ☹      | ☹      | ☹      | ☹      |        |        | ☹      | ☹      |        |
|   | M              | 4                     | 10   | 20   | 17,05             | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

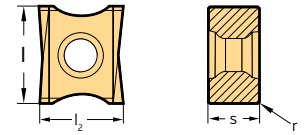
Пример заказа инструмента из сплава WKP35G: LNMX201012R-F27T WKP35G

HC = твёрдый сплав с покрытием



## Пластины тангенциальные

### LNHX

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | P  |        | M  |        | S  |        |
|--|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|----|--------|----|--------|----|--------|
|  |                |                       |      |      |                   |      | HC | WSP45G | HC | WSM45X | HC | WSM45X |
|  LNHX120604R-L65T | H              | 4                     | 6,8  | 12,7 | 11                | 0,4  | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
|  LNHX120604R-L65W | H              | 4                     | 6,8  | 12,7 | 11                | 0,4  | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |

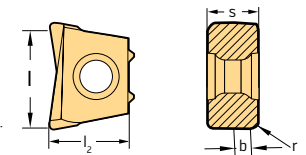
Пример заказа инструмента из сплава WSM45X: LNHX120604R-L65T WSM45X  
 Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: LNHX120604R-L65T WSP45G

HC = твёрдый сплав с покрытием



## Пластины тангенциальные

### XNHX

### Tiger-tec® Gold



#### Пластины

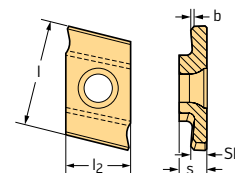
| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | b mm | P  |        | M  |        | S  |        |
|--|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|------|----|--------|----|--------|----|--------|
|  |                |                       |      |      |                   |      |      | HC | WSP45G | HC | WSM45X | HC | WSM45X |
|  XNHX130608R-L65T | H              | 2                     | 6,8  | 14   | 10,5              | 0,8  | 2    | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
| XNHX130612R-L65T   | H              | 2                     | 6,8  | 14   | 10,5              | 1,2  | 2    | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
| XNHX130616R-L65T   | H              | 2                     | 6,8  | 14   | 10,5              | 1,6  | 2    | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
| XNHX130620R-L65T   | H              | 2                     | 6,8  | 14   | 10,5              | 2    | 2    | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
| XNHX130624R-L65T   | H              | 2                     | 6,8  | 14   | 10,5              | 2,4  | 2    | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
| XNHX130630R-L65T   | H              | 2                     | 6,8  | 14   | 10,5              | 3    | 1,4  | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
| XNHX130632R-L65T   | H              | 2                     | 6,8  | 14   | 10,5              | 3,2  | 1,3  | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
| XNHX130640R-L65T   | H              | 2                     | 6,8  | 14   | 10,5              | 4    | 0,5  | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
|  XNHX130608R-L65W | H              | 2                     | 6,8  | 14   | 10,5              | 0,8  | 2    | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |
| XNHX130640R-L65W   | H              | 2                     | 6,8  | 14   | 10,5              | 4    | 0,5  | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      |

Пример заказа инструмента из сплава WSM45X: XNHX130608R-L65T WSM45X  
 Пример заказа инструмента из сплава WSP45G: XNHX130608R-L65T WSP45G


HC = твёрдый сплав с покрытием

D2

## Пластины без задних углов P20200 Tiger-tec® Silver



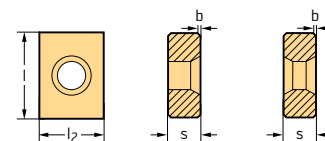
### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | b mm | P      | K      |
|--|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|
|  |                |                       |      |      |      | HC     | HC     |
|  |                |                       |      |      |      | WKP35S | WKP35S |
|  P20200-1.1 | H              | 2                     | 2,35 | 9    | 0,1  |        |        |
| P20200-1.2   | H              | 2                     | 2,35 | 9    | 0,2  |        |        |
| P20200-1.3   | H              | 2                     | 2,35 | 9    | 0,2  |        |        |
| P20200-1.4   | H              | 2                     | 2,35 | 9    | 0,2  |        |        |
| P20200-1.5   | H              | 2                     | 2,35 | 9    | 0,2  |        |        |
| P20200-2.1   | H              | 2                     | 3,4  | 12   | 0,2  |        |        |
| P20200-2.2   | H              | 2                     | 3,4  | 12   | 0,2  |        |        |
| P20200-2.3   | H              | 2                     | 3,4  | 12   | 0,2  |        |        |
| P20200-3.1   | H              | 2                     | 5,4  | 18,5 | 0,2  |        |        |
| P20200-3.2   | H              | 2                     | 5,4  | 18,5 | 0,2  |        |        |
| P20200-3.3   | H              | 2                     | 5,4  | 18,5 | 0,2  |        |        |


Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P20200-1.1 WKP35S

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Пластины тангенциальные P4406 Tiger-tec® Silver



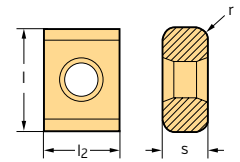
### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l2 mm | b mm | P      | K      |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-------|------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |       |      | HC     | HC     |
|   |                |                       |      |      |       |      | WKP35S | WKP35S |
|  P4406-1 | H              | 4                     | 3,5  | 12,7 | 9,52  | 0,5  |        |        |
| P4406-2   | H              | 4                     | 4    | 12,7 | 9,52  | 0,5  |        |        |
| P4406-3   | H              | 4                     | 4,75 | 12,7 | 9,52  | 0,4  |        |        |
| P4406-4   | H              | 4                     | 5,5  | 12,7 | 9,52  | 0,4  |        |        |
| P4406-5   | H              | 4                     | 6,35 | 12,7 | 9,52  | 0,4  |        |        |



Пример заказа инструмента из сплава WKP35S: P4406-1 WKP35S

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины тангенциальные P44280 / P44290 Tiger-tec® Gold



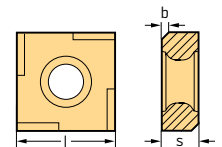
## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | l <sub>2</sub> mm | r mm | P      | M      | K      | S      |
|---|----------------|-----------------------|------|------|-------------------|------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      |                   |      | HC     | HC     | HC     | HC     |
|   |                |                       |      |      |                   |      | WKP255 | WSM35G | WKP255 | WSM35G |
|  P44280-1R08-D57 | H              | 8                     | 5,5  | 12,7 | 9,52              | 0,8  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44280-1R10-D57   | H              | 8                     | 5,5  | 12,7 | 9,52              | 1    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44280-1R125-D57  | H              | 8                     | 5,5  | 12,7 | 9,52              | 1,3  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44280-1R15-D57   | H              | 8                     | 5,5  | 12,7 | 9,52              | 1,5  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44280-1R20-D57   | H              | 8                     | 5,5  | 12,7 | 9,52              | 2    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44280-2R25-D57   | H              | 8                     | 6,35 | 12,7 | 9,52              | 2,5  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44280-2R30-D57   | H              | 8                     | 6,35 | 12,7 | 9,52              | 3    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44280-2R40-D57   | H              | 4                     | 6,35 | 12,7 | 9,52              | 4    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
|  P44290-1R08-D57 | M              | 8                     | 5,5  | 12,7 | 9,52              | 0,8  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44290-1R10-D57   | M              | 8                     | 5,5  | 12,7 | 9,52              | 1    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44290-1R125-D57  | M              | 8                     | 5,5  | 12,7 | 9,52              | 1,3  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44290-1R20-D57   | M              | 8                     | 5,5  | 12,7 | 9,52              | 2    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44290-2R25-D57   | M              | 8                     | 6,35 | 12,7 | 9,52              | 2,5  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44290-2R30-D57   | M              | 8                     | 6,35 | 12,7 | 9,52              | 3    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P44290-2R40-D57   | M              | 4                     | 6,35 | 12,7 | 9,52              | 4    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |


Пример заказа инструмента из сплава WSM35G: P44280-1R08-D57 WSM35G

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Пластины квадратные, без задних углов SNHQ Tiger-tec® Silver



## Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm | b mm | P      | K      |
|--|----------------|-----------------------|------|------|------|--------|--------|
|  |                |                       |      |      |      | HC     | HC     |
|  |                |                       |      |      |      | WKP355 | WAK15  |
|  SNHQ1205ZZR-A57T | H              | 8                     | 5    | 12   | 0,8  | ☑      | ☑      |
|  |                |                       |      |      |      | WKP255 | WKP355 |

Пример заказа инструмента из сплава WAK15: SNHQ1205ZZR-A57T WAK15

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT

Оптимальная пластина для → хороших = ☑ → нормальных = ☑ → неблагоприятных = ☑ условий обработки

☑ ☑ ☑ / \* = Новый инструмент

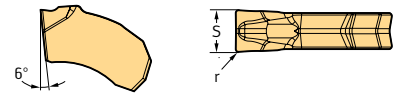
Пластины тангенциальные D 349

D2

# Отрезное фрезерование — Режущие пластины

## SX

### Tiger-tec® Gold



#### Режущие пластины

| Обозначение       | s<br>mm | r<br>mm | S <sub>Tol</sub><br>mm | l <sub>Tol</sub><br>mm | P      |        | M      |        | K      | N      | S      |        |
|-------------------|---------|---------|------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                   |         |         |                        |                        | HC     |        | HC     |        | HC     | HW     | HC     |        |
|                   |         |         |                        |                        | WKP235 | WSM236 | WSM336 | WSM436 | WSM236 | WSM336 | WSM436 | WKP235 |
| SX-1E150N01-SF5   | 1,5     | 0,15    | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      |        |        |        |        | ☉      |
| SX-2E200N02-SF5   | 2       | 0,2     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-3E300N02-SF5   | 3       | 0,2     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-4E400N02-SF5   | 4       | 0,2     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-5E500N04-SF5   | 5       | 0,4     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-1E150N01-SK8   | 1,5     | 0,1     | ±0,02                  | ±0,05                  |        |        |        |        |        | ☉      |        |        |
| SX-2E200N02-SK8   | 2       | 0,2     | ±0,02                  | ±0,05                  |        |        |        |        |        | ☉      |        |        |
| SX-3E300N02-SK8   | 3       | 0,2     | ±0,02                  | ±0,05                  |        |        |        |        |        | ☉      |        |        |
| SX-4E400N02-SK8   | 4       | 0,2     | ±0,02                  | ±0,05                  |        |        |        |        |        | ☉      |        |        |
| SX-1E150N01-CE4   | 1,5     | 0,15    | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      |        |        |        |        | ☉      |
| SX-2E200N02-CE4   | 2       | 0,2     | ±0,05                  | ±0,1                   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-2E260N03-CE4   | 2,6     | 0,3     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      |        |        |        |        | ☉      |
| SX-3E300N02-CE4   | 3       | 0,2     | ±0,05                  | ±0,1                   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-3E310N03-CE4   | 3,1     | 0,3     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      |        |        |        |        | ☉      |
| SX-4E400N02-CE4   | 4       | 0,2     | ±0,05                  | ±0,1                   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-4E410N03-CE4   | 4,1     | 0,3     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      |        |        |        |        | ☉      |
| SX-4E480N03-CE4   | 4,8     | 0,3     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      |        |        |        |        | ☉      |
| SX-5E500N04-CE4   | 5       | 0,4     | ±0,05                  | ±0,1                   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-6E600N04-CE4   | 6       | 0,4     | ±0,05                  | ±0,1                   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-8E800N08-CE4   | 8       | 0,8     | ±0,05                  | ±0,1                   | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-10E1000N08-CE4 | 10      | 0,8     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      |        |        |        |        | ☉      |
| SX-1E150N01-CF5   | 1,5     | 0,15    | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      |        |        |        |        | ☉      |
| SX-2E200N02-CF5   | 2       | 0,2     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-3E300N02-CF5   | 3       | 0,2     | ±0,05                  | ±0,1                   |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      |
| SX-3E310N03-CF5   | 3,1     | 0,3     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      |        |        |        |        | ☉      |
| SX-4E400N02-CF5   | 4       | 0,2     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-5E500N04-CF5   | 5       | 0,4     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-6E600N04-CF5   | 6       | 0,4     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-2E200N02-CF6   | 2       | 0,2     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-3E300N02-CF6   | 3       | 0,2     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| SX-5E500N03-SE6   | 5       | 0,3     | ±0,05                  | ±0,1                   |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |

l<sub>Tol</sub> = точность позиционирования при смене пластин одной партии  
 Допуск на радиус r<sub>Tol</sub> = ±0,05 мм  
 Пример заказа инструмента из сплава WSM336: SX-1E150N01-SF5 WSM336

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

D2

## Торцовые фрезы

|                |     |  |     |  |
|----------------|-----|--|-----|--|
| Вид обработки  |     |  |     |  |
|                |     |  |     |  |
| Угол в плане κ | 42° |  | 43° |  |



| Обозначение | M2026         |   | M2025        |   | M5004 Xtra-tec® XT |             | F2010  |   |
|-------------|---------------|---|--------------|---|--------------------|-------------|--------|---|
| Диапазон Ø  | 208,47–258,47 | — | 88,47–168,47 | — | 32–170             | 1,250–6,394 | 90–325 | — |

Вид крепления

|                                  |   |  |   |  |   |   |   |  |
|----------------------------------|---|--|---|--|---|---|---|--|
| DIN 1835 B                       |   |  |   |  |   |   |   |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138 | ✓ |  | ✓ |  | ✓ | ✓ | ✓ |  |
| ScrewFit                         |   |  |   |  | ✓ | ✓ |   |  |
| с цилиндрическим хвостовиком     |   |  |   |  | ✓ | ✓ |   |  |
| Цилиндрич., модульн              |   |  |   |  | ✓ |   |   |  |
| Крутой конус                     |   |  |   |  |   |   |   |  |
| HSK                              |   |  |   |  |   |   |   |  |
| NCT                              |   |  |   |  |   |   |   |  |

|                                      |    |  |    |  |    |  |    |  |
|--------------------------------------|----|--|----|--|----|--|----|--|
| <b>P</b> Сталь                       |    |  |    |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           |    |  |    |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● |  | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             |    |  |    |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          |    |  |    |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости | ●  |  | ●  |  | ●  |  | ●  |  |
| <b>O</b> Прочее                      |    |  |    |  | ●  |  | ●  |  |

Пластины



|                       |        |  |        |  |       |  |       |  |
|-----------------------|--------|--|--------|--|-------|--|-------|--|
| Кол-во режущих кромок | 16 / 4 |  | 16 / 4 |  | 8 / 1 |  | 8     |  |
| Макс. глубина резания | 3      |  | 3      |  | 3 - 4 |  | 4     |  |
| Страница в каталоге   | D 434  |  | D 434  |  | D 378 |  | D 440 |  |

QR-код



www.walter-tools.com/woc/

M2026

M2025

M5004

F2010

## Торцовые фрезы

|                |     |     |     |     |
|----------------|-----|-----|-----|-----|
| Вид обработки  |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
| Угол в плане κ | 45° | 45° | 45° | 45° |



| Обозначение | M5009<br>Xtra-tec® XT |              | M4003        |             | M3024<br>Walter BLAXX |             | F4045<br>Xtra-tec® |   |
|-------------|-----------------------|--------------|--------------|-------------|-----------------------|-------------|--------------------|---|
| Диапазон Ø  | 50,43–174             | 2,411–12,535 | 29,63–173,41 | 1,129–6,528 | 49,8–172,86           | 2,386–6,506 | 72,8–172,8         | — |

### Вид крепления

|                                      |    |   |    |   |    |   |    |  |
|--------------------------------------|----|---|----|---|----|---|----|--|
| DIN 1835 B                           |    |   |    |   |    |   |    |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓  | ✓ | ✓  | ✓ | ✓  | ✓ | ✓  |  |
| ScrewFit                             | ✓  |   |    |   |    |   |    |  |
| с цилиндрическим хвостовиком         |    |   | ✓  | ✓ |    |   |    |  |
| Цилиндрич., модуль                   |    |   |    |   |    |   |    |  |
| Крутой конус                         |    |   |    |   |    |   |    |  |
| HSK                                  |    |   |    |   |    |   |    |  |
| NCT                                  |    |   |    |   |    |   |    |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●● |   | ●● |   | ●● |   |    |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● |   | ●● |   | ●● |   |    |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● |   | ●● |   | ●● |   | ●● |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●● |   | ●● |   | ●● |   |    |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● |   | ●● |   | ●● |   |    |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости | ●  |   | ●  |   |    |   | ●  |  |
| <b>O</b> Прочее                      | ●  |   | ●  |   |    |   |    |  |

### Пластины



SN.X...XNGX...ANN...



SD...SDHX...



XN.U0705...XNGX0705...



XN.F0705...XN.X0705...

|                       |       |           |        |        |
|-----------------------|-------|-----------|--------|--------|
| Кол-во режущих кромок | 8 / 2 | 4 / 1     | 14 / 2 | 14 / 2 |
| Макс. глубина резания | 5 - 6 | 4,5 - 6,5 | 4 - 6  | 4 - 6  |
| Страница в каталоге   | D 386 | D 412     | D 420  | D 430  |

### QR-код



M5009



M4003



M3024



F4045

[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)



# Торцовые фрезы

|               |     |     |     |     |
|---------------|-----|-----|-----|-----|
| Вид обработки |     |     |     |     |
|               | 45° | 45° | 45° | 45° |



|             |        |   |        |   |        |   |        |   |
|-------------|--------|---|--------|---|--------|---|--------|---|
| Обозначение | F2010  |   | F2010  |   | F2010  |   | F2010  |   |
| Диапазон Ø  | 90–325 | — | 94–329 | — | 94–329 | — | 90–325 | — |

|                                      |    |  |    |  |    |  |    |  |
|--------------------------------------|----|--|----|--|----|--|----|--|
| Вид крепления                        |    |  |    |  |    |  |    |  |
| DIN 1835 В                           |    |  |    |  |    |  |    |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓  |  | ✓  |  | ✓  |  | ✓  |  |
| ScrewFit                             |    |  |    |  |    |  |    |  |
| с цилиндрическим хвостовиком         |    |  |    |  |    |  |    |  |
| Цилиндрич., модульн                  |    |  |    |  |    |  |    |  |
| Крутой конус                         |    |  |    |  |    |  |    |  |
| HSK                                  |    |  |    |  |    |  |    |  |
| NCT                                  |    |  |    |  |    |  |    |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●● |  | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● |  | ●● |  | ●● |  | ●  |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● |  | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             |    |  | ●● |  | ●● |  |    |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● |  | ●● |  | ●● |  |    |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |    |  | ●  |  | ●  |  |    |  |
| <b>O</b> Прочее                      |    |  | ●  |  | ●  |  |    |  |

|          |             |                |             |                |
|----------|-------------|----------------|-------------|----------------|
| Пластины |             |                |             |                |
|          | XN.U0705... | SD..1204AZN... | SN.X1205... | ODHX0605ZZN... |

|                       |       |       |       |       |
|-----------------------|-------|-------|-------|-------|
| Кол-во режущих кромок | 14    | 4     | 8     | 8     |
| Макс. глубина резания | 4     | 6     | 6,5   | 2     |
| Страница в каталоге   | D 448 | D 444 | D 446 | D 442 |

|        |       |       |       |       |
|--------|-------|-------|-------|-------|
| QR-код |       |       |       |       |
|        | F2010 | F2010 | F2010 | F2010 |

www.walter-tools.com/woc/

D 2

## Торцовые фрезы

|                |     |  |     |  |
|----------------|-----|--|-----|--|
| Вид обработки  |     |  |     |  |
|                | 60° |  | 75° |  |
| Угол в плане κ | 60° |  | 88° |  |



| Обозначение | M3016<br>Walter BLAXX |   | F2260   |   | M5011<br>Xtra-tec® XT |   | M5012<br>Xtra-tec® XT |             |
|-------------|-----------------------|---|---------|---|-----------------------|---|-----------------------|-------------|
| Диапазон Ø  | 143,6–333,6           | — | 113–263 | — | 55,5–165,5            | — | 40–160                | 2,000–6,000 |

## Вид крепления

|                                  |   |  |   |  |   |  |   |   |
|----------------------------------|---|--|---|--|---|--|---|---|
| DIN 1835 В                       |   |  |   |  |   |  |   |   |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138 | ✓ |  | ✓ |  | ✓ |  | ✓ | ✓ |
| ScrewFit                         |   |  |   |  |   |  |   |   |
| с цилиндрическим хвостовиком     |   |  |   |  |   |  |   |   |
| Цилиндрич., модульн              |   |  |   |  |   |  |   |   |
| Крутой конус                     |   |  |   |  |   |  |   |   |
| HSK                              |   |  |   |  |   |  |   |   |
| NCT                              |   |  |   |  |   |  |   |   |

|                                      |    |    |    |    |
|--------------------------------------|----|----|----|----|
| <b>P</b> Сталь                       | ●● | ●  | ●● | ●● |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●  |    | ●● | ●● |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>N</b> Цветные металлы             |    |    |    | ●● |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●  |    | ●● | ●● |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |    |    | ●  | ●  |
| <b>O</b> Прочее                      |    |    | ●  | ●  |

## Пластины



LNMX2010...



LNMU1508...



SN.X1205...XNGX1205ENN...



SN.X...XNGX...ZNN...

|                       |       |       |       |        |
|-----------------------|-------|-------|-------|--------|
| Кол-во режущих кромок | 4     | 4     | 8 / 2 | 8 / 2  |
| Макс. глубина резания | 16    | 11    | 8     | 8 - 10 |
| Страница в каталоге   | D 428 | D 438 | D 398 | D 402  |

## QR-код



M3016



F2260



M5011



M5012

[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

# Торцовые фрезы

|                |     |     |
|----------------|-----|-----|
| Вид обработки  |     |     |
|                |     |     |
| Угол в плане κ | 90° | 90° |



| Обозначение | F2250  |   | F2010  |   |
|-------------|--------|---|--------|---|
| Диапазон Ø  | 63–100 | — | 80–315 | — |

|                                      |    |  |    |  |
|--------------------------------------|----|--|----|--|
| Вид крепления                        |    |  |    |  |
| DIN 1835 B                           |    |  |    |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓  |  | ✓  |  |
| ScrewFit                             |    |  |    |  |
| с цилиндрическим хвостовиком         |    |  |    |  |
| Цилиндрич., модульн                  |    |  |    |  |
| Крутой конус                         |    |  |    |  |
| HSK                                  |    |  |    |  |
| NCT                                  |    |  |    |  |
| <b>P</b> Сталь                       |    |  | ●● |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           |    |  | ●  |  |
| <b>K</b> Чугун                       |    |  | ●● |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●● |  |    |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          |    |  |    |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |    |  | ●  |  |
| <b>O</b> Прочее                      |    |  |    |  |

|          |             |         |
|----------|-------------|---------|
| Пластины |             |         |
|          | SP..1204... | P2903.. |

|                       |       |       |
|-----------------------|-------|-------|
| Кол-во режущих кромок | 1     | 3     |
| Макс. глубина резания | 3     | 9     |
| Страница в каталоге   | D 436 | D 450 |

|        |       |       |
|--------|-------|-------|
| QR-код |       |       |
|        | F2250 | F2010 |

[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

D2

## Фрезы для обработки с большими подачами

|               |                |     |     |     |
|---------------|----------------|-----|-----|-----|
| Вид обработки |                |     |     |     |
|               | Угол в плане κ | 15° | 15° | 15° |



| Обозначение | M5008<br>Xtra-tec® XT |             | M4002  |             | F2330 |             | F2010  |   |
|-------------|-----------------------|-------------|--------|-------------|-------|-------------|--------|---|
| Диапазон Ø  | 16-66                 | 0,625-3,000 | 20-125 | 0,750-4,000 | 20-85 | 0,750-4,000 | 93-328 | — |

## Вид крепления

|                                      |    |   |    |   |    |   |    |  |
|--------------------------------------|----|---|----|---|----|---|----|--|
| DIN 1835 B                           |    |   |    |   |    | ✓ |    |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓  | ✓ | ✓  | ✓ | ✓  | ✓ | ✓  |  |
| ScrewFit                             | ✓  | ✓ | ✓  | ✓ | ✓  | ✓ |    |  |
| с цилиндрическим хвостовиком         | ✓  | ✓ | ✓  | ✓ | ✓  | ✓ |    |  |
| Цилиндрич., модульн                  | ✓  |   | ✓  |   |    |   |    |  |
| Крутой конус                         |    |   |    |   |    |   |    |  |
| HSK                                  |    |   |    |   |    |   |    |  |
| NCT                                  |    |   |    |   |    |   |    |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●● |   | ●● |   | ●● |   | ●● |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● |   | ●● |   | ●● |   | ●● |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● |   | ●● |   | ●● |   | ●● |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             |    |   | ●● |   |    |   | ●● |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● |   | ●● |   | ●● |   | ●● |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости | ●● |   | ●  |   |    |   | ●  |  |
| <b>O</b> Прочее                      |    |   |    |   |    |   |    |  |

## Пластины



EN.X08T3...



SD...SD.X...



P263...



SD.1204...SD.X1205...

|                       |       |  |       |  |       |  |       |  |
|-----------------------|-------|--|-------|--|-------|--|-------|--|
| Кол-во режущих кромок | 4     |  | 4 / 4 |  | 3     |  | 4 / 4 |  |
| Макс. глубина резания | 1     |  | 1 - 2 |  | 1 - 2 |  | 2     |  |
| Страница в каталоге   | D 454 |  | D 460 |  | D 468 |  | D 444 |  |

## QR-код



M5008



M4002



F2330



F2010

[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

## Фрезы для обработки с большими подачами

|               |                |     |
|---------------|----------------|-----|
| Вид обработки |                |     |
|               | Угол в плане κ | 15° |



| Обозначение | F2010     |   | F4030 Xtra-tec® |             |
|-------------|-----------|---|-----------------|-------------|
| Диапазон Ø  | 87–322,15 | — | 25–100          | 1,000–4,000 |

|                                      |    |  |    |   |
|--------------------------------------|----|--|----|---|
| Вид крепления                        |    |  |    |   |
| DIN 1835 B                           |    |  |    |   |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓  |  | ✓  | ✓ |
| ScrewFit                             |    |  | ✓  | ✓ |
| с цилиндрическим хвостовиком         |    |  | ✓  | ✓ |
| Цилиндрич., модульн                  |    |  |    |   |
| Крутой конус                         |    |  |    |   |
| HSK                                  |    |  |    |   |
| NCT                                  |    |  |    |   |
| <b>P</b> Сталь                       | ●● |  | ●● |   |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● |  | ●● |   |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● |  | ●● |   |
| <b>N</b> Цветные металлы             |    |  |    |   |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● |  | ●● |   |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости |    |  |    |   |
| <b>O</b> Прочее                      |    |  |    |   |

|          |         |           |
|----------|---------|-----------|
| Пластины |         |           |
|          | P263... | P23696... |

|                       |       |       |
|-----------------------|-------|-------|
| Кол-во режущих кромок | 3     | 6     |
| Макс. глубина резания | 2     | 1 - 2 |
| Страница в каталоге   | D 472 | D 464 |

|                           |       |       |
|---------------------------|-------|-------|
| QR-код                    |       |       |
| www.walter-tools.com/woc/ | F2010 | F4030 |

## Фрезы для обр.уст.

|                |     |     |     |     |
|----------------|-----|-----|-----|-----|
| Вид обработки  |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
| Угол в плане κ | 90° | 90° | 90° | 90° |



| Обозначение | M5250<br>Xtra-tec® XT |       | M5137<br>Xtra-tec® XT |        | M5130<br>Xtra-tec® XT |        | M2331       |       |
|-------------|-----------------------|-------|-----------------------|--------|-----------------------|--------|-------------|-------|
|             | Диапазон Ø            | 50-80 | 2,000-3,000           | 25-160 | 1,000-6,000           | 10-160 | 0,500-6,000 | 40-50 |

## Вид крепления

|                                  |   |   |   |   |   |   |   |  |
|----------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|--|
| DIN 1835 B                       |   |   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |   |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |  |
| ScrewFit                         |   |   |   |   | ✓ | ✓ |   |  |
| с цилиндрическим хвостовиком     |   |   |   |   | ✓ | ✓ |   |  |
| Цилиндрич., модульн              |   |   |   |   | ✓ |   |   |  |
| Крутой конус                     |   |   |   |   |   |   |   |  |
| HSK                              |   |   |   |   |   |   |   |  |
| NCT                              |   |   |   |   |   |   |   |  |

|                                      |    |    |    |    |    |    |    |    |
|--------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| <b>P</b> Сталь                       | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● | ●  | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● | ●  | ●  | ●  | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |    |    |    |    | ●● | ●● |    |    |
| <b>O</b> Прочее                      | ●  |    |    |    | ●  | ●  | ●  | ●  |

## Пластины



BC..1605..SC..1105..

TNMU...

AC... / BC...

ZDGT..A...

|                       |         |       |        |         |
|-----------------------|---------|-------|--------|---------|
| Кол-во режущих кромок | 2 / 4   | 6     | 2      | 2       |
| Макс. глубина резания | 43 - 80 | 5 - 8 | 5 - 15 | 15 - 20 |
| Страница в каталоге   | D 580   | D 502 | D 478  | D 520   |

## QR-код


[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

M5250

M5137

M5130

M2331

## Фрезы для обр.уст.

|                |     |     |     |     |
|----------------|-----|-----|-----|-----|
| Вид обработки  |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
| Угол в плане κ | 90° | 90° | 90° | 90° |



| Обозначение | M2136  |   | M2131 |             | F5241<br>Walter BLAXX |   | F5141<br>Walter BLAXX |             |
|-------------|--------|---|-------|-------------|-----------------------|---|-----------------------|-------------|
| Диапазон Ø  | 50-160 | — | 25-80 | 1,000-3,000 | 50-160                | — | 40-160                | 1,500-6,000 |

Вид крепления

|                                  |   |  |   |   |   |  |   |   |
|----------------------------------|---|--|---|---|---|--|---|---|
| DIN 1835 B                       |   |  |   |   |   |  | ✓ | ✓ |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138 | ✓ |  | ✓ | ✓ | ✓ |  | ✓ | ✓ |
| ScrewFit                         |   |  | ✓ | ✓ |   |  | ✓ | ✓ |
| с цилиндрическим хвостовиком     |   |  | ✓ | ✓ |   |  | ✓ |   |
| Цилиндрич., модульн              |   |  |   |   |   |  |   |   |
| Крутой конус                     |   |  |   |   |   |  |   |   |
| HSK                              |   |  | ✓ |   |   |  |   |   |
| NCT                              |   |  |   |   |   |  |   |   |

|                                      |    |  |    |   |    |  |    |  |
|--------------------------------------|----|--|----|---|----|--|----|--|
| <b>P</b> Сталь                       |    |  |    |   | ●● |  | ●● |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           |    |  |    |   | ●● |  | ●● |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● |  |    |   | ●● |  | ●● |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             |    |  | ●● |   | ●● |  | ●● |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          |    |  |    |   | ●● |  | ●● |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |    |  |    |   | ●  |  | ●  |  |
| <b>O</b> Прочее                      |    |  |    | ● | ●  |  | ●  |  |

Пластины



SNEF1204...SNEX1204...



ZDGT...



LNU1607...



LNU1306...LNHX1306...

|                       |       |  |         |  |       |  |       |  |
|-----------------------|-------|--|---------|--|-------|--|-------|--|
| Кол-во режущих кромок | 8 / 4 |  | 2       |  | 4     |  | 4 / 4 |  |
| Макс. глубина резания | 6,5   |  | 15 - 20 |  | 15    |  | 12    |  |
| Страница в каталоге   | D 524 |  | D 516   |  | D 536 |  | D 532 |  |

QR-код



M2136



M2131



F5241



F5141

www.walter-tools.com/woc/

D2

## Фрезы для обр.уст.

|                |     |     |     |     |
|----------------|-----|-----|-----|-----|
| Вид обработки  |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
| Угол в плане κ | 90° | 90° | 90° | 90° |



| Обозначение | F5041<br>Walter BLAXX |             | F5138<br>Walter BLAXX |             | F5038<br>Walter BLAXX |   | F4338<br>Xtra-tec® |   |
|-------------|-----------------------|-------------|-----------------------|-------------|-----------------------|---|--------------------|---|
| Диапазон Ø  | 25-63                 | 1,000-2,000 | 40-80                 | 1,500-2,500 | 25-40                 | — | 63-80              | — |

| Вид крепления                        | F5041 |    | F5138 |    | F5038 |    | F4338 |    |
|--------------------------------------|-------|----|-------|----|-------|----|-------|----|
| DIN 1835 B                           | ✓     | ✓  |       | ✓  | ✓     |    |       |    |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓     | ✓  | ✓     | ✓  |       |    | ✓     |    |
| ScrewFit                             | ✓     | ✓  | ✓     |    | ✓     |    |       |    |
| с цилиндрическим хвостовиком         | ✓     | ✓  |       |    |       |    |       |    |
| Цилиндрич., модульн                  |       |    |       |    |       |    |       |    |
| Крутой конус                         |       |    |       |    |       |    |       |    |
| HSK                                  |       |    |       |    |       |    |       |    |
| NCT                                  |       |    |       |    |       |    |       |    |
| <b>P</b> Сталь                       | ●●    | ●● | ●●    | ●● | ●●    | ●● | ●●    | ●● |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●●    | ●● | ●●    | ●● | ●●    | ●● | ●●    | ●● |
| <b>K</b> Чугун                       | ●●    | ●● | ●●    | ●● | ●●    | ●● | ●●    | ●● |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●●    | ●● | ●●    | ●● | ●●    | ●● | ●●    | ●● |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●●    | ●● | ●●    | ●● | ●●    | ●● | ●●    | ●● |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости | ●     |    |       |    |       |    |       |    |
| <b>O</b> Прочее                      | ●     |    | ●     |    | ●     |    |       |    |

| Пластины              | LN.U0904...LNHX0904... |  | LN.U1306... | LN.U0904... | AD.1807... |
|-----------------------|------------------------|--|-------------|-------------|------------|
| Кол-во режущих кромок | 4 / 4                  |  | 4           | 4           | 2          |
| Макс. глубина резания | 8                      |  | 34 - 56     | 32 - 40     | 47 - 78    |
| Страница в каталоге   | D 526                  |  | D 576       | D 574       | D 596      |

| QR-код                    |       |       |       |       |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|
| www.walter-tools.com/woc/ | F5041 | F5138 | F5038 | F4338 |

D2



## Фрезы для обр.уст.

|                |     |     |     |     |
|----------------|-----|-----|-----|-----|
| Вид обработки  |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
| Угол в плане κ | 90° | 90° | 90° | 90° |



| Обозначение | F4238<br>Xtra-tec® |             | F4138<br>Xtra-tec® |             | F4038<br>Xtra-tec® |             | F4042<br>Xtra-tec® |   |
|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|---|
| Диапазон Ø  | 40-80              | 1,500-3,000 | 32-63              | 1,250-2,000 | 20-32              | 0,750-1,000 | 63-160             | — |

| Вид крепления                        | F4238 |    | F4138 |    | F4038 |    | F4042 |    |
|--------------------------------------|-------|----|-------|----|-------|----|-------|----|
| DIN 1835 В                           |       | ✓  | ✓     | ✓  | ✓     | ✓  |       |    |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓     | ✓  | ✓     | ✓  |       |    | ✓     |    |
| ScrewFit                             | ✓     |    | ✓     | ✓  | ✓     |    |       |    |
| с цилиндрическим хвостовиком         |       |    |       |    |       |    |       |    |
| Цилиндрич., модульн                  |       |    |       |    |       |    |       |    |
| Крутой конус                         |       |    |       |    |       |    |       |    |
| HSK                                  |       |    |       |    |       |    |       |    |
| NCT                                  | ✓     |    | ✓     |    |       |    |       |    |
| <b>P</b> Сталь                       |       | ●● |       | ●● |       | ●● |       | ●● |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           |       | ●● |       | ●● |       | ●● |       | ●● |
| <b>K</b> Чугун                       |       | ●● |       | ●● |       | ●● |       | ●● |
| <b>N</b> Цветные металлы             |       | ●● |       | ●● |       | ●● |       | ●● |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          |       | ●● |       | ●● |       | ●● |       | ●● |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |       |    |       |    |       |    |       | ●  |
| <b>O</b> Прочее                      |       | ●  |       | ●  |       | ●  |       | ●  |

| Пластины              |             |             |             |             |
|-----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                       | AD..1606... | AD..1204... | AD..0803... | AD..1807... |
| Кол-во режущих кромок | 2           | 2           | 2           | 2           |
| Макс. глубина резания | 29 - 99     | 33 - 54     | 22 - 37     | 16,7        |
| Страница в каталоге   | D 592       | D 588       | D 584       | D 546       |

|                           |       |       |       |       |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|
| QR-код                    |       |       |       |       |
| www.walter-tools.com/woc/ | F4238 | F4138 | F4038 | F4042 |

## Фрезы для обр.уст.

|                |     |     |     |     |
|----------------|-----|-----|-----|-----|
| Вид обработки  |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
| Угол в плане κ | 90° | 90° | 90° | 90° |



| Обозначение | F4042R<br>Xtra-tec® |             | F4041<br>Xtra-tec® |             | F2338F |   | F2010  |              |
|-------------|---------------------|-------------|--------------------|-------------|--------|---|--------|--------------|
| Диапазон Ø  | 16-63               | 0,625-2,000 | 40-125             | 1,500-4,000 | 63-85  | — | 80-315 | 3,000-12,000 |

## Вид крепления

|                                      |    |    |    |    |    |  |    |    |
|--------------------------------------|----|----|----|----|----|--|----|----|
| DIN 1835 B                           | ✓  | ✓  | ✓  |    |    |  |    |    |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |  | ✓  | ✓  |
| ScrewFit                             | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |    |  |    |    |
| с цилиндрическим хвостовиком         | ✓  | ✓  |    |    |    |  |    |    |
| Цилиндрич., модульн                  |    |    |    |    |    |  |    |    |
| Крутой конус                         |    |    |    |    |    |  |    |    |
| HSK                                  |    |    |    |    |    |  |    |    |
| NCT                                  |    |    |    |    |    |  |    |    |
| <b>P</b> Сталь                       | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |  | ●● | ●● |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● | ●● | ●● | ●● | ●  |  | ●  | ●  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |  | ●● | ●● |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●● | ●● | ●● | ●● |    |  |    |    |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● | ●● | ●● | ●● | ●  |  | ●  | ●  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости | ●  | ●  | ●  | ●  |    |  |    |    |
| <b>O</b> Прочее                      | ●  | ●  | ●  | ●  |    |  |    |    |

## Пластины



AD..10T3...ADGX10T3...



LN.X1307...



SP..1206...



TNMU1605..

|                       |       |       |         |       |
|-----------------------|-------|-------|---------|-------|
| Кол-во режущих кромок | 2 / 2 | 4     | 4       | 6     |
| Макс. глубина резания | 10    | 13    | 48 - 70 | 8     |
| Страница в каталоге   | D 542 | D 538 | D 598   | D 570 |

## QR-код



F4041



F2338F

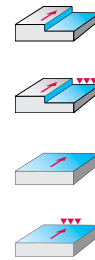
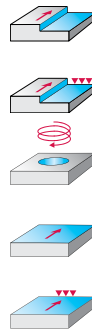


F2010

[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

## Фрезы для обр.уст.

Вид обработки



|                |     |     |     |     |
|----------------|-----|-----|-----|-----|
| Угол в плане κ | 90° | 90° | 90° | 90° |
|----------------|-----|-----|-----|-----|



| Обозначение | F2010  |              | F2010  |              | F2010  |   | F2010  |   |
|-------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|---|--------|---|
| Диапазон Ø  | 80-315 | 3,000-12,000 | 80-315 | 3,000-12,000 | 80-315 | — | 80-315 | — |

Вид крепления

|                                  |   |   |   |   |   |  |   |  |
|----------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|--|
| DIN 1835 B                       |   |   |   |   |   |  |   |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |  | ✓ |  |
| ScrewFit                         |   |   |   |   |   |  |   |  |
| с цилиндрическим хвостовиком     |   |   |   |   |   |  |   |  |
| Цилиндрич., модульн              |   |   |   |   |   |  |   |  |
| Крутой конус                     |   |   |   |   |   |  |   |  |
| HSK                              |   |   |   |   |   |  |   |  |
| NCT                              |   |   |   |   |   |  |   |  |

|                                      |    |    |    |    |
|--------------------------------------|----|----|----|----|
| <b>P</b> Сталь                       | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости | ●  | ●  | ●  | ●  |
| <b>O</b> Прочее                      | ●  | ●  | ●  | ●  |

Пластины



BC..1605...

BC..1204...

LN.U1306...

LN.U0904...

|                       |       |             |       |       |
|-----------------------|-------|-------------|-------|-------|
| Кол-во режущих кромок | 2     | 2           | 4     | 4     |
| Макс. глубина резания | 15    | 11,7 - 11,7 | 12    | 8     |
| Страница в каталоге   | D 562 | D 558       | D 556 | D 554 |

QR-код



[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

F2010

F2010

F2010

F2010

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

## Фрезы для обр.уст.

|                |     |     |     |        |
|----------------|-----|-----|-----|--------|
| Вид обработки  |     |     |     |        |
|                |     |     |     |        |
|                |     |     |     |        |
|                |     |     |     |        |
| Угол в плане κ | 90° | 90° | 90° | 89,75° |



| Обозначение | F2010  |   | F2010  |   | F2010  |   | M4132  |         |
|-------------|--------|---|--------|---|--------|---|--------|---------|
| Диапазон Ø  | 80–315 | — | 80–315 | — | 80–315 | — | 16–125 | 0,625–3 |

## Вид крепления

|                                  |   |  |   |  |   |  |   |   |
|----------------------------------|---|--|---|--|---|--|---|---|
| DIN 1835 B                       |   |  |   |  |   |  | ✓ | ✓ |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138 | ✓ |  | ✓ |  | ✓ |  | ✓ | ✓ |
| ScrewFit                         |   |  |   |  |   |  | ✓ |   |
| с цилиндрическим хвостовиком     |   |  |   |  |   |  |   |   |
| Цилиндрич., модульн              |   |  |   |  |   |  | ✓ |   |
| Крутой конус                     |   |  |   |  |   |  |   |   |
| HSK                              |   |  |   |  |   |  |   |   |
| NCT                              |   |  |   |  |   |  |   |   |

|                                      |    |    |    |    |
|--------------------------------------|----|----|----|----|
| <b>P</b> Сталь                       | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости | ●  | ●  | ●  | ●  |
| <b>O</b> Прочее                      | ●  | ●  | ●  | ●  |

## Пластины



LN.X1307...      AD..1606...      AD..1204...      SD...

|                       |       |       |       |            |
|-----------------------|-------|-------|-------|------------|
| Кол-во режущих кромок | 4     | 2     | 2     | 4          |
| Макс. глубина резания | 13    | 15    | 11,7  | 5,6 - 11,6 |
| Страница в каталоге   | D 552 | D 550 | D 548 | D 512      |

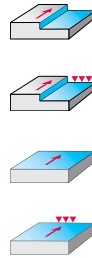
## QR-код


[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

F2010      F2010      F2010      M4132

## Фрезы для обр.уст.

Вид обработки



|                |       |       |
|----------------|-------|-------|
| Угол в плане κ | 89,5° | 89,5° |
|----------------|-------|-------|



| Обозначение | F2010  |   | F2010  |   |
|-------------|--------|---|--------|---|
| Диапазон Ø  | 80–315 | — | 80–315 | — |

Вид крепления

|                                  |   |  |   |  |
|----------------------------------|---|--|---|--|
| DIN 1835 B                       |   |  |   |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138 | ✓ |  | ✓ |  |
| ScrewFit                         |   |  |   |  |
| с цилиндрическим хвостовиком     |   |  |   |  |
| Цилиндрич., модульн              |   |  |   |  |
| Крутой конус                     |   |  |   |  |
| HSK                              |   |  |   |  |
| NCT                              |   |  |   |  |

|                                      |    |    |
|--------------------------------------|----|----|
| <b>P</b> Сталь                       | ●● | ●● |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● | ●● |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● | ●● |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●● | ●● |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● | ●● |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости | ●  | ●  |
| <b>O</b> Прочее                      | ●  | ●  |

Пластины



SD..1204...



SD..09T3...

|                       |       |       |
|-----------------------|-------|-------|
| Кол-во режущих кромок | 4     | 4     |
| Макс. глубина резания | 11,6  | 8,4   |
| Страница в каталоге   | D 444 | D 566 |

QR-код



F2010



F2010

[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

WALTER SELECT

●● Основная область применения ● Возможная область применения

## Фрезы для обраб. пазов

|                |     |  |     |  |
|----------------|-----|--|-----|--|
| Вид обработки  |     |  |     |  |
|                | 90° |  | 90° |  |
| Угол в плане κ | 90° |  | 90° |  |



| Обозначение | M4792     |             | M4791 |             | M4258  |             | M4257 |             |
|-------------|-----------|-------------|-------|-------------|--------|-------------|-------|-------------|
| Диапазон Ø  | 17,9–39,9 | 0,750–1,500 | —     | 0,750–1,500 | 50–100 | 3,000–4,000 | 40–63 | 1,500–2,000 |

| Вид крепления                        | M4792 |   | M4791 |   | M4258 |   | M4257 |   |
|--------------------------------------|-------|---|-------|---|-------|---|-------|---|
| DIN 1835 B                           | ✓     | ✓ |       | ✓ |       |   | ✓     | ✓ |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     |       |   |       |   | ✓     | ✓ | ✓     | ✓ |
| ScrewFit                             |       |   |       |   |       |   | ✓     |   |
| с цилиндрическим хвостовиком         |       |   |       |   |       |   |       |   |
| Цилиндрич., модульн                  |       |   |       |   |       |   |       |   |
| Крутой конус                         |       |   |       |   |       |   |       |   |
| HSK                                  |       |   |       |   |       |   |       |   |
| NCT                                  |       |   |       |   |       |   |       |   |
| <b>P</b> Сталь                       | ●●    |   | ●●    |   | ●●    |   | ●●    |   |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●●    |   | ●●    |   | ●●    |   | ●●    |   |
| <b>K</b> Чугун                       | ●●    |   | ●●    |   | ●●    |   | ●●    |   |
| <b>N</b> Цветные металлы             |       |   | ●●    |   |       |   |       |   |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●●    |   | ●●    |   | ●●    |   | ●●    |   |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |       |   | ●     |   |       |   |       |   |
| <b>O</b> Прочее                      |       |   |       |   |       |   |       |   |

## Пластины



|                        | LD...<br>SD... |  | SD...      | LD..1704...<br>SD..1204... | LD..14T3...<br>SD...09T3... |
|------------------------|----------------|--|------------|----------------------------|-----------------------------|
| Кол-во режущих кромок  | 2 / 4          |  | 4          | 2 / 4                      | 2 / 4                       |
| Макс. глубина резания  | 8,3 - 26,9     |  | 5,6 - 11,6 | 25 - 118                   | 47 - 54                     |
| Ширина резания SB [мм] |                |  |            |                            |                             |
| Страница в каталоге    | D 602          |  | D 600      | D 608                      | D 608                       |

## QR-код


[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

M4792

M4791

M4258

M4257

## Фрезы для обраб. пазов

|               |     |     |     |     |
|---------------|-----|-----|-----|-----|
| Вид обработки |     |     |     |     |
|               | 90° | 90° | 90° | 90° |



| Обозначение | M4256 |   | M3255<br>Walter BLAXX |             | F5055<br>Walter BLAXX |   | F4253<br>Xtra-tec® |   |
|-------------|-------|---|-----------------------|-------------|-----------------------|---|--------------------|---|
| Диапазон Ø  | 20-32 | — | 50-80                 | 2,000-3,000 | 63-500                | — | 100-315            | — |

|                                      |    |  |    |   |    |  |    |  |
|--------------------------------------|----|--|----|---|----|--|----|--|
| Вид крепления                        |    |  |    |   |    |  |    |  |
| DIN 1835 B                           | ✓  |  |    |   |    |  |    |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     |    |  | ✓  | ✓ | ✓  |  | ✓  |  |
| ScrewFit                             | ✓  |  |    |   |    |  |    |  |
| с цилиндрическим хвостовиком         |    |  |    |   |    |  |    |  |
| Цилиндрич., модульн                  |    |  |    |   |    |  |    |  |
| Крутой конус                         |    |  |    |   |    |  |    |  |
| HSK                                  |    |  |    |   |    |  |    |  |
| NCT                                  |    |  |    |   |    |  |    |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●● |  |    |   | ●● |  | ●● |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● |  | ●● |   | ●● |  | ●● |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● |  |    |   | ●● |  | ●● |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             |    |  |    |   | ●● |  |    |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● |  | ●● |   | ●● |  | ●● |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |    |  |    |   |    |  |    |  |
| <b>O</b> Прочее                      |    |  |    |   |    |  |    |  |

Пластины



LD..08T2...  
SD..06T2...

XNHX1306...  
LNHX1206...

SX...

LN.U...

|                        |         |  |         |  |       |  |       |  |
|------------------------|---------|--|---------|--|-------|--|-------|--|
| Кол-во режущих кромок  | 2 / 4   |  | 2 / 4   |  | 1     |  | 4     |  |
| Макс. глубина резания  | 27 - 37 |  | 46 - 80 |  | —     |  | —     |  |
| Ширина резания SB [мм] |         |  |         |  | 1,5-5 |  | 12-25 |  |
| Страница в каталоге    | D 608   |  | D 618   |  | D 642 |  | D 640 |  |

QR-код



www.walter-tools.com/woc/

M4256

M3255

F5055

F4253

## Фрезы для обраб. пазов

|                |     |     |     |     |
|----------------|-----|-----|-----|-----|
| Вид обработки  |     |     |     |     |
|                |     |     |     |     |
| Угол в плане κ | 90° | 90° | 90° | 90° |



| Обозначение | F4153<br>Xtra-tec® |             | F4053<br>Xtra-tec® |   | F2252   |   | F2252   |   |
|-------------|--------------------|-------------|--------------------|---|---------|---|---------|---|
| Диапазон Ø  | 80–200             | 3,000–6,000 | 80–160             | — | 125–200 | — | 125–200 | — |

### Вид крепления

|                                      |    |   |    |  |    |  |    |  |
|--------------------------------------|----|---|----|--|----|--|----|--|
| DIN 1835 B                           |    |   |    |  |    |  |    |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓  | ✓ | ✓  |  | ✓  |  | ✓  |  |
| ScrewFit                             |    |   |    |  |    |  |    |  |
| с цилиндрическим хвостовиком         |    |   |    |  |    |  |    |  |
| Цилиндрич., модульн                  |    |   |    |  |    |  |    |  |
| Крутой конус                         |    |   |    |  |    |  |    |  |
| HSK                                  |    |   |    |  |    |  |    |  |
| NCT                                  |    |   |    |  |    |  |    |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●● |   | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● |   | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● |   | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             |    |   |    |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● |   | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |    |   |    |  |    |  |    |  |
| <b>O</b> Прочее                      |    |   |    |  | ●  |  | ●  |  |

### Пластины



|                        | LN.U... | LN.X0702... | AD..1606... | AD..1204... |
|------------------------|---------|-------------|-------------|-------------|
| Кол-во режущих кромок  | 4       | 4           | 2           | 2           |
| Макс. глубина резания  | —       | —           | —           | —           |
| Ширина резания SB [мм] | 6–10    | 4           | 22          | 16–19       |
| Страница в каталоге    | D 634   | D 632       | D 626       | D 624       |

### QR-код


[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)

F4153

F4053

F2252

F2252



## Фрезы для обраб. пазов

Вид обработки



Угол в плане κ

90°

90°

90°

90°



| Обозначение | F2252   |   | F2252   |   | F2252   |   | F2252  |   |
|-------------|---------|---|---------|---|---------|---|--------|---|
| Диапазон Ø  | 100–160 | — | 125–200 | — | 100–160 | — | 80–160 | — |

Вид крепления

|                                      |    |  |    |  |    |  |    |  |
|--------------------------------------|----|--|----|--|----|--|----|--|
| DIN 1835 B                           |    |  |    |  |    |  |    |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓  |  | ✓  |  | ✓  |  | ✓  |  |
| ScrewFit                             |    |  |    |  |    |  |    |  |
| с цилиндрическим хвостовиком         |    |  |    |  |    |  |    |  |
| Цилиндрич., модульн                  |    |  |    |  |    |  |    |  |
| Крутой конус                         |    |  |    |  |    |  |    |  |
| HSK                                  |    |  |    |  |    |  |    |  |
| NCT                                  |    |  |    |  |    |  |    |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●● |  | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● |  | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● |  | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●● |  | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● |  | ●● |  | ●● |  | ●● |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |    |  |    |  |    |  |    |  |
| <b>O</b> Прочее                      | ●  |  | ●  |  | ●  |  | ●  |  |

Пластины



AD..0803...

MP..1204....  
P2905..MP..0803...  
P2905..MP..0603...  
P2905..

|                        |       |  |       |  |       |  |       |  |
|------------------------|-------|--|-------|--|-------|--|-------|--|
| Кол-во режущих кромок  | 2     |  | 2 / 4 |  | 2 / 4 |  | 2 / 4 |  |
| Макс. глубина резания  | —     |  | —     |  | —     |  | —     |  |
| Ширина резания SB [мм] | 12–14 |  | 16–22 |  | 10–14 |  | 8–9   |  |
| Страница в каталоге    | D 622 |  | D 628 |  | D 628 |  | D 628 |  |

QR-код



F2252



F2252



F2252



F2252

www.walter-tools.com/woc/

## Фрезы для проф. обраб.

|                |  |  |  |  |
|----------------|--|--|--|--|
| Вид обработки  |  |  |  |  |
|                |  |  |  |  |
| Угол в плане κ |  |  |  |  |



| Обозначение | M5468<br>Xtra-tec® XT |             | M5460<br>Xtra-tec® XT |             | M2473 |   | M2472 |   |
|-------------|-----------------------|-------------|-----------------------|-------------|-------|---|-------|---|
| Диапазон Ø  | 10–160                | 1,000–5,000 | 8–32                  | 0,375–1,000 | 40–63 | — | 32–50 | — |

| Вид крепления                        | M5468 |   | M5460 |   | M2473 |  | M2472 |  |
|--------------------------------------|-------|---|-------|---|-------|--|-------|--|
| DIN 1835 B                           | ✓     | ✓ | ✓     | ✓ |       |  |       |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓     | ✓ |       |   | ✓     |  | ✓     |  |
| ScrewFit                             | ✓     | ✓ | ✓     |   | ✓     |  | ✓     |  |
| с цилиндрическим хвостовиком         |       |   | ✓     | ✓ |       |  |       |  |
| Цилиндрич., модульн                  | ✓     |   | ✓     |   |       |  |       |  |
| Крутой конус                         |       |   |       |   |       |  |       |  |
| НСК                                  |       |   |       |   |       |  |       |  |
| NCT                                  |       |   |       |   |       |  |       |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●●    |   | ●●    |   |       |  |       |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●●    |   | ●●    |   |       |  |       |  |
| <b>K</b> Чугун                       | ●●    |   | ●●    |   |       |  |       |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●●    |   | ●●    |   |       |  |       |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●●    |   | ●●    |   | ●●    |  | ●●    |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости | ●●    |   | ●●    |   |       |  |       |  |
| <b>O</b> Прочее                      | ●     |   | ●     |   |       |  |       |  |

| Пластины              |          |        |       |       |
|-----------------------|----------|--------|-------|-------|
| Кол-во режущих кромок | 4 / 8    | 1      | 8     | 4     |
| Макс. глубина резания | 2,5 - 10 | 4 - 16 | 6     | 6     |
| Страница в каталоге   | D 646    | D 694  | D 676 | D 674 |

| QR-код                    |       |       |       |       |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|
| www.walter-tools.com/woc/ | M5468 | M5460 | M2473 | M2472 |

D2

## Фрезы для проф. обраб.

|                |  |  |  |  |
|----------------|--|--|--|--|
| Вид обработки  |  |  |  |  |
|                |  |  |  |  |
| Угол в плане κ |  |  |  |  |



| Обозначение | M2471 |   | F2339 |             | F2334R |             | F2239 |   |
|-------------|-------|---|-------|-------------|--------|-------------|-------|---|
| Диапазон Ø  | 25-63 | — | 16-50 | 0,625-2,000 | 25-80  | 1,250-2,500 | 20-63 | — |

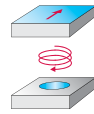
|                                      |    |  |    |   |    |   |    |  |
|--------------------------------------|----|--|----|---|----|---|----|--|
| Вид крепления                        |    |  |    |   |    |   |    |  |
| DIN 1835 B                           |    |  | ✓  | ✓ |    |   | ✓  |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     | ✓  |  |    |   | ✓  | ✓ |    |  |
| ScrewFit                             | ✓  |  | ✓  | ✓ | ✓  | ✓ | ✓  |  |
| с цилиндрическим хвостовиком         | ✓  |  |    |   | ✓  | ✓ |    |  |
| Цилиндрич., модульн                  |    |  | ✓  |   |    |   |    |  |
| Крутой конус                         |    |  |    |   |    |   |    |  |
| HSK                                  |    |  |    |   |    |   |    |  |
| NCT                                  |    |  |    |   |    |   | ✓  |  |
| <b>P</b> Сталь                       | ●● |  | ●● |   | ●● |   | ●● |  |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● |  | ●● |   | ●● |   | ●● |  |
| <b>K</b> Чугун                       |    |  | ●● |   | ●● |   | ●● |  |
| <b>N</b> Цветные металлы             |    |  |    |   |    |   |    |  |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● |  | ●● |   | ●● |   | ●● |  |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |    |  | ●  |   |    |   |    |  |
| <b>O</b> Прочее                      |    |  |    |   |    |   |    |  |

|                       |         |              |         |         |
|-----------------------|---------|--------------|---------|---------|
| Пластины              |         |              |         |         |
|                       | RN.X... | XD.T...SP... | RO.X... | SP...   |
| Кол-во режущих кромок | 8       | 2 / 4        | 4       | 4       |
| Макс. глубина резания | 5 - 6   | 11 - 57      | 5 - 6   | 15 - 84 |
| Страница в каталоге   | D 672   | D 700        | D 678   | D 698   |

|        |       |       |        |       |
|--------|-------|-------|--------|-------|
| QR-код |       |       |        |       |
|        | M2471 | F2339 | F2334R | F2239 |

## Фрезы для проф. обраб.

Вид обработки



Угол в плане κ



| Обозначение | F2010  |              | F2010  |              | F2010      |   |
|-------------|--------|--------------|--------|--------------|------------|---|
| Диапазон Ø  | 83–318 | 3,122–12,118 | 83–318 | 3,118–12,118 | 83,3–318,3 | — |

Вид крепления

|                                  |   |   |   |   |   |  |
|----------------------------------|---|---|---|---|---|--|
| DIN 1835 B                       |   |   |   |   |   |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |  |
| ScrewFit                         |   |   |   |   |   |  |
| с цилиндрическим хвостовиком     |   |   |   |   |   |  |
| Цилиндрич., модульн              |   |   |   |   |   |  |
| Крутой конус                     |   |   |   |   |   |  |
| HSK                              |   |   |   |   |   |  |
| NCT                              |   |   |   |   |   |  |

|                                      |    |    |    |    |    |    |
|--------------------------------------|----|----|----|----|----|----|
| <b>P</b> Сталь                       | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |
| <b>H</b> Материалы высокой твердости | ●● | ●● | ●● | ●● | ●  | ●  |
| <b>O</b> Прочее                      | ●  | ●  | ●  | ●  |    |    |

Пластины



RO.X1204M08...



RO.X1605M08...



RO.X1605...

|                       |       |       |       |
|-----------------------|-------|-------|-------|
| Кол-во режущих кромок | 8     | 8     | 6     |
| Макс. глубина резания | 6     | 8     | 8     |
| Страница в каталоге   | D 686 | D 682 | D 682 |

QR-код



F2010



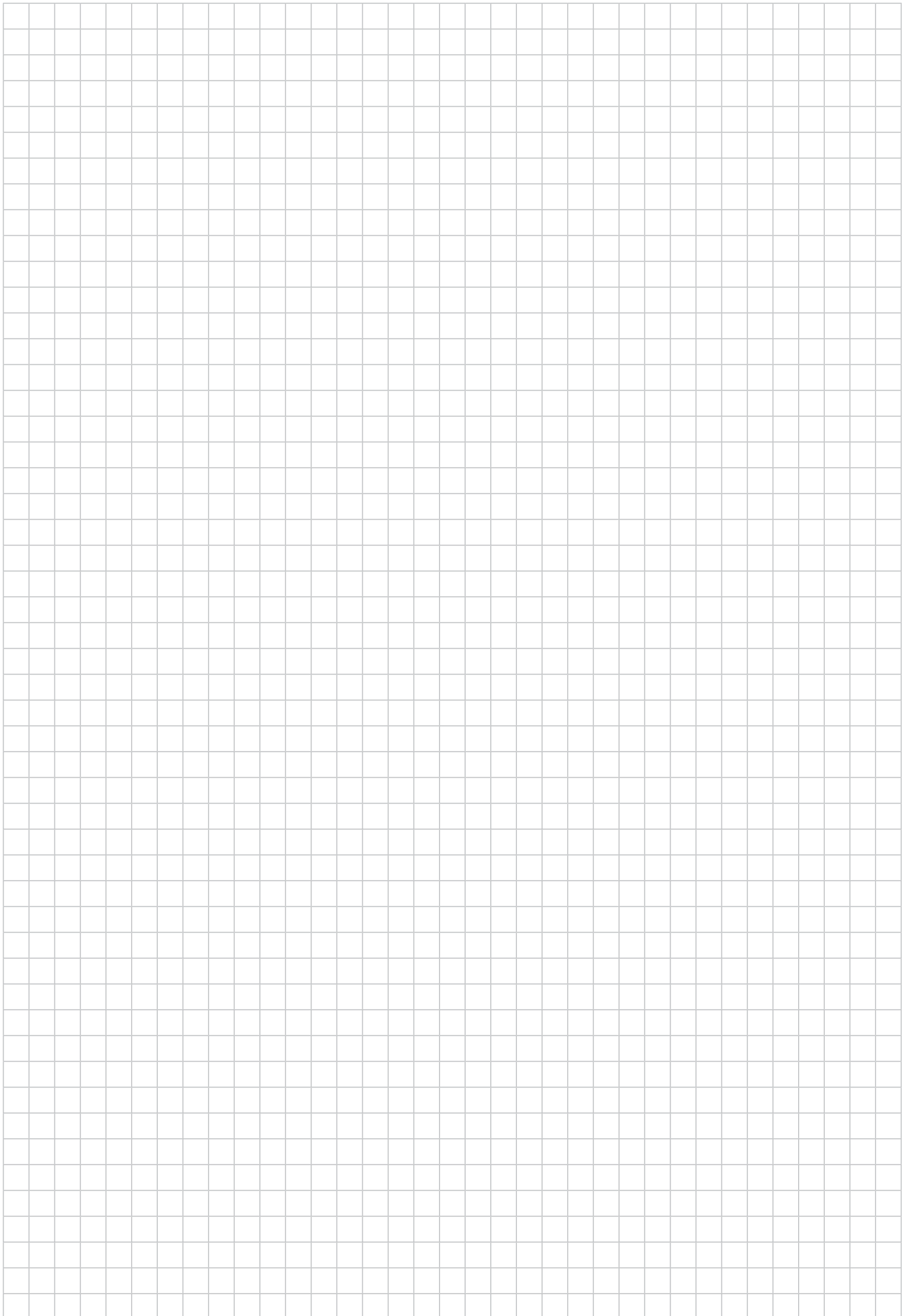
F2010



F2010

[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)
**WALTER SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения



D2

## Фрезы для обработки фасок

|               |     |     |     |     |
|---------------|-----|-----|-----|-----|
| Вид обработки |     |     |     |     |
|               | 30° | 45° | 60° | 90° |



| Обозначение | M4574 |       | M4574 |             | M4574 |       | M4575     |             |
|-------------|-------|-------|-------|-------------|-------|-------|-----------|-------------|
| Диапазон Ø  | 8-20  | 0,750 | 8-40  | 0,500-1,500 | 8-20  | 0,750 | 20,5-49,5 | 0,778-1,821 |

Вид крепления

|                                      |    |   |    |   |    |   |    |   |
|--------------------------------------|----|---|----|---|----|---|----|---|
| DIN 1835 B                           |    |   |    |   |    |   | ✓  | ✓ |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138     |    |   |    |   |    |   |    |   |
| ScrewFit                             |    |   | ✓  |   |    |   |    |   |
| с цилиндрическим хвостовиком         | ✓  | ✓ | ✓  | ✓ | ✓  | ✓ |    |   |
| Цилиндрич., модульн                  |    |   | ✓  |   |    |   |    |   |
| Крутой конус                         |    |   |    |   |    |   |    |   |
| НСК                                  |    |   |    |   |    |   |    |   |
| NCT                                  |    |   |    |   |    |   |    |   |
| <b>P</b> Сталь                       | ●● |   | ●● |   | ●● |   | ●● |   |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь           | ●● |   | ●● |   | ●● |   | ●● |   |
| <b>K</b> Чугун                       | ●● |   | ●● |   | ●● |   | ●● |   |
| <b>N</b> Цветные металлы             | ●● |   | ●● |   | ●● |   | ●● |   |
| <b>S</b> Жаропрочные сплавы          | ●● |   | ●● |   | ●● |   | ●● |   |
| <b>H</b> Материалы высокой твёрдости |    |   |    |   |    |   |    |   |
| <b>O</b> Прочее                      |    |   |    |   |    |   |    |   |

Пластины



SD...



SD...



SD...



SD...

|                       |         |           |           |       |
|-----------------------|---------|-----------|-----------|-------|
| Кол-во режущих кромок | 4       | 4         | 4         | 4     |
| Макс. глубина резания | 2,7 - 4 | 3,5 - 7,5 | 4,8 - 6,8 | —     |
| Страница в каталоге   | D 708   | D 706     | D 710     | D 718 |

QR-код



M4574



M4574



M4574




M4575

[www.walter-tools.com/woc/](http://www.walter-tools.com/woc/)
**WALTER SELECT**

●● Основная область применения ● Возможная область применения

# Фрезы для обработки фасок

|               |   |  |
|---------------|---|--|
| Вид обработки |  |  |
|---------------|---|--|

|                |     |  |
|----------------|-----|--|
| Угол в плане к | 90° |  |
|----------------|-----|--|




|             |       |   |  |
|-------------|-------|---|--|
| Обозначение | F2036 |   |  |
| Диапазон Ø  | 16–63 | — |  |

|                                  |   |  |
|----------------------------------|---|--|
| Вид крепления                    |   |  |
| DIN 1835 B                       | ✓ |  |
| Цилиндрическое отверстие DIN 138 |   |  |
| ScrewFit                         |   |  |
| с цилиндрическим хвостовиком     |   |  |
| Цилиндрич., модульн              |   |  |
| Крутой конус                     |   |  |
| HSK                              |   |  |
| NCT                              | ✓ |  |

|                               |    |  |
|-------------------------------|----|--|
| P Сталь                       | ●● |  |
| M Нержавеющая сталь           |    |  |
| K Чугун                       | ●● |  |
| N Цветные металлы             |    |  |
| S Жаропрочные сплавы          |    |  |
| H Материалы высокой твёрдости |    |  |
| O Прочее                      |    |  |

|          |  |  |
|----------|--|--|
| Пластины |  <p>P20200...</p> |  |
|----------|--|--|

|                       |       |  |
|-----------------------|-------|--|
| Кол-во режущих кромок | 2     |  |
| Макс. глубина резания | —     |  |
| Страница в каталоге   | D 722 |  |

|                           |   |  |
|---------------------------|---|--|
| QR-код                    |  |  |
| www.walter-tools.com/woc/ | F2036   |  |

D 2

## Торцевые фрезы с 8-гранными пластинами

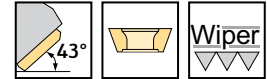
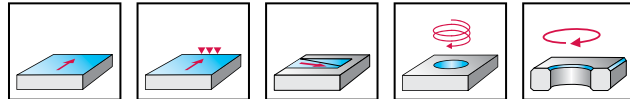
 M5004 mm

OD .. 0504 ..; ODHX0504ZZR

Xtra-tec® XT



– Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5004 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | L <sub>c2</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|---|------|-------------------|------------------------------|
| M5004-032-T28-02-03  | 24                   | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 2 | 0,16 | 2                 | OD .. 0504 ..<br>ODHX0504ZZR |
| M5004-040-T36-03-03  | 32                   | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 3 | 0,3  | 3                 |                              |
| M5004-032-TC16-02-03 | 24                   | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 2 | 0,15 | 2                 | OD .. 0504 ..<br>ODHX0504ZZR |
| M5004-032-A20-02-03  | 24                   | 32                   | 20                   | 35                   | 110                  | 3                    | 8                     | 2 | 0,25 | 2                 | OD .. 0504 ..<br>ODHX0504ZZR |
| M5004-032-A25-02-03  | 24                   | 32                   | 25                   | 35                   | 150                  | 3                    | 8                     | 2 | 0,51 | 2                 |                              |
| M5004-040-A20-03-03  | 32                   | 40                   | 20                   | 35                   | 110                  | 3                    | 8                     | 3 | 0,28 | 3                 |                              |
| M5004-040-A25-03-03  | 32                   | 40                   | 25                   | 35                   | 150                  | 3                    | 8                     | 3 | 0,59 | 3                 |                              |
| M5004-050-B16-04-03  | 42                   | 50                   | 16                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 4 | 0,38 | 4                 | OD .. 0504 ..<br>ODHX0504ZZR |
| M5004-050-B16-05-03  | 42                   | 50                   | 16                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 5 | 0,37 | 5                 |                              |
| M5004-052-B22-04-03  | 44                   | 52                   | 22                   | 45                   |                      | 3                    | 8                     | 4 | 0,36 | 4                 |                              |
| M5004-052-B22-05-03  | 44                   | 52                   | 22                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 5 | 0,35 | 5                 |                              |
| M5004-058-B16-04-03  | 50                   | 58                   | 16                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 4 | 0,51 | 4                 |                              |
| M5004-058-B16-05-03  | 50                   | 58                   | 16                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 5 | 0,53 | 5                 |                              |
| M5004-063-B22-05-03  | 55                   | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 5 | 0,4  | 5                 |                              |
| M5004-063-B22-06-03  | 55                   | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 6 | 0,4  | 6                 |                              |
| M5004-063-B22-07-03  | 55                   | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 7 | 0,61 | 7                 |                              |
| M5004-066-B27-06-03  | 58                   | 66                   | 27                   | 50                   |                      | 3                    | 8                     | 6 | 0,69 | 6                 |                              |
| M5004-066-B27-07-03  | 58                   | 66                   | 27                   | 50                   |                      | 3                    | 8                     | 7 | 0,6  | 7                 |                              |
| M5004-071-B22-06-03  | 63                   | 71                   | 22                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 6 | 0,72 | 6                 |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹☹

D2



### Сборочные детали

|  |                                 |                        |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 24–117                 |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2119 (T15IP)<br>3 Nm |

### Комплектующие

|  |                                    |                |                |                |
|--|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 24             | 32             | 42–117         |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        | N      |        | S     |       | H      |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|--------|---|
|             |                 |                       |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC    |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
|             |                 |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WSN10 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |   |
|             | ODHT050408-F57  | H                     | 8    | 0,8  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
|             | ODHW050412-A57  | H                     | 8    | 1,2  |        |        |        |        |        |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
|             | ODMT050408-D57  | M                     | 8    | 0,8  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        |   |
|             | ODMW050408-A57  | M                     | 8    | 0,8  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        |   |
|             | ODMW050408T-A27 | M                     | 8    | 0,8  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        |   |
|             | ODHT0504ZZN-F57 | H                     | 8    | 0,8  | 1,2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
|             | ODHT0504ZZN-G77 | H                     | 8    | 0,8  | 1,6    |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
|             | ODHT0504ZZN-G88 | H                     | 8    | 0,8  | 1,2    |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |       | ☺    | ☺      |        |        |        |   |
|             | ODHW0504ZZN-A57 | H                     | 8    | 0,8  | 1,2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        |   |
|             | ODMT0504ZZN-D57 | M                     | 8    | 0,8  | 1,2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        |   |
|             | ODMT0504ZZN-F57 | M                     | 8    | 0,8  | 1,2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        |   |
|             | ODHX0504ZZR-A57 | H                     | 1    | 0,8  | 7,2    | ☺      |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺     |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        | ☺ |

Пластины ODHX0504ZZR-A57 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с ODH.0504ZZN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
CN = керамика Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Торцевые фрезы с 8-гранными пластинами

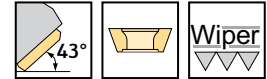
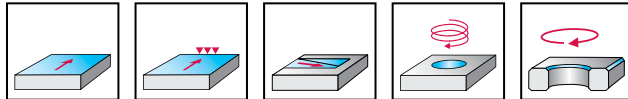
M5004 mm

OD .. 0504 ..; ODHX0504ZZR

Xtra-tec® XT

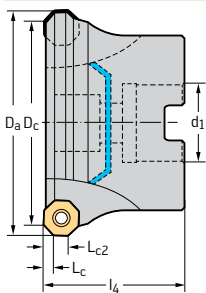


– Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5004 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | L <sub>c2</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во пластин | Тип                          |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----|------|----------------|------------------------------|
| M5004-071-B22-07-03 | 63                   | 71                   | 22                   | 40                   |                      | 3                    | 8                     | 7  | 0,7  | 7              | OD .. 0504 ..<br>ODHX0504ZZR |
| M5004-080-B27-06-03 | 72                   | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 3                    | 8                     | 6  | 0,88 | 6              |                              |
| M5004-080-B27-07-03 | 72                   | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 3                    | 8                     | 7  | 1,16 | 7              |                              |
| M5004-080-B27-08-03 | 72                   | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 3                    | 8                     | 8  | 0,91 | 8              |                              |
| M5004-088-B27-07-03 | 80                   | 88                   | 27                   | 50                   |                      | 3                    | 8                     | 7  | 1,05 | 7              |                              |
| M5004-088-B27-08-03 | 80                   | 88                   | 27                   | 50                   |                      | 3                    | 8                     | 8  | 1,07 | 8              |                              |
| M5004-100-B32-08-03 | 92                   | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 3                    | 8                     | 8  | 1,59 | 8              |                              |
| M5004-100-B32-10-03 | 92                   | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 3                    | 8                     | 10 | 1,57 | 10             |                              |
| M5004-108-B32-08-03 | 100                  | 108                  | 32                   | 50                   |                      | 3                    | 8                     | 8  | 1,77 | 8              |                              |
| M5004-108-B32-10-03 | 100                  | 108                  | 32                   | 50                   |                      | 3                    | 8                     | 10 | 2,76 | 10             |                              |
| M5004-125-B40-10-03 | 117                  | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 3                    | 8                     | 10 | 3,07 | 10             |                              |
| M5004-125-B40-12-03 | 117                  | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 3                    | 8                     | 12 | 4    | 12             |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |                                 |                        |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 24–117                 |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2119 (T15IP)<br>3 Nm |

### Комплектующие

|  |                                    |                |                |                |
|--|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 24             | 32             | 42–117         |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P   |    | M  |    | K  |    | N  |    | S  |  | H |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|---|
|             |                 |                       |      |      | HC  | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC |  |   |
|             | ODHT050408-F57  | H                     | 8    | 0,8  |     |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |
|             | ODHW050412-A57  | H                     | 8    | 1,2  |     |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |
|             | ODMT050408-D57  | M                     | 8    | 0,8  |     |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |
|             | ODMW050408-A57  | M                     | 8    | 0,8  |     |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |
|             | ODMW050408T-A27 | M                     | 8    | 0,8  |     |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |
|             | ODHT0504ZZN-F57 | H                     | 8    | 0,8  | 1,2 |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |
|             | ODHT0504ZZN-G77 | H                     | 8    | 0,8  | 1,6 |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |
|             | ODHT0504ZZN-G88 | H                     | 8    | 0,8  | 1,2 |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |
|             | ODHW0504ZZN-A57 | H                     | 8    | 0,8  | 1,2 |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |
|             | ODMT0504ZZN-D57 | M                     | 8    | 0,8  | 1,2 |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |
|             | ODMT0504ZZN-F57 | M                     | 8    | 0,8  | 1,2 |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |
|             | ODHX0504ZZR-A57 | H                     | 1    | 0,8  | 7,2 |    |    |    |    |    |    |    |    |  |   |

Пластины ODHX0504ZZR-A57 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с ODH.0504ZZN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
CN = керамика Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Торцевые фрезы с 8-гранными пластинами

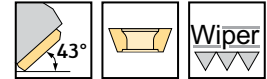
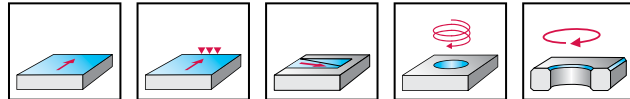
 M5004 inch

OD .. 0504 ..; ODHX0504ZZR

Xtra-tec® XT



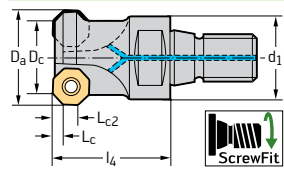
– Пластины с 8 режущими кромками



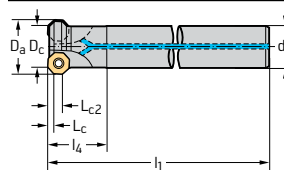
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5004 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

**Инструмент**

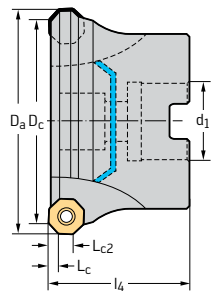
| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | L <sub>c2</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|---|-------|-------------------|------------------------------|
| M5004.031-T28-02-03 | 0,935                  | 1,250                  | 1,102                  | 1,575                  |                        | 0,118                  | 0,315                   | 2 | 0,359 | 2                 | OD .. 0504 ..<br>ODHX0504ZZR |
| M5004.038-T36-03-03 | 1,185                  | 1,500                  | 1,417                  | 1,575                  |                        | 0,118                  | 0,315                   | 3 | 0,619 | 3                 |                              |
| M5004.038-A26-03-03 | 1,185                  | 1,500                  | 1,000                  | 1,500                  | 6,000                  | 0,118                  | 0,315                   | 3 | 1,219 | 3                 | OD .. 0504 ..<br>ODHX0504ZZR |
| M5004.046-A31-03-03 | 1,500                  | 1,815                  | 1,250                  | 1,750                  | 10,000                 | 0,118                  | 0,315                   | 3 | 3,263 | 3                 |                              |
| M5004.059-B19-04-03 | 2,000                  | 2,315                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,118                  | 0,315                   | 4 | 0,769 | 4                 | OD .. 0504 ..<br>ODHX0504ZZR |
| M5004.059-B19-05-03 | 2,000                  | 2,315                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,118                  | 0,315                   | 5 | 0,778 | 5                 |                              |
| M5004.072-B19-06-03 | 2,500                  | 2,815                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,118                  | 0,315                   | 6 | 1,054 | 6                 |                              |
| M5004.072-B19-07-03 | 2,500                  | 2,815                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,118                  | 0,315                   | 7 | 1,032 | 7                 |                              |
| M5004.076-B26-07-03 | 2,685                  | 3,000                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,118                  | 0,315                   | 7 | 1,400 | 7                 |                              |
| M5004.084-B26-07-03 | 3,000                  | 3,315                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,118                  | 0,315                   | 7 | 1,625 | 7                 |                              |
| M5004.084-B26-08-03 | 3,000                  | 3,315                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,118                  | 0,315                   | 8 | 1,731 | 8                 |                              |



ScrewFit



Cylindrical shank



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 0,935–1,5                   | 2–2,5                       | 2,685–3                     |
|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2119 (T15IP)<br>2,213 lbs | FS2119 (T15IP)<br>2,213 lbs | FS2119 (T15IP)<br>2,213 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                             | FS1518                      | FS1519                      |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 0,935          | 1,185          | 1,5–3          |
|-----------------------|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         | FS2004         | FS2004         |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         | FS2248         |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение         | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P     |        | M      |        | K      |        | N      |        | S     |       | H     |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
|---------------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|-------|--|---|
|                     |                |                       |           |           | HC    | HC     | HC     | CN     | HC     | HC     | HW     | HC     | HC    | HC    |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
|                     |                |                       |           |           | WH15X | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WSN10 | WAK15 | WH15X | WKK25G | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WH15X |  |   |
| <br>ODHT050408-F57  | H              | 8                     | 0,031     |           |       |        | ☞      | ☞      | ☞      |        |        |        | ☞     |       |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
| <br>ODHW050412-A57  | H              | 8                     | 0,047     |           |       |        |        |        |        |        |        |        | ☞     |       |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
| <br>ODMT050408-D57  | M              | 8                     | 0,031     |           |       |        | ☞      | ☞      | ☞      |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
| <br>ODMW050408-A57  | M              | 8                     | 0,031     |           |       |        | ☞      | ☞      | ☞      |        |        |        | ☞     |       |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
| <br>ODMW050408T-A27 | M              | 8                     | 0,031     |           |       |        | ☞      | ☞      | ☞      |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
| <br>ODHT0504ZZN-F57 | H              | 8                     | 0,031     | 0,047     |       | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
| <br>ODHT0504ZZN-G77 | H              | 8                     | 0,031     | 0,063     |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
| <br>ODHT0504ZZN-G88 | H              | 8                     | 0,031     | 0,047     |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |       | ☞    | ☞      |        |        |       |  |   |
| <br>ODHW0504ZZN-A57 | H              | 8                     | 0,031     | 0,047     |       |        | ☞      | ☞      | ☞      |        |        |        | ☞     |       |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
| <br>ODMT0504ZZN-D57 | M              | 8                     | 0,031     | 0,047     |       |        | ☞      | ☞      | ☞      |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
| <br>ODMT0504ZZN-F57 | M              | 8                     | 0,031     | 0,047     |       |        | ☞      | ☞      | ☞      |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  |   |
| <br>ODHX0504ZZR-A57 | H              | 1                     | 0,031     | 0,283     |       | ☞      |        |        |        |        |        |        | ☞     | ☞     |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |       |  | ☞ |

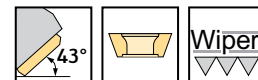
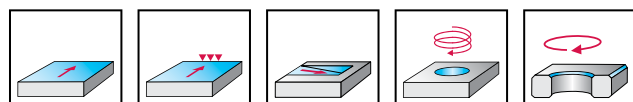
Пластины ODHX0504ZZR-A57 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с ODH.0504ZZN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
CN = керамика Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Торцевые фрезы с 8-гранными пластинами

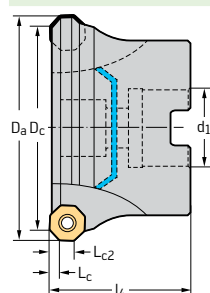
**M5004** mm
**OD .. 0605 ..; ODHX0605ZZR**
**Xtra-tec® XT**


– Пластины с 8 режущими кромками



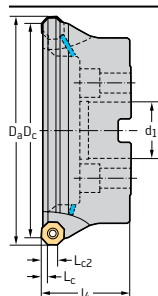
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M5004 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | L <sub>c2</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| M5004-050-B16-03-04 | 40                   | 50                   | 16                   | 40                   | 4                    | 10                    | 3  | 0,19 | 3                 | OD .. 0605 ..<br>ODHX0605ZZR |
| M5004-052-B22-03-04 | 42                   | 52                   | 22                   | 45                   | 4                    | 10                    | 3  | 0,29 | 3                 |                              |
| M5004-060-B16-03-04 | 50                   | 60                   | 16                   | 40                   | 4                    | 10                    | 3  | 0,29 | 3                 |                              |
| M5004-063-B22-04-04 | 53                   | 63                   | 22                   | 40                   | 4                    | 10                    | 4  | 0,38 | 4                 |                              |
| M5004-063-B22-05-04 | 53                   | 63                   | 22                   | 40                   | 4                    | 10                    | 5  | 0,34 | 5                 |                              |
| M5004-063-B22-06-04 | 53                   | 63                   | 22                   | 40                   | 4                    | 10                    | 6  | 0,36 | 6                 |                              |
| M5004-066-B27-05-04 | 56                   | 66                   | 27                   | 50                   | 4                    | 10                    | 5  | 0,63 | 5                 |                              |
| M5004-066-B27-06-04 | 56                   | 66                   | 27                   | 50                   | 4                    | 10                    | 6  | 0,83 | 6                 |                              |
| M5004-073-B22-05-04 | 63                   | 73                   | 22                   | 40                   | 4                    | 10                    | 5  | 0,48 | 5                 |                              |
| M5004-073-B22-06-04 | 63                   | 73                   | 22                   | 40                   | 4                    | 10                    | 6  | 0,69 | 6                 |                              |
| M5004-080-B27-05-04 | 70                   | 80                   | 27                   | 50                   | 4                    | 10                    | 5  | 0,85 | 5                 |                              |
| M5004-080-B27-06-04 | 70                   | 80                   | 27                   | 50                   | 4                    | 10                    | 6  | 1,08 | 6                 |                              |
| M5004-080-B27-07-04 | 70                   | 80                   | 27                   | 50                   | 4                    | 10                    | 7  | 0,82 | 7                 |                              |
| M5004-090-B27-06-04 | 80                   | 90                   | 27                   | 50                   | 4                    | 10                    | 6  | 1,1  | 6                 |                              |
| M5004-090-B27-07-04 | 80                   | 90                   | 27                   | 50                   | 4                    | 10                    | 7  | 0,99 | 7                 |                              |
| M5004-100-B32-07-04 | 90                   | 100                  | 32                   | 50                   | 4                    | 10                    | 7  | 1,46 | 7                 |                              |
| M5004-100-B32-09-04 | 90                   | 100                  | 32                   | 50                   | 4                    | 10                    | 9  | 1,43 | 9                 |                              |
| M5004-110-B32-07-04 | 100                  | 110                  | 32                   | 50                   | 4                    | 10                    | 7  | 2,35 | 7                 |                              |
| M5004-110-B32-09-04 | 100                  | 110                  | 32                   | 50                   | 4                    | 10                    | 9  | 1,69 | 9                 |                              |
| M5004-125-B40-08-04 | 115                  | 125                  | 40                   | 63                   | 4                    | 10                    | 8  | 2,79 | 8                 |                              |
| M5004-125-B40-10-04 | 115                  | 125                  | 40                   | 63                   | 4                    | 10                    | 10 | 2,8  | 10                |                              |
| M5004-135-B40-08-04 | 125                  | 135                  | 40                   | 63                   | 4                    | 10                    | 8  | 3,18 | 8                 |                              |
| M5004-135-B40-10-04 | 125                  | 135                  | 40                   | 63                   | 4                    | 10                    | 10 | 3,99 | 10                |                              |
| M5004-160-B40-09-04 | 150                  | 160                  | 40                   | 63                   | 4                    | 10                    | 9  | 4,46 | 9                 | OD .. 0605 ..<br>ODHX0605ZZR |
| M5004-160-B40-11-04 | 150                  | 160                  | 40                   | 63                   | 4                    | 10                    | 11 | 4,22 | 11                |                              |
| M5004-170-B40-09-04 | 160                  | 170                  | 40                   | 63                   | 4                    | 10                    | 9  | 4,71 | 9                 |                              |
| M5004-170-B40-11-04 | 160                  | 170                  | 40                   | 63                   | 4                    | 10                    | 11 | 4,66 | 11                |                              |



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |                                 |                        |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 40–160                 |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1495 (T20IP)<br>5 Nm |

### Комплектующие

|  |   |                    |                |
|--|---|--------------------|----------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]   | 40–125             | 150–160        |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый                              | FS2003             | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой                                | FS2248             | FS2248         |
|  | Вставка   | FS2015 (T20IP)     | FS2015 (T20IP) |
|  | Отвёртка  | FS1486 (T20IP)     | FS1486 (T20IP) |
|  | (inkl. Dichtring + Schrauben)<br>Комплект уплотнительных дисков | FS936 SET KOMPLETT |                |
|  | Уплотнительное кольцо   | O-R 96X4           |                |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P     |    | M  |    | K  |    | N  |    | S  |    | H  |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|------|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|             |                 |                       |      |      | WH15X | HC | HC | HC | CN | HC | HC | HW | HC | HC | HC |
|             | ODHT060512-F57  | H                     | 8    | 1,2  |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | ODHW060516-A57  | H                     | 8    | 1,6  |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | ODMT060512-D57  | M                     | 8    | 1,2  |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | ODMW060508-A57  | M                     | 8    | 0,8  |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | ODMW060508T-A27 | M                     | 8    | 0,8  |       |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | ODHT0605ZZN-F57 | H                     | 8    | 0,8  | 1,6   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | ODHT0605ZZN-G77 | H                     | 8    | 0,8  | 1,6   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | ODHT0605ZZN-G88 | H                     | 8    | 0,8  | 1,6   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | ODHW0605ZZN-A57 | H                     | 8    | 0,8  | 1,6   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | ODMT0605ZZN-D57 | M                     | 8    | 0,8  | 1,6   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | ODMT0605ZZN-F57 | M                     | 8    | 0,8  | 1,6   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | ODHX0605ZZR-A57 | H                     | 1    | 0,8  | 9,4   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

Пластины ODHX0605ZZR-A57 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с ODH.0605ZZN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
CN = керамика Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

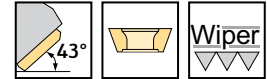
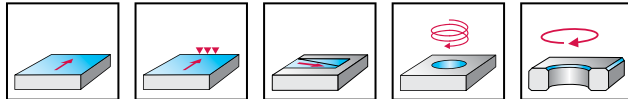
Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

# Торцевые фрезы с 8-гранными пластинами

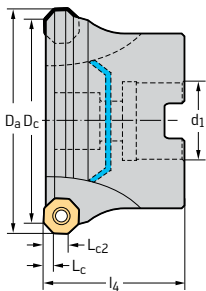
**M5004** inch
**OD .. 0605 ..; ODHX0605ZZR**
**Xtra-tec® XT**


– Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5004 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | L <sub>c2</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|----|--------|-------------------|------------------------------|
| M5004.086-B26-06-04 | 3,000                  | 3,394                  | 1,000                  | 1,969                  | 0,157                  | 0,394                   | 6  | 2,088  | 6                 | OD .. 0605 ..<br>ODHX0605ZZR |
| M5004.086-B26-07-04 | 3,000                  | 3,394                  | 1,000                  | 1,969                  | 0,157                  | 0,394                   | 7  | 2,07   | 7                 |                              |
| M5004.112-B38-07-04 | 4,000                  | 4,394                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,157                  | 0,394                   | 7  | 5,955  | 7                 |                              |
| M5004.112-B38-09-04 | 4,000                  | 4,394                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,157                  | 0,394                   | 9  | 5,82   | 9                 |                              |
| M5004.137-B38-08-04 | 5,000                  | 5,394                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,157                  | 0,394                   | 8  | 7,974  | 8                 |                              |
| M5004.137-B38-09-04 | 5,000                  | 5,394                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,157                  | 0,394                   | 9  | 7,848  | 9                 |                              |
| M5004.162-B38-09-04 | 6,000                  | 6,394                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,157                  | 0,394                   | 9  | 9,824  | 9                 |                              |
| M5004.162-B38-10-04 | 6,000                  | 6,394                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,157                  | 0,394                   | 10 | 10,183 | 10                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 3                           | 4-6                         |
|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1495 (T20IP)<br>3,688 lbs | FS1495 (T20IP)<br>3,688 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1519                      | FS1583                      |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 3-6            |
|-----------------------|------------------------------------|----------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|                       | Вставка                            | FS2015 (T20IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1486 (T20IP) |

### Пластины

| Обозначение         | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |    | M  |    | K  |       |        |        |        | N      |        | S     |    | H      |        |
|---------------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|----|----|----|----|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|----|--------|--------|
|                     |                |                       |           |           | WHH15X | HC | HC | HC | CN | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WCN15 | HW | WSM35G | WSM45X |
| <br>ODHT060512-F57  | H              | 8                     | 0,047     |           |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |
| ODHW060516-A57      | H              | 8                     | 0,063     |           |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |
| ODMT060512-D57      | M              | 8                     | 0,047     |           |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |
| ODMW060508-A57      | M              | 8                     | 0,031     |           |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |
| ODMW060508T-A27     | M              | 8                     | 0,031     |           |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |
| <br>ODHT0605ZZN-F57 | H              | 8                     | 0,031     | 0,063     |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |
| ODHT0605ZZN-G77     | H              | 8                     | 0,031     | 0,063     |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |
| ODHT0605ZZN-G88     | H              | 8                     | 0,031     | 0,063     |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |
| ODHW0605ZZN-A57     | H              | 8                     | 0,031     | 0,063     |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |
| ODMT0605ZZN-D57     | M              | 8                     | 0,031     | 0,063     |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |
| ODMT0605ZZN-F57     | M              | 8                     | 0,031     | 0,063     |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |
| <br>ODHX0605ZZR-A57 | H              | 1                     | 0,031     | 0,37      |        |    |    |    |    |       |        |        |        |        |        |       |    |        |        |

Пластины ODHX0605ZZR-A57 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с ODH.0605ZZN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
CN = керамика Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Торцевые фрезы

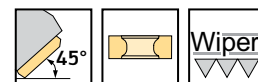
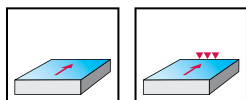
M5009 mm

SN . X0904 ..; XNGX0904ANN

Xtra-tec® XT

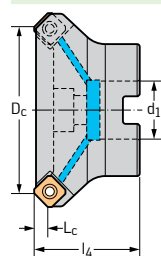


– Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5009 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| M5009-040-B16-04-05 | 40                   | 16                   | 40                   | 5                    | 4  | 0,44 | 4                 | SN . X0904 ..<br>XNGX0904ANN |
| M5009-040-B16-06-05 | 40                   | 16                   | 40                   | 5                    | 6  | 0,43 | 6                 |                              |
| M5009-050-B22-06-05 | 50                   | 22                   | 40                   | 5                    | 6  | 0,44 | 6                 |                              |
| M5009-050-B22-08-05 | 50                   | 22                   | 40                   | 5                    | 8  | 0,57 | 8                 |                              |
| M5009-063-B22-07-05 | 63                   | 22                   | 40                   | 5                    | 7  | 0,56 | 7                 |                              |
| M5009-063-B22-09-05 | 63                   | 22                   | 40                   | 5                    | 9  | 0,56 | 9                 |                              |
| M5009-080-B27-08-05 | 80                   | 27                   | 50                   | 5                    | 8  | 1,36 | 8                 |                              |
| M5009-080-B27-11-05 | 80                   | 27                   | 50                   | 5                    | 11 | 1,36 | 11                |                              |
| M5009-100-B32-09-05 | 100                  | 32                   | 50                   | 5                    | 9  | 1,85 | 9                 |                              |
| M5009-100-B32-13-05 | 100                  | 32                   | 50                   | 5                    | 13 | 2,66 | 13                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |                                 |                         |
|--|---------------------------------|-------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 40–100                  |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2579 (T8IP)<br>1,2 Nm |

### Комплектующие

|  |                                    |               |
|--|------------------------------------|---------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 40–100        |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2012 (T8IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P     |       |       |       |        |        | M      |        | K      |       |       |       |       | N     |       | S      |       | H    |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | WH15X | WK25S | WK35G | WK35S | WPM15G | WSP45G | WPM15G | WSM35G | WSP45G | WH15X | WK25G | WK25S | WK25S | WK35G | WK35S | WPM15G | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G |
| SNGX0904ANN-F57 | G              | 8                     | 0,4  | 1,2  | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |
| SNGX0904ANN-F67 | G              | 8                     | 0,4  | 1,2  |       |       |       |       |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |        |       |      |        |        |
| SNHX0904ANN-K88 | H              | 8                     | 0,4  | 1,5  |       |       |       |       |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |        |       |      |        |        |
| SNMX0904ANN-F27 | M              | 8                     | 0,4  | 1,2  |       |       |       |       |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |        |       |      |        |        |
| SNMX0904ANN-F57 | M              | 8                     | 0,4  | 1,2  | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |
| SNMX0904ANN-F67 | M              | 8                     | 0,4  | 1,2  |       |       |       |       |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |        |       |      |        |        |
| SNMX090408-F27  | M              | 8                     | 0,8  |      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |
| SNMX090408-F57  | M              | 8                     | 0,8  |      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |
| SNMX090408-F67  | M              | 8                     | 0,8  |      |       |       |       |       |        |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |        |       |      |        |        |
| XNGX0904ANN-F67 | G              | 2                     | 0,4  | 5    | ☺     |       |       |       | ☺      |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |        |       |      |        | ☺      |

Пластины XNGX0904ANN-F67 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с SNGX0904ANN...

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Торцевые фрезы

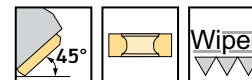
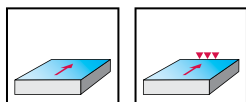
M5009 inch

SN . X0904 ..; XNGX0904ANN

Xtra-tec® XT

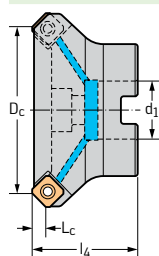


– Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5009 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во пластин | Тип                          |
|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|----------------|------------------------------|
| M5009.051-B19-06-05   | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  | 0,197                  | 6  | 0,882  | 6              | SN . X0904 ..<br>XNGX0904ANN |
| M5009.051-B19-08-05   | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  | 0,197                  | 8  | 1,193  | 8              |                              |
| M5009.064-B26-07-05   | 2,500                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,197                  | 7  | 1,874  | 7              |                              |
| M5009.064-B26-09-05   | 2,500                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,197                  | 9  | 1,830  | 9              |                              |
| M5009.076-B26-08-05   | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,197                  | 8  | 2,381  | 8              |                              |
| M5009.076-B26-11-05   | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,197                  | 11 | 2,906  | 11             |                              |
| M5009.102-B38-09-05   | 4,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,197                  | 9  | 7,09   | 9              |                              |
| ★ M5009.127-B38-11-05 | 5,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,197                  | 11 | 8,375  | 11             |                              |
| ★ M5009.152-B38-13-05 | 6,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,197                  | 13 | 10,395 | 13             |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 2                          | 2,5–3                      | 4–6                        |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2579 (T8IP)<br>0,885 lbs | FS2579 (T8IP)<br>0,885 lbs | FS2579 (T8IP)<br>0,885 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1518                     | FS1519                     | FS1583                     |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 2–6           |
|-----------------------|------------------------------------|---------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        |
|                       | Вставка                            | FS2012 (T8IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        |        | N      |        | S     |      | H      |        |        |   |   |   |   |  |
|-------------|-----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|---|---|---|---|--|
|             |                 |                       |           |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WPM15G | WSM35G | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G | WHH15X |   |   |   |   |  |
|             | SNGX0904ANN-F57 | G                     | 8         | 0,016     | 0,047  | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕     | ⊕    | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |  |
|             | SNGX0904ANN-F67 | G                     | 8         | 0,016     | 0,047  | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕     | ⊕    | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |  |
|             | SNHX0904ANN-K88 | H                     | 8         | 0,016     | 0,059  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ⊕     | ⊕    |        |        |        |   |   |   |   |  |
|             | SNMX0904ANN-F27 | M                     | 8         | 0,016     | 0,047  |        |        | ⊕      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |   |   |   |   |  |
|             | SNMX0904ANN-F57 | M                     | 8         | 0,016     | 0,047  | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      |       |      |        |        |        |   |   |   |   |  |
|             | SNMX0904ANN-F67 | M                     | 8         | 0,016     | 0,047  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |   |   |   |   |  |
|             | SNMX090408-F27  | M                     | 8         | 0,031     |        | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      |        |       |      |        |        |        |   |   |   |   |  |
|             | SNMX090408-F57  | M                     | 8         | 0,031     |        | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      | ⊕      |        |       |      |        |        |        |   |   |   |   |  |
|             | SNMX090408-F67  | M                     | 8         | 0,031     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |   |   |   |   |  |
|             | XNGX0904ANN-F67 | G                     | 2         | 0,016     | 0,197  | ⊕      |        |        |        |        | ⊕      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |   |   |   | ⊕ |  |

Пластины XNGX0904ANN-F67 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с SNGX0904ANN...

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Торцевые фрезы

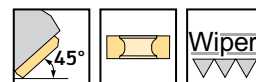
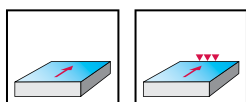
M5009 mm

SN . X1205 ..; XNGX1205ANN

Xtra-tec® XT

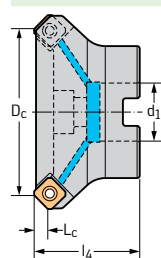


– Пластины с 8 режущими кромками



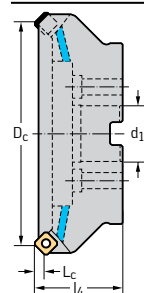
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5009 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| M5009-050-B22-06-06 | 50                   | 22                   | 40                   | 6                    | 6  | 0,49 | 6                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
| M5009-063-B22-08-06 | 63                   | 22                   | 40                   | 6                    | 8  | 0,75 | 8                 |                              |
| M5009-063-B27-08-06 | 63                   | 27                   | 50                   | 6                    | 8  | 0,8  | 8                 |                              |
| M5009-080-B27-10-06 | 80                   | 27                   | 50                   | 6                    | 10 | 1,13 | 10                |                              |
| M5009-100-B32-12-06 | 100                  | 32                   | 50                   | 6                    | 12 | 1,79 | 12                |                              |
| M5009-125-B40-16-06 | 125                  | 40                   | 63                   | 6                    | 16 | 3,34 | 16                |                              |



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

|                     |     |    |    |   |    |      |    |                              |
|---------------------|-----|----|----|---|----|------|----|------------------------------|
| M5009-160-B40-20-06 | 160 | 40 | 63 | 6 | 20 | 5,01 | 20 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
|---------------------|-----|----|----|---|----|------|----|------------------------------|

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

|  |  |                                  |
|--|--|----------------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]<br>Винт пластины<br>Момент затяжки | 50–160<br>FS1459 (T15IP)<br>4 Nm |
|--|--|----------------------------------|

### Комплектующие

|  |   |                  |                    |
|--|---|------------------|--------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]<br>Динамометрический ключ, аналоговый                 | 50–125<br>FS2003 | 160<br>FS2003      |
|  | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248           | FS2248             |
|  | Вставка   | FS2014 (T15IP)   | FS2014 (T15IP)     |
|  | Отвёртка  | FS1485 (T15IP)   | FS1485 (T15IP)     |
|  | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков |                  | FS936 SET KOMPLETT |
|  | Уплотнительное кольцо   |                  | O-R 96X4           |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        |        |        | M     |        |        |        |        | K     |       |        |        |        |        | N      |        | S      |       |       | H    |        |        |
|-----------------|-----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|
|                 |                 |                       |      |      | HC     |        |        |        |        |        | HC    |        |        |        |        | HC    |       |        |        |        |        | HC     | HW     | HC     |       |       | HC   |        |        |
|                 |                 |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S |
|                 | SNGX120512-F57  | G                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |
|                 | SNMX120512-D27  | M                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |
|                 | SNMX120520-D27  | M                     | 8    | 2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |
|                 | SNMX120512-F27  | M                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |
|                 | SNMX120512-F57  | M                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |
|                 | SNMX120520-F57  | M                     | 8    | 2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |
| SNMX120512-F67  | M               | 8                     | 1.2  | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        | ☺      |        |        | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |
|                 | SNGX1205ANN-F27 | G                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |
|                 | SNGX1205ANN-F57 | G                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |
|                 | SNGX1205ANN-F67 | G                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        | ☺      |        |        | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |
|                 | SNHX1205ANN-K88 | H                     | 8    | 0.8  | 1.5    |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |
|                 | SNMX1205ANN-F27 | M                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |
|                 | SNMX1205ANN-F57 | M                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |
|                 | SNMX1205ANN-F67 | M                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        | ☺      |        |        | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |
| XNGX1205ANN-F67 | G               | 2                     | 1.2  | 4.7  | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |      | ☺      |        |

Пластины XNGX1205ANN-F67 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с SNGX1205ANN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Торцевые фрезы

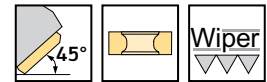
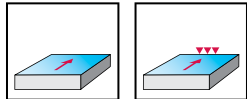
M5009 inch

SN . X1205 ..; XNGX1205ANN

Xtra-tec® XT

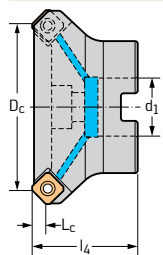


– Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5009 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|-------------------|------------------------------|
| M5009.051-B19-06-06 | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  | 0,236                  | 6  | 0,864  | 6                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
| M5009.064-B26-08-06 | 2,500                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,236                  | 8  | 1,757  | 8                 |                              |
| M5009.076-B26-09-06 | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,236                  | 9  | 2,379  | 9                 |                              |
| M5009.102-B38-12-06 | 4,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,236                  | 12 | 6,118  | 12                |                              |
| M5009.127-B38-16-06 | 5,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,236                  | 16 | 8,104  | 16                |                              |
| M5009.152-B38-19-06 | 6,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,236                  | 19 | 12,571 | 19                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 2                          | 2,5–3                      | 4–6                        |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1459 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS1459 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS1459 (T15IP)<br>2,95 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1518                     | FS1519                     | FS1583                     |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 2–6            |
|-----------------------|------------------------------------|----------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        |        |        | M     |        |        |        |        | K     |       |        |        |        |        | N      |        | S      |       |       | H    |        |        |        |        |  |  |
|-------------|-----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|--|
|             |                 |                       |           |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X |  |  |
|             | SNGX120512-F57  | G                     | 8         | 0,047     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNMX120512-D27  | M                     | 8         | 0,047     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNMX120520-D27  | M                     | 8         | 0,079     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNMX120512-F27  | M                     | 8         | 0,047     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNMX120512-F57  | M                     | 8         | 0,047     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNMX120520-F57  | M                     | 8         | 0,079     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNMX120512-F67  | M                     | 8         | 0,047     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNGX1205ANN-F27 | G                     | 8         | 0,031     | 0,059  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNGX1205ANN-F57 | G                     | 8         | 0,031     | 0,059  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNGX1205ANN-F67 | G                     | 8         | 0,031     | 0,059  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNHX1205ANN-K88 | H                     | 8         | 0,031     | 0,059  |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNMX1205ANN-F27 | M                     | 8         | 0,031     | 0,059  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNMX1205ANN-F57 | M                     | 8         | 0,031     | 0,059  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | SNMX1205ANN-F67 | M                     | 8         | 0,031     | 0,059  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |
|             | XNGX1205ANN-F67 | G                     | 2         | 0,047     | 0,185  | ☺      |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |

Пластины XNGX1205ANN-F67 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с SNGX1205ANN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Торцовые фрезы

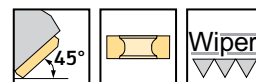
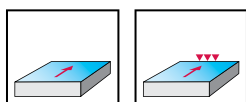
 M5009 mm

SN . X1205 ..; XNGX1205ANN

Xtra-tec® XT



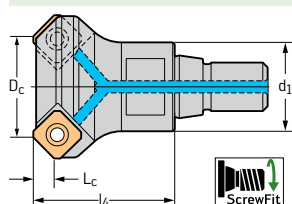
– Пластины с 8 режущими кромками



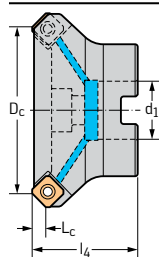
|       | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M5009 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

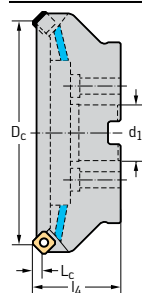
| Обозначение            | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| M5009-040-T36-04-06-AP | 40                   | 36                   | 40                   | 6                    | 4  | 0,37 | 4                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
| M5009-050-B22-04-06-AP | 50                   | 22                   | 40                   | 6                    | 4  | 0,61 | 4                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
| M5009-063-B22-06-06-AP | 63                   | 22                   | 40                   | 6                    | 6  | 0,56 | 6                 |                              |
| M5009-063-B27-06-06-AP | 63                   | 27                   | 50                   | 6                    | 6  | 0,83 | 6                 |                              |
| M5009-080-B27-05-06-AP | 80                   | 27                   | 50                   | 6                    | 5  | 1,22 | 5                 |                              |
| M5009-080-B27-07-06-AP | 80                   | 27                   | 50                   | 6                    | 7  | 1,39 | 7                 |                              |
| M5009-100-B32-06-06-AP | 100                  | 32                   | 50                   | 6                    | 6  | 1,96 | 6                 |                              |
| M5009-100-B32-08-06-AP | 100                  | 32                   | 50                   | 6                    | 8  | 2,69 | 8                 |                              |
| M5009-125-B40-07-06-AP | 125                  | 40                   | 63                   | 6                    | 7  | 3,54 | 7                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
| M5009-125-B40-10-06-AP | 125                  | 40                   | 63                   | 6                    | 10 | 3,38 | 10                |                              |
| M5009-160-B40-08-06-AP | 160                  | 40                   | 63                   | 6                    | 8  | 5,19 | 8                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
| M5009-160-B40-12-06-AP | 160                  | 40                   | 63                   | 6                    | 12 | 5,1  | 12                |                              |



ScrewFit



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M5009...-AP с твердосплавной опорной пластиной | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 40-160                 |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | Опорная пластина                | AP800-SN1205 H81       |
|  | Винт опорной пластины           | FS2069 (SW 4)          |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2617 (T15IP)<br>4 Nm |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]   | 40               | 50-125           | 160                |
|--|---|------------------|------------------|--------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый  | FS2003           | FS2003           | FS2003             |
|  | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248           | FS2248           | FS2248             |
|  | Вставка   | FS2014 (T15IP)   | FS2014 (T15IP)   | FS2014 (T15IP)     |
|  | Отвёртка  | FS1485 (T15IP)   | FS1485 (T15IP)   | FS1485 (T15IP)     |
|  | Ключ для винта опорной пластины   | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4)   |
|  | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков |                  |                  | FS936 SET KOMPLETT |
|  | Уплотнительное кольцо   |                  |                  | O-R 96X4           |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        |        |        | M     |        |        |        |        | K     |       |        |       |       |        | N      |        | S      |       |       | H    |        |        |        |        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|             |                 |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WK25G | WK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|             | SNGX120512-F57  | G                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|             | SNMX120512-D27  | M                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |   |   |   |   |
|             | SNMX120520-D27  | M                     | 8    | 2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |   |   |   |
|             | SNMX120512-F27  | M                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |   |   |   |
|             | SNMX120512-F57  | M                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |   |   |   |
|             | SNMX120520-F57  | M                     | 8    | 2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |   |   |
|             | SNMX120512-F67  | M                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |   |   |
|             | SNGX1205ANN-F27 | G                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |   |   |   |
|             | SNGX1205ANN-F57 | G                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |   |
|             | SNGX1205ANN-F67 | G                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |
|             | SNHX1205ANN-K88 | H                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |
|             | SNMX1205ANN-F27 | M                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |
|             | SNMX1205ANN-F57 | M                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|             | SNMX1205ANN-F67 | M                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |
|             | XNGX1205ANN-F67 | G                     | 2    | 1.2  | 4.7    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |   |   |

Пластины XNGX1205ANN-F67 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с SNGX1205ANN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

D2

# Торцевые фрезы

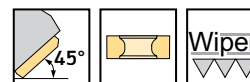
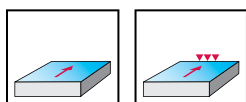
M5009 inch

SN . X1205 ..; XNGX1205ANN

Xtra-tec® XT

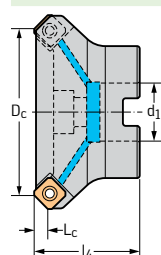


– Пластины с 8 режущими кромками



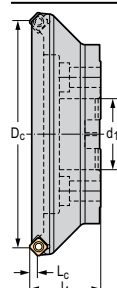
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5009 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение              | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|-------------------|------------------------------|
| M5009.051-B19-04-06-AP   | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  | 0,236                  | 4  | 0,888  | 4                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
| M5009.064-B26-06-06-AP   | 2,500                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,236                  | 6  | 1,75   | 6                 |                              |
| M5009.076-B26-07-06-AP   | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,236                  | 7  | 2,35   | 7                 |                              |
| M5009.102-B38-08-06-AP   | 4,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,236                  | 8  | 6,074  | 8                 |                              |
| M5009.127-B38-10-06-AP   | 5,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,236                  | 10 | 8,157  | 10                |                              |
| M5009.152-B38-12-06-AP   | 6,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,236                  | 12 | 10,313 | 12                |                              |
| ★ M5009.203-B64-16-06-AP | 8,000                  | 2,500                  | 2,500                  | 0,236                  | 16 | 15,582 | 16                | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
| ★ M5009.254-B64-18-06-AP | 10,000                 | 2,500                  | 2,500                  | 0,236                  | 18 | 28,336 | 18                |                              |
| ★ M5009.305-B64-20-06-AP | 12,000                 | 2,500                  | 2,500                  | 0,236                  | 20 | 40,609 | 20                |                              |



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M5009...-AP с твердосплавной опорной пластиной | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 2                          | 2,5-3                      | 4-6                        | 8-12                       |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Опорная пластина                        | AP800-SN1205 H81           | AP800-SN1205 H81           | AP800-SN1205 H81           | AP800-SN1205 H81           |
|                       | Винт опорной пластины                   | FS2069 (SW 4)              | FS2069 (SW 4)              | FS2069 (SW 4)              | FS2069 (SW 4)              |
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2617 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2617 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2617 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2617 (T15IP)<br>2,95 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1518                     | FS1519                     | FS1583                     |                            |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 2-6              | 8-12             |
|-----------------------|------------------------------------|------------------|------------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           | FS2004           |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           | FS2248           |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP)   | FS2014 (T15IP)   |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP)   | FS1485 (T15IP)   |
|                       | Ключ для винта опорной пластины    | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        |        | M      |       |        |        |        | K      |       |       |        |        | N      |        | S      |        | H     |       |      |        |        |        |        |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|---|
|                 |                |                       |           |           | HC     |        |        |        |        | HC     |       |        |        |        | HC     |       |       |        |        | HC     | HW     | HC     |        | HC    |       |      |        |        |        |        |   |
|                 |                |                       |           |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X |   |
| SNGX120512-F57  | G              | 8                     | 0,047     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      | ☺      | ☺      |        |        |   |
| SNMX120512-D27  | M              | 8                     | 0,047     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |   |
| SNMX120520-D27  | M              | 8                     | 0,079     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |   |
| SNMX120512-F27  | M              | 8                     | 0,047     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |   |
| SNMX120512-F57  | M              | 8                     | 0,047     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |   |
| SNMX120520-F57  | M              | 8                     | 0,079     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |   |
| SNMX120512-F67  | M              | 8                     | 0,047     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺     |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |   |
| SNGX1205ANN-F27 | G              | 8                     | 0,031     | 0,059     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      | ☺      | ☺      |        |        |   |
| SNGX1205ANN-F57 | G              | 8                     | 0,031     | 0,059     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      | ☺      | ☺      |        |        |   |
| SNGX1205ANN-F67 | G              | 8                     | 0,031     | 0,059     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺     |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      | ☺      | ☺      |        |        |   |
| SNHX1205ANN-K88 | H              | 8                     | 0,031     | 0,059     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |   |
| SNMX1205ANN-F27 | M              | 8                     | 0,031     | 0,059     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |   |
| SNMX1205ANN-F57 | M              | 8                     | 0,031     | 0,059     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |   |
| SNMX1205ANN-F67 | M              | 8                     | 0,031     | 0,059     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |   |
| XNGX1205ANN-F67 | G              | 2                     | 0,047     | 0,185     | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |        | ☺ |

Пластины XNGX1205ANN-F67 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с SNGX1205ANN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Торцевые фрезы

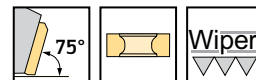
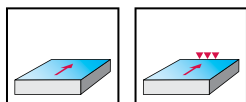
M5011 mm

SN . X1205 ..; XNGX1205ENN

Xtra-tec® XT

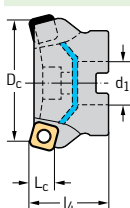


– Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5011 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Обозначение

D<sub>c</sub>  
mm

d<sub>1</sub>  
mm

l<sub>4</sub>  
mm

L<sub>c</sub>  
mm

Z

kg

Кол-во  
пластин

Тип

M5011-063-B22-07-08

63

22

40

8

7

0,66

7

SN . X1205 ..  
XNGX1205ENN

M5011-063-B27-07-08

63

27

50

8

7

0,73

7

M5011-080-B27-09-08

80

27

50

8

9

1

9

M5011-100-B32-11-08

100

32

50

8

11

1,67

11

M5011-125-B40-14-08

125

40

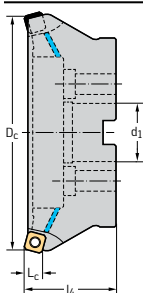
63

8

14

3,14

14



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M5011-160-B40-18-08

160

40

63

8

18

4,68

18

SN . X1205 ..  
XNGX1205ENN

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |                                 |                         |
|--|---------------------------------|-------------------------|
|  | Тип<br>D <sub>c</sub> [mm]      | SN . X1205 ..<br>63-160 |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1459 (T15IP)<br>4 Nm  |

### Комплектующие

|  |                                    |                         |                      |
|--|------------------------------------|-------------------------|----------------------|
|  | Тип<br>D <sub>c</sub> [mm]         | SN . X1205 ..<br>63-125 | SN . X1205 ..<br>160 |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003                  | FS2003               |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248                  | FS2248               |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP)          | FS2014 (T15IP)       |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP)          | FS1485 (T15IP)       |
|  | Комплект уплотнительных дисков     | FS936 SET KOMPLETT      |                      |
|  | Уплотнительное кольцо              | O-R 96X4                |                      |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P     |        |        |        |        |        | M     |        |        |        | K      |       |       |       |        |        | S      |        |        | H      |       |        |        |        |       |   |
|-------------|----------------|-----------------------|------|------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|---|
|             |                |                       |      |      | HC    |        |        |        |        |        | HC    |        |        |        | HC     |       |       |       |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        |        |        |       |   |
|             |                |                       |      |      | WH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WH15X |   |
|             | G              | 8                     | 1,2  |      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |   |
|             | M              | 8                     | 1,2  |      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |   |
|             | M              | 8                     | 2    |      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |   |
|             | M              | 8                     | 1,2  |      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |   |
|             | M              | 8                     | 1,2  |      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |   |
|             | M              | 8                     | 2    |      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |   |
|             | M              | 8                     | 1,2  |      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺     |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |   |
|             | G              | 8                     | 0,3  | 1,2  | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |   |
|             | G              | 8                     | 0,3  | 1,2  | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |   |
|             | G              | 8                     | 0,3  | 1,2  | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺     |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |   |
|             | M              | 8                     | 0,3  | 1,2  | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |   |
|             | G              | 2                     | 0,6  | 4,5  | ☺     |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺     |        |        |        |       | ☺ |

HC = твёрдый сплав с покрытием

### WALTER SELECT

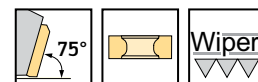
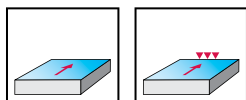
Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

# Торцевые фрезы

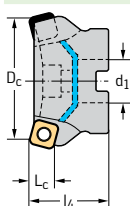
**M5011** mm
**SN . X1205 ..; XNGX1205ENN**
**Xtra-tec® XT**


– Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5011 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение            | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во пластин | Тип                          |
|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|----------------|------------------------------|
| M5011-050-B22-04-08-AP | 50                   | 22                   | 40                   | 8                    | 4  | 0,32 | 4              | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ENN |
| M5011-063-B22-05-08-AP | 63                   | 22                   | 40                   | 8                    | 5  | 0,67 | 5              |                              |
| M5011-063-B27-05-08-AP | 63                   | 27                   | 50                   | 8                    | 5  | 0,96 | 5              |                              |
| M5011-080-B27-07-08-AP | 80                   | 27                   | 50                   | 8                    | 7  | 1,04 | 7              |                              |
| M5011-100-B32-08-08-AP | 100                  | 32                   | 50                   | 8                    | 8  | 1,73 | 8              |                              |
| M5011-125-B40-10-08-AP | 125                  | 40                   | 63                   | 8                    | 10 | 3,17 | 10             |                              |

M5011...-AP с твердосплавной опорной пластиной | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



| Сборочные детали |                                 | Тип<br>D <sub>c</sub> [mm] | SN . X1205 ..<br>50-125 |
|------------------|---------------------------------|----------------------------|-------------------------|
|                  | Опорная пластина                |                            | AP800-SN1205 H81        |
|                  | Винт опорной пластины           |                            | FS2069 (SW 4)           |
|                  | Винт пластины<br>Момент затяжки |                            | FS2617 (T15IP)<br>4 Nm  |

| Комплектующие |                                    | Тип<br>D <sub>c</sub> [mm] | SN . X1205 ..<br>50-125 |
|---------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------------|
|               | Динамометрический ключ, аналоговый |                            | FS2003                  |
|               | Динамометрический ключ, цифровой   |                            | FS2248                  |
|               | Вставка                            |                            | FS2014 (T15IP)          |
|               | Отвёртка                           |                            | FS1485 (T15IP)          |
|               | Ключ для винта опорной пластины    |                            | ISO2936-4 (SW 4)        |

Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P     |        |        |        |        |        | M     |        |        |        | K      |       |       |       |       |       | S      |        | H      |        |       |        |        |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|
|             |                 |                       |      |      | HC    |        |        |        |        |        | HC    |        |        |        | HC     |       |       |       |       |       | HC     |        | HC     |        |       |        |        |
|             |                 |                       |      |      | WH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WH15X | WK25G | WK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WSM35G | WSM35S |
|             | SNGX120512-F57  | G                     | 8    | 1,2  | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |
|             | SNMX120512-D27  | M                     | 8    | 1,2  | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |
|             | SNMX120520-D27  | M                     | 8    | 2    | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |
|             | SNMX120512-F27  | M                     | 8    | 1,2  | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |
|             | SNMX120512-F57  | M                     | 8    | 1,2  | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |
|             | SNMX120520-F57  | M                     | 8    | 2    | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |
|             | SNMX120512-F67  | M                     | 8    | 1,2  | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |
|             | SNGX1205ENN-F27 | G                     | 8    | 0,3  | 1,2   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |
|             | SNGX1205ENN-F57 | G                     | 8    | 0,3  | 1,2   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |
|             | SNGX1205ENN-F67 | G                     | 8    | 0,3  | 1,2   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |
|             | SNMX1205ENN-F57 | M                     | 8    | 0,3  | 1,2   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |        |
|             | XNGX1205ENN-F67 | G                     | 2    | 0,6  | 4,5   | ☺      |        |        |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

# Торцевые фрезы

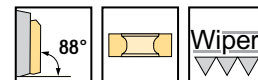
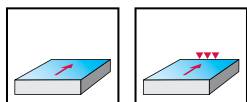
M5012 mm

SN . X0904 ..; XNGX0904ZNN

Xtra-tec® XT

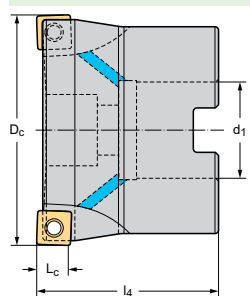


– Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5012 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| M5012-040-B16-04-08 | 40                   | 16                   | 40                   | 8                    | 4  | 0,24 | 4                 | SN . X0904 ..<br>XNGX0904ZNN |
| M5012-050-B22-05-08 | 50                   | 22                   | 40                   | 8                    | 5  | 0,39 | 5                 |                              |
| M5012-050-B22-06-08 | 50                   | 22                   | 40                   | 8                    | 6  | 0,39 | 6                 |                              |
| M5012-063-B22-06-08 | 63                   | 22                   | 40                   | 8                    | 6  | 0,51 | 6                 |                              |
| M5012-063-B22-08-08 | 63                   | 22                   | 40                   | 8                    | 8  | 0,5  | 8                 |                              |
| M5012-063-B27-06-08 | 63                   | 27                   | 50                   | 8                    | 6  | 0,97 | 6                 |                              |
| M5012-063-B27-08-08 | 63                   | 27                   | 50                   | 8                    | 8  | 0,6  | 8                 |                              |
| M5012-080-B27-07-08 | 80                   | 27                   | 50                   | 8                    | 7  | 1,29 | 7                 |                              |
| M5012-080-B27-10-08 | 80                   | 27                   | 50                   | 8                    | 10 | 1,27 | 10                |                              |
| M5012-100-B32-08-08 | 100                  | 32                   | 50                   | 8                    | 8  | 2,63 | 8                 |                              |
| M5012-100-B32-12-08 | 100                  | 32                   | 50                   | 8                    | 12 | 1,8  | 12                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 40–100                  |
|--|---------------------------------|-------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2579 (T8IP)<br>1,2 Nm |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 40–100        |
|--|------------------------------------|---------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2012 (T8IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) |

### Пластины

| Обозначение         | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r [mm] | b [mm] | P     |        |        |        |        |        | M     |        |        |        | K     |       |       |        |        |        | N      |        | S      |       | H     |      |
|---------------------|----------------|-----------------------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|
|                     |                |                       |        |        | HC    |        |        |        |        |        | HC    |        |        |        | HC    |       |       |        |        |        | HC     | HW     | HC     | HC    |       |      |
|                     |                |                       |        |        | WH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WXN15 | WK10 |
| <br>SNGX0904ZNN-F57 | G              | 8                     | 0.6    | 1      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    |
| SNGX0904ZNN-F67     | G              | 8                     | 0.6    | 1      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    |
| SNHX0904ZNN-K88     | H              | 8                     | 0.6    | 1      |       |        |        |        |        |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |
| SNMX0904ZNN-F27     | M              | 8                     | 0.6    | 1      |       | ☺      |        |        |        |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |
| SNMX0904ZNN-F57     | M              | 8                     | 0.6    | 1      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    |
| SNMX0904ZNN-F67     | M              | 8                     | 0.6    | 1      |       |        |        |        |        |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |
| <br>SNMX090408-F27  | M              | 8                     | 0.8    |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |
| SNMX090408-F57      | M              | 8                     | 0.8    |        | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |
| SNMX090408-F67      | M              | 8                     | 0.8    |        |       |        |        | ☺      |        |        |       |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |
| <br>XNGX0904ZNN-F67 | G              | 2                     | 0.8    | 3.5    | ☺     |        |        | ☺      | ☺      |        | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Торцевые фрезы

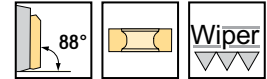
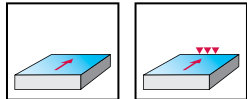
## M5012 inch

### SN . X0904 ..; XNGX0904ZNN

### Xtra-tec® XT



– Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5012 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|-------------------|------------------------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | ★ M5012.051-B19-06-08 | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  | 0,315                  | 6  | 0,829  | 6                 | SN . X0904 ..<br>XNGX0904ZNN |
|   | ★ M5012.064-B26-07-08 | 2,500                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,315                  | 7  | 1,702  | 7                 |                              |
|   | ★ M5012.076-B26-09-08 | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,315                  | 9  | 2,172  | 9                 |                              |
|   | ★ M5012.102-B38-11-08 | 4,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 11 | 6,153  | 11                |                              |
|   | ★ M5012.127-B38-14-08 | 5,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 14 | 8,051  | 14                |                              |
|   | ★ M5012.152-B38-18-08 | 6,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 18 | 10,470 | 18                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [inch]                   | 2-6                        |
|--|---|----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2579 (T8IP)<br>0,885 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1518                     |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [inch]              | 2-6           |
|--|------------------------------------|---------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2012 (T8IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        |        | M      |       |        |        | K      |       |       |        |        | N      |        | S      |        | H      |       |       |      |        |        |        |   |   |  |
|-------------|-----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|---|---|--|
|             |                 |                       |           |           | HC     |        |        |        |        | HC     |       |        |        | HC     |       |       |        |        | HC     | HW     | HC     | HC     | HC     |       |       |      |        |        |        |   |   |  |
|             |                 |                       |           |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G | WHH15X |   |   |  |
|             | SNGX0904ZNN-F57 | G                     | 8         | 0,024     | 0,039  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |  |
|             | SNGX0904ZNN-F67 | G                     | 8         | 0,024     | 0,039  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |  |
|             | SNHX0904ZNN-K88 | H                     | 8         | 0,024     | 0,039  |        |        |        |        |        |       |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |        |        |   |   |  |
|             | SNMX0904ZNN-F27 | M                     | 8         | 0,024     | 0,039  |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |       |       |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |   |   |  |
|             | SNMX0904ZNN-F57 | M                     | 8         | 0,024     | 0,039  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    |        |        | ☺      | ☺ |   |  |
|             | SNMX0904ZNN-F67 | M                     | 8         | 0,024     | 0,039  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    |        |        | ☺      | ☺ |   |  |
|             | SNMX090408-F27  | M                     | 8         | 0,031     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |   |   |  |
|             | SNMX090408-F57  | M                     | 8         | 0,031     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |      |        | ☺      | ☺      |   |   |  |
|             | SNMX090408-F67  | M                     | 8         | 0,031     |        |        |        |        |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |      |        | ☺      | ☺      |   |   |  |
|             | XNGX0904ZNN-F67 | G                     | 2         | 0,031     | 0,138  | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |   | ☺ |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Торцевые фрезы

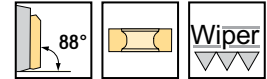
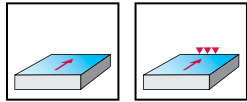
M5012 mm

SN . X1205 ..; XNGX1205ZNN

Xtra-tec® XT

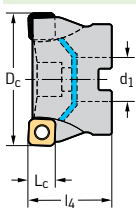


– Пластины с 8 режущими кромками



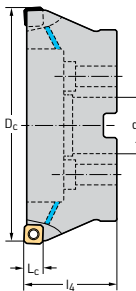
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5012 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| M5012-063-B22-07-10 | 63                   | 22                   | 40                   | 10                   | 7  | 0,46 | 7                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ZNN |
| M5012-063-B27-07-10 | 63                   | 27                   | 50                   | 10                   | 7  | 0,84 | 7                 |                              |
| M5012-080-B27-09-10 | 80                   | 27                   | 50                   | 10                   | 9  | 1,17 | 9                 |                              |
| M5012-100-B32-11-10 | 100                  | 32                   | 50                   | 10                   | 11 | 1,69 | 11                |                              |
| M5012-125-B40-14-10 | 125                  | 40                   | 63                   | 10                   | 14 | 3,95 | 14                |                              |



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

|                     |     |    |    |    |    |      |    |                              |
|---------------------|-----|----|----|----|----|------|----|------------------------------|
| M5012-160-B40-18-10 | 160 | 40 | 63 | 10 | 18 | 4,69 | 18 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ZNN |
|---------------------|-----|----|----|----|----|------|----|------------------------------|

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |                                 |                        |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 63–160                 |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1459 (T15IP)<br>4 Nm |

### Комплектующие

|  |                                    |                |                    |
|--|------------------------------------|----------------|--------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 63–125         | 160                |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003             |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248             |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP)     |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP)     |
|  | Комплект уплотнительных дисков     |                | FS936 SET KOMPLETT |
|  | Уплотнительное кольцо              |                | O-R 96X4           |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        |        |        | M     |        |        |        |        | K     |       |        |        |        |        | N      |        | S      |       |       | H    |        |        |        |        |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|
|             |                 |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X |
|             | SNGX120512-F57  | G                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | SNMX120512-D27  | M                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | SNMX120520-D27  | M                     | 8    | 2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | SNMX120512-F27  | M                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | SNMX120512-F57  | M                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | SNMX120520-F57  | M                     | 8    | 2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | SNMX120512-F67  | M                     | 8    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | SNGX1205ZNN-F27 | G                     | 8    | 0.8  | 1.2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | SNGX1205ZNN-F57 | G                     | 8    | 0.8  | 1.2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | SNGX1205ZNN-F67 | G                     | 8    | 0.8  | 1.2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | SNHX1205ZNN-K88 | H                     | 8    | 0.8  | 1.2    |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | SNMX1205ZNN-F57 | M                     | 8    | 0.8  | 1.2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |
|             | XNGX1205ZNN-F67 | G                     | 2    | 1    | 4      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺     |        |        |        |        |       |       | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Торцевые фрезы

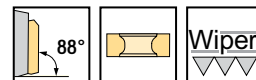
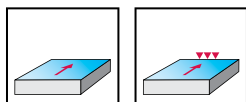
## M5012 mm

### SN . X1205 ..; XNGX1205ZNN

### Xtra-tec® XT

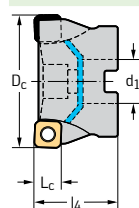


– Пластины с 8 режущими кромками



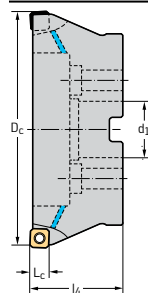
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5012 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение            | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| M5012-050-B22-04-10-AP | 50                   | 22                   | 40                   | 10                   | 4  | 0,34 | 4                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ZNN |
| M5012-063-B22-05-10-AP | 63                   | 22                   | 40                   | 10                   | 5  | 0,48 | 5                 |                              |
| M5012-063-B27-05-10-AP | 63                   | 27                   | 50                   | 10                   | 5  | 0,87 | 5                 |                              |
| M5012-080-B27-07-10-AP | 80                   | 27                   | 50                   | 10                   | 7  | 1,02 | 7                 |                              |
| M5012-100-B32-08-10-AP | 100                  | 32                   | 50                   | 10                   | 8  | 1,77 | 8                 |                              |
| M5012-125-B40-10-10-AP | 125                  | 40                   | 63                   | 10                   | 10 | 3,27 | 10                |                              |



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

|                        |     |    |    |    |    |      |    |                              |
|------------------------|-----|----|----|----|----|------|----|------------------------------|
| M5012-160-B40-12-10-AP | 160 | 40 | 63 | 10 | 12 | 4,81 | 12 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ZNN |
|------------------------|-----|----|----|----|----|------|----|------------------------------|

M5012...-AP с твердосплавной опорной пластиной | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 50-160                 |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | Опорная пластина                | AP800-SN1205 H81       |
|  | Винт опорной пластины           | FS2069 (SW 4)          |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2617 (T15IP)<br>4 Nm |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 50-125           | 160                |
|--|------------------------------------|------------------|--------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           | FS2003             |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           | FS2248             |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP)   | FS2014 (T15IP)     |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP)   | FS1485 (T15IP)     |
|  | Ключ для винта опорной пластины    | ISO2936-4 (SW 4) | ISO2936-4 (SW 4)   |
|  | Комплект уплотнительных дисков     |                  | FS936 SET KOMPLETT |
|  | Уплотнительное кольцо              |                  | O-R 96X4           |

### Пластины

| Обозначение    | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        |        |        | M     |        |        |        |        | K     |       |        |        |        |        | N      |        | S      |       |       | H    |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|----------------|-----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|--|--|---|--|
|                |                 |                       |      |      | HC     |        |        |        |        |        | HC    |        |        |        |        | HC    |       |        |        |        |        | HC     | HW     | HC     |       |       | HC   |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                |                 |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X |  |  |  |   |  |
|                | SNGX120512-F57  | G                     | 8    | 1.2  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                | SNMX120512-D27  | M                     | 8    | 1.2  |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                | SNMX120520-D27  | M                     | 8    | 2    |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                | SNMX120512-F27  | M                     | 8    | 1.2  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                | SNMX120512-F57  | M                     | 8    | 1.2  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                | SNMX120520-F57  | M                     | 8    | 2    |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
| SNMX120512-F67 | M               | 8                     | 1.2  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                | SNGX1205ZNN-F27 | G                     | 8    | 0.8  | 1.2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                | SNGX1205ZNN-F57 | G                     | 8    | 0.8  | 1.2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                | SNGX1205ZNN-F67 | G                     | 8    | 0.8  | 1.2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                | SNHX1205ZNN-K88 | H                     | 8    | 0.8  | 1.2    |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                | SNMX1205ZNN-F57 | M                     | 8    | 0.8  | 1.2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |
|                | XNGX1205ZNN-F67 | G                     | 2    | 1    | 4      | ☺      |        |        |        | ☺      |       | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  | ☺ |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

D2

# Торцовые фрезы

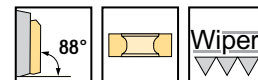
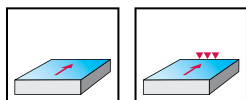
M5012 inch

SN . X1205 ..; XNGX1205ZNN

Xtra-tec® XT

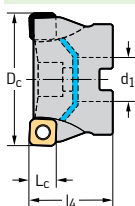


– Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5012 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение              | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|-------------------|------------------------------|
| ★ M5012.051-B19-04-10-AP | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  | 0,394                  | 4  | 0,712  | 4                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ZNN |
| ★ M5012.064-B26-05-10-AP | 2,500                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,394                  | 5  | 1,482  | 5                 |                              |
| ★ M5012.076-B26-07-10-AP | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,394                  | 7  | 1,949  | 7                 |                              |
| ★ M5012.102-B38-08-10-AP | 4,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,394                  | 8  | 5,842  | 8                 |                              |
| ★ M5012.127-B38-10-10-AP | 5,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,394                  | 10 | 7,672  | 10                |                              |
| ★ M5012.152-B38-12-10-AP | 6,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,394                  | 12 | 10,194 | 12                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 2                          | 2,5-3                      | 4-6                        |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Опорная пластина                        | AP800-SN1205 H81           | AP800-SN1205 H81           | AP800-SN1205 H81           |
|                       | Винт опорной пластины                   | FS2069 (SW 4)              | FS2069 (SW 4)              | FS2069 (SW 4)              |
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2617 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2617 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2617 (T15IP)<br>2,95 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1518                     | FS1519                     | FS1583                     |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 2-6              |
|-----------------------|------------------------------------|------------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004           |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP)   |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP)   |
|                       | Ключ для винта опорной пластины    | ISO2936-4 (SW 4) |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        |        | M      |       |        |        |        | K      |       |       |        |        | N      |        | S      |        | H      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|-------------|-----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|--|---|--|
|             |                 |                       |           |           | HC     |        |        |        |        | HC     |       |        |        |        | HC     |       |       |        |        | HC     | HW     | HC     | HC     | HC     |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             |                 |                       |           |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X |  |  |   |  |
|             | SNGX120512-F57  | G                     | 8         | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | SNMX120512-D27  | M                     | 8         | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | SNMX120520-D27  | M                     | 8         | 0,079     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | SNMX120512-F27  | M                     | 8         | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | SNMX120512-F57  | M                     | 8         | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | SNMX120520-F57  | M                     | 8         | 0,079     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | SNMX120512-F67  | M                     | 8         | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | SNGX1205ZNN-F27 | G                     | 8         | 0,031     | 0,047  | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | SNGX1205ZNN-F57 | G                     | 8         | 0,031     | 0,047  | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | SNGX1205ZNN-F67 | G                     | 8         | 0,031     | 0,047  | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | SNHX1205ZNN-K88 | H                     | 8         | 0,031     | 0,047  |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | SNMX1205ZNN-F57 | M                     | 8         | 0,031     | 0,047  | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|             | XNGX1205ZNN-F67 | G                     | 2         | 0,039     | 0,157  | ☺      |        |        | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      |        |        | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        |        | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |        |  |  | ☺ |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

D2

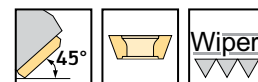
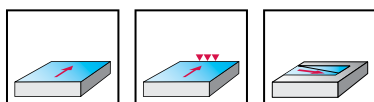
# Торцевые фрезы

## M4003 mm

### SD .. 09T3AZN; SDHX09T3AZR

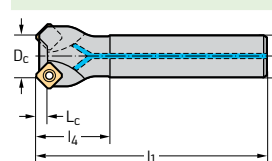


– Пластины с 4 режущими кромками



|       | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M4003 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

### Инструмент



Cylindrical shank

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| M4003-020-A20-02-4.5 | 20                   | 20                   | 35                   | 110                  | 4,5                  | 2  | 0,32 | 2                 | SD .. 09T3AZN<br>SDHX09T3AZR |
| M4003-025-A25-03-4.5 | 25                   | 25                   | 35                   | 110                  | 4,5                  | 3  | 0,47 | 3                 |                              |
| M4003-032-A32-04-4.5 | 32                   | 32                   | 35                   | 110                  | 4,5                  | 4  | 0,74 | 4                 |                              |
| M4003-032-B16-04-4.5 | 32                   | 16                   | 40                   |                      | 4,5                  | 4  | 0,27 | 4                 | SD .. 09T3AZN<br>SDHX09T3AZR |
| M4003-032-B16-05-4.5 | 32                   | 16                   | 40                   |                      | 4,5                  | 5  | 0,27 | 5                 |                              |
| M4003-040-B16-04-4.5 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 4,5                  | 4  | 0,36 | 4                 |                              |
| M4003-040-B16-06-4.5 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 4,5                  | 6  | 0,29 | 6                 |                              |
| M4003-050-B22-06-4.5 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 4,5                  | 6  | 0,51 | 6                 |                              |
| M4003-050-B22-08-4.5 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 4,5                  | 8  | 0,51 | 8                 |                              |
| M4003-063-B22-07-4.5 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 4,5                  | 7  | 0,68 | 7                 |                              |
| M4003-063-B22-10-4.5 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 4,5                  | 10 | 0,67 | 10                |                              |
| M4003-080-B27-08-4.5 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 4,5                  | 8  | 1,24 | 8                 |                              |
| M4003-080-B27-12-4.5 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 4,5                  | 12 | 1,13 | 12                |                              |
| M4003-100-B32-09-4.5 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 4,5                  | 9  | 2,02 | 9                 |                              |
| M4003-100-B32-14-4.5 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 4,5                  | 14 | 1,87 | 14                |                              |

Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |                                 |                        |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 20–100                 |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm |

### Комплектующие

|  |                                    |                |
|--|------------------------------------|----------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 20–100         |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2268 (T10IP) |
|  | Отвёртка                           | FS2267 (T10IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        |        | M      |       |        |        |        | K      |       |       |        |        | N      |        |        | S      |        | H     |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|---|--|--|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        |        |        |        | HC     |       |        |        |        | HC     |       |       |        |        | DP     | HC     | HW     | HC     |        | HC    |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
|                 |                |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |  |   |  |  |
|                 | G              | 4                     | 0.3  | 1.4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDGT09T3AZN-G77 | G              | 4                     | 0.3  | 1.2  |        |        |        |        | ☺      |        |       |        |        |        | ☺      |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDHT09T3AZN-G88 | H              | 4                     | 0.3  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMT09T3AZN-D57 | M              | 4                     | 0.3  | 1.2  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        | ☺      |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMT09T3AZN-F57 | M              | 4                     | 0.3  | 1.4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMW09T3AZN-A57 | M              | 4                     | 0.3  | 1.2  |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       | ☺     |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
|                 | G              | 1                     | 0.3  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺     |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDGW09T304-A88  | G              | 1                     | 0.4  |      |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺     |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
|                 | H              | 1                     | 0.5  | 5.6  | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  | ☺ |  |  |
|                 | H              | 4                     | 0.4  |      |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDHT09T308-G88  | H              | 4                     | 0.8  |      |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMT09T304-F57  | M              | 4                     | 0.4  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0.8  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        | ☺      |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMT09T312-F57  | M              | 4                     | 1.2  |      |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMT09T316-F57  | M              | 4                     | 1.6  |      |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMT09T320-F57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMT09T308-D51  | M              | 4                     | 0.8  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0.8  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        | ☺      |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0.8  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |
| SDMW09T320-A57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

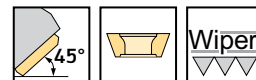
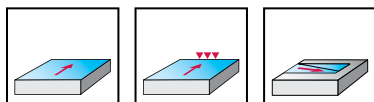
# Торцевые фрезы

## M4003 inch

### SD .. 09T3AZN; SDHX09T3AZR



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4003 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---|----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|------------------------------|
| <p>Cylindrical shank</p>                          | M4003.019-A19-02-4.5 | 0,750                  | 0,750                  | 1,378                  | 4,331                  | 0,177                  | 2 | 0,644 | 2                 | SD .. 09T3AZN<br>SDHX09T3AZR |
|   | M4003.026-A26-03-4.5 | 1,000                  | 1,000                  | 1,378                  | 4,331                  | 0,177                  | 3 | 1,078 | 3                 |                              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M4003.031-B13-04-4.5 | 1,250                  | 0,500                  | 1,575                  |                        | 0,177                  | 4 | 0,507 | 4                 | SD .. 09T3AZN<br>SDHX09T3AZR |
|   | M4003.038-B19-04-4.5 | 1,500                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,177                  | 4 | 0,743 | 4                 |                              |
|   | M4003.051-B19-06-4.5 | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,177                  | 6 | 1,142 | 6                 |                              |
|   | M4003.064-B26-07-4.5 | 2,500                  | 1,000                  | 1,969                  |                        | 0,177                  | 7 | 1,881 | 7                 |                              |
|   | M4003.076-B26-08-4.5 | 3,000                  | 1,000                  | 1,969                  |                        | 0,177                  | 8 | 2,553 | 8                 |                              |
|   | M4003.102-B38-09-4.5 | 4,000                  | 1,500                  | 2,48                   |                        | 0,177                  | 9 | 6,352 | 9                 |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [inch]                   | 0,75–2                      | 1,25                        | 2,5–3                       | 4                           |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                             | FS1527                      | FS1519                      | FS1583                      |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [inch]              | 0,75–4         |
|--|------------------------------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2268 (T10IP) |
|  | Отвёртка                           | FS2267 (T10IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        |        | M      |       |        |        |        | K      |       |       |        |        | N      |        |        | S      |        |       | H     |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|--|---|--|
|                 |                |                       |           |           | HC     |        |        |        |        | HC     |       |        |        |        | HC     |       |       |        |        | DP     | HC     | HW     | HC     |        |       | HC    |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
|                 |                |                       |           |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WDN20 | WXN15 | WKL0 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |  |  |   |  |
| SDGT09T3AZN-F57 | G              | 4                     | 0,012     | 0,055     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      |        |        |        | ☺     |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDGT09T3AZN-G77 | G              | 4                     | 0,012     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDHT09T3AZN-G88 | H              | 4                     | 0,012     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMT09T3AZN-D57 | M              | 4                     | 0,012     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMT09T3AZN-F57 | M              | 4                     | 0,012     | 0,055     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMW09T3AZN-A57 | M              | 4                     | 0,012     | 0,047     |        | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDGW09T3AZR-A88 | G              | 1                     | 0,012     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDGW09T304-A88  | G              | 1                     | 0,016     |           |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDHX09T3AZR-A88 | H              | 1                     | 0,020     | 0,22      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  | ☺ |  |
| SDHT09T304-G88  | H              | 4                     | 0,016     |           |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDHT09T308-G88  | H              | 4                     | 0,031     |           |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMT09T304-F57  | M              | 4                     | 0,016     |           |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMT09T312-F57  | M              | 4                     | 0,047     |           |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMT09T316-F57  | M              | 4                     | 0,063     |           |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMT09T320-F57  | M              | 4                     | 0,079     |           |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMT09T308-D51  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |
| SDMW09T320-A57  | M              | 4                     | 0,079     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |   |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

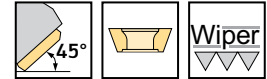
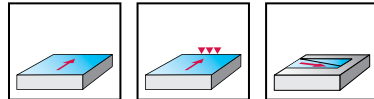
## Торцевые фрезы

 M4003 mm

SD .. 1204AZN; SDHX1204AZR



– Пластины с 4 режущими кромками



|       | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M4003 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                 | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
|  | M4003-025-A25-02-6.5 | 25                   | 25                   | 35                   | 110                  | 6,5                  | 2  | 0,5  | 2                 | SD .. 1204AZN<br>SDHX1204AZR |
| Cylindrical shank                          |                      |                      |                      |                      |                      |                      |    |      |                   |                              |
|  | M4003-040-B16-04-6.5 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 6,5                  | 4  | 0,36 | 4                 | SD .. 1204AZN<br>SDHX1204AZR |
|  | M4003-050-B22-04-6.5 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 6,5                  | 4  | 0,5  | 4                 |                              |
|  | M4003-050-B22-05-6.5 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 6,5                  | 5  | 0,51 | 5                 |                              |
|  | M4003-063-B22-05-6.5 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 6,5                  | 5  | 0,58 | 5                 |                              |
|  | M4003-063-B22-07-6.5 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 6,5                  | 7  | 0,65 | 7                 |                              |
|  | M4003-080-B27-06-6.5 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 6,5                  | 6  | 1,19 | 6                 |                              |
|  | M4003-080-B27-09-6.5 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 6,5                  | 9  | 1,28 | 9                 |                              |
|  | M4003-100-B32-07-6.5 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 6,5                  | 7  | 2,05 | 7                 |                              |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M4003-100-B32-11-6.5 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 6,5                  | 11 | 2,02 | 11                |                              |
|  | M4003-125-B40-08-6.5 | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 6,5                  | 8  | 3,43 | 8                 | SD .. 1204AZN<br>SDHX1204AZR |
|  | M4003-125-B40-13-6.5 | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 6,5                  | 13 | 3,39 | 13                |                              |
|  | M4003-160-B40-09-6.5 | 160                  | 40                   | 63                   |                      | 6,5                  | 9  | 4,34 | 9                 |                              |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M4003-160-B40-15-6.5 | 160                  | 40                   | 63                   |                      | 6,5                  | 15 | 4,29 | 15                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

|  |                                 |                          |
|--|---------------------------------|--------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 25–160                   |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

### Комплектующие

|  |   |                    |                |
|--|---|--------------------|----------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]   | 25–125             | 160            |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый  | FS2003             | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248             | FS2248         |
|  | Вставка   | FS2014 (T15IP)     | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка  | FS1485 (T15IP)     | FS1485 (T15IP) |
|  | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков | FS936 SET KOMPLETT |                |
|  | Уплотнительное кольцо   | O-R 96X4           |                |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        |        | M      |       |        |        |        | K      |       |       |        |        | N      |        |        | S      | H      |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|---|--|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        |        |        |        | HC     |       |        |        |        | HC     |       |       |        |        | DP     | HC     | HW     | HC     | HC     |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
|                 |                |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WDN20 | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |  |   |  |
| SDGT1204AZN-F57 | G              | 4                     | 0,3  | 1,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| SDGT1204AZN-G77 | G              | 4                     | 0,3  | 1,4  |        |        |        |        | ☺      |        |       |        |        |        | ☺      |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        | ☺      |  |   |  |
| SDHT1204AZN-G88 | H              | 4                     | 0,3  | 1,4  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMT1204AZN-D57 | M              | 4                     | 0,3  | 1,4  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMT1204AZN-F57 | M              | 4                     | 0,3  | 1,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMW1204AZN-A57 | M              | 4                     | 0,3  | 1,4  | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       | ☺     |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDHX1204AZR-A88 | H              | 1                     | 0,5  | 7,5  | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺     |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  | ☺ |  |
| SDGW120408-A88  | G              | 1                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺     |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDHT120408-G88  | H              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMT120412-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMT120416-F57  | M              | 4                     | 1,6  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMT120420-F57  | M              | 4                     | 2    |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMT120425-F57  | M              | 4                     | 2,5  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| SDMW120425-A57  | M              | 4                     | 2,5  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

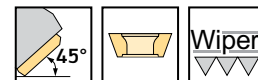
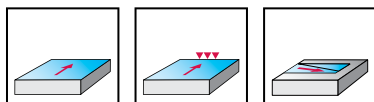
# Торцевые фрезы

## M4003 inch

### SD .. 1204AZN; SDHX1204AZR

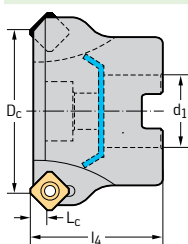


– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4003 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

### Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs    | Кол-во пластин | Тип                          |
|----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|----------------|------------------------------|
| M4003.051-B19-04-6.5 | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  | 0,256                  | 4 | 1,065  | 4              | SD .. 1204AZN<br>SDHX1204AZR |
| M4003.064-B26-05-6.5 | 2,500                  | 1,000                  | 1,969                  | 0,256                  | 5 | 1,885  | 5              |                              |
| M4003.076-B26-06-6.5 | 3,000                  | 1,000                  | 1,969                  | 0,256                  | 6 | 2,712  | 6              |                              |
| M4003.102-B38-07-6.5 | 4,000                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,256                  | 7 | 6,894  | 7              |                              |
| M4003.127-B38-08-6.5 | 5,000                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,256                  | 8 | 8,263  | 8              |                              |
| M4003.152-B38-09-6.5 | 6,000                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,256                  | 9 | 11,433 | 9              |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 2                           | 2,5–3                       | 4–6                         |
|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1523                      | FS1519                      | FS1583                      |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 2–6            |
|-----------------------|------------------------------------|----------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        |        |        | M     |        |        |        |        | K     |       |        |        |        |        | N      |        |        | S     |       |       | H    |        |        |        |        |  |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|---|
|                 |                |                       |           |           | HC     |        |        |        |        |        | HC    |        |        |        |        | HC    |       |        |        |        |        | DP     | HC     | HW     | HC    |       |       | HC   |        |        |        |        |  |   |
|                 |                |                       |           |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |  |   |
| SDGT1204AZN-F57 | G              | 4                     | 0,012     | 0,071     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        | ☺      |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDGT1204AZN-G77 | G              | 4                     | 0,012     | 0,055     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDHT1204AZN-G88 | H              | 4                     | 0,012     | 0,055     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMT1204AZN-D57 | M              | 4                     | 0,012     | 0,055     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMT1204AZN-F57 | M              | 4                     | 0,012     | 0,071     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        | ☺      |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMW1204AZN-A57 | M              | 4                     | 0,012     | 0,055     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       | ☺     |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDHX1204AZR-A88 | H              | 1                     | 0,020     | 0,297     | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      |        |        | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺     |       |      |        |        |        |        |  | ☺ |
| SDGW120408-A88  | G              | 1                     | 0,031     |           |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDHT120408-G88  | H              | 4                     | 0,031     |           |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMT120412-F57  | M              | 4                     | 0,047     |           |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMT120416-F57  | M              | 4                     | 0,063     |           |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMT120420-F57  | M              | 4                     | 0,079     |           |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMT120425-F57  | M              | 4                     | 0,098     |           |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |
| SDMW120425-A57  | M              | 4                     | 0,098     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |   |

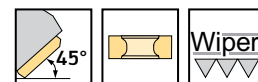
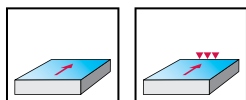
HC = твёрдый сплав с покрытием  
 DP = поликристаллический алмаз  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

D2

# Торцевые фрезы с 7-гранными пластинами

**M3024** 
**XN . U0705 ..; XNGX0705ANN**
**Walter BLAXX**

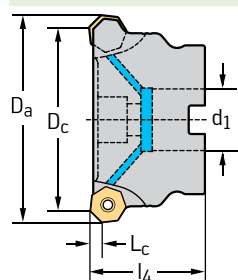

– Пластины с 14 режущими кромками



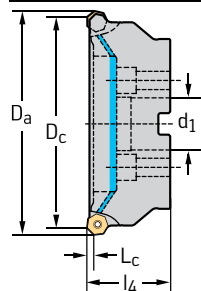
|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| M3024 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

## Инструмент

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| M3024-040-B16-03-04 | 40                   | 49,8                 | 16                   | 40                   | 4                    | 3  | 0,32 | 3                 | XN . U0705 ..<br>XNGX0705ANN |
| M3024-050-B22-04-04 | 50                   | 59,8                 | 22                   | 40                   | 4                    | 4  | 0,53 | 4                 |                              |
| M3024-050-B22-05-04 | 50                   | 59,8                 | 22                   | 40                   | 4                    | 5  | 0,46 | 5                 |                              |
| M3024-063-B22-05-04 | 63                   | 72,8                 | 22                   | 40                   | 4                    | 5  | 0,82 | 5                 |                              |
| M3024-063-B22-06-04 | 63                   | 72,8                 | 22                   | 40                   | 4                    | 6  | 0,77 | 6                 |                              |
| M3024-080-B27-06-04 | 80                   | 89,8                 | 27                   | 50                   | 4                    | 6  | 1,21 | 6                 |                              |
| M3024-080-B27-07-04 | 80                   | 89,8                 | 27                   | 50                   | 4                    | 7  | 1,44 | 7                 |                              |
| M3024-100-B32-07-04 | 100                  | 109,8                | 32                   | 50                   | 4                    | 7  | 2,71 | 7                 |                              |
| M3024-100-B32-08-04 | 100                  | 109,8                | 32                   | 50                   | 4                    | 8  | 2,66 | 8                 | XN . U0705 ..<br>XNGX0705ANN |
| M3024-125-B40-08-04 | 125                  | 134,8                | 40                   | 63                   | 4                    | 8  | 3,4  | 8                 |                              |
| M3024-125-B40-10-04 | 125                  | 134,8                | 40                   | 63                   | 4                    | 10 | 4,28 | 10                |                              |
| M3024-160-B40-09-04 | 160                  | 169,8                | 40                   | 63                   | 4                    | 9  | 6,61 | 9                 |                              |
| M3024-160-B40-12-04 | 160                  | 169,8                | 40                   | 63                   | 4                    | 12 | 5,65 | 12                |                              |



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 40–160                 |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | Опорная пластина                | AP800-XN0705 H81       |
|  | Винт опорной пластины           | FS2068 (SW 3,5)        |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2279 (T15IP)<br>3 Nm |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]   | 40–125               | 160                  |
|--|---|----------------------|----------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый  | FS2003               | FS2003               |
|  | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248               | FS2248               |
|  | Вставка   | FS2014 (T15IP)       | FS2014 (T15IP)       |
|  | Отвёртка  | FS1485 (T15IP)       | FS1485 (T15IP)       |
|  | Ключ для винта опорной пластины   | ISO2936-3,5 (SW 3,5) | ISO2936-3,5 (SW 3,5) |
|  | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков |                      | FS936 SET KOMPLETT   |
|  | Уплотнительное кольцо   |                      | O-R 96X4             |

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        | M      |        |        |       | K      |        |        |        |       | S     |        | H      |        |        |        |        |       |        |        |        |        |   |
|------------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|---|
|                  |                |                       |      |      | HC     |        |        | HC     |        |        |       | HC     |        |        |        |       | HC    |        | HC     |        |        |        |        |       |        |        |        |        |   |
|                  |                |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |   |
| XNGU0705ANN-F57  | G              | 14                    | 0,8  | 1,1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺      |        |   |
| XNGX0705ANN-F67  | G              | 2                     | 0,8  | 5,7  | ☺      |        |        | ☺      |        | ☺      | ☺     |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺     |        |        |        |        | ☺ |
| XNMMU070508-F57  | M              | 14                    | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺      |        |   |
| XNMMU0705ANN-F27 | M              | 14                    | 0,8  | 1,1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺      |        |   |
| XNMMU0705ANN-F57 | M              | 14                    | 0,8  | 1,1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺      |        |   |
| XNMMU0705ANN-F67 | M              | 14                    | 0,8  | 1,1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺      |        |   |

Пластины XNGX0705ANN-F67 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с XNGU0705ANN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

Фрезы торцовые D 421

# Торцевые фрезы с 7-гранными пластинами

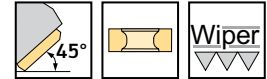
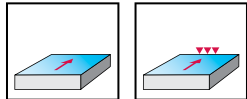
## M3024 inch

### XN . U0705 ..; XNGX0705ANN

### Walter BLAXX

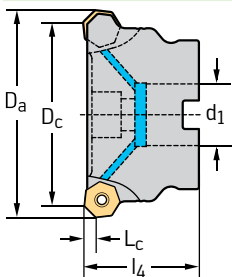


– Пластины с 14 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| M3024 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|-------------------|------------------------------|
| M3024.051-B19-04-04 | 2,000                  | 2,386                  | 0,750                  | 1,575                  | 0,157                  | 4  | 1,102  | 4                 | XN . U0705 ..<br>XNGX0705ANN |
| M3024.064-B26-06-04 | 2,500                  | 2,886                  | 1,000                  | 1,575                  | 0,157                  | 6  | 1,812  | 6                 |                              |
| M3024.076-B26-07-04 | 3,000                  | 3,386                  | 1,000                  | 1,969                  | 0,157                  | 7  | 3,02   | 7                 |                              |
| M3024.102-B31-08-04 | 4,000                  | 4,386                  | 1,250                  | 1,969                  | 0,157                  | 8  | 6,468  | 8                 |                              |
| M3024.127-B38-10-04 | 5,000                  | 5,386                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,157                  | 10 | 9,85   | 10                |                              |
| M3024.152-B38-12-04 | 6,000                  | 6,386                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,157                  | 12 | 15,668 | 12                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 2                           | 2,5-3                       | 4                           | 5-6                         |
|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|                       | Опорная пластина                        | AP800-XN0705 H81            | AP800-XN0705 H81            | AP800-XN0705 H81            | AP800-XN0705 H81            |
|                       | Винт опорной пластины                   | FS2068 (SW 3,5)             | FS2068 (SW 3,5)             | FS2068 (SW 3,5)             | FS2068 (SW 3,5)             |
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2279 (T15IP)<br>2,213 lbs | FS2279 (T15IP)<br>2,213 lbs | FS2279 (T15IP)<br>2,213 lbs | FS2279 (T15IP)<br>2,213 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1523                      | FS1519                      | FS1339                      | FS1583                      |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 2-6                  |
|-----------------------|------------------------------------|----------------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004               |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248               |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP)       |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP)       |
|                       | Ключ для винта опорной пластины    | ISO2936-3,5 (SW 3,5) |

### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |       |        | K      |        |        |       | S     |        | H      |        |        |        |        |       |        |
|------------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|
|                  |                |                       |           |           | HC     |        |        |        | HC     |        |       |        | HC     |        |        |       | HC    |        | HC     |        |        |        |        |       |        |
|                  |                |                       |           |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WSM35G |
| XNGU0705ANN-F57  | G              | 14                    | 0,031     | 0,043     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |
| XNGX0705ANN-F67  | G              | 2                     | 0,031     | 0,224     | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺      |        | ☺     | ☺      |
| XNMMU070508-F57  | M              | 14                    | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |
| XNMMU0705ANN-F27 | M              | 14                    | 0,031     | 0,043     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |
| XNMMU0705ANN-F57 | M              | 14                    | 0,031     | 0,043     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |
| XNMMU0705ANN-F67 | M              | 14                    | 0,031     | 0,043     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      |

Пластины XNGX0705ANN-F67 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с XNGU0705ANN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

# Торцевые фрезы с 7-гранными пластинами

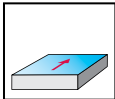
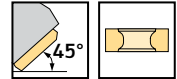
## M3024 mm

### XN . U0906 ..; XNGX0906ANN

### Walter BLAXX



– Пластины с 14 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| M3024 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

| Инструмент  | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|------------------------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M3024-063-B22-05-06 | 63                   | 75,86                | 22                   | 40                   | 6                    | 5 | 0,61 | 5                 | XN . U0906 ..<br>XNGX0906ANN |
|   | M3024-080-B27-06-06 | 80                   | 92,86                | 27                   | 50                   | 6                    | 6 | 1,42 | 6                 |                              |
|   | M3024-100-B32-07-06 | 100                  | 112,86               | 32                   | 50                   | 6                    | 7 | 2,74 | 7                 |                              |
|   | M3024-125-B40-08-06 | 125                  | 137,86               | 40                   | 63                   | 6                    | 8 | 3,39 | 8                 |                              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M3024-160-B40-09-06 | 160                  | 172,86               | 40                   | 63                   | 6                    | 9 | 6,49 | 9                 | XN . U0906 ..<br>XNGX0906ANN |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2



## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |                                 | 63–160                 |
|---------------------|---------------------------------|------------------------|
|                     | Опорная пластина                | AP800-XN0906 H81       |
|                     | Винт опорной пластины           | FS2091 (SW 5)          |
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2112 (T20IP)<br>5 Nm |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |   | 63–125           | 160                |
|---------------------|---|------------------|--------------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый  | FS2003           | FS2003             |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248           | FS2248             |
|                     | Вставка   | FS2015 (T20IP)   | FS2015 (T20IP)     |
|                     | Отвёртка  | FS1486 (T20IP)   | FS1486 (T20IP)     |
|                     | Ключ для винта опорной пластины   | ISO2936-5 (SW 5) | ISO2936-5 (SW 5)   |
|                     | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков |                  | FS936 SET KOMPLETT |
|                     | Уплотнительное кольцо   |                  | O-R 96X4           |

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | P      |        |        |        | M      |        |        |        | K      |        |        |        | S      |        |        |        |        |   |
|------------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
|                  |                |                       |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        |        |   |
|                  |                |                       |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G |   |
| XNMMU090612-F57  | M              | 14                    | 1.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |   |
| XNMMU0906ANN-F27 | M              | 14                    | 0.8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |   |
| XNMMU0906ANN-F57 | M              | 14                    | 0.8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺ |
| XNMMU0906ANN-F67 | M              | 14                    | 0.8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺ |

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Торцевые фрезы с 7-гранными пластинами

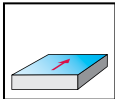
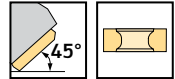
## M3024 inch

### XN . U0906 ..; XNGX0906ANN

### Walter BLAXX



– Пластины с 14 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| M3024 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

| Инструмент  | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|-------------------|------------------------------|
|   |                     |                        |                        |                        |                        |                        |   |        |                   |                              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M3024.064-B26-05-06 | 2,500                  | 3,006                  | 1,000                  | 1,575                  | 0,236                  | 5 | 1,797  | 5                 | XN . U0906 ..<br>XNGX0906ANN |
|   | M3024.076-B26-06-06 | 3,000                  | 3,506                  | 1,000                  | 1,969                  | 0,236                  | 6 | 2,879  | 6                 |                              |
|   | M3024.102-B31-07-06 | 4,000                  | 4,506                  | 1,250                  | 1,969                  | 0,236                  | 7 | 6,182  | 7                 |                              |
|   | M3024.127-B38-08-06 | 5,000                  | 5,506                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,236                  | 8 | 9,844  | 8                 |                              |
|   | M3024.152-B38-09-06 | 6,000                  | 6,506                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,236                  | 9 | 15,684 | 9                 |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 2,5                         | 3                           | 4                           | 5-6                         |
|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|                       | Опорная пластина                        | AP800-XN0906 H81            | AP800-XN0906 H81            | AP800-XN0906 H81            | AP800-XN0906 H81            |
|                       | Винт опорной пластины                   | FS2091 (SW 5)               | FS2091 (SW 5)               | FS2091 (SW 5)               | FS2091 (SW 5)               |
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2112 (T20IP)<br>3,688 lbs | FS2112 (T20IP)<br>3,688 lbs | FS2112 (T20IP)<br>3,688 lbs | FS2112 (T20IP)<br>3,688 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1586                      | FS1519                      | FS1339                      | FS1583                      |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 2,5-6            |
|-----------------------|------------------------------------|------------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004           |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|                       | Вставка                            | FS2015 (T20IP)   |
|                       | Отвёртка                           | FS1486 (T20IP)   |
|                       | Ключ для винта опорной пластины    | ISO2936-5 (SW 5) |

## Пластины

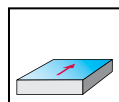
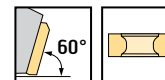
| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        |        | K      |        |        |        | S      |        |        |        |
|------------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                  |                |                       |           | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        |
|                  |                |                       |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM35S | WSM45X |
| XNMMU090612-F57  | M              | 14                    | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XNMMU0906ANN-F27 | M              | 14                    | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |
| XNMMU0906ANN-F57 | M              | 14                    | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      |        |
| XNMMU0906ANN-F67 | M              | 14                    | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Торцевые фрезы для тяжёлой обработки

 M3016 mm
**LNMX201012R**  
**Walter BLAXX**


- Тангенциальное расположение пластин
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M3016 | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент                                     | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип         |
|--|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|-------------------|-------------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M3016-125-B40-06-16 | 125                  | 143,6                | 40                   | 63                   | 16                   | 6  | 5,15  | 6                 | LNMX201012R |
|  | M3016-160-B40-07-16 | 160                  | 178,6                | 40                   | 63                   | 16                   | 7  | 6,38  | 7                 | LNMX201012R |
|  | M3016-200-B60-09-16 | 200                  | 218,6                | 60                   | 63                   | 16                   | 9  | 11,35 | 9                 |             |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M3016-250-B60-11-16 | 250                  | 268,6                | 60                   | 63                   | 16                   | 11 | 16    | 11                | LNMX201012R |
|  | M3016-315-B60-13-16 | 315                  | 333,6                | 60                   | 80                   | 16                   | 13 | 32    | 13                |             |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway |                     |                      |                      |                      |                      |                      |    |       |                   |             |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

D2

## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]                     | 125–315                  |
|--|---|--------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2090 (T20IP)<br>6,4 Nm |
|  | Винт чистовой кассеты<br>Момент затяжки | FS2081 (T15IP)<br>4 Nm   |
|  | Установочный клин                       | FR753                    |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 125–315        |
|--|------------------------------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|  | Вставка для опорной пластины ЪЪ    | FS2014 (T15IP) |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041         |
|  | Вставка для пластины               | FS2048 (T20IP) |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS1486 (T20IP) |
|  | Отвёртка для картриджа             | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение | Класс точности   | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | P      |        | M      | K      |        | S      |
|-------------|------------------|-----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|             |                  |                       |         | WCР25S | WCР35G | WCР35S | WCР35S | WCР35G | WCР35S |
|             | LNMX201012R-F27T | M                     | 4       | 1.2    |        |        |        |        |        |
|             | LNMX201012R-F57T | M                     | 4       | 1.2    |        |        |        |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Торцевые фрезы с 7-гранными пластинами

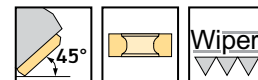
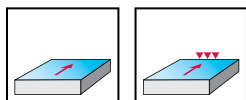
F4045

XNHF0705 ..; XNHX0705ANN

Xtra-tec®

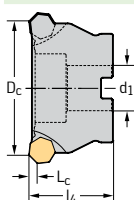


– Пластины с 14 режущими кромками



|       |   |   |    |   |   |   |   |
|-------|---|---|----|---|---|---|---|
|       | P | M | K  | N | S | H | O |
| F4045 |   |   | ●● |   |   | ● |   |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                        |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|----------------------------|
| F4045.B27.063.Z09.04 | 63                   | 27                   | 50                   | 4                    | 9  | 0,94 | 9                 | XNHF0705 ..<br>XNHX0705ANN |
| F4045.B27.080.Z11.04 | 80                   | 27                   | 50                   | 4                    | 11 | 1,48 | 11                |                            |
| F4045.B32.100.Z14.04 | 100                  | 32                   | 50                   | 4                    | 14 | 2,69 | 14                |                            |
| F4045.B40.125.Z18.04 | 125                  | 40                   | 63                   | 4                    | 18 | 4,02 | 18                |                            |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

|  |                                  |                        |
|--|----------------------------------|------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]              | 63–125                 |
|  | Клин                             | FK374                  |
|  | Винт для клина<br>Момент затяжки | FS2134 (T15IP)<br>6 Nm |

### Комплектующие

|  |                               |                |
|--|-------------------------------|----------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]           | 63–125         |
|  | Динамометрические воротки     | FS2041         |
|  | Вставка для закрепления клина | FS2047 (T15IP) |
|  | Отвёртка                      | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        | K     |        |        |        |        |        | H      |        |  |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
|             |                 |                       |      |      | HC     |        |        | HC    |        |        |        |        |        | HC     |        |  |
|             |                 |                       |      |      | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WHH15X |  |
|             | XNHF070508-D27  | H                     | 14   | 0,8  |        |        |        |       |        |        |        |        |        |        |        |  |
|             | XNHF070508-D57  | H                     | 14   | 0,8  |        |        |        |       |        |        |        |        |        |        |        |  |
|             | XNHF070508-D67  | H                     | 14   | 0,8  |        |        |        |       |        |        |        |        |        |        |        |  |
|             | XNMF070508-D27  | M                     | 14   | 0,8  |        |        |        |       |        |        |        |        |        |        |        |  |
|             | XNMF070508-F57  | M                     | 14   | 0,8  |        |        |        |       |        |        |        |        |        |        |        |  |
|             | XNHF0705ANN-D27 | H                     | 14   | 0,8  | 1,1    |        |        |       |        |        |        |        |        |        |        |  |
|             | XNHF0705ANN-D57 | H                     | 14   | 0,8  | 1,1    |        |        |       |        |        |        |        |        |        |        |  |
|             | XNHF0705ANN-D67 | H                     | 14   | 0,8  | 1,1    |        |        |       |        |        |        |        |        |        |        |  |
|             | XNHX0705ANN-D67 | H                     | 2    | 0,8  | 5,8    |        |        |       |        |        |        |        |        |        |        |  |

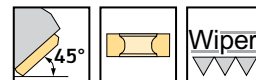
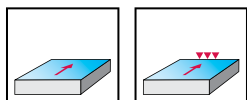
Пластины XNHX0705ANN-D67 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с XNHF070508 . .

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Торцевые фрезы с 7-гранными пластинами

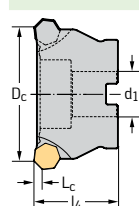
**F4045** mm
**XNHF0906 ..; XNHX0906ANN**
**Xtra-tec®**


– Пластины с 14 режущими кромками



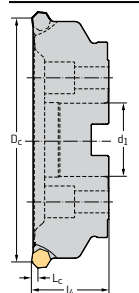
|       |   |   |    |   |   |   |   |
|-------|---|---|----|---|---|---|---|
|       | P | M | K  | N | S | H | O |
| F4045 |   |   | ●● |   |   | ● |   |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                        |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|----------------------------|
| F4045.B32.100.Z12.06 | 100                  | 32                   | 50                   | 6                    | 12 | 2,77 | 12                | XNHF0906 ..<br>XNHX0906ANN |
| F4045.B40.125.Z16.06 | 125                  | 40                   | 63                   | 6                    | 16 | 3,99 | 16                |                            |



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

|                      |     |    |    |   |    |      |    |                            |
|----------------------|-----|----|----|---|----|------|----|----------------------------|
| F4045.B40.160.Z20.06 | 160 | 40 | 63 | 6 | 20 | 6,37 | 20 | XNHF0906 ..<br>XNHX0906ANN |
|----------------------|-----|----|----|---|----|------|----|----------------------------|

D2



### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm] | 100 | 125–160                |
|--|---------------------|-----|------------------------|
|  | Клин                |     | FK375                  |
|  | Винт для клина      |     | FS2157 (T25IP)<br>6 Nm |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]           | 100 | 125–160        |
|--|-------------------------------|-----|----------------|
|  | Динамометрические воротки     |     | FS2041         |
|  | Вставка для закрепления клина |     | FS2049 (T25IP) |
|  | Отвёртка                      |     | FS1487 (T25IP) |

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        | K     |       |        |        |        |        | H     |  |  |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|--|--|
|             |                 |                       |      |      | HC     |        |        | HC    |       |        |        |        |        | HC    |  |  |
|             |                 |                       |      |      | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WAK15 | WH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WH15X |  |  |
|             | XNHF090612-D27  | H                     | 14   | 1,2  |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |  |  |
|             | XNHF090612-D57  | H                     | 14   | 1,2  |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |  |  |
|             | XNMF090612-D27  | M                     | 14   | 1,2  |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |  |  |
|             | XNMF090612-D57  | M                     | 14   | 1,2  |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |  |  |
|             | XNMF090612-F57  | M                     | 14   | 1,2  |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |  |  |
|             | XNHF0906ANN-D27 | H                     | 14   | 0,8  | 1,4    |        |        |       |       |        |        |        |        |       |  |  |
|             | XNHF0906ANN-D57 | H                     | 14   | 0,8  | 1,4    |        |        |       |       |        |        |        |        |       |  |  |
|             | XNHX0906ANN-D67 | H                     | 2    | 0,6  | 7,5    |        |        |       |       |        |        |        |        |       |  |  |

Пластины XNHX0906ANN-D67 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с XNHF090612...

HC = твёрдый сплав с покрытием

### WALTER SELECT

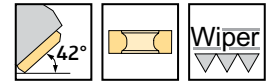
Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

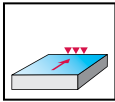
# Торцевые фрезы с 8-гранными пластинами для чистовой обработки

## M2025 / M2026 mm

### ONHF050408



– Пластины с 16 режущими кромками



|       | P | M | K  | N | S | H | O |
|-------|---|---|----|---|---|---|---|
| M2025 |   |   | ●● |   |   | ● |   |
| M2026 |   |   | ●● |   |   | ● |   |

| Инструмент                                     | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z*   | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип        |
|--|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|-------|-------------------|------------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M2025-080-B27-12-03 | 80                   | 88                   | 27                   | 50                   | 3                    | 12   | 1,46  | 9                 | ONHF050408 |
|  | M2025-100-B32-15-03 | 100                  | 108                  | 32                   | 50                   | 3                    | 15   | 1,97  | 12                | ONHF050408 |
| M2025-125-B40-18-03                            | 125                 | 133                  | 40                   | 63                   | 3                    | 18                   | 4,16 | 15    |                   |            |
| M2025-160-B40-21-03                            | 160                 | 168                  | 40                   | 63                   | 3                    | 21                   | 5,1  | 18    |                   |            |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M2026-200-B60-27-03 | 200                  | 208                  | 60                   | 63                   | 3                    | 27   | 9,29  | 24                | ONHF050408 |
|  | M2026-250-B60-33-03 | 250                  | 258                  | 60                   | 63                   | 3                    | 33   | 15,22 | 30                |            |

\*Пример: Z = 9 + 3 (9 черновых пластин + 3 пластины с зачистной режущей кромкой) | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |                                  | Тип | ONHF050408                |
|--|----------------------------------|-----|---------------------------|
|  | Клин                             |     | FK379                     |
|  | Винт для клина<br>Момент затяжки |     | K24-111 (T15IP)<br>6,5 Nm |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки  |     | FS1458 (T15IP)<br>2,5 Nm  |

### Комплектующие

|  |                                    | Тип | ONHF050408     |
|--|------------------------------------|-----|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый |     | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   |     | FS2248         |
|  | Вставка для пластины               |     | FS2014 (T15IP) |
|  | Динамометрические воротки          |     | FS2041         |
|  | Вставка для закрепления клина      |     | FS2047 (T15IP) |
|  | Отвёртка для винта                 |     | FS1486 (T20IP) |
|  | Отвёртка для клина                 |     | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение        | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P  |        | K      |       | H      |        |        |
|--------------------|----------------|-----------------------|------|------|----|--------|--------|-------|--------|--------|--------|
|                    |                |                       |      |      | HC | HC     | HC     | HC    |        |        |        |
|                    |                |                       |      |      |    | WHH15X | WKP25S | WAK15 | WHH15X | WKP25S | WHH15X |
| <br>ONHF050408-F67 | H              | 16                    | 0,8  |      |    | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      |
| <br>P45424-1-G67   | G              | 4                     |      | 8    |    | ☺      |        | ☺     | ☺      |        | ☺      |
| <br>P45424-2-G67   | G              | 4                     |      | 15   |    | ☺      |        | ☺     | ☺      |        | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

### WALTER SELECT

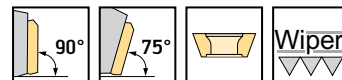
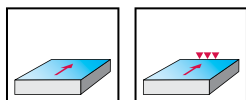
Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

# Торцевые фрезы для обработки лёгких металлов

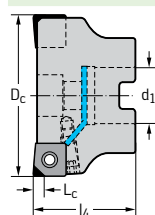
**F2250** mm
**SPH . 1204 . DR**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 1 режущей кромкой



|       |   |   |   |    |   |   |   |
|-------|---|---|---|----|---|---|---|
|       | P | M | K | N  | S | H | O |
| F2250 |   |   |   | ●● |   |   |   |

## Инструмент


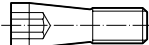



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

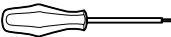
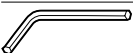
| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|-----------------|
| F2250.B22.063.Z05.03 | 63                   | 22                   | 40                   | 3                    | 5 | 0,43 | 5                 | SPH . 1204 . DR |
| F2250.B27.080.Z06.03 | 80                   | 27                   | 50                   | 3                    | 6 | 0,78 | 6                 |                 |
| F2250.B32.100.Z07.03 | 100                  | 32                   | 50                   | 3                    | 7 | 1,3  | 7                 |                 |

Предварительная балансировка | D<sub>c</sub> 80–100 мм, базовый корпус из стали; D<sub>c</sub> 125–200 мм, базовый корпус из алюминия | \*Угол в плане κ = 75° (EDR) / κ = 90° (PDR) | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки




## Сборочные детали

|   | D <sub>c</sub> [mm]                        | 63–100                    |
|---|--|---------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки            | FS1030 (T20)<br>5 Nm      |
|  | Винт с потайной головкой<br>Момент затяжки | FS1148 (SW 2,5)<br>3,5 Nm |
|  | Балансировочный винт<br>Момент затяжки     | FS1145 (SW 2,5)<br>3,5 Nm |

## Комплекующие

|   | D <sub>c</sub> [mm]                     | 63–100               |
|---|---|----------------------|
|  | Отвёртка для винта пластины             | FS228 (T20)          |
|  | Ключ ISO 2936: Конус./балансир.<br>винт | ISO2936-2,5 (SW 2,5) |

## Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | b mm | WCD10 |    |
|--|----------------|-----------------------|------|-------|----|
|  |                |                       |      | N     | DP |
|  SPHW1204EDR-A88  | H              | 1                     | 1,5  | ☺     | ☺  |
|  SPHW1204PDR-A88  | H              | 1                     | 1,5  | ☺     | ☺  |
|  SPHX1204PDR-A88 | H              | 1                     | 3,5  | ☺     |    |

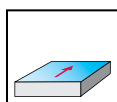
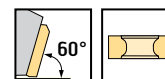
Пластины SPHX1204PDR-A88 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с SPHW1204PDR-A88 . .

DP = поликристаллический алмаз

# Торцевые фрезы для тяжёлой обработки

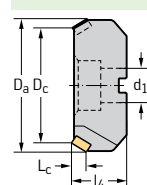
**F2260** mm


- Тангенциальное расположение пластин
- Пластины с 4 режущими кромками

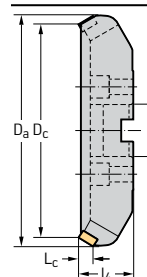


|       |   |   |    |   |   |   |   |
|-------|---|---|----|---|---|---|---|
|       | P | M | K  | N | S | H | O |
| F2260 | ● |   | ●● |   |   |   |   |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение        | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во пластин | Тип        |
|--------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|----------------|------------|
| F2260.B.100.Z06.11 | 100                  | 113                  | 32                   | 50                   | 11                   | 6  | 2,17  | 6              | LNMU150812 |
| F2260.B.125.Z08.11 | 125                  | 138                  | 40                   | 63                   | 11                   | 8  | 3,54  | 8              |            |
| F2260.B.160.Z10.11 | 160                  | 173                  | 40                   | 63                   | 11                   | 10 | 5,43  | 10             | LNMU150812 |
| F2260.B.200.Z12.11 | 200                  | 213                  | 60                   | 63                   | 11                   | 12 | 10,82 | 12             |            |
| F2260.B.250.Z14.11 | 250                  | 263                  | 60                   | 63                   | 11                   | 14 | 15,6  | 14             |            |

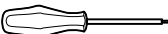


Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

|   |  |                                 |
|---|--|---------------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]<br>Винт пластины<br>Момент затяжки | 100–250<br>FS1009 (T20)<br>5 Nm |
|---|--|---------------------------------|

### Комплектующие

|   |  |                        |
|---|--|------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]<br>Отвёртка для винта пластины | 100–250<br>FS228 (T20) |
|  | Динамометрические воротки                          | FS2041                 |
|  | Вставка  | FS2044 (T20)           |

### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | P      |        | M      | K     |        | S      |
|------------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|
|                  |                |                       |      | HC     | HC     | HC     | HC    | HC     |        |
|                  |                |                       |      | WKP25S | WKP35G | WSP45G | WAK15 | WKP25S | WSP45G |
| LNMU150812-F57T  | M              | 4                     | 1.2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      |
| LNMU150812T-F27T | M              | 4                     | 1.2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      |

HC = Coated carbide

D2

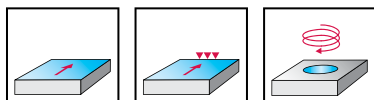
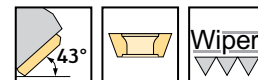
## Торцевые фрезы

 F2010 

OD .. 0605 ..; ODHX0605ZZR



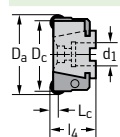
- Настройка торцевого биения
- Пластины с 8 режущими кромками



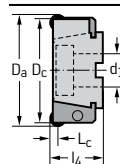
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

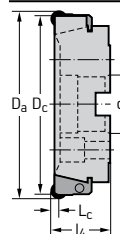
| Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|-------------------|------------------------------|
| F2010.B.080.Z06.04.R592M | 80                   | 90                   | 27                   | 50                   | 4                    | 6  | 1,22  | 6                 | OD .. 0605 ..<br>ODHX0605ZZR |
| F2010.B.100.Z07.04.R592M | 100                  | 110                  | 32                   | 50                   | 4                    | 7  | 1,82  | 7                 | OD .. 0605 ..<br>ODHX0605ZZR |
| F2010.B.125.Z08.04.R592M | 125                  | 135                  | 40                   | 63                   | 4                    | 8  | 3,72  | 8                 |                              |
| F2010.B.160.Z10.04.R592M | 160                  | 170                  | 40                   | 63                   | 4                    | 10 | 5,53  | 10                | OD .. 0605 ..<br>ODHX0605ZZR |
| F2010.B.200.Z12.04.R592M | 200                  | 210                  | 60                   | 63                   | 4                    | 12 | 8,08  | 12                |                              |
| F2010.B.250.Z12.04.R592M | 250                  | 260                  | 60                   | 63                   | 4                    | 12 | 15,55 | 12                |                              |
| F2010.B.250.Z16.04.R592M | 250                  | 260                  | 60                   | 63                   | 4                    | 16 | 16,3  | 16                |                              |
| F2010.B.315.Z14.04.R592M | 315                  | 325                  | 60                   | 80                   | 4                    | 14 | 27,5  | 14                | OD .. 0605 ..<br>ODHX0605ZZR |
| F2010.B.315.Z18.04.R592M | 315                  | 325                  | 60                   | 80                   | 4                    | 18 | 27,5  | 18                |                              |



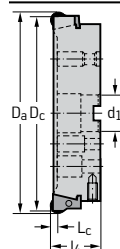
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹



## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 80–315               |
|--|---------------------------------|----------------------|
|  | Кассета                         | FR592M               |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1030 (T20)<br>5 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)          |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]  | 80–315           |
|--|--|------------------|
|  | ODHX0605ZZN...<br>Кассета: пластина для чистовой обработки | FR681M           |
|  | Отвёртка для регулировочного винта                         | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты                               | ISO2936-4 (SW 4) |
|  | Вставка  | FS2051 (SW 4)    |
|  | Динамометрические воротки                                  | FS2041           |
|  | Вставка  | FS2044 (T20)     |

## Пластины

| Обозначение         | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        |        |        |       | N     |        | S      |        | H      |        |       |      |        |        |        |        |   |
|---------------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|--------|---|
|                     |                |                       |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | CN     | HC     | HC     | HW     | HC    | HW    | HC     | HC     |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
|                     |                |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WSN10 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |   |
| <br>ODHT060512-F57  | H              | 8                     | 1,2  |      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      |       |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
| ODHW060516-A57      | H              | 8                     | 1,6  |      |        |        |        |        |        |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
| ODMT060512-D57      | M              | 8                     | 1,2  |      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      |       |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
| ODMW060508-A57      | M              | 8                     | 0,8  |      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
| ODMW060508T-A27     | M              | 8                     | 0,8  |      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
| <br>ODHT0605ZZN-F57 | H              | 8                     | 0,8  | 1,6  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
| ODHT0605ZZN-G77     | H              | 8                     | 0,8  | 1,6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
| ODHT0605ZZN-G88     | H              | 8                     | 0,8  | 1,6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |       | ☺    | ☺      |        |        |        |   |
| ODHW0605ZZN-A57     | H              | 8                     | 0,8  | 1,6  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
| ODMT0605ZZN-D57     | M              | 8                     | 0,8  | 1,6  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
| ODMT0605ZZN-F57     | M              | 8                     | 0,8  | 1,6  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |   |
| <br>ODHX0605ZZR-A57 | H              | 1                     | 0,8  | 9,4  |        |        |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺     |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        | ☺ |

Пластины ODHX0605ZZR-A57 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с ODH.0605ZZN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
CN = керамика Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>  
HW = твёрдый сплав без покрытия

D2

## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

Фрезы торцовые D 441

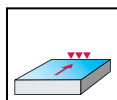
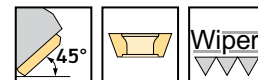
## Торцевые фрезы

 F2010 

ODHX0605ZZN



- Настройка торцевого биения
- Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение                                    | D <sub>c</sub><br>mm     | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип         |
|--|--|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|-------------------|-------------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.080.Z06.02.R681M                       | 80                       | 90                   | 27                   | 50                   | 2                    | 6  | 1,28  | 6                 | ODHX0605ZZN |
|  | F2010.B.100.Z07.02.R681M                       | 100                      | 110                  | 32                   | 50                   | 2                    | 7  | 1,87  | 7                 | ODHX0605ZZN |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.125.Z08.02.R681M                       | 125                      | 135                  | 40                   | 63                   | 2                    | 8  | 3,7   | 8                 |             |
|  | <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.160.Z10.02.R681M | 160                  | 170                  | 40                   | 63                   | 2  | 10    | 5,68              | 10          |
| F2010.B.200.Z12.02.R681M                       |  | 200                      | 210                  | 60                   | 63                   | 2                    | 12 | 9,8   | 12                |             |
| F2010.B.250.Z16.02.R681M                       |  | 250                      | 260                  | 60                   | 63                   | 2                    | 16 | 16,13 | 16                |             |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.315.Z18.02.R681M                       | 315                      | 325                  | 60                   | 80                   | 2                    | 18 | 27,54 | 18                | ODHX0605ZZN |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 80–315               |
|--|---------------------------------|----------------------|
|  | Кассета                         | FR681M               |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1030 (T20)<br>5 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)          |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 80–315           |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка                            | FS2051 (SW 4)    |
|  | Вставка                            | FS2044 (T20)     |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | b mm | P      |           | M     |           | K     |       |           | H      |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|--------|-----------|-------|-----------|-------|-------|-----------|--------|
|                 |                |                       |      | WHH15X | WPM15G HC | WXM15 | WPM15G HC | WXM15 | WAK15 | WHH15X HC | WPM15G |
| ODHX0605ZZN-A57 | H              | 8                     | 6    | ☺      | ☺         | ☺     | ☺         | ☺     | ☺     | ☺         | ☺      |
| ODHX0605ZZN-A88 | H              | 8                     | 6    | ☺      | ☺         | ☺     | ☺         | ☺     | ☺     | ☺         | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

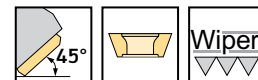
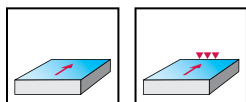
## Торцевые фрезы

 F2010 

SD .. 1204AZN; SDHX1204AZR



- Настройка торцевого биения
- Пластины с 4 режущими кромками



|       | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение                                       | D <sub>c</sub><br>mm     | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.080.Z06.06.R758M                          | 80                       | 94                   | 27                   | 50                   | 6                    | 6  | 1,2  | 6                 | SD .. 1204AZN<br>SDHX1204AZR |
|   | F2010.B.100.Z07.06.R758M                          | 100                      | 114                  | 32                   | 50                   | 6                    | 7  | 1,8  | 7                 | SD .. 1204AZN<br>SDHX1204AZR |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.125.Z08.06.R758M                          | 125                      | 139                  | 40                   | 63                   | 6                    | 8  | 3,5  | 8                 |                              |
|   | <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.06.R758M | 160                  | 174                  | 40                   | 63                   | 6  | 10   | 5,5               | 10                           |
| F2010.B.200.Z12.06.R758M                          |   | 200                      | 214                  | 60                   | 63                   | 6                    | 12 | 8,3  | 12                |                              |
| F2010.B.250.Z12.06.R758M                          |   | 250                      | 264                  | 60                   | 63                   | 6                    | 12 | 14,7 | 12                |                              |
| F2010.B.250.Z16.06.R758M                          |   | 250                      | 264                  | 60                   | 63                   | 6                    | 16 | 14,6 | 16                |                              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.06.R758M                          | 315                      | 329                  | 60                   | 80                   | 6                    | 14 | 26,3 | 14                | SD .. 1204AZN<br>SDHX1204AZR |
|   | F2010.B.315.Z18.06.R758M                          | 315                      | 329                  | 60                   | 80                   | 6                    | 18 | 26,2 | 18                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 80–315                   |
|--|---------------------------------|--------------------------|
|  | Кассета                         | FR758M                   |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm     |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)              |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 80–315           |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|  | Вставка для пластины               | FS2014 (T15IP)   |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS1485 (T15IP)   |
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        |        |        |       |        | M      |        |        |       |       | K      |        |        |        |        | N      |        |       | S     |       |      | H      |        |        |        |  |  |  |   |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|--|--|---|
|             |                 |                       |      |      | HC     |        |        |        |        |        |       |        | HC     |        |        |       |       | HC     |        |        |        |        | DP     | HC     | HW    | HC    |       |      | HC     |        |        |        |  |  |  |   |
|             |                 |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |  |  |  |   |
|             | SDGT1204AZN-F57 | G                     | 4    | 0.3  | 1.8    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDGT1204AZN-G77 | G                     | 4    | 0.3  | 1.4    |        |        |        |        | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDHT1204AZN-G88 | H                     | 4    | 0.3  | 1.4    |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMT1204AZN-D57 | M                     | 4    | 0.3  | 1.4    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        | ☺      |        | ☺      |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMT1204AZN-F57 | M                     | 4    | 0.3  | 1.8    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        | ☺      | ☺     |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMW1204AZN-A57 | M                     | 4    | 0.3  | 1.4    | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       | ☺     |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDGW120408-A88  | G                     | 1    | 0.8  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       | ☺     |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDHT120408-G88  | H                     | 4    | 0.8  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMT120408-D51  | M                     | 4    | 0.8  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMT120408-D57  | M                     | 4    | 0.8  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMT120408-F57  | M                     | 4    | 0.8  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMT120412-F57  | M                     | 4    | 1.2  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       | ☺     |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMT120416-F57  | M                     | 4    | 1.6  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMT120420-F57  | M                     | 4    | 2    |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMT120425-F57  | M                     | 4    | 2.5  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMW120408-A57  | M                     | 4    | 0.8  |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             | SDMW120425-A57  | M                     | 4    | 2.5  |        | ☺      | ☺      |        | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|             |                 | SDHX1204AZR-A88       | H    | 1    | 0.5    | 7.5    | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  | ☺ |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

D2

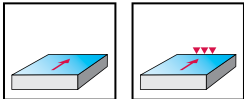
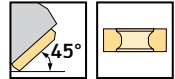
# Торцевые фрезы

## F2010

### SN . X1205 ..; XNGX1205ANN



- Настройка торцевого биения
- Пластины с 8 режущими кромками



|       | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение                                       | D <sub>c</sub><br>mm     | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z   | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----|-------|-------------------|------------------------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.080.Z06.06.R720M                          | 80                       | 94                   | 27                   | 50                   | 6,5                  | 6   | 1,36  | 6                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
|   | F2010.B.100.Z07.06.R720M                          | 100                      | 114                  | 32                   | 50                   | 6,5                  | 7   | 1,97  | 7                 | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.125.Z08.06.R720M                          | 125                      | 139                  | 40                   | 63                   | 6,5                  | 8   | 3,62  | 8                 |                              |
|   | <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.06.R720M | 160                  | 174                  | 40                   | 63                   | 6,5 | 10    | 5,74              | 10                           |
| F2010.B.200.Z12.06.R720M                          |   | 200                      | 214                  | 60                   | 63                   | 6,5                  | 12  | 9,78  | 12                |                              |
| F2010.B.250.Z12.06.R720M                          |   | 250                      | 264                  | 60                   | 63                   | 6,5                  | 12  | 16,55 | 12                |                              |
| F2010.B.250.Z16.06.R720M                          |   | 250                      | 264                  | 60                   | 63                   | 6,5                  | 16  | 16,2  | 16                |                              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.06.R720M                          | 315                      | 329                  | 60                   | 80                   | 6,5                  | 14  | 27,53 | 14                | SN . X1205 ..<br>XNGX1205ANN |
|   | F2010.B.315.Z18.06.R720M                          | 315                      | 329                  | 60                   | 80                   | 6,5                  | 18  | 28    | 18                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 80–315                 |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | Кассета                         | FR720M                 |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm   |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1459 (T15IP)<br>4 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)            |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                         | 80–315           |
|--|---|------------------|
|  | Картридж: пластина чист.<br>XNGX1205ANN-F67 | FR730M           |
|  | Отвёртка для винта пластины                 | FS1485 (T15IP)   |
|  | Отвёртка для регулировочного<br>винта       | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты                | ISO2936-4 (SW 4) |
|  | Динамометрические воротки                   | FS2041           |
|  | Вставка                                     | FS2051 (SW 4)    |
|  | Динамометрический ключ, анало-<br>говый     | FS2003           |
|  | Динамометрический ключ, цифровой            | FS2248           |
|  | Вставка                                     | FS2014 (T15IP)   |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        |        |        |       |        |        |        | M      |       |       |        |        | K      |        |        |        |        | N     |       | S    |        |        | H      |        |  |  |  |   |  |  |  |
|-----------------|-----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|--|--|---|--|--|--|
|                 |                 |                       |      |      | HC     |        |        |        |        | HC     |       |        |        |        | HC     |       |       |        |        | HC     | HW     | HC     |        |        | HC    |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 |                 |                       |      |      | WHH15X | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKK25S | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNGX120512-F57  | G                     | 8    | 1.2  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNMX120512-D27  | M                     | 8    | 1.2  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNMX120520-D27  | M                     | 8    | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNMX120512-F27  | M                     | 8    | 1.2  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNMX120512-F57  | M                     | 8    | 1.2  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNMX120520-F57  | M                     | 8    | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNMX120512-F67  | M                     | 8    | 1.2  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        |       |       | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNGX1205ANN-F27 | G                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNGX1205ANN-F57 | G                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNGX1205ANN-F67 | G                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       | ☺     |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNHX1205ANN-K88 | H                     | 8    | 0.8  | 1.5    |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNMX1205ANN-F27 | M                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | SNMX1205ANN-F57 | M                     | 8    | 0.8  | 1.5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
| SNMX1205ANN-F67 | M               | 8                     | 0.8  | 1.5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       | ☺     |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |  |  |  |
|                 | XNGX1205ANN-F67 | G                     | 2    | 1.2  | 4.7    | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺     |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |        |        |  |  |  | ☺ |  |  |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

D2

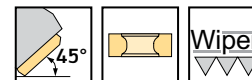
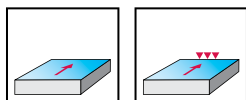
## Торцевые фрезы

 F2010 

XN . U0705 ..; XNGX0705ANN



- Настройка торцевого биения
- Пластины с 14 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| F2010 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|-------------------|------------------------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.080.Z06.04.R759M | 80                   | 90                   | 27                   | 50                   | 4                    | 6  | 1,2   | 6                 | XN . U0705 ..<br>XNGX0705ANN |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.100.Z07.04.R759M | 100                  | 110                  | 32                   | 50                   | 4                    | 7  | 1,8   | 7                 | XN . U0705 ..<br>XNGX0705ANN |
|   | F2010.B.125.Z08.04.R759M | 125                  | 135                  | 40                   | 63                   | 4                    | 8  | 3,5   | 8                 |                              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.04.R759M | 160                  | 170                  | 40                   | 63                   | 4                    | 10 | 5,5   | 10                | XN . U0705 ..<br>XNGX0705ANN |
|   | F2010.B.200.Z12.04.R759M | 200                  | 210                  | 60                   | 63                   | 4                    | 12 | 8,3   | 12                |                              |
|   | F2010.B.250.Z12.04.R759M | 250                  | 260                  | 60                   | 63                   | 4                    | 12 | 14,7  | 12                |                              |
|   | F2010.B.250.Z16.04.R759M | 250                  | 260                  | 60                   | 63                   | 4                    | 16 | 16,37 | 16                |                              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.04.R759M | 315                  | 325                  | 60                   | 80                   | 4                    | 14 | 26,3  | 14                | XN . U0705 ..<br>XNGX0705ANN |
|   | F2010.B.315.Z18.04.R759M | 315                  | 325                  | 60                   | 80                   | 4                    | 18 | 26,2  | 18                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 80–315                 |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | Кассета                         | FR759M                 |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm   |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2119 (T15IP)<br>3 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)            |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 80–315           |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|  | Вставка для пластины               | FS2014 (T15IP)   |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS1485 (T15IP)   |
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        | M      |        |       |        | K      |        |        |       | S     |        | H      |        |        |        |        |       |        |        |        |        |  |   |
|------------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--|---|
|                  |                |                       |      |      | HC     |        |        |        | HC     |        |       |        | HC     |        |        |       | HC    | HC     |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |  |   |
|                  |                |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |  |   |
| XNGU0705ANN-F57  | G              | 14                    | 0.8  | 1.1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      |        |        |        |  |   |
| XNGX0705ANN-F67  | G              | 2                     | 0.8  | 5.7  | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺     |        |        |        |        |  | ☺ |
| XNMMU070508-F57  | M              | 14                    | 0.8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      |        |        |        |  |   |
| XNMMU0705ANN-F27 | M              | 14                    | 0.8  | 1.1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      |        |        |        |  |   |
| XNMMU0705ANN-F57 | M              | 14                    | 0.8  | 1.1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      |        |        |        |  |   |
| XNMMU0705ANN-F67 | M              | 14                    | 0.8  | 1.1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      |        |        |        |  |   |

Пластины XNGX0705ANN-F67 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с XNGU0705ANN . .

HC = твёрдый сплав с покрытием

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

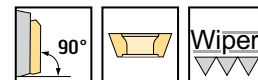
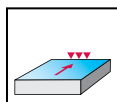
☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

D2

# Торцевые фрезы

**F2010** mm
**P2903-2R**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 3 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип      |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|-------------------|----------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.080.Z06.09.R500M | 80                   |                      | 27                   | 50                   | 9                    | 6  | 1,14  | 6                 | P2903-2R |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.100.Z07.09.R500M | 100                  |                      | 32                   | 50                   | 9                    | 7  | 1,15  | 7                 | P2903-2R |
|   | F2010.B.125.Z08.09.R500M | 125                  |                      | 40                   | 63                   | 9                    | 8  | 3,31  | 8                 |          |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.09.R500M | 160                  |                      | 40                   | 63                   | 9                    | 10 | 5,27  | 10                | P2903-2R |
|   | F2010.B.200.Z12.09.R500M | 200                  |                      | 60                   | 63                   | 9                    | 12 | 9,5   | 12                |          |
|   | F2010.B.250.Z12.09.R500M | 250                  |                      | 60                   | 63                   | 9                    | 12 | 16,25 | 12                |          |
|   | F2010.B.250.Z16.09.R500M | 250                  |                      | 60                   | 63                   | 9                    | 16 | 16,5  | 16                |          |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.09.R500M | 315                  |                      | 60                   | 80                   | 9                    | 14 | 27,63 | 14                | P2903-2R |
|   | F2010.B.315.Z18.09.R500M | 315                  |                      | 60                   | 80                   | 9                    | 18 | 27,35 | 18                |          |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 80–315               |
|--|---------------------------------|----------------------|
|  | Кассета                         | FR500M               |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS244 (T15)<br>3 Nm  |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)          |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 80–315           |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS229 (T15)      |
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка                            | FS2051 (SW 4)    |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|  | Вставка                            | FS2009 (T15)     |

### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | b mm | P      |    | M      |    | K     |    | N  | H  |
|--------------|----------------|-----------------------|------|--------|----|--------|----|-------|----|----|----|
|              |                |                       |      | WHH15X | HC | WPM15G | HC | WAK15 | HC | HW | HC |
| <br>P2903-2R | A              | 3                     | 3,5  | ☺      | ☺  | ☺      | ☺  | ☺     | ☺  | ☺  | ☺  |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы быстроходные

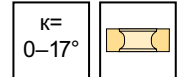
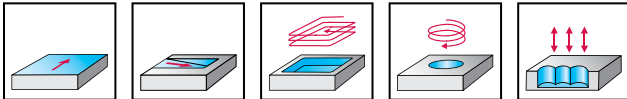
 M5008 mm

ENMX08T316R

Xtra-tec® XT



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
| M5008 | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
|       | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

## Инструмент

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | a <sub>r</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип         |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|-------------|
| M5008-016-T14-02-01  | 10,1                 | 16                   | 14,5                 | 25                   |                      | 1                    | 2,9                  | 2 | 0,03 | 2                 | ENMX08T316R |
| M5008-020-T18-03-01  | 14,1                 | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 1                    | 2,9                  | 3 | 0,06 | 3                 |             |
| M5008-020-T18-04-01  | 14,1                 | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 1                    | 2,9                  | 4 | 0,06 | 4                 |             |
| M5008-025-T22-04-01  | 19,1                 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 1                    | 2,9                  | 4 | 0,09 | 4                 |             |
| M5008-025-T22-05-01  | 19,1                 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 1                    | 2,9                  | 5 | 0,1  | 5                 |             |
| M5008-030-T28-04-01  | 24,1                 | 30                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 4 | 0,18 | 4                 |             |
| M5008-030-T28-05-01  | 24,1                 | 30                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 5 | 0,17 | 5                 |             |
| M5008-032-T28-05-01  | 26,1                 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 5 | 0,17 | 5                 |             |
| M5008-032-T28-06-01  | 26,1                 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6 | 0,19 | 6                 |             |
| M5008-035-T28-05-01  | 29,1                 | 35                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 5 | 0,2  | 5                 |             |
| M5008-035-T28-06-01  | 29,1                 | 35                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6 | 0,2  | 6                 |             |
| M5008-040-T36-06-01  | 34,1                 | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6 | 0,33 | 6                 |             |
| M5008-040-T36-08-01  | 34,1                 | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 8 | 0,35 | 8                 |             |
| M5008-042-T36-06-01  | 36,1                 | 42                   | 36                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6 | 0,34 | 6                 |             |
| M5008-042-T36-08-01  | 36,1                 | 42                   | 36                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 8 | 0,33 | 8                 |             |
| M5008-016-TC08-02-01 | 10,1                 | 16                   | 14,5                 | 25                   |                      | 1                    | 2,9                  | 2 | 0,03 | 2                 | ENMX08T316R |
| M5008-020-TC10-03-01 | 14,1                 | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 1                    | 2,9                  | 3 | 0,06 | 3                 |             |
| M5008-020-TC10-04-01 | 14,1                 | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 1                    | 2,9                  | 4 | 0,04 | 4                 |             |
| M5008-025-TC12-04-01 | 19,1                 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 1                    | 2,9                  | 4 | 0,08 | 4                 |             |
| M5008-025-TC12-05-01 | 19,1                 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 1                    | 2,9                  | 5 | 0,08 | 5                 |             |
| M5008-030-TC16-04-01 | 24,1                 | 30                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 4 | 0,16 | 4                 |             |
| M5008-030-TC16-05-01 | 24,1                 | 30                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 5 | 0,16 | 5                 |             |
| M5008-032-TC16-05-01 | 26,1                 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 5 | 0,18 | 5                 |             |
| M5008-032-TC16-06-01 | 26,1                 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6 | 0,17 | 6                 |             |
| M5008-035-TC16-05-01 | 29,1                 | 35                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 5 | 0,19 | 5                 |             |
| M5008-035-TC16-06-01 | 29,1                 | 35                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6 | 0,21 | 6                 |             |
| M5008-040-TC16-06-01 | 34,1                 | 40                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6 | 0,22 | 6                 |             |
| M5008-040-TC16-08-01 | 34,1                 | 40                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 8 | 0,23 | 8                 |             |
| M5008-042-TC16-06-01 | 36,1                 | 42                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6 | 0,27 | 6                 |             |
| M5008-042-TC16-08-01 | 36,1                 | 42                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 8 | 0,25 | 8                 |             |
| M5008-016-A16-02-01  | 10                   | 16                   | 16                   | 30                   | 100                  | 1                    | 2,9                  | 2 | 0,14 | 2                 | ENMX08T316R |
| M5008-020-A20-03-01  | 14,1                 | 20                   | 20                   | 50                   | 130                  | 1                    | 2,9                  | 3 | 0,27 | 3                 |             |
| M5008-020-A20-04-01  | 14,1                 | 20                   | 20                   | 50                   | 130                  | 1                    | 2,9                  | 4 | 0,28 | 4                 |             |
| M5008-025-A25-04-01  | 19,1                 | 25                   | 25                   | 60                   | 140                  | 1                    | 2,9                  | 4 | 0,32 | 4                 |             |
| M5008-025-A25-05-01  | 19,1                 | 25                   | 25                   | 60                   | 140                  | 1                    | 2,9                  | 5 | 0,49 | 5                 |             |
| M5008-032-A32-05-01  | 26,1                 | 32                   | 32                   | 70                   | 150                  | 1                    | 2,9                  | 5 | 0,84 | 5                 |             |
| M5008-032-A32-06-01  | 26,1                 | 32                   | 32                   | 70                   | 150                  | 1                    | 2,9                  | 6 | 0,83 | 6                 |             |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹☹

## Сборочные детали

| D <sub>a</sub> [mm] |                                 | 16–66                   |
|---------------------|---------------------------------|-------------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1454 (T8IP)<br>1,2 Nm |

## Комплектующие

| D <sub>a</sub> [mm] |                                    | 16            | 20            | 25            | 30–35         | 40–42         | 50–66         |
|---------------------|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2001        | FS2001        | FS2001        | FS2001        | FS2001        |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|                     | Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) |
|                     | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | P      |        |        |        | M      |        | K      |        |        | S      |        | H      |        |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |         | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        |        | HC     |        | HC     |        |        |        |        |
|                 |                |                       |         | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |
| ENMX08T316R-D27 | M              | 4                     | 1.6     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| ENMX08T316R-F47 | M              | 4                     | 1.6     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Фрезы быстроходные

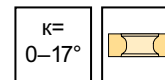
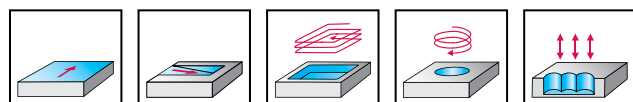
M5008 mm

ENMX08T316R

Xtra-tec® XT

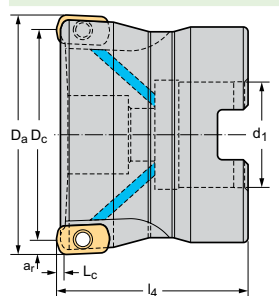


– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5008 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент




Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | a <sub>r</sub><br>mm | Z  | <br>kg | Кол-во<br>пластин | Тип         |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|--------|-------------------|-------------|
| M5008-032-B16-05-01 | 26,1                 | 32                   | 16                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 5  | 0,25   | 5                 | ENMX08T316R |
| M5008-032-B16-06-01 | 26,1                 | 32                   | 16                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6  | 0,27   | 6                 |             |
| M5008-035-B16-05-01 | 29,1                 | 35                   | 16                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 5  | 0,14   | 5                 |             |
| M5008-035-B16-06-01 | 29,1                 | 35                   | 16                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6  | 0,27   | 6                 |             |
| M5008-040-B16-06-01 | 34,1                 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6  | 0,18   | 6                 |             |
| M5008-040-B16-08-01 | 34,1                 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 8  | 0,34   | 8                 |             |
| M5008-042-B16-06-01 | 36,1                 | 42                   | 16                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 6  | 0,34   | 6                 |             |
| M5008-042-B16-08-01 | 36,1                 | 42                   | 16                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 8  | 0,23   | 8                 |             |
| M5008-050-B22-07-01 | 44,1                 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 7  | 0,44   | 7                 |             |
| M5008-050-B22-09-01 | 44,1                 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 9  | 0,47   | 9                 |             |
| M5008-052-B22-07-01 | 46,1                 | 52                   | 22                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 7  | 0,32   | 7                 |             |
| M5008-052-B22-09-01 | 46,1                 | 52                   | 22                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 9  | 0,38   | 9                 |             |
| M5008-063-B22-08-01 | 57,1                 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 8  | 0,49   | 8                 |             |
| M5008-063-B22-10-01 | 57,1                 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 1                    | 2,9                  | 10 | 0,51   | 10                |             |
| M5008-066-B27-08-01 | 60,1                 | 66                   | 27                   | 50                   |                      | 1                    | 2,9                  | 8  | 0,95   | 8                 |             |
| M5008-066-B27-10-01 | 60,1                 | 66                   | 27                   | 50                   |                      | 1                    | 2,9                  | 10 | 0,97   | 10                |             |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

| D <sub>a</sub> [mm]   |                                 | 16–66                   |
|---|---------------------------------|-------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1454 (T8IP)<br>1,2 Nm |

## Комплектующие

| D <sub>a</sub> [mm]   |                                    | 16            | 20            | 25            | 30–35         | 40–42         | 50–66         |
|---|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2001        | FS2001        | FS2001        | FS2001        | FS2001        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | P      |        |        |        | M      |        | K      |        |        | S      |        | H      |        |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |         | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        |        | HC     |        | HC     |        |        |        |        |
|                 |                |                       |         | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |
| ENMX08T316R-D27 | M              | 4                     | 1.6     | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      |
| ENMX08T316R-F47 | M              | 4                     | 1.6     |        | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Фрезы быстроходные

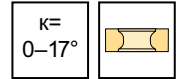
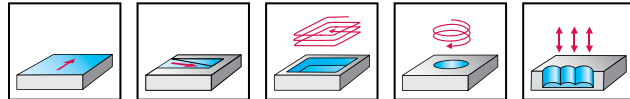
 M5008 inch

ENMX08T316R

Xtra-tec® XT



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5008 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | a <sub>r</sub><br>inch | Z  | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип         |
|--|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|-------|-------------------|-------------|
| <br>ScrewFit                                   | M5008.015-T14-02-01   | 0,394                  | 0,625                  | 0,571                  | 0,984                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 2  | 0,084 | 2                 | ENMX08T316R |
|  | M5008.019-T18-03-01   | 0,516                  | 0,750                  | 0,728                  | 1,181                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 3  | 0,099 | 3                 |             |
|  | M5008.026-T22-04-01   | 0,768                  | 1,000                  | 0,866                  | 1,378                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 4  | 0,201 | 4                 |             |
|  | M5008.026-T22-05-01   | 0,768                  | 1,000                  | 0,866                  | 1,378                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 5  | 0,218 | 5                 |             |
|  | M5008.031-T28-05-01   | 1,016                  | 1,250                  | 1,102                  | 1,575                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 5  | 0,408 | 5                 |             |
|  | M5008.031-T28-06-01   | 1,016                  | 1,250                  | 1,102                  | 1,575                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 6  | 0,397 | 6                 |             |
|  | M5008.038-T36-06-01   | 1,268                  | 1,500                  | 1,417                  | 1,575                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 6  | 0,705 | 6                 |             |
|  | M5008.038-T36-08-01   | 1,268                  | 1,500                  | 1,417                  | 1,575                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 8  | 0,69  | 8                 |             |
| <br>Cylindrical shank                          | M5008.015-A15-02-01   | 0,394                  | 0,625                  | 0,625                  | 1,000                  | 4,000                  | 0,039                  | 0,114                  | 2  | 0,315 | 2                 | ENMX08T316R |
|  | M5008.015-A15-02-01-L | 0,394                  | 0,625                  | 0,625                  | 1,250                  | 4,000                  | 0,039                  | 0,114                  | 2  | 0,282 | 2                 |             |
|  | M5008.019-A19-03-01   | 0,516                  | 0,750                  | 0,750                  | 1,000                  | 5,000                  | 0,039                  | 0,114                  | 3  | 0,542 | 3                 |             |
|  | M5008.019-A19-03-01-L | 0,516                  | 0,750                  | 0,750                  | 2,000                  | 5,000                  | 0,039                  | 0,114                  | 3  | 0,516 | 3                 |             |
|  | M5008.026-A26-04-01   | 0,768                  | 1,000                  | 1,000                  | 1,000                  | 5,500                  | 0,039                  | 0,114                  | 4  | 1,107 | 4                 |             |
|  | M5008.026-A26-04-01-L | 0,768                  | 1,000                  | 1,000                  | 2,500                  | 6,000                  | 0,039                  | 0,114                  | 4  | 1,160 | 4                 |             |
|  | M5008.026-A26-05-01   | 0,768                  | 1,000                  | 1,000                  | 1,000                  | 5,500                  | 0,039                  | 0,114                  | 5  | 1,096 | 5                 |             |
|  | M5008.026-A26-05-01-L | 0,768                  | 1,000                  | 1,000                  | 2,500                  | 6,000                  | 0,039                  | 0,114                  | 5  | 1,160 | 5                 |             |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M5008.038-B19-06-01   | 1,268                  | 1,500                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 6  | 0,69  | 6                 | ENMX08T316R |
|  | M5008.038-B19-08-01   | 1,268                  | 1,500                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 8  | 0,384 | 8                 |             |
|  | M5008.051-B19-07-01   | 1,768                  | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 7  | 0,591 | 7                 |             |
|  | M5008.051-B19-09-01   | 1,768                  | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 9  | 0,584 | 9                 |             |
|  | M5008.064-B26-08-01   | 2,268                  | 2,500                  | 1,000                  | 1,577                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 8  | 1,166 | 8                 |             |
|  | M5008.064-B26-10-01   | 2,268                  | 2,500                  | 1,000                  | 1,577                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 10 | 1,146 | 10                |             |
|  | ★ M5008.076-B26-12-01 | 2,768                  | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,039                  | 0,114                  | 12 | 2,161 | 12                |             |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



## Сборочные детали

| D <sub>a</sub> [inch] |   | 0,625–1,25                 | 1,5–2                      | 2,5–3                      |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1454 (T8IP)<br>0,885 lbs | FS1454 (T8IP)<br>0,885 lbs | FS1454 (T8IP)<br>0,885 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1523                     | FS1519                     |

## Комплектующие

| D <sub>a</sub> [inch] |                                    | 0,625         | 0,75          | 1             | 1,25          | 1,5           | 2–3           |
|-----------------------|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        | FS2002        | FS2002        | FS2002        | FS2002        | FS2002        |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|                       | Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        | S      |        |        | H      |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |           | HC     |        | HC     |        | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        |        |        |
|                 |                |                       |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |
| ENMX08T316R-D27 | M              | 4                     | 0,063     | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      |
| ENMX08T316R-F47 | M              | 4                     | 0,063     | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      | ☞      |

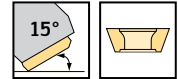
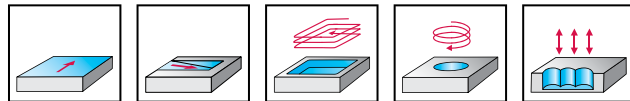
HC = твёрдый сплав с покрытием

# Фрезы быстроходные

## M4002 mm

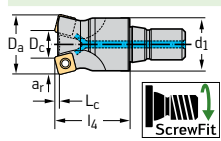


– Пластины с 4 режущими кромками



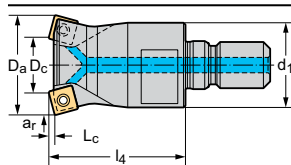
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M4002 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

### Инструмент

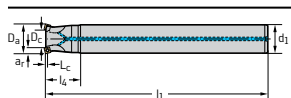


ScrewFit

| Обозначение            | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | a <sub>r</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                             |
|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|---------------------------------|
| M4002-020-T18-02-01    | 8,4                  | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 1                    | 5,7                  | 2 | 0,07 | 2                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
| M4002-025-T22-02-01,5  | 8,3                  | 25                   | 22                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 2 | 0,11 | 2                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-025-T22-03-01    | 13,4                 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 1                    | 5,7                  | 3 | 0,12 | 3                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
| M4002-032-T28-03-01,5  | 15,3                 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 3 | 0,17 | 3                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-032-T28-04-01    | 20,4                 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 5,7                  | 4 | 0,2  | 4                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
| M4002-035-T28-03-01,5  | 18,3                 | 35                   | 28                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 3 | 0,18 | 3                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-040-T36-04-01,5  | 23,3                 | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 4 | 0,31 | 4                 |                                 |
| M4002-042-T36-03-01,5  | 25,3                 | 42                   | 36                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 3 | 0,32 | 3                 |                                 |
| M4002-020-TC10-02-01   | 8,4                  | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 1                    | 5,7                  | 2 | 0,06 | 2                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
| M4002-025-TC12-02-01,5 | 8,09                 | 25                   | 22                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 2 | 0,09 | 2                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-025-TC12-03-01   | 13,4                 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 1                    | 5,7                  | 3 | 0,11 | 3                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
| M4002-032-TC16-03-01,5 | 15,09                | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 3 | 0,16 | 3                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-035-TC16-03-01,5 | 18,09                | 35                   | 28                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 3 | 0,18 | 3                 |                                 |
| M4002-035-TC16-04-01   | 23,4                 | 35                   | 28                   | 40                   |                      | 1                    | 5,7                  | 4 | 0,21 | 4                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
| M4002-020-A20-02-01    | 8,4                  | 20                   | 20                   | 30                   | 200                  | 1                    | 5,7                  | 2 | 0,45 | 2                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
| M4002-025-A25-03-01    | 13,4                 | 25                   | 25                   | 35                   | 200                  | 1                    | 5,7                  | 3 | 0,76 | 3                 |                                 |
| M4002-032-A32-04-01    | 20,4                 | 32                   | 32                   | 40                   | 250                  | 1                    | 5,7                  | 4 | 1,5  | 4                 |                                 |



Cylindrical modular



Cylindrical shank

\*Измерение выполнено с пластинами SDM.06T204, SDM.09T308, SDM.120408 | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

### Сборочные детали

| Тип                             | SD .. 06T2 ..           | SD .. 09T3 ..          | SD .. 1204 ..            |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,9 Nm | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

### Комплектующие

| Тип                                | SD .. 06T2 .. | SD .. 09T3 ..  | SD .. 1204 ..  |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2003         | FS2003         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        | S      |        |       |      |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        | HC     | HW     | HC     |        |       |      |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 |
| SDHT06T204-G88  | H              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT06T204-D57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT06T204-F57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT06T208-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT06T212-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMW06T204-A57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDHT09T308-G88  | H              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T312-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T316-F57  | M              | 4                     | 1,6  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T320-F57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMW09T320-A57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT06T2ZDR-D57 | M              | 4                     | 0,4  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T3ZDR-D57 | M              | 4                     | 0,8  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMX0904ZDR-E27 | M              | 4                     | 1    | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMX0904ZDR-E57 | M              | 4                     | 1    | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |

Для пластин SD..120425 требуется дополнительная обработка корпуса по периметру.  
R<sub>(корпус)</sub> = r<sub>(пластина)</sub>

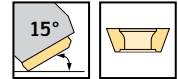
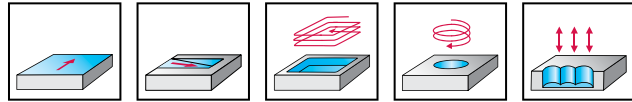
HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы быстроходные

## M4002 mm

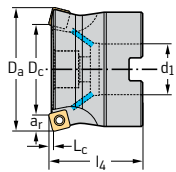


– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M4002 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

### Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение           | D <sub>c</sub><br>мм | D <sub>a</sub><br>мм | d <sub>1</sub><br>мм | l <sub>4</sub><br>мм | l <sub>1</sub><br>мм | L <sub>c</sub><br>мм | a <sub>r</sub><br>мм | Z | <br>kg | Кол-во<br>пластин | Тип                             |
|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|-------------------|---------------------------------|
| M4002-040-B16-05-01   | 28,4                 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 1                    | 5,7                  | 5 | 0,22   | 5                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
| M4002-042-B16-04-01,5 | 25,3                 | 42                   | 16                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 4 | 0,2    | 4                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-050-B22-04-02   | 27,2                 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 2                    | 11,4                 | 4 | 0,29   | 4                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR    |
| M4002-050-B22-05-01,5 | 33,3                 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 5 | 0,3    | 5                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-050-B22-05-02   | 27,2                 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 2                    | 11,4                 | 5 | 0,31   | 5                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR    |
| M4002-052-B22-04-01,5 | 35,3                 | 52                   | 22                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 4 | 0,37   | 4                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-052-B22-04-02   | 29,2                 | 52                   | 22                   | 40                   |                      | 2                    | 11,4                 | 4 | 0,32   | 4                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR    |
| M4002-052-B22-05-01,5 | 35,3                 | 52                   | 22                   | 40                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 5 | 0,34   | 5                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-052-B22-05-02   | 29,2                 | 52                   | 22                   | 40                   |                      | 2                    | 11,4                 | 5 | 0,35   | 5                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR    |
| M4002-052-B22-06-01   | 40,4                 | 52                   | 22                   | 40                   |                      | 1                    | 5,7                  | 6 | 0,41   | 6                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
| M4002-063-B22-05-02   | 40,2                 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 2                    | 11,4                 | 5 | 0,4    | 5                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR    |
| M4002-063-B22-06-01,5 | 46,3                 | 63                   | 22                   | 50                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 6 | 0,6    | 6                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-063-B22-06-02   | 40,2                 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 2                    | 11,4                 | 6 | 0,46   | 6                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR    |
| M4002-066-B27-05-01,5 | 49,3                 | 66                   | 27                   | 50                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 5 | 0,72   | 5                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-066-B27-05-02   | 43,2                 | 66                   | 27                   | 50                   |                      | 2                    | 11,4                 | 5 | 0,57   | 5                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR    |
| M4002-066-B27-06-01,5 | 49,3                 | 66                   | 27                   | 50                   |                      | 1,5                  | 8,4                  | 6 | 0,79   | 6                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
| M4002-066-B27-06-02   | 43,2                 | 66                   | 27                   | 50                   |                      | 2                    | 11,4                 | 6 | 0,59   | 6                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR    |
| M4002-080-B27-06-02   | 57,2                 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 2                    | 11,4                 | 6 | 0,95   | 6                 |                                 |
| M4002-080-B27-08-02   | 57,2                 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 2                    | 11,4                 | 8 | 0,98   | 8                 |                                 |
| M4002-085-B27-05-02   | 62,2                 | 85                   | 27                   | 50                   |                      | 2                    | 11,4                 | 5 | 1,09   | 5                 |                                 |
| M4002-085-B27-06-02   | 62,2                 | 85                   | 27                   | 50                   |                      | 2                    | 11,4                 | 6 | 0,98   | 6                 |                                 |
| M4002-085-B27-08-02   | 62,2                 | 85                   | 27                   | 50                   |                      | 2                    | 11,4                 | 8 | 1      | 8                 |                                 |
| M4002-100-B32-07-02   | 77,2                 | 100                  | 32                   | 60                   |                      | 2                    | 11,4                 | 7 | 2,01   | 7                 |                                 |
| M4002-100-B32-09-02   | 77,2                 | 100                  | 32                   | 60                   |                      | 2                    | 11,4                 | 9 | 2      | 9                 |                                 |
| M4002-125-B40-08-02   | 102,2                | 125                  | 40                   | 60                   |                      | 2                    | 11,4                 | 8 | 2,89   | 8                 |                                 |

\*Измерение выполнено с пластинами SDM.06T204, SDM.09T308, SDM.120408 | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

D2

### Сборочные детали

| Тип                             | SD .. 06T2 ..           | SD .. 09T3 ..          | SD .. 1204 ..            |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,9 Nm | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

### Комплектующие

| Тип                                | SD .. 06T2 .. | SD .. 09T3 ..  | SD .. 1204 ..  |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2003         | FS2003         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        | S      |        |       |      |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        | HC     | HW     | HC     |        |       |      |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 |
| SDHT06T204-G88  | H              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT06T204-D57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT06T204-F57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT06T208-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT06T212-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMW06T204-A57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDHT09T308-G88  | H              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T312-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T316-F57  | M              | 4                     | 1,6  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T320-F57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMW09T320-A57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT06T2ZDR-D57 | M              | 4                     | 0,4  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T3ZDR-D57 | M              | 4                     | 0,8  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMX0904ZDR-E27 | M              | 4                     | 1    | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |
| SDMX0904ZDR-E57 | M              | 4                     | 1    | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      |

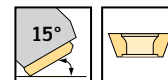
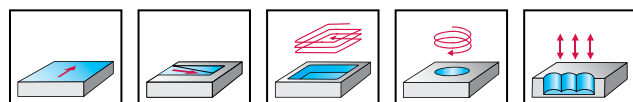
Для пластин SD..120425 требуется дополнительная обработка корпуса по периметру.  
R<sub>(корпус)</sub> = r<sub>(пластина)</sub>

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы быстроходные

 M4002 inch


– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4002 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | a <sub>r</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип                             |
|---|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|---------------------------------|
| <br>ScrewFit                                      | M4002.026-T22-02-01,5 | 0,339                  | 1,000                  | 0,866                  | 1,575                  |                        | 0,059                  | 0,330                  | 2 | 0,024 | 2                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
|   | M4002.026-T22-03-01   | 0,543                  | 1,000                  | 0,866                  | 1,378                  |                        | 0,039                  | 0,224                  | 3 | 0,243 | 3                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
|   | M4002.031-T28-03-01,5 | 0,593                  | 1,250                  | 1,102                  | 1,575                  |                        | 0,059                  | 0,330                  | 3 | 0,359 | 3                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
|   | M4002.038-T36-04-01,5 | 0,843                  | 1,500                  | 1,417                  | 1,575                  |                        | 0,059                  | 0,330                  | 4 | 0,648 | 4                 |                                 |
| <br>Cylindrical shank                             | M4002.019-A19-02-01   | 0,291                  | 0,750                  | 0,750                  | 1,181                  | 7,874                  | 0,039                  | 0,224                  | 2 | 0,915 | 2                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
|   | M4002.026-A26-03-01   | 0,543                  | 1,000                  | 1,000                  | 1,378                  | 7,874                  | 0,039                  | 0,224                  | 3 | 1,658 | 3                 |                                 |
|   | M4002.031-A31-04-01   | 0,795                  | 1,250                  | 1,250                  | 1,575                  | 9,843                  | 0,039                  | 0,224                  | 4 | 3,241 | 4                 |                                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse<br>keyway | M4002.051-B19-04-02   | 1,094                  | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,079                  | 0,45                   | 4 | 0,763 | 4                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR    |
|   | M4002.051-B19-05-01,5 | 1,337                  | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,059                  | 0,330                  | 5 | 0,787 | 5                 | SD .. 09T3 ..<br>SDMX0904ZDR    |
|   | M4002.051-B19-07-01   | 1,543                  | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,039                  | 0,224                  | 7 | 0,847 | 7                 | SD .. 06T2 ..<br>SDM .. 06T2ZDR |
|   | M4002.064-B19-05-02   | 1,594                  | 2,500                  | 0,750                  | 1,969                  |                        | 0,079                  | 0,45                   | 5 | 0,992 | 5                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR    |
|   | M4002.076-B26-06-02   | 2,094                  | 3,000                  | 1,000                  | 1,969                  |                        | 0,079                  | 0,45                   | 6 | 2,551 | 6                 |                                 |
|   | M4002.102-B38-07-02   | 3,094                  | 4,000                  | 1,500                  | 2,48                   |                        | 0,079                  | 0,45                   | 7 | 6,085 | 7                 |                                 |

\*Измерение выполнено с пластинами SDM.06T204, SDM.09T308, SDM.120408 | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| Тип                                     | SD .. 06T2 ..              | SD .. 09T3 ..               | SD .. 1204 ..               |
|---|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2084 (T7IP)<br>0,664 lbs | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |
| Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1523                     | FS1523                      | FS1523                      |

### Комплектующие

| Тип                                | SD .. 06T2 .. | SD .. 09T3 ..  | SD .. 1204 ..  |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        | FS2004         | FS2004         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        | S      |        |       |       |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|
|                 |                |                       |           |           | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        | HC     | HW     | HC     |        |       |       |
|                 |                |                       |           |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WKL10 |
| SDHT09T308-G88  | H              | 4                     | 0,031     |           |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT09T312-F57  | M              | 4                     | 0,047     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT09T316-F57  | M              | 4                     | 0,063     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT09T320-F57  | M              | 4                     | 0,079     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMW09T320-A57  | M              | 4                     | 0,079     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDHT06T204-G88  | H              | 4                     | 0,016     |           |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      |        |       |       |
| SDMT06T204-D57  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT06T204-F57  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT06T208-F57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT06T212-F57  | M              | 4                     | 0,047     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMW06T204-A57  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDHT120408-G88  | H              | 4                     | 0,031     |           |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      |        |       |       |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT120412-F57  | M              | 4                     | 0,047     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT120416-F57  | M              | 4                     | 0,063     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT120420-F57  | M              | 4                     | 0,079     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT120425-F57  | M              | 4                     | 0,098     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMW120425-A57  | M              | 4                     | 0,098     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT09T3ZDR-D57 | M              | 4                     | 0,031     | 0,048     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMX0904ZDR-E27 | M              | 4                     | 0,039     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMX0904ZDR-E57 | M              | 4                     | 0,039     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT06T2ZDR-D57 | M              | 4                     | 0,016     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMT1204ZDR-D57 | M              | 4                     | 0,031     | 0,071     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMX1205ZDR-E27 | M              | 4                     | 0,079     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |
| SDMX1205ZDR-E57 | M              | 4                     | 0,079     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |

Для пластин SD..120425 требуется дополнительная обработка корпуса по периметру.  
R<sub>(корпус)</sub> = r<sub>(пластина)</sub>

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

Фрезы быстрорежущие D 463

D2

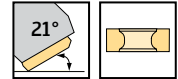
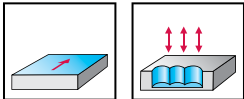
# Фрезы быстроходные

F4030

Xtra-tec®



- $f_z$  до 3,5 мм
- Пластины с 6 режущими кромками



|       | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| F4030 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение          | $D_c$<br>mm | $D_a$<br>mm | $d_1$<br>mm | $l_4$<br>mm | $l_1$<br>mm | $L_c$<br>mm | $a_r$<br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|---|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|------|-------------------|--------------|
| <p>ScrewFit</p>                                   | F4030.T22.025.Z02.01 | 13,4        | 25          | 22          | 35          |             | 1           | 6           | 2 | 0,11 | 2                 | P23696-1 . 0 |
|   | F4030.T28.032.Z03.01 | 20,4        | 32          | 28          | 40          |             | 1           | 7           | 3 | 0,2  | 3                 |              |
|   | F4030.T28.035.Z03.01 | 23,4        | 35          | 28          | 40          |             | 1           | 7           | 3 | 0,24 | 3                 |              |
|   | F4030.T36.040.Z04.01 | 28,4        | 40          | 36          | 40          |             | 1           | 7           | 4 | 0,33 | 4                 | P23696-2 . 0 |
|   | F4030.T45.050.Z04.02 | 32          | 50          | 45          | 45          |             | 2           | 10          | 4 | 0,51 | 4                 |              |
| <p>Cylindrical shank</p>                          | F4030.Z25.025.Z02.01 | 13,4        | 25          | 25          | 35          | 200         | 1           | 6           | 2 | 0,74 | 2                 | P23696-1 . 0 |
|   | F4030.Z32.032.Z03.01 | 20,4        | 32          | 32          | 40          | 250         | 1           | 7           | 3 | 1,47 | 3                 |              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F4030.B22.050.Z05.01 | 38,4        | 50          | 22          | 40          |             | 1           | 7           | 5 | 0,33 | 5                 | P23696-1 . 0 |
|   | F4030.B22.052.Z04.01 | 40,4        | 52          | 22          | 40          |             | 1           | 7           | 4 | 0,37 | 4                 |              |
|   | F4030.B22.063.Z05.02 | 45          | 63          | 22          | 50          |             | 2           | 10          | 5 | 0,72 | 5                 | P23696-2 . 0 |
|   | F4030.B27.066.Z04.02 | 48          | 66          | 27          | 50          |             | 2           | 10          | 4 | 0,88 | 4                 |              |
|   | F4030.B27.080.Z05.02 | 62          | 80          | 27          | 50          |             | 2           | 10          | 5 | 1,29 | 5                 |              |
|   | F4030.B27.080.Z06.02 | 62          | 80          | 27          | 50          |             | 2           | 10          | 6 | 1,26 | 6                 |              |
|   | F4030.B32.100.Z07.02 | 82          | 100         | 32          | 50          |             | 2           | 10          | 7 | 2,47 | 7                 |              |

Предварительная балансировка | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊



### Сборочные детали

| Тип |                                 | P23696-1.0             | P23696-2.0             |
|-----|---------------------------------|------------------------|------------------------|
|     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2081 (T15IP)<br>4 Nm | FS1495 (T20IP)<br>5 Nm |

### Комплектующие

| Тип |                                    | P23696-1.0     | P23696-2.0     |
|-----|------------------------------------|----------------|----------------|
|     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         |
|     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
|     | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2015 (T20IP) |
|     | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1486 (T20IP) |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |
|-------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|             |                |                       |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|             |                |                       |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP25S | WKP35G |
|             | P23696-1.0     | M                     | 6    | 1.2    |        |        |        |        |        |        |        |
|             | P23696-2.0     | M                     | 6    | 1.6    |        |        |        |        |        |        |        |

HC = Coated carbide

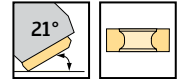
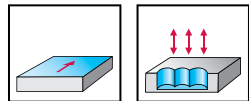
# Фрезы быстроходные

## F4030 inch

### Xtra-tec®



- f<sub>z</sub> до 3,5 мм
- Пластины с 6 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F4030 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение             | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | a <sub>r</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|--------------|
| <p>ScrewFit</p>                                   | F4030.UT22.026.Z02.01   | 0,543                  | 1,000                  | 0,866                  | 1,378                  |                        | 0,039                  | 0,236                  | 2 | 0,258 | 2                 | P23696-1 . 0 |
|   | F4030.UT28.031.Z03.01   | 0,793                  | 1,250                  | 1,102                  | 1,575                  |                        | 0,039                  | 0,276                  | 3 | 0,441 | 3                 |              |
|   | F4030.UT36.038.Z03.01   | 1,043                  | 1,500                  | 1,417                  | 1,575                  |                        | 0,039                  | 0,276                  | 3 | 0,772 | 3                 |              |
|   | F4030.UT45.051.Z04.02   | 1,291                  | 2,000                  | 1,772                  | 1,772                  |                        | 0,079                  | 0,394                  | 4 | 1,153 | 4                 | P23696-2 . 0 |
| <p>Cylindrical shank</p>                          | F4030.UZ19.026.Z02.01   | 0,543                  | 1,000                  | 0,750                  | 2,000                  | 8,000                  | 0,039                  | 0,276                  | 2 | 0,948 | 2                 | P23696-1 . 0 |
|   | F4030.UZ26.031.Z03.01   | 0,793                  | 1,250                  | 1,000                  | 3,000                  | 10,000                 | 0,039                  | 0,374                  | 3 | 2,138 | 3                 |              |
|   | F4030.UZ31.038.Z03.01   | 1,043                  | 1,500                  | 1,250                  | 3,000                  | 10,000                 | 0,039                  | 0,236                  | 3 | 3,444 | 3                 |              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F4030.UB19.051.Z05.01   | 1,543                  | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,039                  | 0,276                  | 5 | 1,299 | 5                 | P23696-1 . 0 |
|   | F4030.UB26.064.Z05.02   | 1,791                  | 2,500                  | 1,000                  | 1,969                  |                        | 0,079                  | 0,394                  | 5 | 1,556 | 5                 | P23696-2 . 0 |
|   | F4030.UB26.076.Z05.02   | 2,173                  | 3,000                  | 1,000                  | 1,969                  |                        | 0,079                  | 0,394                  | 5 | 2,436 | 5                 |              |
|   | F4030.UB26.076.Z06.02   | 2,173                  | 3,000                  | 1,000                  | 1,969                  |                        | 0,079                  | 0,394                  | 6 | 2,361 | 6                 |              |
|   | ★ F4030.UB26.076.Z07.02 | 2,173                  | 3,000                  | 1,000                  | 1,969                  |                        | 0,079                  | 0,394                  | 7 | 1,956 | 7                 |              |
|   | F4030.UB38.102.Z07.02   | 3,291                  | 4,000                  | 1,500                  | 2,480                  |                        | 0,079                  | 0,394                  | 7 | 6,975 | 7                 |              |

Предварительная балансировка | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |  | P23696-1.0                 | P23696-2.0                  |
|--|--|----------------------------|-----------------------------|
|  | Тип<br>Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2081 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS1495 (T20IP)<br>3,688 lbs |
|  | Тип<br>Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1523                     | FS1523                      |

### Комплектующие

|  |   | P23696-1.0     | P23696-2.0     |
|--|---|----------------|----------------|
|  | Тип<br>Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         | FS2004         |
|  | Тип<br>Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
|  | Тип<br>Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2015 (T20IP) |
|  | Тип<br>Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1486 (T20IP) |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | P  |    |    |    | M  |    | K  |    | S  |    |
|-------------|----------------|-----------------------|-----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|             |                |                       |           | WC | HC | WC | HC | WC | HC | WC | HC |    |    |
| P23696-1.0  | M              | 6                     | 0,047     | WC | HC | WC | HC | WC | HC | WC | HC | WC | HC |
| P23696-2.0  | M              | 6                     | 0,063     | WC | HC | WC | HC | WC | HC | WC | HC | WC | HC |

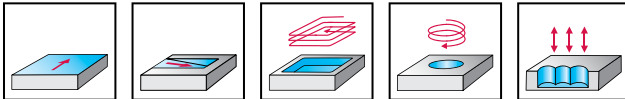
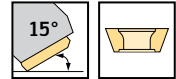
HC = Coated carbide

# Фрезы быстроходные

## F2330 mm



- $f_z$  до 3,5 мм
- Пластины с 3 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| F2330 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

### Инструмент

| Обозначение                                | $D_c$<br>мм | $D_a$<br>мм | $d_1$<br>мм | $l_4$<br>мм | $l_1$<br>мм | $L_c$<br>мм | $a_r$<br>мм | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                       |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|------|-------------------|---------------------------|
| F2330.T18.020.Z02.01                       | 10          | 20          | 18,5        | 30          |             | 1           | 8           | 2 | 0,05 | 2                 | P2633 . R10<br>P26379-R10 |
| F2330.T22.025.Z03.01                       | 15          | 25          | 22          | 35          |             | 1           | 8           | 3 | 0,1  | 3                 |                           |
| F2330.T28.032.Z03.01,5                     | 18          | 32          | 28          | 40          |             | 1,5         | 11          | 3 | 0,2  | 3                 | P2633 . R14<br>P26379-R14 |
| F2330.T28.035.Z03.01,5                     | 21          | 35          | 28          | 40          |             | 1,5         | 11          | 3 | 0,21 | 3                 |                           |
| F2330.T36.040.Z03.01,5                     | 26          | 40          | 36          | 40          |             | 1,5         | 11          | 3 | 0,37 | 3                 |                           |
| F2330.T36.042.Z03.01,5                     | 28          | 42          | 36          | 40          |             | 1,5         | 11          | 3 | 0,38 | 3                 |                           |
| ScrewFit                                   |             |             |             |             |             |             |             |   |      |                   |                           |
| F2330.Z20.020.Z02.01                       | 10          | 20          | 20          | 30          | 200         | 1           | 8           | 2 | 0,45 | 2                 | P2633 . R10<br>P26379-R10 |
| F2330.Z25.025.Z03.01                       | 15          | 25          | 25          | 35          | 200         | 1           | 8           | 3 | 0,76 | 3                 |                           |
| F2330.Z32.032.Z03.01,5                     | 18          | 32          | 32          | 40          | 250         | 1,5         | 11          | 3 | 1,48 | 3                 | P2633 . R14<br>P26379-R14 |
| Cylindrical shank                          |             |             |             |             |             |             |             |   |      |                   |                           |
| F2330.B.052.Z03.02                         | 32          | 52          | 22          | 40          |             | 2           | 16          | 3 | 0,36 | 3                 | P2633 . R25<br>P26379-R25 |
| F2330.B.052.Z05.01,5                       | 38          | 52          | 22          | 40          |             | 1,5         | 11          | 5 | 0,41 | 5                 |                           |
| F2330.B.066.Z04.02                         | 46          | 66          | 27          | 50          |             | 2           | 16          | 4 | 0,72 | 4                 | P2633 . R25<br>P26379-R25 |
| F2330.B.066.Z06.01,5                       | 52          | 66          | 27          | 50          |             | 1,5         | 11          | 6 | 0,78 | 6                 |                           |
| F2330.B.085.Z05.02                         | 65          | 85          | 27          | 50          |             | 2           | 16          | 5 | 1,01 | 5                 | P2633 . R25<br>P26379-R25 |
| F2330.B.085.Z07.01,5                       | 71          | 85          | 27          | 50          |             | 1,5         | 11          | 7 | 0,96 | 7                 |                           |
| F2330.B22.050.Z04.01,5                     | 30          | 50          | 22          | 40          |             | 1,5         | 11          | 4 | 0,31 | 4                 | P2633 . R14<br>P26379-R14 |
| F2330.B22.063.Z05.01,5                     | 49          | 63          | 22          | 50          |             | 1,5         | 11          | 5 | 0,69 | 5                 |                           |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway |             |             |             |             |             |             |             |   |      |                   |                           |

Фактический рабочий диаметр при  $D_a$  52=51,3 мм,  $D_a$  66=65,3,  $D_a$  85=84,3 мм | \*Измерение выполнено с эталонной пластиной P26325-R25 с  $R = 0,8$  мм | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

## Сборочные детали

| Тип |                                 | P2633 . R10          | P2633 . R14           | P2633 . R25          |
|-----|---------------------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|
|     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS923 (T8)<br>0,8 Nm | FS359 (T15)<br>2,5 Nm | FS1030 (T20)<br>5 Nm |

## Комплектующие

| Тип |                                    | P2633 . R10 | P2633 . R14  | P2633 . R25  |
|-----|------------------------------------|-------------|--------------|--------------|
|     | Отвёртка для винта пластины        | FS230 (T8)  | FS229 (T15)  | FS228 (T20)  |
|     | Динамометрические воротки          |             |              | FS2041       |
|     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001      | FS2003       |              |
|     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248      | FS2248       |              |
|     | Вставка                            | FS2007 (T8) | FS2009 (T15) | FS2044 (T20) |

## Пластины

| Обозначение | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |
|-------------|----------------|-----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|             |                |                       |         | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|             |                |                       |         | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP25S | WKP35G |
|             | P26335R10      | M                     | 3       | 0,8    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| P26337R10   | M              | 3                     | 0,8     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |
| P26339R10   | M              | 3                     | 0,8     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |
| P26379-R10  | M              | 3                     | 0,8     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |
| P26335R14   | M              | 3                     | 1,2     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |
| P26337R14   | M              | 3                     | 1,2     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |
| P26339R14   | M              | 3                     | 1,2     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |
| P26379-R14  | M              | 3                     | 1,2     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |
| P26335R25   | M              | 3                     | 2       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |
| P26337R25   | M              | 3                     | 2       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |
| P26339R25   | M              | 3                     | 2       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |
| P26379-R25  | M              | 3                     | 2       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |

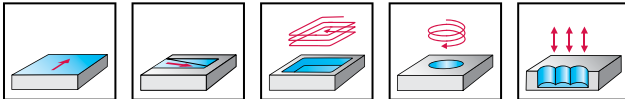
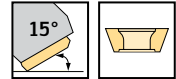
HC = Coated carbide

# Фрезы быстроходные

## F2330 inch



- $f_z$  до 3,5 мм
- Пластины с 3 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| F2330 | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|

### Инструмент

| Обозначение             | $D_c$<br>inch | $D_a$<br>inch | $d_1$<br>inch | $l_4$<br>inch | $l_1$<br>inch | $L_c$<br>inch | $a_r$<br>inch | Z | lbs   | Кол-во пластин | Тип                       |  |
|-------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---|-------|----------------|---------------------------|--|
| F2330.UT18.019.Z02.01   | 0,356         | 0,750         | 0,728         | 1,181         |               | 0,039         | 0,311         | 2 | 0,181 | 2              | P2633 . R10<br>P26379-R10 |  |
| F2330.UT22.026.Z03.01   | 0,606         | 1,000         | 0,866         | 1,378         |               | 0,039         | 0,311         | 3 | 0,276 | 3              |                           |  |
| F2330.UT28.031.Z03.01.5 | 0,699         | 1,250         | 1,102         | 1,575         |               | 0,059         | 0,437         | 3 | 0,483 | 3              | P2633 . R14<br>P26379-R14 |  |
| F2330.UT36.038.Z03.01.5 | 0,949         | 1,500         | 1,417         | 1,575         |               | 0,059         | 0,437         | 3 | 0,809 | 3              |                           |  |
| ScrewFit                |               |               |               |               |               |               |               |   |       |                |                           |  |
| F2330.UW15.019.Z02.01   | 0,356         | 0,750         | 0,625         | 1,840         | 3,750         | 0,039         | 0,311         | 2 | 0,353 | 2              | P2633 . R10<br>P26379-R10 |  |
| F2330.UW19.026.Z03.01   | 0,606         | 1,000         | 0,750         | 2,087         | 4,130         | 0,039         | 0,311         | 3 | 0,522 | 3              |                           |  |
| F2330.UW26.031.Z03.01.5 | 0,699         | 1,250         | 1,000         | 2,087         | 4,380         | 0,059         | 0,437         | 3 | 0,908 | 3              | P2633 . R14<br>P26379-R14 |  |
| F2330.UW31.038.Z03.01.5 | 0,949         | 1,500         | 1,250         | 2,087         | 4,380         | 0,059         | 0,437         | 3 | 0,750 | 3              |                           |  |
| DIN 1835 B              |               |               |               |               |               |               |               |   |       |                |                           |  |
| F2330.UZ15.019.Z02.01   | 0,356         | 0,750         | 0,625         | 2,000         | 8,000         | 0,039         | 0,311         | 2 | 0,802 | 2              | P2633 . R10<br>P26379-R10 |  |
| F2330.UZ19.026.Z03.01   | 0,606         | 1,000         | 0,750         | 2,000         | 8,000         | 0,039         | 0,311         | 3 | 1,078 | 3              |                           |  |
| F2330.UZ26.031.Z03.01.5 | 0,699         | 1,250         | 1,000         | 3,000         | 10,000        | 0,059         | 0,437         | 3 | 1,984 | 3              | P2633 . R14<br>P26379-R14 |  |
| F2330.UZ31.038.Z03.01.5 | 0,949         | 1,500         | 1,250         | 3,000         | 10,000        | 0,059         | 0,437         | 3 | 3,219 | 3              |                           |  |
| Cylindrical shank       |               |               |               |               |               |               |               |   |       |                |                           |  |
| F2330.UB19.051.Z05.01.5 | 1,562         | 2,000         | 0,750         | 1,575         |               | 0,059         | 0,437         | 5 | 1,118 | 5              | P2633 . R14<br>P26379-R14 |  |
| F2330.UB19.064.Z05.01.5 | 2,060         | 2,500         | 0,750         | 1,575         |               | 0,059         | 0,437         | 5 | 2,172 | 5              |                           |  |
| F2330.UB26.064.Z04.02   | 2,060         | 2,500         | 1,000         | 1,969         |               | 0,079         | 0,634         | 4 | 1,587 | 4              | P2633 . R25<br>P26379-R25 |  |
| F2330.UB26.076.Z05.02   | 2,060         | 3,000         | 1,000         | 1,969         |               | 0,079         | 0,634         | 5 | 2,615 | 5              |                           |  |
| F2330.UB26.076.Z06.01.5 | 2,060         | 3,000         | 1,000         | 1,969         |               | 0,059         | 0,437         | 6 | 2,681 | 6              | P2633 . R14<br>P26379-R14 |  |
| F2330.UB38.102.Z06.02   | 3,213         | 4,000         | 1,500         | 2,48          |               | 0,079         | 0,634         | 6 | 5,600 | 6              |                           |  |

Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

|  |   | P2633 . R10            | P2633 . R14              | P2633 . R25               |
|--|---|------------------------|--------------------------|---------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS923 (T8)<br>0,59 lbs | FS359 (T15)<br>1,844 lbs | FS1030 (T20)<br>3,688 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                        | FS1523                   | FS1519                    |

## Комплектующие

|  |                                    | P2633 . R10 | P2633 . R14  | P2633 . R25  |
|--|------------------------------------|-------------|--------------|--------------|
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS230 (T8)  | FS229 (T15)  | FS228 (T20)  |
|  | Динамометрические воротки          |             |              | FS2042       |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002      | FS2004       |              |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248      | FS2248       |              |
|  | Вставка                            | FS2007 (T8) | FS2009 (T15) | FS2044 (T20) |

## Пластины

| Обозначение | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        | S      |   |
|-------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
|             |                |                       |           | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |   |
|             |                |                       |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSP45G |   |
|             | P26335R10      | M                     | 3         | 0,031  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
|             | P26337R10      | M                     | 3         | 0,031  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
|             | P26339R10      | M                     | 3         | 0,031  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
|             | P26379-R10     | M                     | 3         | 0,031  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
|             | P26335R14      | M                     | 3         | 0,047  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
|             | P26337R14      | M                     | 3         | 0,047  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
|             | P26339R14      | M                     | 3         | 0,047  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
|             | P26379-R14     | M                     | 3         | 0,047  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
|             | P26335R25      | M                     | 3         | 0,079  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
|             | P26337R25      | M                     | 3         | 0,079  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
|             | P26339R25      | M                     | 3         | 0,079  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |
|             | P26379-R25     | M                     | 3         | 0,079  | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑ |

HC = Coated carbide

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹

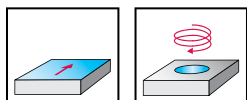
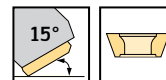
☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

Фрезы быстрородные D 471

# Фрезы быстроходные

**F2010** 
**P2633 . R25; P26379-R25**


- $f_z$  до 3,5 мм
- Пластины с 3 режущими кромками, настройка торцевого биения



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение                                       | D <sub>c</sub><br>mm     | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип                       |
|---|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|-------------------|---------------------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.080.Z06.02.R729M                          | 70                       | 87                   | 27                   | 50                   | 2                    | 6  | 1,24  | 6                 | P2633 . R25<br>P26379-R25 |
|   | F2010.B.100.Z07.02.R729M                          | 90                       | 107                  | 32                   | 50                   | 2                    | 7  | 1,8   | 7                 | P2633 . R25<br>P26379-R25 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.125.Z08.02.R729M                          | 115                      | 132                  | 40                   | 63                   | 2                    | 8  | 3,62  | 8                 |                           |
|   | <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.02.R729M | 150                  | 167                  | 40                   | 63                   | 2  | 10    | 5,62              | 10                        |
| F2010.B.200.Z12.02.R729M                          |   | 190                      | 207                  | 60                   | 63                   | 2                    | 12 | 10    | 12                |                           |
| F2010.B.250.Z12.02.R729M                          |   | 240                      | 257                  | 60                   | 63                   | 2                    | 12 | 16,13 | 12                |                           |
| F2010.B.250.Z16.02.R729M                          |   | 240                      | 257                  | 60                   | 63                   | 2                    | 16 | 16,22 | 16                |                           |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.02.R729M                          | 305                      | 322,15               | 60                   | 80                   | 2                    | 14 | 26,3  | 14                | P2633 . R25<br>P26379-R25 |
|   | F2010.B.315.Z18.02.R729M                          | 305                      | 322,15               | 60                   | 80                   | 2                    | 18 | 27,2  | 18                |                           |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊



## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 70–305               |
|--|---------------------------------|----------------------|
|  | Кассета                         | FR729M               |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1030 (T20)<br>5 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)          |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 70–305           |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка                            | FS2051 (SW 4)    |
|  | Вставка                            | FS2044 (T20)     |

## Пластины

| Обозначение | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |        |        |        |
|-------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|             |                |                       |      | WC     | HC     | WC     | HC     | WC     | HC     | WC     | HC     |        |        |        |
|             |                |                       |      | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSP45G |
| P26335R25   | M              | 3                     | 2    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P26337R25   | M              | 3                     | 2    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P26339R25   | M              | 3                     | 2    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| P26379-R25  | M              | 3                     | 2    | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |

HC = Coated carbide

## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹

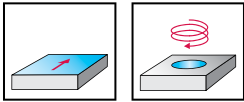
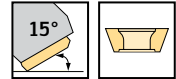
☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

Фрезы быстрородные D 473

# Фрезы быстроходные

**F2010** 
**SD .. 1204 ..; SDMX1205ZDR**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.080.Z06.08.R755M | 69,93                | 93                   | 27                   | 50                   | 2                    | 6  | 1,3  | 6                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.100.Z07.08.R755M | 89,93                | 113                  | 32                   | 50                   | 2                    | 7  | 1,9  | 7                 | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR |
|   | F2010.B.125.Z08.08.R755M | 114,93               | 138                  | 40                   | 63                   | 2                    | 8  | 3,6  | 8                 |                              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.08.R755M | 149,93               | 173                  | 40                   | 63                   | 2                    | 10 | 5,6  | 10                | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR |
|   | F2010.B.200.Z12.08.R755M | 189,93               | 213                  | 60                   | 63                   | 2                    | 12 | 9,89 | 12                |                              |
|   | F2010.B.250.Z12.08.R755M | 239,93               | 263                  | 60                   | 63                   | 2                    | 12 | 14,8 | 12                |                              |
|   | F2010.B.250.Z16.08.R755M | 239,93               | 263                  | 60                   | 63                   | 2                    | 16 | 14,6 | 16                |                              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.08.R755M | 304,93               | 328                  | 60                   | 80                   | 2                    | 14 | 26,3 | 14                | SD .. 1204 ..<br>SDMX1205ZDR |
|   | F2010.B.315.Z18.08.R755M | 304,93               | 328                  | 60                   | 80                   | 2                    | 18 | 26,2 | 18                |                              |

\*Измерение выполнено с пластиной SDM.120408 | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |                                 | 69,93–304,93             |
|---------------------|---------------------------------|--------------------------|
|                     | Кассета                         | FR755M                   |
|                     | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm     |
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |
|                     | Регулировочный винт             | FS303 (T20)              |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 69,93–304,93     |
|---------------------|------------------------------------|------------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|                     | Вставка для пластины               | FS2014 (T15IP)   |
|                     | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|                     | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|                     | Отвёртка для винта пластины        | FS1485 (T15IP)   |
|                     | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|                     | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | α ° | b mm | P      |        | M      |        | K      |        |        |       |        | N      |        |        | S      |       |       |      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|
|                 |                |                       |     |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        |        |       |        | DP     | HC     | HW     | HC     |       |       |      |        |
|                 |                |                       |     |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G |
| SDGW120408-A88  | G              | 1                     | 15° |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDHT120408-G88  | H              | 4                     | 15° |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 15° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 15° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 15° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120412-F57  | M              | 4                     | 15° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120416-F57  | M              | 4                     | 15° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120420-F57  | M              | 4                     | 15° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120425-F57  | M              | 4                     | 15° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 15° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMW120425-A57  | M              | 4                     | 15° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT1204ZDR-D57 | M              | 4                     | 15° | 1,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMX1205ZDR-E27 | M              | 4                     | 15° | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMX1205ZDR-E57 | M              | 4                     | 15° | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |

SD..1204.. : для пластин с радиусом при вершине r <gt;/> 0,8 мм требуется доработка кассеты.  
R(корпус) = r(пластина)

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

## Фрезы для обработки уступов

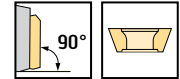
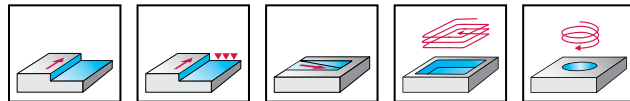
 M5130 

AC .. 0602 .. R

Xtra-tec® XT



– Пластины с 2 режущими кромками



| M5130 | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|-----------------|
| M5130-010-T09-02-05  | 10                   | 9,7                  | 20                   |                      | 5                    | 2  | 0,02 | 2                 | AC .. 0602 .. R |
| M5130-012-T09-03-05  | 12                   | 9,7                  | 20                   |                      | 5                    | 3  | 0,02 | 3                 |                 |
| M5130-016-T14-03-05  | 16                   | 14,5                 | 25                   |                      | 5                    | 3  | 0,04 | 3                 |                 |
| M5130-016-T14-04-05  | 16                   | 14,5                 | 25                   |                      | 5                    | 4  | 0,04 | 4                 |                 |
| M5130-020-T18-04-05  | 20                   | 18,5                 | 25                   |                      | 5                    | 4  | 0,05 | 4                 |                 |
| M5130-020-T18-05-05  | 20                   | 18,5                 | 25                   |                      | 5                    | 5  | 0,06 | 5                 |                 |
| M5130-025-T22-05-05  | 25                   | 22                   | 30                   |                      | 5                    | 5  | 0,11 | 5                 |                 |
| M5130-025-T22-07-05  | 25                   | 22                   | 30                   |                      | 5                    | 7  | 0,1  | 7                 |                 |
| M5130-032-T28-06-05  | 32                   | 28                   | 35                   |                      | 5                    | 6  | 0,19 | 6                 |                 |
| M5130-032-T28-08-05  | 32                   | 28                   | 35                   |                      | 5                    | 8  | 0,2  | 8                 |                 |
| M5130-040-T36-07-05  | 40                   | 36                   | 35                   |                      | 5                    | 7  | 0,34 | 7                 | AC .. 0602 .. R |
| M5130-040-T36-10-05  | 40                   | 36                   | 35                   |                      | 5                    | 10 | 0,35 | 10                |                 |
| M5130-010-TC06-02-05 | 10                   | 9,7                  | 20                   |                      | 5                    | 2  | 0,02 | 2                 |                 |
| M5130-012-TC06-03-05 | 12                   | 9,7                  | 20                   |                      | 5                    | 3  | 0,02 | 3                 |                 |
| M5130-016-TC08-03-05 | 16                   | 14,5                 | 25                   |                      | 5                    | 3  | 0,04 | 3                 |                 |
| M5130-016-TC08-04-05 | 16                   | 14,5                 | 25                   |                      | 5                    | 4  | 0,04 | 4                 |                 |
| M5130-020-TC10-04-05 | 20                   | 18,5                 | 25                   |                      | 5                    | 4  | 0,06 | 4                 |                 |
| M5130-020-TC10-05-05 | 20                   | 18,5                 | 25                   |                      | 5                    | 5  | 0,06 | 5                 |                 |
| M5130-025-TC12-05-05 | 25                   | 22                   | 30                   |                      | 5                    | 5  | 0,1  | 5                 |                 |
| M5130-025-TC12-07-05 | 25                   | 22                   | 30                   |                      | 5                    | 7  | 0,1  | 7                 |                 |
| M5130-032-TC16-06-05 | 32                   | 28                   | 35                   |                      | 5                    | 6  | 0,19 | 6                 | AC .. 0602 .. R |
| M5130-032-TC16-08-05 | 32                   | 28                   | 35                   |                      | 5                    | 8  | 0,2  | 8                 |                 |
| M5130-040-TC16-07-05 | 40                   | 28                   | 35                   |                      | 5                    | 7  | 0,24 | 7                 |                 |
| M5130-040-TC16-10-05 | 40                   | 28                   | 35                   |                      | 5                    | 10 | 0,27 | 10                |                 |
| M5130-010-W10-02-05  | 10                   | 10                   | 16                   | 60                   | 5                    | 2  | 0,03 | 2                 |                 |
| M5130-010-W16-02-05  | 10                   | 16                   | 30                   | 80                   | 5                    | 2  | 0,09 | 2                 |                 |
| M5130-012-W12-03-05  | 12                   | 12                   | 19                   | 65                   | 5                    | 3  | 0,05 | 3                 |                 |
| M5130-012-W16-03-05  | 12                   | 16                   | 30                   | 80                   | 5                    | 3  | 0,09 | 3                 |                 |
| M5130-016-W16-03-05  | 16                   | 16                   | 21                   | 70                   | 5                    | 3  | 0,09 | 3                 |                 |
| M5130-016-W16-04-05  | 16                   | 16                   | 21                   | 70                   | 5                    | 4  | 0,11 | 4                 |                 |
| M5130-020-W20-04-05  | 20                   | 20                   | 24                   | 75                   | 5                    | 4  | 0,16 | 4                 | DIN 1835 B      |
| M5130-020-W20-05-05  | 20                   | 20                   | 24                   | 75                   | 5                    | 5  | 0,16 | 5                 |                 |
| M5130-025-W25-05-05  | 25                   | 25                   | 26                   | 85                   | 5                    | 5  | 0,3  | 5                 |                 |
| M5130-025-W25-07-05  | 25                   | 25                   | 26                   | 85                   | 5                    | 7  | 0,29 | 7                 |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

### Сборочные детали

|  |                                 |                         |
|--|---------------------------------|-------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 10-63                   |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2560 (T6IP)<br>0,5 Nm |

### Комплектующие

|  |                                    |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |
|--|------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 10                | 12                | 14-63             | 16                | 20                | 25                | 32                | 40                |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001            | FS2001            | FS2001            | FS2001            | FS2001            | FS2001            | FS2001            | FS2001            |
|  | Вставка                            | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) |
|  | Отвёртка                           | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        |        | K      |       |        |        | N      |        | S     |      |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        | HC     |        |        | HC     |       |        |        | HC     | HW     | HC    |      |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 |
| ACGT060204R-G65 | G              | 2                     | 0,4  | 0,9  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| ACGT060204R-M85 | G              | 2                     | 0,4  | 0,9  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| ACMT060202R-G55 | M              | 2                     | 0,2  | 1    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| ACMT060204R-G55 | M              | 2                     | 0,4  | 0,9  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| ACMT060208R-G55 | M              | 2                     | 0,8  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| ACMT060212R-G55 | M              | 2                     | 1,2  | 0,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| ACMT060216R-G55 | M              | 2                     | 1,6  | 0,1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| ACMT060204R-K55 | M              | 2                     | 0,4  | 0,9  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки уступов

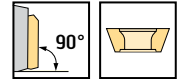
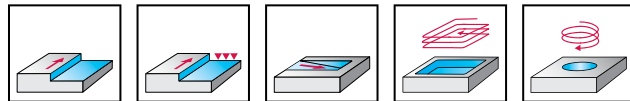
M5130

AC .. 0602 .. R

Xtra-tec® XT



– Пластины с 2 режущими кромками



| M5130 | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                 | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z    | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|-------------------|-----------------|
| Cylindrical shank                          | M5130-010-A10-02-05 | 10                   | 10                   | 16                   | 60                   | 5                    | 2    | 0,03 | 2                 | AC .. 0602 .. R |
|  | M5130-010-A16-02-05 | 10                   | 16                   | 30                   | 80                   | 5                    | 2    | 0,1  | 2                 |                 |
|  | M5130-012-A12-03-05 | 12                   | 12                   | 19                   | 70                   | 5                    | 3    | 0,05 | 3                 |                 |
|  | M5130-012-A16-03-05 | 12                   | 16                   | 30                   | 80                   | 5                    | 3    | 0,11 | 3                 |                 |
|  | M5130-014-A16-03-05 | 14                   | 16                   | 30                   | 80                   | 5                    | 3    | 0,12 | 3                 |                 |
|  | M5130-016-A16-03-05 | 16                   | 16                   | 21                   | 90                   | 5                    | 3    | 0,12 | 3                 |                 |
|  | M5130-016-A16-04-05 | 16                   | 16                   | 21                   | 90                   | 5                    | 4    | 0,13 | 4                 |                 |
|  | M5130-018-A16-03-05 | 18                   | 16                   | 21                   | 90                   | 5                    | 3    | 0,13 | 3                 |                 |
|  | M5130-020-A20-04-05 | 20                   | 20                   | 24                   | 110                  | 5                    | 4    | 0,24 | 4                 |                 |
|  | M5130-020-A20-05-05 | 20                   | 20                   | 24                   | 110                  | 5                    | 5    | 0,24 | 5                 |                 |
|  | M5130-022-A20-04-05 | 22                   | 20                   | 24                   | 110                  | 5                    | 4    | 0,26 | 4                 |                 |
|  | M5130-025-A25-05-05 | 25                   | 25                   | 26                   | 120                  | 5                    | 5    | 0,42 | 5                 |                 |
| M5130-025-A25-07-05                        | 25                  | 25                   | 26                   | 120                  | 5                    | 7                    | 0,42 | 7    |                   |                 |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M5130-032-B16-06-05 | 32                   | 16                   | 40                   |                      | 5                    | 6    | 0,14 | 6                 | AC .. 0602 .. R |
|  | M5130-032-B16-08-05 | 32                   | 16                   | 40                   |                      | 5                    | 8    | 0,14 | 8                 |                 |
|  | M5130-040-B16-07-05 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 5                    | 7    | 0,27 | 7                 |                 |
|  | M5130-040-B16-10-05 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 5                    | 10   | 0,27 | 10                |                 |
|  | M5130-050-B22-09-05 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 5                    | 9    | 0,53 | 9                 |                 |
|  | M5130-050-B22-12-05 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 5                    | 12   | 0,53 | 12                |                 |
|  | M5130-063-B22-11-05 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 5                    | 11   | 0,76 | 11                |                 |
|  | M5130-063-B22-14-05 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 5                    | 14   | 0,69 | 14                |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

|  |                                 |                         |
|--|---------------------------------|-------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 10-63                   |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2560 (T6IP)<br>0,5 Nm |

### Комплектующие

|  |                                    |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |
|--|------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 10                | 12                | 14-63             | 16                | 20                | 25                | 32                | 40                |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001            | FS2001            | FS2001            | FS2001            | FS2001            | FS2001            | FS2001            | FS2001            |
|  | Вставка                            | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) |
|  | Отвёртка                           | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        |       |        | N      |        | S      |       |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        |       |        | HC     | HW     | HC     |       |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 |
| ACGT060204R-G65 | G              | 2                     | 0,4  | 0,9  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |       |
| ACGT060204R-M85 | G              | 2                     | 0,4  | 0,9  |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      |        |       |
| ACMT060202R-G55 | M              | 2                     | 0,2  | 1    |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      | ☺      |        |        | ☺     |
| ACMT060204R-G55 | M              | 2                     | 0,4  | 0,9  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      |        |        | ☺     |
| ACMT060208R-G55 | M              | 2                     | 0,8  | 0,8  |        |        |        |        |        |        |       | ☺      | ☺      |        |        | ☺     |
| ACMT060212R-G55 | M              | 2                     | 1,2  | 0,6  |        |        |        |        |        |        |       | ☺      | ☺      |        |        | ☺     |
| ACMT060216R-G55 | M              | 2                     | 1,6  | 0,1  |        |        |        |        |        |        |       | ☺      | ☺      |        |        | ☺     |
| ACMT060204R-K55 | M              | 2                     | 0,4  | 0,9  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      | ☺      |        |        | ☺     |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы для обработки уступов

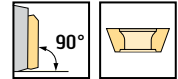
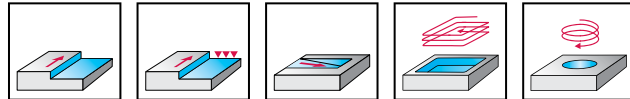
 M5130 inch

AC .. 0602 .. R

Xtra-tec® XT



– Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M5130 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

|  | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z     | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------|-------|-------------------|-----------------|
| ScrewFit                                   | M5130.013-T09-03-05 | 0,500                  | 0,382                  | 0,787                  |                        | 0,197                  | 3     | 0,049 | 3                 | AC .. 0602 .. R |
|  | M5130.015-T14-03-05 | 0,625                  | 0,571                  | 0,984                  |                        | 0,197                  | 3     | 0,071 | 3                 |                 |
|  | M5130.015-T14-04-05 | 0,625                  | 0,571                  | 0,984                  |                        | 0,197                  | 4     | 0,099 | 4                 |                 |
|  | M5130.019-T18-04-05 | 0,750                  | 0,728                  | 0,984                  |                        | 0,197                  | 4     | 0,11  | 4                 |                 |
|  | M5130.019-T18-05-05 | 0,750                  | 0,728                  | 0,984                  |                        | 0,197                  | 5     | 0,132 | 5                 |                 |
|  | M5130.026-T22-05-05 | 1,000                  | 0,866                  | 1,181                  |                        | 0,197                  | 5     | 0,254 | 5                 |                 |
|  | M5130.026-T22-07-05 | 1,000                  | 0,866                  | 1,181                  |                        | 0,197                  | 7     | 0,265 | 7                 |                 |
|  | M5130.031-T28-06-05 | 1,250                  | 1,102                  | 1,378                  |                        | 0,197                  | 6     | 0,421 | 6                 |                 |
|  | M5130.031-T28-08-05 | 1,250                  | 1,102                  | 1,378                  |                        | 0,197                  | 8     | 0,443 | 8                 |                 |
|  | M5130.038-T36-07-05 | 1,500                  | 1,417                  | 1,378                  |                        | 0,197                  | 7     | 0,765 | 7                 |                 |
| M5130.038-T36-10-05                        | 1,500               | 1,417                  | 1,378                  |                        | 0,197                  | 10                     | 0,789 | 10    |                   |                 |
| DIN 1835 B                                 | M5130.013-W13-03-05 | 0,500                  | 0,500                  | 0,700                  | 2,281                  | 0,197                  | 3     | 0,108 | 3                 | AC .. 0602 .. R |
|  | M5130.015-W15-03-05 | 0,625                  | 0,625                  | 0,750                  | 2,656                  | 0,197                  | 3     | 0,225 | 3                 |                 |
|  | M5130.015-W15-04-05 | 0,625                  | 0,625                  | 0,750                  | 2,656                  | 0,197                  | 4     | 0,198 | 4                 |                 |
|  | M5130.019-W19-04-05 | 0,750                  | 0,750                  | 0,945                  | 2,781                  | 0,197                  | 4     | 0,300 | 4                 |                 |
|  | M5130.019-W19-05-05 | 0,750                  | 0,750                  | 0,945                  | 2,781                  | 0,197                  | 5     | 0,302 | 5                 |                 |
|  | M5130.026-W26-05-05 | 1,000                  | 1,000                  | 1,000                  | 3,281                  | 0,197                  | 5     | 0,626 | 5                 |                 |
|  | M5130.026-W26-07-05 | 1,000                  | 1,000                  | 1,000                  | 3,281                  | 0,197                  | 7     | 0,642 | 7                 |                 |
| Cylindrical shank                          | M5130.013-A13-03-05 | 0,500                  | 0,500                  | 0,750                  | 2,531                  | 0,197                  | 3     | 0,119 | 3                 | AC .. 0602 .. R |
|  | M5130.015-A15-03-05 | 0,625                  | 0,625                  | 0,750                  | 3,566                  | 0,197                  | 3     | 0,315 | 3                 |                 |
|  | M5130.015-A15-04-05 | 0,625                  | 0,625                  | 0,750                  | 3,566                  | 0,197                  | 4     | 0,278 | 4                 |                 |
|  | M5130.019-A19-04-05 | 0,750                  | 0,750                  | 1,000                  | 4,250                  | 0,197                  | 4     | 0,461 | 4                 |                 |
|  | M5130.019-A19-05-05 | 0,750                  | 0,750                  | 1,000                  | 4,250                  | 0,197                  | 5     | 0,463 | 5                 |                 |
|  | M5130.026-A26-05-05 | 1,000                  | 1,000                  | 1,000                  | 4,750                  | 0,197                  | 5     | 0,963 | 5                 |                 |
|  | M5130.026-A26-07-05 | 1,000                  | 1,000                  | 1,000                  | 4,750                  | 0,197                  | 7     | 0,963 | 7                 |                 |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M5130.051-B19-09-05 | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,197                  | 9     | 1,248 | 9                 | AC .. 0602 .. R |
|  | M5130.051-B19-12-05 | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,197                  | 12    | 0,911 | 12                |                 |
|  | M5130.064-B26-11-05 | 2,500                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,197                  | 11    | 1,444 | 11                |                 |
|  | M5130.064-B26-14-05 | 2,500                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,197                  | 14    | 1,457 | 14                |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹☹



## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [inch]                   | 0,5–1,5                    | 2                          | 2,5                        |
|--|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2560 (T6IP)<br>0,369 lbs | FS2560 (T6IP)<br>0,369 lbs | FS2560 (T6IP)<br>0,369 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1518                     | FS1519                     |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [inch]              | 0,5               | 0,625             | 0,75              | 1                 | 1,25              | 1,5               | 2–2,5             |
|--|------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002            | FS2002            | FS2002            | FS2002            | FS2002            | FS2002            | FS2002            |
|  | Вставка                            | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) | SD2001-6IP (T6IP) |
|  | Отвёртка                           | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) | SD1001-6IP (T6IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        | M      |        | K      |       |        | N      |        | S      |       |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|
|                 |                |                       |           |           | HC     |        | HC     |        | HC     |       |        | HC     |        | HW     |       |
|                 |                |                       |           |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKN15 |
| ACGT060204R-G65 | G              | 2                     | 0,016     | 0,035     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |
| ACGT060204R-M85 | G              | 2                     | 0,016     | 0,035     |        |        |        |        |        |       |        | ☉      | ☉      |        |       |
| ACMT060202R-G55 | M              | 2                     | 0,008     | 0,039     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      |        | ☉     |
| ACMT060204R-G55 | M              | 2                     | 0,016     | 0,035     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     |
| ACMT060208R-G55 | M              | 2                     | 0,031     | 0,031     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      |        | ☉     |
| ACMT060212R-G55 | M              | 2                     | 0,047     | 0,022     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      |        | ☉     |
| ACMT060216R-G55 | M              | 2                     | 0,063     | 0,002     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      |        | ☉     |
| ACMT060204R-K55 | M              | 2                     | 0,016     | 0,035     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☉ → хорошая = ☉ → средняя = ☉

☉ ☉ ☉ / \* = Новый инструмент

Фрезы для обработки уступов D 481

## Фрезы для обработки уступов

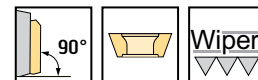
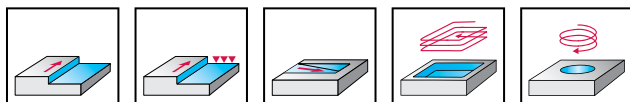
 M5130 

BC .. 0903 .. R

Xtra-tec® XT



– Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M5130 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                 | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z    | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|-------------------|-----------------|
| ScrewFit                                   | M5130-016-T14-02-09  | 16                   | 14,5                 | 25                   |                      | 9                    | 2    | 0,03 | 2                 | BC .. 0903 .. R |
|  | M5130-020-T18-02-09  | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 9                    | 2    | 0,05 | 2                 |                 |
|  | M5130-020-T18-03-09  | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 9                    | 3    | 0,05 | 3                 |                 |
|  | M5130-025-T22-03-09  | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 9                    | 3    | 0,09 | 3                 |                 |
|  | M5130-025-T22-04-09  | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 9                    | 4    | 0,11 | 4                 |                 |
|  | M5130-032-T28-04-09  | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 9                    | 4    | 0,18 | 4                 |                 |
| Cylindrical modular                        | M5130-032-T28-05-09  | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 9                    | 5    | 0,19 | 5                 | BC .. 0903 .. R |
|  | M5130-016-TC08-02-09 | 16                   | 14,5                 | 25                   |                      | 9                    | 2    | 0,04 | 2                 |                 |
|  | M5130-020-TC10-02-09 | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 9                    | 2    | 0,05 | 2                 |                 |
|  | M5130-020-TC10-03-09 | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 9                    | 3    | 0,06 | 3                 |                 |
|  | M5130-025-TC12-03-09 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 9                    | 3    | 0,1  | 3                 |                 |
|  | M5130-025-TC12-04-09 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 9                    | 4    | 0,09 | 4                 |                 |
| DIN 1835 B                                 | M5130-032-TC16-04-09 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 9                    | 4    | 0,17 | 4                 | BC .. 0903 .. R |
|  | M5130-032-TC16-05-09 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 9                    | 5    | 0,18 | 5                 |                 |
|  | M5130-016-W16-02-09  | 16                   | 16                   | 41                   | 90                   | 9                    | 2    | 0,12 | 2                 |                 |
|  | M5130-020-W20-02-09  | 20                   | 20                   | 39                   | 90                   | 9                    | 3    | 0,18 | 3                 |                 |
|  | M5130-020-W20-03-09  | 20                   | 20                   | 39                   | 90                   | 9                    | 3    | 0,18 | 3                 |                 |
|  | M5130-025-W25-04-09  | 25                   | 25                   | 43                   | 100                  | 9                    | 4    | 0,31 | 4                 |                 |
| Cylindrical shank                          | M5130-032-W32-05-09  | 32                   | 32                   | 49                   | 110                  | 9                    | 5    | 0,59 | 5                 | BC .. 0903 .. R |
|  | M5130-016-A16-02-09  | 16                   | 16                   | 41                   | 180                  | 9                    | 2    | 0,25 | 2                 |                 |
|  | M5130-018-A16-02-09  | 18                   | 16                   | 41                   | 180                  | 9                    | 2    | 0,27 | 2                 |                 |
|  | M5130-020-A20-02-09  | 20                   | 20                   | 39                   | 200                  | 9                    | 2    | 0,44 | 2                 |                 |
|  | M5130-020-A20-03-09  | 20                   | 20                   | 39                   | 200                  | 9                    | 3    | 0,44 | 3                 |                 |
|  | M5130-022-A20-03-09  | 22                   | 20                   | 39                   | 200                  | 9                    | 3    | 0,48 | 3                 |                 |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M5130-025-A25-03-09  | 25                   | 25                   | 43                   | 200                  | 9                    | 3    | 0,73 | 3                 | BC .. 0903 .. R |
|  | M5130-025-A25-04-09  | 25                   | 25                   | 43                   | 200                  | 9                    | 4    | 0,68 | 4                 |                 |
|  | M5130-032-B16-03-09  | 32                   | 16                   | 40                   |                      | 9                    | 3    | 0,25 | 3                 |                 |
|  | M5130-032-B16-06-09  | 32                   | 16                   | 40                   |                      | 9                    | 6    | 0,12 | 6                 |                 |
|  | M5130-040-B16-04-09  | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 9                    | 4    | 0,32 | 4                 |                 |
|  | M5130-040-B16-06-09  | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 9                    | 6    | 0,21 | 6                 |                 |
|  | M5130-040-B16-07-09  | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 9                    | 7    | 0,35 | 7                 |                 |
|  | M5130-050-B22-05-09  | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 9                    | 5    | 0,32 | 5                 |                 |
| M5130-050-B22-07-09                        | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 9                    | 7                    | 0,49 | 7    |                   |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹☹

### Сборочные детали

|  |                                 |                         |
|--|---------------------------------|-------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 16–63                   |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2576 (T8IP)<br>1,2 Nm |

### Комплектующие

|  |                                    |               |               |               |               |               |
|--|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 16            | 18–63         | 20            | 25            | 32            |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2001        | FS2001        | FS2001        | FS2001        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | P      |        |        |        |        | M      |       |        |        |        | K      |       |       |        |        | N      |        |        | S      |       |       | H     |      |        |        |        |        |
|-------------|-----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|
|             |                 |                       | HC     |        |        |        |        | HC     |       |        |        |        | HC     |       |       |        |        | DP     | HC     | HW     | HC     |       |       | HC    |      |        |        |        |        |
|             |                 |                       | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |
|             | BCGT090304R-B85 | G                     | 1      |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |
|             | BCGT090304R-G55 | G                     | 2      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      |        |        | ☺      |       |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     |       |       |      |        | ☺      |        |        |
|             | BCGT090304R-K85 | G                     | 2      |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |
|             | BCMT090302R-G55 | M                     | 2      |        |        | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |
|             | BCMT090304R-G55 | M                     | 2      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      |        |        | ☺      |       |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |       |      |        | ☺      |        |        |
|             | BCMT090308R-G55 | M                     | 2      |        |        | ☺      | ☺      |        |       | ☺      |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |       |      |        | ☺      |        |        |
|             | BCMT090312R-G55 | M                     | 2      |        |        | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |       |      |        | ☺      |        |        |
|             | BCMT090316R-G55 | M                     | 2      |        |        | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |       |      |        | ☺      |        |        |
|             | BCMT090320R-G55 | M                     | 2      |        |        | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |       |      |        | ☺      |        |        |
|             | BCMT090304R-F55 | M                     | 2      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      |        |        | ☺      |       |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |       |      |        | ☺      |        |        |
|             | BCMT090304R-K55 | M                     | 2      |        |        | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |       |        | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |       |      |        | ☺      |        |        |
|             | BCGX0903PDR-G55 | G                     | 2      | ☺      |        |        |        | ☺      |       | ☺      |        |        | ☺      | ☺     |       |        |        |        |        | ☺      |        |       |       |       |      |        |        | ☺      |        |

Для пластин с радиусом при вершине <math>R > 1,6\text{ мм}</math> требуется доработка корпуса.

R (корпус) = r (пластина) – 1 мм

Пластины BCGX0903PDR-G55 с геометрией Wireg применяется только в комбинации с BCGT090304R-G55

HC = твёрдый сплав с покрытием

DP = поликристаллический алмаз

HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки уступов

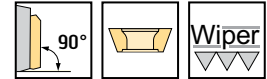
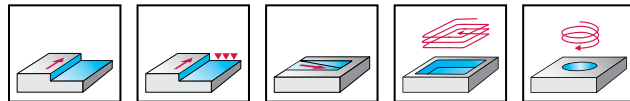
M5130

BC .. 0903 .. R

Xtra-tec® XT

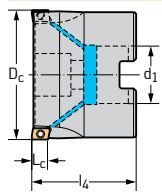


– Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5130 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во пластин | Тип             |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|----------------|-----------------|
| M5130-050-B22-08-09 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 9                    | 8  | 0,48 | 8              | BC .. 0903 .. R |
| M5130-063-B22-07-09 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 9                    | 7  | 0,63 | 7              |                 |
| M5130-063-B22-11-09 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 9                    | 11 | 0,64 | 11             |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



## Фрезы для обработки уступов

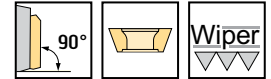
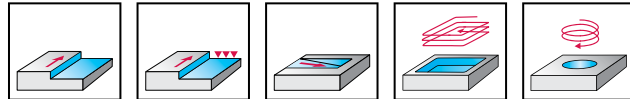
 M5130 inch

BC .. 0903 .. R

Xtra-tec® XT



– Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M5130 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

|   | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|-----------------|
| <p>ScrewFit</p>                                   | ★ M5130.019-T18-03-09 | 0,750                  | 0,728                  | 1,181                  |                        | 0,354                  | 3 | 0,117 | 3                 | BC .. 0903 .. R |
|   | ★ M5130.026-T22-04-09 | 1,000                  | 0,866                  | 1,378                  |                        | 0,354                  | 4 | 0,218 | 4                 |                 |
|   | ★ M5130.031-T28-04-09 | 1,250                  | 1,102                  | 1,378                  |                        | 0,354                  | 4 | 0,357 | 4                 |                 |
|   | ★ M5130.038-T36-07-09 | 1,500                  | 1,417                  | 1,575                  |                        | 0,354                  | 7 | 0,730 | 7                 |                 |
| <p>DIN 1835 B</p>                                 | ★ M5130.013-W15-01-09 | 0,500                  | 0,625                  | 0,827                  | 2,732                  | 0,354                  | 1 | 0,185 | 1                 | BC .. 0903 .. R |
|   | M5130.015-W15-02-09   | 0,625                  | 0,625                  | 0,945                  | 2,851                  | 0,354                  | 2 | 0,227 | 2                 |                 |
|   | M5130.019-W19-03-09   | 0,750                  | 0,750                  | 1,535                  | 3,567                  | 0,354                  | 3 | 0,351 | 3                 |                 |
|   | M5130.026-W26-03-09   | 1,000                  | 1,000                  | 1,181                  | 3,462                  | 0,354                  | 3 | 0,624 | 3                 |                 |
|   | M5130.026-W26-04-09   | 1,000                  | 1,000                  | 1,181                  | 3,462                  | 0,354                  | 4 | 0,626 | 4                 |                 |
|   | ★ M5130.031-W31-05-09 | 1,250                  | 1,250                  | 1,417                  | 3,698                  | 0,354                  | 5 | 1,071 | 5                 |                 |
| <p>Cylindrical shank</p>                          | ★ M5130.038-W31-06-09 | 1,500                  | 1,250                  | 1,417                  | 3,698                  | 0,354                  | 6 | 1,102 | 6                 |                 |
|   | ★ M5130.013-A15-01-09 | 0,500                  | 0,625                  | 1,250                  | 6,250                  | 0,354                  | 1 | 0,465 | 1                 | BC .. 0903 .. R |
|   | M5130.015-A15-02-09   | 0,625                  | 0,625                  | 1,630                  | 7,000                  | 0,354                  | 2 | 0,54  | 2                 |                 |
|   | M5130.019-A19-02-09   | 0,750                  | 0,750                  | 1,630                  | 8,000                  | 0,354                  | 2 | 0,866 | 2                 |                 |
|   | M5130.019-A19-03-09   | 0,750                  | 0,750                  | 1,630                  | 8,000                  | 0,354                  | 3 | 0,869 | 3                 |                 |
|   | M5130.026-A26-03-09   | 1,000                  | 1,000                  | 1,750                  | 8,000                  | 0,354                  | 3 | 1,583 | 3                 |                 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | ★ M5130.026-A26-04-09 | 1,000                  | 1,000                  | 1,750                  | 8,000                  | 0,354                  | 4 | 1,594 | 4                 |                 |
|   | ★ M5130.038-B19-04-09 | 1,500                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,354                  | 4 | 0,337 | 4                 | BC .. 0903 .. R |
|   | ★ M5130.038-B19-07-09 | 1,500                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,354                  | 7 | 0,39  | 7                 |                 |
|   | M5130.051-B19-05-09   | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,354                  | 5 | 0,756 | 5                 |                 |
|   | M5130.051-B19-08-09   | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,354                  | 8 | 0,809 | 8                 |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [inch]                   | 0,5–1,25                   | 1,5                        | 2                          |
|--|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2576 (T8IP)<br>0,885 lbs | FS2576 (T8IP)<br>0,885 lbs | FS2576 (T8IP)<br>0,885 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1523                     | FS1523                     |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [inch]              | 0,5–2         | 0,75          | 1             | 1,25          | 1,5           |
|--|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        | FS2002        | FS2002        | FS2002        | FS2002        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | P      |        |        |        |        | M      |       |        |        |        | K      |       |       |        |       | N      |        |        | S      |       | H     |       |      |        |        |        |        |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|---|
|                 |                |                       | HC     |        |        |        |        | HC     |       |        |        |        | HC     |       |       |        |       | DP     | HC     | HW     | HC     |       | HC    |       |      |        |        |        |        |   |
|                 |                |                       | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |   |
| BCGT090304R-B85 | G              | 1                     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |       |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |   |
| BCGT090304R-G55 | G              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |   |
| BCGT090304R-K85 | G              | 2                     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |       |        |        |        |        |       |       |       |      |        |        |        |        |   |
| BCMT090302R-G55 | M              | 2                     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |   |
| BCMT090304R-G55 | M              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| BCMT090308R-G55 | M              | 2                     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |   |
| BCMT090312R-G55 | M              | 2                     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |   |
| BCMT090316R-G55 | M              | 2                     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |   |
| BCMT090320R-G55 | M              | 2                     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |       |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        |        |        |        |   |
| BCMT090304R-F55 | M              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| BCMT090304R-K55 | M              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |       |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| BCGX0903PDR-G55 | G              | 2                     | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      |       |        |        |        | ☺      | ☺     |       |       |      |        |        |        | ☺      |   |

Для пластин с радиусом при вершине больше 1,6 мм требуется доработка корпуса.

Для пластин с радиусом при вершине <math><gt; 1,6</math> мм требуется доработка корпуса.

R (корпус) = r (пластина) – 1 мм

Пластины BCGX0903PDR-G55 с геометрией Wireg применяется только в комбинации с BCGT090304R-G55

HC = твёрдый сплав с покрытием

DP = поликристаллический алмаз

HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы для обработки уступов

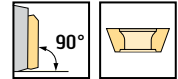
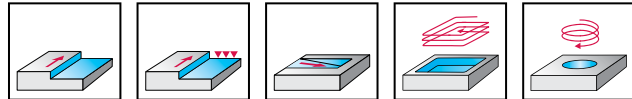
 M5130 

BC .. 1204 .. R

Xtra-tec® XT



– Пластины с 2 режущими кромками



| M5130 | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z    | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|-------------------|-----------------|
| <br>ScrewFit                                   | M5130-025-T22-03-12  | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 12                   | 3    | 0,1  | 3                 | BC .. 1204 .. R |
|  | M5130-032-T28-03-12  | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 12                   | 3    | 0,17 | 3                 |                 |
|  | M5130-032-T28-04-12  | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 12                   | 4    | 0,18 | 4                 |                 |
|  | M5130-040-T36-03-12  | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 12                   | 3    | 0,33 | 3                 |                 |
|  | M5130-040-T36-05-12  | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 12                   | 5    | 0,32 | 5                 |                 |
|  | M5130-040-T36-06-12  | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 12                   | 6    | 0,32 | 6                 |                 |
| <br>Cylindrical modular                        | M5130-025-TC12-03-12 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 12                   | 3    | 0,1  | 3                 | BC .. 1204 .. R |
|  | M5130-032-TC16-03-12 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 12                   | 3    | 0,16 | 3                 |                 |
|  | M5130-032-TC16-04-12 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 12                   | 4    | 0,17 | 4                 |                 |
|  | M5130-040-TC16-03-12 | 40                   | 28                   | 40                   |                      | 12                   | 3    | 0,21 | 3                 |                 |
|  | M5130-040-TC16-06-12 | 40                   | 28                   | 40                   |                      | 12                   | 6    | 0,22 | 6                 |                 |
| <br>DIN 1835 B                                 | M5130-025-W25-03-12  | 25                   | 25                   | 43                   | 100                  | 12                   | 3    | 0,3  | 3                 | BC .. 1204 .. R |
|  | M5130-032-W32-03-12  | 32                   | 32                   | 49                   | 110                  | 12                   | 3    | 0,53 | 3                 |                 |
|  | M5130-032-W32-04-12  | 32                   | 32                   | 49                   | 110                  | 12                   | 4    | 0,56 | 4                 |                 |
|  | M5130-040-W32-05-12  | 40                   | 32                   | 49                   | 110                  | 12                   | 5    | 0,65 | 5                 |                 |
|  | M5130-040-W32-06-12  | 40                   | 32                   | 49                   | 110                  | 12                   | 6    | 0,68 | 6                 |                 |
| <br>Cylindrical shank                          | M5130-022-A20-02-12  | 22                   | 20                   | 38                   | 200                  | 12                   | 2    | 0,45 | 2                 | BC .. 1204 .. R |
|  | M5130-025-A25-02-12  | 25                   | 25                   | 38                   | 200                  | 12                   | 2    | 0,71 | 2                 |                 |
|  | M5130-025-A25-03-12  | 25                   | 25                   | 38                   | 200                  | 12                   | 3    | 0,68 | 3                 |                 |
|  | M5130-032-A32-03-12  | 32                   | 32                   | 39                   | 250                  | 12                   | 3    | 1,44 | 3                 |                 |
|  | M5130-032-A32-04-12  | 32                   | 32                   | 39                   | 250                  | 12                   | 4    | 1,42 | 4                 |                 |
|  | M5130-040-A32-05-12  | 40                   | 32                   | 44                   | 250                  | 12                   | 5    | 1,57 | 5                 |                 |
|  | M5130-040-A40-04-12  | 40                   | 40                   | 44                   | 250                  | 12                   | 4    | 2,25 | 4                 |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M5130-040-B16-03-12  | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 12                   | 3    | 0,17 | 3                 | BC .. 1204 .. R |
|  | M5130-040-B16-04-12  | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 12                   | 4    | 0,18 | 4                 |                 |
|  | M5130-040-B16-05-12  | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 12                   | 5    | 0,19 | 5                 |                 |
|  | M5130-040-B16-06-12  | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 12                   | 6    | 0,33 | 6                 |                 |
|  | M5130-050-B22-03-12  | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 3    | 0,32 | 3                 |                 |
|  | M5130-050-B22-04-12  | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 4    | 0,3  | 4                 |                 |
| M5130-050-B22-06-12                            | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 6                    | 0,46 | 6    |                   |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊



### Сборочные детали

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| D <sub>c</sub> [mm]                 | 22-80                 |
| <br>Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2573 (T9IP)<br>2 Nm |

### Комплектующие

|  |               |               |               |               |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|
| D <sub>c</sub> [mm]                    | 22-80         | 25            | 32            | 40            |
| <br>Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003        | FS2003        | FS2003        | FS2003        |
| <br>Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
| <br>Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) |
| <br>Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        |        | S     |       |      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|
|                 |                |                       | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        | DP     | HC     | HW     | HC    |       |      |        |
|                 |                |                       | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G |
| BCGT120408R-B85 | G              | 1                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☉      |        |       |       |      |        |
| BCGT120408R-G55 | G              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |       |       | ☉    | ☉      |
| BCHT120404R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☉      | ☉     |       |      |        |
| BCHT120408R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☉      | ☉     |       |      |        |
| BCHT120412R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☉      | ☉     |       |      |        |
| BCHT120416R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☉      | ☉     |       |      |        |
| BCHT120420R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☉      | ☉     |       |      |        |
| BCHT120425R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☉      | ☉     |       |      |        |
| BCHT120430R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☉      | ☉     |       |      |        |
| BCHT120440R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☉      | ☉     |       |      |        |
| BCMT120404R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| BCMT120408R-G55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |       |       | ☉    | ☉      |
| BCMT120412R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| BCMT120416R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| BCMT120420R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| BCMT120425R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| BCMT120430R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| BCMT120432R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| BCMT120440R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| BCMT120408R-F55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| BCMT120408R-K55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉     | ☉      |        |        |        |       | ☉     |      | ☉      |

Для пластин с радиусом при вершине более 2,5 мм требуется доработка корпуса.  
R (корпус) = r (пластина) - 1 мм

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки уступов

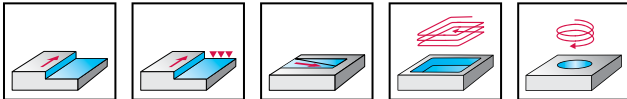
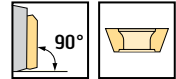
M5130

BC .. 1204 .. R

Xtra-tec® XT

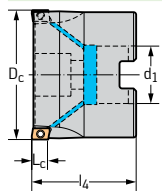


– Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5130 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|-----------------|
| M5130-050-B22-07-12 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 7 | 0,31 | 7                 | BC .. 1204 .. R |
| M5130-063-B22-04-12 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 4 | 0,66 | 4                 |                 |
| M5130-063-B22-05-12 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 5 | 0,48 | 5                 |                 |
| M5130-063-B22-07-12 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 7 | 0,72 | 7                 |                 |
| M5130-063-B22-08-12 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 8 | 0,51 | 8                 |                 |
| M5130-063-B27-04-12 | 63                   | 27                   | 50                   |                      | 12                   | 4 | 0,66 | 4                 |                 |
| M5130-063-B27-05-12 | 63                   | 27                   | 50                   |                      | 12                   | 5 | 0,67 | 5                 |                 |
| M5130-063-B27-07-12 | 63                   | 27                   | 50                   |                      | 12                   | 7 | 0,93 | 7                 |                 |
| M5130-063-B27-08-12 | 63                   | 27                   | 50                   |                      | 12                   | 8 | 0,71 | 8                 |                 |
| M5130-080-B27-05-12 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 12                   | 5 | 1,12 | 5                 |                 |
| M5130-080-B27-06-12 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 12                   | 6 | 1,15 | 6                 |                 |
| M5130-080-B27-08-12 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 12                   | 8 | 1,02 | 8                 |                 |
| M5130-080-B27-09-12 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 12                   | 9 | 1,21 | 9                 |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| D <sub>c</sub> [mm]                 | 22-80                 |
| <br>Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2573 (T9IP)<br>2 Nm |

### Комплектующие

|  |               |               |               |               |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|
| D <sub>c</sub> [mm]                    | 22-80         | 25            | 32            | 40            |
| <br>Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003        | FS2003        | FS2003        | FS2003        |
| <br>Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
| <br>Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) |
| <br>Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | P      |        |        | M      |        | K      |        |       | N      |        |        | S      |       |       |      |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|
|                 |                |                       | HC     |        |        | HC     |        | HC     |        |       | DP     | HC     | HW     | HC     |       |       |      |        |        |
|                 |                |                       | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X |
| BCGT120408R-B85 | G              | 1                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☉      |        |       |       |      |        |        |
| BCGT120408R-G55 | G              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |       |       | ☉    | ☉      | ☉      |
| BCHT120404R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |
| BCHT120408R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |
| BCHT120412R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |
| BCHT120416R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |
| BCHT120420R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |
| BCHT120425R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |
| BCHT120430R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |
| BCHT120440R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |
| BCMT120404R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        | ☉      |
| BCMT120408R-G55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |       |       | ☉    | ☉      | ☉      |
| BCMT120412R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        | ☉      |
| BCMT120416R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        | ☉      |
| BCMT120420R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        | ☉      |
| BCMT120425R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        | ☉      |
| BCMT120430R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        | ☉      |
| BCMT120432R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        | ☉      |
| BCMT120440R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        | ☉      |
| BCMT120408R-F55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |       |       |      |        | ☉      |
| BCMT120408R-K55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      |        |        |       | ☉     |      |        | ☉      |

Для пластин с радиусом при вершине более 2,5 мм требуется доработка корпуса.  
R (корпус) = r (пластина) - 1 мм

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы для обработки уступов

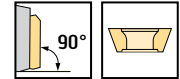
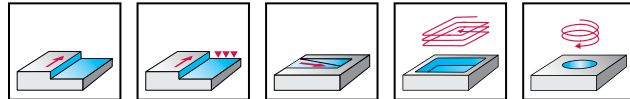
 M5130 inch

BC .. 1204 .. R

Xtra-tec® XT



– Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M5130 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z     | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------|-------|-------------------|-----------------|
| <br>ScrewFit                                      | M5130.026-T22-03-12   | 1,000                  | 0,866                  | 1,378                  |                        | 0,472                  | 3     | 0,187 | 3                 | BC .. 1204 .. R |
|   | ★ M5130.026-T22-04-12 | 1,000                  | 0,866                  | 1,378                  |                        | 0,472                  | 4     | 0,196 | 4                 |                 |
|   | M5130.031-T28-03-12   | 1,250                  | 1,102                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 3     | 0,351 | 3                 |                 |
|   | M5130.031-T28-04-12   | 1,250                  | 1,102                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 4     | 0,412 | 4                 |                 |
|   | M5130.038-T36-06-12   | 1,500                  | 1,417                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 6     | 0,710 | 6                 |                 |
|   | M5130.051-T45-06-12   | 2,000                  | 1,772                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 6     | 1,074 | 6                 |                 |
|   | M5130.051-T45-07-12   | 2,000                  | 1,772                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 7     | 1,076 | 7                 |                 |
| <br>DIN 1835 B                                    | M5130.019-W19-02-12   | 0,750                  | 0,750                  | 1,024                  | 3,059                  | 0,472                  | 2     | 0,291 | 2                 | BC .. 1204 .. R |
|   | ★ M5130.026-W19-03-12 | 1,000                  | 0,750                  | 0,945                  | 3,366                  | 0,472                  | 3     | 0,359 | 3                 |                 |
|   | M5130.026-W26-03-12   | 1,000                  | 1,000                  | 1,339                  | 3,280                  | 0,472                  | 3     | 0,604 | 3                 |                 |
|   | ★ M5130.031-W26-04-12 | 1,250                  | 1,000                  | 1,417                  | 3,701                  | 0,472                  | 4     | 0,723 | 4                 |                 |
|   | ★ M5130.031-W26-05-12 | 1,250                  | 1,000                  | 1,417                  | 3,701                  | 0,472                  | 5     | 0,728 | 5                 |                 |
|   | M5130.031-W31-04-12   | 1,250                  | 1,250                  | 1,417                  | 3,697                  | 0,472                  | 4     | 1,071 | 4                 |                 |
|   | ★ M5130.031-W31-05-12 | 1,250                  | 1,250                  | 1,417                  | 3,701                  | 0,472                  | 5     | 1,047 | 5                 |                 |
| <br>Cylindrical shank                             | ★ M5130.038-W31-04-12 | 1,500                  | 1,250                  | 1,730                  | 4,011                  | 0,472                  | 4     | 1,268 | 4                 | BC .. 1204 .. R |
|   | ★ M5130.038-W31-06-12 | 1,500                  | 1,250                  | 1,730                  | 4,011                  | 0,472                  | 6     | 1,294 | 6                 |                 |
|   | M5130.019-A19-02-12   | 0,750                  | 0,750                  | 1,030                  | 7,530                  | 0,472                  | 2     | 0,816 | 2                 |                 |
|   | ★ M5130.026-A19-03-12 | 1,000                  | 0,750                  | 1,500                  | 8,000                  | 0,472                  | 3     | 0,908 | 3                 |                 |
|   | ★ M5130.026-A26-02-12 | 1,000                  | 1,000                  | 1,500                  | 8,000                  | 0,472                  | 2     | 1,603 | 2                 |                 |
|   | M5130.026-A26-03-12   | 1,000                  | 1,000                  | 1,500                  | 8,000                  | 0,472                  | 3     | 1,572 | 3                 |                 |
|   | ★ M5130.031-A31-03-12 | 1,250                  | 1,250                  | 1,630                  | 10,000                 | 0,472                  | 3     | 3,146 | 3                 |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse<br>keyway | M5130.031-A31-04-12   | 1,250                  | 1,250                  | 1,630                  | 10,000                 | 0,472                  | 4     | 3,142 | 4                 | BC .. 1204 .. R |
|   | ★ M5130.038-A31-04-12 | 1,500                  | 1,250                  | 1,630                  | 10,000                 | 0,472                  | 4     | 3,318 | 4                 |                 |
|   | M5130.038-B19-05-12   | 1,500                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,472                  | 5     | 0,340 | 5                 |                 |
|   | M5130.038-B19-06-12   | 1,500                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,472                  | 6     | 0,326 | 6                 |                 |
|   | M5130.051-B19-04-12   | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 4     | 0,644 | 4                 |                 |
|   | M5130.051-B19-06-12   | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 6     | 1,131 | 6                 |                 |
|   | M5130.051-B19-07-12   | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 7     | 1,129 | 7                 |                 |
|   | M5130.064-B26-05-12   | 2,500                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 5     | 1,208 | 5                 |                 |
|   | ★ M5130.064-B26-07-12 | 2,500                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 7     | 1,228 | 7                 |                 |
|   | M5130.064-B26-08-12   | 2,500                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 8     | 1,202 | 8                 |                 |
|   | M5130.076-B26-06-12   | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,472                  | 6     | 2,606 | 6                 |                 |
|   | M5130.076-B26-08-12   | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,472                  | 8     | 2,205 | 8                 |                 |
|   | M5130.076-B26-09-12   | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,472                  | 9     | 2,593 | 9                 |                 |
| ★ M5130.102-B38-12-12                             | 4,000                 | 1,500                  | 2,500                  |                        | 0,472                  | 12                     | 6,162 | 12    |                   |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 0,75–1,25                  | 1,5                        | 2                          | 2,5                        | 3                          | 4–5                        |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1523                     | FS1523                     | FS1519                     | FS1519                     | FS1583                     |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 0,75–5        | 1             | 1,25          | 1,5           | 2             |
|-----------------------|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004        | FS2004        | FS2004        | FS2004        | FS2004        |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|                       | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        |        | S     |       |      |        |        |        |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|---|
|                 |                |                       | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC    | HC     | HC     | HC     | HC     |       |       |      |        |        |        |   |
|                 |                |                       | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |   |
| BCGT120408R-B85 | G              | 1                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCGT120408R-G55 | G              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        | ☉      | ☉      | ☉ |
| BCHT120404R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120408R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120412R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120416R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120420R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120425R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120430R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120440R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCMT120404R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉      |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120408R-G55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        | ☉      | ☉      | ☉ |
| BCMT120412R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        | ☉      | ☉ |
| BCMT120416R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        | ☉      | ☉ |
| BCMT120420R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        | ☉      | ☉ |
| BCMT120425R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        | ☉      | ☉ |
| BCMT120430R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        | ☉      | ☉ |
| BCMT120432R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        | ☉      | ☉ |
| BCMT120440R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        | ☉      | ☉ |
| BCMT120408R-F55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120408R-K55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉ |

Для пластин с радиусом при вершине более 2,5 мм требуется доработка корпуса.  
R (корпус) = r (пластина) – 1 мм

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки уступов

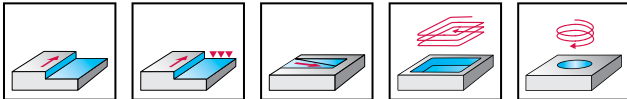
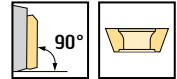
M5130 inch

BC .. 1204 .. R

Xtra-tec® XT

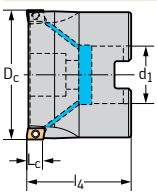


– Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5130 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs   | Кол-во пластин | Тип             |
|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|-------|----------------|-----------------|
| ★ M5130.127-B38-14-12 | 5,000                  | 1,500                  | 2,500                  |                        | 0,472                  | 14 | 8,499 | 14             | BC .. 1204 .. R |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 0,75–1,25                  | 1,5                        | 2                          | 2,5                        | 3                          | 4–5                        |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1523                     | FS1523                     | FS1519                     | FS1519                     | FS1583                     |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 0,75–5        | 1             | 1,25          | 1,5           | 2             |
|-----------------------|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004        | FS2004        | FS2004        | FS2004        | FS2004        |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|                       | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        |        | S     |       |      |        |        |        |   |
|-----------------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|---|
|                 |                |                       | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC    | HC     | HC     | HC     | HC     |       |       |      |        |        |        |   |
|                 |                |                       | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |   |
| BCGT120408R-B85 | G              | 1                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCGT120408R-G55 | G              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCHT120404R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120408R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120412R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120416R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120420R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120425R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120430R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCHT120440R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |   |
| BCMT120404R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120408R-G55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120412R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120416R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120420R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120425R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120430R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120432R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120440R-G55 | M              | 2                     |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120408R-F55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |       |      |        |        |        | ☉ |
| BCMT120408R-K55 | M              | 2                     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        | ☉ |

Для пластин с радиусом при вершине более 2,5 мм требуется доработка корпуса.  
R (корпус) = r (пластина) – 1 мм

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы для обработки уступов

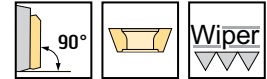
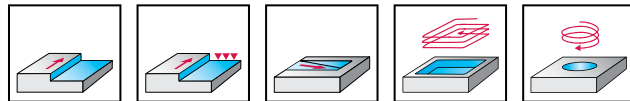
 M5130 

BC .. 1605 .. R

Xtra-tec® XT

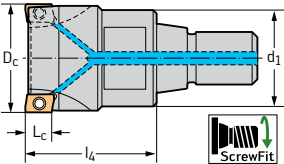
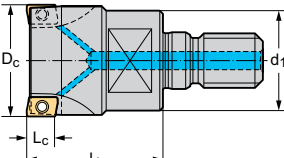
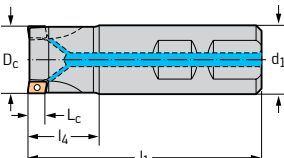
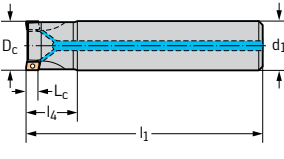
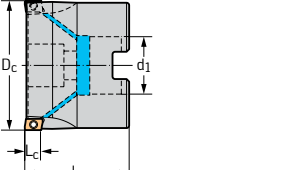


– Пластины с 2 режущими кромками



| M5130 | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение   | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg | Кол-во<br>пластин | Тип |                 |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|----|-------------------|-----|-----------------|
| <br>ScrewFit                                     | M5130-032-T28-03-15  | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 15 | 3  | 0,16              | 3   | BC .. 1605 .. R |
|   | M5130-040-T36-03-15  | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 15 | 3  | 0,31              | 3   |                 |
|   | M5130-040-T36-04-15  | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 15 | 4  | 0,31              | 4   |                 |
|   | M5130-050-T45-03-15  | 50                   | 45                   | 40                   |                      | 15 | 3  | 0,45              | 3   |                 |
|   | M5130-050-T45-05-15  | 50                   | 45                   | 40                   |                      | 15 | 5  | 0,43              | 5   |                 |
|   | M5130-050-T45-06-15  | 50                   | 45                   | 40                   |                      | 15 | 6  | 0,49              | 6   |                 |
| <br>Cylindrical modular                         | M5130-032-TC16-03-15 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 15 | 3  | 0,15              | 3   | BC .. 1605 .. R |
|   | M5130-040-TC16-03-15 | 40                   | 28                   | 40                   |                      | 15 | 3  | 0,24              | 3   |                 |
|   | M5130-040-TC16-04-15 | 40                   | 28                   | 40                   |                      | 15 | 4  | 0,2               | 4   |                 |
| <br>DIN 1835 B                                 | M5130-025-W25-02-15  | 25                   | 25                   | 43                   | 100                  | 15 | 2  | 0,3               | 2   | BC .. 1605 .. R |
|   | M5130-032-W32-03-15  | 32                   | 32                   | 49                   | 110                  | 15 | 3  | 0,57              | 3   |                 |
| <br>Cylindrical shank                          | M5130-025-A25-02-15  | 25                   | 25                   | 38                   | 200                  | 15 | 2  | 0,67              | 2   | BC .. 1605 .. R |
|   | M5130-028-A25-02-15  | 28                   | 25                   | 38                   | 200                  | 15 | 2  | 0,7               | 2   |                 |
|   | M5130-032-A32-03-15  | 32                   | 32                   | 39                   | 250                  | 15 | 3  | 1,43              | 3   |                 |
|   | M5130-035-A32-03-15  | 35                   | 32                   | 39                   | 250                  | 15 | 3  | 1,46              | 3   |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M5130-040-B16-03-15  | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 15 | 3  | 0,15              | 3   | BC .. 1605 .. R |
|   | M5130-040-B16-04-15  | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 15 | 4  | 0,17              | 4   |                 |
|   | M5130-042-B16-03-15  | 42                   | 16                   | 40                   |                      | 15 | 3  | 0,17              | 3   |                 |
|   | M5130-050-B22-03-15  | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 15 | 3  | 0,42              | 3   |                 |
|   | M5130-050-B22-05-15  | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 15 | 5  | 0,41              | 5   |                 |
|   | M5130-050-B22-06-15  | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 15 | 6  | 0,4               | 6   |                 |
|   | M5130-054-B22-03-15  | 54                   | 22                   | 40                   |                      | 15 | 3  | 0,5               | 3   |                 |
|   | M5130-063-B22-04-15  | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 15 | 4  | 0,42              | 4   |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊



### Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 25                       | 28-160                   |
|--|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1461 (T15IP)<br>2,5 Nm | FS2300 (T15IP)<br>3,5 Nm |

### Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]   | 25-125         | 32             | 40             | 50             | 160                   |
|--|---|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый  | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003                |
|  | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248                |
|  | Вставка   | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP)        |
|  | Отвёртка  | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP)        |
|  | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков |                |                |                |                | FS936 SET<br>KOMPLETT |
|  | Уплотнительное кольцо   |                |                |                |                | O-R 96X4              |

### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | b mm | P      |        |        |        |        |        | M     |        |        |        | K      |       |       |        |        |        | N      |        | S      |       | H     |      |        |        |        |        |  |   |  |
|------------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|---|--|
|                  |                |                       |      | HC     |        |        |        |        |        | HC    |        |        |        | HC     |       |       |        |        |        | HC     | HW     | HC     | HC    | HC    |      |        |        |        |        |  |   |  |
|                  |                |                       |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |  |   |  |
| BCGT160508R-G51  | G              | 2                     | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |   |  |
| BCGT160508R-G55  | G              | 2                     | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      |        |        |        | ☺     |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |       |      |        | ☺      |        |        |  |   |  |
| BCHT160508R-K85  | H              | 2                     | 2    |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |        |        |        |  |   |  |
| BCHT160512R-K85  | H              | 2                     | 1,7  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |        |        |        |  |   |  |
| BCHT160516R-K85  | H              | 2                     | 1,7  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |        |        |        |  |   |  |
| BCHT160520R-K85  | H              | 2                     | 1,5  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |        |        |        |  |   |  |
| BCHT160525R-K85  | H              | 2                     | 1,4  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |        |        |        |  |   |  |
| BCHT160530R-K85  | H              | 2                     | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |        |        |        |  |   |  |
| BCHT160540R-K85  | H              | 2                     | 1,1  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |        |        |        |  |   |  |
| BCMT160508R-F55  | M              | 2                     | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        | ☺     |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160508R-G55  | M              | 2                     | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      |        |        |        | ☺     |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |       |      |        | ☺      |        |        |  |   |  |
| BCMT160512R-G55  | M              | 2                     | 1,7  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160516R-G55  | M              | 2                     | 1,5  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160520R-G55  | M              | 2                     | 1,5  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160525R-G55  | M              | 2                     | 1,4  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160530R-G55  | M              | 2                     | 1,2  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160532R-G55  | M              | 2                     | 1,1  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160540R-G55  | M              | 2                     | 1,1  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160550R-G55  | M              | 2                     | 0,7  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160560R-G55  | M              | 2                     | 0,1  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160508R-G55W | M              | 2                     | 2    |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160516R-G55W | M              | 2                     | 1,5  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160530R-G55W | M              | 2                     | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |        |  |   |  |
| BCMT160508R-K55  | M              | 2                     | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |       |      |        | ☺      |        |        |  |   |  |
| BCGX1605PDR-G55  | G              | 2                     | 8    | ☺      |        |        | ☺      |        |        | ☺     |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  | ☺ |  |

Для пластин с радиусом при вершине более 2,5 мм требуется доработка корпуса.  
 R (корпус) = r (пластина) - 1 мм  
 Пластины BCGX1605PDR-G55 с зачищенной режущей кромкой только в комбинации с BCGT160508-G55  
 HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы для обработки уступов

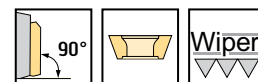
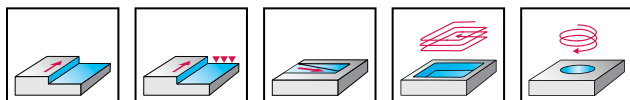
 M5130 mm

BC .. 1605 .. R

Xtra-tec® XT

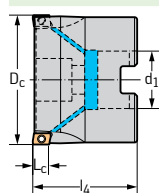


– Пластины с 2 режущими кромками



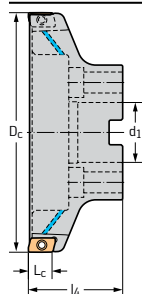
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5130 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во пластин | Тип             |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|----------------|-----------------|
| M5130-063-B22-06-15 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 15                   | 6  | 0,44 | 6              | BC .. 1605 .. R |
| M5130-063-B22-07-15 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 15                   | 7  | 0,45 | 7              |                 |
| M5130-063-B27-04-15 | 63                   | 27                   | 50                   |                      | 15                   | 4  | 0,61 | 4              |                 |
| M5130-063-B27-06-15 | 63                   | 27                   | 50                   |                      | 15                   | 6  | 0,64 | 6              |                 |
| M5130-063-B27-07-15 | 63                   | 27                   | 50                   |                      | 15                   | 7  | 0,86 | 7              |                 |
| M5130-066-B27-04-15 | 66                   | 27                   | 50                   |                      | 15                   | 4  | 0,88 | 4              |                 |
| M5130-080-B27-05-15 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 15                   | 5  | 1,14 | 5              |                 |
| M5130-080-B27-07-15 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 15                   | 7  | 0,96 | 7              |                 |
| M5130-080-B27-08-15 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 15                   | 8  | 0,97 | 8              |                 |
| M5130-085-B27-05-15 | 85                   | 27                   | 50                   |                      | 15                   | 5  | 1,03 | 5              |                 |
| M5130-100-B32-05-15 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 15                   | 5  | 1,58 | 5              |                 |
| M5130-100-B32-08-15 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 15                   | 8  | 1,62 | 8              |                 |
| M5130-125-B40-07-15 | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 15                   | 7  | 3,97 | 7              |                 |
| M5130-125-B40-10-15 | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 15                   | 10 | 2,67 | 10             |                 |



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

|                     |     |    |    |  |    |    |      |    |                 |
|---------------------|-----|----|----|--|----|----|------|----|-----------------|
| M5130-160-B40-08-15 | 160 | 40 | 63 |  | 15 | 8  | 3,69 | 8  | BC .. 1605 .. R |
| M5130-160-B40-12-15 | 160 | 40 | 63 |  | 15 | 12 | 3,02 | 12 |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |                                 | 25                       | 28–160                   |
|---------------------|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1461 (T15IP)<br>2,5 Nm | FS2300 (T15IP)<br>3,5 Nm |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |   | 25–125         | 32             | 40             | 50             | 160                   |
|---------------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый  | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003                |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248                |
|                     | Вставка   | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP)        |
|                     | Отвёртка  | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP)        |
|                     | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков |                |                |                |                | FS936 SET<br>KOMPLETT |
|                     | Уплотнительное кольцо   |                |                |                |                | O-R 96X4              |

### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | b mm | P      |        |        |        |        | M      |       |        |        |        | K      |       |       |        |        | N      |        | S      |        | H     |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|------------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|--|--|---|
|                  |                |                       |      | HC     |        |        |        |        | HC     |       |        |        |        | HC     |       |       |        |        | HC     | HW     | HC     | HC     | HC    |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
|                  |                |                       |      | WNN15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WNN15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WNN15X |  |  |  |   |
| BCGT160508R-G51  | G              | 2                     | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCGT160508R-G55  | G              | 2                     | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCHT160508R-K85  | H              | 2                     | 2    |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCHT160512R-K85  | H              | 2                     | 1,7  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCHT160516R-K85  | H              | 2                     | 1,7  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCHT160520R-K85  | H              | 2                     | 1,5  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCHT160525R-K85  | H              | 2                     | 1,4  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCHT160530R-K85  | H              | 2                     | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCHT160540R-K85  | H              | 2                     | 1,1  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160508R-F55  | M              | 2                     | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160508R-G55  | M              | 2                     | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        | ☺     |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160512R-G55  | M              | 2                     | 1,7  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160516R-G55  | M              | 2                     | 1,5  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160520R-G55  | M              | 2                     | 1,5  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160525R-G55  | M              | 2                     | 1,4  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160530R-G55  | M              | 2                     | 1,2  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160532R-G55  | M              | 2                     | 1,1  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160540R-G55  | M              | 2                     | 1,1  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160550R-G55  | M              | 2                     | 0,7  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160560R-G55  | M              | 2                     | 0,1  |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160508R-G55W | M              | 2                     | 2    |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160516R-G55W | M              | 2                     | 1,5  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160530R-G55W | M              | 2                     | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCMT160508R-K55  | M              | 2                     | 2    |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  |   |
| BCGX1605PDR-G55  | G              | 2                     | 8    |        | ☺      |        | ☺      |        | ☺      | ☺     |        |        |        |        | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |  |  |  | ☺ |

Для пластин с радиусом при вершине более 2,5 мм требуется доработка корпуса.

R (корпус) = r (пластина) - 1 мм

Пластины BCGX1605PDR-G55 с зачищенной режущей кромкой только в комбинации с BCGT160508-G55

HC = твёрдый сплав с покрытием

HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы для обработки уступов

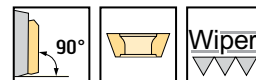
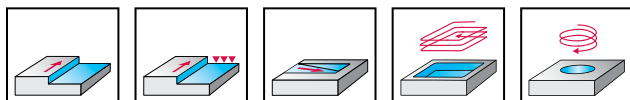
 M5130 inch

BC .. 1605 .. R

Xtra-tec® XT



– Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M5130 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент


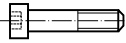
|  | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|-------------------|-----------------|
| <br>ScrewFit                                   | M5130.038-T36-03-15   | 1,500                  | 1,417                  | 1,500                  |                        | 0,591                  | 3  | 0,661  | 3                 | BC .. 1605 .. R |
|  | M5130.038-T36-04-15   | 1,500                  | 1,417                  | 1,500                  |                        | 0,591                  | 4  | 0,701  | 4                 |                 |
|  | ★ M5130.051-T45-03-15 | 2,000                  | 1,772                  | 1,575                  |                        | 0,591                  | 3  | 0,974  | 3                 |                 |
|  | M5130.051-T45-06-15   | 2,000                  | 1,772                  | 1,575                  |                        | 0,591                  | 6  | 1,016  | 6                 |                 |
| <br>DIN 1835 B                                 | ★ M5130.026-W19-02-15 | 1,000                  | 0,750                  | 1,85                   | 3,878                  | 0,591                  | 2  | 0,419  | 2                 | BC .. 1605 .. R |
|  | M5130.026-W26-02-15   | 1,000                  | 1,000                  | 1,850                  | 4,131                  | 0,591                  | 2  | 0,719  | 2                 |                 |
|  | M5130.031-W31-03-15   | 1,250                  | 1,250                  | 1,500                  | 3,781                  | 0,591                  | 3  | 1,012  | 3                 |                 |
|  | ★ M5130.038-W31-03-15 | 1,500                  | 1,250                  | 1,730                  | 4,011                  | 0,591                  | 3  | 1,243  | 3                 |                 |
|  | M5130.038-W31-04-15   | 1,500                  | 1,250                  | 1,730                  | 4,008                  | 0,591                  | 4  | 1,261  | 4                 |                 |
| <br>Cylindrical shank                          | ★ M5130.026-A19-02-15 | 1,000                  | 0,750                  | 1,496                  | 7,996                  | 0,591                  | 2  | 0,902  | 2                 | BC .. 1605 .. R |
|  | M5130.026-A26-02-15   | 1,000                  | 1,000                  | 1,850                  | 8,350                  | 0,591                  | 2  | 1,607  | 2                 |                 |
|  | M5130.031-A31-03-15   | 1,250                  | 1,250                  | 1,500                  | 9,87                   | 0,591                  | 3  | 3,201  | 3                 |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M5130.051-B19-03-15   | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,591                  | 3  | 1,034  | 3                 | BC .. 1605 .. R |
|  | M5130.051-B19-05-15   | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,591                  | 5  | 0,661  | 5                 |                 |
|  | M5130.051-B19-06-15   | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,591                  | 6  | 1,082  | 6                 |                 |
|  | M5130.064-B26-04-15   | 2,500                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,591                  | 4  | 1,096  | 4                 |                 |
|  | M5130.064-B26-06-15   | 2,500                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,591                  | 6  | 1,146  | 6                 |                 |
|  | M5130.064-B26-07-15   | 2,500                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,591                  | 7  | 1,131  | 7                 |                 |
|  | M5130.076-B26-05-15   | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,591                  | 5  | 2,502  | 5                 |                 |
|  | M5130.076-B26-07-15   | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,591                  | 7  | 2,008  | 7                 |                 |
|  | M5130.076-B26-08-15   | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,591                  | 8  | 2,297  | 8                 |                 |
|  | M5130.102-B38-05-15   | 4,000                  | 1,500                  | 2,500                  |                        | 0,591                  | 5  | 5,269  | 5                 |                 |
|  | M5130.102-B38-08-15   | 4,000                  | 1,500                  | 2,500                  |                        | 0,591                  | 8  | 6,041  | 8                 |                 |
|  | M5130.127-B38-07-15   | 5,000                  | 1,500                  | 2,500                  |                        | 0,591                  | 7  | 7,542  | 7                 |                 |
|  | M5130.127-B38-10-15   | 5,000                  | 1,500                  | 2,500                  |                        | 0,591                  | 10 | 8,201  | 10                |                 |
|  | M5130.152-B38-08-15   | 6,000                  | 1,500                  | 2,500                  |                        | 0,591                  | 8  | 10,437 | 8                 |                 |
|  | M5130.152-B38-12-15   | 6,000                  | 1,500                  | 2,500                  |                        | 0,591                  | 12 | 10,229 | 12                |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки




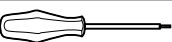
WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

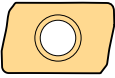

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch]   |   | 1                           | 1,25-1,5                    | 2                           | 2,5-3                       | 4-6                         |
|---|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1461 (T15IP)<br>1,844 lbs | FS2300 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1461 (T15IP)<br>1,844 lbs | FS2300 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS2300 (T15IP)<br>2,581 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                             |                             | FS1523                      | FS1519                      | FS1583                      |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch]   |                                    | 1-6            | 1,5            | 2              |
|---|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         | FS2004         | FS2004         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | b inch | P      |        |        |        |        | M      |       |        |        |        | K      |       |       |        |        | N      |        | S      |        |       | H     |      |        |        |        |        |
|---|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |        | WHH15X | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |
|  BCGT160508R-G51  | G              | 2                     | 0,079  | ☹      | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCGT160508R-G55   | G              | 2                     | 0,079  | ☹      | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        | ☹      |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCHT160508R-K85   | H              | 2                     | 0,079  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        | ☹     | ☹     |      |        |        |        |        |
| BCHT160512R-K85   | H              | 2                     | 0,067  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        | ☹     | ☹     |      |        |        |        |        |
| BCHT160516R-K85   | H              | 2                     | 0,067  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        | ☹     | ☹     |      |        |        |        |        |
| BCHT160520R-K85   | H              | 2                     | 0,059  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        | ☹     | ☹     |      |        |        |        |        |
| BCHT160525R-K85   | H              | 2                     | 0,055  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        | ☹     | ☹     |      |        |        |        |        |
| BCHT160530R-K85   | H              | 2                     | 0,047  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        | ☹     | ☹     |      |        |        |        |        |
| BCHT160540R-K85   | H              | 2                     | 0,043  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        | ☹     | ☹     |      |        |        |        |        |
| BCMT160508R-F55   | M              | 2                     | 0,079  | ☹      | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        | ☹      |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160508R-G55   | M              | 2                     | 0,079  | ☹      | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        | ☹      |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160512R-G55   | M              | 2                     | 0,067  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160516R-G55   | M              | 2                     | 0,059  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160520R-G55   | M              | 2                     | 0,059  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160525R-G55   | M              | 2                     | 0,055  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160530R-G55   | M              | 2                     | 0,047  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160532R-G55   | M              | 2                     | 0,043  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160540R-G55   | M              | 2                     | 0,043  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160550R-G55   | M              | 2                     | 0,028  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160560R-G55   | M              | 2                     | 0,004  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160508R-G55W  | M              | 2                     | 0,079  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160516R-G55W  | M              | 2                     | 0,059  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160530R-G55W  | M              | 2                     | 0,047  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
| BCMT160508R-K55   | M              | 2                     | 0,079  |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |
|  BCGX1605PDR-G55 | G              | 2                     | 0,315  | ☹      |        |        |        | ☹      | ☹      |       |        |        |        | ☹      | ☹     |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        | ☹      |

Для пластин с радиусом при вершине более 2,5 мм требуется доработка корпуса.

R (корпус) = r (пластина) - 1 мм

Пластины BCGX1605PDR-G55 с зачищенной режущей кромкой только в комбинации с BCGT160508-G55

HC = твёрдый сплав с покрытием

HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки уступов

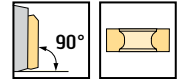
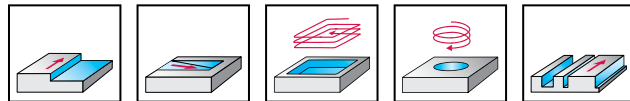
M5137

TNMMU11T3...

Xtra-tec® XT

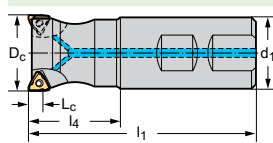


– Пластины с 6 режущими кромками

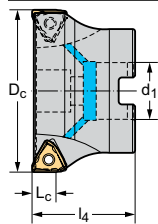


|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M5137 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



DIN 1835 B



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|--------------|
| M5137-025-W25-03-05 | 25                   | 25                   | 40                   | 96                   | 5                    | 3 | 0,29 | 3                 | TNMMU11T3... |
| M5137-032-W32-04-05 | 32                   | 32                   | 40                   | 101                  | 5                    | 4 | 0,53 | 4                 |              |
| M5137-032-W32-05-05 | 32                   | 32                   | 40                   | 101                  | 5                    | 5 | 0,53 | 5                 |              |
| M5137-040-B16-05-05 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 5                    | 5 | 0,19 | 5                 | TNMMU11T3... |
| M5137-040-B16-06-05 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 5                    | 6 | 0,19 | 6                 |              |
| M5137-050-B22-06-05 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 5                    | 6 | 0,29 | 6                 |              |
| M5137-050-B22-08-05 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 5                    | 8 | 0,43 | 8                 |              |
| M5137-063-B22-07-05 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 5                    | 7 | 0,48 | 7                 |              |
| M5137-063-B22-09-05 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 5                    | 9 | 0,69 | 9                 |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |  |                                  |
|--|--|----------------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]<br>Винт пластины<br>Момент затяжки | 25-63<br>FS2061 (T7IP)<br>0,9 Nm |
|--|--|----------------------------------|

### Комплектующие

|  |   |                 |
|--|---|-----------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]<br>Динамометрический ключ, аналоговый | 25-63<br>FS2001 |
|  | Вставка   | FS2011 (T7IP)   |
|  | Отвёртка  | FS2088 (T7IP)   |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      | K      |        | S      |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     |        |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WSP45G |
| TNMU11T304R-G27 | M              | 6                     | 0,4  | 1    | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| TNMU11T308R-G27 | M              | 6                     | 0,8  | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| TNMU11T304R-G57 | M              | 6                     | 0,4  | 1    | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Фрезы для обработки уступов

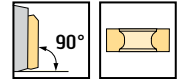
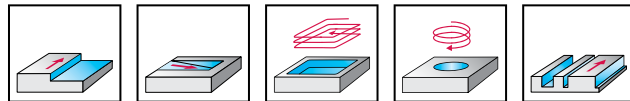
 M5137 inch

TNMU11T3...

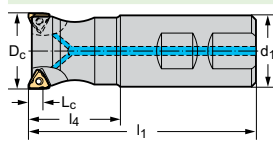
Xtra-tec® XT



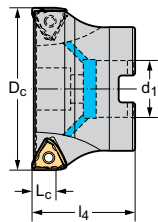
– Пластины с 6 режущими кромками



|       |    |   |    |   |   |   |   |
|-------|----|---|----|---|---|---|---|
|       | P  | M | K  | N | S | H | O |
| M5137 | ●● | ● | ●● | ● | ● | ● | ● |

**Инструмент**


DIN 1835 B



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во пластин | Тип         |
|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|----------------|-------------|
| ★ M5137.026-W19-03-05 | 1,000                  | 0,750                  | 1,181                  | 3,212                  | 0,197                  | 3 | 0,353 | 3              | TNMU11T3... |
| M5137.026-W26-03-05   | 1,000                  | 1,000                  | 1,181                  | 3,462                  | 0,197                  | 3 | 0,639 | 3              |             |
| ★ M5137.031-W26-04-05 | 1,250                  | 1,000                  | 1,181                  | 3,462                  | 0,197                  | 4 | 0,705 | 4              |             |
| ★ M5137.031-W26-05-05 | 1,250                  | 1,000                  | 1,181                  | 3,462                  | 0,197                  | 5 | 0,683 | 5              |             |
| M5137.031-W31-04-05   | 1,250                  | 1,250                  | 1,181                  | 3,462                  | 0,197                  | 4 | 1,014 | 4              |             |
| M5137.031-W31-05-05   | 1,250                  | 1,250                  | 1,181                  | 3,462                  | 0,197                  | 5 | 0,992 | 5              | TNMU11T3... |
| M5137.038-B19-05-05   | 1,500                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,197                  | 5 | 0,331 | 5              |             |
| M5137.038-B19-06-05   | 1,500                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,197                  | 6 | 0,617 | 6              |             |
| M5137.051-B19-06-05   | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,197                  | 6 | 0,728 | 6              |             |
| M5137.051-B19-08-05   | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,197                  | 8 | 0,728 | 8              |             |
| M5137.064-B26-07-05   | 2,500                  | 1,000                  | 1,500                  |                        | 0,197                  | 7 | 1,759 | 7              |             |
| M5137.064-B26-09-05   | 2,500                  | 1,000                  | 1,500                  |                        | 0,197                  | 9 | 1,146 | 9              |             |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 1-1,25                     | 1,5-2                      | 2,5                        |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2061 (T7IP)<br>0,664 lbs | FS2061 (T7IP)<br>0,664 lbs | FS2061 (T7IP)<br>0,664 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1518                     | FS1519                     |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 1-2,5         |
|-----------------------|------------------------------------|---------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        |
|                       | Вставка                            | FS2011 (T7IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P  |        | M      |        | K      |        | S      |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |           |           | HC | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     |        |        |        |        |
|                 |                |                       |           |           |    | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G |
| TNMU11T304R-G27 | M              | 6                     | 0,016     | 0,039     | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| TNMU11T308R-G27 | M              | 6                     | 0,031     | 0,030     | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| TNMU11T304R-G57 | M              | 6                     | 0,016     | 0,039     | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Фрезы для обработки уступов

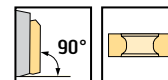
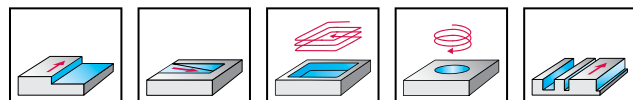
 M5137 

TNMU1605...

Xtra-tec® XT



– Пластины с 6 режущими кромками




|       |    |   |    |   |   |   |   |
|-------|----|---|----|---|---|---|---|
|       | P  | M | K  | N | S | H | O |
| M5137 | ●● | ● | ●● | ● | ● |   |   |


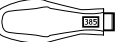

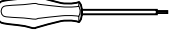
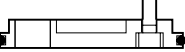

| Инструмент  | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|---|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|--------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M5137-050-B22-04-08 | 50                   | 22                   | 40                   | 8                    | 4  | 0,26 | 4                 | TN MU1605... |
|   | M5137-050-B22-05-08 | 50                   | 22                   | 40                   | 8                    | 5  | 0,25 | 5                 |              |
|   | M5137-063-B22-05-08 | 63                   | 22                   | 40                   | 8                    | 5  | 0,66 | 5                 |              |
|   | M5137-063-B22-07-08 | 63                   | 22                   | 40                   | 8                    | 7  | 0,57 | 7                 |              |
|   | M5137-080-B27-07-08 | 80                   | 27                   | 50                   | 8                    | 7  | 0,9  | 7                 |              |
|   | M5137-080-B27-09-08 | 80                   | 27                   | 50                   | 8                    | 9  | 0,91 | 9                 |              |
|   | M5137-100-B32-08-08 | 100                  | 32                   | 50                   | 8                    | 8  | 2,42 | 8                 |              |
|   | M5137-100-B32-11-08 | 100                  | 32                   | 50                   | 8                    | 11 | 1,62 | 11                |              |
|   | M5137-125-B40-11-08 | 125                  | 40                   | 63                   | 8                    | 11 | 3,23 | 11                |              |
|   | M5137-125-B40-13-08 | 125                  | 40                   | 63                   | 8                    | 13 | 3,42 | 13                |              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M5137-160-B40-12-08 | 160                  | 40                   | 63                   | 8                    | 12 | 4,48 | 12                | TN MU1605... |
|   | M5137-160-B40-14-08 | 160                  | 40                   | 63                   | 8                    | 14 | 4,5  | 14                |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки


## Сборочные детали

|   |                                 |                       |
|---|---------------------------------|-----------------------|
|   | D <sub>c</sub> [mm]             | 50–160                |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2079 (T9IP)<br>2 Nm |

## Комплектующие

|   |   |               |                    |
|---|---|---------------|--------------------|
|   | D <sub>c</sub> [mm]   | 50–125        | 160                |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый  | FS2003        | FS2003             |
|  | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248        | FS2248             |
|  | Вставка   | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP)      |
|  | Отвёртка  | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP)      |
|  | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков |               | FS936 SET KOMPLETT |
|  | Уплотнительное кольцо   |               | O-R 96X4           |

## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      | K      |        | S      |
|---|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      |      | HC     |        | HC     | HC     |        | HC     |
|   |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45S | WKP25S |
|  TNMU160508R-G27 | M              | 6                     | 0,8  | 1,6  |        |        |        |        |        |        |
| TNMU160512R-G27   | M              | 6                     | 1,2  | 1,3  |        |        |        |        |        |        |
| TNMU160516R-G27   | M              | 6                     | 1,6  | 0,9  |        |        |        |        |        |        |
| TNMU160508R-G57   | M              | 6                     | 0,8  | 1,6  |        |        |        |        |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Фрезы для обработки уступов

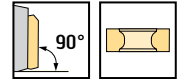
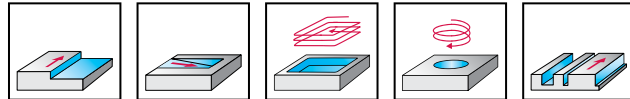
M5137 inch

TNMU1605...

Xtra-tec® XT



– Пластины с 6 режущими кромками




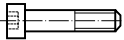
|       |    |   |    |   |   |   |   |
|-------|----|---|----|---|---|---|---|
|       | P  | M | K  | N | S | H | O |
| M5137 | ●● | ● | ●● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во пластин | Тип         |
|--|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|----------------|-------------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M5137.051-B19-04-08 | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  | 0,315                  | 4  | 0,639  | 4              | TNMU1605... |
|  | M5137.051-B19-05-08 | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  | 0,315                  | 5  | 0,617  | 5              |             |
|  | M5137.064-B26-05-08 | 2,500                  | 1,000                  | 1,500                  | 0,315                  | 5  | 1,065  | 5              |             |
|  | M5137.064-B26-07-08 | 2,500                  | 1,000                  | 1,500                  | 0,315                  | 7  | 1,014  | 7              |             |
|  | M5137.076-B26-07-08 | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,315                  | 7  | 1,814  | 7              |             |
|  | M5137.076-B26-09-08 | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,315                  | 9  | 1,764  | 9              |             |
|  | M5137.102-B38-08-08 | 4,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 8  | 5,470  | 8              |             |
|  | M5137.102-B38-11-08 | 4,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 11 | 5,445  | 11             |             |
|  | M5137.127-B38-11-08 | 5,000                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,315                  | 11 | 7,496  | 11             |             |
|  | M5137.127-B38-13-08 | 5,000                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,315                  | 13 | 7,518  | 13             |             |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M5137.152-B38-12-08 | 6,000                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,315                  | 12 | 12,037 | 12             | TNMU1605... |
|  | M5137.152-B38-14-08 | 6,000                  | 1,500                  | 2,48                   | 0,315                  | 14 | 8,841  | 14             |             |




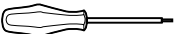
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2


## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch]   |   | 2                          | 2,5–3                      | 4–6                        |
|---|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2079 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2079 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2079 (T9IP)<br>1,475 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1518                     | FS1519                     | FS1583                     |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch]   |                                    | 2–4           | 5–6           |
|---|------------------------------------|---------------|---------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004        | FS2003        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) |

## Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P  |        | M      |        | K      |        | S      |        |        |        |
|--|----------------|-----------------------|-----------|-----------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|  |                |                       |           |           | HC | HC     | HC     | HC     | HC     |        |        |        |        |        |
|  |                |                       |           |           |    | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G |
|  TNMU160508R-G27 | M              | 6                     | 0,031     | 0,063     | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| TNMU160512R-G27  | M              | 6                     | 0,047     | 0,051     | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| TNMU160516R-G27  | M              | 6                     | 0,063     | 0,035     | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| TNMU160508R-G57  | M              | 6                     | 0,031     | 0,063     | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

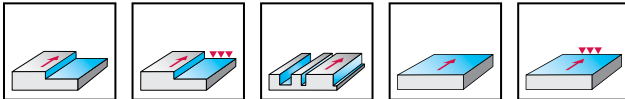
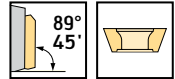
HC = твёрдый сплав с покрытием

# Фрезы для обработки уступов

## M4132



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M4132 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

### Инструмент

|  | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z    | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|-------------------|------------------------------|
| ScrewFit                                   | M4132-016-T14-02-06  | 16                   | 14,5                 | 25                   |                      | 5,6                  | 2    | 0,04 | 2                 | SD .. 06T2 ..<br>SDGT06T2PDR |
|  | M4132-020-T18-02-06  | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 5,6                  | 2    | 0,07 | 2                 |                              |
|  | M4132-020-T18-03-06  | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 5,6                  | 3    | 0,07 | 3                 |                              |
|  | M4132-025-T22-02-09  | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 8,4                  | 2    | 0,12 | 2                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|  | M4132-025-T22-03-06  | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 5,6                  | 3    | 0,11 | 3                 | SD .. 06T2 ..<br>SDGT06T2PDR |
|  | M4132-025-T22-04-06  | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 5,6                  | 4    | 0,12 | 4                 |                              |
| Cylindrical modular                        | M4132-032-T28-03-09  | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 8,4                  | 3    | 0,2  | 3                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|  | M4132-040-T36-04-09  | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 8,4                  | 4    | 0,36 | 4                 |                              |
|  | M4132-050-T45-06-09  | 50                   | 45                   | 40                   |                      | 8,4                  | 6    | 0,55 | 6                 |                              |
|  | M4132-016-TC08-02-06 | 16                   | 14,5                 | 25                   |                      | 5,6                  | 2    | 0,03 | 2                 | SD .. 06T2 ..<br>SDGT06T2PDR |
|  | M4132-020-TC10-02-06 | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 5,6                  | 2    | 0,06 | 2                 |                              |
|  | M4132-020-TC10-03-06 | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 5,6                  | 3    | 0,07 | 3                 |                              |
| DIN 1835 B                                 | M4132-025-TC12-02-09 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 8,4                  | 2    | 0,1  | 2                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|  | M4132-025-TC12-03-06 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 5,6                  | 3    | 0,1  | 3                 | SD .. 06T2 ..<br>SDGT06T2PDR |
|  | M4132-025-TC12-04-06 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 5,6                  | 4    | 0,1  | 4                 |                              |
|  | M4132-032-TC16-02-09 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 8,4                  | 2    | 0,2  | 2                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|  | M4132-032-TC16-03-09 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 8,4                  | 3    | 0,18 | 3                 |                              |
|  | M4132-016-W16-02-06  | 16                   | 16                   | 31                   | 80                   | 5,6                  | 2    | 0,12 | 2                 | SD .. 06T2 ..<br>SDGT06T2PDR |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M4132-020-W20-02-06  | 20                   | 20                   | 39                   | 90                   | 5,6                  | 2    | 0,2  | 2                 |                              |
|  | M4132-020-W20-03-06  | 20                   | 20                   | 39                   | 90                   | 5,6                  | 3    | 0,19 | 3                 |                              |
|  | M4132-025-W25-02-09  | 25                   | 25                   | 43                   | 100                  | 8,4                  | 2    | 0,34 | 2                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|  | M4132-025-W25-03-06  | 25                   | 25                   | 43                   | 100                  | 5,6                  | 3    | 0,34 | 3                 | SD .. 06T2 ..<br>SDGT06T2PDR |
|  | M4132-025-W25-04-06  | 25                   | 25                   | 43                   | 100                  | 5,6                  | 4    | 0,35 | 4                 |                              |
|  | M4132-032-W32-02-09  | 32                   | 32                   | 49                   | 110                  | 8,4                  | 2    | 0,61 | 2                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|  | M4132-032-W32-03-09  | 32                   | 32                   | 49                   | 110                  | 8,4                  | 3    | 0,6  | 3                 |                              |
|  | M4132-040-W40-04-09  | 40                   | 40                   | 49                   | 120                  | 8,4                  | 4    | 1,07 | 4                 |                              |
|  | M4132-040-B16-04-09  | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 8,4                  | 4    | 0,22 | 4                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|  | M4132-040-B16-05-09  | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 8,4                  | 5    | 0,22 | 5                 |                              |
|  | M4132-050-B22-04-09  | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 8,4                  | 4    | 0,33 | 4                 |                              |
|  | M4132-050-B22-04-12  | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 11,6                 | 4    | 0,31 | 4                 | SD .. 1204 ..<br>SDGT1204PDR |
|  | M4132-050-B22-05-12  | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 11,6                 | 5    | 0,32 | 5                 |                              |
|  | M4132-050-B22-06-09  | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 8,4                  | 6    | 0,35 | 6                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|  | M4132-063-B22-05-09  | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 8,4                  | 5    | 0,55 | 5                 |                              |
|  | M4132-063-B22-05-12  | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 11,6                 | 5    | 0,5  | 5                 | SD .. 1204 ..<br>SDGT1204PDR |
| M4132-063-B22-06-12                        | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 11,6                 | 6                    | 0,54 | 6    |                   |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| Тип                             | SD .. 06T2 ..           | SD .. 09T3 ..          | SD .. 1204 ..            |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,9 Nm | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

### Комплектующие

| Тип                                | SD .. 06T2 .. | SD .. 09T3 ..  | SD .. 1204 ..  |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2003         | FS2003         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        | M      |        | K      |       |        |        |        | N      |        |       | S     |      |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC    | DP     | HC     | HW     | HC     | HC     |       |       |      |        |        |        |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
| SDGT06T2PDR-D57 | G              | 4                     | 0,4  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDGT09T3PDR-D57 | G              | 4                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDGT1204PDR-D57 | G              | 4                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDHT06T204-G88  | H              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |        |
| SDMT06T204-D51  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T204-D57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T204-F57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T208-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        | ☺     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T212-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW06T204-A57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDHT09T304-G88  | H              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |        |
| SDHT09T308-G88  | H              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |        |
| SDMT09T308-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T304-F57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T312-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T316-F57  | M              | 4                     | 1,6  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T320-F57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW09T320-A57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDHT120408-G88  | H              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |        |        |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120412-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120416-F57  | M              | 4                     | 1,6  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120420-F57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120425-F57  | M              | 4                     | 2,5  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW120425-A57  | M              | 4                     | 2,5  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDGW09T304-A88  | G              | 1                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        | ☺     |       |      |        |        |        |
| SDGW120408-A88  | G              | 1                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        | ☺     |       |      |        |        |        |

SD..06T2.. : для пластин с радиусом при вершине  $r <gt;/> 0,4$  мм требуется доработка корпуса.  
 SD..09T3.. : для пластин с радиусом при вершине  $r <gt;/> 0,8$  мм требуется доработка корпуса.  
 SD..1204.. : для пластин с радиусом при вершине  $r <gt;/> 0,8$  мм требуется доработка корпуса.  
 $R_{корпус} = r_{(пластина)}$

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 DP = поликристаллический алмаз  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

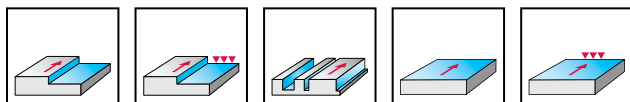
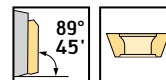
**WALTER SELECT** Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

# Фрезы для обработки уступов

## M4132 mm

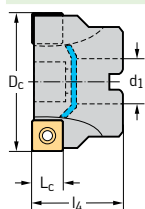


– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4132 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

### Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| M4132-063-B22-07-09 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 8,4                  | 7  | 0,58 | 7                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
| M4132-080-B27-06-09 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 8,4                  | 6  | 1,14 | 6                 |                              |
| M4132-080-B27-06-12 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 11,6                 | 6  | 1    | 6                 | SD .. 1204 ..<br>SDGT1204PDR |
| M4132-080-B27-08-09 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 8,4                  | 8  | 1,17 | 8                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
| M4132-080-B27-08-12 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 11,6                 | 8  | 1,05 | 8                 | SD .. 1204 ..<br>SDGT1204PDR |
| M4132-100-B32-07-12 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 11,6                 | 7  | 1,8  | 7                 |                              |
| M4132-100-B32-09-12 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 11,6                 | 9  | 1,83 | 9                 |                              |
| M4132-125-B40-08-12 | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 11,6                 | 8  | 3,37 | 8                 |                              |
| M4132-125-B40-10-12 | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 11,6                 | 10 | 3,42 | 10                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

| Тип                             | SD .. 06T2 ..           | SD .. 09T3 ..          | SD .. 1204 ..            |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,9 Nm | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

### Комплектующие

| Тип                                | SD .. 06T2 .. | SD .. 09T3 ..  | SD .. 1204 ..  |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2003         | FS2003         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        |        | N     |        |        | S      |        |        |       |       |      |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        |        | DP    | HC     | HW     | HC     |        |        |       |       |      |        |        |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X |
| SDGT06T2PDR-D57 | G              | 4                     | 0,4  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDGT09T3PDR-D57 | G              | 4                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDGT1204PDR-D57 | G              | 4                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDHT06T204-G88  | H              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        | ☺      | ☺      |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT06T204-D51  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT06T204-D57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT06T204-F57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        | ☺      |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT06T208-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT06T212-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMW06T204-A57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDHT09T304-G88  | H              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDHT09T308-G88  | H              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT09T308-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT09T304-F57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        | ☺      |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT09T312-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT09T316-F57  | M              | 4                     | 1,6  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT09T320-F57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMW09T320-A57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDHT120408-G88  | H              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        | ☺      |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT120412-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT120416-F57  | M              | 4                     | 1,6  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT120420-F57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT120425-F57  | M              | 4                     | 2,5  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDMW120425-A57  | M              | 4                     | 2,5  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDGW09T304-A88  | G              | 1                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
| SDGW120408-A88  | G              | 1                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |

SD..06T2.. : для пластин с радиусом при вершине r <gt;/> 0,4 мм требуется доработка корпуса.  
 SD..09T3.. : для пластин с радиусом при вершине r <gt;/> 0,8 мм требуется доработка корпуса.  
 SD..1204.. : для пластин с радиусом при вершине r <gt;/> 0,8 мм требуется доработка корпуса.  
 R<sub>(корпус)</sub> = r<sub>(пластина)</sub>

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 DP = поликристаллический алмаз  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

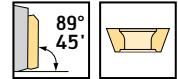
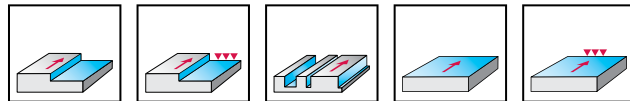
**WALTER SELECT** Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☻ → средняя = ☼

# Фрезы для обработки уступов

## M4132 inch

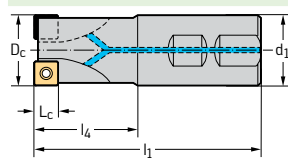


– Пластины с 4 режущими кромками



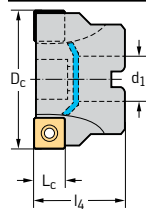
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4132 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

### Инструмент



| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |  |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|------------------------------|--|
| M4132.015-W15-02-06 | 0,625                  | 0,625                  | 0,945                  | 2,851                  | 0,22                   | 2 | 0,234 | 2                 | SD .. 06T2 ..<br>SDGT06T2PDR |  |
| M4132.019-W19-03-06 | 0,750                  | 0,750                  | 0,945                  | 2,976                  | 0,22                   | 3 | 0,342 | 3                 |                              |  |
| M4132.026-W26-02-09 | 1,000                  | 1,000                  | 1,339                  | 3,622                  | 0,331                  | 2 | 0,071 | 2                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |  |
| M4132.031-W31-03-09 | 1,250                  | 1,250                  | 1,417                  | 3,701                  | 0,331                  | 3 | 0,108 | 3                 |                              |  |
| DIN 1835 B          |                        |                        |                        |                        |                        |   |       |                   |                              |  |
| M4132.038-B13-05-09 | 1,500                  | 0,500                  | 1,575                  |                        | 0,331                  | 5 | 0,049 | 5                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |  |
| M4132.051-B19-04-12 | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,457                  | 4 | 0,778 | 4                 | SD .. 1204 ..<br>SDGT1204PDR |  |
| M4132.051-B19-06-09 | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,331                  | 6 | 0,981 | 6                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |  |
| M4132.064-B26-05-12 | 2,500                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,457                  | 5 | 1,109 | 5                 | SD .. 1204 ..<br>SDGT1204PDR |  |
| M4132.064-B26-07-09 | 2,500                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,331                  | 7 | 0,141 | 7                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |  |
| M4132.076-B26-06-12 | 3,000                  | 1,000                  | 1,969                  |                        | 0,457                  | 6 | 2,002 | 6                 | SD .. 1204 ..<br>SDGT1204PDR |  |
| M4132.076-B26-08-09 | 3,000                  | 1,000                  | 1,969                  |                        | 0,331                  | 8 | 2,317 | 8                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |  |

DIN 1835 B



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| Тип                                     | SD .. 06T2 ..              | SD .. 09T3 ..               | SD .. 1204 ..               |
|---|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2084 (T7IP)<br>0,664 lbs | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |
| Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1597                      | FS1523                      |

### Комплектующие

| Тип                                | SD .. 06T2 .. | SD .. 09T3 ..  | SD .. 1204 ..  |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        | FS2004         | FS2004         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвертка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        | M      |        | K      |        |        |       |        | N      |        | S      |        |       |       |      |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|
|                 |                |                       |           |           | HC     |        | HC     |        | HC     |        |        |       |        | DP     | HC     | HW     | HC     |       |       |      |
|                 |                |                       |           |           | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 |
| SDGT06T2PDR-D57 | G              | 4                     | 0,016     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺    |
| SDGT09T3PDR-D57 | G              | 4                     | 0,031     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺    |
| SDGT1204PDR-D57 | G              | 4                     | 0,031     | 0,063     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺    |
| SDHT06T204-G88  | H              | 4                     | 0,016     |           |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☺      | ☺      |       |       |      |
| SDMT06T204-D51  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT06T204-D57  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT06T204-F57  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT06T208-F57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT06T212-F57  | M              | 4                     | 0,047     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMW06T204-A57  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDHT09T304-G88  | H              | 4                     | 0,016     |           |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☺      | ☺      |       |       |      |
| SDHT09T308-G88  | H              | 4                     | 0,031     |           |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☺      | ☺      |       |       |      |
| SDMT09T308-D51  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT09T304-F57  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT09T312-F57  | M              | 4                     | 0,047     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT09T316-F57  | M              | 4                     | 0,063     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT09T320-F57  | M              | 4                     | 0,079     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMW09T320-A57  | M              | 4                     | 0,079     |           | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDHT120408-G88  | H              | 4                     | 0,031     |           |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☺      | ☺      |       |       |      |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120412-F57  | M              | 4                     | 0,047     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120416-F57  | M              | 4                     | 0,063     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120420-F57  | M              | 4                     | 0,079     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120425-F57  | M              | 4                     | 0,098     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMW120425-A57  | M              | 4                     | 0,098     |           | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDGW09T304-A88  | G              | 1                     | 0,016     |           |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☺      |        |       |       |      |
| SDGW120408-A88  | G              | 1                     | 0,031     |           |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☺      |        |       |       |      |

SD..06T2.. : для пластин с радиусом при вершине r <gt;/> 0,4 мм требуется доработка корпуса.  
 SD..09T3.. : для пластин с радиусом при вершине r <gt;/> 0,8 мм требуется доработка корпуса.  
 SD..1204.. : для пластин с радиусом при вершине r <gt;/> 0,8 мм требуется доработка корпуса.  
 R<sub>(корпус)</sub> = r<sub>(пластина)</sub>

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 DP = поликристаллический алмаз  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

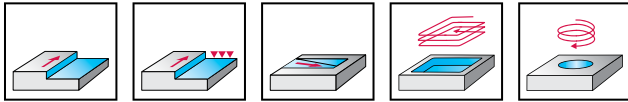
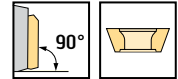
Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺



## Фрезы для обработки с врезанием под углом

 M2131 mm

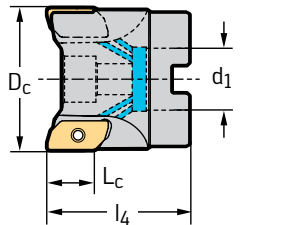
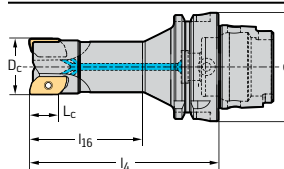
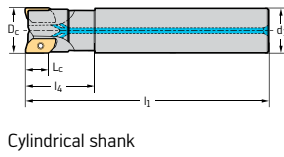
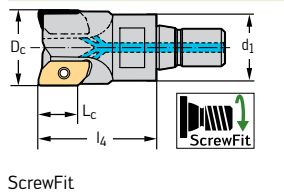

- Для обработки карманов
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M2131 | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|

## Инструмент

| Обозначение           | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>16</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|-----------------|
| M2131-025-T22-02-15   | 25                   | 22                   | 45                   |                       |                      | 15                   | 2 | 0,1  | 2                 | ZD .. 15 . 4 .. |
| M2131-032-T28-02-15   | 32                   | 28                   | 50                   |                       |                      | 15                   | 2 | 0,23 | 2                 |                 |
| M2131-032-T28-02-20   | 32                   | 28                   | 50                   |                       |                      | 20                   | 2 | 0,17 | 2                 | ZD .. 20 . 5 .. |
| M2131-032-T28-03-15   | 32                   | 28                   | 50                   |                       |                      | 15                   | 3 | 0,21 | 3                 | ZD .. 15 . 4 .. |
| M2131-040-T36-02-20   | 40                   | 36                   | 50                   |                       |                      | 20                   | 2 | 0,35 | 2                 | ZD .. 20 . 5 .. |
| M2131-040-T36-03-15   | 40                   | 36                   | 50                   |                       |                      | 15                   | 3 | 0,39 | 3                 | ZD .. 15 . 4 .. |
| M2131-025-A20-02-15-S | 25                   | 20                   | 40                   |                       | 110                  | 15                   | 2 | 0,25 | 2                 | ZD .. 15 . 4 .. |
| M2131-025-A25-02-15-L | 25                   | 25                   | 40                   |                       | 150                  | 15                   | 2 | 0,5  | 2                 |                 |
| M2131-032-A20-02-15-S | 32                   | 20                   | 40                   |                       | 110                  | 15                   | 2 | 0,29 | 2                 |                 |
| M2131-032-A20-03-15-S | 32                   | 20                   | 40                   |                       | 110                  | 15                   | 3 | 0,26 | 3                 |                 |
| M2131-032-A25-02-15-L | 32                   | 25                   | 40                   |                       | 175                  | 15                   | 2 | 0,65 | 2                 |                 |
| M2131-032-A25-02-20-L | 32                   | 25                   | 40                   |                       | 175                  | 20                   | 2 | 0,61 | 2                 | ZD .. 20 . 5 .. |
| M2131-032-A25-03-15-L | 32                   | 25                   | 40                   |                       | 175                  | 15                   | 3 | 0,62 | 3                 | ZD .. 15 . 4 .. |
| M2131-032-A32-02-15-L | 32                   | 32                   | 50                   |                       | 175                  | 15                   | 2 | 0,99 | 2                 |                 |
| M2131-032-A32-02-20-L | 32                   | 32                   | 50                   |                       | 175                  | 20                   | 2 | 0,93 | 2                 | ZD .. 20 . 5 .. |
| M2131-032-A32-03-15-L | 32                   | 32                   | 50                   |                       | 175                  | 15                   | 3 | 0,96 | 3                 | ZD .. 15 . 4 .. |
| M2131-025-H63-02-15   | 25                   | 63                   | 110                  | 60                    |                      | 15                   | 2 | 1    | 2                 | ZD .. 15 . 4 .. |
| M2131-032-H63-02-15   | 32                   | 63                   | 110                  | 65                    |                      | 15                   | 2 | 1,1  | 2                 |                 |
| M2131-050-H63-03-20   | 50                   | 63                   | 110                  | 80                    |                      | 20                   | 3 | 1,43 | 3                 | ZD .. 20 . 5 .. |
| M2131-050-H63-04-15   | 50                   | 63                   | 110                  | 80                    |                      | 15                   | 4 | 0,21 | 4                 | ZD .. 15 . 4 .. |
| M2131-050-H80-03-20-D | 50                   | 80                   | 110                  | 80                    |                      | 20                   | 3 | 1,88 | 3                 | ZD .. 20 . 5 .. |
| M2131-040-B16-03-15   | 40                   | 16                   | 50                   |                       |                      | 15                   | 3 | 0,27 | 3                 | ZD .. 15 . 4 .. |
| M2131-050-B22-03-20   | 50                   | 22                   | 60                   |                       |                      | 20                   | 3 | 0,53 | 3                 | ZD .. 20 . 5 .. |
| M2131-050-B22-04-15   | 50                   | 22                   | 50                   |                       |                      | 15                   | 4 | 0,38 | 4                 | ZD .. 15 . 4 .. |
| M2131-063-B22-04-20   | 63                   | 22                   | 50                   |                       |                      | 20                   | 4 | 0,54 | 4                 | ZD .. 20 . 5 .. |
| M2131-063-B22-05-15   | 63                   | 22                   | 50                   |                       |                      | 15                   | 5 | 0,59 | 5                 | ZD .. 15 . 4 .. |
| M2131-080-B27-05-15   | 80                   | 27                   | 60                   |                       |                      | 15                   | 5 | 1,37 | 5                 |                 |



Рекомендации по высокоскоростной обработке — см. раздел «Техническая информация. Рекомендации по высокоскоростной обработке» | Предварительная балансировка | Инструменты с HSK имеют остаточный дисбаланс 3 гмм — с отверстием/без отверстия для чипа | M2131-...-D специальный тип хвостовика Dörries Schartmann (аналогично HSK-A DIN 69893) | Комплектующие HSK — см. раздел «Сборочные детали и комплектующие/Переходники для HSK» | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT** Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

## Сборочные детали

|  | Тип                                     | ZD .. 15 . 4 ..             | ZD .. 20 . 5 ..             |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1222 (T15IP)<br>3,5 Nm    | FS2139 (T20IP)<br>5 Nm      |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке | M08X040 ISO4762 12.9 (SW 6) | M10X040 ISO4762 12.9 (SW 8) |

## Комплектующие

|  | Тип                                | ZD .. 15 . 4 .. | ZD .. 20 . 5 .. |
|--|------------------------------------|-----------------|-----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003          | FS2003          |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248          | FS2248          |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP)  | FS2015 (T20IP)  |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP)  | FS1486 (T20IP)  |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | N    |      |      |       |  |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|------|------|------|-------|--|
|                 |                |                       |      |      | HC   | HC   | HW   | HW    |  |
|                 |                |                       |      |      |      |      |      |       |  |
|                 |                |                       |      |      | WN15 | WN15 | WK10 | WMG40 |  |
| ZDGT150404R-K85 | G              | 2                     | 0,4  | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |       |  |
| ZDGT150408R-K85 | G              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |       |  |
| ZDGT150412R-K85 | G              | 2                     | 1,2  | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |       |  |
| ZDGT150416R-K85 | G              | 2                     | 1,6  | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |       |  |
| ZDGT150420R-K85 | G              | 2                     | 2    | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |       |  |
| ZDGT150430R-K85 | G              | 2                     | 3    | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |       |  |
| ZDGT150440R-K85 | G              | 2                     | 4    | 1,2  | ☺    | ☺    | ☺    |       |  |
| ZDGT15A404R-K85 | G              | 2                     | 0,4  | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT15A408R-K85 | G              | 2                     | 0,8  | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT15A412R-K85 | G              | 2                     | 1,2  | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT15A416R-K85 | G              | 2                     | 1,6  | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT15A420R-K85 | G              | 2                     | 2    | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT15A430R-K85 | G              | 2                     | 3    | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT15A440R-K85 | G              | 2                     | 4    | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT200508R-K85 | G              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺    |      | ☺    |       |  |
| ZDGT200512R-K85 | G              | 2                     | 1,2  | 1,2  |      |      | ☺    |       |  |
| ZDGT200516R-K85 | G              | 2                     | 1,6  | 1,2  |      |      | ☺    |       |  |
| ZDGT200520R-K85 | G              | 2                     | 2    | 1,2  | ☺    |      | ☺    |       |  |
| ZDGT200530R-K85 | G              | 2                     | 3    | 1,2  | ☺    |      | ☺    |       |  |
| ZDGT200540R-K85 | G              | 2                     | 4    | 1,2  | ☺    |      | ☺    |       |  |
| ZDGT200550R-K85 | G              | 2                     | 5    | 1,2  |      |      | ☺    |       |  |
| ZDGT200560R-K85 | G              | 2                     | 6    | 1,2  |      |      | ☺    |       |  |
| ZDGT200564R-K85 | G              | 2                     | 6,4  | 1,2  |      |      | ☺    |       |  |
| ZDGT20A508R-K85 | G              | 2                     | 0,8  | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT20A516R-K85 | G              | 2                     | 1,6  | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT20A520R-K85 | G              | 2                     | 2    | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT20A530R-K85 | G              | 2                     | 3    | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT20A540R-K85 | G              | 2                     | 4    | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |
| ZDGT20A550R-K85 | G              | 2                     | 5    | 1,2  |      |      |      | ☺     |  |

Для пластин с радиусом при вершине  $r = 2,0$  мм требуется доработка корпуса:  
 $R$  (корпус) =  $r$  (пластина) - 1 мм

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

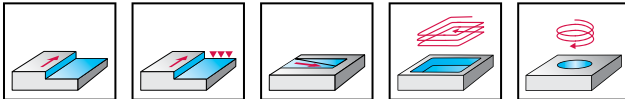
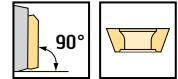
Фрезы для обработки уступов D 517

# Фрезы для обработки с врезанием под углом

## M2131 inch



- Для обработки карманов
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M2131 | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|

| Инструмент  | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|-----------------|
| <p>ScrewFit</p>                                   | M2131.026-T22-02-15   | 1,000                  | 0,866                  | 1,752                  |                        | 0,591                  | 2 | 0,026 | 2                 | ZD .. 15 . 4 .. |
|   | M2131.031-T28-02-15   | 1,250                  | 1,102                  | 2,000                  |                        | 0,591                  | 2 | 0,511 | 2                 |                 |
|   | M2131.031-T28-03-15   | 1,250                  | 1,102                  | 2,000                  |                        | 0,591                  | 3 | 0,465 | 3                 |                 |
|   | M2131.038-T36-03-15   | 1,500                  | 1,417                  | 2,000                  |                        | 0,591                  | 3 | 0,825 | 3                 |                 |
| <p>Cylindrical shank</p>                          | M2131.026-A26-02-15-L | 1,000                  | 1,000                  | 1,500                  | 6,000                  | 0,591                  | 2 | 1,188 | 2                 | ZD .. 15 . 4 .. |
|   | M2131.031-A26-02-15-L | 1,250                  | 1,000                  | 1,500                  | 7,000                  | 0,591                  | 2 | 1,475 | 2                 |                 |
|   | M2131.031-A26-03-15-L | 1,250                  | 1,000                  | 1,500                  | 7,000                  | 0,591                  | 3 | 1,411 | 3                 |                 |
|   | M2131.038-A31-03-15-L | 1,500                  | 1,250                  | 2,252                  | 7,000                  | 0,591                  | 3 | 2,355 | 3                 |                 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M2131.051-B19-03-20   | 2,000                  | 0,750                  | 2,000                  |                        | 0,787                  | 3 | 0,884 | 3                 | ZD .. 20 . 5 .. |
|   | M2131.051-B19-04-15   | 2,000                  | 0,750                  | 2,000                  |                        | 0,591                  | 4 | 0,904 | 4                 | ZD .. 15 . 4 .. |
|   | M2131.064-B26-04-20   | 2,500                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,787                  | 4 | 1,08  | 4                 | ZD .. 20 . 5 .. |
|   | M2131.064-B26-05-15   | 2,500                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,591                  | 5 | 1,168 | 5                 | ZD .. 15 . 4 .. |
|   | M2131.076-B26-05-15   | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,591                  | 5 | 2,072 | 5                 |                 |
|   | M2131.076-B26-05-20   | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,787                  | 5 | 1,784 | 5                 | ZD .. 20 . 5 .. |

Рекомендации по высокоскоростной обработке — см. раздел «Техническая информация. Рекомендации по высокоскоростной обработке» | Предварительная балансировка | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

## Сборочные детали

|  | Тип                                     | ZD .. 15 . 4 ..             | ZD .. 20 . 5 ..             |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1222 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS2281 (T20IP)<br>3,688 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1338                      | FS1338                      |

## Комплектующие

|  | Тип                                | ZD .. 15 . 4 .. | ZD .. 20 . 5 .. |
|--|------------------------------------|-----------------|-----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004          | FS2004          |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248          | FS2248          |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP)  | FS2015 (T20IP)  |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP)  | FS1486 (T20IP)  |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | N  |       |       |      |       |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|----|-------|-------|------|-------|
|                 |                |                       |           |           | HC | HC    | HW    | HW   |       |
|                 |                |                       |           |           |    | WNN15 | WYN15 | WK10 | WMG40 |
| ZDGT150404R-K85 | G              | 2                     | 0,016     | 0,047     | ☺  | ☺     | ☺     | ☺    |       |
| ZDGT150408R-K85 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     | ☺  | ☺     | ☺     | ☺    |       |
| ZDGT150412R-K85 | G              | 2                     | 0,047     | 0,047     | ☺  | ☺     | ☺     | ☺    |       |
| ZDGT150416R-K85 | G              | 2                     | 0,063     | 0,047     | ☺  | ☺     | ☺     | ☺    |       |
| ZDGT150420R-K85 | G              | 2                     | 0,079     | 0,047     | ☺  | ☺     | ☺     | ☺    |       |
| ZDGT150430R-K85 | G              | 2                     | 0,118     | 0,047     | ☺  | ☺     | ☺     | ☺    |       |
| ZDGT150440R-K85 | G              | 2                     | 0,157     | 0,047     | ☺  | ☺     | ☺     | ☺    |       |
| ZDGT15A404R-K85 | G              | 2                     | 0,016     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT15A408R-K85 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT15A412R-K85 | G              | 2                     | 0,047     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT15A416R-K85 | G              | 2                     | 0,063     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT15A420R-K85 | G              | 2                     | 0,079     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT15A430R-K85 | G              | 2                     | 0,118     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT15A440R-K85 | G              | 2                     | 0,157     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT200508R-K85 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     | ☺  |       |       | ☺    |       |
| ZDGT200512R-K85 | G              | 2                     | 0,047     | 0,047     |    |       |       | ☺    |       |
| ZDGT200516R-K85 | G              | 2                     | 0,063     | 0,047     |    |       |       | ☺    |       |
| ZDGT200520R-K85 | G              | 2                     | 0,079     | 0,047     | ☺  |       |       | ☺    |       |
| ZDGT200530R-K85 | G              | 2                     | 0,118     | 0,047     | ☺  |       |       | ☺    |       |
| ZDGT200540R-K85 | G              | 2                     | 0,157     | 0,047     | ☺  |       |       | ☺    |       |
| ZDGT200550R-K85 | G              | 2                     | 0,197     | 0,047     |    |       |       | ☺    |       |
| ZDGT200560R-K85 | G              | 2                     | 0,236     | 0,047     |    |       |       | ☺    |       |
| ZDGT200564R-K85 | G              | 2                     | 0,252     | 0,047     |    |       |       | ☺    |       |
| ZDGT20A508R-K85 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT20A516R-K85 | G              | 2                     | 0,063     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT20A520R-K85 | G              | 2                     | 0,079     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT20A530R-K85 | G              | 2                     | 0,118     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT20A540R-K85 | G              | 2                     | 0,157     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |
| ZDGT20A550R-K85 | G              | 2                     | 0,197     | 0,047     |    |       |       |      | ☺     |

Для пластин с радиусом при вершине  $r = 2,0$  мм требуется доработка корпуса:  
R (корпус) = r (пластина) – 1 мм

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

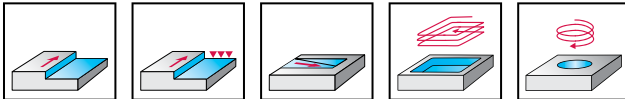
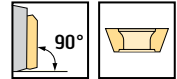
☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

Фрезы для обработки уступов D 519

## Фрезы для обработки с врезанием под углом

 M2331 


- Для обработки карманов
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |    |   |   |   |
|-------|---|---|---|----|---|---|---|
|       | P | M | K | N  | S | H | O |
| M2331 |   |   |   | ●● |   |   | ● |

**Инструмент**

| Обозначение             | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>16</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип           |
|-------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|---|------|-------------------|---------------|
| M2331-050-H80F-04-15-MA | 50                   | 80                   | 110                  | 80                    | 15                   | 4 | 1,89 | 4                 | ZD .. 15A4 .. |
| M2331-040-B16-03-15     | 40                   | 16                   | 50                   |                       | 15                   | 3 | 0,22 | 3                 | ZD .. 15A4 .. |
| M2331-050-B22-03-20     | 50                   | 22                   | 60                   |                       | 20                   | 3 | 0,42 | 3                 | ZD .. 20A5 .. |
| M2331-050-B22-04-15     | 50                   | 22                   | 50                   |                       | 15                   | 4 | 0,42 | 4                 | ZD .. 15A4 .. |

Shell mill mount DIN 138 transverse keyway




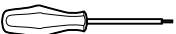
Предварительная балансировка | Рекомендации по высокоскоростной обработке — см. раздел «Техническая информация. Рекомендации по высокоскоростной обработке» | Инструменты с HSK имеют остаточный дисбаланс 3 гмм — с отверстием/без отверстия для чипа | M2331-...-MA специальный тип хвостовика для Makino (аналогично HSK-A DIN 69893) | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



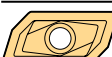













## Сборочные детали

|   | Тип                                     | ZD .. 15A4 ..               | ZD .. 20A5 ..               |
|---|---|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm    | FS2281 (T20IP)<br>5 Nm      |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке | M08X040 ISO4762 12.9 (SW 6) | M10X040 ISO4762 12.9 (SW 8) |

## Комплектующие

|   | Тип                                | ZD .. 15A4 ..  | ZD .. 20A5 ..  |
|---|------------------------------------|----------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2015 (T20IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1486 (T20IP) |

## Пластины

| Обозначение   | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | N   |   |
|---|-----------------|-----------------------|------|------|-----|---|
|   |                 |                       |      |      | HW  |   |
|  | ZDGT15A404R-K85 | G                     | 2    | 0,4  | 1,2 |    |
|   | ZDGT15A408R-K85 | G                     | 2    | 0,8  | 1,2 |   |
|   | ZDGT15A412R-K85 | G                     | 2    | 1,2  | 1,2 |  |
|   | ZDGT15A416R-K85 | G                     | 2    | 1,6  | 1,2 |  |
|   | ZDGT15A420R-K85 | G                     | 2    | 2    | 1,2 |  |
|   | ZDGT15A430R-K85 | G                     | 2    | 3    | 1,2 |  |
|   | ZDGT15A440R-K85 | G                     | 2    | 4    | 1,2 |  |
|   | ZDGT20A508R-K85 | G                     | 2    | 0,8  | 1,2 |  |
|   | ZDGT20A516R-K85 | G                     | 2    | 1,6  | 1,2 |  |
|   | ZDGT20A520R-K85 | G                     | 2    | 2    | 1,2 |  |
|   | ZDGT20A530R-K85 | G                     | 2    | 3    | 1,2 |  |
|   | ZDGT20A540R-K85 | G                     | 2    | 4    | 1,2 |  |
|   | ZDGT20A550R-K85 | G                     | 2    | 5    | 1,2 |  |

Для пластин с радиусом при вершине  $r = 2,0$  мм требуется доработка корпуса:  
 $R$  (корпус) =  $r$  (пластина) – 1 мм

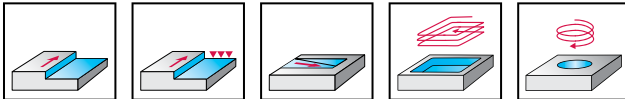
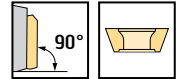
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки с врезанием под углом

## M2331 inch

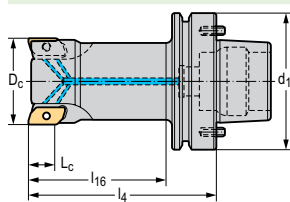


- Для обработки карманов
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |    |   |   |   |
|-------|---|---|---|----|---|---|---|
|       | P | M | K | N  | S | H | O |
| M2331 |   |   |   | ●● |   |   | ● |

### Инструмент



| Обозначение             | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>16</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во пластин | Тип           |
|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|---|-------|----------------|---------------|
| M2331.051-H80F-03-20-MA | 2,000                  | 3,150                  | 4,331                  | 3,150                   | 0,787                  | 3 | 4,151 | 3              | ZD .. 20A5 .. |
| M2331.051-H80F-04-15-MA | 2,000                  | 3,150                  | 4,331                  | 3,150                   | 0,591                  | 4 | 4,226 | 4              | ZD .. 15A4 .. |

Предварительная балансировка | Рекомендации по высокоскоростной обработке — см. раздел «Техническая информация. Рекомендации по высокоскоростной обработке» | Инструменты с HSK имеют остаточный дисбаланс 3 гмм — с отверстием/без отверстия для чипа | M2331-...-MA специальный тип хвостовика для Makino (аналогично HSK-A DIN 69893) | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

|  | Тип                             | ZD .. 15A4 ..               | ZD .. 20A5 ..               |
|--|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS2281 (T20IP)<br>3,688 lbs |

## Комплектующие

|  | Тип                                | ZD .. 15A4 ..  | ZD .. 20A5 ..  |
|--|------------------------------------|----------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         | FS2004         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2015 (T20IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1486 (T20IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | N  |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|----|
|                 |                |                       |           |           | HW |
| ZDGT20A508R-K85 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     |    |
| ZDGT20A516R-K85 | G              | 2                     | 0,063     | 0,047     |    |
| ZDGT20A520R-K85 | G              | 2                     | 0,079     | 0,047     |    |
| ZDGT20A530R-K85 | G              | 2                     | 0,118     | 0,047     |    |
| ZDGT20A540R-K85 | G              | 2                     | 0,157     | 0,047     |    |
| ZDGT20A550R-K85 | G              | 2                     | 0,197     | 0,047     |    |
| ZDGT15A404R-K85 | G              | 2                     | 0,016     | 0,047     |    |
| ZDGT15A408R-K85 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     |    |
| ZDGT15A412R-K85 | G              | 2                     | 0,047     | 0,047     |    |
| ZDGT15A416R-K85 | G              | 2                     | 0,063     | 0,047     |    |
| ZDGT15A420R-K85 | G              | 2                     | 0,079     | 0,047     |    |
| ZDGT15A430R-K85 | G              | 2                     | 0,118     | 0,047     |    |
| ZDGT15A440R-K85 | G              | 2                     | 0,157     | 0,047     |    |

Для пластин с радиусом при вершине  $r = 2,0$  мм требуется доработка корпуса:  
 $R$  (корпус) =  $r$  (пластина) – 1 мм

HW = твёрдый сплав без покрытия

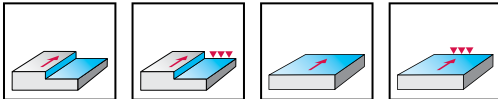
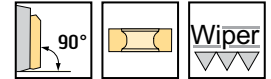
## Фрезы с мелким шагом

 M2136 

SNEF120408R; SNEX1204PN ..



- Пластины с 8 режущими кромками
- осевая переустановка невозможна



|       |   |   |    |   |   |   |   |
|-------|---|---|----|---|---|---|---|
|       | P | M | K  | N | S | H | O |
| M2136 |   |   | ●● |   |   |   |   |

| Инструмент  | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M2136-050-B22-06-06 | 50                   | 22                   | 50                   | 6,5                  | 6  | 0,56 | 6                 | SNEF120408R<br>SNEX1204PN .. |
|   | M2136-063-B22-08-06 | 63                   | 22                   | 50                   | 6,5                  | 8  | 0,76 | 8                 |                              |
|   | M2136-080-B27-12-06 | 80                   | 27                   | 50                   | 6,5                  | 12 | 1,23 | 12                |                              |
|   | M2136-100-B32-16-06 | 100                  | 32                   | 50                   | 6,5                  | 16 | 1,79 | 16                |                              |
|   | M2136-125-B40-20-06 | 125                  | 40                   | 63                   | 6,5                  | 20 | 3,42 | 20                |                              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M2136-160-B40-24-06 | 160                  | 40                   | 63                   | 6,5                  | 24 | 6,05 | 24                | SNEF120408R<br>SNEX1204PN .. |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]              | 50–160                 |
|--|----------------------------------|------------------------|
|  | Клин                             | FK377                  |
|  | Винт для клина<br>Момент затяжки | FS2185 (T10IP)<br>4 Nm |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 50–160         |
|--|------------------------------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2268 (T10IP) |
|  | Отвёртка                           | FS2267 (T10IP) |

## Пластины

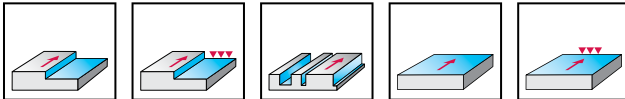
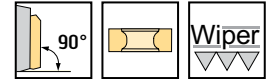
| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P  |        | K     |        |        |        |        | H      |    |    |  |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|----|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|----|----|--|
|                 |                |                       |      |      | HC | WKP356 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP356 | WHH15X | HC | HC |  |
| SNEF120408R-B67 | E              | 8                     | 0.8  | 2.1  |    |        |       |        |        |        |        |        |    |    |  |
| SNEX1204PNN-A27 | E              | 4                     | 1.2  | 10.3 |    |        |       |        |        |        |        |        |    |    |  |
| SNEX1204PNR-B67 | E              | 4                     | 0.8  | 10.8 |    |        |       |        |        |        |        |        |    |    |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Фрезы для обработки уступов

**F5041** 
**LNH . 0904 .. R**  
**Walter BLAXX**


- Тангенциальное расположение пластин
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| F5041 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

|  | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|-----------------|
| <br>ScrewFit                                   | F5041.T22.025.Z03.08 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 8                    | 3  | 0,11 | 3                 | LNH . 0904 .. R |
|  | F5041.T22.025.Z04.08 | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 8                    | 4  | 0,11 | 4                 |                 |
|  | F5041.T28.032.Z04.08 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 8                    | 4  | 0,22 | 4                 |                 |
|  | F5041.T28.032.Z05.08 | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 8                    | 5  | 0,22 | 5                 |                 |
| <br>DIN 1835 B                                 | F5041.W25.025.Z03.08 | 25                   | 25                   | 43                   | 100                  | 8                    | 3  | 0,34 | 3                 | LNH . 0904 .. R |
|  | F5041.W25.025.Z04.08 | 25                   | 25                   | 43                   | 100                  | 8                    | 4  | 0,34 | 4                 |                 |
|  | F5041.W32.032.Z04.08 | 32                   | 32                   | 49                   | 110                  | 8                    | 4  | 0,61 | 4                 |                 |
|  | F5041.W32.032.Z05.08 | 32                   | 32                   | 49                   | 110                  | 8                    | 5  | 0,61 | 5                 |                 |
| <br>Cylindrical shank                          | F5041.Z25.025.Z03.08 | 25                   | 25                   | 38                   | 200                  | 8                    | 3  | 0,74 | 3                 | LNH . 0904 .. R |
|  | F5041.Z25.025.Z04.08 | 25                   | 25                   | 38                   | 200                  | 8                    | 4  | 0,7  | 4                 |                 |
|  | F5041.Z32.032.Z04.08 | 32                   | 32                   | 39                   | 250                  | 8                    | 4  | 1,49 | 4                 |                 |
|  | F5041.Z32.032.Z05.08 | 32                   | 32                   | 39                   | 250                  | 8                    | 5  | 1,5  | 5                 |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F5041.B16.040.Z04.08 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 8                    | 4  | 0,36 | 4                 | LNH . 0904 .. R |
|  | F5041.B16.040.Z06.08 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 8                    | 6  | 0,36 | 6                 |                 |
|  | F5041.B22.050.Z05.08 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 8                    | 5  | 0,49 | 5                 |                 |
|  | F5041.B22.050.Z07.08 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 8                    | 7  | 0,5  | 7                 |                 |
|  | F5041.B22.063.Z07.08 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 8                    | 7  | 0,75 | 7                 |                 |
|  | F5041.B22.063.Z10.08 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 8                    | 10 | 0,75 | 10                |                 |

С конструктивной балансировкой | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |                                 |                       |
|--|---------------------------------|-----------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 25-63                 |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1457 (T9IP)<br>2 Nm |

### Комплектующие

|  |                                    |               |               |               |
|--|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 25            | 32            | 40-63         |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003        | FS2003        | FS2003        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) |

### Пластины

| Обозначение          | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        |        |        |        |        | M      |        |       |        | K      |        |        |        |        | N     |      | S      |        | H      |
|----------------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|
|                      |                |                       |      |      | HC     |        |        |        |        |        |        |        | HC     |        |       |        | HC     |        |        |        |        | HC    | HW   | HC     |        | HC     |
|                      |                |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
| <br>LNHU090404R-L55T | H              | 4                     | 0.4  | 1.5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |        |
| LNHU090408R-L55T     | H              | 4                     | 0.8  | 1.1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |        |
| LNHU090412R-L55T     | H              | 4                     | 1.2  | 0.8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |        |
| LNHU090416R-L55T     | H              | 4                     | 1.6  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |        |
| LNHU090420R-L55T     | H              | 4                     | 2    |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |        |
| LNHU090404R-L65T     | H              | 4                     | 0.4  | 1.5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |        |
| LNHU090404R-L85T     | H              | 4                     | 0.4  | 1.5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |        |
| LNMU090404R-L55T     | M              | 4                     | 0.4  | 1.5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |        |
| <br>LNHX0904PDR-L55T | H              | 2                     | 0.4  | 3.5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      |        |

Пластины LNHX0904PDR-L55T с зачистой режущей кромкой только в комбинации с LNHU090404R-L55T .  
Не используйте пластину LNHX0904PDR-L55T с зачистой режущей кромкой с инструментами D<sub>c</sub>=25 мм.

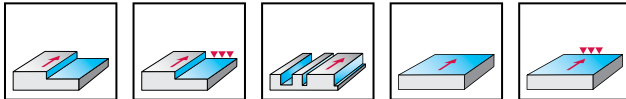
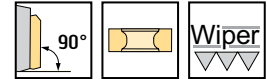
HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки уступов

**F5041** inch

**LNH . 0904 .. R**  
**Walter BLAXX**


- Тангенциальное расположение пластин
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F5041 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

|   | Обозначение             | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|-----------------|
| <p>ScrewFit</p>                                   | ★ F5041.UT22.026.Z02.08 | 1,000                  | 0,866                  | 1,378                  |                        | 0,315                  | 2 | 0,243 | 2                 | LNH . 0904 .. R |
|   | F5041.UW26.026.Z03.08   | 1,000                  | 1,000                  | 1,719                  | 4,000                  | 0,315                  | 3 | 0,785 | 3                 | LNH . 0904 .. R |
| <p>DIN 1835 B</p>                                 | F5041.UW31.031.Z04.08   | 1,250                  | 1,250                  | 1,719                  | 4,000                  | 0,315                  | 4 | 1,224 | 4                 | LNH . 0904 .. R |
|   | F5041.UZ26.026.Z03.08   | 1,000                  | 1,000                  | 1,97                   | 8,000                  | 0,315                  | 3 | 1,64  | 3                 | LNH . 0904 .. R |
| <p>Cylindrical shank</p>                          | F5041.UB19.051.Z05.08   | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,315                  | 5 | 1,371 | 5                 | LNH . 0904 .. R |
|   |                         |                        |                        |                        |                        |                        |   |       |                   |                 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> |                         |                        |                        |                        |                        |                        |   |       |                   |                 |

С конструктивной балансировкой | Отвёртка входит в комплект | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [inch]                   | 1-1,25                     | 2                          |
|--|---|----------------------------|----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1457 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS1457 (T9IP)<br>1,475 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1518                     |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [inch]              | 1-2           |
|--|------------------------------------|---------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2013 (T9IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) |

## Пластины

| Обозначение          | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        |        | K      |        |       |        |        | N      |        | S      |        |       | H    |        |        |        |
|----------------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|
|                      |                |                       |           |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
| <br>LNHU090404R-L55T | H              | 4                     | 0,016     | 0,059     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU090408R-L55T     | H              | 4                     | 0,031     | 0,043     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU090412R-L55T     | H              | 4                     | 0,047     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU090416R-L55T     | H              | 4                     | 0,063     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU090420R-L55T     | H              | 4                     | 0,079     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU090404R-L65T     | H              | 4                     | 0,016     | 0,059     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU090404R-L85T     | H              | 4                     | 0,016     | 0,059     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNMU090404R-L55T     | M              | 4                     | 0,016     | 0,059     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |
| <br>LNHX0904PDR-L55T | H              | 2                     | 0,016     | 0,138     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      |

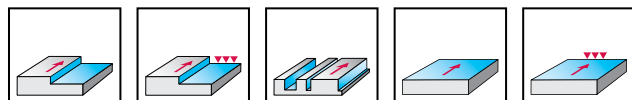
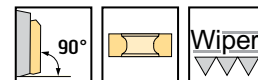
Пластины LNHX0904PDR-L55T с зачистной режущей кромкой только в комбинации с LNHU090404R-L55T . .  
Не используйте пластину LNHX0904PDR-L55T с зачистной режущей кромкой с инструментами D<sub>c</sub>=25 мм.

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки уступов

**F5141** 
**LNH . 1306 .. R**  
**Walter BLAXX**


- Тангенциальное расположение пластин
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| F5141 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|-----------------|
| F5141.T36.040.Z05.12 | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 12                   | 5  | 0,36 | 5                 | LNH . 1306 .. R |
| F5141.T45.050.Z06.12 | 50                   | 45                   | 40                   |                      | 12                   | 6  | 0,51 | 6                 |                 |
| F5141.W32.040.Z03.12 | 40                   | 32                   | 49                   | 110                  | 12                   | 3  | 0,69 | 3                 | LNH . 1306 .. R |
| F5141.W32.040.Z05.12 | 40                   | 32                   | 49                   | 110                  | 12                   | 5  | 0,74 | 5                 |                 |
| F5141.Z32.040.Z03.12 | 40                   | 32                   | 44                   | 250                  | 12                   | 3  | 1,57 | 3                 | LNH . 1306 .. R |
| F5141.B16.040.Z04.12 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 12                   | 4  | 0,2  | 4                 | LNH . 1306 .. R |
| F5141.B16.040.Z05.12 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 12                   | 5  | 0,22 | 5                 |                 |
| F5141.B22.050.Z05.12 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 5  | 0,32 | 5                 |                 |
| F5141.B22.050.Z06.12 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 6  | 0,45 | 6                 |                 |
| F5141.B22.063.Z06.12 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 6  | 0,56 | 6                 |                 |
| F5141.B22.063.Z08.12 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 12                   | 8  | 0,79 | 8                 |                 |
| F5141.B27.080.Z07.12 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 12                   | 7  | 1,29 | 7                 |                 |
| F5141.B27.080.Z10.12 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 12                   | 10 | 1,27 | 10                |                 |
| F5141.B32.100.Z09.12 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 12                   | 9  | 2,7  | 9                 |                 |
| F5141.B32.100.Z13.12 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 12                   | 13 | 2,02 | 13                |                 |
| F5141.B40.125.Z11.12 | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 12                   | 11 | 3,48 | 11                |                 |
| F5141.B40.125.Z16.12 | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 12                   | 16 | 4,35 | 16                |                 |

С конструктивной балансировкой | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

D2

### Сборочные детали

|                     |                                 |                        |
|---------------------|---------------------------------|------------------------|
| D <sub>c</sub> [mm] |                                 | 40–160                 |
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2081 (T15IP)<br>4 Nm |

### Комплектующие

|                     |   |                |                |                |                    |
|---------------------|---|----------------|----------------|----------------|--------------------|
| D <sub>c</sub> [mm] |   | 40             | 50             | 63–125         | 160                |
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый  | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003             |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248             |
|                     | Вставка   | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP)     |
|                     | Отвёртка  | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP)     |
|                     | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков |                |                |                | FS936 SET KOMPLETT |
|                     | Ключ динамометрический  |                |                |                | O-R 96X4           |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности   | Кол-во режущих кромок | r [mm] | b [mm] | P      |        |        |        |        | M      |       |        |        |        | K      |        |       |       |        | N      |        | S      |        |        | H     |       |      |        |        |        |        |        |  |   |   |
|-------------|------------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--|---|---|
|             |                  |                       |        |        | HC     |        |        |        |        | HC     |       |        |        |        | HC     |        |       |       |        | HC     | HW     | HC     |        |        | HC    |       |      |        |        |        |        |        |  |   |   |
|             |                  |                       |        |        | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WHH15X |  |   |   |
|             | LNHU130608R-L55T | H                     | 4      | 0.8    | 2.2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |        |  |   |   |
|             | LNHU130612R-L55T | H                     | 4      | 1.2    | 1.9    |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      |        |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |        |  |   |   |
|             | LNHU130616R-L55T | H                     | 4      | 1.6    | 1.5    |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      |        |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |        |  |   |   |
|             | LNHU130620R-L55T | H                     | 4      | 2      | 1.2    |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      |        |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |        |  |   |   |
|             | LNHU130625R-L55T | H                     | 4      | 2.5    | 0.7    |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |        |  |   |   |
|             | LNHU130630R-L55T | H                     | 4      | 3      | 2.3    |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      |        |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |        |  |   |   |
|             | LNHU130632R-L55T | H                     | 4      | 3.2    |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      |        |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        |        |  |   |   |
|             | LNHU130608R-L65T | H                     | 4      | 0.8    | 2.2    |        |        |        |        | ☺      |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |        |  |   |   |
|             | LNHU130608R-L85T | H                     | 4      | 0.8    | 2.2    |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |        |        |        |        |  |   |   |
|             | LNMU130608R-L55T | M                     | 4      | 0.8    | 2.2    |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        | ☺      | ☺      |       |       |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      |        |        |        |        |        |  |   |   |
|             | LNHX130608R-L55T | H                     | 4      | 0.8    | 2.2    | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺     |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |        |  | ☺ |   |
|             | LNHX1306PDR-L55T | H                     | 2      | 0.6    | 5      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺     |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |        |  |   | ☺ |

Пластины LNHX130608R-L55T с зачистной режущей кромкой только в комбинации с LNHU130608R-L55T .  
 Пластины LNHX1306PDR-L55T с зачистной режущей кромкой только в комбинации с LNHU130608R-L55T .  
 Не используйте пластину LNHX1306.R-L55T с зачистной режущей кромкой с инструментами D<sub>c</sub>=40 мм.

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

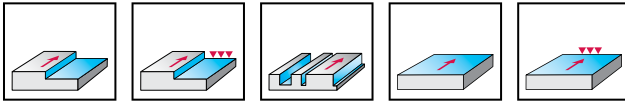
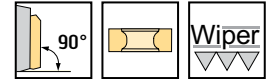
# Фрезы для обработки уступов

F5141

LNH . 1306 .. R  
Walter BLAXX



- Тангенциальное расположение пластин
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F5141 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|-----------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F5141.B40.160.Z13.12 | 160                  | 40                   | 63                   |                      | 12                   | 13 | 5,38 | 13                | LNH . 1306 .. R |

С конструктивной балансировкой | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

|  |                                 |                        |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 40-160                 |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2081 (T15IP)<br>4 Nm |

### Комплектующие

|  |   |                |                |                |                         |
|--|---|----------------|----------------|----------------|-------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]   | 40             | 50             | 63-125         | 160                     |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый  | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003                  |
|  | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248                  |
|  | Вставка   | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP)          |
|  | Отвёртка  | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP)          |
|  | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков |                |                |                | FS936 SET KOM-<br>PLETT |
|  | Ключ динамометрический  |                |                |                | O-R 96X4                |

### Пластины

| Обозначение          | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        |        |        | M     |        |        |        |        |        | K     |       |        |        |        |        | N      |        | S     |       |      |        | H      |        |        |        |   |   |  |
|----------------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|---|---|--|
|                      |                |                       |      |      | HC     |        |        |        |        |        | HC    |        |        |        |        |        | HC    |       |        |        |        |        | HC     | HW     | HC    |       |      |        | HC     |        |        |        |   |   |  |
|                      |                |                       |      |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WHH15X |   |   |  |
| <br>LNHU130608R-L55T | H              | 4                     | 0.8  | 2.2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |       |      | ☺      |        |        |        |        |   | ☺ |  |
| LNHU130612R-L55T     | H              | 4                     | 1.2  | 1.9  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      |        |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      |        |        |        |   | ☺ |  |
| LNHU130616R-L55T     | H              | 4                     | 1.6  | 1.5  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      |        |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      |        |        |        |   | ☺ |  |
| LNHU130620R-L55T     | H              | 4                     | 2    | 1.2  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      |        |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      |        |        |        |   | ☺ |  |
| LNHU130625R-L55T     | H              | 4                     | 2.5  | 0.7  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      |        |        |        |   | ☺ |  |
| LNHU130630R-L55T     | H              | 4                     | 3    | 2.3  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      |        |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      |        |        |        |   | ☺ |  |
| LNHU130632R-L55T     | H              | 4                     | 3.2  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      |        |        |        |        |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      |        |        |        |   | ☺ |  |
| LNHU130608R-L65T     | H              | 4                     | 0.8  | 2.2  |        |        |        |        | ☺      |        |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |        |        |   | ☺ |  |
| LNHU130608R-L85T     | H              | 4                     | 0.8  | 2.2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |        |        |        |        |   |   |  |
| LNMU130608R-L55T     | M              | 4                     | 0.8  | 2.2  |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        | ☺      | ☺      |       |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        |        |        | ☺      | ☺ |   |  |
| <br>LNHX130608R-L55T | H              | 4                     | 0.8  | 2.2  | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |        |        |   | ☺ |  |
| LNHX1306PDR-L55T     | H              | 2                     | 0.6  | 5    | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺      |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺     |       |      |        |        |        |        |        |   | ☺ |  |

Пластины LNHX130608R-L55T с зачистной режущей кромкой только в комбинации с LNHU130608R-L55T . . .  
 Пластины LNHX1306PDR-L55T с зачистной режущей кромкой только в комбинации с LNHU130608R-L55T . . .  
 Не используйте пластину LNHX1306.R-L55T с зачистной режущей кромкой с инструментами D<sub>c</sub>=40 мм.

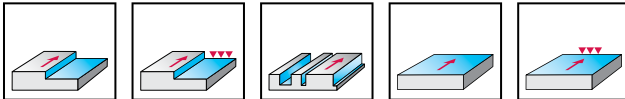
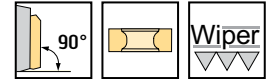
HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки уступов

**F5141** inch

**LNH . 1306 .. R**  
**Walter BLAXX**


- Тангенциальное расположение пластин
- Пластины с 4 режущими кромками




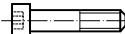
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| F5141 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение             | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z      | lbs    | Кол-во пластин | Тип             |
|--|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------|--------|----------------|-----------------|
| <br>ScrewFit                                   | F5141.UT36.038.Z04.12   | 1,500                  | 1,417                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 4      | 0,750  | 4              | LNH . 1306 .. R |
|  | F5141.UW38.038.Z04.12   | 1,500                  | 1,500                  | 1,812                  | 4,500                  | 0,472                  | 4      | 1,989  | 4              | LNH . 1306 .. R |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F5141.UB19.051.Z05.12   | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 5      | 1,146  | 5              | LNH . 1306 .. R |
|  | F5141.UB26.064.Z06.12   | 2,500                  | 1,000                  | 1,575                  |                        | 0,472                  | 6      | 1,799  | 6              |                 |
|  | ★ F5141.UB26.076.Z05.12 | 3,000                  | 1,000                  | 1,969                  |                        | 0,472                  | 5      | 2,412  | 5              |                 |
|  | F5141.UB26.076.Z07.12   | 3,000                  | 1,000                  | 1,969                  |                        | 0,472                  | 7      | 2,89   | 7              |                 |
|  | F5141.UB31.102.Z09.12   | 4,000                  | 1,250                  | 1,969                  |                        | 0,472                  | 9      | 5,860  | 9              |                 |
|  | ★ F5141.UB38.102.Z06.12 | 4,000                  | 1,500                  | 2,480                  |                        | 0,472                  | 6      | 5,703  | 6              |                 |
|  | F5141.UB38.102.Z09.12   | 4,000                  | 1,500                  | 2,480                  |                        | 0,472                  | 9      | 5,653  | 9              |                 |
|  | ★ F5141.UB38.127.Z07.12 | 5,000                  | 1,500                  | 2,480                  |                        | 0,472                  | 7      | 8,331  | 7              |                 |
|  | F5141.UB38.127.Z11.12   | 5,000                  | 1,500                  | 2,480                  |                        | 0,472                  | 11     | 10,132 | 11             |                 |
|  | ★ F5141.UB38.152.Z08.12 | 6,000                  | 1,500                  | 2,480                  |                        | 0,472                  | 8      | 11,53  | 8              |                 |
| F5141.UB38.152.Z13.12                          | 6,000                   | 1,500                  | 2,480                  |                        | 0,472                  | 13                     | 13,316 | 13     |                |                 |




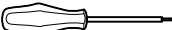
Отвёртка входит в комплект | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2


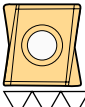
## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch]   |   | 1,5                        | 2                          | 2,5                        | 3                          | 4                          | 5-6                        |
|---|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2081 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2081 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2081 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2081 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2081 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2081 (T15IP)<br>2,95 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1518                     | FS1586                     | FS1519                     | FS1339                     | FS1583                     |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch]   |                                    | 1,5            | 2-6            |
|---|------------------------------------|----------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         | FS2004         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение   | Класс точности   | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        |        |        | M     |        |        |        |        |        | K     |       |        |        |        |        | N      |        | S     |       |      | H      |        |
|---|------------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|
|   |                  |                       |           |           | HC     |        |        |        |        |        | HC    |        |        |        |        |        | HC    |       |        |        |        |        | HC     |        | HC    |       |      | HC     |        |
|   |                  |                       |           |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S |
|   | LNHU130608R-L55T | H                     | 4         | 0,031     | 0,087  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺     |       |      | ☺      |        |
|   | LNHU130612R-L55T | H                     | 4         | 0,047     | 0,073  |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
|   | LNHU130616R-L55T | H                     | 4         | 0,063     | 0,059  |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
|   | LNHU130620R-L55T | H                     | 4         | 0,079     | 0,045  |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
|   | LNHU130625R-L55T | H                     | 4         | 0,098     | 0,028  |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
|   | LNHU130630R-L55T | H                     | 4         | 0,118     | 0,091  |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
|   | LNHU130632R-L55T | H                     | 4         | 0,126     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
|   | LNHU130608R-L65T | H                     | 4         | 0,031     | 0,087  |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
|   | LNHU130608R-L85T | H                     | 4         | 0,031     | 0,087  |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
|   | LNMU130608R-L55T | M                     | 4         | 0,031     | 0,087  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺      |        |        |        |        |        |       |       |      |        |        |
|  | LNHX130608R-L55T | H                     | 4         | 0,031     | 0,087  | ☺      |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |      |        | ☺      |
|   | LNHX1306PDR-L55T | H                     | 2         | 0,024     | 0,197  | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |        | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |      |        | ☺      |

Пластины LNHX130608R-L55T с зачистной режущей кромкой только в комбинации с LNHU130608R-L55T .

Пластины LNHX1306PDR-L55T с зачистной режущей кромкой только в комбинации с LNHU130608R-L55T .

Не используйте пластину LNHX1306.R-L55T с зачистной режущей кромкой с инструментами D<sub>c</sub>=40 мм.

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

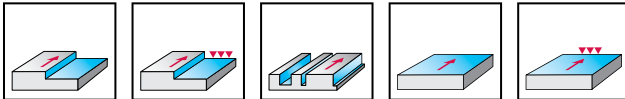
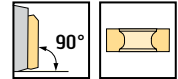
# Фрезы для обработки уступов

F5241

LNHU1607 .. R  
Walter BLAXX



- Тангенциальное расположение пластин
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F5241 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип           |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|---------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F5241.B22.050.Z05.15 | 50                   | 22                   | 40                   | 15                   | 5  | 0,3  | 5                 | LNHU1607 .. R |
|   | F5241.B22.063.Z06.15 | 63                   | 22                   | 40                   | 15                   | 6  | 0,7  | 6                 |               |
|   | F5241.B27.080.Z07.15 | 80                   | 27                   | 50                   | 15                   | 7  | 1,27 | 7                 |               |
|   | F5241.B32.100.Z08.15 | 100                  | 32                   | 50                   | 15                   | 8  | 2,5  | 8                 |               |
|   | F5241.B40.125.Z10.15 | 125                  | 40                   | 63                   | 15                   | 10 | 3,33 | 10                |               |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F5241.B40.160.Z12.15 | 160                  | 40                   | 63                   | 15                   | 12 | 4,94 | 12                | LNHU1607 .. R |

С конструктивной балансировкой | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



## Сборочные детали

|  |                                 |                        |                        |
|--|---------------------------------|------------------------|------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 50                     | 63–160                 |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1495 (T20IP)<br>5 Nm | FS2112 (T20IP)<br>5 Nm |

## Комплектующие

|  |   |                |                    |
|--|---|----------------|--------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]   | 50–125         | 160                |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый  | FS2003         | FS2003             |
|  | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248         | FS2248             |
|  | Вставка   | FS2015 (T20IP) | FS2015 (T20IP)     |
|  | Отвёртка  | FS1486 (T20IP) | FS1486 (T20IP)     |
|  | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков |                | FS936 SET KOMPLETT |
|  | Уплотнительное кольцо   |                | O-R 96X4           |

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | b<br>mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |
|------------------|----------------|-----------------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                  |                |                       |         |         | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|                  |                |                       |         |         | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKK25G | WKP25S |
| LNHU160708R-L55T | H              | 4                     | 0,8     | 2,3     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU160712R-L55T | H              | 4                     | 1,2     | 1,9     |        |        |        | ☺      |        |        |        | ☺      |
| LNHU160716R-L55T | H              | 4                     | 1,6     | 1,6     |        |        |        | ☺      |        |        |        | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Фрезы для обработки уступов

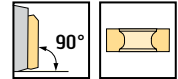
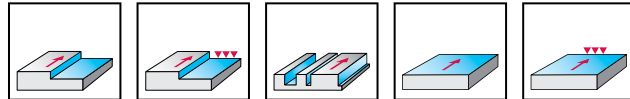
 F4041 

LNGX1307 .. R

Xtra-tec®



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F4041 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z    | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип           |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|-------------------|---------------|
| <br>ScrewFit                                   | F4041.T36.040.Z03.13 | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 13                   | 3    | 0,33 | 3                 | LNGX1307 .. R |
|  | F4041.W32.040.Z03.13 | 40                   | 32                   | 49                   | 110                  | 13                   | 3    | 0,68 | 3                 | LNGX1307 .. R |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F4041.B16.040.Z03.13 | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 13                   | 3    | 0,31 | 3                 | LNGX1307 .. R |
|  | F4041.B22.050.Z03.13 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 13                   | 3    | 0,35 | 3                 |               |
|  | F4041.B22.050.Z04.13 | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 13                   | 4    | 0,31 | 4                 |               |
|  | F4041.B22.063.Z04.13 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 13                   | 4    | 0,76 | 4                 |               |
|  | F4041.B22.063.Z06.13 | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 13                   | 6    | 0,76 | 6                 |               |
|  | F4041.B27.063.Z06.13 | 63                   | 27                   | 50                   |                      | 13                   | 6    | 0,88 | 6                 |               |
|  | F4041.B27.080.Z05.13 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 13                   | 5    | 1,22 | 5                 |               |
|  | F4041.B27.080.Z07.13 | 80                   | 27                   | 50                   |                      | 13                   | 7    | 1,24 | 7                 |               |
|  | F4041.B32.100.Z05.13 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 13                   | 5    | 2,66 | 5                 |               |
|  | F4041.B32.100.Z08.13 | 100                  | 32                   | 50                   |                      | 13                   | 8    | 2,57 | 8                 |               |
| F4041.B40.125.Z07.13                           | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 13                   | 7                    | 4,17 | 7    |                   |               |
| F4041.B40.125.Z10.13                           | 125                  | 40                   | 63                   |                      | 13                   | 10                   | 4,22 | 10   |                   |               |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

## Сборочные детали

|  |                                 |                          |
|--|---------------------------------|--------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 40–125                   |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1458 (T15IP)<br>2,5 Nm |

## Комплектующие

|  |                                    |                |                |
|--|------------------------------------|----------------|----------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 40             | 50–125         |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        |       | N      |        | S      |        |       |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        |       | HC     | HW     | HC     |        |       |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WAN15 |
| LNGX130708R-L55 | G              | 4                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130712R-L55 | G              | 4                     | 1,2  | 1    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130716R-L55 | G              | 4                     | 1,6  | 0,9  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130720R-L55 | G              | 4                     | 2    | 0,7  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130725R-L55 | G              | 4                     | 2,5  | 0,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130730R-L55 | G              | 4                     | 3    | 0,7  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130708R-L88 | G              | 4                     | 0,8  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        | ☺      | ☺      |        |       |

Для пластин с радиусом при вершине больше 1,2 мм требуется доработка корпуса.

R<sub>(корпус)</sub> = r<sub>(пластина)</sub>HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки уступов

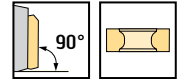
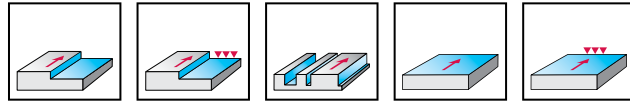
F4041 inch

LNGX1307 .. R

Xtra-tec®



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F4041 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z     | lbs   | Кол-во пластин | Тип           |
|---|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------|-------|----------------|---------------|
| <p>ScrewFit</p>                                   | F4041.UT36.038.Z03.13 | 1,500                  | 1,417                  | 1,575                  | 0,512                  | 3     | 0,701 | 3              | LNGX1307 .. R |
|   | F4041.UB19.051.Z04.13 | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  | 0,512                  | 4     | 1,175 | 4              | LNGX1307 .. R |
| F4041.UB26.064.Z06.13                             | 2,500                 | 1,000                  | 1,575                  | 0,512                  | 6                      | 1,279 | 6     |                |               |
| F4041.UB26.076.Z07.13                             | 3,000                 | 1,000                  | 1,969                  | 0,512                  | 7                      | 2,476 | 7     |                |               |
| F4041.UB38.102.Z08.13                             | 4,000                 | 1,500                  | 2,48                   | 0,512                  | 8                      | 5,467 | 8     |                |               |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> |                       |                        |                        |                        |                        |       |       |                |               |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 1,5                         | 2                           | 2,5                         | 3                           | 4                           |
|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1458 (T15IP)<br>1,844 lbs | FS1458 (T15IP)<br>1,844 lbs | FS1458 (T15IP)<br>1,844 lbs | FS1458 (T15IP)<br>1,844 lbs | FS1458 (T15IP)<br>1,844 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                             | FS1523                      | FS1586                      | FS1519                      | FS1583                      |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 1,5            | 2-4            |
|-----------------------|------------------------------------|----------------|----------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         | FS2004         |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        | M      |        | K      |        |       | N      |        | S      |        |       |      |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|                 |                |                       |           |           | WC     | HC     | WC     | HC     | WC     | HC     | WC    | HW     | WC     | HC     |        |       |      |        |        |
|                 |                |                       |           |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSP45G |
| LNGX130708R-L55 | G              | 4                     | 0,031     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      | ☺      | ☺      |
| LNGX130712R-L55 | G              | 4                     | 0,047     | 0,039     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      | ☺      | ☺      |
| LNGX130716R-L55 | G              | 4                     | 0,063     | 0,035     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      | ☺      | ☺      |
| LNGX130720R-L55 | G              | 4                     | 0,079     | 0,028     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      | ☺      | ☺      |
| LNGX130725R-L55 | G              | 4                     | 0,098     | 0,024     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      | ☺      | ☺      |
| LNGX130730R-L55 | G              | 4                     | 0,118     | 0,028     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      | ☺      | ☺      |
| LNGX130708R-L88 | G              | 4                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        | ☺     | ☺    |        |        |

Для пластин с радиусом при вершине больше 1,2 мм требуется доработка корпуса.

R(корпус) = r(пластина)

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

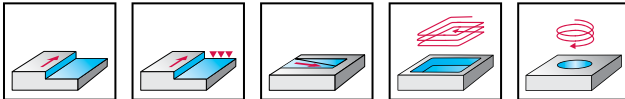
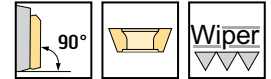
☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

Фрезы для обработки уступов D 541

# Фрезы для обработки уступов

**F4042R** 
**AD .. 10T3 .. R**
**Xtra-tec®**


- Пластины с 2 режущими кромками
- Усиленное исполнение



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
| F4042R | P | M | K | N | S | H | O |
|        | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение                                | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |  |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|-----------------|--|
| F4042R.T14.016.Z02.10                      | 16                   | 14,5                 | 25                   |                      | 10                   | 2 | 0,04 | 2                 | AD .. 10T3 .. R |  |
| F4042R.T18.020.Z03.10                      | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 10                   | 3 | 0,06 | 3                 |                 |  |
| F4042R.T22.025.Z03.10                      | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 10                   | 3 | 0,11 | 3                 |                 |  |
| F4042R.T28.032.Z04.10                      | 32                   | 28                   | 35                   |                      | 10                   | 4 | 0,18 | 4                 |                 |  |
| F4042R.T28.032.Z05.10                      | 32                   | 28                   | 35                   |                      | 10                   | 5 | 0,19 | 5                 |                 |  |
| ScrewFit                                   |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |                 |  |
| F4042R.W16.016.Z02.10                      | 16                   | 16                   | 26                   | 85                   | 10                   | 2 | 0,11 | 2                 | AD .. 10T3 .. R |  |
| F4042R.W20.020.Z02.10                      | 20                   | 20                   | 30                   | 90                   | 10                   | 2 | 0,2  | 2                 |                 |  |
| F4042R.W20.020.Z03.10                      | 20                   | 20                   | 30                   | 90                   | 10                   | 3 | 0,18 | 3                 |                 |  |
| F4042R.W25.025.Z03.10                      | 25                   | 25                   | 30                   | 100                  | 10                   | 3 | 0,34 | 3                 |                 |  |
| F4042R.W25.025.Z04.10                      | 25                   | 25                   | 30                   | 100                  | 10                   | 4 | 0,35 | 4                 |                 |  |
| DIN 1835 B                                 |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |                 |  |
| F4042R.W32.032.Z04.10                      | 32                   | 32                   | 30                   | 110                  | 10                   | 4 | 0,62 | 4                 | AD .. 10T3 .. R |  |
| F4042R.W32.032.Z05.10                      | 32                   | 32                   | 30                   | 110                  | 10                   | 5 | 0,62 | 5                 |                 |  |
| F4042R.Z16.016.Z02.10                      | 16                   | 16                   | 26                   | 180                  | 10                   | 2 | 0,25 | 2                 |                 |  |
| F4042R.Z20.020.Z02.10                      | 20                   | 20                   | 30                   | 200                  | 10                   | 2 | 0,46 | 2                 |                 |  |
| F4042R.Z20.020.Z03.10                      | 20                   | 20                   | 30                   | 200                  | 10                   | 3 | 0,46 | 3                 |                 |  |
| Cylindrical shank                          |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |                 |  |
| F4042R.Z25.025.Z03.10                      | 25                   | 25                   | 32                   | 200                  | 10                   | 3 | 0,74 | 3                 | AD .. 10T3 .. R |  |
| F4042R.Z32.032.Z03.10                      | 32                   | 32                   | 40                   | 200                  | 10                   | 3 | 1,18 | 3                 |                 |  |
| F4042R.Z32.032.Z04.10                      | 32                   | 32                   | 40                   | 200                  | 10                   | 4 | 1,18 | 4                 |                 |  |
| F4042R.B16.040.Z05.10                      | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 10                   | 5 | 0,34 | 5                 |                 |  |
| F4042R.B16.040.Z06.10                      | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 10                   | 6 | 0,24 | 6                 |                 |  |
| F4042R.B22.050.Z05.10                      | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 10                   | 5 | 0,38 | 5                 | AD .. 10T3 .. R |  |
| F4042R.B22.050.Z06.10                      | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 10                   | 6 | 0,36 | 6                 |                 |  |
| F4042R.B22.050.Z07.10                      | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 10                   | 7 | 0,4  | 7                 |                 |  |
| F4042R.B22.063.Z06.10                      | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 10                   | 6 | 0,65 | 6                 |                 |  |
| F4042R.B22.063.Z07.10                      | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 10                   | 7 | 0,07 | 7                 |                 |  |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |                 |  |

С конструктивной балансировкой | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**D2**

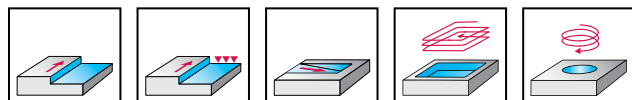
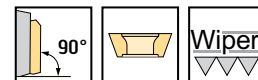


# Фрезы для обработки уступов

**F4042R** inch

**AD .. 10T3 .. R**
**Xtra-tec®**


- Пластины с 2 режущими кромками
- Усиленное исполнение



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| F4042R | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение  | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|-----------------|
| <br>F4042R.UT18.019.Z03.10   | 0,750                  | 0,728                  | 1,181                  |                        | 0,394                  | 3 | 0,13  | 3                 | AD .. 10T3 .. R |
| <br>F4042R.UW15.015.Z02.10<br>F4042R.UW19.019.Z03.10<br>F4042R.UW26.026.Z03.10 | 0,625                  | 0,625                  | 1,024                  | 2,929                  | 0,394                  | 2 | 0,022 | 2                 | AD .. 10T3 .. R |
|  | 0,750                  | 0,750                  | 1,181                  | 3,212                  | 0,394                  | 3 | 0,353 | 3                 |                 |
|  | 1,000                  | 1,000                  | 1,181                  | 3,462                  | 0,394                  | 3 | 0,675 | 3                 |                 |
| <br>F4042R.UZ15.015.Z02.10<br>F4042R.UZ19.019.Z03.10                           | 0,625                  | 0,625                  | 1,024                  | 7,000                  | 0,394                  | 2 | 0,571 | 2                 | AD .. 10T3 .. R |
|  | 0,750                  | 0,750                  | 1,181                  | 8,000                  | 0,394                  | 3 | 0,922 | 3                 |                 |
| <br>F4042R.UB19.051.Z05.10   | 2,000                  | 0,750                  | 1,575                  |                        | 0,394                  | 5 | 0,926 | 5                 | AD .. 10T3 .. R |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 0,625–1                    | 2                          |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1454 (T8IP)<br>0,885 lbs | FS1454 (T8IP)<br>0,885 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1523                     |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 0,625–2       | 0,75          |
|-----------------------|------------------------------------|---------------|---------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        | FS2002        |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        |
|                       | Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r inch | b inch | P      |        |        |        | M      |        |        |        | K      |        |        |        | N      |       | S     |        |        |        |        |  |
|-----------------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--|
|                 |                |                       |        |        | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC     | HW    | HC    |        |        |        |        |  |
|                 |                |                       |        |        | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WKL10 | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G |  |
| ADGT10T330R-D67 | G              | 2                     | 0,118  | 0,031  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADGT10T3PER-D67 | G              | 2                     | 0,031  | 0,047  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADGT10T3PER-G77 | G              | 2                     | 0,031  | 0,047  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADHT10T3PER-G88 | H              | 2                     | 0,031  | 0,047  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADKT10T3PER-F56 | K              | 2                     | 0,031  | 0,047  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADMT10T304R-F56 | M              | 2                     | 0,016  | 0,047  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADMT10T308R-F56 | M              | 2                     | 0,031  | 0,047  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADMT10T312R-F56 | M              | 2                     | 0,047  | 0,047  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADMT10T316R-F56 | M              | 2                     | 0,063  | 0,047  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADMT10T320R-F56 | M              | 2                     | 0,079  | 0,039  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADMT10T325R-F56 | M              | 2                     | 0,098  | 0,039  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADMT10T330R-F56 | M              | 2                     | 0,118  | 0,031  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADMT10T332R-F56 | M              | 2                     | 0,126  | 0,031  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |
| ADMT10T308R-G56 | M              | 2                     | 0,031  | 0,047  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |  |

Для пластин с радиусом при вершине больше 1,6 мм требуется доработка корпуса.

R (корпус) = r (пластина) – 1 мм

Пластины ADGX10T3PER-F56 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с ADGT10T3PER-D67 или ADGT10T3PER-G77

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки уступов

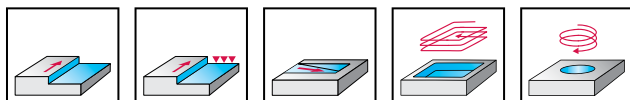
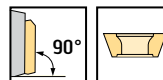
F4042

AD .. 1807 .. R

Xtra-tec®



– Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F4042 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|-----------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F4042.B27.063.Z05.16 | 63                   | 27                   | 50                   | 16,7                 | 5  | 0,78 | 5                 | AD .. 1807 .. R |
|   | F4042.B27.080.Z05.16 | 80                   | 27                   | 50                   | 16,7                 | 5  | 0,09 | 5                 |                 |
|   | F4042.B27.080.Z06.16 | 80                   | 27                   | 50                   | 16,7                 | 6  | 1,14 | 6                 |                 |
|   | F4042.B32.100.Z07.16 | 100                  | 32                   | 50                   | 16,7                 | 7  | 2,49 | 7                 |                 |
|   | F4042.B40.125.Z08.16 | 125                  | 40                   | 63                   | 16,7                 | 8  | 4,04 | 8                 |                 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F4042.B40.160.Z10.16 | 160                  | 40                   | 63                   | 16,7                 | 10 | 4,99 | 10                | AD .. 1807 .. R |

С конструктивной балансировкой | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

## Сборочные детали

|  |                                 |                        |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 63–160                 |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1495 (T20IP)<br>5 Nm |

## Комплектующие

|  |   |                |                    |
|--|---|----------------|--------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]   | 63–125         | 160                |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый  | FS2003         | FS2003             |
|  | Динамометрический ключ, цифровой  | FS2248         | FS2248             |
|  | Вставка   | FS2015 (T20IP) | FS2015 (T20IP)     |
|  | Отвёртка  | FS1486 (T20IP) | FS1486 (T20IP)     |
|  | (включая уплотнительное кольцо и винты)<br>Комплект уплотнительных дисков |                | FS936 SET KOMPLETT |
|  | Уплотнительное кольцо   |                | O-R 96X4           |

## Пластины

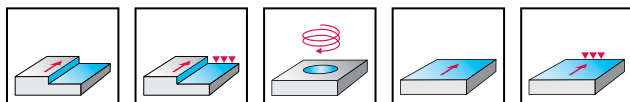
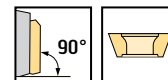
| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | b<br>mm | P      |        |        |        | M      |        | K      |        |        | S      |
|-----------------|----------------|-----------------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |         |         | HC     |        |        |        | HC     | HC     |        |        | HC     |        |
|                 |                |                       |         |         | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G |
| ADGT1807PER-D51 | G              | 2                     | 1,2     | 1,8     |        | ☑      |        |        |        |        |        |        |        |        |
| ADGT1807PER-D56 | G              | 2                     | 1,2     | 1,8     |        | ☑      |        |        |        |        |        |        |        |        |
| ADMT180712R-D56 | M              | 2                     | 1,2     | 1,8     | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |
| ADMT180712R-F56 | M              | 2                     | 1,2     | 1,8     | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      | ☑      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

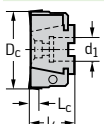
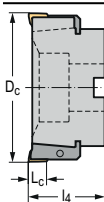
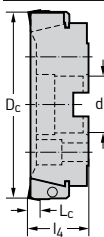
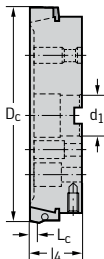
# Фрезы для обработки уступов

**F2010** 
**AD .. 1204 .. R**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|-------------------|-----------------|
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>   | F2010.B.080.Z06.11.R718M | 80                   | 27                   | 50                   | 11,7                 | 6  | 1,28  | 6                 | AD .. 1204 .. R |
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>  | F2010.B.100.Z07.11.R718M | 100                  | 32                   | 50                   | 11,7                 | 7  | 1,83  | 7                 | AD .. 1204 .. R |
|   | F2010.B.125.Z08.11.R718M | 125                  | 40                   | 63                   | 11,7                 | 8  | 3,58  | 8                 |                 |
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.11.R718M | 160                  | 40                   | 63                   | 11,7                 | 10 | 5,65  | 10                | AD .. 1204 .. R |
|   | F2010.B.200.Z12.11.R718M | 200                  | 60                   | 63                   | 11,7                 | 12 | 9,6   | 12                |                 |
|   | F2010.B.250.Z12.11.R718M | 250                  | 60                   | 63                   | 11,7                 | 12 | 16    | 12                |                 |
|   | F2010.B.250.Z16.11.R718M | 250                  | 60                   | 63                   | 11,7                 | 16 | 16,21 | 16                |                 |
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.11.R718M | 315                  | 60                   | 80                   | 11,7                 | 14 | 27,39 | 14                | AD .. 1204 .. R |
|   | F2010.B.315.Z18.11.R718M | 315                  | 60                   | 80                   | 11,7                 | 18 | 26,2  | 18                |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |                                 | 80–315                |
|---------------------|---------------------------------|-----------------------|
|                     | Кассета                         | FR718M                |
|                     | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm  |
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1457 (T9IP)<br>2 Nm |
|                     | Регулировочный винт             | FS303 (T20)           |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 80–315                        |
|---------------------|------------------------------------|-------------------------------|
|                     | Отвёртка для винта пластины        | FS1484 (T9IP)                 |
|                     | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)                   |
|                     | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4)              |
|                     | Динамометрические воротки          | FS2041                        |
|                     | Вставка                            | FS2051 (SW 4) / FS2013 (T9IP) |
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003                        |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248                        |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | b<br>mm | P      |        |        |        | M      |        |        |       | K      |        |        |        | N     |      | S      |        |        |
|-----------------|-----------------|-----------------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|
|                 |                 |                       |         |         | HC     |        |        |        | HC     |        |        |       | HC     |        |        |        | HC    | HW   | HC     |        |        |
|                 |                 |                       |         |         | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
|                 | ADGT120404R-F56 | G                     | 2       | 0.4     | 1.2    |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT120430R-F56 | G               | 2                     | 3       | 0.8     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT120440R-F56 | G               | 2                     | 4       | 0.4     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT1204PER-F56 | G               | 2                     | 0.8     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT120416R-D67 | G               | 2                     | 1.6     | 1       |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT1204PER-D67 | G               | 2                     | 0.8     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT1204PER-D51 | G               | 2                     | 0.8     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT1204PER-D56 | G               | 2                     | 0.8     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT1204PER-G77 | G               | 2                     | 0.8     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADHT120416R-G88 | H               | 2                     | 1.6     | 1       |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADHT120440R-G88 | H               | 2                     | 4       | 0.4     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADHT1204PER-G88 | H               | 2                     | 0.8     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADKT1204PER-F56 | K               | 2                     | 0.8     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT120404R-F56 | M               | 2                     | 0.4     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT120408R-F56 | M               | 2                     | 0.8     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT120412R-F56 | M               | 2                     | 1.2     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT120416R-F56 | M               | 2                     | 1.6     | 1       |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT120420R-F56 | M               | 2                     | 2       | 1       |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT120425R-F56 | M               | 2                     | 2.5     | 0.8     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT120430R-F56 | M               | 2                     | 3       | 0.8     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT120432R-F56 | M               | 2                     | 3.2     | 0.8     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT120440R-F56 | M               | 2                     | 4       | 0.4     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT120408R-D56 | M               | 2                     | 0.8     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT120408R-G56 | M               | 2                     | 0.8     | 1.2     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |

Для пластин с радиусом при вершине r = 2,0 мм требуется доработка корпуса:  
R (корпус) = r (пластина) – 1 мм

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹

☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

D2

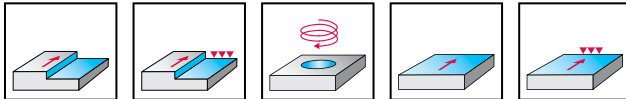
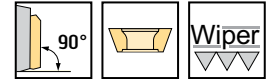
## Фрезы для обработки уступов

 F2010 

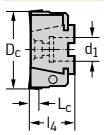
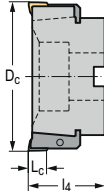
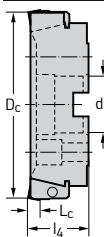
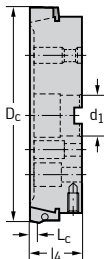
AD .. 1606 .. R



- Настройка торцевого биения
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|-------------------|-----------------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway   | F2010.B.080.Z06.15.R719M | 80                   | 27                   | 50                   | 15                   | 6  | 1,22  | 6                 | AD .. 1606 .. R |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway  | F2010.B.100.Z07.15.R719M | 100                  | 32                   | 50                   | 15                   | 7  | 1,77  | 7                 | AD .. 1606 .. R |
|   | F2010.B.125.Z08.15.R719M | 125                  | 40                   | 63                   | 15                   | 8  | 3,65  | 8                 |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.160.Z10.15.R719M | 160                  | 40                   | 63                   | 15                   | 10 | 5,58  | 10                | AD .. 1606 .. R |
|   | F2010.B.200.Z12.15.R719M | 200                  | 60                   | 63                   | 15                   | 12 | 9,6   | 12                |                 |
|   | F2010.B.250.Z12.15.R719M | 250                  | 60                   | 63                   | 15                   | 12 | 16,1  | 12                |                 |
|   | F2010.B.250.Z16.15.R719M | 250                  | 60                   | 63                   | 15                   | 16 | 16,07 | 16                |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.315.Z14.15.R719M | 315                  | 60                   | 80                   | 15                   | 14 | 27,4  | 14                | AD .. 1606 .. R |
|   | F2010.B.315.Z18.15.R719M | 315                  | 60                   | 80                   | 15                   | 18 | 27,5  | 18                |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

| Сборочные детали |                                 | D <sub>c</sub> [mm] | 80–315                   |
|------------------|---------------------------------|---------------------|--------------------------|
|                  | Кассета                         |                     | FR719M                   |
|                  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  |                     | FS247 (SW 4)<br>8 Nm     |
|                  | Винт пластины<br>Момент затяжки |                     | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |
|                  | Регулировочный винт             |                     | FS303 (T20)              |

| Комплектующие |                                    | D <sub>c</sub> [mm] | 80–315                         |
|---------------|------------------------------------|---------------------|--------------------------------|
|               | Отвёртка для винта пластины        |                     | FS1485 (T15IP)                 |
|               | Отвёртка для регулировочного винта |                     | FS228 (T20)                    |
|               | Ключ по ISO 2936 для кассеты       |                     | ISO2936-4 (SW 4)               |
|               | Динамометрические воротки          |                     | FS2041                         |
|               | Вставка                            |                     | FS2051 (SW 4) / FS2014 (T15IP) |
|               | Динамометрический ключ, аналоговый |                     | FS2003                         |
|               | Динамометрический ключ, цифровой   |                     | FS2248                         |

| Пластины    |                 |                       |      |      |        | P      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        | M      |        |       |       |       | K      |        |        |        |  | N |  | S |  |  |  |  |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--|---|--|---|--|--|--|--|
| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        | M     |        |        |        | K      |       |       |        |        | N      |        | S     |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             |                 |                       |      |      | HC     |        |        |        | HC    |        |        |        | HC     |       |       |        |        | HC     | HW     | HC    |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             |                 |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WXM15 | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXM15 | WXN15 | WKN15 | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGT160612R-F56 | G                     | 2    | 1,2  | 1,6    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGT160616R-F56 | G                     | 2    | 1,6  | 1,4    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGT160620R-F56 | G                     | 2    | 2    | 1,4    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGT160632R-F56 | G                     | 2    | 3,2  | 1,2    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGT160640R-F56 | G                     | 2    | 4    | 1      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGT1606PER-F56 | G                     | 2    | 0,8  | 1,6    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGT160616R-D67 | G                     | 2    | 1,6  | 1      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGT1606PER-D67 | G                     | 2    | 0,8  | 1,6    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGT1606PER-D51 | G                     | 2    | 0,8  | 1,6    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGT1606PER-D56 | G                     | 2    | 0,8  | 1,6    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGT1606PER-G77 | G                     | 2    | 0,8  | 1,2    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADHT160616R-G88 | H                     | 2    | 1,6  | 1,4    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADHT1606PER-G88 | H                     | 2    | 0,8  | 1,6    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADKT1606PER-F56 | K                     | 2    | 0,8  | 1,6    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160608R-D56 | M                     | 2    | 0,8  | 1,6    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160608R-F56 | M                     | 2    | 0,8  | 1,6    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160612R-F56 | M                     | 2    | 1,2  | 1,6    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160616R-F56 | M                     | 2    | 1,6  | 1,4    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160620R-F56 | M                     | 2    | 2    | 1,4    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160625R-F56 | M                     | 2    | 2,5  | 1,2    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160630R-F56 | M                     | 2    | 3    | 1,2    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160632R-F56 | M                     | 2    | 3,2  | 1,2    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160640R-F56 | M                     | 2    | 4    | 1      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160650R-F56 | M                     | 2    | 5    |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160660R-F56 | M                     | 2    | 6    |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADMT160608R-G56 | M                     | 2    | 0,8  | 1,6    |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |
|             | ADGX1606PER-F56 | G                     | 2    | 0,8  | 8      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |       |       |       |        |        |        |        |  |   |  |   |  |  |  |  |

Для пластин с радиусом при вершине r = 2,0 мм требуется доработка корпуса:  
 R (корпус) = r (пластина) – 1 мм  
 Пластины ADGX1606PER-F56 с зачистной режущей кромкой только в комбинации с ADGT1606PER-F56, ADGT1606PER-D67 или ADGT1606PER-G77

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

**WALTER SELECT** Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹

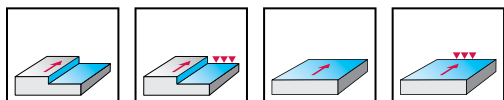
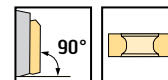
## Фрезы для обработки уступов

 F2010 

LNGX1307 .. R



- Настройка торцевого биения
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип           |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|-------------------|---------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.080.Z06.13.R722M | 80                   | 27                   | 50                   | 13                   | 6  | 1,23  | 6                 | LNGX1307 .. R |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.100.Z07.13.R722M | 100                  | 32                   | 50                   | 13                   | 7  | 1,76  | 7                 | LNGX1307 .. R |
|   | F2010.B.125.Z08.13.R722M | 125                  | 40                   | 63                   | 13                   | 8  | 3,5   | 8                 |               |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.13.R722M | 160                  | 40                   | 63                   | 13                   | 10 | 5,59  | 10                | LNGX1307 .. R |
|   | F2010.B.200.Z12.13.R722M | 200                  | 60                   | 63                   | 13                   | 12 | 9,66  | 12                |               |
|   | F2010.B.250.Z12.13.R722M | 250                  | 60                   | 63                   | 13                   | 12 | 16,08 | 12                |               |
|   | F2010.B.250.Z16.13.R722M | 250                  | 60                   | 63                   | 13                   | 16 | 15,85 | 16                |               |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.13.R722M | 315                  | 60                   | 80                   | 13                   | 14 | 28    | 14                | LNGX1307 .. R |
|   | F2010.B.315.Z18.13.R722M | 315                  | 60                   | 80                   | 13                   | 18 | 26,21 | 18                |               |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊



## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |                                 | 80–315                   |
|---------------------|---------------------------------|--------------------------|
|                     | Кассета                         | FR722M                   |
|                     | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm     |
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1458 (T15IP)<br>2,5 Nm |
|                     | Регулировочный винт             | FS303 (T20)              |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 80–315           |
|---------------------|------------------------------------|------------------|
|                     | Отвёртка для винта пластины        | FS1485 (T15IP)   |
|                     | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|                     | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |
|                     | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|                     | Вставка                            | FS2051 (SW 4)    |
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|                     | Вставка                            | FS2014 (T15IP)   |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | b<br>mm | P      |        | M      |        | K      |        |       |        | N      |        | S      |       |
|-----------------|----------------|-----------------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|
|                 |                |                       |         |         | HC     |        | HC     |        | HC     |        |       |        | HC     | HW     | HC     |       |
|                 |                |                       |         |         | WKP255 | WKP356 | WKP355 | WSP456 | WSM356 | WSP456 | WAK15 | WKK256 | WKP255 | WKP356 | WKP355 | WXN15 |
| LNGX130708R-L55 | G              | 4                     | 0,8     | 1,2     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130712R-L55 | G              | 4                     | 1,2     | 1       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130716R-L55 | G              | 4                     | 1,6     | 0,9     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130720R-L55 | G              | 4                     | 2       | 0,7     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130725R-L55 | G              | 4                     | 2,5     | 0,6     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130730R-L55 | G              | 4                     | 3       | 0,7     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |
| LNGX130708R-L88 | G              | 4                     | 0,8     | 1,2     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |

Для пластин с радиусом при вершине r = 2,0 мм требуется доработка корпуса:

R<sub>(корпус)</sub> = r<sub>(пластина)</sub>

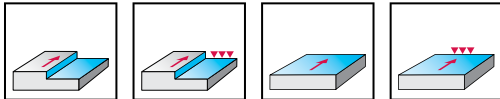
HC = твёрдый сплав с покрытием

HW = твёрдый сплав без покрытия

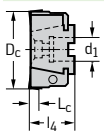
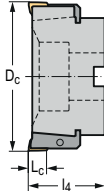
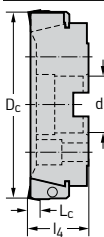
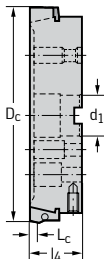
# Фрезы для обработки уступов

**F2010** 
**LNH . 0904 .. R**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 4 режущими кромками, тангенциальное расположение пластин



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|-----------------|
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>   | F2010.B.080.Z06.08.R751M | 80                   | 27                   | 50                   | 8                    | 6  | 1,2  | 6                 | LNH . 0904 .. R |
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>  | F2010.B.100.Z07.08.R751M | 100                  | 32                   | 50                   | 8                    | 7  | 1,8  | 7                 | LNH . 0904 .. R |
|   | F2010.B.125.Z08.08.R751M | 125                  | 40                   | 63                   | 8                    | 8  | 3,5  | 8                 |                 |
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.08.R751M | 160                  | 40                   | 63                   | 8                    | 10 | 5,65 | 10                | LNH . 0904 .. R |
|   | F2010.B.200.Z12.08.R751M | 200                  | 60                   | 63                   | 8                    | 12 | 9,96 | 12                |                 |
|   | F2010.B.250.Z12.08.R751M | 250                  | 60                   | 63                   | 8                    | 12 | 14,6 | 12                |                 |
|   | F2010.B.250.Z16.08.R751M | 250                  | 60                   | 63                   | 8                    | 16 | 14,5 | 16                |                 |
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.08.R751M | 315                  | 60                   | 80                   | 8                    | 14 | 26,3 | 14                | LNH . 0904 .. R |
|   | F2010.B.315.Z18.08.R751M | 315                  | 60                   | 80                   | 8                    | 18 | 26,2 | 18                |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |                                 | 80–315                |
|---------------------|---------------------------------|-----------------------|
|                     | Кассета                         | FR751M                |
|                     | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm  |
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1457 (T9IP)<br>2 Nm |
|                     | Регулировочный винт             | FS303 (T20)           |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 80–315           |
|---------------------|------------------------------------|------------------|
|                     | Отвёртка для винта пластины        | FS1484 (T9IP)    |
|                     | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|                     | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |
|                     | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|                     | Вставка                            | FS2051 (SW 4)    |
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|                     | Вставка                            | FS2013 (T9IP)    |

### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P     |       |       |       | M      |        |        |        | K      |        |       |       | N     |       | S     |       |        | H     |      |        |        |        |       |   |
|------------------|----------------|-----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|------|--------|--------|--------|-------|---|
|                  |                |                       |      |      | HC    |       |       |       | HC     |        |        |        | HC     |        |       |       | HC    | HW    | HC    |       |        | HC    |      |        |        |        |       |   |
|                  |                |                       |      |      | WH15X | WK25S | WK35G | WK35S | WPM15G | WSP45G | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WH15X | WK25G | WK25S | WK35G | WK35S | WPM15G | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WH15X |   |
| LNHU090404R-L55T | H              | 4                     | 0,4  | 1,5  | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ |
| LNHU090408R-L55T | H              | 4                     | 0,8  | 1,1  | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ |
| LNHU090412R-L55T | H              | 4                     | 1,2  | 0,8  | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ |
| LNHU090416R-L55T | H              | 4                     | 1,6  |      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ |
| LNHU090420R-L55T | H              | 4                     | 2    |      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ |
| LNHU090404R-L65T | H              | 4                     | 0,4  | 1,5  | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ |
| LNHU090404R-L85T | H              | 4                     | 0,4  | 1,5  | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ |
| LNMU090404R-L55T | M              | 4                     | 0,4  | 1,5  | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ |
| LNHX0904PDR-L55T | H              | 2                     | 0,4  | 3,5  | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ |

Пластины LNHX0904PDR-L55T с зачистной режущей кромкой только в комбинации с LNHU090404R-L55T . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

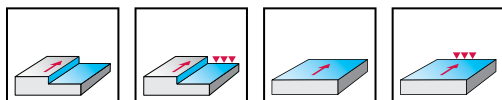
Фрезы для обработки уступов D 555

D2

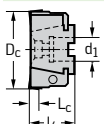
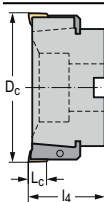
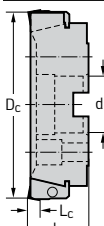
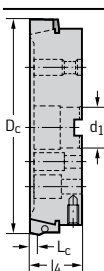
# Фрезы для обработки уступов

**F2010** 
**LNH . 1306 .. R**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 4 режущими кромками, тангенциальное расположение пластин



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|-----------------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway   | F2010.B.080.Z06.12.R752M | 80                   | 27                   | 50                   | 12                   | 6  | 1,22 | 6                 | LNH . 1306 .. R |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway  | F2010.B.100.Z07.12.R752M | 100                  | 32                   | 50                   | 12                   | 7  | 1,8  | 7                 | LNH . 1306 .. R |
|   | F2010.B.125.Z08.12.R752M | 125                  | 40                   | 63                   | 12                   | 8  | 3,5  | 8                 |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.160.Z10.12.R752M | 160                  | 40                   | 63                   | 12                   | 10 | 5,5  | 10                | LNH . 1306 .. R |
|   | F2010.B.200.Z12.12.R752M | 200                  | 60                   | 63                   | 12                   | 12 | 9,86 | 12                |                 |
|   | F2010.B.250.Z12.12.R752M | 250                  | 60                   | 63                   | 12                   | 12 | 16,4 | 12                |                 |
|   | F2010.B.250.Z16.12.R752M | 250                  | 60                   | 63                   | 12                   | 16 | 14,5 | 16                |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.315.Z14.12.R752M | 315                  | 60                   | 80                   | 12                   | 14 | 26,3 | 14                | LNH . 1306 .. R |
|   | F2010.B.315.Z18.12.R752M | 315                  | 60                   | 80                   | 12                   | 18 | 26,2 | 18                |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |                                 | 80–315                 |
|---------------------|---------------------------------|------------------------|
|                     | Кассета                         | FR752M                 |
|                     | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm   |
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2081 (T15IP)<br>4 Nm |
|                     | Регулировочный винт             | FS303 (T20)            |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 80–315           |
|---------------------|------------------------------------|------------------|
|                     | Отвёртка для винта пластины        | FS1485 (T15IP)   |
|                     | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|                     | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |
|                     | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|                     | Вставка                            | FS2051 (SW 4)    |
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|                     | Вставка                            | FS2014 (T15IP)   |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности   | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P     |       |       |       |        |        |       |        |        |        | M      |        |       |       |       |       | K     |        |       |        |       |       | N    |        | S      |        |        |       | H |   |   |   |   |   |
|-------------|------------------|-----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|--------|-------|---|---|---|---|---|---|
|             |                  |                       |      |      | HC    |       |       |       |        | HC     |       |        |        |        | HC     |        |       |       |       |       | HC    | HW     | HC    |        | HC    |       | HC   |        |        |        |        |       |   |   |   |   |   |   |
|             |                  |                       |      |      | WH15X | WK225 | WK335 | WK365 | WPM15G | WSP45G | WXM15 | WPM15G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WH15X | WK25G | WK28S | WK335G | WK365 | WPM15G | WXM15 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WH15X |   |   |   |   |   |   |
|             | LNHU130608R-L55T | H                     | 4    | 0.8  | 2.2   | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ |   |   |   |
|             | LNHU130612R-L55T | H                     | 4    | 1.2  | 1.9   | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |   |
|             | LNHU130616R-L55T | H                     | 4    | 1.6  | 1.5   | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |
|             | LNHU130620R-L55T | H                     | 4    | 2    | 1.2   | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |
|             | LNHU130625R-L55T | H                     | 4    | 2.5  | 0.7   | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |
|             | LNHU130630R-L55T | H                     | 4    | 3    | 2.3   | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |
|             | LNHU130632R-L55T | H                     | 4    | 3.2  |       | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |
|             | LNHU130608R-L65T | H                     | 4    | 0.8  | 2.2   | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |
|             | LNHU130608R-L85T | H                     | 4    | 0.8  | 2.2   | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|             | LNMU130608R-L55T | M                     | 4    | 0.8  | 2.2   | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |
|             | LNHX130608R-L55T | H                     | 4    | 0.8  | 2.2   | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |   |
|             | LNHX1306PDR-L55T | H                     | 2    | 0.6  | 5     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺     | ☺    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ | ☺ |

Пластины LNHX130608R-L55T с зачистной режущей кромкой только в комбинации с LNHU130608R-L55T . .  
 Пластины LNHX1306PDR-L55T с зачистной режущей кромкой только в комбинации с LNHU130608R-L55T . .

HC = твёрдый сплав с покрытием  
 HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

D2

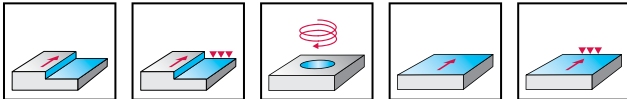
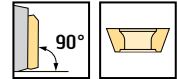
## Фрезы для обработки уступов

 F2010 

BC .. 1204 .. R



- Настройка торцевого биения
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|-------------------|-----------------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.080.Z06.11.R764M | 80                   | 27                   | 50                   | 11,7                 | 6  | 1,28  | 6                 | BC .. 1204 .. R |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.100.Z07.11.R764M | 100                  | 32                   | 50                   | 11,7                 | 7  | 1,83  | 7                 | BC .. 1204 .. R |
|  | F2010.B.125.Z08.11.R764M | 125                  | 40                   | 63                   | 11,7                 | 8  | 3,51  | 8                 |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.160.Z10.11.R764M | 160                  | 40                   | 63                   | 11,7                 | 10 | 5,65  | 10                | BC .. 1204 .. R |
|  | F2010.B.200.Z12.11.R764M | 200                  | 60                   | 63                   | 11,7                 | 12 | 9,6   | 12                |                 |
|  | F2010.B.250.Z12.11.R764M | 250                  | 60                   | 63                   | 11,7                 | 12 | 16    | 12                |                 |
|  | F2010.B.250.Z16.11.R764M | 250                  | 60                   | 63                   | 11,7                 | 16 | 16,21 | 16                |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.315.Z14.11.R764M | 315                  | 60                   | 80                   | 11,7                 | 14 | 27,39 | 14                | BC .. 1204 .. R |
|  | F2010.B.315.Z18.11.R764M | 315                  | 60                   | 80                   | 11,7                 | 18 | 26,2  | 18                |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 80–315                |
|--|---------------------------------|-----------------------|
|  | Кассета                         | FR764M                |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm  |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2573 (T9IP)<br>2 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)           |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 80–315           |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|  | Вставка для пластины               | FS2013 (T9IP)    |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS1484 (T9IP)    |
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        |        | S     |       |      |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | DP     | HC    | HW     | HC     | HC     | HC     |       |       |      |        |        |        |
|                 |                |                       | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
| BCGT120408R-B85 | G              | 1                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        | ☺     |       |      |        |        |        |
| BCGT120408R-G55 | G              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCST120404R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCST120408R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCST120412R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCST120416R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCST120420R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCST120425R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCST120430R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCST120440R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCMT120404R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120408R-G55 | M              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      | ☺      |
| BCMT120412R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120416R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120420R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120425R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120430R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120432R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120440R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120408R-F55 | M              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120408R-K55 | M              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      |        | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

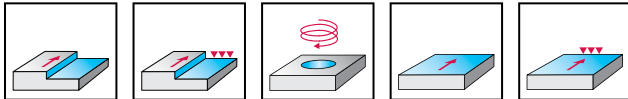
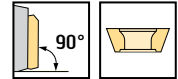
☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

Фрезы для обработки уступов D 559

# Фрезы для обработки уступов

**F2010** inch
**BC .. 1204 .. R**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во пластин | Тип             |
|--|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|----------------|-----------------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.076.Z06.11R764M | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,461                  | 6  | 1,918  | 6              | BC .. 1204 .. R |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.102.Z07.11R764M | 4,000                  | 1,250                  | 2,000                  | 0,461                  | 7  | 4,85   | 7              | BC .. 1204 .. R |
|  | F2010.UB.127.Z08.11R764M | 5,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,461                  | 8  | 7,496  | 8              |                 |
|  | F2010.UB.152.Z10.11R764M | 6,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,461                  | 10 | 13,095 | 10             |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.203.Z12.11R764M | 8,000                  | 2,500                  | 2,500                  | 0,461                  | 12 | 21,297 | 12             | BC .. 1204 .. R |
|  | F2010.UB.254.Z12.11R764M | 10,000                 | 2,500                  | 2,500                  | 0,461                  | 12 | 36,376 | 12             |                 |
|  | F2010.UB.254.Z16.11R764M | 10,000                 | 2,500                  | 2,500                  | 0,461                  | 16 | 36,376 | 16             |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.305.Z18.11R764M | 12,000                 | 2,500                  | 2,500                  | 0,461                  | 18 | 45,636 | 18             | BC .. 1204 .. R |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

D2



### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 3                          | 4                          | 5-6                        | 8-12                       |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Кассета                                 | FR764M                     | FR764M                     | FR764M                     | FR764M                     |
|                       | Винт кассеты<br>Момент затяжки          | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs    | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs    | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs    | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs    |
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2573 (T9IP)<br>1,475 lbs |
|                       | Регулировочный винт                     | FS303 (T20)                | FS303 (T20)                | FS303 (T20)                | FS303 (T20)                |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1519                     | FS1565                     | FS1566                     |                            |

### Комплекующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 3-12             |
|-----------------------|------------------------------------|------------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004           |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|                       | Вставка для пластины               | FS2013 (T9IP)    |
|                       | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|                       | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|                       | Отвёртка для винта пластины        | FS1484 (T9IP)    |
|                       | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|                       | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | P      |        |        |        | M      |        |        | K     |        |        |        | N      |       |       | S    |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC    | DP     | HC     | HW     | HC     | HC    | HC    |      |        |        |        |
|                 |                |                       | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
| BCGT120408R-B85 | G              | 1                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCGT120408R-G55 | G              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| BCHT120404R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCHT120408R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCHT120412R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCHT120416R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCHT120420R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCHT120425R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCHT120430R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCHT120440R-K85 | H              | 2                     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
| BCMT120404R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120408R-G55 | M              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| BCMT120412R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120416R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120420R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120425R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120430R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120432R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120440R-G55 | M              | 2                     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      |        |       |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120408R-F55 | M              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        | ☺      |
| BCMT120408R-K55 | M              | 2                     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

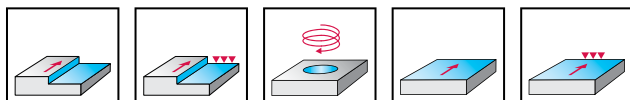
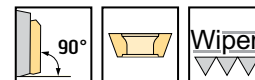
### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

# Фрезы для обработки уступов

**F2010** 
**BC .. 1605 .. R**

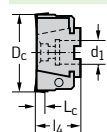

- Настройка торцевого биения
- Пластины с 2 режущими кромками



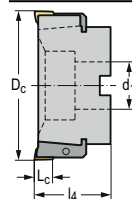
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| F2010 | P | M | K | N | S | H | O |
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

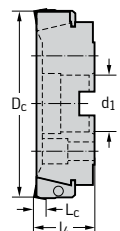
| Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg    | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|-------|-------------------|-----------------|
| F2010.B.080.Z06.15.R765M | 80                   | 27                   | 50                   | 15                   | 6  | 1,22  | 6                 | BC .. 1605 .. R |
| F2010.B.100.Z07.15.R765M | 100                  | 32                   | 50                   | 15                   | 7  | 1,77  | 7                 | BC .. 1605 .. R |
| F2010.B.125.Z08.15.R765M | 125                  | 40                   | 63                   | 15                   | 8  | 3,65  | 8                 |                 |
| F2010.B.160.Z10.15.R765M | 160                  | 40                   | 63                   | 15                   | 10 | 5,58  | 10                | BC .. 1605 .. R |
| F2010.B.200.Z12.15.R765M | 200                  | 60                   | 63                   | 15                   | 12 | 9,6   | 12                |                 |
| F2010.B.250.Z12.15.R765M | 250                  | 60                   | 63                   | 15                   | 12 | 16,1  | 12                |                 |
| F2010.B.250.Z16.15.R765M | 250                  | 60                   | 63                   | 15                   | 16 | 16,07 | 16                |                 |
| F2010.B.315.Z14.15.R765M | 315                  | 60                   | 80                   | 15                   | 14 | 27,4  | 14                | BC .. 1605 .. R |
| F2010.B.315.Z18.15.R765M | 315                  | 60                   | 80                   | 15                   | 18 | 27,5  | 18                |                 |



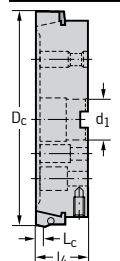
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹☹

| Сборочные детали |                                 | D <sub>c</sub> [mm] | 80–315                   |
|------------------|---------------------------------|---------------------|--------------------------|
|                  | Кассета                         |                     | FR765M                   |
|                  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  |                     | FS247 (SW 4)<br>8 Nm     |
|                  | Винт пластины<br>Момент затяжки |                     | FS2300 (T15IP)<br>3,5 Nm |
|                  | Регулировочный винт             |                     | FS303 (T20)              |

| Комплектующие |                                    | D <sub>c</sub> [mm] | 80–315           |
|---------------|------------------------------------|---------------------|------------------|
|               | Динамометрический ключ, аналоговый |                     | FS2003           |
|               | Динамометрический ключ, цифровой   |                     | FS2248           |
|               | Вставка для пластины               |                     | FS2014 (T15IP)   |
|               | Динамометрические воротки          |                     | FS2041           |
|               | Вставка отвёртки для кассеты       |                     | FS2051 (SW 4)    |
|               | Отвёртка для винта пластины        |                     | FS1485 (T15IP)   |
|               | Отвёртка для регулировочного винта |                     | FS228 (T20)      |
|               | Ключ по ISO 2936 для кассеты       |                     | ISO2936-4 (SW 4) |

| Пластины    |                  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | b<br>mm | P                     |         |        |        | M      |    |        |        | K      |        |       |       | N      |        | S      |        | H      |        |       |    |    |        |        |        |
|-------------|------------------|----------------|-----------------------|---------|-----------------------|---------|--------|--------|--------|----|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|----|----|--------|--------|--------|
| Обозначение | Класс точности   |                |                       |         | Кол-во режущих кромок | b<br>mm | WHH15X | WKP25S | WKP35G | HC | WPM15G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WXM15 | WAK15 | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WPM15G | WXM15 | HC | HW | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
|             |                  |                | BCGT160508R-G51       | G       |                       |         | 2      | 2      |        | ☺  | ☺      | ☺      |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCGT160508R-G55  | G              | 2                     | 2       |                       | ☺       | ☺      | ☺      |        |    |        |        | ☺      |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCHT160508R-K85  | H              | 2                     | 2       |                       |         |        |        |        |    |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCHT160512R-K85  | H              | 2                     | 1,7     |                       |         |        |        |        |    |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCHT160516R-K85  | H              | 2                     | 1,7     |                       |         |        |        |        |    |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCHT160520R-K85  | H              | 2                     | 1,5     |                       |         |        |        |        |    |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCHT160525R-K85  | H              | 2                     | 1,4     |                       |         |        |        |        |    |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCHT160530R-K85  | H              | 2                     | 1,2     |                       |         |        |        |        |    |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCHT160540R-K85  | H              | 2                     | 1,1     |                       |         |        |        |        |    |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160508R-F55  | M              | 2                     | 2       |                       | ☺       | ☺      | ☺      |        |    |        |        | ☺      |        | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160508R-G55  | M              | 2                     | 2       |                       | ☺       | ☺      | ☺      |        |    |        |        | ☺      |        | ☺     | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160512R-G55  | M              | 2                     | 1,7     |                       |         | ☺      | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160516R-G55  | M              | 2                     | 1,5     |                       |         | ☺      | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160520R-G55  | M              | 2                     | 1,5     |                       |         | ☺      | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160525R-G55  | M              | 2                     | 1,4     |                       |         | ☺      | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160530R-G55  | M              | 2                     | 1,2     |                       |         | ☺      | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160532R-G55  | M              | 2                     | 1,1     |                       |         | ☺      | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160540R-G55  | M              | 2                     | 1,1     |                       |         | ☺      | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160550R-G55  | M              | 2                     | 0,7     |                       |         | ☺      | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160560R-G55  | M              | 2                     | 0,1     |                       |         | ☺      | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160508R-G55W | M              | 2                     | 2       |                       |         | ☺      | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160516R-G55W | M              | 2                     | 1,5     |                       |         |        | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160530R-G55W | M              | 2                     | 1,2     |                       |         |        | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCMT160508R-K55  | M              | 2                     | 2       |                       |         | ☺      | ☺      |        |    |        |        |        |        |       | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |    |    |        |        |        |
|             | BCGX1605PDR-G55  | G              | 2                     | 8       | ☺                     |         |        |        | ☺      | ☺  |        |        | ☺      | ☺      | ☺     |       |        |        | ☺      | ☺      |        |        |       |    |    |        |        | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

**WALTER SELECT** Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

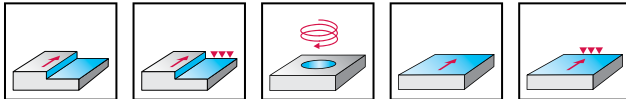
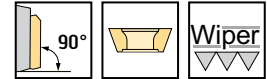
☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

Фрезы для обработки уступов D 563

# Фрезы для обработки уступов

**F2010** inch
**BC .. 1605 .. R**

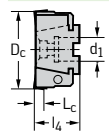

- Настройка торцевого биения
- Пластины с 2 режущими кромками



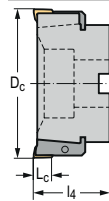
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

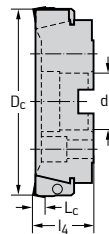
| Обозначение              | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|-------------------|-----------------|
| F2010.UB.076.Z06.15R765M | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,591                  | 6  | 2,513  | 6                 | BC .. 1605 .. R |
| F2010.UB.102.Z07.15R765M | 4,000                  | 1,250                  | 2,000                  | 0,591                  | 7  | 4,057  | 7                 | BC .. 1605 .. R |
| F2010.UB.127.Z08.15R765M | 5,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,591                  | 8  | 7,716  | 8                 |                 |
| F2010.UB.152.Z10.15R765M | 6,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,591                  | 10 | 13,051 | 10                |                 |
| F2010.UB.203.Z12.15R765M | 8,000                  | 2,500                  | 2,500                  | 0,591                  | 12 | 23,766 | 12                | BC .. 1605 .. R |
| F2010.UB.254.Z12.15R765M | 10,000                 | 2,500                  | 2,500                  | 0,591                  | 12 | 40,3   | 12                |                 |
| F2010.UB.254.Z16.15R765M | 10,000                 | 2,500                  | 2,500                  | 0,591                  | 16 | 40,08  | 16                |                 |
| F2010.UB.305.Z18.15R765M | 12,000                 | 2,500                  | 2,500                  | 0,591                  | 18 | 68,343 | 18                | BC .. 1605 .. R |



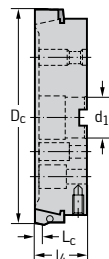
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

| Сборочные детали |   | D <sub>c</sub> (inch) | 3                           | 4                           | 5-6                         | 8-12                        |
|------------------|---|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|                  | Кассета                                 |                       | FR765M                      | FR765M                      | FR765M                      | FR765M                      |
|                  | Винт кассеты<br>Момент затяжки          |                       | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     |
|                  | Винт пластины<br>Момент затяжки         |                       | FS2300 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS2300 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS2300 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS2300 (T15IP)<br>2,581 lbs |
|                  | Регулировочный винт                     |                       | FS303 (T20)                 | FS303 (T20)                 | FS303 (T20)                 | FS303 (T20)                 |
|                  | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                       | FS1519                      | FS1565                      | FS1566                      |                             |

| Комплектующие |                                    | D <sub>c</sub> (inch) | 3-12             |
|---------------|------------------------------------|-----------------------|------------------|
|               | Динамометрический ключ, аналоговый |                       | FS2004           |
|               | Динамометрический ключ, цифровой   |                       | FS2248           |
|               | Вставка для пластины               |                       | FS2014 (T15IP)   |
|               | Динамометрические воротки          |                       | FS2041           |
|               | Вставка отвёртки для кассеты       |                       | FS2051 (SW 4)    |
|               | Отвёртка для винта пластины        |                       | FS1485 (T15IP)   |
|               | Отвёртка для регулировочного винта |                       | FS228 (T20)      |
|               | Ключ по ISO 2936 для кассеты       |                       | ISO2936-4 (SW 4) |

| Пластины    |                  |   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | b inch | P |    |    | M  |    |    | K  |    |    | N  |    | S  |    | H  |
|-------------|------------------|---|----------------|-----------------------|--------|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Обозначение | Г                | Н |                |                       |        | М | HC | HC | HC | HC | HC | HW | HC | HW | HC | HW | HC | HW | HC |
|             | BCGT160508R-G51  | Г | 2              | 0,079                 |        |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCGT160508R-G55  | Г | 2              | 0,079                 | ☺      | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCHT160508R-K85  | Н | 2              | 0,079                 |        |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCHT160512R-K85  | Н | 2              | 0,067                 |        |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCHT160516R-K85  | Н | 2              | 0,067                 |        |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCHT160520R-K85  | Н | 2              | 0,059                 |        |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCHT160525R-K85  | Н | 2              | 0,055                 |        |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCHT160530R-K85  | Н | 2              | 0,047                 |        |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCHT160540R-K85  | Н | 2              | 0,043                 |        |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160508R-F55  | М | 2              | 0,079                 | ☺      | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160508R-G55  | М | 2              | 0,079                 | ☺      | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160512R-G55  | М | 2              | 0,067                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160516R-G55  | М | 2              | 0,059                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160520R-G55  | М | 2              | 0,059                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160525R-G55  | М | 2              | 0,055                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160530R-G55  | М | 2              | 0,047                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160532R-G55  | М | 2              | 0,043                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160540R-G55  | М | 2              | 0,043                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160550R-G55  | М | 2              | 0,028                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160560R-G55  | М | 2              | 0,004                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160508R-G55W | М | 2              | 0,079                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160516R-G55W | М | 2              | 0,059                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160530R-G55W | М | 2              | 0,047                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCMT160508R-K55  | М | 2              | 0,079                 |        | ☺ | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | BCGX1605PDR-G55  | Г | 2              | 0,315                 | ☺      |   |    |    | ☺  | ☺  |    |    |    |    | ☺  |    |    |    | ☺  |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

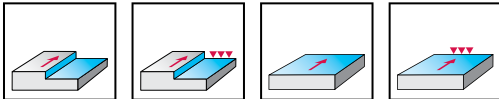
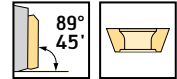
**WALTER SELECT** Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

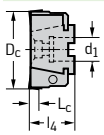
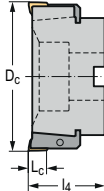
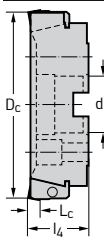
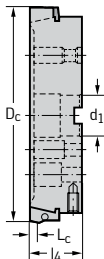
# Фрезы для обработки уступов

**F2010** 
**SD .. 09T3 ..; SDGT09T3PDR**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|------------------------------|
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>   | F2010.B.080.Z06.08.R756M | 80                   | 27                   | 50                   | 8,4                  | 6  | 1,3  | 6                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>  | F2010.B.100.Z07.08.R756M | 100                  | 32                   | 50                   | 8,4                  | 7  | 1,9  | 7                 | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|   | F2010.B.125.Z08.08.R756M | 125                  | 40                   | 63                   | 8,4                  | 8  | 3,6  | 8                 |                              |
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.08.R756M | 160                  | 40                   | 63                   | 8,4                  | 10 | 5,6  | 10                | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|   | F2010.B.200.Z12.08.R756M | 200                  | 60                   | 63                   | 8,4                  | 12 | 8,3  | 12                |                              |
|   | F2010.B.250.Z12.08.R756M | 250                  | 60                   | 63                   | 8,4                  | 12 | 14,8 | 12                |                              |
|   | F2010.B.250.Z16.08.R756M | 250                  | 60                   | 63                   | 8,4                  | 16 | 14,6 | 16                |                              |
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.08.R756M | 315                  | 60                   | 80                   | 8,4                  | 14 | 26,3 | 14                | SD .. 09T3 ..<br>SDGT09T3PDR |
|   | F2010.B.315.Z18.08.R756M | 315                  | 60                   | 80                   | 8,4                  | 18 | 26,2 | 18                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 80–315                 |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | Кассета                         | FR756M                 |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm   |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)            |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 80–315           |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|  | Вставка для пластины               | FS2268 (T10IP)   |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS2267 (T10IP)   |
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        |        |       |        | N      |        |        | S      |       |       |      |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | DP     | HC     | HW    | HC     | HC     |        |        |        |       |       |      |        |        |        |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
| SDGT09T3PDR-D57 | G              | 4                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDGW09T304-A88  | G              | 1                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        | ☺     |       |      |        |        |        |
| SDHT09T304-G88  | H              | 4                     | 0,4  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |
| SDHT09T308-G88  | H              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       | ☺     | ☺    |        |        |        |
| SDMT09T304-F57  | M              | 4                     | 0,4  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        |        | ☺      |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      | ☺      |
| SDMT09T312-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      | ☺      |
| SDMT09T316-F57  | M              | 4                     | 1,6  |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      | ☺      |
| SDMT09T320-F57  | M              | 4                     | 2    |      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      | ☺      |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      | ☺      |
| SDMW09T320-A57  | M              | 4                     | 2    |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      |        | ☺      | ☺      |

SD..09T3.. : для пластин с радиусом при вершине  $r <gt;/> 0,8$  мм требуется доработка кассеты.R<sub>(корпус)</sub> = r (пластина)

HC = твёрдый сплав с покрытием

DP = поликристаллический алмаз

HW = твёрдый сплав без покрытия

## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

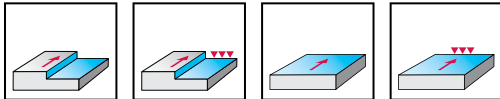
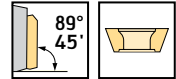
Фрезы для обработки уступов

D 567

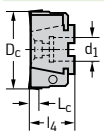
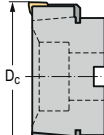
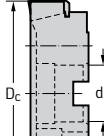
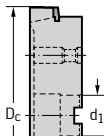
# Фрезы для обработки уступов

**F2010** 
**SD .. 1204 ..; SDGT1204PDR**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение   | D <sub>c</sub><br>mm     | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z    | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|---|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|-------------------|------------------------------|
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>   | F2010.B.080.Z06.08.R757M  | 80                       | 27                   | 50                   | 11,6                 | 6    | 1,3  | 6                 | SD .. 1204 ..<br>SDGT1204PDR |
|   | F2010.B.100.Z07.08.R757M  | 100                      | 32                   | 50                   | 11,6                 | 7    | 1,9  | 7                 | SD .. 1204 ..<br>SDGT1204PDR |
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>  | F2010.B.125.Z08.08.R757M  | 125                      | 40                   | 63                   | 11,6                 | 8    | 3,6  | 8                 |                              |
|   |  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.08.R757M | 160                  | 40                   | 63                   | 11,6 | 10   | 5,6               | 10                           |
| F2010.B.200.Z12.08.R757M  |   | 200                      | 60                   | 63                   | 11,6                 | 12   | 8,3  | 12                |                              |
| F2010.B.250.Z12.08.R757M  |   | 250                      | 60                   | 63                   | 11,6                 | 12   | 14,8 | 12                |                              |
| F2010.B.250.Z16.08.R757M  |   | 250                      | 60                   | 63                   | 11,6                 | 16   | 14,6 | 16                |                              |
|  <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.08.R757M  | 315                      | 60                   | 80                   | 11,6                 | 14   | 26,3 | 14                | SD .. 1204 ..<br>SDGT1204PDR |
|   | F2010.B.315.Z18.08.R757M  | 315                      | 60                   | 80                   | 11,6                 | 18   | 26,2 | 18                |                              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊



## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 80–315                   |
|--|---------------------------------|--------------------------|
|  | Кассета                         | FR757M                   |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm     |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)              |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 80–315           |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|  | Вставка для пластины               | FS2014 (T15IP)   |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS1485 (T15IP)   |
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        |        |       | N      |        |        | S      |        |       |       |      |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        |        |       | DP     | HC     | HW     | HC     |        |       |       |      |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 |
| SDGT1204PDR-D57 | G              | 4                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |
| SDGW120408-A88  | G              | 1                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        | ☺      |        |        |        |       |       |      |
| SDHT120408-G88  | H              | 4                     | 0,8  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      |        |       |       |      |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120412-F57  | M              | 4                     | 1,2  |      |        |        |        |        |        | ☺      |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120416-F57  | M              | 4                     | 1,6  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120420-F57  | M              | 4                     | 2    |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMT120425-F57  | M              | 4                     | 2,5  |      |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |
| SDMW120425-A57  | M              | 4                     | 2,5  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       | ☺    |

SD..1204.. : для пластин с радиусом при вершине r &lt;gt; 0,8 мм требуется доработка кассеты.

R<sub>(корпус)</sub> = r<sub>(пластина)</sub>

HC = твёрдый сплав с покрытием

DP = поликристаллический алмаз

HW = твёрдый сплав без покрытия

## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

Фрезы для обработки уступов D 569

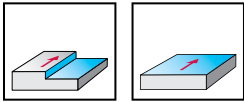
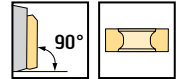
## Фрезы для обработки уступов

 F2010 

TNMU1605...



- Настройка торцевого биения
- Пластины с 6 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип         |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|-------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.080.Z06.08.R769M | 80                   | 27                   | 50                   | 8                    | 6  | 1,3  | 6                 | TNMU1605... |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.100.Z07.08.R769M | 100                  | 32                   | 50                   | 8                    | 7  | 1,9  | 7                 | TNMU1605... |
|   | F2010.B.125.Z08.08.R769M | 125                  | 40                   | 63                   | 8                    | 8  | 3,6  | 8                 |             |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.08.R769M | 160                  | 40                   | 63                   | 8                    | 10 | 5,6  | 10                | TNMU1605... |
|   | F2010.B.200.Z12.08.R769M | 200                  | 60                   | 63                   | 8                    | 12 | 8,3  | 12                |             |
|   | F2010.B.250.Z12.08.R769M | 250                  | 60                   | 63                   | 8                    | 12 | 14,8 | 12                |             |
|   | F2010.B.250.Z16.08.R769M | 250                  | 60                   | 63                   | 8                    | 16 | 14,6 | 16                |             |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.08.R769M | 315                  | 60                   | 80                   | 8                    | 14 | 26,3 | 14                | TNMU1605... |
|   | F2010.B.315.Z18.08.R769M | 315                  | 60                   | 80                   | 8                    | 18 | 26,2 | 18                |             |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 80–315                |
|--|---------------------------------|-----------------------|
|  | Кассета                         | FR769M                |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm  |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1457 (T9IP)<br>2 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)           |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 80–315           |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|  | Вставка для пластины               | FS2013 (T9IP)    |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS1484 (T9IP)    |
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P  |        | M      |        | K      |        | S      |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     |        |        |        |        |
|                 |                |                       |      |      |    | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G |
| TNMU160508R-G27 | M              | 6                     | 0,8  | 1,6  | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| TNMU160512R-G27 | M              | 6                     | 1,2  | 1,3  | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| TNMU160516R-G27 | M              | 6                     | 1,6  | 0,9  | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| TNMU160508R-G57 | M              | 6                     | 0,8  | 1,6  | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

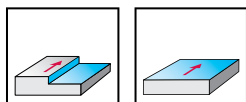
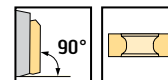
## Фрезы для обработки уступов

 F2010 inch

TNMU1605...



- Настройка торцевого биения
- Пластины с 6 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип         |
|--|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|-------------------|-------------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.076.Z06.08R769M | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  | 0,315                  | 6  | 3,307  | 6                 | TNMU1605... |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.102.Z07.08R769M | 4,000                  | 1,250                  | 2,000                  | 0,315                  | 7  | 5,732  | 7                 | TNMU1605... |
|  | F2010.UB.127.Z08.08R769M | 5,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 8  | 7,496  | 8                 | TNMU1605... |
|  | F2010.UB.152.Z10.08R769M | 6,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 10 | 14,551 | 10                | TNMU1605... |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.203.Z12.08R769M | 8,000                  | 2,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 12 | 21,385 | 12                | TNMU1605... |
|  | F2010.UB.254.Z12.08R769M | 10,000                 | 2,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 12 | 36,376 | 12                | TNMU1605... |
|  | F2010.UB.254.Z16.08R769M | 10,000                 | 2,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 16 | 36,376 | 16                | TNMU1605... |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.305.Z18.08R769M | 12,000                 | 2,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 18 | 45,636 | 18                | TNMU1605... |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 3                          | 4                          | 5-6                        | 8-12                       |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Кассета                                 | FR769M                     | FR769M                     | FR769M                     | FR769M                     |
|                       | Винт кассеты<br>Момент затяжки          | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs    | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs    | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs    | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs    |
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2079 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2079 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2079 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS2079 (T9IP)<br>1,475 lbs |
|                       | Регулировочный винт                     | FS303 (T20)                | FS303 (T20)                | FS303 (T20)                | FS303 (T20)                |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1519                     | FS1565                     | FS1566                     |                            |

## Комплекующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 3-12             |
|-----------------------|------------------------------------|------------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004           |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|                       | Вставка для пластины               | FS2013 (T9IP)    |
|                       | Динамометрические воротки          | FS2042           |
|                       | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|                       | Отвёртка для винта пластины        | FS1484 (T9IP)    |
|                       | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|                       | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P  |        | M      |        | K      |        | S      |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |           |           | HC | HC     | HC     | HC     | HC     |        |        |        |        |        |
|                 |                |                       |           |           |    | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G |
| TNMU160508R-G27 | M              | 6                     | 0,031     | 0,063     | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| TNMU160512R-G27 | M              | 6                     | 0,047     | 0,051     | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| TNMU160516R-G27 | M              | 6                     | 0,063     | 0,035     | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| TNMU160508R-G57 | M              | 6                     | 0,031     | 0,063     | ☺  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

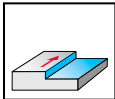
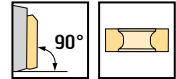
# Длиннокромочные фрезы

F5038

LNH . 0904 .. R  
Walter BLAXX



- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 4 режущими кромками, тангенциальное расположение пластин



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F5038 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент      | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во пластин | Тип             |
|-----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|----------------|-----------------|
| <p>ScrewFit</p> | F5038.T28.032.Z02.32 | 32                   | 28                   | 50                   |                      | 32                   | 2 | 0,24 | 2 / 6          | LNH . 0904 .. R |
|                 | F5038.W25.025.Z02.32 | 25                   | 25                   | 43                   | 100                  | 32                   | 2 | 0,31 | 2 / 6          | LNH . 0904 .. R |
|                 | F5038.W32.032.Z02.40 | 32                   | 32                   | 50                   | 111                  | 40                   | 2 | 0,57 | 2 / 8          |                 |
|                 | F5038.W40.040.Z03.40 | 40                   | 40                   | 54                   | 125                  | 40                   | 3 | 1    | 3 / 12         |                 |
| DIN 1835 B      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

## Сборочные детали

|  |                                 |                       |
|--|---------------------------------|-----------------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 25–40                 |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1457 (T9IP)<br>2 Nm |

## Комплектующие

|  |                                    |               |                 |                 |
|--|------------------------------------|---------------|-----------------|-----------------|
|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 25            | 32              | 40              |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003        | FS2003          | FS2003          |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248          | FS2248          |
|  | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP)   | FS2013 (T9IP)   |
|  | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP)   | FS1484 (T9IP)   |
|  | Сопло для подвода СОЖ              |               | FS2250 (SW 1,6) | FS2250 (SW 1,6) |

Следует надёжно зафиксировать сопло для подвода СОЖ FS2250.

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | b<br>mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        | S      |       |      |
|------------------|----------------|-----------------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|
|                  |                |                       |         |         | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        | HC     | HW     | HC     |       |      |
|                  |                |                       |         |         | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 |
| LNHU090404R-L55T | H              | 4                     | 0,4     | 1,5     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU090408R-L55T | H              | 4                     | 0,8     | 1,1     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU090412R-L55T | H              | 4                     | 1,2     | 0,8     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU090416R-L55T | H              | 4                     | 1,6     |         | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU090420R-L55T | H              | 4                     | 2       |         | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU090404R-L65T | H              | 4                     | 0,4     | 1,5     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU090404R-L85T | H              | 4                     | 0,4     | 1,5     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNMU090404R-L55T | M              | 4                     | 0,4     | 1,5     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |

Пластины с  $r < 0,4$  мм можно использовать только на торцевой части фрезы.

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

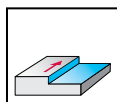
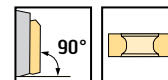
# Длиннокромочные фрезы

F5138 mm

LNH . 1306 .. R  
Walter BLAXX



- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 4 режущими кромками, тангенциальное расположение пластин



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F5138 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z    | kg     | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|--------|-------------------|-----------------|
| <p>ScrewFit</p>                                   | F5138.T36.040.Z02.34 | 40                   | 36                   | 55                   | 34                   | 2    | 0,43   | 2 / 4             | LNH . 1306 .. R |
|   | F5138.B22.050.Z03.34 | 50                   | 22                   | 55                   | 34                   | 3    | 0,55   | 3 / 6             | LNH . 1306 .. R |
| F5138.B22.050.Z03.45                              | 50                   | 22                   | 65                   | 45                   | 3                    | 0,57 | 3 / 9  |                   |                 |
| F5138.B27.063.Z04.45                              | 63                   | 27                   | 70                   | 45                   | 4                    | 1,06 | 4 / 12 |                   |                 |
| F5138.B27.063.Z04.56                              | 63                   | 27                   | 80                   | 56                   | 4                    | 2,24 | 4 / 16 |                   |                 |
| F5138.B32.080.Z05.56                              | 80                   | 32                   | 85                   | 56                   | 5                    | 2,23 | 5 / 20 |                   |                 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> |                      |                      |                      |                      |                      |      |        |                   |                 |

Для инструментов с установочным отверстием используйте удлиненные затяжные винты по ISO 4762 — см. раздел «Сборочные детали и комплектующие/Прочее» | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |   | 40                     | 50                             | 63                              | 80                              |
|---------------------|---|------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2081 (T15IP)<br>4 Nm | FS2081 (T15IP)<br>4 Nm         | FS2081 (T15IP)<br>4 Nm          | FS2081 (T15IP)<br>4 Nm          |
|                     | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                        | M10X040 ISO4762<br>12.9 (SW 8) | M12X050 ISO4762<br>12.9 (SW 10) | M16X065 ISO4762<br>12.9 (SW 14) |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 40              | 50-80           |
|---------------------|------------------------------------|-----------------|-----------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003          | FS2003          |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248          | FS2248          |
|                     | Вставка                            | FS2014 (T15IP)  | FS2014 (T15IP)  |
|                     | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP)  | FS1485 (T15IP)  |
|                     | Сопло для подвода СОЖ              | FS2250 (SW 1,6) | FS2250 (SW 1,6) |

Следует надёжно зафиксировать сопло для подвода СОЖ FS2250.

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        |        | N      |        | S     |      |        |        |        |   |
|------------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|---|
|                  |                |                       |      |      | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        |        | HC     | HW     | HC    |      |        |        |        |   |
|                  |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |   |
| LNHU130608R-L55T | H              | 4                     | 0,8  | 2,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| LNHU130612R-L55T | H              | 4                     | 1,2  | 1,9  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| LNHU130616R-L55T | H              | 4                     | 1,6  | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| LNHU130620R-L55T | H              | 4                     | 2    | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| LNHU130625R-L55T | H              | 4                     | 2,5  | 0,7  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| LNHU130630R-L55T | H              | 4                     | 3    | 2,3  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| LNHU130632R-L55T | H              | 4                     | 3,2  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| LNHU130608R-L65T | H              | 4                     | 0,8  | 2,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ |
| LNHU130608R-L85T | H              | 4                     | 0,8  | 2,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        | ☺     | ☺    |        |        | ☺      | ☺ |
| LNMU130608R-L55T | M              | 4                     | 0,8  | 2,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |      |        | ☺      | ☺      | ☺ |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

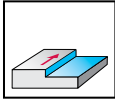
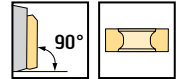
# Длиннокромочные фрезы

F5138 inch

LNH . 1306 .. R  
Walter BLAXX



- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 4 режущими кромками, тангенциальное расположение пластин



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F5138 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип             |  |
|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|-----------------|--|
| F5138.UW38.038.Z02.45 | 1,500                  | 1,500                  | 1,969                  | 5,315                  | 1,772                  | 2 | 2,132 | 2 / 6             | LNH . 1306 .. R |  |
| DIN 1835 B            |                        |                        |                        |                        |                        |   |       |                   |                 |  |
| F5138.UB19.051.Z03.34 | 2,000                  | 0,750                  | 2,165                  |                        | 1,339                  | 3 | 1,204 | 3 / 6             | LNH . 1306 .. R |  |
| F5138.UB26.064.Z04.45 | 2,500                  | 1,000                  | 2,756                  |                        | 1,772                  | 4 | 0,24  | 4 / 12            |                 |  |

Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 1,5                        | 2                          | 2,5                        |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2081 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2081 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2081 (T15IP)<br>2,95 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1338                     | FS1614                     |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 1,5-2,5         |
|-----------------------|------------------------------------|-----------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004          |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248          |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP)  |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP)  |
|                       | Сопло для подвода СОЖ              | FS2250 (SW 1,6) |

Следует надёжно зафиксировать сопло для подвода СОЖ FS2250.

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        | M      |        | K      |        |        |       | N      |        | S      |        |       |      |
|------------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|
|                  |                |                       |           |           | HC     |        | HC     |        | HC     |        |        |       | HC     | HW     | HC     |        |       |      |
|                  |                |                       |           |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 |
| LNHU130608R-L55T | H              | 4                     | 0,031     | 0,087     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU130612R-L55T | H              | 4                     | 0,047     | 0,073     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU130616R-L55T | H              | 4                     | 0,063     | 0,059     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU130620R-L55T | H              | 4                     | 0,079     | 0,045     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU130625R-L55T | H              | 4                     | 0,098     | 0,028     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU130630R-L55T | H              | 4                     | 0,118     | 0,091     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU130632R-L55T | H              | 4                     | 0,126     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU130608R-L65T | H              | 4                     | 0,031     | 0,087     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNHU130608R-L85T | H              | 4                     | 0,031     | 0,087     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| LNMU130608R-L55T | M              | 4                     | 0,031     | 0,087     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Длиннокромочные фрезы

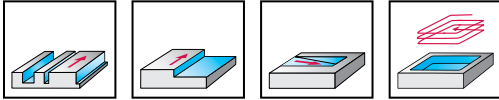
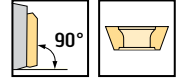
M5250

BC .. 1605 .. R

Xtra-tec® XT



- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 или 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5250 | ● | ● | ● | ● | ● |   | ● |

| Инструмент  |                        | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                              |
|---|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|----------------------------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M5250-050-B22-03-43-16 | 50                   | 22                   | 60                   | 43                   | 3 | 0,4  | 3 / 9             | BC .. 1605 .. R<br>SC .. 1105 .. |
|   | M5250-050-B22-03-62-16 | 50                   | 22                   | 80                   | 62                   | 3 | 0,53 | 3 / 15            |                                  |
|   | M5250-063-B27-04-43-16 | 63                   | 27                   | 65                   | 43                   | 4 | 0,81 | 4 / 12            |                                  |
|   | M5250-063-B27-04-62-16 | 63                   | 27                   | 85                   | 62                   | 4 | 1,05 | 4 / 20            |                                  |
|   | M5250-080-B32-05-62-16 | 80                   | 32                   | 85                   | 62                   | 5 | 1,87 | 5 / 25            |                                  |
|   | M5250-080-B32-05-80-16 | 80                   | 32                   | 105                  | 80                   | 5 | 2,32 | 5 / 35            |                                  |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

WALTER SELECT

Жёсткость станка, крепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] | 50                                      | 63                          | 80                           |
|---------------------|---|-----------------------------|------------------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2300 (T15IP)<br>3,5 Nm    | FS2300 (T15IP)<br>3,5 Nm     |
|                     | Винт для инструм. с креплен. на оправке | M10X045 ISO4762 12.9 (SW 8) | M12X050 ISO4762 12.9 (SW 10) |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] | 50-80  |
|---------------------|--|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый<br>FS2003 |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой<br>FS2248   |
|                     | Вставка<br>FS2014 (T15IP)                    |
|                     | Отвёртка<br>FS1485 (T15IP)                   |

### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | b mm | P      |        | M      |        | K      |        | N      |       | S    |      |        |        |
|------------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|------|--------|--------|
|                  |                |                       |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HW     | HC     | HC    |      |      |        |        |
|                  |                |                       |      | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM45X | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WN10 | WN15 | WSM45X | WSP45G |
| BCGT160508R-G51  | G              | 2                     | 2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCGT160508R-G55  | G              | 2                     | 2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCHT160508R-K85  | H              | 2                     | 2    |        |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺    |      |        |        |
| BCHT160512R-K85  | H              | 2                     | 1,7  |        |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺    |      |        |        |
| BCHT160516R-K85  | H              | 2                     | 1,7  |        |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺    |      |        |        |
| BCHT160520R-K85  | H              | 2                     | 1,5  |        |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺    |      |        |        |
| BCHT160525R-K85  | H              | 2                     | 1,4  |        |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺    |      |        |        |
| BCHT160530R-K85  | H              | 2                     | 1,2  |        |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺    |      |        |        |
| BCHT160540R-K85  | H              | 2                     | 1,1  |        |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺    |      |        |        |
| BCMT160508R-F55  | M              | 2                     | 2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCMT160508R-G55  | M              | 2                     | 2    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCMT160512R-G55  | M              | 2                     | 1,7  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCMT160516R-G55  | M              | 2                     | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCMT160520R-G55  | M              | 2                     | 1,5  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCMT160525R-G55  | M              | 2                     | 1,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCMT160530R-G55  | M              | 2                     | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCMT160532R-G55  | M              | 2                     | 1,1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCMT160540R-G55  | M              | 2                     | 1,1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCMT160550R-G55  | M              | 2                     | 0,7  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCMT160560R-G55  | M              | 2                     | 0,1  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| BCMT160508R-G55W | M              | 2                     | 2    |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |      |      | ☺      | ☺      |
| BCMT160516R-G55W | M              | 2                     | 1,5  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |      |      | ☺      | ☺      |
| BCMT160530R-G55W | M              | 2                     | 1,2  |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |      |      | ☺      | ☺      |
| SCGT110502-G51   | G              | 4                     |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| SCHT110502-K85   | H              | 4                     |      |        |        |        |        |        |        |        | ☺     | ☺    |      |        |        |
| SCMT110502-F55   | M              | 4                     |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| SCMT110502-G55   | M              | 4                     |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |      |        | ☺      |
| SCMT110502-G55W  | M              | 4                     |      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |      |      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Длиннокромочные фрезы

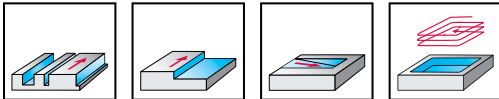
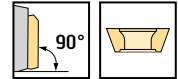
M5250 inch

BC .. 1605 .. R

Xtra-tec® XT

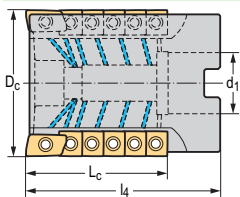


- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 или 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5250 | ● | ● | ● | ● | ● |   | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение            | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во пластин | Тип                              |
|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|----------------|----------------------------------|
| M5250.051-B26-03-52-16 | 2,000                  | 1,000                  | 3,150                  | 2,047                  | 3 | 1,285 | 3 / 12         | BC .. 1605 .. R<br>SC .. 1105 .. |
| M5250.064-B26-04-62-16 | 2,500                  | 1,000                  | 3,346                  | 2,441                  | 4 | 2,458 | 4 / 20         |                                  |
| M5250.076-B31-05-80-16 | 3,000                  | 0,500                  | 4,134                  | 3,150                  | 5 | 4,599 | 5 / 35         |                                  |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 2-2,5                       | 3                           |
|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2300 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS2300 (T15IP)<br>2,581 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1614                      | FS2599                      |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 2-3            |
|-----------------------|------------------------------------|----------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) |

| Обозначение      | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | b inch | P      |        |        | M      |        | K      |        | N     |      |      | S      |        |
|------------------|-----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|------|--------|--------|
|                  |                 |                       |        | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM45X | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WN15 | WSM45X | WSP45G |
|                  | BCGT160508R-G51 | G                     | 2      | 0,079  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |       |      |      |        | ☉      |
|                  | BCGT160508R-G55 | G                     | 2      | 0,079  | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |      |      |        | ☉      |
|                  | BCHT160508R-K85 | H                     | 2      | 0,079  |        |        |        |        |        |        | ☉     | ☉    |      |        |        |
|                  | BCHT160512R-K85 | H                     | 2      | 0,067  |        |        |        |        |        |        | ☉     | ☉    |      |        |        |
|                  | BCHT160516R-K85 | H                     | 2      | 0,067  |        |        |        |        |        |        | ☉     | ☉    |      |        |        |
|                  | BCHT160520R-K85 | H                     | 2      | 0,059  |        |        |        |        |        |        | ☉     | ☉    |      |        |        |
|                  | BCHT160525R-K85 | H                     | 2      | 0,055  |        |        |        |        |        |        | ☉     | ☉    |      |        |        |
|                  | BCHT160530R-K85 | H                     | 2      | 0,047  |        |        |        |        |        |        | ☉     | ☉    |      |        |        |
|                  | BCHT160540R-K85 | H                     | 2      | 0,043  |        |        |        |        |        |        | ☉     | ☉    |      |        |        |
|                  | BCMT160508R-F55 | M                     | 2      | 0,079  | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |       |      |      |        | ☉      |
|                  | BCMT160508R-G55 | M                     | 2      | 0,079  | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |       |      |      |        | ☉      |
|                  | BCMT160512R-G55 | M                     | 2      | 0,067  | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |       |      |      |        | ☉      |
|                  | BCMT160516R-G55 | M                     | 2      | 0,059  | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |       |      |      |        | ☉      |
|                  | BCMT160520R-G55 | M                     | 2      | 0,059  | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |       |      |      |        | ☉      |
|                  | BCMT160525R-G55 | M                     | 2      | 0,055  | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |       |      |      |        | ☉      |
| BCMT160530R-G55  | M               | 2                     | 0,047  | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |        |       |      |      | ☉      |        |
| BCMT160532R-G55  | M               | 2                     | 0,043  | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |        |       |      |      | ☉      |        |
| BCMT160540R-G55  | M               | 2                     | 0,043  | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |        |       |      |      | ☉      |        |
| BCMT160550R-G55  | M               | 2                     | 0,028  | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |        |       |      |      | ☉      |        |
| BCMT160560R-G55  | M               | 2                     | 0,004  | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |        |       |      |      | ☉      |        |
| BCMT160508R-G55W | M               | 2                     | 0,079  |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        |       |      |      | ☉      |        |
| BCMT160516R-G55W | M               | 2                     | 0,059  |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        |       |      |      | ☉      |        |
| BCMT160530R-G55W | M               | 2                     | 0,047  |        |        | ☉      | ☉      |        |        |        |       |      |      | ☉      |        |
|                  | SCGT110502-G51  | G                     | 4      |        | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |       |      |      | ☉      |        |
|                  | SCHT110502-K85  | H                     | 4      |        |        |        |        |        |        | ☉      |       | ☉    |      |        |        |
|                  | SCMT110502-F55  | M                     | 4      |        | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |       |      |      | ☉      |        |
|                  | SCMT110502-G55  | M                     | 4      |        | ☉      | ☉      | ☉      |        | ☉      | ☉      |       |      |      | ☉      |        |
|                  | SCMT110502-G55W | M                     | 4      |        |        |        | ☉      | ☉      |        |        |       |      |      | ☉      |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☉ → хорошая = ☉ → средняя = ☉

D2

# Длиннокромочные фрезы

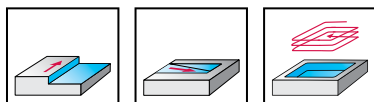
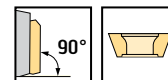
F4038

AD .. 0803 .. R

Xtra-tec®



- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F4038 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|-----------------|
| F4038.T22.025.Z02.22 | 25                   | 22                   | 40                   |                      | 22                   | 2 | 0,12 | 2 / 4             | AD .. 0803 .. R |
| F4038.T28.032.Z03.30 | 32                   | 28                   | 50                   |                      | 30                   | 3 | 0,22 | 3 / 9             |                 |
| F4038.W20.020.Z01.30 | 20                   | 20                   | 45                   | 96                   | 30                   | 1 | 0,19 | 2 / 3             | AD .. 0803 .. R |
| F4038.W25.025.Z02.30 | 25                   | 25                   | 50                   | 107                  | 30                   | 2 | 0,33 | 2 / 6             |                 |
| F4038.W32.032.Z03.37 | 32                   | 32                   | 50                   | 111                  | 37                   | 3 | 0,56 | 3 / 12            |                 |


ScrewFit

DIN 1835 B

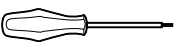
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



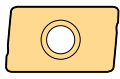
### Сборочные детали

|   |                                 |                         |
|---|---------------------------------|-------------------------|
|   | D <sub>c</sub> [mm]             | 20–32                   |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1454 (T8IP)<br>1,2 Nm |

### Комплектующие

|   |                                    |               |               |               |
|---|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
|   | D <sub>c</sub> [mm]                | 20            | 25            | 32            |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2001        | FS2001        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) |

### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | r<br>mm | b<br>mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        | S     |      |        |
|---|----------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|------|--------|
|   |                |         |         | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        | HC     | HW     | HC    |      |        |
|   |                |         |         | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WAK15 | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G |
|  ADGT0803PER-D51 | G              | 0,4     | 1,2     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    | ☺      |
| ADGT0803PER-F56   | G              | 0,4     | 1,2     |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |       |      |        |
| ADHT0803PER-G88   | H              | 0,4     | 1,2     |        |        |        |        |        |        |        |       | ☺      | ☺      |        |       |      |        |
| ADKT0803PER-F56   | K              | 0,4     | 1,2     | ☺      |        | ☺      |        |        |        | ☺      |       | ☺      |        |        |       |      | ☺      |
| ADMT080302R-F56   | M              | 0,2     | 1,2     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |       |      | ☺      |
| ADMT080304R-F56   | M              | 0,4     | 1,2     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |      | ☺      |
| ADMT080308R-F56   | M              | 0,8     | 1,2     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |      | ☺      |
| ADMT080312R-F56   | M              | 1,2     | 1       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |       |      | ☺      |
| ADMT080316R-F56   | M              | 1,6     | 1       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |       |      | ☺      |
| ADMT080320R-F56   | M              | 2       | 1       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |       |      | ☺      |
| ADMT080304R-D56   | M              | 0,4     | 1,2     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      |       |        |        |        |       |      | ☺      |
| ADMT080304R-G56   | M              | 0,4     | 1,2     |        |        | ☺      |        |        |        |        |       |        |        |        |       |      | ☺      |

Для пластин с радиусом при вершине больше 1,6 мм требуется доработка корпуса.  
R (корпус) = r (пластина) – 1 мм  
Пластины с r <gt;/> 0,4 мм можно использовать только на торцевой части фрезы.

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Длиннокромочные фрезы

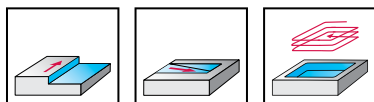
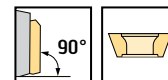
F4038 inch

AD .. 0803 .. R

Xtra-tec®



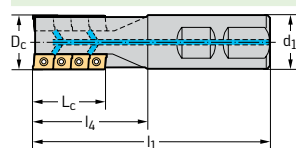
- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F4038 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент


| Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во пластин | Тип             |
|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|----------------|-----------------|
| F4038.UW19.019.Z01.30 | 0,750                  | 0,750                  | 1,770                  | 3,780                  | 1,181                  | 1 | 0,388 | 2 / 3          | AD .. 0803 .. R |
| F4038.UW26.026.Z02.37 | 1,000                  | 1,000                  | 1,969                  | 4,213                  | 1,457                  | 2 | 0,763 | 2 / 8          |                 |






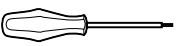
DIN 1835 B

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

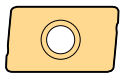
### Сборочные детали

|   |                                 |                            |
|---|---------------------------------|----------------------------|
|   | D <sub>c</sub> [inch]           | 0,75–1                     |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1454 (T8IP)<br>0,885 lbs |

### Комплектующие

|   |                                    |               |
|---|------------------------------------|---------------|
|   | D <sub>c</sub> [inch]              | 0,75–1        |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2012 (T8IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) |

### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        | S     |      |
|---|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|-------|------|
|   |                |                       |           |           | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        | HC     | HW     | HC    |      |
|   |                |                       |           |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WAK15 | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 |
|  ADGT0803PER-D51 | G              | 2                     | 0,016     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺    |
| ADGT0803PER-F56   | G              | 2                     | 0,016     | 0,047     |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       |      |
| ADHT0803PER-G88   | H              | 2                     | 0,016     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        | ☺      | ☺      |       |      |
| ADKT0803PER-F56   | K              | 2                     | 0,016     | 0,047     | ☺      |        | ☺      |        |        |        | ☺      |       |        |        |        |       | ☺    |
| ADMT080302R-F56   | M              | 2                     | 0,008     | 0,047     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       | ☺    |
| ADMT080304R-F56   | M              | 2                     | 0,016     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     |        |        |        |       | ☺    |
| ADMT080308R-F56   | M              | 2                     | 0,031     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       | ☺    |
| ADMT080312R-F56   | M              | 2                     | 0,047     | 0,039     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       | ☺    |
| ADMT080316R-F56   | M              | 2                     | 0,063     | 0,039     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       | ☺    |
| ADMT080320R-F56   | M              | 2                     | 0,079     | 0,039     |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |       | ☺    |
| ADMT080304R-D56   | M              | 2                     | 0,016     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      |       |        |        |        |       | ☺    |
| ADMT080304R-G56   | M              | 2                     | 0,016     | 0,047     |        |        | ☺      |        |        |        | ☺      |       |        |        |        |       | ☺    |

Для пластин с радиусом при вершине больше 1,6 мм требуется доработка корпуса.  
R (корпус) = r (пластина) – 1 мм  
Пластины с r <math>< /math> 0,4 мм можно использовать только на торцевой части фрезы.

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

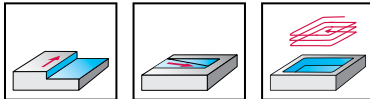
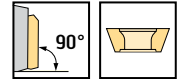
Фрезы для обработки уступов D 587

D2

# Длиннокромочные фрезы

**F4138** mm
**AD .. 1204 .. R**
**Xtra-tec®**


- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F4138 | ● | ● | ● | ● | ● |   | ● |

| Инструмент  | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | h <sub>16</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|-----------------|
| <br>ScrewFit                                      | F4138.T28.032.Z02.33 | 32                   | 28                   | 50                   |                       |                      | 33                   | 2 | 0,21 | 2 / 4             | AD .. 1204 .. R |
|   | F4138.T36.040.Z03.33 | 40                   | 36                   | 55                   |                       |                      | 33                   | 3 | 0,38 | 3 / 6             |                 |
| <br>DIN 1835 B                                    | F4138.W32.032.Z02.43 | 32                   | 32                   | 64                   |                       | 125                  | 43                   | 2 | 0,6  | 2 / 6             | AD .. 1204 .. R |
|   | F4138.W40.040.Z03.54 | 40                   | 40                   | 79                   |                       | 150                  | 54                   | 3 | 1,16 | 3 / 12            |                 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse<br>keyway | F4138.B16.040.Z03.33 | 40                   | 16                   | 55                   |                       |                      | 33                   | 3 | 0,32 | 3 / 6             | AD .. 1204 .. R |
|   | F4138.B16.040.Z03.43 | 40                   | 16                   | 65                   |                       |                      | 43                   | 3 | 0,35 | 3 / 9             |                 |
|   | F4138.B22.050.Z04.43 | 50                   | 22                   | 65                   |                       |                      | 43                   | 4 | 0,55 | 4 / 12            |                 |
|   | F4138.B22.050.Z04.54 | 50                   | 22                   | 75                   |                       |                      | 54                   | 4 | 0,62 | 4 / 16            |                 |
|   | F4138.B27.063.Z05.43 | 63                   | 27                   | 70                   |                       |                      | 43                   | 5 | 0,99 | 5 / 15            |                 |
| <br>Modular NCT adaptor                           | F4138.N6.040.Z03.54  | 40                   | 63                   | 105                  | 69                    |                      | 54                   | 3 | 1,06 | 3 / 12            | AD .. 1204 .. R |

Для инструментов с установочным отверстием используйте удлиненные затяжные винты по ISO 4762 — см. раздел «Сборочные детали и комплектующие/Прочее» | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |   | 32                    | 40                             | 50                             | 63                              |
|---------------------|---|-----------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1457 (T9IP)<br>2 Nm | FS1457 (T9IP)<br>2 Nm          | FS1457 (T9IP)<br>2 Nm          | FS1457 (T9IP)<br>2 Nm           |
|                     | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                       | M08X040 ISO4762<br>12.9 (SW 6) | M10X045 ISO4762<br>12.9 (SW 8) | M12X045 ISO4762<br>12.9 (SW 10) |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 32            | 40            | 50-63         |
|---------------------|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003        | FS2003        | FS2003        |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|                     | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) |
|                     | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        | S      |       |      |        |        |        |  |  |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|--|--|
|                 |                |                       |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC    | HW     | HC     | HW     | HC     |       |      |        |        |        |  |  |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |  |  |
| ADGT120404R-F56 | G              | 2                     | 0.4  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADGT120430R-F56 | G              | 2                     | 3    | 0.8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADGT120440R-F56 | G              | 2                     | 4    | 0.4  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADGT1204PER-F56 | G              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADGT120416R-D67 | G              | 2                     | 1.6  | 1    |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADGT1204PER-D67 | G              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADGT1204PER-D51 | G              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADGT1204PER-D56 | G              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADGT1204PER-G77 | G              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADHT120416R-G88 | H              | 2                     | 1.6  | 1    |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADHT120440R-G88 | H              | 2                     | 4    | 0.4  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADHT1204PER-G88 | H              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADKT1204PER-F56 | K              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADMT120404R-F56 | M              | 2                     | 0.4  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADMT120408R-F56 | M              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADMT120412R-F56 | M              | 2                     | 1.2  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADMT120416R-F56 | M              | 2                     | 1.6  | 1    |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADMT120420R-F56 | M              | 2                     | 2    | 1    |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADMT120425R-F56 | M              | 2                     | 2.5  | 0.8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADMT120430R-F56 | M              | 2                     | 3    | 0.8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADMT120432R-F56 | M              | 2                     | 3.2  | 0.8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADMT120440R-F56 | M              | 2                     | 4    | 0.4  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADMT120408R-D56 | M              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |
| ADMT120408R-G56 | M              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |  |  |

Для пластин с радиусом при вершине r = 2,0 мм требуется доработка корпуса:  
R (корпус) = r (пластина) - 1 мм

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

D2

# Длиннокромочные фрезы

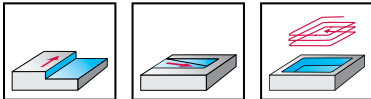
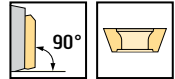
F4138 inch

AD .. 1204 .. R

Xtra-tec®



- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F4138 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|-----------------|
| <p>ScrewFit</p>                                   | F4138.UT28.031.Z02.33 | 1,250                  | 1,102                  | 1,969                  |                        | 1,300                  | 2 | 0,465 | 2 / 4             | AD .. 1204 .. R |
|   | F4138.UT36.038.Z03.33 | 1,500                  | 1,417                  | 2,165                  |                        | 1,300                  | 3 | 0,705 | 3 / 6             |                 |
| <p>DIN 1835 B</p>                                 | F4138.UW31.031.Z02.43 | 1,250                  | 1,250                  | 2,520                  | 4,921                  | 1,693                  | 2 | 1,19  | 2 / 6             | AD .. 1204 .. R |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F4138.UB19.051.Z04.43 | 2,000                  | 0,750                  | 2,559                  |                        | 1,690                  | 4 | 1,323 | 4 / 12            | AD .. 1204 .. R |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 1,25–1,5                   | 2                          |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1457 (T9IP)<br>1,475 lbs | FS1457 (T9IP)<br>1,475 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                            | FS1528                     |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 1,25          | 1,5           | 2             |
|-----------------------|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004        | FS2004        | FS2004        |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|                       | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        | S      |       |      |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|
|                 |                |                       |           |           | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        | HC     | HW     | HC     |       |      |
|                 |                |                       |           |           | WKP255 | WKP356 | WKP355 | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP255 | WKP356 | WKP355 | WXN15 | WK10 |
| ADGT120404R-F56 | G              | 2                     | 0,016     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADGT120430R-F56 | G              | 2                     | 0,118     | 0,031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADGT120440R-F56 | G              | 2                     | 0,157     | 0,016     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADGT1204PER-F56 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADGT120416R-D67 | G              | 2                     | 0,063     | 0,039     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADGT1204PER-D67 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADGT1204PER-D51 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADGT1204PER-D56 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADGT1204PER-G77 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADHT120416R-G88 | H              | 2                     | 0,063     | 0,039     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADHT120440R-G88 | H              | 2                     | 0,157     | 0,016     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADHT1204PER-G88 | H              | 2                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADKT1204PER-F56 | K              | 2                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADMT120404R-F56 | M              | 2                     | 0,016     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADMT120408R-F56 | M              | 2                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADMT120412R-F56 | M              | 2                     | 0,047     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADMT120416R-F56 | M              | 2                     | 0,063     | 0,039     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADMT120420R-F56 | M              | 2                     | 0,079     | 0,039     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADMT120425R-F56 | M              | 2                     | 0,098     | 0,031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADMT120430R-F56 | M              | 2                     | 0,118     | 0,031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADMT120432R-F56 | M              | 2                     | 0,126     | 0,031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADMT120440R-F56 | M              | 2                     | 0,157     | 0,016     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADMT120408R-D56 | M              | 2                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| ADMT120408R-G56 | M              | 2                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |

Для пластин с радиусом при вершине r = 2,0 мм требуется доработка корпуса:  
R (корпус) = r (пластина) – 1 мм

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹

☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

D2

# Длиннокромочные фрезы

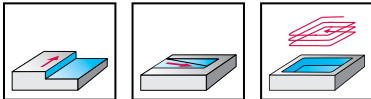
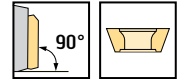
F4238

AD .. 1606 .. R

Xtra-tec®



- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F4238 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>16</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|---|------|-------------------|-----------------|
| <p>ScrewFit</p>                                   | F4238.T36.040.Z03.29 | 40                   | 36                   | 55                   |                       | 29                   | 3 | 0,4  | 3 / 3             | AD .. 1606 .. R |
|   | F4238.T45.050.Z03.43 | 50                   | 45                   | 70                   |                       | 43                   | 3 | 0,72 | 3 / 6             |                 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F4238.B22.050.Z03.43 | 50                   | 22                   | 60                   |                       | 43                   | 3 | 0,47 | 3 / 6             | AD .. 1606 .. R |
|   | F4238.B27.063.Z04.43 | 63                   | 27                   | 70                   |                       | 43                   | 4 | 0,93 | 4 / 8             |                 |
|   | F4238.B27.063.Z04.57 | 63                   | 27                   | 85                   |                       | 57                   | 4 | 1,2  | 4 / 12            |                 |
|   | F4238.B32.080.Z05.57 | 80                   | 32                   | 85                   |                       | 57                   | 5 | 2    | 5 / 15            |                 |
|   | F4238.B32.080.Z05.71 | 80                   | 32                   | 100                  |                       | 71                   | 5 | 2,39 | 5 / 20            |                 |
| <p>Modular NCT adaptor</p>                        | F4238.N6.040.Z03.57  | 40                   | 63                   | 108                  | 80                    | 57                   | 3 | 1,05 | 3 / 9             | AD .. 1606 .. R |
|   | F4238.N8.040.Z03.57  | 40                   | 80                   | 105                  | 68                    | 57                   | 3 | 1,45 | 3 / 9             |                 |
|   | F4238.N8.050.Z03.71  | 50                   | 80                   | 122                  | 93                    | 71                   | 3 | 1,96 | 3 / 12            |                 |
|   | F4238.N8.063.Z04.85  | 63                   | 80                   | 136                  | 111                   | 85                   | 4 | 2,55 | 4 / 20            |                 |
|   | F4238.N8.080.Z05.99  | 80                   | 80                   | 150                  | 130                   | 99                   | 5 | 4,35 | 5 / 30            |                 |

Для инструментов с установочным отверстием используйте удлиненные затяжные винты по ISO 4762 — см. раздел «Сборочные детали и комплектующие/Прочее» | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |   | 40                       | 50                             | 63                              | 80                              |
|---------------------|---|--------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm       | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm        | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm        |
|                     | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                          | M10X045 ISO4762<br>12.9 (SW 8) | M12X055 ISO4762<br>12.9 (SW 10) | M16X070 ISO4762 12.9<br>(SW 14) |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 40-80          | 50             |
|---------------------|------------------------------------|----------------|----------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
|                     | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |
|                     | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        | M      |        |        |        | K     |        |        |        | N      |       | S    |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC    |        |        |        | HC     | HW    | HC   |        |        |        |
|                 |                |                       |      |      | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSM45X |
| ADGT160612R-F56 | G              | 2                     | 1.2  | 1.6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT160616R-F56 | G              | 2                     | 1.6  | 1.4  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT160620R-F56 | G              | 2                     | 2    | 1.4  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT160632R-F56 | G              | 2                     | 3.2  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT160640R-F56 | G              | 2                     | 4    | 1    |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT1606PER-F56 | G              | 2                     | 0.8  | 1.6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT160616R-D67 | G              | 2                     | 1.6  | 1    |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT1606PER-D67 | G              | 2                     | 0.8  | 1.6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT1606PER-D51 | G              | 2                     | 0.8  | 1.6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT1606PER-D56 | G              | 2                     | 0.8  | 1.6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADGT1606PER-G77 | G              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADHT160616R-G88 | H              | 2                     | 1.6  | 1.4  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADHT1606PER-G88 | H              | 2                     | 0.8  | 1.6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADKT1606PER-F56 | K              | 2                     | 0.8  | 1.6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160608R-D56 | M              | 2                     | 0.8  | 1.6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160608R-F56 | M              | 2                     | 0.8  | 1.6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160612R-F56 | M              | 2                     | 1.2  | 1.6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160616R-F56 | M              | 2                     | 1.6  | 1.4  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160620R-F56 | M              | 2                     | 2    | 1.4  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160625R-F56 | M              | 2                     | 2.5  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160630R-F56 | M              | 2                     | 3    | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160632R-F56 | M              | 2                     | 3.2  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160640R-F56 | M              | 2                     | 4    | 1    |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160650R-F56 | M              | 2                     | 5    |      |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160660R-F56 | M              | 2                     | 6    |      |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ADMT160608R-G56 | M              | 2                     | 0.8  | 1.6  |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |

Для пластин с радиусом при вершине r = 2.0 мм требуется доработка корпуса:  
R (корпус) = r (пластина) - 1 мм

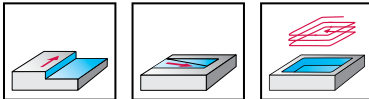
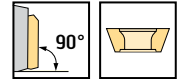
HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Длиннокромочные фрезы

**F4238** inch

**AD .. 1606 .. R**
**Xtra-tec®**


- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F4238 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                 | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | h <sub>16</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|---|--------|-------------------|-----------------|
|  | F4238.UW31.038.Z03.57 | 1,500                  | 1,250                  | 3,150                  |                         | 5,43                   | 2,244                  | 3 | 1,561  | 3 / 9             | AD .. 1606 .. R |
|  | F4238.UW38.051.Z03.90 | 2,000                  | 1,500                  | 4,528                  |                         | 7,215                  | 3,346                  | 3 | 3,743  | 3 / 15            |                 |
| DIN 1835 B                                 |                       |                        |                        |                        |                         |                        |                        |   |        |                   |                 |
|  | F4238.UB19.051.Z03.43 | 2,000                  | 0,750                  | 2,362                  |                         |                        | 1,693                  | 3 | 1,160  | 3 / 6             | AD .. 1606 .. R |
|  | F4238.UB26.064.Z04.57 | 2,500                  | 1,000                  | 2,953                  |                         |                        | 2,244                  | 4 | 2,247  | 4 / 12            |                 |
|  | F4238.UB31.076.Z05.71 | 3,000                  | 1,250                  | 3,937                  |                         |                        | 2,795                  | 5 | 4,683  | 5 / 20            |                 |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway |                       |                        |                        |                        |                         |                        |                        |   |        |                   |                 |
|  | F4238.US5.051.Z03.85  | 2,000                  |                        | 4,528                  | 4,204                   |                        | 3,346                  | 3 | 8,113  | 3 / 15            | AD .. 1606 .. R |
|  | F4238.US5.064.Z04.99  | 2,500                  |                        | 5,906                  | 5,118                   |                        | 3,898                  | 4 | 10,401 | 4 / 24            |                 |
| SK DIN 69871 AD/B                          |                       |                        |                        |                        |                         |                        |                        |   |        |                   |                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 1,5                         | 2                           | 2,5                         | 3                           |
|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                             | FS1528                      | FS1614                      | FS2280                      |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 1,5-3          |
|-----------------------|------------------------------------|----------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        |        | K     |        |        |        | N      |       | S    |        |        |        |        |  |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--|
|                 |                |                       |           |           | HC     | WC     | WC     | WC     | WC     | WC     | WC     | WC     | WC    | WC     | WC     | WC     | WC     | WC    | WC   | WC     | WC     |        |        |  |
|                 |                |                       |           |           | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G |  |
| ADGT160612R-F56 | G              | 2                     | 0,047     | 0,063     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADGT160616R-F56 | G              | 2                     | 0,063     | 0,055     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADGT160620R-F56 | G              | 2                     | 0,079     | 0,055     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADGT160632R-F56 | G              | 2                     | 0,126     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADGT160640R-F56 | G              | 2                     | 0,157     | 0,039     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADGT1606PER-F56 | G              | 2                     | 0,031     | 0,063     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADGT160616R-D67 | G              | 2                     | 0,063     | 0,039     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADGT1606PER-D67 | G              | 2                     | 0,031     | 0,063     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADGT1606PER-D51 | G              | 2                     | 0,031     | 0,063     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADGT1606PER-D56 | G              | 2                     | 0,031     | 0,063     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADGT1606PER-G77 | G              | 2                     | 0,031     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADHT160616R-G88 | H              | 2                     | 0,063     | 0,055     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADHT1606PER-G88 | H              | 2                     | 0,031     | 0,063     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADKT1606PER-F56 | K              | 2                     | 0,031     | 0,063     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160608R-D56 | M              | 2                     | 0,031     | 0,063     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160608R-F56 | M              | 2                     | 0,031     | 0,063     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160612R-F56 | M              | 2                     | 0,047     | 0,063     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160616R-F56 | M              | 2                     | 0,063     | 0,055     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160620R-F56 | M              | 2                     | 0,079     | 0,055     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160625R-F56 | M              | 2                     | 0,098     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160630R-F56 | M              | 2                     | 0,118     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160632R-F56 | M              | 2                     | 0,126     | 0,047     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160640R-F56 | M              | 2                     | 0,157     | 0,039     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160650R-F56 | M              | 2                     | 0,197     |           |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160660R-F56 | M              | 2                     | 0,236     |           |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |
| ADMT160608R-G56 | M              | 2                     | 0,031     | 0,063     |        |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |      |        |        |        |        |  |

Для пластин с радиусом при вершине r = 2,0 мм требуется доработка корпуса:  
R (корпус) = r (пластина) – 1 мм

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

D2

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹

☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

# Длиннокромочные фрезы

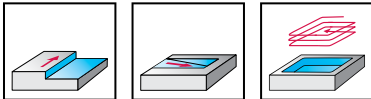
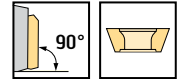
F4338

AD .. 1807 .. R

Xtra-tec®



- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| F4338 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

| Инструмент  | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|-----------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F4338.B27.063.Z04.47 | 63                   | 27                   | 69                   | 47                   | 4 | 0,79 | 4 / 8             | AD .. 1807 .. R |
|   | F4338.B27.063.Z04.63 | 63                   | 27                   | 85                   | 63                   | 4 | 0,95 | 4 / 12            |                 |
|   | F4338.B32.080.Z05.78 | 80                   | 32                   | 100                  | 78                   | 5 | 2,05 | 5 / 20            |                 |

Для инструментов с установочным отверстием используйте удлиненные затяжные винты по ISO 4762 — см. раздел «Сборочные детали и комплектующие/Прочее» | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |   | 63                           | 80                           |
|---------------------|---|------------------------------|------------------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1495 (T20IP)<br>5 Nm       | FS1495 (T20IP)<br>5 Nm       |
|                     | Винт для инструм. с креплен. на оправке | M12X050 ISO4762 12.9 (SW 10) | M16X090 ISO4762 12.9 (SW 14) |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 63–80          |
|---------------------|------------------------------------|----------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|                     | Вставка                            | FS2015 (T20IP) |
|                     | Отвёртка                           | FS1486 (T20IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     |        |        |        |        |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G |
| ADGT1807PER-D51 | G              | 2                     | 1.2  | 1.8  |        | ☉      | ☉      |        |        |        |        |        |        |
| ADGT1807PER-D56 | G              | 2                     | 1.2  | 1.8  |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |
| ADMT180712R-D56 | M              | 2                     | 1.2  | 1.8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| ADMT180712R-F56 | M              | 2                     | 1.2  | 1.8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

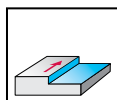
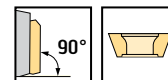
# Длиннокромочные фрезы

F2338F

LP .. 1506 ..

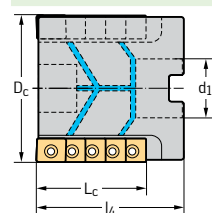


- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 или 4 режущими кромками



|        |   |   |   |   |   |   |   |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|        | P | M | K | N | S | H | O |
| F2338F | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент





Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

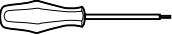
| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во пластин | Тип                           |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|----------------|-------------------------------|
| F2338F.B.063.Z03.48 | 63                   | 27                   | 70                   | 48                   | 3 | 0,88 | 3 / 9          | LP .. 1506 ..<br>SP .. 120606 |
| F2338F.B.080.Z05.70 | 80                   | 32                   | 95                   | 70                   | 5 | 2,05 | 5 / 25         |                               |
| F2338F.B.085.Z05.70 | 85                   | 32                   | 95                   | 70                   | 5 | 2,56 | 5 / 25         |                               |

Для инструментов с установочным отверстием используйте удлиненные затяжные винты по ISO 4762 — см. раздел «Сборочные детали и комплектующие/Прочее» | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки






































## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm]   |  | 63–85                |
|---|--|----------------------|
|  | Винт пластины LP . .<br>Момент затяжки | FS1153 (T20)<br>4 Nm |
|  | Винт пластины SP . .<br>Момент затяжки | FS1031 (T20)<br>5 Nm |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm]   |                             | 63–85       |
|---|-----------------------------|-------------|
|  | Отвёртка для винта пластины | FS228 (T20) |

## Пластины

| Обозначение   | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | P      |   | M   |   | K   |   | S   |   |
|---|-----------------|-----------------------|---------|--------|---|---|---|---|---|---|---|
|   |                 |                       |         | HC     |   | HC  |   | HC  |   | HC  |   |
|   |                 |                       |         | WKP25S | WKP35S  | WSP45G  | WSP45G  | WKP25S  | WKP35S  | WSP45G  |   |
|  | LPMT150612R-D51 | M                     | 2       | 1.2    |  |  |  |  |  |  |  |
|   | LPMT150612R-D57 | M                     | 2       | 1.2    |  |  |  |  |  |  |  |
|  | SPGT120606-F57  | G                     | 4       | 0.6    |  |  |  |  |  |  |  |
|   | SPMT120606-D51  | M                     | 4       | 0.6    |  |  |  |  |  |  |  |
|   | SPMT120606-D57  | M                     | 4       | 0.6    |  |  |  |  |  |  |  |

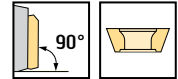
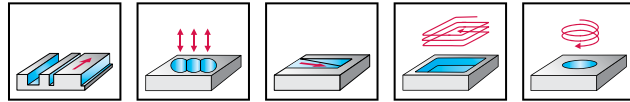
HC = твёрдый сплав с покрытием

# Фрезы для профильной обработки

## M4791 inch



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4791 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент     | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|----------------|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|--------------|
|                |                     |                        |                        |                        |                        |                        |   |       |                   |              |
| <br>DIN 1835 B | M4791.019-W19-01-06 | 0,750                  | 0,750                  | 1,529                  | 3,560                  | 0,22                   | 1 | 0,342 | 1 / 1             | SDM . 06T204 |
|                | M4791.026-W26-01-09 | 1,000                  | 1,000                  | 2,844                  | 5,125                  | 0,331                  | 1 | 0,858 | 1 / 1             | SDM . 09T308 |
|                | M4791.028-W19-01-09 | 1,125                  | 0,750                  | 1,250                  | 3,310                  | 0,331                  | 1 | 0,337 | 1 / 1             |              |
|                | M4791.031-W31-01-12 | 1,250                  | 1,250                  | 3,219                  | 5,500                  | 0,457                  | 1 | 1,446 | 1 / 1             | SDM . 120408 |
|                | M4791.038-W31-01-12 | 1,500                  | 1,250                  | 3,219                  | 5,500                  | 0,457                  | 1 | 1,495 | 1 / 1             |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2



### Сборочные детали

| Тип                             | SDM . 06T204               | SDM . 09T308                | SDM . 120408                |
|---------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,664 lbs | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |

### Комплектующие

| Тип                                | SDM . 06T204  | SDM . 09T308   | SDM . 120408   |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        | FS2004         | FS2004         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение    | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        | K     |        |        |        |        | N      |       |       | S    |        |
|----------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|
|                |                |                       |           | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC    |        |        |        |        | DP     | HC    | HW    | HC   |        |
|                |                |                       |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G |
| SDMT06T204-G88 | H              | 4                     | 0,016     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT06T204-D51 | M              | 4                     | 0,016     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT06T204-D57 | M              | 4                     | 0,016     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT06T204-F57 | M              | 4                     | 0,016     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMW06T204-A57 | M              | 4                     | 0,016     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDHT09T304-G88 | H              | 4                     | 0,016     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDHT09T308-G88 | H              | 4                     | 0,031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT09T308-D51 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT09T308-D57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT09T304-F57 | M              | 4                     | 0,016     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT09T308-F57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMW09T308-A57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDHT120408-G88 | H              | 4                     | 0,031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT120408-D51 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120408-D57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120408-F57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMW120408-A57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDGW09T304-A88 | G              | 1                     | 0,016     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDGW120408-A88 | G              | 1                     | 0,031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

D2

#### WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

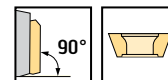
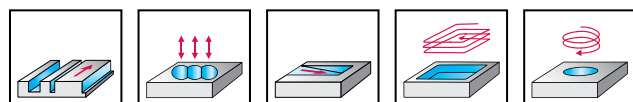
☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

# Фреза M4792

M4792

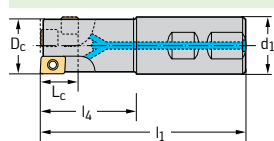


– Пластины с 2 или 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4792 | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



DIN 1835 B

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                             |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|---------------------------------|
| M4792-018-W16-01-08 | 18                   | 16                   | 31                   | 80                   | 8,3                  | 1 | 0,1  | 1 / 1             | LDM . 08T204R<br>SDM . 06T204   |
| M4792-020-W20-01-13 | 20                   | 20                   | 34                   | 85                   | 13,3                 | 1 | 0,17 | 1 / 1             |                                 |
| M4792-025-W25-01-13 | 25                   | 25                   | 43                   | 100                  | 13,3                 | 1 | 0,3  | 1 / 1             | LDM . 14T308R<br>SDM . 09T308   |
| M4792-030-W32-01-20 | 30                   | 32                   | 54                   | 115                  | 20,8                 | 1 | 0,57 | 1 / 1             |                                 |
| M4792-032-W32-01-20 | 32                   | 32                   | 54                   | 115                  | 20,8                 | 1 | 0,61 | 1 / 1             |                                 |
| M4792-040-W32-01-26 | 40                   | 32                   | 69                   | 130                  | 26,9                 | 1 | 0,83 | 1 / 1             | LDM . 1704 .. R<br>SDM . 120408 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

| Тип                             | LDM . 08T204R           | LDM . 14T308R          | LDM . 1704 . R           |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,9 Nm | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

## Комплектующие

| Тип                                | LDM . 08T204R | LDM . 14T308R  | LDM . 1704 . R |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2003         | FS2003         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        | M      |        | K      |        | S      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S |
| LDMT08T204R-D51 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT08T204R-D57 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT08T204R-F57 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMW08T204R-A57 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-D51 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-D57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-F57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMW14T308R-A57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-D51 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-D57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-F57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMW170408R-A57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T204-D51  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T204-D57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T204-F57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW06T204-A57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T304-F57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

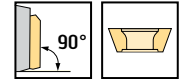
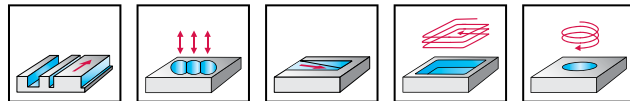
D2

# Фреза M4792

M4792 inch

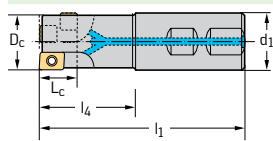


– Пластины с 2 или 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4792 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип                             |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|---------------------------------|
| M4792.019-W26-01-13 | 0,750                  | 1,000                  | 1,339                  | 3,621                  | 0,535                  | 1 | 0,615 | 1 / 1             | LDM . 08T204R<br>SDM . 06T204   |
| M4792.026-W26-01-13 | 1,000                  | 1,000                  | 1,693                  | 3,974                  | 0,524                  | 1 | 0,725 | 1 / 1             | LDM . 14T308R<br>SDM . 09T308   |
| M4792.031-W31-01-20 | 1,250                  | 1,250                  | 2,126                  | 4,407                  | 0,819                  | 1 | 1,239 | 1 / 1             | LDM . 1704 .. R<br>SDM . 120408 |
| M4792.038-W31-01-26 | 1,500                  | 1,250                  | 2,520                  | 4,997                  | 1,059                  | 1 | 1,667 | 1 / 1             |                                 |

DIN 1835 B

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

## Сборочные детали

| Тип |                                 | LDM . 08T204R              | LDM . 14T308R               | LDM . 1704 . R              |
|-----|---------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,664 lbs | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |

## Комплектующие

| Тип |                                    | LDM . 08T204R | LDM . 14T308R  | LDM . 1704 . R |
|-----|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
|     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        | FS2004         | FS2004         |
|     | Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
|     | Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
|     | Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

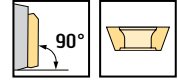
| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        | M      |        | K      |        | S      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |           |           | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|                 |                |                       |           |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S |
| LDMT08T204R-D51 | M              | 2                     | 0,016     | 0,030     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT08T204R-D57 | M              | 2                     | 0,016     | 0,030     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT08T204R-F57 | M              | 2                     | 0,016     | 0,030     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMW08T204R-A57 | M              | 2                     | 0,016     | 0,030     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-D51 | M              | 2                     | 0,031     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-D57 | M              | 2                     | 0,031     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-F57 | M              | 2                     | 0,031     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMW14T308R-A57 | M              | 2                     | 0,031     | 0,047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-D51 | M              | 2                     | 0,031     | 0,063     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-D57 | M              | 2                     | 0,031     | 0,063     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-F57 | M              | 2                     | 0,031     | 0,063     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMW170408R-A57 | M              | 2                     | 0,031     | 0,063     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T204-D51  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T204-D57  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T204-F57  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW06T204-A57  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-D51  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T304-F57  | M              | 4                     | 0,016     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0,031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

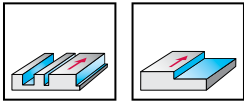
D2

# Длиннокромочные фрезы

## M4256 / M4257 / M4258 mm



- С половинной рабочей длиной зуба
- Пластины с 2 или 4 режущими кромками



|       | P  | M  | K  | N  | S  | H | O |
|-------|----|----|----|----|----|---|---|
| M4256 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |   |   |
| M4257 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |   |   |
| M4258 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |   |   |

| Инструмент  | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                           |
|---|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|-------------------------------|
| <br>ScrewFit                                      | M4256-025-T22-02-27 | 25                   | 22                   | 40                   |                      | 27                   | 2 | 0,11 | 2 / 10            | LDM . 08T204R<br>SDM . 06T204 |
|   | M4256-032-T28-02-37 | 32                   | 28                   | 50                   |                      | 37                   | 2 | 0,21 | 2 / 14            |                               |
| <br>ScrewFit                                      | M4257-040-T36-02-54 | 40                   | 36                   | 69                   |                      | 54                   | 2 | 0,43 | 2 / 14            | LDM . 14T308R<br>SDM . 09T308 |
| <br>DIN 1835 B                                    | M4256-020-W20-01-27 | 20                   | 20                   | 35                   | 86                   | 27                   | 1 | 0,18 | 1 / 5             | LDM . 08T204R<br>SDM . 06T204 |
|   | M4256-025-W25-02-27 | 25                   | 25                   | 40                   | 97                   | 27                   | 2 | 0,31 | 2 / 10            |                               |
|   | M4256-032-W32-02-37 | 32                   | 32                   | 50                   | 111                  | 37                   | 2 | 0,57 | 2 / 14            |                               |
|   | M4257-040-W40-02-54 | 40                   | 40                   | 69                   | 140                  | 54                   | 2 | 1,06 | 2 / 14            | LDM . 14T308R<br>SDM . 09T308 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse<br>keyway | M4257-050-B22-02-47 | 50                   | 22                   | 56                   |                      | 47                   | 2 | 0,37 | 2 / 12            | LDM . 14T308R<br>SDM . 09T308 |
|   | M4257-063-B27-03-54 | 63                   | 27                   | 69                   |                      | 54                   | 3 | 0,89 | 3 / 21            |                               |

Для инструментов с установочным отверстием используйте удлиненные затяжные винты по ISO 4762 — см. раздел «Сборочные детали и комплектующие/Прочее» | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

| Тип                                     | LDM . 08T204R           | LDM . 14T308R               | LDM . 1704 . R               |
|---|-------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| Винт для инструм. с креплен. на оправке |                         | M10X045 ISO4762 12.9 (SW 8) | M16X090 ISO4762 12.9 (SW 14) |
| Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2084 (T7IP)<br>0,9 Nm | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm      | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm     |

## Комплектующие

| Тип                                | LDM . 08T204R | LDM . 14T308R  | LDM . 1704 . R |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2003         | FS2003         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        |        |        | M      |        | K      |        |        | S      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        |        | HC     |        |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G |
| LDMT08T204R-D51 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT08T204R-D57 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT08T204R-F57 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMW08T204R-A57 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-D51 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-D57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-F57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMW14T308R-A57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-D51 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170412R-D51 | M              | 2                     | 1,2  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-D57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-F57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMW170408R-A57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T204-D51  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T204-D57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT06T204-F57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW06T204-A57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT

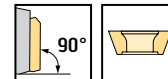
Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

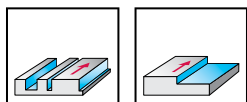
Фрезы для обработки пазов D 607

# Длиннокромочные фрезы

## M4256 / M4257 / M4258 mm

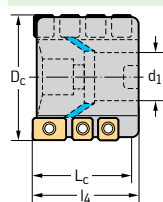


- С половинной рабочей длиной зуба
- Пластины с 2 или 4 режущими кромками



|       | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M4256 | ● | ● | ● |   | ● |   |   |
| M4257 | ● | ● | ● |   | ● |   |   |
| M4258 | ● | ● | ● |   | ● |   |   |

### Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во пластин | Тип             |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|----------------|-----------------|
| M4258-080-B32-03-67 | 80                   | 32                   | 80                   |                      | 67                   | 3 | 1    | 3 / 18         | LDM . 1704 .. R |
| M4258-100-B40-04-77 | 100                  | 40                   | 80                   |                      | 77                   | 4 | 2,39 | 4 / 28         | SDM . 120408    |

Для инструментов с установочным отверстием используйте удлиненные затяжные винты по ISO 4762 — см. раздел «Сборочные детали и комплектующие/Прочее» | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

| Тип                                     | LDM . 08T204R           | LDM . 14T308R               | LDM . 1704 . R               |
|---|-------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| Винт для инструм. с креплен. на оправке |                         | M10X045 ISO4762 12.9 (SW 8) | M16X090 ISO4762 12.9 (SW 14) |
| Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2084 (T7IP)<br>0,9 Nm | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm      | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm     |

### Комплектующие

| Тип                                | LDM . 08T204R | LDM . 14T308R  | LDM . 1704 . R |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2003         | FS2003         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|                 |                |                       |      |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S |
| LDMT08T204R-D51 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMT08T204R-D57 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMT08T204R-F57 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMW08T204R-A57 | M              | 2                     | 0,4  | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMT14T308R-D51 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMT14T308R-D57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMT14T308R-F57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMW14T308R-A57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMT170408R-D51 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMT170412R-D51 | M              | 2                     | 1,2  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMT170408R-D57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMT170408R-F57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| LDMW170408R-A57 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMT06T204-D51  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMT06T204-D57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMT06T204-F57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMW06T204-A57  | M              | 4                     | 0,4  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMT09T308-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0,8  |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием

### WALTER SELECT

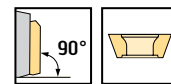
Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

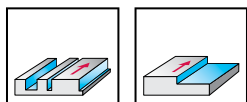
D2

# Длиннокромочные фрезы

## M4257 / M4258 inch



- С половинной рабочей длиной зуба
- Пластины с 2 или 4 режущими кромками



|       | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M4257 | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |
| M4258 | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

| Инструмент  | Обозначение                                | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z      | lbs            | Кол-во<br>пластин | Тип                             |
|---|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------|----------------|-------------------|---------------------------------|
| <br>DIN 1835 B                                    | M4257.038-W38-02-54                        | 1,500                  | 1,500                  | 2,750                  | 5,438                  | 2,126                  | 2      | 2,044          | 2 / 14            | LDM . 14T308R<br>SDM . 09T308   |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse<br>keyway | M4257.051-B19-02-47                        | 2,000                  | 0,750                  | 2,248                  |                        | 1,85                   | 2      | 1,063          | 2 / 12            | LDM . 14T308R<br>SDM . 09T308   |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse<br>keyway | M4258.076-B31-03-67<br>M4258.102-B38-04-77 | 3,000<br>4,000         | 1,250<br>1,500         | 3,150<br>3,150         |                        | 2,638<br>3,031         | 3<br>4 | 2,945<br>5,922 | 3 / 18<br>4 / 28  | LDM . 1704 .. R<br>SDM . 120408 |

Для инструментов с установочным отверстием используйте удлиненные затяжные винты по ISO 4762 — см. раздел «Сборочные детали и комплектующие/Прочее» | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

|  | Тип                                     | LDM . 14T308R               | LDM . 1704 .. R             |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1528                      | FS1520                      |

## Комплектующие

|  | Тип                                | LDM . 14T308R  | LDM . 1704 .. R |
|--|------------------------------------|----------------|-----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         | FS2004          |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248          |
|  | Вставка                            | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP)  |
|  | Отвёртка                           | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP)  |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P      |        |        |        | M      |        | K      |        |        | S      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |           |           | HC     |        |        |        | HC     | HC     |        |        | HC     |        |        |
|                 |                |                       |           |           | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKK25G | WKP255 | WKP35G | WKP35S | WSM35G |
| LDMT14T308R-D51 | M              | 2                     | 0.031     | 0.047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-D57 | M              | 2                     | 0.031     | 0.047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT14T308R-F57 | M              | 2                     | 0.031     | 0.047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMW14T308R-A57 | M              | 2                     | 0.031     | 0.047     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-D51 | M              | 2                     | 0.031     | 0.063     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170412R-D51 | M              | 2                     | 0.047     | 0.063     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-D57 | M              | 2                     | 0.031     | 0.063     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMT170408R-F57 | M              | 2                     | 0.031     | 0.063     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LDMW170408R-A57 | M              | 2                     | 0.031     | 0.063     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-D51  | M              | 4                     | 0.031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-D57  | M              | 4                     | 0.031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT09T308-F57  | M              | 4                     | 0.031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW09T308-A57  | M              | 4                     | 0.031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-D51  | M              | 4                     | 0.031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-D57  | M              | 4                     | 0.031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-F57  | M              | 4                     | 0.031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW120408-A57  | M              | 4                     | 0.031     |           | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

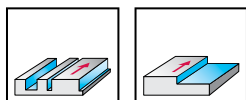
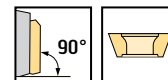
# Длиннокромочные фрезы

M4258

LDM . 1704 .. R



- Пластины с 2 или 4 режущими кромками
- Исполнение с половинной рабочей длиной зуба с насадной режущей частью для обработки уступов



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4258 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

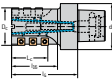


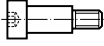
| Обозначение           | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>16</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                             |
|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|---|------|-------------------|---------------------------------|
| M4258-050-C6-02-75-M  | 50                   | 63                   | 110                  | 88                    | 77                   | 2 | 1,3  | 2 / 14            | LDM . 1704 .. R<br>SDM . 120408 |
| M4258-063-C8-02-96-M  | 63                   | 80                   | 150                  | 115                   | 98                   | 2 | 3,41 | 2 / 18            |                                 |
| M4258-080-C8-03-116-M | 80                   | 80                   | 150                  | 150                   | 118                  | 3 | 3,9  | 3 / 33            | LDM . 1704 .. R<br>SDM . 120408 |

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623




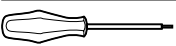
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус диаметром 80 мм: хвостовик без захватного паза | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm]   | 50                       | 63                       | 80                       |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|  Базовый держатель                       | M4258-050-C6-02-50-B     | M4258-063-C8-02-60-B     | M4258-080-C8-03-80-B     |
|  Насадная головка длинночремовой фрезы   | M4258-050-P20-02-25-F    | M4258-063-P30-02-36-F    | M4258-080-P40-03-36-F    |
|  Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |
|  Винт насадной головки<br>Момент затяжки | FS370 (SW 10)<br>40 Nm   | FS373 (SW 12)<br>120 Nm  | FS373 (SW 12)<br>120 Nm  |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm]  | 50-80          |
|--|----------------|
|  Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         |
|  Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|  Вставка                            | FS2014 (T15IP) |
|  Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение   | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | b<br>mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |
|---|-----------------|-----------------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|   |                 |                       |         |         | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|   |                 |                       |         |         | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKK25G | WKP25S |
|  | LDMT170408R-D51 | M                     | 2       | 0,8     | 1,6    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|   | LDMT170412R-D51 | M                     | 2       | 1,2     | 1,6    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|   | LDMT170408R-D57 | M                     | 2       | 0,8     | 1,6    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|   | LDMT170408R-F57 | M                     | 2       | 0,8     | 1,6    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|   | LDMW170408R-A57 | M                     | 2       | 0,8     | 1,6    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|  | SDMT120408-D51  | M                     | 4       | 0,8     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|   | SDMT120408-D57  | M                     | 4       | 0,8     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|   | SDMT120408-F57  | M                     | 4       | 0,8     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|   |                 |                       |         |         |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|   | SDMW120408-A57  | M                     | 4       | 0,8     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

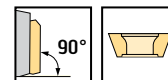
# Базовый корпус длиннокрамочных фрез

M4258

SDM . 120408



- Пластины с 2 или 4 режущими кромками
- Базовый корпус длиннокрамочных фрез



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| M4258 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

## Инструмент

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>16</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|---|------|-------------------|--------------|
| M4258-050-C6-02-50-B | 50                   | 63                   | 85                   | 62                    | 52                   | 2 | 1,16 | 10                | SDM . 120408 |
| M4258-063-C8-02-60-B | 63                   | 80                   | 115                  | 80                    | 63                   | 2 | 2,81 | 12                |              |
| M4258-080-C8-03-80-B | 80                   | 80                   | 115                  | 115                   | 83                   | 3 | 3,43 | 24                | SDM . 120408 |


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Корпус диаметром 80 мм: хвостовик без захватного паза | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2


### Сборочные детали

| Тип   |                                 | SDM . 120408             |
|---|---------------------------------|--------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

### Комплектующие

| Тип   |                                    | SDM . 120408   |
|---|------------------------------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | P      |        |        |        | M      |        |        | K     |        |        |        | S      |        |
|--|----------------|-----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
|  |                |                       |         | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC    |        |        |        | HC     |        |
|  |                |                       |         | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G |
|  SDMT120408-D51 | M              | 4                     | 0,8     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-D57   | M              | 4                     | 0,8     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMT120408-F57   | M              | 4                     | 0,8     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| SDMW120408-A57   | M              | 4                     | 0,8     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

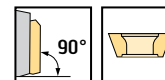
# Головка насадная длиннокрайной фрезы

M4258

LDM . 1704 .. R



- Пластины с 2 или 4 режущими кромками
- Исполнение с половинной рабочей длиной зуба с насадной режущей частью для обработки уступов



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| M4258 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

| Инструмент | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                             |
|------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|---------------------------------|
|            |                       |                      |                      |                      |                      |   |      |                   | LDM . 1704 .. R<br>SDM . 120408 |
|            | M4258-050-P20-02-25-F | 50                   |                      | 25,1                 | 25                   | 2 | 0,14 | 2 / 4             |                                 |
|            | M4258-063-P30-02-36-F | 63                   |                      | 35,1                 | 35                   | 2 | 0,4  | 2 / 6             |                                 |
|            | M4258-080-P40-03-36-F | 80                   |                      | 35,1                 | 35                   | 3 | 0,62 | 3 / 9             |                                 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2



## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |                                 | 50–80                    |
|---------------------|---------------------------------|--------------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 50–80          |
|---------------------|------------------------------------|----------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|                     | Вставка                            | FS2014 (T15IP) |
|                     | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | b<br>mm | P      |        | M      |        | K      |        | S      |        |
|-------------|-----------------|-----------------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|             |                 |                       |         |         | HC     |        | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|             |                 |                       |         |         | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WKK25G | WKP25S |
|             | LDMT170408R-D51 | M                     | 2       | 0,8     | 1,6    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | LDMT170412R-D51 | M                     | 2       | 1,2     | 1,6    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | LDMT170408R-D57 | M                     | 2       | 0,8     | 1,6    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | LDMT170408R-F57 | M                     | 2       | 0,8     | 1,6    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | LDMW170408R-A57 | M                     | 2       | 0,8     | 1,6    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SDMT120408-D51  | M                     | 4       | 0,8     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SDMT120408-D57  | M                     | 4       | 0,8     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SDMT120408-F57  | M                     | 4       | 0,8     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SDMW120408-A57  | M                     | 4       | 0,8     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

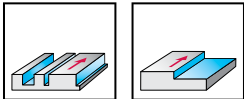
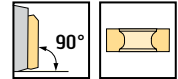
# Длиннокромочные фрезы

M3255 mm

XNHX1306 .. R  
Walter BLAXX



- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 или 4 режущими кромками, тангенциальное расположение пластин



|       |   |    |   |   |    |   |   |
|-------|---|----|---|---|----|---|---|
|       | P | M  | K | N | S  | H | O |
| M3255 |   | ●● |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент |  | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|------------|--|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|------------------------------|
|            |  | M3255-050-B22-04-46 | 50                   | 22                   | 65                   | 46                   | 4 | 0,54 | 4 / 12            | XNHX1306 .. R<br>LNHX120604R |
|            |  | M3255-050-B22-05-46 | 50                   | 22                   | 65                   | 46                   | 5 | 0,53 | 5 / 15            |                              |
|            |  | M3255-063-B27-05-46 | 63                   | 27                   | 70                   | 46                   | 5 | 0,99 | 5 / 15            |                              |
|            |  | M3255-080-B32-05-58 | 80                   | 32                   | 85                   | 58                   | 5 | 1,99 | 5 / 20            |                              |

Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Следует надёжно зафиксировать сопло для подвода СОЖ FS2250. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |   | 50                          | 63                           | 80                           |
|---------------------|---|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2299 (T15IP)<br>4 Nm      | FS2299 (T15IP)<br>4 Nm       | FS2299 (T15IP)<br>4 Nm       |
|                     | Винт для инструм. с креплен. на оправке | M10X045 ISO4762 12.9 (SW 8) | M12X050 ISO4762 12.9 (SW 10) | M16X060 ISO4762 12.9 (SW 14) |
|                     | Сопло для подвода СОЖ                   | FS2250 (SW 1,6)             | FS2250 (SW 1,6)              | FS2250 (SW 1,6)              |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 50-80          |
|---------------------|------------------------------------|----------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|                     | Вставка                            | FS2014 (T15IP) |
|                     | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение | Класс точности   | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | b<br>mm | P   |        | M  |        | S  |        |
|-------------|------------------|-----------------------|---------|---------|-----|--------|----|--------|----|--------|
|             |                  |                       |         |         | HC  | WSP45G | HC | WSP45G | HC | WSP45G |
|             | LNHX120604R-L65T | H                     | 4       | 0,4     |     | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |
|             | LNHX120604R-L65W | H                     | 4       | 0,4     |     | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |
|             | XNHX130608R-L65T | H                     | 2       | 0,8     |     | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |
|             | XNHX130612R-L65T | H                     | 2       | 1,2     |     | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |
|             | XNHX130616R-L65T | H                     | 2       | 1,6     |     | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |
|             | XNHX130620R-L65T | H                     | 2       | 2       |     | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |
|             | XNHX130624R-L65T | H                     | 2       | 2,4     |     | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |
|             | XNHX130630R-L65T | H                     | 2       | 3       | 1,4 | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |
|             | XNHX130632R-L65T | H                     | 2       | 3,2     | 1,3 | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |
|             | XNHX130640R-L65T | H                     | 2       | 4       | 0,5 | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |
|             | XNHX130608R-L65W | H                     | 2       | 0,8     | 2   | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |
|             | XNHX130640R-L65W | H                     | 2       | 4       | 0,5 | ☒      | ☒  | ☒      | ☒  | ☒      |

Пластины XNHX1306 . . можно использовать только на торцевой части фрезы.

HC = твёрдый сплав с покрытием

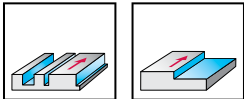
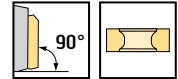
# Длиннокромочные фрезы

M3255 inch

XNHX1306 .. R  
Walter BLAXX



- Полная рабочая длина зуба
- Пластины с 2 или 4 режущими кромками, тангенциальное расположение пластин



|       |   |    |   |   |    |   |   |
|-------|---|----|---|---|----|---|---|
|       | P | M  | K | N | S  | H | O |
| M3255 |   | ●● |   |   | ●● |   |   |

| Инструмент | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип                          |
|------------|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|------------------------------|
|            |                     |                        |                        |                        |                        |   |       |                   |                              |
|            | M3255.051-B19-04-46 | 2,000                  | 0,750                  | 2,559                  | 1,811                  | 4 | 1,391 | 4 / 12            | XNHX1306 .. R<br>LNHX120604R |
|            | M3255.051-B19-05-46 | 2,000                  | 0,750                  | 2,559                  | 1,811                  | 5 | 1,113 | 5 / 15            |                              |
|            | M3255.051-B26-04-57 | 2,000                  | 1,000                  | 3,375                  | 2,244                  | 4 | 1,828 | 4 / 16            |                              |
|            | M3255.051-B26-05-57 | 2,000                  | 1,000                  | 3,375                  | 2,244                  | 5 | 1,836 | 5 / 20            |                              |
|            | M3255.064-B26-06-46 | 2,500                  | 1,000                  | 2,756                  | 1,811                  | 6 | 2,288 | 6 / 18            |                              |
|            | M3255.076-B31-05-80 | 3,000                  | 1,250                  | 4,250                  | 3,150                  | 5 | 5,348 | 5 / 30            |                              |
|            | M3255.076-B31-06-58 | 3,000                  | 1,250                  | 3,346                  | 2,283                  | 6 | 4,262 | 6 / 24            |                              |
|            | M3255.076-B31-06-80 | 3,000                  | 1,250                  | 4,250                  | 3,150                  | 6 | 5,165 | 6 / 36            |                              |

Следует надёжно зафиксировать сопло для подвода СОЖ FS2250. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 2                          | 2,5                        | 3                          |
|-----------------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2299 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2299 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2299 (T15IP)<br>2,95 lbs |
|                       | Сопло для подвода СОЖ                   | FS2250 (SW 1,6)            | FS2250 (SW 1,6)            | FS2250 (SW 1,6)            |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1528                     | FS1614                     | FS2599                     |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 2-3            |
|-----------------------|------------------------------------|----------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение | Класс точности   | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | b<br>inch | P     |        | M  |        | S  |        |
|-------------|------------------|-----------------------|-----------|-----------|-------|--------|----|--------|----|--------|
|             |                  |                       |           |           | HC    | WSP45G | HC | WSP45G | HC | WSP45G |
|             | LNHX120604R-L65T | H                     | 4         | 0,016     |       |        |    |        |    |        |
|             | LNHX120604R-L65W | H                     | 4         | 0,016     | 0,059 |        |    |        |    |        |
|             | XNHX130608R-L65T | H                     | 2         | 0,031     | 0,079 |        |    |        |    |        |
|             | XNHX130612R-L65T | H                     | 2         | 0,047     | 0,079 |        |    |        |    |        |
|             | XNHX130616R-L65T | H                     | 2         | 0,063     | 0,079 |        |    |        |    |        |
|             | XNHX130620R-L65T | H                     | 2         | 0,079     | 0,079 |        |    |        |    |        |
|             | XNHX130624R-L65T | H                     | 2         | 0,094     | 0,079 |        |    |        |    |        |
|             | XNHX130630R-L65T | H                     | 2         | 0,118     | 0,055 |        |    |        |    |        |
|             | XNHX130632R-L65T | H                     | 2         | 0,126     | 0,051 |        |    |        |    |        |
|             | XNHX130640R-L65T | H                     | 2         | 0,157     | 0,020 |        |    |        |    |        |
|             | XNHX130608R-L65W | H                     | 2         | 0,031     | 0,079 |        |    |        |    |        |
|             | XNHX130640R-L65W | H                     | 2         | 0,157     | 0,020 |        |    |        |    |        |

Пластины XNHX1306 . . можно использовать только на торцевой части фрезы.

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = → хорошая = → средняя =

/ \* = Новый инструмент

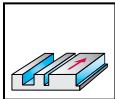
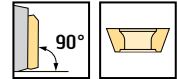
Фрезы для обработки пазов

D 621

# Дисковые фрезы для обработки пазов

**F2252** mm
**AD . T0803 .. R**

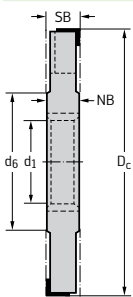

- Шахматное расположение пластин, трехсторон.
- Пластины с 2 режущими кромками



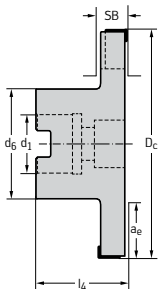
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2252 | ● | ● | ● | ● | ● |   | ● |

## Инструмент

| Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | d <sub>6</sub><br>mm | SB <sub>min</sub><br>mm | SB <sub>max</sub><br>mm | NB<br>mm | a <sub>e</sub><br>mm | Z | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|----------|----------------------|---|-------------------|-----------------|
| F2252.B.100.Z04.12.S724  | 100                  | 32                   | 50                   | 12                      | 14                      | 12       | 24                   | 4 | 4 / 4             | AD . T0803 .. R |
| F2252.B.100.Z04.14.S724  | 100                  | 32                   | 50                   | 14                      | 16                      | 14       | 24                   | 4 | 4 / 4             |                 |
| F2252.B.125.Z05.12.S724  | 125                  | 40                   | 65                   | 12                      | 14                      | 12       | 28                   | 5 | 5 / 5             |                 |
| F2252.B.125.Z05.14.S724  | 125                  | 40                   | 65                   | 14                      | 16                      | 14       | 28                   | 5 | 5 / 5             |                 |
| F2252.B.160.Z06.12.S724  | 160                  | 40                   | 65                   | 12                      | 14                      | 12       | 46                   | 6 | 6 / 6             |                 |
| F2252.B.160.Z06.14.S724  | 160                  | 40                   | 65                   | 14                      | 16                      | 14       | 46                   | 6 | 6 / 6             |                 |
| F2252.BN.100.Z04.12.S724 | 100                  | 27                   | 48                   | 12                      | 14                      |          | 24                   | 4 | 4 / 4             | AD . T0803 .. R |
| F2252.BN.100.Z04.14.S724 | 100                  | 27                   | 48                   | 14                      | 16                      |          | 24                   | 4 | 4 / 4             |                 |
| F2252.BN.125.Z05.12.S724 | 125                  | 32                   | 60                   | 12                      | 14                      |          | 30                   | 5 | 5 / 5             |                 |
| F2252.BN.125.Z05.14.S724 | 125                  | 32                   | 60                   | 14                      | 16                      |          | 30                   | 5 | 5 / 5             |                 |
| F2252.BN.160.Z06.12.S724 | 160                  | 40                   | 75                   | 12                      | 14                      |          | 40                   | 6 | 6 / 6             |                 |
| F2252.BN.160.Z06.14.S724 | 160                  | 40                   | 75                   | 14                      | 16                      |          | 40                   | 6 | 6 / 6             |                 |



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Точность профиля основания паза зависит от диаметра фрезы и размера пластин. | Регулируемая ширина резания | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

|  |  | Тип | AD . T0803 . R          |
|--|--|-----|-------------------------|
|  | Кассета для корпуса инструмента справа |     | FR724                   |
|  | Кассета для корпуса инструмента слева  |     | FL724                   |
|  | Клин                                   |     | FK360                   |
|  | Втулка                                 |     | FS1167                  |
|  | Эксцентриковый винт                    |     | FS1170 (SW 3)           |
|  | Пружинная шайба                        |     | FS1220                  |
|  | Винт для клина<br>Момент затяжки       |     | FS239 (SW 3)<br>6,5 Nm  |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки        |     | FS1454 (T8IP)<br>1,2 Nm |

## Комплектующие

|  |   | Тип | AD . T0803 . R                              |
|--|---|-----|---|
|  | Винт пластины для чистовой обработки    |     | FS246 (T8)<br>1,5 Nm                        |
|  | Картридж: правый, пластина чист. P2905- |     | FR695                                       |
|  | Картридж: левый, пластина чист. P2905-  |     | FL695                                       |
|  | Отвёртка                                |     | FS1483 (T8IP) / FS230 (T8)                  |
|  | Отвёртка                                |     | ISO2936-3 (SW 3)                            |
|  | Ключ                                    |     | FS2001 / FS2003                             |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый      |     | FS2248                                      |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый      |     | FS2041                                      |
|  | Динамометрический ключ, цифровой        |     | FS2007 (T8) / FS2012 (T8IP) / FS2050 (SW 3) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        | N     |        | S      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC    | HC     |        |        |
|                 |                |                       |      |      | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WSP45G | WSP45G | WSP45G |
| ADHT0803PEL-G88 | H              | 2                     | 0,4  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |
| ADHT0803PER-G88 | H              | 2                     | 0,4  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |
| ADKT0803PEL-F56 | K              | 2                     | 0,4  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |
| ADKT0803PER-F56 | K              | 2                     | 0,4  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |
| ADMT080304L-F56 | M              | 2                     | 0,4  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |
| ADMT080304R-F56 | M              | 2                     | 0,4  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |
| ADMT080308L-F56 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |
| ADMT080308R-F56 | M              | 2                     | 0,8  | 1,2  |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием

## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹

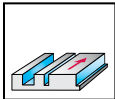
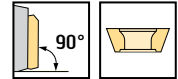
☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

Фрезы для обработки пазов D 623

# Дисковые фрезы для обработки пазов

**F2252** mm
**AD . T1204 .. R**

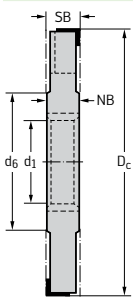

- Шахматное расположение пластин, трехсторон.
- Пластины с 2 режущими кромками



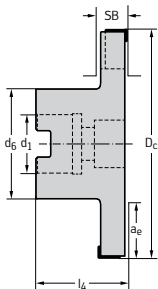
|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2252 | ● | ● | ● | ● | ● |   | ● |

## Инструмент

| Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | d <sub>6</sub><br>mm | SB <sub>min</sub><br>mm | SB <sub>max</sub><br>mm | NB<br>mm | a <sub>e</sub><br>mm | Z | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|----------|----------------------|---|-------------------|-----------------|
| F2252.B.125.Z04.16.S725  | 125                  | 40                   | 65                   | 16                      | 19                      | 16       | 28                   | 4 | 4 / 4             | AD . T1204 .. R |
| F2252.B.125.Z04.19.S725  | 125                  | 40                   | 65                   | 19                      | 22                      | 19       | 28                   | 4 | 4 / 4             |                 |
| F2252.B.160.Z05.16.S725  | 160                  | 40                   | 65                   | 16                      | 19                      | 16       | 46                   | 5 | 5 / 5             |                 |
| F2252.B.160.Z05.19.S725  | 160                  | 40                   | 65                   | 19                      | 22                      | 19       | 46                   | 5 | 5 / 5             |                 |
| F2252.B.200.Z06.16.S725  | 200                  | 50                   | 75                   | 16                      | 19                      | 16       | 61                   | 6 | 6 / 6             |                 |
| F2252.B.200.Z06.19.S725  | 200                  | 50                   | 75                   | 19                      | 22                      | 19       | 61                   | 6 | 6 / 6             |                 |
| F2252.BN.125.Z04.16.S725 | 125                  | 32                   | 60                   | 16                      | 19                      |          | 30                   | 4 | 4 / 4             | AD . T1204 .. R |
| F2252.BN.125.Z04.19.S725 | 125                  | 32                   | 60                   | 19                      | 22                      |          | 30                   | 4 | 4 / 4             |                 |
| F2252.BN.160.Z05.16.S725 | 160                  | 40                   | 75                   | 16                      | 19                      |          | 40                   | 5 | 5 / 5             |                 |
| F2252.BN.160.Z05.19.S725 | 160                  | 40                   | 75                   | 19                      | 22                      |          | 40                   | 5 | 5 / 5             |                 |
| F2252.BN.200.Z06.16.S725 | 200                  | 40                   | 90                   | 16                      | 19                      |          | 50                   | 6 | 6 / 6             |                 |
| F2252.BN.200.Z06.19.S725 | 200                  | 40                   | 90                   | 19                      | 22                      |          | 50                   | 6 | 6 / 6             |                 |



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Точность профиля основания паза зависит от диаметра фрезы и размера пластин. | Регулируемая ширина резания | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



| Сборочные детали |  | Тип | AD . T1204 . R        |
|------------------|--|-----|-----------------------|
|                  | Кассета для корпуса инструмента справа |     | FR725                 |
|                  | Кассета для корпуса инструмента слева  |     | FL725                 |
|                  | Клин                                   |     | FK359                 |
|                  | Втулка                                 |     | FS1168                |
|                  | Эксцентриквинт                         |     | FS1171 (SW 4)         |
|                  | Пружинная шайба                        |     | FS1221                |
|                  | Винт для клина<br>Момент затяжки       |     | FS1162 (SW 4)<br>9 Nm |
|                  | Винт пластины<br>Момент затяжки        |     | FS1457 (T9IP)<br>2 Nm |

| Комплекующие |  | Тип | AD . T1204 . R  |
|--------------|--|-----|---|
|              | Винт пластины для чистовой обработки     |     | FS260 (T20)<br>5 Nm   |
|              | Картридж: правый, пластина чист. P2905-. |     | FR696   |
|              | Картридж: левый, пластина чист. P2905-.  |     | FL696   |
|              | Отвёртка                                 |     | FS1484 (T9IP) / FS228 (T20)   |
|              | Отвёртка                                 |     | ISO2936-2,5 (SW 2,5) / ISO2936-4 (SW 4)                               |
|              | Ключ                                     |     | FS2003  |
|              | Ключ                                     |     | FS2248  |
|              | Динамометрический ключ, аналоговый       |     | FS2041  |
|              | Динамометрический ключ, цифровой         |     | SD2000-2.5 SW (SW 2,5) / FS2051 (SW 4) / FS2013 (T9IP) / FS2044 (T20) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P      |        | M      |        | K      |        | N     |        | S |  |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|---|--|
|                 |                |                       |      |      | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     | HC    | HC     |   |  |
|                 |                |                       |      |      | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WSP45G |   |  |
| ADHT120416L-G88 | H              | 2                     | 1.6  | 1    |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADHT120416R-G88 | H              | 2                     | 1.6  | 1    |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADHT120430L-G88 | H              | 2                     | 3    | 0.8  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADHT1204PEL-G88 | H              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADHT1204PER-G88 | H              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADKT1204PEL-F56 | K              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADKT1204PER-F56 | K              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADMT120408L-F56 | M              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADMT120408R-F56 | M              | 2                     | 0.8  | 1.2  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADMT120416L-F56 | M              | 2                     | 1.6  | 1    |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADMT120416R-F56 | M              | 2                     | 1.6  | 1    |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADMT120425L-F56 | M              | 2                     | 2.5  | 0.8  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADMT120425R-F56 | M              | 2                     | 2.5  | 0.8  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADMT120430L-F56 | M              | 2                     | 3    | 0.8  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADMT120430R-F56 | M              | 2                     | 3    | 0.8  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADMT120440L-F56 | M              | 2                     | 4    | 0.4  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |
| ADMT120440R-F56 | M              | 2                     | 4    | 0.4  |        |        |        |        |        |        |       |        |   |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием

**WALTER SELECT** Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹

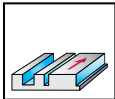
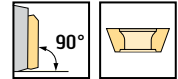
☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

D2

# Дисковые фрезы для обработки пазов

**F2252** mm
**AD . T1606 .. R**

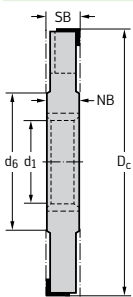

- Шахматное расположение пластин, трехстор.
- Пластины с 2 режущими кромками



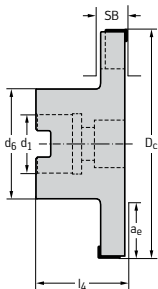
|       | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| F2252 | ● | ● | ● | ● | ● |   | ● |

## Инструмент

| Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | d <sub>6</sub><br>mm | SB <sub>min</sub><br>mm | SB <sub>max</sub><br>mm | NB<br>mm | a <sub>e</sub><br>mm | Z | Кол-во<br>пластин | Тип             |
|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|----------|----------------------|---|-------------------|-----------------|
| F2252.B.125.Z04.22.S726  | 125                  | 40                   | 65                   | 22                      | 25                      | 22       | 28                   | 4 | 4 / 4             | AD . T1606 .. R |
| F2252.B.160.Z05.22.S726  | 160                  | 40                   | 65                   | 22                      | 25                      | 22       | 46                   | 5 | 5 / 5             |                 |
| F2252.B.200.Z06.22.S726  | 200                  | 50                   | 75                   | 22                      | 25                      | 22       | 61                   | 6 | 6 / 6             |                 |
| F2252.BN.125.Z04.22.S726 | 125                  | 32                   | 60                   | 22                      | 25                      |          | 30                   | 4 | 4 / 4             | AD . T1606 .. R |
| F2252.BN.160.Z05.22.S726 | 160                  | 40                   | 75                   | 22                      | 25                      |          | 40                   | 5 | 5 / 5             |                 |
| F2252.BN.200.Z06.22.S726 | 200                  | 40                   | 90                   | 22                      | 25                      |          | 50                   | 6 | 6 / 6             |                 |



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Точность профиля основания паза зависит от диаметра фрезы и размера пластин. | Регулируемая ширина резания | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

|  |  | AD . T1606 . R           |
|--|--|--------------------------|
|  | Кассета для корпуса инструмента справа | FR726                    |
|  | Кассета для корпуса инструмента слева  | FL726                    |
|  | Клин                                   | FK359                    |
|  | Втулка                                 | FS1168                   |
|  | Эксцентрик винт                        | FS1171 (SW 4)            |
|  | Пружинная шайба                        | FS1221                   |
|  | Винт для клина<br>Момент затяжки       | FS1162 (SW 4)<br>9 Nm    |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки        | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

## Комплектующие

|  |  | AD . T1606 . R   |
|--|--|--|
|  | Винт пластины для чистовой обработки       | FS260 (T20)<br>5 Nm  |
|  | Картридж: правый, пластина чист.<br>P2905- | FR696  |
|  | Картридж: левый, пластина чист.<br>P2905-  | FL696  |
|  | Отвёртка                                   | FS1485 (T15IP) / FS228 (T20)   |
|  | Отвёртка                                   | ISO2936-2,5 (SW 2,5) / ISO2936-4 (SW 4)                                |
|  | Ключ                                       | FS2003   |
|  | Ключ                                       | FS2248   |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый         | FS2041   |
|  | Динамометрический ключ, цифровой           | SD2000-2.5 SW (SW 2,5) / FS2051 (SW 4) / FS2014 (T15IP) / FS2044 (T20) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P  |        | M      | K      | N      | S      |        |       |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|
|                 |                |                       |      |      | HC | HC     | HC     | HC     | HC     | HC     |        |       |        |
|                 |                |                       |      |      |    | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WSP45G |
| ADHT160616L-G88 | H              | 2                     | 1,6  | 1,4  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADHT160616R-G88 | H              | 2                     | 1,6  | 1,4  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADHT1606PEL-G88 | H              | 2                     | 0,8  | 1,6  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADHT1606PER-G88 | H              | 2                     | 0,8  | 1,6  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADKT1606PEL-F56 | K              | 2                     | 0,8  | 1,6  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADKT1606PER-F56 | K              | 2                     | 0,8  | 1,6  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADMT160608L-F56 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADMT160608R-F56 | M              | 2                     | 0,8  | 1,6  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADMT160616L-F56 | M              | 2                     | 1,6  | 1,4  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADMT160616R-F56 | M              | 2                     | 1,6  | 1,4  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADMT160625L-F56 | M              | 2                     | 2,5  | 1,2  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADMT160625R-F56 | M              | 2                     | 2,5  | 1,2  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADMT160630L-F56 | M              | 2                     | 3    | 1,2  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADMT160630R-F56 | M              | 2                     | 3    | 1,2  |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADMT160640L-F56 | M              | 2                     | 4    | 1    |    |        |        |        |        |        |        |       |        |
| ADMT160640R-F56 | M              | 2                     | 4    | 1    |    |        |        |        |        |        |        |       |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием

## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹

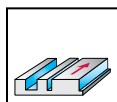
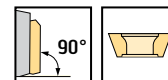
☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

Фрезы для обработки пазов D 627

# Дисковые фрезы для обработки пазов

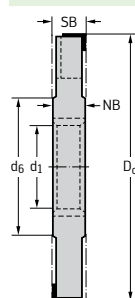
**F2252** mm


- Шахматное расположение пластин, трехсторон.
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2252 | ● | ● | ● | ● | ● |   | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway

| Обозначение             | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | d <sub>6</sub><br>mm | SB <sub>min</sub><br>mm | SB <sub>max</sub><br>mm | NB<br>mm | a <sub>e</sub><br>mm | Z | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|-------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|----------|----------------------|---|-------------------|--------------|
| F2252.B.080.Z03.08.S684 | 80                   | 22                   | 37                   | 8                       | 9                       | 8        | 20                   | 3 | 3 / 3             | MP . X060304 |
| F2252.B.080.Z03.09.S684 | 80                   | 22                   | 37                   | 9                       | 10                      | 9        | 20                   | 3 | 3 / 3             |              |
| F2252.B.100.Z04.08.S684 | 100                  | 32                   | 50                   | 8                       | 9                       | 8        | 24                   | 4 | 4 / 4             |              |
| F2252.B.100.Z04.09.S684 | 100                  | 32                   | 50                   | 9                       | 10                      | 9        | 24                   | 4 | 4 / 4             |              |
| F2252.B.100.Z04.10.S685 | 100                  | 32                   | 50                   | 10                      | 12                      | 10       | 24                   | 4 | 4 / 4             | MP . X080305 |
| F2252.B.100.Z04.12.S685 | 100                  | 32                   | 50                   | 12                      | 14                      | 12       | 24                   | 4 | 4 / 4             |              |
| F2252.B.100.Z04.14.S685 | 100                  | 32                   | 50                   | 14                      | 16                      | 14       | 24                   | 4 | 4 / 4             |              |
| F2252.B.125.Z05.08.S684 | 125                  | 40                   | 65                   | 8                       | 9                       | 8        | 28                   | 5 | 5 / 5             | MP . X060304 |
| F2252.B.125.Z05.09.S684 | 125                  | 40                   | 65                   | 9                       | 10                      | 9        | 28                   | 5 | 5 / 5             |              |
| F2252.B.125.Z05.10.S685 | 125                  | 40                   | 65                   | 10                      | 12                      | 10       | 28                   | 5 | 5 / 5             | MP . X080305 |
| F2252.B.125.Z05.12.S685 | 125                  | 40                   | 65                   | 12                      | 14                      | 12       | 28                   | 5 | 5 / 5             |              |
| F2252.B.125.Z05.14.S685 | 125                  | 40                   | 65                   | 14                      | 16                      | 14       | 28                   | 5 | 5 / 5             |              |
| F2252.B.125.Z04.16.S686 | 125                  | 40                   | 65                   | 16                      | 19                      | 16       | 28                   | 4 | 4 / 4             | MP .. 120408 |
| F2252.B.125.Z04.19.S686 | 125                  | 40                   | 65                   | 19                      | 22                      | 19       | 28                   | 4 | 4 / 4             |              |
| F2252.B.125.Z04.22.S686 | 125                  | 40                   | 65                   | 22                      | 23,5                    | 22       | 28                   | 4 | 4 / 4             |              |
| F2252.B.160.Z06.08.S684 | 160                  | 40                   | 65                   | 8                       | 9                       | 8        | 46                   | 6 | 6 / 6             | MP . X060304 |
| F2252.B.160.Z06.09.S684 | 160                  | 40                   | 65                   | 9                       | 10                      | 9        | 46                   | 6 | 6 / 6             |              |
| F2252.B.160.Z06.10.S685 | 160                  | 40                   | 65                   | 10                      | 12                      | 10       | 46                   | 6 | 6 / 6             | MP . X080305 |
| F2252.B.160.Z06.12.S685 | 160                  | 40                   | 65                   | 12                      | 14                      | 12       | 46                   | 6 | 6 / 6             |              |
| F2252.B.160.Z06.14.S685 | 160                  | 40                   | 65                   | 14                      | 16                      | 14       | 46                   | 6 | 6 / 6             |              |
| F2252.B.160.Z05.16.S686 | 160                  | 40                   | 65                   | 16                      | 19                      | 16       | 46                   | 5 | 5 / 5             | MP .. 120408 |
| F2252.B.160.Z05.19.S686 | 160                  | 40                   | 65                   | 19                      | 22                      | 19       | 46                   | 5 | 5 / 5             |              |
| F2252.B.160.Z05.22.S686 | 160                  | 40                   | 65                   | 22                      | 23,5                    | 22       | 46                   | 5 | 5 / 5             |              |
| F2252.B.200.Z06.16.S686 | 200                  | 50                   | 75                   | 16                      | 19                      | 16       | 61                   | 6 | 6 / 6             |              |

Регулируемая ширина резания | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

| Сборочные детали |  | MP . X060304              | MP . X080305           | MP .. 120408          |
|------------------|--|---------------------------|------------------------|-----------------------|
|                  | Кассета для корпуса инструмента справа | FR684                     | FR685                  | FR686                 |
|                  | Кассета для корпуса инструмента слева  | FL684                     | FL685                  | FL686                 |
|                  | Клин                                   | FK358                     | FK360                  | FK359                 |
|                  | Втулка                                 | FS1166                    | FS1167                 | FS1168                |
|                  | Эксцентриковый винт                    | FS1169 (SW 2,5)           | FS1170 (SW 3)          | FS1171 (SW 4)         |
|                  | Пружинная шайба                        | FS1220                    | FS1220                 | FS1221                |
|                  | Винт для клина<br>Момент затяжки       | FS1161 (SW 2,5)<br>3,5 Nm | FS239 (SW 3)<br>6,5 Nm | FS1162 (SW 4)<br>9 Nm |
|                  | Винт пластины<br>Момент затяжки        | FS923 (T8)<br>0,8 Nm      | FS1005 (T8)<br>1,5 Nm  | FS1029 (T20)<br>5 Nm  |

| Комплектующие |   | MP . X060304                          | MP . X080305                 | MP .. 120408                  |
|---------------|---|---------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
|               | Винт пластины для чистовой обработки    |                                       | FS246 (T8)<br>1,5 Nm         | FS260 (T20)<br>5 Nm           |
|               | Картридж: правый, пластина чист. P2905- |                                       | FR695                        | FR696                         |
|               | Картридж: левый, пластина чист. P2905-  |                                       | FL695                        | FL696                         |
|               | Отвёртка                                | FS230 (T8)                            | FS230 (T8)                   | FS228 (T20)                   |
|               | Ключ                                    | ISO2936-2.5 (SW 2,5)                  | ISO2936-3 (SW 3)             | ISO2936-4 (SW 4)              |
|               | Динамометрический ключ, аналоговый      | FS2001                                |                              |                               |
|               | Динамометрический ключ, аналоговый      | FS2003                                | FS2003                       | FS2003                        |
|               | Динамометрический ключ, цифровой        | FS2248                                | FS2248                       | FS2248                        |
|               | Динамометрические воротки               |                                       | FS2041                       | FS2041                        |
|               | Вставка                                 | FS2007 (T8)<br>SD2000-2.5 SW (SW 2,5) | FS2007 (T8)<br>FS2050 (SW 3) | FS2044 (T20)<br>FS2051 (SW 4) |

| Обозначение | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | b mm | P  |    |    |    |    |    | M  |    |    |    | K  |    |    |    | N  | S  | H |  |  |  |  |
|-------------|----------------|-----------------------|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|--|--|--|--|
|             |                |                       |      |      | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC | HC |   |  |  |  |  |
|             | MPHX060304-A57 | H                     | 2    | 0,4  |    | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |
|             | MPHX060304-G88 | H                     | 2    | 0,4  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |
|             | MPMX060304-F57 | M                     | 2    | 0,4  |    |    | ☺  | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |
|             | MPHX080305-A57 | H                     | 2    | 0,5  |    |    | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |
|             | MPHX080305-G88 | H                     | 2    | 0,5  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |
|             | MPMX080305-F57 | M                     | 2    | 0,5  |    |    | ☺  | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |
|             | MPHT120408-G88 | H                     | 2    | 0,8  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |
|             | MPHW120408-A57 | H                     | 2    | 0,8  |    |    | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |
|             | MPMT120408-F57 | M                     | 2    | 0,8  |    |    | ☺  | ☺  | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |
|             | P2905-1        | F                     | 4    | 0,8  | 10 | ☺  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием

**WALTER SELECT** Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / \* = Новый инструмент

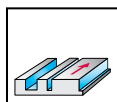
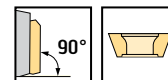
Фрезы для обработки пазов D 629

D2

# Дисковые фрезы для обработки пазов

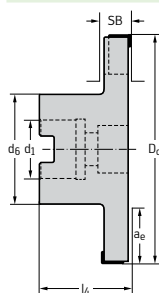
**F2252** mm


- Шахматное расположение пластин, трехсторон.
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |   |   |
|-------|----|----|----|----|----|---|---|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H | O |
| F2252 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |   | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | d <sub>6</sub><br>mm | SB <sub>min</sub><br>mm | SB <sub>max</sub><br>mm | a <sub>e</sub><br>mm | Z | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|--------------|
| F2252.BN.080.Z03.08.S684 | 80                   | 22                   | 35                   | 8                       | 9                       | 20                   | 3 | 3 / 3             | MP . X060304 |
| F2252.BN.080.Z03.09.S684 | 80                   | 22                   | 35                   | 9                       | 10                      | 20                   | 3 | 3 / 3             |              |
| F2252.BN.100.Z04.08.S684 | 100                  | 27                   | 48                   | 8                       | 9                       | 24                   | 4 | 4 / 4             | MP . X080305 |
| F2252.BN.100.Z04.09.S684 | 100                  | 27                   | 48                   | 9                       | 10                      | 24                   | 4 | 4 / 4             |              |
| F2252.BN.100.Z04.10.S685 | 100                  | 27                   | 48                   | 10                      | 12                      | 24                   | 4 | 4 / 4             | MP . X060304 |
| F2252.BN.100.Z04.12.S685 | 100                  | 27                   | 48                   | 12                      | 14                      | 24                   | 4 | 4 / 4             |              |
| F2252.BN.125.Z05.08.S684 | 125                  | 32                   | 60                   | 8                       | 9                       | 30                   | 5 | 5 / 5             | MP . X080305 |
| F2252.BN.125.Z05.09.S684 | 125                  | 32                   | 60                   | 9                       | 10                      | 30                   | 5 | 5 / 5             |              |
| F2252.BN.125.Z05.10.S685 | 125                  | 32                   | 60                   | 10                      | 12                      | 30                   | 5 | 5 / 5             | MP .. 120408 |
| F2252.BN.125.Z05.12.S685 | 125                  | 32                   | 60                   | 12                      | 14                      | 30                   | 5 | 5 / 5             |              |
| F2252.BN.125.Z05.14.S685 | 125                  | 32                   | 60                   | 14                      | 16                      | 30                   | 5 | 5 / 5             | MP . X060304 |
| F2252.BN.125.Z04.16.S686 | 125                  | 32                   | 60                   | 16                      | 19                      | 30                   | 4 | 4 / 4             |              |
| F2252.BN.125.Z04.19.S686 | 125                  | 32                   | 60                   | 19                      | 22                      | 30                   | 4 | 4 / 4             |              |
| F2252.BN.125.Z04.22.S686 | 125                  | 32                   | 60                   | 22                      | 23,5                    | 30                   | 4 | 4 / 4             | MP . X080305 |
| F2252.BN.160.Z06.08.S684 | 160                  | 40                   | 75                   | 8                       | 9                       | 40                   | 6 | 6 / 6             |              |
| F2252.BN.160.Z06.09.S684 | 160                  | 40                   | 75                   | 9                       | 10                      | 40                   | 6 | 6 / 6             | MP . X080305 |
| F2252.BN.160.Z06.10.S685 | 160                  | 40                   | 75                   | 10                      | 12                      | 40                   | 6 | 6 / 6             |              |
| F2252.BN.160.Z06.12.S685 | 160                  | 40                   | 75                   | 12                      | 14                      | 40                   | 6 | 6 / 6             | MP .. 120408 |
| F2252.BN.160.Z06.14.S685 | 160                  | 40                   | 75                   | 14                      | 16                      | 40                   | 6 | 6 / 6             |              |
| F2252.BN.160.Z05.16.S686 | 160                  | 40                   | 75                   | 16                      | 19                      | 40                   | 5 | 5 / 5             |              |
| F2252.BN.160.Z05.19.S686 | 160                  | 40                   | 75                   | 19                      | 22                      | 40                   | 5 | 5 / 5             | MP . X060304 |
| F2252.BN.160.Z05.22.S686 | 160                  | 40                   | 75                   | 22                      | 23,5                    | 40                   | 5 | 5 / 5             |              |
| F2252.BN.200.Z06.16.S686 | 200                  | 40                   | 90                   | 16                      | 19                      | 50                   | 6 | 6 / 6             | MP . X080305 |
| F2252.BN.200.Z06.19.S686 | 200                  | 40                   | 90                   | 19                      | 22                      | 50                   | 6 | 6 / 6             |              |
| F2252.BN.200.Z06.22.S686 | 200                  | 40                   | 90                   | 22                      | 23,5                    | 50                   | 6 | 6 / 6             |              |

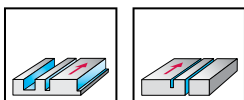
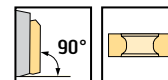
Регулируемая ширина резания | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



# Дисковые фрезы для обработки пазов

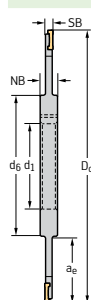
**F4053** mm
**LN . X070204**
**Xtra-tec®**


- Шахматное расположение пластин, трехсторон.
- Пластины с 2+2 режущими кромками, тангенциальное расположение пластин



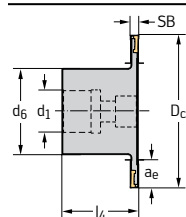
|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| F4053 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | d <sub>6</sub><br>mm | NB<br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SB<br>mm | a <sub>e</sub><br>mm | Z | Кол-во<br>пластин | kg   | Тип          |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|---|-------------------|------|--------------|
| F4053.B27.080.Z04.04 | 80                   | 27                   | 42                   | 8        |                      | 4        | 18                   | 4 | 8                 | 0,17 | LN . X070204 |
| F4053.B32.100.Z05.04 | 100                  | 32                   | 50                   | 8        |                      | 4        | 24                   | 5 | 10                | 0,26 |              |
| F4053.B40.125.Z06.04 | 125                  | 40                   | 65                   | 8        |                      | 4        | 29                   | 6 | 12                | 0,4  |              |
| F4053.B40.160.Z08.04 | 160                  | 40                   | 65                   | 8        |                      | 4        | 46                   | 8 | 16                | 0,71 |              |



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

|                        |     |    |    |  |    |   |    |   |    |      |              |
|------------------------|-----|----|----|--|----|---|----|---|----|------|--------------|
| F4053.BN22.080.Z04.04R | 80  | 22 | 45 |  | 40 | 4 | 16 | 4 | 8  | 0,54 | LN . X070204 |
| F4053.BN27.100.Z05.04R | 100 | 27 | 48 |  | 50 | 4 | 24 | 5 | 10 | 0,71 |              |
| F4053.BN32.125.Z06.04R | 125 | 32 | 60 |  | 50 | 4 | 30 | 6 | 12 | 1,12 |              |
| F4053.BN40.160.Z08.04R | 160 | 40 | 75 |  | 50 | 4 | 40 | 8 | 16 | 1,58 |              |



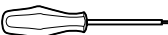
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки


















## Сборочные детали

|   |                                 |                         |
|---|---------------------------------|-------------------------|
|   | Dc [mm]<br>SB [mm]              | 80-160<br>4             |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2076 (T6IP)<br>0,6 Nm |

## Комплектующие

|   |                                    |               |
|---|------------------------------------|---------------|
|   | Dc [mm]<br>SB [mm]                 | 80-160<br>4   |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        |
|  | Вставка                            | FS2085 (T6IP) |
|  | Отвёртка                           | FS2086 (T6IP) |

## Пластины

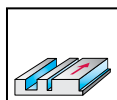
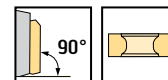
| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | P   |   | M   |   | K   |   | S   |  |
|---|----------------|-----------------------|---------|---|---|---|---|---|---|---|--|
|   |                |                       |         | HC  |   | HC  |   | HC  |   | HC  |  |
|   |                |                       |         | WKP35S  | WSP45G  | WSM35G  | WSP45G  | WKP35S  | WSM35G  | WSP45G  |  |
|  LNHX070204-F57T | H              | 4                     | 0,4     |  |  |  |  |  |  |  |  |
| LNMX070204-F57T   | M              | 4                     | 0,4     |  |  |  |  |  |  |  |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Дисковые фрезы для обработки пазов

**F4153** mm
**Xtra-tec®**


- Шахматное расположение пластин, трехсторон.
- Пластины с 2+2 режущими кромками, тангенциальное расположение пластин



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| F4153 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |


## Инструмент

| Обозначение            | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | d <sub>6</sub><br>mm | NB<br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SB<br>mm | a <sub>e</sub><br>mm | Z | Кол-во<br>пластин | kg   | Тип          |
|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|---|-------------------|------|--------------|
| F4153.B27.080.Z04.06   | 80                   | 27                   | 42                   | 12       |                      | 6        | 18                   | 4 | 8                 | 0,24 | LN . U080304 |
| F4153.B32.100.Z05.06   | 100                  | 32                   | 50                   | 12       |                      | 6        | 24                   | 5 | 10                | 0,36 |              |
| F4153.B40.125.Z06.06   | 125                  | 40                   | 65                   | 12       |                      | 6        | 29                   | 6 | 12                | 0,59 |              |
| F4153.B40.160.Z08.06   | 160                  | 40                   | 65                   | 12       |                      | 6        | 46                   | 8 | 16                | 1,02 |              |
| F4153.B50.200.Z09.06   | 200                  | 50                   | 75                   | 12       |                      | 6        | 61                   | 9 | 18                | 2,67 |              |
| F4153.B27.080.Z04.08   | 80                   | 27                   | 42                   | 12       |                      | 8        | 18                   | 4 | 8                 | 0,27 | LN . U080404 |
| F4153.B32.100.Z05.08   | 100                  | 32                   | 50                   | 12       |                      | 8        | 24                   | 5 | 10                | 0,43 |              |
| F4153.B40.125.Z06.08   | 125                  | 40                   | 65                   | 12       |                      | 8        | 29                   | 6 | 12                | 0,66 |              |
| F4153.B40.160.Z08.08   | 160                  | 40                   | 65                   | 12       |                      | 8        | 46                   | 8 | 16                | 1,21 | LN . U100508 |
| F4153.B50.200.Z09.08   | 200                  | 50                   | 75                   | 12       |                      | 8        | 61                   | 9 | 18                | 3,11 |              |
| F4153.B27.080.Z04.10   | 80                   | 27                   | 42                   | 12       |                      | 10       | 18                   | 4 | 8                 | 0,3  |              |
| F4153.B32.100.Z05.10   | 100                  | 32                   | 50                   | 12       |                      | 10       | 24                   | 5 | 10                | 0,45 | LN . U100508 |
| F4153.B40.125.Z06.10   | 125                  | 40                   | 65                   | 12       |                      | 10       | 29                   | 6 | 12                | 0,75 |              |
| F4153.B40.160.Z07.10   | 160                  | 40                   | 65                   | 12       |                      | 10       | 46                   | 7 | 14                | 1,32 |              |
| F4153.B50.200.Z08.10   | 200                  | 50                   | 75                   | 12       |                      | 10       | 61                   | 8 | 16                | 3,32 | LN . U080304 |
| F4153.BN22.080.Z04.06R | 80                   | 22                   | 45                   |          | 40                   | 6        | 16                   | 4 | 8                 | 0,55 |              |
| F4153.BN27.100.Z05.06R | 100                  | 27                   | 48                   |          | 50                   | 6        | 25                   | 5 | 10                | 0,78 |              |
| F4153.BN32.125.Z06.06R | 125                  | 32                   | 60                   |          | 50                   | 6        | 30                   | 6 | 12                | 1,23 | LN . U080404 |
| F4153.BN40.160.Z08.06R | 160                  | 40                   | 75                   |          | 50                   | 6        | 40                   | 8 | 16                | 1,77 |              |
| F4153.BN40.200.Z09.06R | 200                  | 40                   | 90                   |          | 50                   | 6        | 50                   | 9 | 18                | 3,83 |              |
| F4153.BN22.080.Z04.08R | 80                   | 22                   | 45                   |          | 40                   | 8        | 16                   | 4 | 8                 | 0,58 | LN . U080404 |
| F4153.BN27.100.Z05.08R | 100                  | 27                   | 48                   |          | 50                   | 8        | 25                   | 5 | 10                | 0,8  |              |
| F4153.BN32.125.Z06.08R | 125                  | 32                   | 60                   |          | 50                   | 8        | 30                   | 6 | 12                | 1,33 |              |
| F4153.BN40.160.Z08.08R | 160                  | 40                   | 75                   |          | 50                   | 8        | 40                   | 8 | 16                | 1,98 | LN . U100508 |
| F4153.BN40.200.Z09.08R | 200                  | 40                   | 90                   |          | 50                   | 8        | 50                   | 9 | 18                | 2,6  |              |
| F4153.BN22.080.Z04.10R | 80                   | 22                   | 45                   |          | 40                   | 10       | 16                   | 4 | 8                 | 0,58 |              |
| F4153.BN27.100.Z05.10R | 100                  | 27                   | 48                   |          | 50                   | 10       | 25                   | 5 | 10                | 0,87 | LN . U100508 |
| F4153.BN32.125.Z06.10R | 125                  | 32                   | 60                   |          | 50                   | 10       | 30                   | 6 | 12                | 1,41 |              |
| F4153.BN40.160.Z07.10R | 160                  | 40                   | 75                   |          | 50                   | 10       | 40                   | 7 | 14                | 2,07 |              |
| F4153.BN40.200.Z08.10R | 200                  | 40                   | 90                   |          | 50                   | 10       | 50                   | 8 | 16                | 4,44 |              |




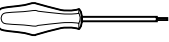
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**D2**


## Сборочные детали

|   | Dc [mm]<br>SB [mm]              | 80–200<br>6             | 80–200<br>8             | 80–200<br>10             |
|---|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2077 (T9IP)<br>1,5 Nm | FS2078 (T9IP)<br>1,5 Nm | FS2080 (T15IP)<br>2,5 Nm |

## Комплектующие

|   | Dc [mm]<br>SB [mm]                 | 80–200<br>6–8 | 80–200<br>10   |
|---|------------------------------------|---------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003        | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |        |        | S      |        |        |
|---|----------------|-----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |         | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |
|   |                |                       |         | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35S | WSM35G |
|  LNHU080304-B57T | H              | 4                     | 0,4     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU080304-F57T   | H              | 4                     | 0,4     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU080304-F57T   | M              | 4                     | 0,4     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU080404-B57T   | H              | 4                     | 0,4     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU080404-F57T   | H              | 4                     | 0,4     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU080404-F57T   | M              | 4                     | 0,4     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU080404-B57T   | M              | 4                     | 0,4     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU100508-B57T   | H              | 4                     | 0,8     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU100508-F57T   | H              | 4                     | 0,8     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU100508-F57T   | M              | 4                     | 0,8     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU100508-B57T   | M              | 4                     | 0,8     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

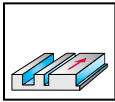
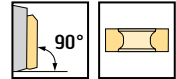
# Дисковые фрезы для обработки пазов

F4153 inch

Xtra-tec®

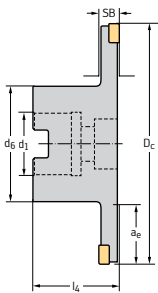


- Шахматное расположение пластин, трехсторон.
- Пластины с 2+2 режущими кромками, тангенциальное расположение пластин



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| F4153 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

## Инструмент


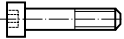


Shell mill mount DIN 138 transverse keyway




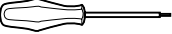
| Обозначение             | Dc<br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | d <sub>6</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | SB<br>inch | a <sub>e</sub><br>inch | Z | Кол-во<br>пла-<br>стин | lbs   | Тип          |
|-------------------------|------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------|------------------------|---|------------------------|-------|--------------|
| F4153.UBN19.076.Z04.06R | 3,000      | 0,750                  | 1,750                  | 1,500                  | 0,250      | 0,531                  | 4 | 8                      | 1,21  | LN . U080304 |
| F4153.UBN26.102.Z05.06R | 4,000      | 1,000                  | 1,876                  | 2,000                  | 0,250      | 0,965                  | 5 | 10                     | 1,856 |              |
| F4153.UBN38.152.Z08.06R | 6,000      | 1,500                  | 3,000                  | 2,000                  | 0,250      | 1,378                  | 8 | 16                     | 4,012 |              |
| F4153.UBN19.076.Z04.08R | 3,000      | 0,750                  | 1,750                  | 1,500                  | 0,313      | 0,531                  | 4 | 8                      | 0,926 | LN . U080404 |
| F4153.UBN26.102.Z05.08R | 4,000      | 1,000                  | 1,876                  | 2,000                  | 0,313      | 0,965                  | 5 | 10                     | 1,94  |              |
| F4153.UBN19.076.Z04.10R | 3,000      | 0,750                  | 1,750                  | 1,500                  | 0,375      | 0,531                  | 4 | 8                      | 1,241 | LN . U100508 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки


## Сборочные детали

|   | Dc [inch]<br>SB [inch]                  | 3                          |                            | 4                              |                            | 6                          |                            |
|---|---|----------------------------|----------------------------|--------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
|   |   | 0,25                       | 0,313                      | 0,25                           | 0,313                      | 0,25                       | 0,313                      |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2077 (T9IP)<br>1,106 lbs | FS2078 (T9IP)<br>1,106 lbs | FS2080<br>(T15IP)<br>1,844 lbs | FS2077 (T9IP)<br>1,106 lbs | FS2078 (T9IP)<br>1,106 lbs | FS2077 (T9IP)<br>1,106 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1518                     | FS1518                     | FS1518                         | FS1519                     | FS1519                     | FS1583                     |

## Комплектующие

|   | Dc [inch]<br>SB [inch]             | 3-6           |                |
|---|------------------------------------|---------------|----------------|
|   |                                    | 0,25-0,313    | 0,375          |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004        | FS2004         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

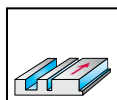
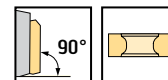
| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | P      |        |        | M      |        |        | K      |        |        | S      |        |        |        |
|--|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|  |                |                       |           | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        |
|  |                |                       |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G |
|  LNHU080304-B57T | H              | 4                     | 0,016     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU080304-F57T  | H              | 4                     | 0,016     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU080304-F57T  | M              | 4                     | 0,016     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU080404-B57T  | H              | 4                     | 0,016     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU080404-F57T  | H              | 4                     | 0,016     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU080404-F57T  | M              | 4                     | 0,016     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU080404-B57T  | M              | 4                     | 0,016     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU100508-B57T  | H              | 4                     | 0,031     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU100508-F57T  | H              | 4                     | 0,031     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU100508-F57T  | M              | 4                     | 0,031     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU100508-B57T  | M              | 4                     | 0,031     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Дисковые фрезы для обработки пазов

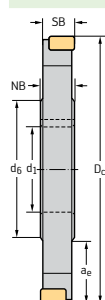
**F4253** mm
**Xtra-tec®**


- Шахматное расположение пластин, трехсторон.
- Пластины с 2+2 режущими кромками, регулируемое торцевое биение

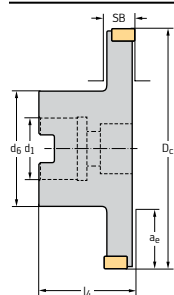


|       |    |    |    |   |    |   |   |
|-------|----|----|----|---|----|---|---|
|       | P  | M  | K  | N | S  | H | O |
| F4253 | ●● | ●● | ●● | ● | ●● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение            | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | d <sub>6</sub><br>mm | NB<br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SB<br>mm | a <sub>e</sub><br>mm | Z  | Кол-во<br>пластин | kg    | Тип          |
|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----|-------------------|-------|--------------|
| F4253.B32.100.Z05.12   | 100                  | 32                   | 50                   | 12       |                      | 12       | 24                   | 5  | 10                | 0,57  | LN . U080404 |
| F4253.B40.125.Z06.12   | 125                  | 40                   | 65                   | 12       |                      | 12       | 29                   | 6  | 12                | 0,9   |              |
| F4253.B40.160.Z07.12   | 160                  | 40                   | 65                   | 12       |                      | 12       | 46                   | 7  | 14                | 1,33  |              |
| F4253.B50.200.Z08.12   | 200                  | 50                   | 75                   | 12       |                      | 12       | 61                   | 8  | 16                | 3,8   |              |
| F4253.B32.100.Z05.14   | 100                  | 32                   | 50                   | 14       |                      | 14       | 24                   | 5  | 10                | 0,66  |              |
| F4253.B40.125.Z06.14   | 125                  | 40                   | 65                   | 14       |                      | 14       | 29                   | 6  | 12                | 0,93  |              |
| F4253.B40.160.Z07.14   | 160                  | 40                   | 65                   | 14       |                      | 14       | 46                   | 7  | 14                | 1,85  |              |
| F4253.B50.200.Z08.14   | 200                  | 50                   | 75                   | 14       |                      | 14       | 61                   | 8  | 16                | 4,32  |              |
| F4253.B40.125.Z05.16   | 125                  | 40                   | 65                   | 16       |                      | 16       | 29                   | 5  | 10                | 1,11  | LN . U100508 |
| F4253.B40.160.Z06.16   | 160                  | 40                   | 65                   | 16       |                      | 16       | 46                   | 6  | 12                | 2,03  |              |
| F4253.B50.200.Z07.16   | 200                  | 50                   | 75                   | 16       |                      | 16       | 61                   | 7  | 14                | 4,4   |              |
| F4253.B40.160.Z06.20   | 160                  | 40                   | 65                   | 20       |                      | 20       | 46                   | 6  | 12                | 2,5   | LN . U120608 |
| F4253.B50.200.Z07.20   | 200                  | 50                   | 75                   | 20       |                      | 20       | 61                   | 7  | 14                | 5,17  |              |
| F4253.B60.250.Z08.20   | 250                  | 60                   | 90                   | 20       |                      | 20       | 78                   | 8  | 16                | 7,3   |              |
| F4253.B40.160.Z06.25   | 160                  | 40                   | 65                   | 25       |                      | 25       | 46                   | 6  | 12                | 2,77  | LN . U160812 |
| F4253.B50.200.Z07.25   | 200                  | 50                   | 75                   | 25       |                      | 25       | 61                   | 7  | 14                | 6,07  |              |
| F4253.B60.250.Z08.25   | 250                  | 60                   | 90                   | 25       |                      | 25       | 78                   | 8  | 16                | 8,82  |              |
| F4253.B60.315.Z10.25   | 315                  | 60                   | 90                   | 25       |                      | 25       | 110                  | 10 | 20                | 13,5  |              |
| F4253.BN27.100.Z05.12R | 100                  | 27                   | 48                   |          | 50                   | 12       | 24                   | 5  | 10                | 1     | LN . U080404 |
| F4253.BN32.125.Z06.12R | 125                  | 32                   | 60                   |          | 50                   | 12       | 30                   | 6  | 12                | 1,57  |              |
| F4253.BN40.160.Z07.12R | 160                  | 40                   | 75                   |          | 50                   | 12       | 40                   | 7  | 14                | 2,36  |              |
| F4253.BN40.200.Z08.12R | 200                  | 40                   | 90                   |          | 50                   | 12       | 50                   | 8  | 16                | 4,91  |              |
| F4253.BN27.100.Z05.14R | 100                  | 27                   | 48                   |          | 50                   | 14       | 24                   | 5  | 10                | 1,07  |              |
| F4253.BN32.125.Z06.14R | 125                  | 32                   | 60                   |          | 50                   | 14       | 30                   | 6  | 12                | 1,69  |              |
| F4253.BN40.160.Z07.14R | 160                  | 40                   | 75                   |          | 50                   | 14       | 40                   | 7  | 14                | 2,57  |              |
| F4253.BN40.200.Z08.14R | 200                  | 40                   | 90                   |          | 50                   | 14       | 50                   | 8  | 16                | 5,15  |              |
| F4253.BN32.125.Z05.16R | 125                  | 32                   | 60                   |          | 50                   | 16       | 30                   | 5  | 10                | 1,76  | LN . U100508 |
| F4253.BN40.160.Z06.16R | 160                  | 40                   | 75                   |          | 50                   | 16       | 40                   | 6  | 12                | 2,71  |              |
| F4253.BN40.200.Z07.16R | 200                  | 40                   | 90                   |          | 50                   | 16       | 50                   | 7  | 14                | 5,44  |              |
| F4253.BN40.160.Z06.20R | 160                  | 40                   | 75                   |          | 50                   | 20       | 40                   | 6  | 12                | 2,79  | LN . U120608 |
| F4253.BN40.200.Z07.20R | 200                  | 40                   | 90                   |          | 50                   | 20       | 50                   | 7  | 14                | 5,92  |              |
| F4253.BN60.250.Z08.20R | 250                  | 60                   | 135                  |          | 50                   | 20       | 55                   | 8  | 16                | 9,35  |              |
| F4253.BN40.160.Z06.25R | 160                  | 40                   | 75                   |          | 50                   | 25       | 40                   | 6  | 12                | 3,42  | LN . U160812 |
| F4253.BN40.200.Z07.25R | 200                  | 40                   | 90                   |          | 50                   | 25       | 50                   | 7  | 14                | 6,64  |              |
| F4253.BN60.250.Z08.25R | 250                  | 60                   | 135                  |          | 50                   | 25       | 55                   | 8  | 16                | 10,37 |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

|  | Dc [mm]<br>SB [mm]                    | 100–200<br>12–14      | 125–200<br>16            | 160–250<br>20          | 160–315<br>25          |
|--|---------------------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки       | FS2079 (T9IP)<br>2 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm | FS2081 (T15IP)<br>4 Nm | FS2112 (T20IP)<br>5 Nm |
|  | Винт для регулировки торцевого биения | FS2082 (T6IP)         | FS2083 (T7IP)            | FS2083 (T7IP)          | FS2113 (T9IP)          |

## Комплектующие

|  | Dc [mm]<br>SB [mm]                 | 100–200<br>12–14 | 125–250<br>16–20 | 160–315<br>25  |
|--|------------------------------------|------------------|------------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           | FS2003           | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           | FS2248           | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2013 (T9IP)    | FS2014 (T15IP)   | FS2015 (T20IP) |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS1484 (T9IP)    | FS1485 (T15IP)   | FS1486 (T20IP) |
|  | Ключ для регулировочного винта     | FS2146 (T6IP)    | FS1490 (T7IP)    | FS1466 (T9IP)  |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |        |        | S      |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        |
|                 |                |                       |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G |
| LNHU080404-B57T | H              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU080404-F57T | H              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNMU080404-B57T | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNMU080404-F57T | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU100508-B57T | H              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU100508-F57T | H              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNMU100508-B57T | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNMU100508-F57T | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU120608-B57T | H              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU120608-F57T | H              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNMU120608-B57T | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNMU120608-F57T | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNHU160812-F57T | H              | 4                     | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNMU160812-B57T | M              | 4                     | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| LNMU160812-F57T | M              | 4                     | 1,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

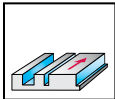
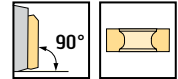
# Дисковые фрезы для обработки пазов

F4253

Xtra-tec®



- Шахматное расположение пластин, трехсторон.
- Пластины с 2+2 режущими кромками, регулируемое торцевое биение



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| F4253 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

| Инструмент | Обозначение                                | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | d <sub>6</sub><br>mm | NB<br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | SB<br>mm | a <sub>e</sub><br>mm | Z  | Кол-во<br>пластин | kg   | Тип          |
|------------|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----|-------------------|------|--------------|
|            |  |                      |                      |                      |          |                      |          |                      |    |                   |      |              |
|            | F4253.BN60.315.Z10.25R                     | 315                  | 60                   | 135                  |          | 50                   | 25       | 85                   | 10 | 20                | 14,8 | LN . U160812 |
|            | Shell mill mount DIN 138 transverse keyway |                      |                      |                      |          |                      |          |                      |    |                   |      |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2



## Сборочные детали

|  | Dc [mm]<br>SB [mm]                    | 100–200<br>12–14      | 125–200<br>16            | 160–250<br>20          | 160–315<br>25          |
|--|---------------------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки       | FS2079 (T9IP)<br>2 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm | FS2081 (T15IP)<br>4 Nm | FS2112 (T20IP)<br>5 Nm |
|  | Винт для регулировки торцевого биения | FS2082 (T6IP)         | FS2083 (T7IP)            | FS2083 (T7IP)          | FS2113 (T9IP)          |

## Комплектующие

|  | Dc [mm]<br>SB [mm]                 | 100–200<br>12–14 | 125–250<br>16–20 | 160–315<br>25  |
|--|------------------------------------|------------------|------------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           | FS2003           | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           | FS2248           | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2013 (T9IP)    | FS2014 (T15IP)   | FS2015 (T20IP) |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS1484 (T9IP)    | FS1485 (T15IP)   | FS1486 (T20IP) |
|  | Ключ для регулировочного винта     | FS2146 (T6IP)    | FS1490 (T7IP)    | FS1466 (T9IP)  |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |        |        | S      |        |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        |
|                 |                |                       |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G |
| LNHU080404-B57T | H              | 4                     | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU080404-F57T | H              | 4                     | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU080404-B57T | M              | 4                     | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU080404-F57T | M              | 4                     | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU100508-B57T | H              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU100508-F57T | H              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU100508-B57T | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU100508-F57T | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU120608-B57T | H              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU120608-F57T | H              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU120608-B57T | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU120608-F57T | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNHU160812-F57T | H              | 4                     | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU160812-B57T | M              | 4                     | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |
| LNMU160812-F57T | M              | 4                     | 1,2  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☉ → хорошая = ☉ → средняя = ☉

☉ ☉ ☉ / \* = Новый инструмент

Фрезы для обработки пазов D 641

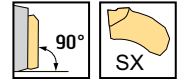
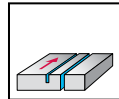
## Фрезы отрезные и шпоночные

 F5055 

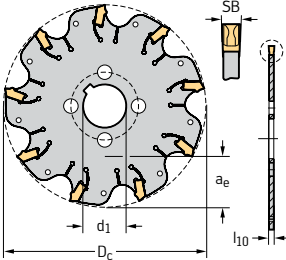
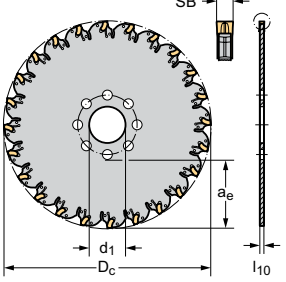
Walter BLAXX



– Пластины с 1 режущей кромкой



|       |    |    |    |    |    |   |   |
|-------|----|----|----|----|----|---|---|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H | O |
| F5055 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |   |   |

| Инструмент  | Обозначение            | D <sub>c</sub><br>мм | d <sub>1</sub><br>мм | d <sub>6</sub><br>мм | NB<br>мм | SB<br>мм | a <sub>e</sub><br>мм | Z  | Кол-во<br>пла-<br>стин | kg   | Тип    |
|---|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------|----------------------|----|------------------------|------|--------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway  | F5055.B16.063.Z05.1.5  | 63                   | 16                   | 16                   | 1,2      | 1,5      | 15                   | 5  | 10                     | 0,04 | SX-1E1 |
|   | F5055.B16.080.Z07.1.5  | 80                   | 16                   | 16                   | 1,2      | 1,5      | 19                   | 7  | 14                     | 0,06 |        |
|   | F5055.B22.100.Z09.1.5  | 100                  | 22                   | 22                   | 1,2      | 1,5      | 25                   | 9  | 18                     | 0,1  |        |
|   | F5055.B32.125.Z11.1.5  | 125                  | 32                   | 32                   | 1,2      | 1,5      | 33                   | 11 | 22                     | 0,15 |        |
|   | F5055.B16.063.Z05.2.0  | 63                   | 16                   | 16                   | 1,6      | 2        | 15                   | 5  | 10                     | 0,04 | SX-2E2 |
|   | F5055.B16.080.Z07.2.0  | 80                   | 16                   | 16                   | 1,6      | 2        | 19                   | 7  | 14                     | 0,07 |        |
|   | F5055.B22.100.Z09.2.0  | 100                  | 22                   | 22                   | 1,6      | 2        | 25                   | 9  | 18                     | 0,11 |        |
|   | F5055.B32.125.Z11.2.0  | 125                  | 32                   | 32                   | 1,6      | 2        | 33                   | 11 | 22                     | 0,17 |        |
|   | F5055.B40.160.Z14.2.0  | 160                  | 40                   | 40                   | 1,6      | 2        | 38                   | 14 | 28                     | 0,28 |        |
|   | F5055.B16.063.Z04.3.0  | 63                   | 16                   | 16                   | 2,4      | 3        | 15                   | 4  | 8                      | 0,06 | SX-3E3 |
| F5055.B16.080.Z06.3.0   | 80                     | 16                   | 16                   | 2,4                  | 3        | 19       | 6                    | 12 | 0,09                   |      |        |
| F5055.B22.100.Z09.3.0   | 100                    | 22                   | 22                   | 2,4                  | 3        | 25       | 9                    | 18 | 0,14                   |      |        |
| F5055.B32.125.Z11.3.0   | 125                    | 32                   | 32                   | 2,4                  | 3        | 33       | 11                   | 22 | 0,23                   |      |        |
| F5055.B40.160.Z14.3.0   | 160                    | 40                   | 40                   | 2,4                  | 3        | 38       | 14                   | 28 | 0,38                   |      |        |
| F5055.B40.200.Z19.3.0   | 200                    | 40                   | 40                   | 2,4                  | 3        | 58       | 19                   | 38 | 0,64                   |      |        |
| F5055.B40.250.Z24.3.0   | 250                    | 40                   | 40                   | 2,4                  | 3        | 83       | 24                   | 48 | 1,07                   |      |        |
| <br>Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway | F5055.B16.063.Z04.4.0  | 63                   | 16                   | 16                   | 3,4      | 4        | 15                   | 4  | 8                      | 0,07 | SX-4E4 |
|   | F5055.B16.080.Z06.4.0  | 80                   | 16                   | 16                   | 3,4      | 4        | 19                   | 6  | 12                     | 0,12 |        |
|   | F5055.B22.100.Z09.4.0  | 100                  | 22                   | 22                   | 3,4      | 4        | 25                   | 9  | 18                     | 0,18 |        |
|   | F5055.B32.125.Z11.4.0  | 125                  | 32                   | 32                   | 3,4      | 4        | 33                   | 11 | 22                     | 0,29 |        |
|   | F5055.B40.160.Z14.4.0  | 160                  | 40                   | 40                   | 3,4      | 4        | 38                   | 14 | 28                     | 0,5  |        |
|   | F5055.B40.200.Z19.4.0  | 200                  | 40                   | 40                   | 3,4      | 4        | 58                   | 19 | 38                     | 0,84 |        |
|   | F5055.B40.250.Z24.4.0  | 250                  | 40                   | 40                   | 3,4      | 4        | 83                   | 24 | 48                     | 1,39 |        |
|   | F5055R.B50.500.Z40.5.0 | 500                  | 40                   | 50                   |          | 5        | 120                  | 40 | 80                     | 8,39 | SX-5E5 |

 Значения для a<sub>e</sub> с учётом приводной втулки | Для установки пластины использовать монтажный ключ FS1494 или FS2249

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

**Комплектующие**

|                                       | Dc [mm]<br>SB [mm] | 63<br>1,5-2 | 63<br>3-4  | 80<br>1,5  | 80<br>2       | 80<br>3-4     | 100<br>1,5 | 100<br>2-4    | 125<br>1,5 | 125<br>2-4    | 160<br>2-4    | 200<br>3-4        | 250<br>3-4        | 500<br>5      |
|---------------------------------------|--------------------|-------------|------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|------------|---------------|---------------|-------------------|-------------------|---------------|
| Приводная втулка                      |                    | FS1346-SET  | FS2291-SET | FS1347-SET | FS1347-SET    | FS2292-SET    | FS1348-SET | FS1348-SET    | FS1349-SET | FS1349-SET    | FS1350-SET    | FS1350-SET        | FS1350-SET        |               |
| Монтажный ключ                        |                    | FS2249      | FS2249     | FS2249     | FS1494        | FS1494        | FS2249     | FS1494        | FS2249     | FS1494        | FS1494        | FS1494            | FS1494            | FS1494        |
| Эргономичный монтажный ключ           |                    |             |            |            | FS2290 (PINS) | FS2290 (PINS) |            | FS2290 (PINS) |            | FS2290 (PINS) | FS2290 (PINS) | FS2290 (PINS)     | FS2290 (PINS)     | FS2290 (PINS) |
| Винт опорной шайбы                    |                    |             |            |            |               |               |            |               |            |               |               | FS966 (SW 5) 8 Nm | FS966 (SW 5) 8 Nm |               |
| Опорная шайба вместо приводной втулки |                    |             |            |            |               |               |            |               |            |               |               | FS1351-SET        | FS1352-SET        |               |
| Ключ                                  |                    |             |            |            |               |               |            |               |            |               |               | ISO2936-5 (SW 5)  | ISO2936-5 (SW 5)  |               |

Винты опорных шайб входят в комплект поставки.

**Режущие пластины**

| Обозначение     | s mm | r mm | P      |        |        |        |        |        | M      |        |        |        |        | K      | N      | S      |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
|-----------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|---|
|                 |      |      | HC     |        |        |        |        |        | HC     |        |        |        |        | HC     | HW     | HC     |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
|                 |      |      | WKP235 | WSM23G | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | WSM23G | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S | WKP235 | WKL | WSM23G | WSM23S | WSM33G | WSM33S | WSM43G | WSM43S |   |   |
| SX-1E150N01-SK8 | 1,5  | 0,1  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☺      |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-1E150N01-CE4 | 1,5  | 0,15 |        |        |        | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-1E150N01-SF5 | 1,5  | 0,15 |        |        |        | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-2E200N02-CE4 | 2    | 0,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| SX-2E200N02-CF6 | 2    | 0,2  |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-2E200N02-SF5 | 2    | 0,2  |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-2E200N02-SK8 | 2    | 0,2  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☺      |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-3E300N02-CE4 | 3    | 0,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| SX-3E300N02-CF6 | 3    | 0,2  |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-3E300N02-SF5 | 3    | 0,2  |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-3E300N02-SK8 | 3    | 0,2  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☺      |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-4E400N02-CE4 | 4    | 0,2  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| SX-4E400N02-SF5 | 4    | 0,2  |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-4E400N02-SK8 | 4    | 0,2  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☺      |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-5E500N03-SE6 | 5    | 0,3  |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-5E500N04-CE4 | 5    | 0,4  | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺ | ☺ |
| SX-5E500N04-SF5 | 5    | 0,4  |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |     |        |        |        |        |        |        |   |   |
| SX-5E500N04-SK8 | 5    | 0,4  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☺      |     |        |        |        |        |        |        |   |   |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

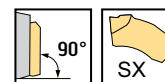
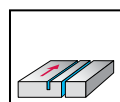
# Фрезы отрезные и шпоночные

## F5055 mm

### Walter BLAXX



– Пластины с 1 режущей кромкой



|       |    |    |    |    |    |   |   |
|-------|----|----|----|----|----|---|---|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H | O |
| F5055 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |   |   |

| Инструмент  | Обозначение             | D <sub>c</sub><br>мм | d <sub>1</sub><br>мм | d <sub>6</sub><br>мм | l <sub>4</sub><br>мм | SB<br>мм | a <sub>e</sub><br>мм | Z  | Кол-во<br>пла-<br>стин | kg   | Тип    |
|---|-------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|----|------------------------|------|--------|
|   |                         |                      |                      |                      |                      |          |                      |    |                        |      |        |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F5055.BN16.063.Z04.3,0R | 63                   | 16                   | 35                   | 40                   | 3        | 15                   | 4  | 8                      | 0,03 | SX-3E3 |
|   | F5055.BN16.080.Z06.3,0R | 80                   | 16                   | 40                   | 40                   | 3        | 19                   | 6  | 12                     | 0,06 |        |
|   | F5055.BN22.100.Z09.3,0R | 100                  | 22                   | 48                   | 40                   | 3        | 25                   | 9  | 18                     | 0,62 |        |
|   | F5055.BN32.125.Z11.3,0R | 125                  | 32                   | 58                   | 50                   | 3        | 33                   | 11 | 22                     | 1    |        |
|   | F5055.BN40.160.Z14.3,0R | 160                  | 40                   | 80                   | 63                   | 3        | 38                   | 14 | 28                     | 0,25 |        |
|   | F5055.BN16.063.Z04.4,0R | 63                   | 16                   | 35                   | 41                   | 4        | 15                   | 4  | 8                      | 0,05 | SX-4E4 |
|   | F5055.BN16.080.Z06.4,0R | 80                   | 16                   | 40                   | 41                   | 4        | 19                   | 6  | 12                     | 0,46 |        |
|   | F5055.BN22.100.Z09.4,0R | 100                  | 22                   | 48                   | 41                   | 4        | 25                   | 9  | 18                     | 0,14 |        |
|   | F5055.BN32.125.Z11.4,0R | 125                  | 32                   | 58                   | 51                   | 4        | 33                   | 11 | 22                     | 1,06 |        |
|   | F5055.BN40.160.Z14.4,0R | 160                  | 40                   | 80                   | 64                   | 4        | 38                   | 14 | 28                     | 2,23 |        |

Для установки пластины использовать монтажный ключ FS1494 или FS2249 | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



## Фрезы с круглыми пластинами

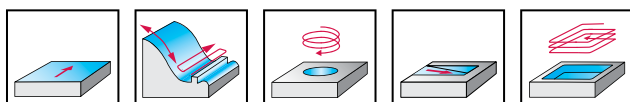
 M5468 mm

RD . X0501M0

Xtra-tec® XT



– Пластины с 4 режущими кромками




|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5468 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |



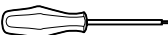
| Инструмент              | Обозначение            | R mm | D <sub>a</sub> mm | d <sub>1</sub> mm | l <sub>4</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | L <sub>c</sub> mm | Z | kg   | Кол-во пластин | Тип          |
|-------------------------|------------------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---|------|----------------|--------------|
|                         | M5468-010-T09-02-02.5  | 2,5  | 10                | 9,7               | 20                |                   | 2,5               | 2 | 0,01 | 2              | RD . X0501M0 |
|                         | M5468-012-T09-03-02.5  | 2,5  | 12                | 9,7               | 20                |                   | 2,5               | 3 | 0,01 | 3              |              |
|                         | M5468-016-T14-04-02.5  | 2,5  | 16                | 14,5              | 25                |                   | 2,5               | 4 | 0,03 | 4              |              |
|                         | M5468-020-T18-05-02.5  | 2,5  | 20                | 18,5              | 30                |                   | 2,5               | 5 | 0,06 | 5              |              |
| ScrewFit<br>            | M5468-010-TC06-02-02.5 | 2,5  | 10                | 9,7               | 20                |                   | 2,5               | 2 | 0,01 | 2              | RD . X0501M0 |
|                         | M5468-012-TC06-03-02.5 | 2,5  | 12                | 9,7               | 20                |                   | 2,5               | 3 | 0,01 | 3              |              |
|                         | M5468-016-TC08-04-02.5 | 2,5  | 16                | 14,5              | 25                |                   | 2,5               | 4 | 0,03 | 4              |              |
|                         | M5468-020-TC10-05-02.5 | 2,5  | 20                | 18,5              | 30                |                   | 2,5               | 5 | 0,06 | 5              |              |
| Cylindrical modular<br> | M5468-010-W10-02-02.5  | 2,5  | 10                | 10                | 19                | 60                | 2,5               | 2 | 0,03 | 2              | RD . X0501M0 |
|                         | M5468-012-W12-03-02.5  | 2,5  | 12                | 12                | 19                | 65                | 2,5               | 3 | 0,05 | 3              |              |
| DIN 1835 B              |                        |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки


### Сборочные детали

|   |  |                                |
|---|--|--------------------------------|
|  | D <sub>a</sub> [mm]<br>Винт пластины<br>Момент затяжки | 10–20<br>FS1358 (T6)<br>0,4 Nm |
|---|--|--------------------------------|

### Комплектующие

|   |                                    |             |             |             |
|---|------------------------------------|-------------|-------------|-------------|
|   | D <sub>a</sub> [mm]                | 10–12       | 16          | 20          |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001      | FS2001      | FS2001      |
|  | Вставка                            | FS2005 (T6) | FS2005 (T6) | FS2005 (T6) |
|  | Отвёртка                           | FS1063 (T6) | FS1063 (T6) | FS1063 (T6) |

### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d mm | P      |        |        |        | M      |        |        |        | K      |        |        |        | N      |      | S      |        | H      |
|--|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|--------|--------|--------|
|  |                |                       |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HW     | HC   |        | HC     |        |
|  |                |                       |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WK10 | WSM35G | WSM35S | WSP45G |
|  RDGX0501M0-G88 | G              | 4                     | 5    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |        |
| RDHX0501M0-A57   | H              | 4                     | 5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |      |        | ☺      |        |
| RDMX0501M0-D57   | M              | 4                     | 5    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |      |        | ☺      |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы с круглыми пластинами

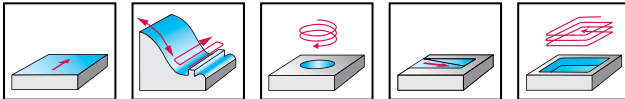
 M5468 mm

RD . X07T1M0

Xtra-tec® XT



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5468 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |


## Инструмент

| Обозначение            | R<br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|------------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|--------------|
| M5468-015-T14-03-03.5  | 3,5     | 15                   | 14,5                 | 25                   |                      | 3,5                  | 3 | 0,03 | 3                 | RD . X07T1M0 |
| M5468-020-T18-04-03.5  | 3,5     | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 3,5                  | 4 | 0,05 | 4                 |              |
| M5468-025-T22-05-03.5  | 3,5     | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 3,5                  | 5 | 0,1  | 5                 |              |
| M5468-030-T28-06-03.5  | 3,5     | 30                   | 28                   | 40                   |                      | 3,5                  | 6 | 0,18 | 6                 |              |
| ScrewFit               |         |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |              |
| M5468-015-TC08-03-03.5 | 3,5     | 15                   | 14,5                 | 25                   |                      | 3,5                  | 3 | 0,03 | 3                 | RD . X07T1M0 |
| M5468-020-TC10-04-03.5 | 3,5     | 20                   | 18,5                 | 30                   |                      | 3,5                  | 4 | 0,05 | 4                 |              |
| M5468-025-TC12-05-03.5 | 3,5     | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 3,5                  | 5 | 0,09 | 5                 |              |
| M5468-030-TC16-06-03.5 | 3,5     | 30                   | 28                   | 40                   |                      | 3,5                  | 6 | 0,17 | 6                 |              |
| Cylindrical modular    |         |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |              |
| M5468-015-W16-03-03.5  | 3,5     | 15                   | 16                   | 51                   | 100                  | 3,5                  | 3 | 0,12 | 3                 | RD . X07T1M0 |
| DIN 1835 B             |         |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки




## Сборочные детали

| D <sub>a</sub> [mm]   |                                 | 15–30                   |
|---|---------------------------------|-------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1455 (T8IP)<br>1,2 Nm |

## Комплектующие

| D <sub>a</sub> [mm]   |                                    | 15            | 20            | 25            | 30            |
|---|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2001        | FS2001        | FS2001        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) | FS2012 (T8IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) | FS1483 (T8IP) |

## Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |        |        | N      | S      | H      |        |      |        |        |
|--|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|--------|--------|
|  |                |                       |      | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        | HW     | HC     | HC     |        |      |        |        |
|  |                |                       |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WK10 | WSM35G | WSM35S |
|  RDGX07T1M0-G88 | G              | 4                     | 7    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |
| RDHX07T1M0-A57   | H              | 4                     | 7    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |      |        | ☺      |
| RDMX07T1M0-D57   | M              | 4                     | 7    | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |      |        | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы с круглыми пластинами

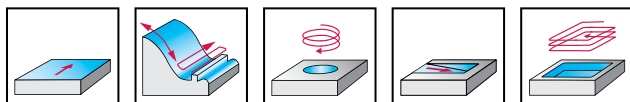
 M5468 mm

RO . X0803M0

Xtra-tec® XT



- С позиционными лунками против проворачивания
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5468 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                 | Обозначение            | R mm | D <sub>a</sub> mm | d <sub>1</sub> mm | l <sub>4</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | L <sub>c</sub> mm | Z | kg   | Кол-во пластин | Тип          |
|----------------------------|------------------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---|------|----------------|--------------|
| <p>ScrewFit</p>            | M5468-016-T14-02-04    | 4    | 16                | 14,5              | 25                |                   | 4                 | 2 | 0,03 | 2              | RO . X0803M0 |
|                            | M5468-025-T22-03-04    | 4    | 25                | 22                | 35                |                   | 4                 | 3 | 0,09 | 3              |              |
|                            | M5468-032-T28-05-04    | 4    | 32                | 28                | 40                |                   | 4                 | 5 | 0,18 | 5              |              |
| <p>Cylindrical modular</p> | M5468-016-TC08-02-04   | 4    | 16                | 14,5              | 25                |                   | 4                 | 2 | 0,03 | 2              | RO . X0803M0 |
|                            | M5468-025-TC12-03-04   | 4    | 25                | 22                | 35                |                   | 4                 | 3 | 0,09 | 3              |              |
|                            | M5468-032-TC16-05-04   | 4    | 32                | 28                | 40                |                   | 4                 | 5 | 0,17 | 5              |              |
| <p>DIN 1835 B</p>          | M5468-016-W16-02-04    | 4    | 16                | 16                | 51                | 100               | 4                 | 2 | 0,13 | 2              | RO . X0803M0 |
|                            | M5468-016-W16-02-04-XL | 4    | 16                | 16                | 81                | 130               | 4                 | 2 | 0,16 | 2              |              |
|                            | M5468-025-W25-03-04    | 4    | 25                | 25                | 93                | 150               | 4                 | 3 | 0,45 | 3              |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

|  | D <sub>a</sub> [mm]             | 16                    | 25-32                   |
|--|---------------------------------|-----------------------|-------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1456 (T9IP)<br>2 Nm | FS2078 (T9IP)<br>1,5 Nm |

## Комплектующие

|  | D <sub>a</sub> [mm]                | 16            | 25            | 32            |
|--|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003        | FS2003        | FS2003        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) |

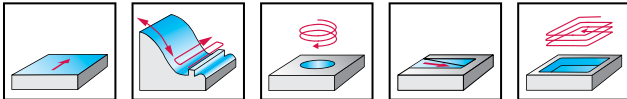
## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d mm | P      |        |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        | N      |       | S    |        | H      |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|                 |                |                       |      | HC     |        |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        | HC     | HW    | HC   |        | HC     |
|                 |                |                       |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S |
| ROGX0803M04-G88 | G              | 4                     | 8    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| ROHX0803M04-A57 | H              | 4                     | 8    | ☺      | ☹      | ☹      | ☹      |        |        | ☺      | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |        |       |      |        | ☹      |
| ROHX0803M04-D57 | H              | 4                     | 8    |        |        |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |        | ☹      |        |        |        |       |      |        |        |
| ROHX0803M04-D67 | H              | 4                     | 8    |        |        |        | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |        | ☹      |        |        |        |       |      |        |        |
| ROMX0803M04-D57 | M              | 4                     | 8    | ☺      | ☹      | ☹      | ☹      | ☹      | ☹      | ☹      | ☹      | ☹      | ☹      |        |        |        |       |      |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

**Фрезы с круглыми пластинами**
**M5468**    **inch**
**RO . X0803M0**
**Xtra-tec® XT**


- С позиционными лунками против проворачивания
- Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5468 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

**Инструмент**

| Обозначение                                | R<br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|--|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|--------------|
| <br>* M5468.026-T22-03-04                  | 0,157     | 1,000                  | 0,866                  | 1,378                  |                        | 0,157                  | 3 | 0,207 | 3                 | RO . X0803M0 |
| * M5468.038-T36-04-04                      | 0,157     | 1,500                  | 1,417                  | 1,575                  |                        | 0,157                  | 4 | 0,69  | 4                 |              |
| <b>ScrewFit</b><br><br>M5468.026-W26-03-04 | 0,157     | 1,000                  | 1,000                  | 2,5                    | 4,781                  | 0,157                  | 3 | 0,805 | 3                 | RO . X0803M0 |
| <b>DIN 1835 B</b>                          |           |                        |                        |                        |                        |                        |   |       |                   |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |                                 |                            |
|--|---------------------------------|----------------------------|
|  | D <sub>a</sub> [inch]           | 1-1,5                      |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2078 (T9IP)<br>1,106 lbs |

### Комплектующие

|  |                                    |               |               |
|--|------------------------------------|---------------|---------------|
|  | D <sub>a</sub> [inch]              | 1             | 1,5           |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004        | FS2004        |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248        |
|  | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2013 (T9IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1484 (T9IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        | N      |        | S     |      | H      |
|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|
|                 |                |                       |           | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        | HC     | HW     | HC    |      | HC     |
|                 |                |                       |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKN15 | WK10 | WSM35G |
| ROGX0803M04-G88 | G              | 4                     | 0,315     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |
| RONX0803M04-A57 | H              | 4                     | 0,315     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        |       |      | ☉      |
| RONX0803M04-D57 | H              | 4                     | 0,315     |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |        |        |        |       |      |        |
| RONX0803M04-D67 | H              | 4                     | 0,315     |        |        |        | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |        |        |        |       |      |        |
| ROMX0803M04-D57 | M              | 4                     | 0,315     | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |        | ☉      |        |        |        |       |      | ☉      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы с круглыми пластинами

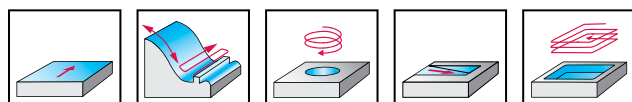
 M5468 mm

RO . X10T3M0

Xtra-tec® XT



- С позиционными лунками против проворачивания
- Пластины с 8 режущими кромками




| M5468 | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент




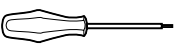
| Обозначение                                | R mm | D <sub>a</sub> mm | d <sub>1</sub> mm | l <sub>4</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | L <sub>c</sub> mm | Z | kg   | Кол-во пластин | Тип          |
|--|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---|------|----------------|--------------|
| M5468-020-T18-02-05                        | 5    | 20                | 18,5              | 30                |                   | 5                 | 2 | 0,05 | 2              | RO . X10T3M0 |
| M5468-025-T22-03-05                        | 5    | 25                | 22                | 35                |                   | 5                 | 3 | 0,09 | 3              |              |
| M5468-030-T28-04-05                        | 5    | 30                | 28                | 40                |                   | 5                 | 4 | 0,16 | 4              |              |
| M5468-032-T28-04-05                        | 5    | 32                | 28                | 40                |                   | 5                 | 4 | 0,17 | 4              |              |
| M5468-035-T28-05-05                        | 5    | 35                | 28                | 40                |                   | 5                 | 5 | 0,19 | 5              |              |
| M5468-040-T36-05-05                        | 5    | 40                | 36                | 40                |                   | 5                 | 5 | 0,31 | 5              |              |
| ScrewFit                                   |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |
| M5468-020-TC10-02-05                       | 5    | 20                | 18,5              | 30                |                   | 5                 | 2 | 0,05 | 2              | RO . X10T3M0 |
| M5468-025-TC12-03-05                       | 5    | 25                | 22                | 35                |                   | 5                 | 3 | 0,08 | 3              |              |
| M5468-030-TC16-04-05                       | 5    | 30                | 28                | 40                |                   | 5                 | 4 | 0,15 | 4              |              |
| M5468-032-TC16-04-05                       | 5    | 32                | 28                | 40                |                   | 5                 | 4 | 0,16 | 4              |              |
| M5468-035-TC16-05-05                       | 5    | 35                | 28                | 40                |                   | 5                 | 5 | 0,18 | 5              |              |
| M5468-040-TC16-05-05                       | 5    | 40                | 28                | 40                |                   | 5                 | 5 | 0,19 | 5              |              |
| Cylindrical modular                        |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |
| M5468-020-W20-02-05                        | 5    | 20                | 20                | 59                | 110               | 5                 | 2 | 0,21 | 2              | RO . X10T3M0 |
| M5468-020-W20-02-05-XL                     | 5    | 20                | 20                | 99                | 150               | 5                 | 2 | 0,29 | 2              |              |
| M5468-032-W32-04-05                        | 5    | 32                | 32                | 114               | 175               | 5                 | 4 | 0,89 | 4              |              |
| DIN 1835 B                                 |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |
| M5468-040-B16-05-05                        | 5    | 40                | 16                | 40                |                   | 5                 | 5 | 0,28 | 5              | RO . X10T3M0 |
| M5468-050-B22-06-05                        | 5    | 50                | 22                | 50                |                   | 5                 | 6 | 0,33 | 6              |              |
| M5468-052-B22-06-05                        | 5    | 52                | 22                | 50                |                   | 5                 | 6 | 0,38 | 6              |              |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки


### Сборочные детали

|   |  |                                 |
|---|--|---------------------------------|
|  | D <sub>a</sub> [mm]<br>Винт пластины<br>Момент затяжки | 20-52<br>FS2181 (T15IP)<br>3 Nm |
|---|--|---------------------------------|

### Комплектующие

|   |                                    |                |                |                |                |                |
|---|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|   | D <sub>a</sub> [mm]                | 20             | 25             | 30-35          | 40             | 50-52          |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

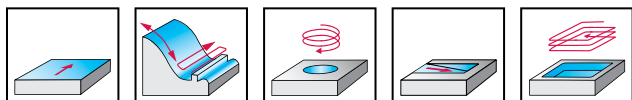
| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d mm | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        | N      |        | S     |      | H      |        |        |
|---|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|
|   |                |                       |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        | HC     | HW     | HC    |      | HC     |        |        |
|   |                |                       |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
|  ROGX10T3M08-G88 | G              | 8                     | 10   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |
| ROHX10T3M08-A57   | H              | 8                     | 10   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        | ☺      | ☺      |        |       |      |        |        | ☺      |
| ROMX10T3M08-D57   | M              | 8                     | 10   |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ROMX10T3M08-F67   | M              | 8                     | 10   |        |        |        |        | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ROMX10T3M0T8-A27  | M              | 8                     | 10   |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы с круглыми пластинами

**M5468**    inch
**RO . X10T3M0**
**Xtra-tec® XT**


- С позиционными лунками против проворачивания
- Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5468 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение         | R<br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|--|---------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|--------------|
| <br>DIN 1835 B                                 | M5468.026-W26-03-05 | 0,197     | 1,000                  | 1,000                  | 2,5                    | 4,781                  | 0,197                  | 3 | 0,825 | 3                 | RO . X10T3M0 |
|  | M5468.031-W31-04-05 | 0,197     | 1,250                  | 1,250                  | 2,5                    | 4,781                  | 0,197                  | 4 | 1,294 | 4                 |              |
|  | M5468.038-W31-05-05 | 0,197     | 1,500                  | 1,250                  | 2,5                    | 4,781                  | 0,197                  | 5 | 1,396 | 5                 |              |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M5468.051-B19-06-05 | 0,197     | 2,000                  | 0,750                  | 1,750                  |                        | 0,197                  | 6 | 0,597 | 6                 | RO . X10T3M0 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

|  | D <sub>a</sub> [inch]                   | 1-1,5                       | 2                           |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2181 (T15IP)<br>2,213 lbs | FS2181 (T15IP)<br>2,213 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                             | FS1518                      |

### Комплектующие

|  | D <sub>a</sub> [inch]              | 1-2            |
|--|------------------------------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        | N      |        | S     |      |        | H      |        |
|------------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|
|                  |                |                       |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G |
| ROGX10T3M08-G88  | G              | 8                     | 0,394     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |        |
| ROHX10T3M08-A57  | H              | 8                     | 0,394     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        | ☺      |
| ROMX10T3M08-D57  | M              | 8                     | 0,394     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |      | ☺      | ☺      |        |
| ROMX10T3M08-F67  | M              | 8                     | 0,394     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺    | ☺      | ☺      |        |
| ROMX10T3M0T8-A27 | M              | 8                     | 0,394     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |      |        |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы с круглыми пластинами

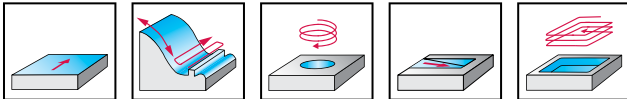
 M5468 mm

RO . X1204M0

Xtra-tec® XT



- С позиционными лунками против проворачивания
- Пластины с 8 режущими кромками



| M5468 | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение                                | R mm | D <sub>a</sub> mm | d <sub>1</sub> mm | l <sub>4</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | L <sub>c</sub> mm | Z | kg   | Кол-во пластин | Тип          |
|--|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---|------|----------------|--------------|
| M5468-024-T22-02-06                        | 6    | 24                | 22                | 35                |                   | 6                 | 2 | 0,08 | 2              | RO . X1204M0 |
| M5468-032-T28-03-06                        | 6    | 32                | 28                | 40                |                   | 6                 | 3 | 0,17 | 3              |              |
| M5468-040-T36-05-06                        | 6    | 40                | 36                | 40                |                   | 6                 | 5 | 0,3  | 5              |              |
| M5468-042-T36-05-06                        | 6    | 42                | 36                | 40                |                   | 6                 | 5 | 0,31 | 5              |              |
|  |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |
| ScrewFit                                   |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |
| M5468-024-TC12-02-06                       | 6    | 24                | 22                | 35                |                   | 6                 | 2 | 0,07 | 2              | RO . X1204M0 |
| M5468-032-TC16-03-06                       | 6    | 32                | 28                | 40                |                   | 6                 | 3 | 0,16 | 3              |              |
| M5468-040-TC16-05-06                       | 6    | 40                | 28                | 40                |                   | 6                 | 5 | 0,18 | 5              |              |
| M5468-042-TC16-05-06                       | 6    | 42                | 28                | 40                |                   | 6                 | 5 | 0,19 | 5              |              |
| Cylindrical modular                        |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |
| M5468-024-W25-02-06                        | 6    | 24                | 25                | 73                | 130               | 6                 | 2 | 0,36 | 2              | RO . X1204M0 |
| M5468-024-W25-02-06-XL                     | 6    | 24                | 25                | 118               | 175               | 6                 | 2 | 0,48 | 2              |              |
| M5468-040-W40-04-06-XL                     | 6    | 40                | 40                | 149               | 220               | 6                 | 4 | 1,62 | 4              |              |
| DIN 1835 B                                 |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |
| M5468-040-B16-04-06                        | 6    | 40                | 16                | 40                |                   | 6                 | 4 | 0,28 | 4              | RO . X1204M0 |
| M5468-040-B16-05-06                        | 6    | 40                | 16                | 40                |                   | 6                 | 5 | 0,13 | 5              |              |
| M5468-042-B16-05-06                        | 6    | 42                | 16                | 40                |                   | 6                 | 5 | 0,15 | 5              |              |
| M5468-050-B22-05-06                        | 6    | 50                | 22                | 50                |                   | 6                 | 5 | 0,34 | 5              |              |
| M5468-050-B22-06-06                        | 6    | 50                | 22                | 50                |                   | 6                 | 6 | 0,31 | 6              |              |
| M5468-052-B22-05-06                        | 6    | 52                | 22                | 50                |                   | 6                 | 5 | 0,35 | 5              |              |
| M5468-052-B22-06-06                        | 6    | 52                | 22                | 50                |                   | 6                 | 6 | 0,35 | 6              |              |
| M5468-063-B22-06-06                        | 6    | 63                | 22                | 50                |                   | 6                 | 6 | 0,52 | 6              |              |
| M5468-063-B22-07-06                        | 6    | 63                | 22                | 50                |                   | 6                 | 7 | 0,51 | 7              |              |
| M5468-066-B27-06-06                        | 6    | 66                | 27                | 50                |                   | 6                 | 6 | 0,68 | 6              |              |
| M5468-066-B27-07-06                        | 6    | 66                | 27                | 50                |                   | 6                 | 7 | 0,62 | 7              |              |
| M5468-080-B27-07-06                        | 6    | 80                | 27                | 50                |                   | 6                 | 7 | 0,87 | 7              |              |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

## Сборочные детали

| D <sub>a</sub> [mm] |                                 | 24                       | 32-100                   | 40                       |
|---------------------|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2080 (T15IP)<br>2,5 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm | FS2080 (T15IP)<br>2,5 Nm |

## Комплектующие

| D <sub>a</sub> [mm] |                                    | 24             | 32             | 40-42          | 50-100         |
|---------------------|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003         |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248         |
|                     | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |
|                     | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d [mm] | P      |        |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        | N      |       | S     |        |        | H      |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |        | HC     |        |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        | HC     | HW    | HC    |        |        | HC     |        |
|                 |                |                       |        | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WKC10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |
| ROGX1204M08-G88 | G              | 8                     | 12     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |
| ROHX1204M08-A57 | H              | 8                     | 12     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺     | ☺     |        |        |        | ☺      |
| ROMX1204M08-D57 | M              | 8                     | 12     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |
| ROMX1204M08-F67 | M              | 8                     | 12     |        |        |        |        | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |
| ROMX1204M08-A27 | M              | 8                     | 12     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |       |        |        |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы с круглыми пластинами

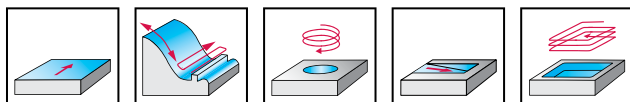
M5468 mm

RO . X1204M0

Xtra-tec® XT

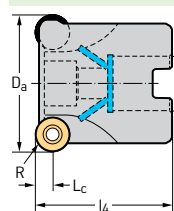


- С позиционными лунками против проворачивания
- Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5468 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | R<br>mm | Da<br>mm | d1<br>mm | l4<br>mm | l1<br>mm | Lc<br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|---------------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|---|------|-------------------|--------------|
| M5468-080-B27-08-06 | 6       | 80       | 27       | 50       |          | 6        | 8 | 0,87 | 8                 | RO . X1204M0 |
| M5468-100-B32-08-06 | 6       | 100      | 32       | 50       |          | 6        | 8 | 1,54 | 8                 |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

| D <sub>a</sub> [mm] |                                 | 24                       | 32-100                   | 40                       |
|---------------------|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2080 (T15IP)<br>2,5 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm | FS2080 (T15IP)<br>2,5 Nm |

## Комплектующие

| D <sub>a</sub> [mm] |                                    | 24             | 32             | 40-42          | 50-100         |
|---------------------|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003         |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248         |
|                     | Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |
|                     | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d mm | P      |        |        |        |        | M      |        | K      |        |        |        | N      |        | S     |      | H      |        |
|------------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|                  |                |                       |      | HC     |        |        |        |        | HC     |        | HC     |        |        |        | HC     | HW     | HC    |      | HC     |        |
|                  |                |                       |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X |
| ROGX1204M08-G88  | G              | 8                     | 12   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| ROHX1204M08-A57  | H              | 8                     | 12   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |      |        | ☺      |
| ROMX1204M08-D57  | M              | 8                     | 12   |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |      |        |        |
| ROMX1204M08-F67  | M              | 8                     | 12   |        |        |        |        | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| ROMX1204M0T8-A27 | M              | 8                     | 12   |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы с круглыми пластинами

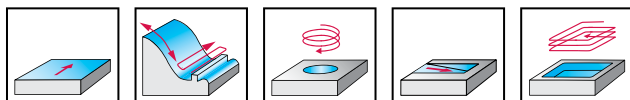
M5468 inch

RO . X1204M0

Xtra-tec® XT



- С позиционными лунками против проворачивания
- Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5468 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение         | R<br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|---|---------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|--------------|
| <p>DIN 1835 B</p>                                 | M5468.038-W31-04-06 | 0,236     | 1,500                  | 1,250                  | 2,5                    | 4,781                  | 0,236                  | 4 | 1,376 | 4                 | RO . X1204M0 |
|   | M5468.051-B19-06-06 | 0,236     | 2,000                  | 0,750                  | 1,750                  |                        | 0,236                  | 6 | 0,575 | 6                 | RO . X1204M0 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M5468.064-B26-07-06 | 0,236     | 2,500                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,236                  | 7 | 1,076 | 7                 | RO . X1204M0 |
|   | M5468.076-B26-08-06 | 0,236     | 3,000                  | 1,000                  | 2,000                  |                        | 0,236                  | 8 | 1,742 | 8                 | RO . X1204M0 |
|   | M5468.102-B38-08-06 | 0,236     | 4,000                  | 1,500                  | 2,500                  |                        | 0,236                  | 8 | 4,242 | 8                 | RO . X1204M0 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

| D <sub>a</sub> [inch] |   | 1,5                         | 2                           | 2,5-3                       | 4                           |
|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке |                             | FS1518                      | FS1519                      | FS1583                      |

## Комплектующие

| D <sub>a</sub> [inch] |                                    | 1,5-4          |
|-----------------------|------------------------------------|----------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|                       | Вставка                            | FS2014 (T15IP) |
|                       | Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        | N      |        | S     |      |        | H      |
|------------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|                  |                |                       |           | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        | HC     | HW     | HC    |      |        | HC     |
|                  |                |                       |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WKL0 | WSM35G | WSM45X |
| ROGX1204M08-G88  | G              | 8                     | 0,472     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| ROHX1204M08-A57  | H              | 8                     | 0,472     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        | ☺      | ☺      |        |       |      |        | ☺      |
| ROMX1204M08-D57  | M              | 8                     | 0,472     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☺      | ☺      |
| ROMX1204M08-F67  | M              | 8                     | 0,472     |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |       |      | ☺      | ☺      |
| ROMX1204M0T8-A27 | M              | 8                     | 0,472     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы с круглыми пластинами

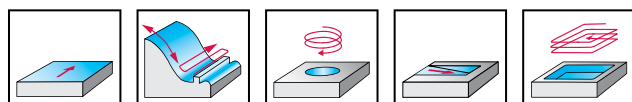
 M5468 mm

RO . X1605M0

Xtra-tec® XT



- С позиционными лунками против проворачивания
- Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5468 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент              | Обозначение            | R mm | D <sub>a</sub> mm | d <sub>1</sub> mm | l <sub>4</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | L <sub>c</sub> mm | Z    | kg   | Кол-во пластин | Тип          |
|-------------------------|------------------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------|
| <br>ScrewFit            | M5468-032-T28-02-08    | 8    | 32                | 28                | 40                |                   | 8                 | 2    | 0,14 | 2              | RO . X1605M0 |
|                         | M5468-032-TC16-02-08   | 8    | 32                | 28                | 40                |                   | 8                 | 2    | 0,14 | 2              | RO . X1605M0 |
| <br>Cylindrical modular | M5468-032-W32-02-08    | 8    | 32                | 32                | 99                | 160               | 8                 | 2    | 0,74 | 2              | RO . X1605M0 |
|                         | M5468-032-W32-02-08-XL | 8    | 32                | 32                | 159               | 220               | 8                 | 2    | 1,03 | 2              |              |
| <br>DIN 1835 B          | M5468-052-B22-04-08    | 8    | 52                | 22                | 50                |                   | 8                 | 4    | 0,32 | 4              | RO . X1605M0 |
|                         | M5468-052-B22-05-08    | 8    | 52                | 22                | 50                |                   | 8                 | 5    | 0,38 | 5              |              |
|                         | M5468-063-B22-05-08    | 8    | 63                | 22                | 50                |                   | 8                 | 5    | 0,49 | 5              |              |
|                         | M5468-063-B22-06-08    | 8    | 63                | 22                | 50                |                   | 8                 | 6    | 0,49 | 6              |              |
|                         | M5468-066-B27-05-08    | 8    | 66                | 27                | 50                |                   | 8                 | 5    | 0,57 | 5              |              |
|                         | M5468-066-B27-06-08    | 8    | 66                | 27                | 50                |                   | 8                 | 6    | 0,66 | 6              |              |
|                         | M5468-080-B27-06-08    | 8    | 80                | 27                | 50                |                   | 8                 | 6    | 0,82 | 6              |              |
|                         | M5468-080-B27-07-08    | 8    | 80                | 27                | 50                |                   | 8                 | 7    | 0,84 | 7              |              |
|                         | M5468-100-B32-07-08    | 8    | 100               | 32                | 50                |                   | 8                 | 7    | 1,43 | 7              |              |
| M5468-125-B40-08-08     | 8                      | 125  | 40                | 63                |                   | 8                 | 8                 | 2,79 | 8    |                |              |


Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**




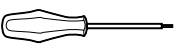
Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊




### Сборочные детали

| D <sub>a</sub> [mm]   |                                 | 32                     | 52-125                 |
|---|---------------------------------|------------------------|------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2281 (T20IP)<br>5 Nm | FS1495 (T20IP)<br>5 Nm |

### Комплектующие

| D <sub>a</sub> [mm]   |                                    | 32             | 52-125         |
|---|------------------------------------|----------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2015 (T20IP) | FS2015 (T20IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1486 (T20IP) | FS1486 (T20IP) |

### Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d mm | P      |        |        |        |        | M      |        | K      |        |        |        |        | N      |       | S    |        | H      |
|---|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|   |                |                       |      | HC     |        |        |        |        | HC     |        | HC     |        |        |        |        | HC     | HW    | HC   |        | HC     |
|   |                |                       |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X |
|  ROGX1605M08-G88 | G              | 8                     | 16   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| ROHX1605M08-A57   | H              | 8                     | 16   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |      |        | ☺      |
| ROMX1605M08-D57   | M              | 8                     | 16   |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |      |        |        |
| ROMX1605M08-F67   | M              | 8                     | 16   |        |        |        |        | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| ROMX1605M0T8-A27  | M              | 8                     | 16   |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы с круглыми пластинами

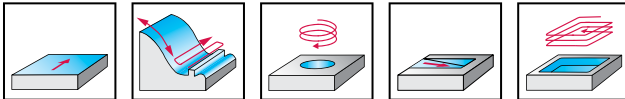
M5468 inch

RO . X1605M0

Xtra-tec® XT

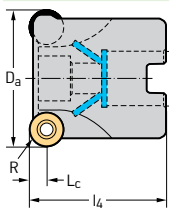


- С позиционными лунками против проворачивания
- Пластины с 8 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5468 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

| Обозначение         | R<br>inch | Da<br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во пластин | Тип          |
|---------------------|-----------|------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|----------------|--------------|
| M5468.064-B26-06-08 | 0,315     | 2,500      | 1,000                  | 2,000                  | 0,315                  | 6 | 1,023 | 6              | RO . X1605M0 |
| M5468.076-B26-07-08 | 0,315     | 3,000      | 1,000                  | 2,000                  | 0,315                  | 7 | 1,642 | 7              |              |
| M5468.102-B38-07-08 | 0,315     | 4,000      | 1,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 7 | 4,043 | 7              |              |
| M5468.127-B38-08-08 | 0,315     | 5,000      | 1,500                  | 2,500                  | 0,315                  | 8 | 5,849 | 8              |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

|  | D <sub>a</sub> [inch]                   | 2,5-3                       | 4-5                         |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1495 (T20IP)<br>3,688 lbs | FS1495 (T20IP)<br>3,688 lbs |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1519                      | FS1583                      |

## Комплектующие

|  | D <sub>a</sub> [inch]              | 2,5-5          |
|--|------------------------------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2015 (T20IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1486 (T20IP) |

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        | N      |        | S     |      |        | H      |
|------------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|                  |                |                       |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WKL0 | WSM35G | WSM45X |
| ROGX1605M08-G88  | G              | 8                     | 0,630     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| ROHX1605M08-A57  | H              | 8                     | 0,630     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        | ☺      |
| ROMX1605M08-D57  | M              | 8                     | 0,630     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |      | ☺      | ☺      |
| ROMX1605M08-F67  | M              | 8                     | 0,630     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |      | ☺      | ☺      |
| ROMX1605M0T8-A27 | M              | 8                     | 0,630     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы с круглыми пластинами

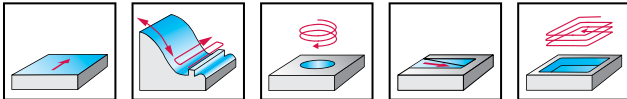
 M5468 mm

RO . X2006M0

Xtra-tec® XT



- С позиционными лунками против проворачивания
- Пластины с 8 режущими кромками




|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5468 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |




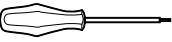
| Инструмент                                     | Обозначение          | R mm | D <sub>a</sub> mm | d <sub>1</sub> mm | l <sub>4</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | L <sub>c</sub> mm | Z  | kg   | Кол-во пластин | Тип          |
|--|----------------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----|------|----------------|--------------|
| <br>ScrewFit                                   | M5468-040-T36-02-10  | 10   | 40                | 36                | 40                |                   | 10                | 2  | 0,25 | 2              | RO . X2006M0 |
| <br>Cylindrical modular                        | M5468-040-TC16-02-10 | 10   | 40                | 28                | 40                |                   | 10                | 2  | 0,15 | 2              | RO . X2006M0 |
| <br>DIN 1835 B                                 | M5468-040-W40-02-10  | 10   | 40                | 40                | 119               | 190               | 10                | 2  | 1,44 | 2              | RO . X2006M0 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | M5468-063-B22-04-10  | 10   | 63                | 22                | 50                |                   | 10                | 4  | 0,5  | 4              | RO . X2006M0 |
|  | M5468-063-B22-05-10  | 10   | 63                | 22                | 50                |                   | 10                | 5  | 0,42 | 5              |              |
|  | M5468-080-B27-05-10  | 10   | 80                | 27                | 50                |                   | 10                | 5  | 0,96 | 5              |              |
|  | M5468-080-B27-06-10  | 10   | 80                | 27                | 50                |                   | 10                | 6  | 0,73 | 6              |              |
|  | M5468-100-B32-06-10  | 10   | 100               | 32                | 50                |                   | 10                | 6  | 1,43 | 6              |              |
|  | M5468-100-B32-07-10  | 10   | 100               | 32                | 50                |                   | 10                | 7  | 1,43 | 7              |              |
|  | M5468-125-B40-07-10  | 10   | 125               | 40                | 63                |                   | 10                | 7  | 2,89 | 7              |              |
|  | M5468-125-B40-08-10  | 10   | 125               | 40                | 63                |                   | 10                | 8  | 2,84 | 8              |              |
|  | M5468-160-B40-08-10  | 10   | 160               | 40                | 63                |                   | 10                | 8  | 2,67 | 8              |              |
|  | M5468-160-B40-10-10  | 10   | 160               | 40                | 63                |                   | 10                | 10 | 2,76 | 10             |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки


## Сборочные детали

|   |  |                                  |
|---|--|----------------------------------|
|  | D <sub>a</sub> [mm]<br>Винт пластины<br>Момент затяжки | 40–160<br>FS2614 (T20IP)<br>5 Nm |
|---|--|----------------------------------|

## Комплектующие

|   |                                    |                |                |
|---|------------------------------------|----------------|----------------|
|   | D <sub>a</sub> [mm]                | 40             | 63–160         |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2015 (T20IP) | FS2015 (T20IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1486 (T20IP) | FS1486 (T20IP) |

## Пластины

| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d mm | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        | N      |        | S     |      | H      |        |
|---|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|   |                |                       |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        | HC     | HW     | HC    |      | HC     |        |
|   |                |                       |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S |
|  ROGX2006M08-G88 | G              | 8                     | 20   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| ROHX2006M08-A57   | H              | 8                     | 20   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |      |        | ☺      |
| ROHX2006M08-D57   | H              | 8                     | 20   |        |        |        | ☺      |        |        |        |        |        |        | ☺      |        |        |       |      |        |        |
| ROHX2006M0T8-A27  | H              | 8                     | 20   |        |        |        | ☺      |        |        |        |        |        |        | ☺      |        |        |       |      |        |        |
| ROMX2006M08-D57   | M              | 8                     | 20   |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        | ☺      |        |        |       |      |        |        |
| ROMX2006M0T8-A27  | M              | 8                     | 20   |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        | ☺      |        |        |       |      |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы с круглыми пластинами

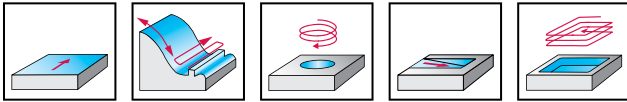
M5468 inch

RO . X2006M0

Xtra-tec® XT



- С позиционными лунками против проворачивания
- Пластины с 8 режущими кромками




|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5468 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение         | R<br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|---|---------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|--------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | M5468.102-B38-06-10 | 0,394     | 4,000                  | 1,500                  | 2,500                  | 0,394                  | 6 | 3,812 | 6                 | RO . X2006M0 |




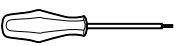
Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2


### Сборочные детали

|   |                                 |                             |
|---|---------------------------------|-----------------------------|
|   | D <sub>a</sub> [inch]           | 4                           |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2614 (T20IP)<br>3,688 lbs |

### Комплектующие

|   |                                    |                |
|---|------------------------------------|----------------|
|   | D <sub>a</sub> [inch]              | 4              |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2015 (T20IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1486 (T20IP) |

### Пластины

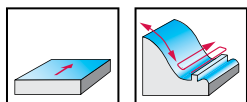
| Обозначение   | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        | N      |        | S     |      | H      |        |
|---|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|   |                |                       |           | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        | HC     | HW     | HC    |      | HC     |        |
|   |                |                       |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM35S |
|  ROGX2006M08-G88 | G              | 8                     | 0,787     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | ☺      | ☺      |        |       |      |        |        |
| ROHX2006M08-A57   | H              | 8                     | 0,787     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |      |        | ☺      |
| ROHX2006M08-D57   | H              | 8                     | 0,787     |        |        |        | ☺      |        |        |        |        |        |        | ☺      |        |        |       |      |        |        |
| ROHX2006M0T8-A27  | H              | 8                     | 0,787     |        |        |        | ☺      |        |        |        |        |        |        | ☺      |        |        |       |      |        |        |
| ROMX2006M08-D57   | M              | 8                     | 0,787     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺    | ☺      | ☺      |
| ROMX2006M0T8-A27  | M              | 8                     | 0,787     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |       | ☺    | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## Фрезы для профильной обработки с круглыми пластинами

 M2471 mm


– Пластины с 8 режущими кромками



|       |    |    |   |   |    |   |   |
|-------|----|----|---|---|----|---|---|
|       | P  | M  | K | N | S  | H | O |
| M2471 | ●● | ●● | ● | ● | ●● | ● | ● |

| Инструмент                                 | Обозначение           | R<br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип        |
|--|-----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|------------|
|  | M2471-025-T22-03-05   | 5       | 25                   | 22                   | 35                   |                      | 5                    | 3 | 0,09 | 3                 | RNMX1005M0 |
|  | M2471-032-T28-03-06   | 6       | 32                   | 28                   | 40                   |                      | 6                    | 3 | 0,18 | 3                 | RNMX1206M0 |
|  | M2471-040-T36-04-06   | 6       | 40                   | 36                   | 40                   |                      | 6                    | 4 | 0,31 | 4                 |            |
| ScrewFit<br>                               | M2471-025-A25-03-05-L | 5       | 25                   | 25                   | 60                   | 150                  | 5                    | 3 | 0,49 | 3                 | RNMX1005M0 |
|  | M2471-032-A32-04-05   | 5       | 32                   | 32                   | 70                   | 131                  | 5                    | 4 | 0,67 | 4                 |            |
| Cylindrical shank<br>                      | M2471-040-B16-05-05   | 5       | 40                   | 16                   | 40                   |                      | 5                    | 5 | 0,21 | 5                 | RNMX1005M0 |
|  | M2471-050-B22-06-05   | 5       | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 5                    | 6 | 0,35 | 6                 |            |
|  | M2471-050-B22-05-06   | 6       | 50                   | 22                   | 40                   |                      | 6                    | 5 | 0,45 | 5                 | RNMX1206M0 |
|  | M2471-052-B22-05-06   | 6       | 52                   | 22                   | 40                   |                      | 6                    | 5 | 0,37 | 5                 |            |
|  | M2471-063-B22-07-06   | 6       | 63                   | 22                   | 40                   |                      | 6                    | 7 | 0,44 | 7                 |            |
| Shell mill mount DIN 138 transverse keyway |                       |         |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |            |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2



## Сборочные детали

|  | Тип                             | RNMX1005M0            | RNMX1206M0               |
|--|---------------------------------|-----------------------|--------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2079 (T9IP)<br>2 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

## Комплектующие

|  | Тип                                | RNMX1005M0    | RNMX1206M0     |
|--|------------------------------------|---------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003        | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2013 (T9IP) | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS1484 (T9IP) | FS1485 (T15IP) |

## Пластины

| Обозначение    | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d mm | P      |        | M      |        | S      |        |
|----------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                |                |                       |      | HC     |        | HC     |        | HC     |        |
|                |                |                       |      | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S |
| RNMX1005M0-G57 | M              | 8                     | 10   |        |        |        |        |        |        |
| RNMX1005M0-K67 | M              | 8                     | 10   |        |        |        |        |        |        |
| RNMX1206M0-G57 | M              | 8                     | 12   |        |        |        |        |        |        |
| RNMX1206M0-K67 | M              | 8                     | 12   |        |        |        |        |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием

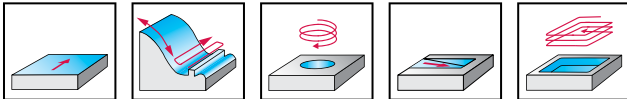
## Фрезы для профильной обработки с круглыми пластинами

 M2472 mm

RPGN1204 ..



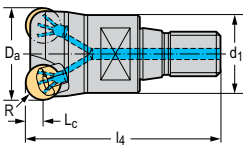
– Пластины с 4 режущими кромками



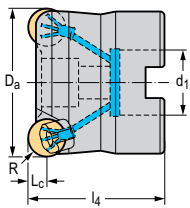
|       |   |   |   |   |    |   |   |
|-------|---|---|---|---|----|---|---|
|       | P | M | K | N | S  | H | O |
| M2472 |   |   |   |   | ●● |   |   |

**Инструмент**

| Обозначение         | R<br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | <br>kg | Кол-во<br>пластин | Тип         |
|---------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|--------|-------------------|-------------|
| M2472-032-T28-03-06 | 6,35    | 32                   | 28                   | 40                   | 6                    | 3 | 0,18   | 3                 | RPGN1204 .. |
| M2472-040-T36-04-06 | 6,35    | 40                   | 36                   | 40                   | 6                    | 4 | 0,32   | 4                 |             |
| M2472-050-B22-06-06 | 6,35    | 50                   | 22                   | 45                   | 6                    | 6 | 0,4    | 6                 | RPGN1204 .. |





ScrewFit





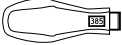
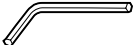
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки






## Сборочные детали

|   |  | Тип | RPGN1204 ..               |
|---|--|-----|---------------------------|
|  | Винт для зажимного клина<br>Момент затяжки |     | FS1161 (SW 2,5)<br>3,5 Nm |
|  | Клин зажимной                              |     | CW1002-RXGN12             |

## Комплектующие

|   |                                    | Тип | RPGN1204 ..            |
|---|------------------------------------|-----|------------------------|
|  | Вставка                            |     | SD2000-2.5 SW (SW 2,5) |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый |     | FS2003                 |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   |     | FS2248                 |
|  | Изогнутый ключ                     |     | ISO2936-2,5 (SW 2,5)   |

## Пластины

| Обозначение  | d<br>mm | $\alpha$<br>° | S  |  |
|--|---------|---------------|--|--|
|  |         |               | CS   |  |
|  |         |               | WIS10  | WIS30  |
|  RPGN120400E | 12,7    | 11°           |   |   |
| RPGN120400T01020   | 12,7    | 11°           |  |  |

CS = керамика без покрытия SIAION

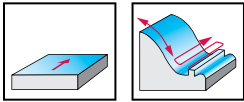
## Фрезы для профильной обработки с круглыми пластинами

 M2473 mm

RNGN1207 ..



– Пластины с 8 режущими кромками





|       |   |   |   |   |    |   |   |
|-------|---|---|---|---|----|---|---|
|       | P | M | K | N | S  | H | O |
| M2473 |   |   |   |   | ●● |   |   |

**Инструмент**



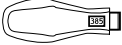
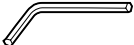
| Обозначение                                       | R<br>mm             | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg | Кол-во<br>пластин | Тип |             |
|---|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|----|-------------------|-----|-------------|
| <br>ScrewFit                                      | M2473-040-T36-04-06 | 6,35                 | 40                   | 36                   | 40                   | 6 | 4  | 0,31              | 4   | RNGN1207 .. |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse<br>keyway | M2473-050-B22-05-06 | 6,35                 | 50                   | 22                   | 45                   | 6 | 5  | 0,39              | 5   | RNGN1207 .. |
|   | M2473-063-B27-06-06 | 6,35                 | 63                   | 27                   | 50                   | 6 | 6  | 0,69              | 6   |             |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки






## Сборочные детали

|   | Тип  | RNGN1207 ..               |
|---|--|---------------------------|
|  | Винт для зажимного клина<br>Момент затяжки | FS1161 (SW 2,5)<br>3,5 Nm |
|  | Клин зажимной                              | CW1002-RXGN12             |

## Комплектующие

|   | Тип                                | RNGN1207 ..            |
|---|------------------------------------|------------------------|
|  | Вставка                            | SD2000-2.5 SW (SW 2,5) |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003                 |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248                 |
|  | Изогнутый ключ                     | ISO2936-2,5 (SW 2,5)   |

## Пластины

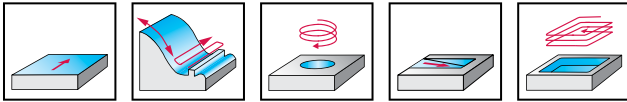
| Обозначение  | d<br>mm | S  |  |
|--|---------|--|--|
|  |         | CS   |  |
|  |         | WIS10  | WIS30  |
|  RNGN120700E | 12,7    |   |   |
| RNGN120700T01020   | 12,7    |  |  |

CS = керамика без покрытия SIAION

# Фрезы для профильной обработки, с круглыми пластинами

**F2334R** mm


- Усиленное исполнение
- Пластины с 4 режущими кромками, с позиционными лунками против проворачивания



|        | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
|--------|----|----|----|----|----|----|----|
| F2334R | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

## Инструмент

| Обозначение           | R mm | D <sub>a</sub> mm | d <sub>1</sub> mm | l <sub>4</sub> mm | l <sub>1</sub> mm | L <sub>c</sub> mm | Z | kg   | Кол-во пластин | Тип          |
|-----------------------|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---|------|----------------|--------------|
| F2334R.T22.025.Z03.05 | 5    | 25                | 22                | 35                |                   | 5                 | 3 | 0,1  | 3              | RO . X10T3M0 |
| F2334R.T28.032.Z03.05 | 5    | 32                | 28                | 40                |                   | 5                 | 3 | 0,18 | 3              |              |
| F2334R.T28.032.Z04.05 | 5    | 32                | 28                | 40                |                   | 5                 | 4 | 0,2  | 4              |              |
| F2334R.T36.040.Z04.06 | 6    | 40                | 36                | 40                |                   | 6                 | 4 | 0,34 | 4              | RO . X1204M0 |
| ScrewFit              |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |
| F2334R.Z32.032.Z04.05 | 5    | 32                | 32                | 70                | 131               | 5                 | 4 | 0,66 | 4              | RO . X10T3M0 |
| Cylindrical shank     |      |                   |                   |                   |                   |                   |   |      |                |              |
| F2334R.B16.040.Z04.06 | 6    | 40                | 16                | 40                |                   | 6                 | 4 | 0,22 | 4              | RO . X1204M0 |
| F2334R.B16.040.Z05.05 | 5    | 40                | 16                | 40                |                   | 5                 | 5 | 0,23 | 5              | RO . X10T3M0 |
| F2334R.B16.040.Z05.06 | 6    | 40                | 16                | 40                |                   | 6                 | 5 | 0,21 | 5              | RO . X1204M0 |
| F2334R.B16.040.Z06.05 | 5    | 40                | 16                | 40                |                   | 5                 | 6 | 0,23 | 6              | RO . X10T3M0 |
| F2334R.B22.050.Z05.06 | 6    | 50                | 22                | 40                |                   | 6                 | 5 | 0,32 | 5              | RO . X1204M0 |
| F2334R.B22.050.Z06.06 | 6    | 50                | 22                | 40                |                   | 6                 | 6 | 0,35 | 6              |              |
| F2334R.B22.052.Z05.05 | 5    | 52                | 22                | 40                |                   | 5                 | 5 | 0,34 | 5              | RO . X10T3M0 |
| F2334R.B22.052.Z05.06 | 6    | 52                | 22                | 40                |                   | 6                 | 5 | 0,37 | 5              | RO . X1204M0 |
| F2334R.B22.052.Z06.05 | 5    | 52                | 22                | 40                |                   | 5                 | 6 | 0,35 | 6              | RO . X10T3M0 |
| F2334R.B22.052.Z06.06 | 6    | 52                | 22                | 40                |                   | 6                 | 6 | 0,38 | 6              | RO . X1204M0 |
| F2334R.B22.063.Z07.06 | 6    | 63                | 22                | 40                |                   | 6                 | 7 | 0,59 | 7              |              |
| F2334R.B27.066.Z06.06 | 6    | 66                | 27                | 50                |                   | 6                 | 6 | 0,59 | 6              |              |
| F2334R.B27.066.Z07.06 | 6    | 66                | 27                | 50                |                   | 6                 | 7 | 0,6  | 7              |              |
| F2334R.B27.080.Z07.06 | 6    | 80                | 27                | 50                |                   | 6                 | 7 | 0,97 | 7              |              |
| F2334R.B27.080.Z09.06 | 6    | 80                | 27                | 50                |                   | 6                 | 9 | 0,97 | 9              |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**D2**

### Сборочные детали

| Тип                             | RO . X10T3M0           | RO . X1204M0             |
|---------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2181 (T15IP)<br>3 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

### Комплектующие

| Тип                                | RO . X10T3M0   | RO . X1204M0   |
|------------------------------------|----------------|----------------|
| Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003         | FS2003         |
| Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |

### Пластины

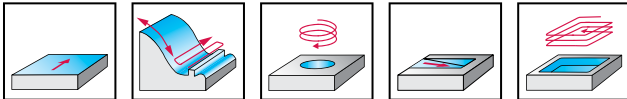
| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d mm | P      |        |        |        | M      |        |        |        | K      |        | S      |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        |        |
|                 |                |                       |      | WKP35G | WKP35S | WMP45G | WSP45G | WMP45G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM35S |
| ROHX10T3M0-D57  | H              | 4                     | 10   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX10T3M0-D67  | H              | 4                     | 10   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX10T3M0-F67  | H              | 4                     | 10   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX10T3M0T-A27 | H              | 4                     | 10   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX10T3M0-D57  | M              | 4                     | 10   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX10T3M0-D67  | M              | 8                     | 10   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX10T3M0-F67  | M              | 4                     | 10   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX1204M0-D57  | H              | 4                     | 12   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX1204M0-D67  | H              | 4                     | 12   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX1204M0-F67  | H              | 4                     | 12   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX1204M0T-A27 | H              | 4                     | 12   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX1204M0-D57  | M              | 4                     | 12   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX1204M0-D67  | M              | 4                     | 12   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX1204M0-F67  | M              | 4                     | 12   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Фрезы для профильной обработки, с круглыми пластинами

 F2334R inch


- Усиленное исполнение
- Пластины с 4 режущими кромками, с позиционными лунками против проворачивания



|        | P | M | K | N | S | H | O |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|
| F2334R | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

**Инструмент**

| Обозначение                                    | R<br>inch              | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z     | lbs | Кол-во<br>пластин | Тип |              |
|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------|-----|-------------------|-----|--------------|
| <br>ScrewFit                                   | F2334R.UT28.031.Z04.05 | 0,197                  | 1,250                  | 1,102                  | 1,575                  |                        | 0,197 | 4   | 0,432             | 4   | RO . X10T3M0 |
| <br>Cylindrical shank                          | F2334R.UZ31.031.Z04.05 | 0,197                  | 1,250                  | 1,250                  | 2,750                  | 5,125                  | 0,197 | 4   | 1,422             | 4   | RO . X10T3M0 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2334R.UB13.038.Z04.06 | 0,236                  | 1,500                  | 0,500                  | 1,500                  |                        | 0,236 | 4   | 0,375             | 4   | RO . X1204M0 |
|  | F2334R.UB19.051.Z05.06 | 0,236                  | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,236 | 5   | 0,758             | 5   |              |
|  | F2334R.UB19.051.Z06.05 | 0,197                  | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,197 | 6   | 0,686             | 6   | RO . X10T3M0 |
|  | F2334R.UB19.051.Z06.06 | 0,236                  | 2,000                  | 0,750                  | 1,500                  |                        | 0,236 | 6   | 0,717             | 6   | RO . X1204M0 |
|  | F2334R.UB26.064.Z07.06 | 0,236                  | 2,500                  | 1,000                  | 1,750                  |                        | 0,236 | 7   | 1,488             | 7   |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

| Тип                                     | RO . X10T3M0                | RO . X1204M0                |
|---|-----------------------------|-----------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS2119 (T15IP)<br>2,213 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |
| Винт для инструм. с креплен. на оправке |                             | FS1522                      |

### Комплектующие

| Тип                                | RO . X10T3M0   | RO . X1204M0   |
|------------------------------------|----------------|----------------|
| Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1485 (T15IP) |
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         | FS2004         |
| Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2014 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d inch | P      |        |        |        | M      |        |        |        | K      |        | S      |        |        |
|-----------------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |                |                       |        | HC     |        |        |        | HC     |        |        |        | HC     |        | HC     |        |        |
|                 |                |                       |        | WKP35G | WKP35S | WMP45G | WSP45G | WMP45G | WSM35G | WSM35S | WSM45X | WSP45G | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM35S |
| ROHX10T3M0-D57  | H              | 4                     | 0,394  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX10T3M0-D67  | H              | 4                     | 0,394  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX10T3M0-F67  | H              | 4                     | 0,394  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX10T3M0T-A27 | H              | 4                     | 0,394  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX10T3M0-D57  | M              | 4                     | 0,394  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX10T3M0-D67  | M              | 8                     | 0,394  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX10T3M0-F67  | M              | 4                     | 0,394  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX1204M0-D57  | H              | 4                     | 0,472  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX1204M0-D67  | H              | 4                     | 0,472  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX1204M0-F67  | H              | 4                     | 0,472  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROHX1204M0T-A27 | H              | 4                     | 0,472  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX1204M0-D57  | M              | 4                     | 0,472  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX1204M0-D67  | M              | 4                     | 0,472  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
| ROMX1204M0-F67  | M              | 4                     | 0,472  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

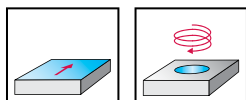
## Фрезы для профильной обработки, с круглыми пластинами

 F2010 mm

RO . X1605M8



- Настройка торцевого биения
- Пластины с 8 режущими кромками, с позиционными лунками против проворачивания



|       | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|--------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.080.Z06.08.R770M | 67                   | 83                   | 27                   | 52                   | 8                    | 6  | 1,29 | 6                 | RO . X1605M8 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.100.Z07.08.R770M | 87                   | 103                  | 32                   | 52                   | 8                    | 7  | 1,84 | 7                 | RO . X1605M8 |
|   | F2010.B.125.Z08.08.R770M | 112                  | 128                  | 40                   | 65                   | 8                    | 8  | 3,56 | 8                 |              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.08.R770M | 147                  | 163                  | 40                   | 65                   | 8                    | 10 | 5,6  | 10                | RO . X1605M8 |
|   | F2010.B.200.Z12.08.R770M | 187                  | 203                  | 60                   | 65                   | 8                    | 12 | 8,71 | 12                |              |
|   | F2010.B.250.Z12.08.R770M | 237                  | 253                  | 60                   | 65                   | 8                    | 12 | 16,2 | 12                |              |
|   | F2010.B.250.Z16.08.R770M | 237                  | 253                  | 60                   | 65                   | 8                    | 16 | 16,3 | 16                |              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.08.R770M | 302                  | 318                  | 60                   | 82                   | 8                    | 14 | 35   | 14                | RO . X1605M8 |
|   | F2010.B.315.Z18.08.R770M | 302                  | 318                  | 60                   | 82                   | 8                    | 18 | 23   | 18                |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 67-302                 |
|--|---------------------------------|------------------------|
|  | Кассета                         | FR770M                 |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm   |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1495 (T20IP)<br>5 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)            |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 67-302           |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|  | Вставка для пластины               | FS2015 (T20IP)   |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS1486 (T20IP)   |
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d mm | P      |        |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        |        | N     |      | S      |        |        | H      |   |
|------------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|--------|---|
|                  |                |                       |      | HC     |        |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        |        | HC    | HW   | HC     |        |        | HC     |   |
|                  |                |                       |      | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |   |
| ROGX1605M08-G88  | G              | 8                     | 16   |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺    |        |        |        |        |   |
| ROHX1605M08-A57  | H              | 8                     | 16   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        | ☺ |
| ROMX1605M08-D57  | M              | 8                     | 16   |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        | ☺ |
| ROMX1605M08-F67  | M              | 8                     | 16   |        |        |        |        | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        | ☺ |
| ROMX1605M0T8-A27 | M              | 8                     | 16   |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        | ☺ |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

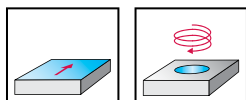
☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

Фрезы для профильной обработки D 683

## Фрезы для профильной обработки, с круглыми пластинами

**F2010**    **inch**  
**RO . X1605M8**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 8 режущими кромками, с позиционными лунками против проворачивания



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|--|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|-------------------|--------------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.076.Z06.08R770M | 2,488                  | 3,118                  | 1,000                  | 2,038                  | 0,315                  | 6  | 2,513  | 6                 | RO . X1605M8 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.102.Z07.08R770M | 3,488                  | 4,118                  | 1,250                  | 2,083                  | 0,315                  | 7  | 5,732  | 7                 | RO . X1605M8 |
|  | F2010.UB.127.Z08.08R770M | 4,488                  | 5,118                  | 1,500                  | 2,580                  | 0,315                  | 8  | 7,496  | 8                 |              |
|  | F2010.UB.152.Z10.08R770M | 5,488                  | 6,079                  | 1,500                  | 2,580                  | 0,315                  | 10 | 13,095 | 10                |              |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.203.Z12.08R770M | 7,488                  | 8,118                  | 2,500                  | 2,580                  | 0,315                  | 12 | 23,942 | 12                | RO . X1605M8 |
|  | F2010.UB.254.Z12.08R770M | 9,488                  | 10,118                 | 2,500                  | 2,580                  | 0,315                  | 12 | 40,345 | 12                |              |
|  | F2010.UB.254.Z16.08R770M | 9,488                  | 10,118                 | 2,500                  | 2,580                  | 0,315                  | 16 | 39,066 | 16                |              |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.UB.305.Z18.08R770M | 11,488                 | 12,118                 | 2,500                  | 2,580                  | 0,315                  | 18 | 48,81  | 18                | RO . X1605M8 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |   | 2,488                       | 3,488                       | 4,488–5,488                 | 7,488–11,488                |
|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|                       | Кассета                                 | FR770M                      | FR770M                      | FR770M                      | FR770M                      |
|                       | Винт кассеты<br>Момент затяжки          | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     |
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1495 (T20IP)<br>3,688 lbs | FS1495 (T20IP)<br>3,688 lbs | FS1495 (T20IP)<br>3,688 lbs | FS1495 (T20IP)<br>3,688 lbs |
|                       | Регулировочный винт                     | FS303 (T20)                 | FS303 (T20)                 | FS303 (T20)                 | FS303 (T20)                 |
|                       | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1519                      | FS1565                      | FS1566                      |                             |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 2,488–11,488     |
|-----------------------|------------------------------------|------------------|
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004           |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|                       | Вставка для пластины               | FS2015 (T20IP)   |
|                       | Динамометрические воротки          | FS2042           |
|                       | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|                       | Отвёртка для винта пластины        | FS1486 (T20IP)   |
|                       | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|                       | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d<br>inch | P      |        |        | M      |        |        | K      |        |        | N      |        | S      |        |       | H    |        |        |
|------------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|                  |                |                       |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X |
| ROGX1605M08-G88  | G              | 8                     | 0,630     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| ROHX1605M08-A57  | H              | 8                     | 0,630     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |      |        | ☺      |
| ROMX1605M08-D57  | M              | 8                     | 0,630     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |      | ☺      |        |
| ROMX1605M08-F67  | M              | 8                     | 0,630     |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |        |        |       |      | ☺      | ☺      |
| ROMX1605M0T8-A27 | M              | 8                     | 0,630     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |      | ☺      |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

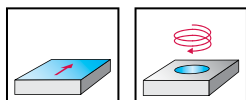
☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

Фрезы для профильной обработки D 685

## Фрезы для профильной обработки, с круглыми пластинами

**F2010** mm  
**RO . X1204M8**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 8 режущими кромками, с позиционными лунками против проворачивания



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент                                     | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|--|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|--------------|
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.080.Z06.06.R771M | 71                   | 83                   | 27                   | 52                   | 6                    | 6  | 1,29 | 6                 | RO . X1204M8 |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.100.Z07.06.R771M | 91                   | 103                  | 32                   | 52                   | 6                    | 7  | 1,84 | 7                 | RO . X1204M8 |
|  | F2010.B.125.Z08.06.R771M | 116                  | 128                  | 40                   | 65                   | 6                    | 8  | 3,56 | 8                 |              |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.160.Z10.06.R771M | 151                  | 163                  | 40                   | 65                   | 6                    | 10 | 5,6  | 10                | RO . X1204M8 |
|  | F2010.B.200.Z12.06.R771M | 191                  | 203                  | 60                   | 65                   | 6                    | 12 | 8,71 | 12                |              |
|  | F2010.B.250.Z12.06.R771M | 241                  | 253                  | 60                   | 65                   | 6                    | 12 | 16,2 | 12                |              |
|  | F2010.B.250.Z16.06.R771M | 241                  | 253                  | 60                   | 65                   | 6                    | 16 | 16,3 | 16                |              |
| <br>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway | F2010.B.315.Z14.06.R771M | 306                  | 318                  | 60                   | 82                   | 6                    | 14 | 35   | 14                | RO . X1204M8 |
|  | F2010.B.315.Z18.06.R771M | 306                  | 318                  | 60                   | 82                   | 6                    | 18 | 23   | 18                |              |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 71-306                   |
|--|---------------------------------|--------------------------|
|  | Кассета                         | FR771M                   |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm     |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)              |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 71-306           |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003           |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|  | Вставка для пластины               | FS2014 (T15IP)   |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS1485 (T15IP)   |
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d<br>mm | P      |        |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        |        |        | N     |      | S      |        |        | H      |   |
|------------------|----------------|-----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|--------|--------|---|
|                  |                |                       |         | HC     |        |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        |        |        | HC    | HW   | HC     |        |        | HC     |   |
|                  |                |                       |         | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X |   |
| ROGX1204M08-G88  | G              | 8                     | 12      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺    |        |        |        |        |   |
| ROHX1204M08-A57  | H              | 8                     | 12      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       | ☺    |        |        |        |        | ☺ |
| ROMX1204M08-D57  | M              | 8                     | 12      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        | ☺ |
| ROMX1204M08-F67  | M              | 8                     | 12      |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        | ☺ |
| ROMX1204M0T8-A27 | M              | 8                     | 12      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |      |        |        |        |        | ☺ |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

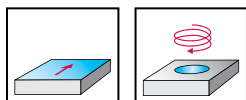
Фрезы для профильной обработки D 687

# Фрезы для профильной обработки, с круглыми пластинами

F2010 inch  
RO . X1204M8



- Настройка торцевого биения
- Пластины с 8 режущими кромками, с позиционными лунками против проворачивания



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z  | lbs    | Кол-во пластин | Тип          |
|---|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|--------|----------------|--------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.UB.076.Z06.06R771M | 3,646                  | 4,118                  | 1,000                  | 2,038                  | 0,236                  | 6  | 2,513  | 6              | RO . X1204M8 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.UB.102.Z07.06R771M | 2,650                  | 3,122                  | 1,250                  | 2,083                  | 0,236                  | 7  | 5,732  | 7              | RO . X1204M8 |
|   | F2010.UB.127.Z08.06R771M | 4,724                  | 5,197                  | 1,500                  | 2,580                  | 0,236                  | 8  | 7,496  | 8              |              |
|   | F2010.UB.152.Z10.06R771M | 5,646                  | 6,118                  | 1,500                  | 2,580                  | 0,236                  | 10 | 13,095 | 10             |              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.UB.203.Z12.06R771M | 7,646                  | 8,118                  | 2,500                  | 2,580                  | 0,236                  | 12 | 23,942 | 12             | RO . X1204M8 |
|   | F2010.UB.254.Z12.06R771M | 9,646                  | 10,118                 | 2,500                  | 2,580                  | 0,236                  | 12 | 40,345 | 12             |              |
|   | F2010.UB.254.Z16.06R771M | 9,646                  | 10,118                 | 2,500                  | 2,580                  | 0,236                  | 16 | 39,066 | 16             |              |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.UB.305.Z18.06R771M | 11,646                 | 12,118                 | 2,500                  | 2,580                  | 0,236                  | 18 | 48,81  | 18             | RO . X1204M8 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [inch]                   | 2,65                        | 3,646                       | 4,724–5,646                 | 7,646–11,646                |
|--|---|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Кассета                                 | FR771M                      | FR771M                      | FR771M                      | FR771M                      |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки          | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     | FS247 (SW 4)<br>5,9 lbs     |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки         | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |
|  | Регулировочный винт                     | FS303 (T20)                 | FS303 (T20)                 | FS303 (T20)                 | FS303 (T20)                 |
|  | Винт для инструм. с креплен. на оправке | FS1565                      | FS1519                      | FS1566                      |                             |

## Комплекующие

|  | D <sub>c</sub> [inch]              | 2,65–11,646      |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004           |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248           |
|  | Вставка для пластины               | FS2014 (T15IP)   |
|  | Динамометрические воротки          | FS2042           |
|  | Вставка отвёртки для кассеты       | FS2051 (SW 4)    |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS1485 (T15IP)   |
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |

## Пластины

| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d<br>inch | P      |        |        | M      |        |        | K      |        |        | N      |        | S      |        | H     |      |        |        |
|------------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|--------|
|                  |                |                       |           | WHH15X | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WHH15X | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 | WSM35G | WSM45X |
| ROGX1204M08-G88  | G              | 8                     | 0,472     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |       |      |        |        |
| ROHX1204M08-A57  | H              | 8                     | 0,472     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |      |        | ☺      |
| ROMX1204M08-D57  | M              | 8                     | 0,472     |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |      |        |        |
| ROMX1204M08-F67  | M              | 8                     | 0,472     |        |        |        |        | ☺      |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |      |        |        |
| ROMX1204M0T8-A27 | M              | 8                     | 0,472     |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |      |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

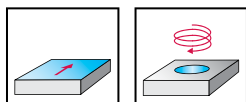
## WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

# Фрезы для профильной обработки, с круглыми пластинами

**F2010** 
**RO . X1605M0**


- Настройка торцевого биения
- Пластины с 6 режущими кромками, с позиционными лунками против проворачивания



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент  | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z  | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|---|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----|------|-------------------|--------------|
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.080.Z06.08.R723M | 67,3                 | 83,3                 | 27                   | 52                   | 8                    | 6  | 1,29 | 6                 | RO . X1605M0 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.100.Z07.08.R723M | 87,3                 | 103,3                | 32                   | 52                   | 8                    | 7  | 1,84 | 7                 | RO . X1605M0 |
|   | F2010.B.125.Z08.08.R723M | 112,3                | 128,3                | 40                   | 65                   | 8                    | 8  | 3,56 | 8                 | RO . X1605M0 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.160.Z10.08.R723M | 147,3                | 163,3                | 40                   | 65                   | 8                    | 10 | 5,6  | 10                | RO . X1605M0 |
|   | F2010.B.200.Z12.08.R723M | 187,3                | 203,3                | 60                   | 65                   | 8                    | 12 | 8,71 | 12                | RO . X1605M0 |
|   | F2010.B.250.Z12.08.R723M | 237,3                | 253,3                | 60                   | 65                   | 8                    | 12 | 16,2 | 12                | RO . X1605M0 |
|   | F2010.B.250.Z16.08.R723M | 237,3                | 253,3                | 60                   | 65                   | 8                    | 16 | 16,3 | 16                | RO . X1605M0 |
| <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p> | F2010.B.315.Z14.08.R723M | 302,3                | 318,3                | 60                   | 82                   | 8                    | 14 | 35   | 14                | RO . X1605M0 |
|   | F2010.B.315.Z18.08.R723M | 302,3                | 318,3                | 60                   | 82                   | 8                    | 18 | 23   | 18                | RO . X1605M0 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

## Сборочные детали

|  | D <sub>c</sub> [mm]             | 67,3–302,3           |
|--|---------------------------------|----------------------|
|  | Кассета                         | FR723M               |
|  | Винт кассеты<br>Момент затяжки  | FS247 (SW 4)<br>8 Nm |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1030 (T20)<br>5 Nm |
|  | Регулировочный винт             | FS303 (T20)          |

## Комплектующие

|  | D <sub>c</sub> [mm]                | 67,3–302,3       |
|--|------------------------------------|------------------|
|  | Отвёртка для регулировочного винта | FS228 (T20)      |
|  | Ключ по ISO 2936 для кассеты       | ISO2936-4 (SW 4) |
|  | Динамометрические воротки          | FS2041           |
|  | Вставка                            | FS2051 (SW 4)    |
|  | Вставка                            | FS2044 (T20)     |

## Пластины

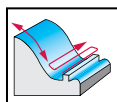
| Обозначение     | Класс точности | Кол-во режущих кромок | d mm | P      |    | M      |    | K      |    | S      |    |
|-----------------|----------------|-----------------------|------|--------|----|--------|----|--------|----|--------|----|
|                 |                |                       |      | WKP35G | HC | WSP45G | HC | WKP35G | HC | WSP35G | HC |
| ROHX1605M0-D57  | H              | 6                     | 16   | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |
| ROHX1605M0-D67  | H              | 6                     | 16   | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |
| ROHX1605M0T-A27 | H              | 6                     | 16   | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |
| ROMX1605M0-D57  | M              | 6                     | 16   | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  | ☑      | ☑  |

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Фрезы для профильной чистовой обработки

**M5460** mm
**Xtra-tec® XT**


- Стальной хвостовик
- Размеры длины относятся к метрическим диаметрам резания



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5460 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | R<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | T<br>Nm | Тип         |
|----------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|---------|-------------|
| M5460-008-T09-02-04  | 8                    | 4       | 9,7                  | 20                   |                      | 2 | 0,01 | 1                 | 6       | P320 . -D08 |
| M5460-010-T09-02-05  | 10                   | 5       | 9,7                  | 25                   |                      | 2 | 0,02 | 1                 | 6       | P320 . -D10 |
| M5460-012-T09-02-06  | 12                   | 6       | 9,7                  | 25                   |                      | 2 | 0,02 | 1                 | 6       | P320 . -D12 |
| M5460-012-T14-02-06  | 12                   | 6       | 14,5                 | 25                   |                      | 2 | 0,02 | 1                 | 25      | P320 . -D16 |
| M5460-016-T14-02-08  | 16                   | 8       | 14,5                 | 25                   |                      | 2 | 0,03 | 1                 | 25      |             |
| M5460-020-T18-02-10  | 20                   | 10      | 18,5                 | 30                   |                      | 2 | 0,05 | 1                 | 50      | P320 . -D20 |
| M5460-025-T22-02-12  | 25                   | 12,5    | 22                   | 35                   |                      | 2 | 0,08 | 1                 | 80      | P320 . -D25 |
| M5460-030-T28-02-15  | 30                   | 15      | 28                   | 40                   |                      | 2 | 0,15 | 1                 | 150     | P320 . -D30 |
| M5460-032-T28-02-16  | 32                   | 16      | 28                   | 40                   |                      | 2 | 0,15 | 1                 | 150     | P320 . -D32 |
| M5460-008-TC06-02-04 | 8                    | 4       | 9,7                  | 20                   |                      | 2 | 0,01 | 1                 |         | P320 . -D08 |
| M5460-010-TC06-02-05 | 10                   | 5       | 9,7                  | 25                   |                      | 2 | 0,01 | 1                 |         | P320 . -D10 |
| M5460-012-TC06-02-06 | 12                   | 6       | 9,7                  | 25                   |                      | 2 | 0,01 | 1                 |         | P320 . -D12 |
| M5460-016-TC08-02-08 | 16                   | 8       | 14,5                 | 25                   |                      | 2 | 0,02 | 1                 |         | P320 . -D16 |
| M5460-020-TC10-02-10 | 20                   | 10      | 18,5                 | 30                   |                      | 2 | 0,05 | 1                 |         | P320 . -D20 |
| M5460-025-TC12-02-12 | 25                   | 12,5    | 22                   | 35                   |                      | 2 | 0,08 | 1                 |         | P320 . -D25 |
| M5460-030-TC16-02-15 | 30                   | 15      | 28                   | 40                   |                      | 2 | 0,14 | 1                 |         | P320 . -D30 |
| M5460-032-TC16-02-16 | 32                   | 16      | 28                   | 40                   |                      | 2 | 0,14 | 1                 |         | P320 . -D32 |
| M5460-008-W12-02-04  | 8                    | 4       | 12                   | 50                   | 140                  | 2 | 0,1  | 1                 |         | P320 . -D08 |
| M5460-010-W12-02-05  | 10                   | 5       | 12                   | 35                   | 150                  | 2 | 0,11 | 1                 |         | P320 . -D10 |
| M5460-012-W16-02-06  | 12                   | 6       | 16                   | 58,5                 | 160                  | 2 | 0,2  | 1                 |         | P320 . -D12 |
| M5460-016-W20-02-08  | 16                   | 8       | 20                   | 65                   | 175                  | 2 | 0,34 | 1                 |         | P320 . -D16 |
| M5460-020-W25-02-10  | 20                   | 10      | 25                   | 76                   | 190                  | 2 | 0,57 | 1                 |         | P320 . -D20 |
| M5460-025-W32-02-12  | 25                   | 12,5    | 32                   | 98                   | 210                  | 2 | 1,01 | 1                 |         | P320 . -D25 |
| M5460-008-A10-02-04  | 8                    | 4       | 10                   | 25                   | 110                  | 2 | 0,05 | 1                 |         | P320 . -D08 |
| M5460-010-A12-02-05  | 10                   | 5       | 12                   | 30                   | 130                  | 2 | 0,1  | 1                 |         | P320 . -D10 |
| M5460-012-A12-02-06  | 12                   | 6       | 12                   | 32                   | 130                  | 2 | 0,09 | 1                 |         | P320 . -D12 |
| M5460-016-A16-02-08  | 16                   | 8       | 16                   | 36                   | 140                  | 2 | 0,2  | 1                 |         | P320 . -D16 |
| M5460-020-A20-02-10  | 20                   | 10      | 20                   | 45                   | 160                  | 2 | 0,32 | 1                 |         | P320 . -D20 |
| M5460-025-A25-02-12  | 25                   | 12,5    | 25                   | 45                   | 160                  | 2 | 0,42 | 1                 |         | P320 . -D25 |
| M5460-030-A32-02-15  | 30                   | 15      | 32                   | 56                   | 175                  | 2 | 0,89 | 1                 |         | P320 . -D30 |
| M5460-032-A32-02-16  | 32                   | 16      | 32                   | 56                   | 175                  | 2 | 0,9  | 1                 |         | P320 . -D32 |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm]             | 8                     | 10                     | 12                     | 16                     | 20                     | 25                     | 30-32                  |
|---------------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2070 (T8IP)<br>2 Nm | FS2071 (T15IP)<br>4 Nm | FS2072 (T20IP)<br>5 Nm | FS2073 (T20IP)<br>5 Nm | FS2074 (T20IP)<br>5 Nm | FS2075 (T20IP)<br>5 Nm | FS2107 (T30IP)<br>6 Nm |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm]                | 8             | 10             | 12             | 16-20          | 25             | 30-32          |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Динамометрические воротки          |               |                |                |                |                | FS2041         |
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003        | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003         |                |
| Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2014 (T15IP) | FS2015 (T20IP) | FS2015 (T20IP) | FS2015 (T20IP) | FS2108 (T30IP) |
| Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) | FS1485 (T15IP) | FS1486 (T20IP) | FS1486 (T20IP) | FS1486 (T20IP) | FS2109 (T30IP) |

### Пластины

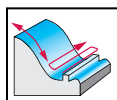
| Обозначение | D <sub>c</sub> <sup>-0,03</sup><br>mm | P      |       | M     |       |        |       | K      |       | S      |        | H     |       |       |        |       |        |        |
|-------------|---------------------------------------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|--------|
|             |                                       | HC     |       | HC    |       |        |       | HC     |       | HC     |        | HC    |       |       |        |       |        |        |
|             |                                       | WHH15X | WKP25 | WKP35 | WSP46 | WSP46G | WSM36 | WSM36G | WSP46 | WSP46G | WHH15X | WKP25 | WKP35 | WSM36 | WSM36G | WSP46 | WSP46G | WHH15X |
| P3201-D08   | 8                                     | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺     |        |        |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D10   | 10                                    | ☺      | ☺     | ☺     |       |        |       |        | ☺     | ☺      | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D12   | 12                                    | ☺      | ☺     | ☺     |       |        |       |        | ☺     | ☺      | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D16   | 16                                    | ☺      | ☺     | ☺     |       |        |       |        | ☺     | ☺      | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D20   | 20                                    | ☺      | ☺     | ☺     |       |        |       |        | ☺     | ☺      | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D25   | 25                                    | ☺      | ☺     | ☺     |       |        |       |        | ☺     | ☺      | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D30   | 30                                    | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺     |        |        |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D32   | 32                                    | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺     |        |        |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3204-D08   | 8                                     |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D10   | 10                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D12   | 12                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D16   | 16                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D20   | 20                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D25   | 25                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D30   | 30                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D32   | 32                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        | ☺      | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Фрезы для профильной чистовой обработки

**M5460** mm
**Xtra-tec® XT**


- Стальной хвостовик
- Размеры длины относятся к метрическим диаметрам резания



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5460 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент               | Обозначение              | D <sub>c</sub><br>mm | R<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z    | kg   | Кол-во<br>пластин | T<br>Nm | Тип         |
|--------------------------|--------------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|-------------------|---------|-------------|
|                          |                          |                      |         |                      |                      |                      |      |      |                   |         |             |
| <p>Cylindrical shank</p> | M5460-008-A08-02-04-C    | 8                    | 4       | 8                    | 25                   | 70                   | 2    | 0,02 | 1                 |         | P320 . -D08 |
|                          | M5460-008-A08-02-04-C-L  | 8                    | 4       | 8                    | 55                   | 100                  | 2    | 0,03 | 1                 |         |             |
|                          | M5460-008-A08-02-04-C-XL | 8                    | 4       | 8                    | 105                  | 150                  | 2    | 0,05 | 1                 |         |             |
|                          | M5460-010-A10-02-05-C    | 10                   | 5       | 10                   | 30                   | 80                   | 2    | 0,04 | 1                 |         | P320 . -D10 |
|                          | M5460-010-A10-02-05-C-L  | 10                   | 5       | 10                   | 70                   | 120                  | 2    | 0,06 | 1                 |         |             |
|                          | M5460-010-A10-02-05-C-XL | 10                   | 5       | 10                   | 100                  | 150                  | 2    | 0,07 | 1                 |         |             |
|                          | M5460-012-A12-02-06-C    | 12                   | 6       | 12                   | 32                   | 90                   | 2    | 0,07 | 1                 |         | P320 . -D12 |
|                          | M5460-012-A12-02-06-C-L  | 12                   | 6       | 12                   | 87                   | 145                  | 2    | 0,18 | 1                 |         |             |
|                          | M5460-012-A12-02-06-C-XL | 12                   | 6       | 12                   | 142                  | 200                  | 2    | 0,27 | 1                 |         |             |
|                          | M5460-016-A16-02-08-C    | 16                   | 8       | 16                   | 43                   | 110                  | 2    | 0,26 | 1                 |         | P320 . -D16 |
|                          | M5460-016-A16-02-08-C-L  | 16                   | 8       | 16                   | 73                   | 140                  | 2    | 0,18 | 1                 |         |             |
|                          | M5460-016-A16-02-08-C-XL | 16                   | 8       | 16                   | 128                  | 195                  | 2    | 0,24 | 1                 |         |             |
|                          | M5460-020-A20-02-10-C    | 20                   | 10      | 20                   | 47                   | 130                  | 2    | 0,49 | 1                 |         | P320 . -D20 |
|                          | M5460-020-A20-02-10-C-L  | 20                   | 10      | 20                   | 107                  | 190                  | 2    | 0,39 | 1                 |         |             |
|                          | M5460-025-A25-02-12-C    | 25                   | 12,5    | 25                   | 77                   | 160                  | 2    | 0,9  | 1                 |         | P320 . -D25 |
| M5460-025-A25-02-12-C-L  | 25                       | 12,5                 | 25      | 167                  | 250                  | 2                    | 1,44 | 1    |                   |         |             |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm]             | 8                     | 10                     | 12                     | 16                     | 20                     | 25                     | 30-32                  |
|---------------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2070 (T8IP)<br>2 Nm | FS2071 (T15IP)<br>4 Nm | FS2072 (T20IP)<br>5 Nm | FS2073 (T20IP)<br>5 Nm | FS2074 (T20IP)<br>5 Nm | FS2075 (T20IP)<br>5 Nm | FS2107 (T30IP)<br>6 Nm |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm]                | 8             | 10             | 12             | 16-20          | 25             | 30-32          |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Динамометрические воротки          |               |                |                |                |                | FS2041         |
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2003        | FS2003         | FS2003         | FS2003         | FS2003         |                |
| Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2014 (T15IP) | FS2015 (T20IP) | FS2015 (T20IP) | FS2015 (T20IP) | FS2108 (T30IP) |
| Отвёртка                           | FS1483 (T8IP) | FS1485 (T15IP) | FS1486 (T20IP) | FS1486 (T20IP) | FS1486 (T20IP) | FS2109 (T30IP) |

### Пластины

| Обозначение | D <sub>c</sub> <sup>-0,03</sup><br>mm | P      |       | M     |       |        |       | K      |       | S      |        | H     |       |       |        |       |        |        |
|-------------|---------------------------------------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|--------|
|             |                                       | HC     |       | HC    |       |        |       | HC     |       | HC     |        | HC    |       |       |        |       |        |        |
|             |                                       | WHH15X | WKP25 | WKP35 | WSP46 | WSP46G | WSM36 | WSM36G | WSP46 | WSP46G | WHH15X | WKP25 | WKP35 | WSM36 | WSM36G | WSP46 | WSP46G | WHH15X |
| P3201-D08   | 8                                     | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺     |        |        |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D10   | 10                                    | ☺      | ☺     | ☺     |       |        |       |        | ☺     | ☺      | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D12   | 12                                    | ☺      | ☺     | ☺     |       |        |       |        | ☺     | ☺      | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D16   | 16                                    | ☺      | ☺     | ☺     |       |        |       |        | ☺     | ☺      | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D20   | 20                                    | ☺      | ☺     | ☺     |       |        |       |        | ☺     | ☺      | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D25   | 25                                    | ☺      | ☺     | ☺     |       |        |       |        | ☺     | ☺      | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D30   | 30                                    | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺     |        |        |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3201-D32   | 32                                    | ☺      |       |       |       |        |       |        | ☺     |        |        |       |       |       |        |       |        | ☺      |
| P3204-D08   | 8                                     |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        |        | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D10   | 10                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        |        | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D12   | 12                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        |        | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D16   | 16                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        |        | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D20   | 20                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        |        | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D25   | 25                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        |        | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D30   | 30                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        |        | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3204-D32   | 32                                    |        |       |       | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     |        |        | ☺     | ☺     | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

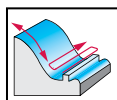
# Фрезы для профильной чистовой обработки

M5460 inch

Xtra-tec® XT



- Стальной хвостовик
- Размеры длины относятся к метрическим диаметрам резания



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M5460 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | R<br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип            |  |
|---------------------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|----------------|--|
| M5460.009-W13-02-05 | 0,375                  | 0,187     | 0,500                  | 1,378                  | 5,906                  | 2 | 0,262 | 1                 | P320 . -D09.52 |  |
| M5460.013-W15-02-06 | 0,500                  | 0,250     | 0,625                  | 2,303                  | 6,299                  | 2 | 0,430 | 1                 | P320 . -D12.7  |  |
| M5460.015-W19-02-08 | 0,625                  | 0,312     | 0,750                  | 2,559                  | 6,890                  | 2 | 0,688 | 1                 | P320 . -D15.87 |  |
| M5460.019-W26-02-10 | 0,750                  | 0,375     | 1,000                  | 2,992                  | 7,48                   | 2 | 1,287 | 1                 | P320 . -D19.05 |  |
| M5460.026-W31-02-13 | 1,000                  | 0,500     | 1,250                  | 3,858                  | 8,268                  | 2 | 2,18  | 1                 | P320 . -D25.4  |  |
| DIN 1835 B          |                        |           |                        |                        |                        |   |       |                   |                |  |
| M5460.009-A13-02-05 | 0,375                  | 0,187     | 0,500                  | 1,307                  | 5,118                  | 2 | 0,216 | 1                 | P320 . -D09.52 |  |
| M5460.013-A13-02-06 | 0,500                  | 0,250     | 0,500                  | 1,331                  | 5,118                  | 2 | 0,225 | 1                 | P320 . -D12.7  |  |
| M5460.015-A15-02-08 | 0,625                  | 0,312     | 0,625                  | 1,48                   | 5,512                  | 2 | 0,384 | 1                 | P320 . -D15.87 |  |
| M5460.019-A19-02-10 | 0,750                  | 0,375     | 0,750                  | 1,807                  | 6,299                  | 2 | 0,648 | 1                 | P320 . -D19.05 |  |
| M5460.026-A26-02-13 | 1,000                  | 0,500     | 1,000                  | 1,854                  | 6,299                  | 2 | 1,111 | 1                 | P320 . -D25.4  |  |
| Cylindrical shank   |                        |           |                        |                        |                        |   |       |                   |                |  |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch]           | 0,375                      | 0,5                         | 0,625                       | 0,75                        | 1                           |
|---------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2071 (T15IP)<br>2,95 lbs | FS2072 (T20IP)<br>3,688 lbs | FS2073 (T20IP)<br>3,688 lbs | FS2074 (T20IP)<br>3,688 lbs | FS2075 (T20IP)<br>3,688 lbs |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch]              | 0,375          | 0,5-1          |
|------------------------------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         | FS2004         |
| Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2014 (T15IP) | FS2015 (T20IP) |
| Отвёртка                           | FS1485 (T15IP) | FS1486 (T20IP) |

## Пластины

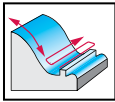
| Обозначение  | D <sub>c</sub> <sup>-0,03</sup><br>inch | P      |       | M      |       |        |       | K      |        | S     |        | H     |        |        |
|--------------|---|--------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|--------|-------|--------|-------|--------|--------|
|              |   | HC     | HC    | HC     | HC    | HC     | HC    | HC     | HC     | HC    | HC     |       |        |        |
|              |   | WHH15X | WSP46 | WSP46G | WSM36 | WSM36G | WSP46 | WSP46G | WHH15X | WSM36 | WSM36G | WSP46 | WSP46G | WHH15X |
| P3201-D09.52 | 0,375                                   | ☺      | ☺     | ☺      |       |        |       |        | ☺      |       |        |       |        | ☺      |
| P3204-D09.52 | 0,375                                   | ☺      | ☺     | ☺      |       | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3201-D12.7  | 0,500                                   | ☺      | ☺     | ☺      |       |        |       |        | ☺      |       |        |       |        | ☺      |
| P3204-D12.7  | 0,500                                   | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3201-D15.87 | 0,625                                   | ☺      | ☺     | ☺      |       |        |       |        | ☺      |       |        |       |        | ☺      |
| P3204-D15.87 | 0,625                                   | ☺      | ☺     | ☺      |       | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3201-D19.05 | 0,750                                   | ☺      | ☺     | ☺      |       |        |       |        | ☺      |       |        |       |        | ☺      |
| P3204-D19.05 | 0,750                                   | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |
| P3201-D25.4  | 1,000                                   | ☺      | ☺     | ☺      |       |        |       |        | ☺      |       |        |       |        | ☺      |
| P3204-D25.4  | 1,000                                   | ☺      | ☺     | ☺      |       | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |       | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием

## Фрезы для профильной обработки

 F2239 / F2239B 


- С периферийными режущими пластинами
- Пластины с 3 или 4 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| F2239 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

## Инструмент

| Обозначение           | D <sub>c</sub><br>mm | R<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                       |
|-----------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|---------------------------|
| F2239.T18.020.Z01.15  | 20                   | 10      | 18,5                 | 30                   |                      | 1 | 0,05 | 2<br>1            | P26315R10<br>SPM . 060304 |
| F2239.T22.025.Z01.18  | 25                   | 12,5    | 22                   | 35                   |                      | 1 | 0,09 | 2<br>1            | P26315R12<br>SPM . 060304 |
| F2239.T28.030.Z01.23  | 30                   | 15      | 28                   | 40                   |                      | 1 | 0,15 | 2<br>1            | P26315R15<br>SPM . 09T308 |
| F2239.T28.032.Z01.24  | 32                   | 16      | 28                   | 40                   |                      | 1 | 0,17 | 2<br>1            | P26315R16<br>SPM . 09T308 |
| F2239.T36.040.Z01.41  | 40                   | 20      | 36                   | 65                   |                      | 1 | 0,42 | 2<br>2            | P26315R20<br>SPM . 120408 |
| F2239.T45.050.Z01.46  | 50                   | 25      | 45                   | 70                   |                      | 1 | 0,63 | 3<br>2            | P26315R25<br>SPM . 120408 |
| F2239B.T14.020.Z01.10 | 20                   | 10      | 14,5                 | 25                   |                      | 1 | 0,04 | 3                 | P26315R10                 |
| F2239B.T18.025.Z01.12 | 25                   | 12,5    | 18,5                 | 30                   |                      | 1 | 0,07 | 3                 | P26315R12                 |
| F2239B.T22.030.Z01.15 | 30                   | 15      | 22                   | 40                   |                      | 1 | 0,11 | 3                 | P26315R15                 |
| F2239B.T22.032.Z01.16 | 32                   | 16      | 22                   | 40                   |                      | 1 | 0,11 | 3                 | P26315R16                 |
| F2239B.T28.040.Z01.20 | 40                   | 20      | 28                   | 45                   |                      | 1 | 0,22 | 3                 | P26315R20                 |
| F2239.W.020.Z01.25    | 20                   | 10      | 20                   | 59                   | 110                  | 1 | 0,21 | 2<br>3            | P26315R10<br>SPM . 060304 |
| F2239.W.025.Z01.28    | 25                   | 12,5    | 25                   | 73                   | 130                  | 1 | 0,42 | 2<br>3            | P26315R12<br>SPM . 060304 |
| F2239.W.032.Z01.38    | 32                   | 16      | 32                   | 99                   | 160                  | 1 | 0,81 | 2<br>3            | P26315R16<br>SPM . 09T308 |
| F2239.W.040.Z01.51    | 40                   | 20      | 40                   | 119                  | 190                  | 1 | 1,49 | 2<br>3            | P26315R20<br>SPM . 120408 |
| F2239.N5.050.Z01.46   | 50                   | 25      | 50                   | 70                   |                      | 1 | 0,6  | 3<br>2            | P26315R25<br>SPM . 120408 |
| F2239.N5.050.Z01.77   | 50                   | 25      | 50                   | 105                  |                      | 1 | 0,88 | 3<br>5            |                           |
| F2239.N6.063.Z01.53   | 63                   | 31,5    | 63                   | 80                   |                      | 1 | 1,17 | 3<br>2            | P26315R31<br>SPM . 120408 |
| F2239.N6.063.Z01.84   | 63                   | 31,5    | 63                   | 115                  |                      | 1 | 1,76 | 3<br>5            |                           |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

**WALTER SELECT**

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = 😊 → хорошая = 😊 → средняя = 😊

## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |                                 | 20                    | 25                   | 30                    | 32                    | 40-63                |
|---------------------|---------------------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1129 (T8)<br>0,8 Nm | FS923 (T8)<br>0,8 Nm | FS359 (T15)<br>2,5 Nm | FS359 (T15)<br>2,5 Nm | FS1030 (T20)<br>5 Nm |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 20          | 25          | 30-32        | 40           | 50           | 63           |
|---------------------|------------------------------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|                     | Отвёртка для винта пластины        | FS230 (T8)  | FS230 (T8)  | FS229 (T15)  | FS228 (T20)  | FS228 (T20)  | FS228 (T20)  |
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001      | FS2001      | FS2003       |              |              |              |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   |             | FS2248      | FS2248       |              |              |              |
|                     | Динамометрические воротки          |             |             |              | FS2041       | FS2041       | FS2041       |
|                     | Вставка                            | FS2007 (T8) | FS2007 (T8) | FS2009 (T15) | FS2044 (T20) | FS2044 (T20) | FS2044 (T20) |

## Пластины

| Обозначение | Класс точности  | Кол-во режущих кромок | r mm | P   |    | M  |    | K  |    | S  |
|-------------|-----------------|-----------------------|------|-----|----|----|----|----|----|----|
|             |                 |                       |      | WC  | HC | WC | HC | WC | HC | WC |
|             | P26315R10       | M                     | 3    | 0,5 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | P26315R12       | M                     | 3    | 0,6 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | P26315R15       | M                     | 3    | 0,6 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | P26315R16       | M                     | 3    | 0,6 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | P26315R20       | M                     | 3    | 0,4 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | P26315R25       | M                     | 3    | 1,2 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | P26315R31       | M                     | 3    | 0,6 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMT060304-D51  | M                     | 4    | 0,4 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMT060304-F55  | M                     | 4    | 0,4 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMW060304-A57  | M                     | 4    | 0,4 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMW060304T-A27 | M                     | 4    | 0,4 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMT09T308-D51  | M                     | 4    | 0,8 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMT09T308-F55  | M                     | 4    | 0,8 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMW09T308-A57  | M                     | 4    | 0,8 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMW09T308T-A27 | M                     | 4    | 0,8 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMT120408-D51  | M                     | 4    | 0,8 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMT120408-F55  | M                     | 4    | 0,8 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMW120408-A57  | M                     | 4    | 0,8 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |
|             | SPMW120408T-A27 | M                     | 4    | 0,8 | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  | ☺  |

HC = твёрдый сплав с покрытием

D2

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

☺ ☺ ☺ / \* = Новый инструмент

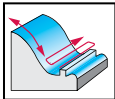
Фрезы для профильной обработки

D 699

# Фрезы для профильной обработки

**F2339** mm


- С фиксатором против проворачивания пластины
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |   |   |
|-------|----|----|----|----|----|---|---|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H | O |
| F2339 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ● | ● |

## Инструмент

| Обозначение           | D <sub>c</sub><br>mm | R<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип            |  |
|-----------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|----------------|--|
| F2339.T14.016.Z02.11  | 16                   | 8       | 14,5                 | 25                   |                      | 2 | 0,03 | 2                 | XD . 1303080R  |  |
| F2339.T18.020.Z02.15  | 20                   | 10      | 18,5                 | 30                   |                      | 2 | 0,05 | 2                 | XD . T16T3100R |  |
| F2339.T22.025.Z02.20  | 25                   | 12,5    | 22                   | 35                   |                      | 2 | 0,09 | 2                 | XD . T2004125R |  |
| F2339.T28.030.Z02.24  | 30                   | 15      | 28                   | 40                   |                      | 2 | 0,15 | 2                 | XD . T2405150R |  |
| F2339.T28.032.Z02.25  | 32                   | 16      | 28                   | 40                   |                      | 2 | 0,16 | 2                 | XD . T2506160R |  |
| F2339.T36.040.Z02.31  | 40                   | 20      | 36                   | 50                   |                      | 2 | 0,31 | 2                 | XD . T3207200R |  |
| F2339.T45.050.Z02.40  | 50                   | 25      | 45                   | 60                   |                      | 2 | 0,51 | 2                 | XD . 4009250R  |  |
| ScrewFit              |                      |         |                      |                      |                      |   |      |                   |                |  |
| F2339.TC08.016.Z02.11 | 16                   | 8       | 14,5                 | 25                   |                      | 2 | 0,03 | 2                 | XD . 1303080R  |  |
| F2339.TC10.020.Z02.15 | 20                   | 10      | 18,5                 | 30                   |                      | 2 | 0,04 | 2                 | XD . T16T3100R |  |
| F2339.TC12.025.Z02.20 | 25                   | 12,5    | 22                   | 35                   |                      | 2 | 0,07 | 2                 | XD . T2004125R |  |
| F2339.TC16.030.Z02.24 | 30                   | 15      | 28                   | 40                   |                      | 2 | 0,14 | 2                 | XD . T2405150R |  |
| F2339.TC16.032.Z02.25 | 32                   | 16      | 28                   | 40                   |                      | 2 | 0,13 | 2                 | XD . T2506160R |  |
| Cylindrical modular   |                      |         |                      |                      |                      |   |      |                   |                |  |
| F2339.W16.016.Z02.11  | 16                   | 8       | 16                   | 25                   | 74                   | 2 | 0,1  | 2                 | XD . 1303080R  |  |
| F2339.W20.020.Z02.15  | 20                   | 10      | 20                   | 35                   | 90                   | 2 | 0,18 | 2                 | XD . T16T3100R |  |
| F2339.W25.025.Z02.20  | 25                   | 12,5    | 25                   | 40                   | 105                  | 2 | 0,32 | 2                 | XD . T2004125R |  |
| F2339.W32.030.Z02.24  | 30                   | 15      | 32                   | 50                   | 125                  | 2 | 0,61 | 2                 | XD . T2405150R |  |
| F2339.W32.032.Z02.25  | 32                   | 16      | 32                   | 50                   | 125                  | 2 | 0,62 | 2                 | XD . T2506160R |  |
| F2339.W40.040.Z02.31  | 40                   | 20      | 40                   | 65                   | 150                  | 2 | 1,14 | 2                 | XD . T3207200R |  |
| DIN 1835 B            |                      |         |                      |                      |                      |   |      |                   |                |  |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |                                 | 16                      | 20                  | 25                  | 30-32                | 40                    | 50                    |
|---------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
|                     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1454 (T8IP)<br>1,2 Nm | FS1013 (T8)<br>1 Nm | FS378 (T15)<br>3 Nm | FS1165 (T20)<br>6 Nm | FS1164 (T25)<br>10 Nm | FS1152 (T30)<br>10 Nm |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |                                    | 16            | 20          | 25           | 30           | 32           | 40           | 50           |
|---------------------|------------------------------------|---------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|                     | Отвёртка для винта пластины        | FS1483 (T8IP) | FS230 (T8)  | FS229 (T15)  |              |              |              |              |
|                     | T-образный ключ                    |               |             |              | FS1173 (T20) | FS1173 (T20) | FS1174 (T25) | FS1175 (T30) |
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2001      | FS2003       |              |              |              |              |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248      | FS2248       |              |              |              |              |
|                     | Вставка                            |               |             |              |              |              | FS2045 (T25) |              |
|                     | Динамометрические воротки          |               |             |              | FS2041       | FS2041       | FS2041       | FS2041       |
|                     | Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2007 (T8) | FS2009 (T15) | FS2044 (T20) | FS2044 (T20) | FS2044 (T20) | FS2046 (T30) |

## Инструмент

| Обозначение      | Класс точности   | Кол-во режущих кромок | s mm | l mm  | l <sub>2</sub> mm | α ° | R mm  | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        |        | S      |        |
|------------------|------------------|-----------------------|------|-------|-------------------|-----|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                  |                  |                       |      |       |                   |     |       | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |        |
|                  |                  |                       |      |       |                   |     |       | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM35S | WSP45G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSM35G | WSM35S |
|                  | XDGT1303079R-D57 | G                     | 2    | 3     | 13,12             | 8,5 | 15°   | 7,84   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDGT1303080R-D57 | G                | 2                     | 3    | 13,12 | 8,5               | 15° | 8     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDGT16T3095R-D57 | G                | 2                     | 3,74 | 15,93 | 9                 | 15° | 9,53  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDGT16T3100R-D57 | G                | 2                     | 3,74 | 15,93 | 9                 | 15° | 10    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDGT2004125R-D57 | G                | 2                     | 4,68 | 19,94 | 11,3              | 15° | 12,5  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDGT2004127R-D57 | G                | 2                     | 4,68 | 19,94 | 11,3              | 15° | 12,7  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDGT2405150R-D57 | G                | 2                     | 5,62 | 23,94 | 13,5              | 15° | 15    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDGT2506160R-D57 | G                | 2                     | 6    | 25,54 | 14,4              | 15° | 16    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDGT3207200R-D57 | G                | 2                     | 7,5  | 31,95 | 18                | 15° | 20    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDGT4009250R-D57 | G                | 2                     | 9,39 | 39,95 | 22,5              | 15° | 25    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT1303079R-F55 | M                | 2                     | 3    | 13,12 | 8,5               | 15° | 7,92  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT1303080R-F55 | M                | 2                     | 3    | 13,12 | 8,5               | 15° | 8     |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT16T3095R-F55 | M                | 2                     | 3,74 | 15,93 | 9                 | 15° | 9,53  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT16T3100R-F55 | M                | 2                     | 3,74 | 15,93 | 9                 | 15° | 10    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT2004125R-F55 | M                | 2                     | 4,68 | 19,94 | 11,3              | 15° | 12,5  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT2004127R-F55 | M                | 2                     | 4,68 | 19,94 | 11,3              | 15° | 12,7  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT2405150R-F55 | M                | 2                     | 5,62 | 23,94 | 13,5              | 15° | 15    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT2506159R-F55 | M                | 2                     | 6    | 25,54 | 14,4              | 15° | 15,88 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT2506160R-F55 | M                | 2                     | 6    | 25,54 | 14,4              | 15° | 16    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT3207200R-F55 | M                | 2                     | 7,5  | 31,95 | 18                | 15° | 20    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| XDMT4009250R-F55 | M                | 2                     | 9,39 | 39,95 | 22,5              | 15° | 25    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием

WALTER SELECT

Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☹ → средняя = ☹

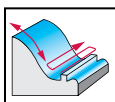
☺ ☹ ☹ / \* = Новый инструмент

Фрезы для профильной обработки D 701

# Фрезы для профильной обработки

**F2339** inch


- С фиксатором против проворачивания пластины
- Пластины с 2 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2339 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## Инструмент

|                   | Обозначение           | D <sub>c</sub><br>inch | R<br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип            |
|-------------------|-----------------------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|----------------|
| <p>ScrewFit</p>   | F2339.UT14.015.Z02.11 | 0,625                  | 0,313     | 0,571                  | 0,984                  |                        | 2 | 0,082 | 2                 | XD . 1303080R  |
|                   | F2339.UT18.019.Z02.15 | 0,750                  | 0,375     | 0,728                  | 1,181                  |                        | 2 | 0,099 | 2                 | XD . T16T3100R |
|                   | F2339.UT22.026.Z02.20 | 1,000                  | 0,500     | 0,866                  | 1,378                  |                        | 2 | 0,172 | 2                 | XD . T2004125R |
|                   | F2339.UT28.031.Z02.25 | 1,250                  | 0,625     | 1,102                  | 1,575                  |                        | 2 | 0,302 | 2                 | XD . T2506160R |
|                   | F2339.UT36.038.Z02.31 | 1,500                  | 0,750     | 1,417                  | 1,969                  |                        | 2 | 0,688 | 2                 | XD . T3207200R |
|                   | F2339.UT45.051.Z02.40 | 2,000                  | 0,992     | 1,772                  | 2,362                  |                        | 2 | 1,005 | 2                 | XD . 4009250R  |
| <p>DIN 1835 B</p> | F2339.UW15.015.Z02.11 | 0,625                  | 0,313     | 0,625                  | 0,984                  | 2,89                   | 2 | 0,22  | 2                 | XD . 1303080R  |
|                   | F2339.UW19.019.Z02.15 | 0,750                  | 0,375     | 0,750                  | 1,378                  | 3,378                  | 2 | 0,326 | 2                 | XD . T16T3100R |
|                   | F2339.UW26.026.Z02.20 | 1,000                  | 0,500     | 1,000                  | 1,575                  | 3,825                  | 2 | 0,642 | 2                 | XD . T2004125R |

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

## Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [inch] |                                 | 0,625                      | 0,75                     | 1                        | 1,25                      | 1,5                       | 2                         |
|-----------------------|---------------------------------|----------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
|                       | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS1454 (T8IP)<br>0,885 lbs | FS1013 (T8)<br>0,738 lbs | FS378 (T15)<br>2,213 lbs | FS1165 (T20)<br>4,425 lbs | FS1164 (T25)<br>7,376 lbs | FS1152 (T30)<br>7,376 lbs |

## Комплектующие

| D <sub>c</sub> [inch] |                                    | 0,625         | 0,75        | 1            | 1,25         | 1,5          | 2            |
|-----------------------|------------------------------------|---------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|                       | Отвёртка для винта пластины        | FS1483 (T8IP) | FS230 (T8)  | FS229 (T15)  |              |              |              |
|                       | Ключ Т-образный для пластин        |               |             |              | FS1173 (T20) | FS1174 (T25) | FS1175 (T30) |
|                       | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        | FS2002      | FS2004       |              |              |              |
|                       | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248        | FS2248      | FS2248       |              |              |              |
|                       | Динамометрические воротки          |               |             |              | FS2042       | FS2042       | FS2042       |
|                       | Вставка                            | FS2012 (T8IP) | FS2007 (T8) | FS2009 (T15) | FS2044 (T20) | FS2045 (T25) | FS2046 (T30) |

## Инструмент

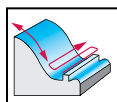
| Обозначение      | Класс точности | Кол-во режущих кромок | s<br>inch | l<br>inch | l <sub>2</sub><br>inch | α<br>° | R<br>inch | P      | M      | S      |
|------------------|----------------|-----------------------|-----------|-----------|------------------------|--------|-----------|--------|--------|--------|
|                  |                |                       |           |           |                        |        |           | HC     | HC     | HC     |
|                  |                |                       |           |           |                        |        |           | WSP45G | WSP45G | WSP45G |
| XDGT1303079R-D57 | G              | 2                     | 0,118     | 0,517     | 0,335                  | 15°    | 0,309     |        |        |        |
| XDGT16T3095R-D57 | G              | 2                     | 0,147     | 0,627     | 0,354                  | 15°    | 0,375     |        |        |        |
| XDGT2004127R-D57 | G              | 2                     | 0,184     | 0,785     | 0,445                  | 15°    | 0,500     |        |        |        |
| XDGT3207191R-D57 | G              | 2                     | 0,295     | 1,258     | 0,709                  | 15°    | 0,750     |        |        |        |
| XDGT4009254R-D57 | G              | 2                     | 0,370     | 1,573     | 0,886                  | 15°    | 1,000     |        |        |        |
| XDMT1303079R-F55 | M              | 2                     | 0,118     | 0,517     | 0,335                  | 15°    | 0,312     |        |        |        |
| XDMT16T3095R-F55 | M              | 2                     | 0,147     | 0,627     | 0,354                  | 15°    | 0,375     |        |        |        |
| XDMT2004127R-F55 | M              | 2                     | 0,184     | 0,785     | 0,445                  | 15°    | 0,500     |        |        |        |
| XDMT2506159R-F55 | M              | 2                     | 0,236     | 1,006     | 0,567                  | 15°    | 0,625     |        |        |        |
| XDMT3207191R-F55 | M              | 2                     | 0,295     | 1,258     | 0,709                  | 15°    | 0,750     |        |        |        |
| XDMT4009254R-F55 | M              | 2                     | 0,370     | 1,573     | 0,886                  | 15°    | 1,000     |        |        |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием

# Фрезы для профильной обработки

**F2339** mm


- С фиксатором против проворачивания пластины
- Пластины с 2 или 4 режущими кромками, с периферийными режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| F2339 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| Инструмент     | Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | R<br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип                            |
|----------------|----------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|--------------------------------|
|                |                      |                      |         |                      |                      |                      |   |      |                   |                                |
| <br>DIN 1835 B | F2339.W20.016.Z02.24 | 16                   | 8       | 20                   | 40                   | 91                   | 2 | 0,16 | 2<br>2            | XD . 1303080R<br>SPM . 060304  |
|                | F2339.W20.020.Z02.28 | 20                   | 10      | 20                   | 50                   | 110                  | 2 | 0,21 | 2<br>2            | XD . T16T3100R<br>SPM . 060304 |
|                | F2339.W25.025.Z02.32 | 25                   | 12,5    | 25                   | 55                   | 130                  | 2 | 0,4  | 2<br>2            | XD . T2004125R<br>SPM . 060304 |
|                | F2339.W32.030.Z02.42 | 30                   | 15      | 32                   | 70                   | 160                  | 2 | 0,77 | 2<br>2            | XD . T2405150R<br>SPM . 09T308 |
|                | F2339.W32.032.Z02.43 | 32                   | 16      | 32                   | 70                   | 160                  | 2 | 0,79 | 2<br>2            | XD . T2506160R<br>SPM . 09T308 |
|                | F2339.W40.040.Z02.57 | 40                   | 20      | 40                   | 90                   | 190                  | 2 | 1,43 | 2<br>2            | XD . T3207200R<br>SPM . 120408 |

При использовании на всю глубину резания L<sub>c</sub> подачу следует рассчитывать для Z = 1. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

| D <sub>c</sub> [mm] |  | 16                      | 20                   | 25                   | 30-32                 | 40                    |
|---------------------|--|-------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
|                     | Винт радиусной пластины                    |                         | FS1013 (T8)<br>1 Nm  | FS378 (T15)<br>3 Nm  | FS1165 (T20)<br>6 Nm  | FS1164 (T25)<br>10 Nm |
|                     | Винт квадратной пластины<br>Момент затяжки | FS1454 (T8IP)<br>1,2 Nm | FS923 (T8)<br>0,8 Nm | FS923 (T8)<br>0,8 Nm | FS359 (T15)<br>2,5 Nm | FS1030 (T20)<br>5 Nm  |

### Комплектующие

| D <sub>c</sub> [mm] |  | 16            | 20           | 25           | 30           | 32           | 40           |
|---------------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|                     | T-образный ключ для радиусной пластины |               |              |              | FS1173 (T20) | FS1173 (T20) | FS1174 (T25) |
|                     | Отвёртка для радиусной пластины        |               |              | FS229 (T15)  | FS229 (T15)  | FS229 (T15)  |              |
|                     | Отвёртка для квадратной пластины       | FS1483 (T8IP) | FS230 (T8)   | FS230 (T8)   |              |              | FS228 (T20)  |
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый     | FS2001        | FS2001       | FS2001       |              |              |              |
|                     | Динамометрический ключ, аналоговый     |               |              | FS2003       | FS2003       | FS2003       |              |
|                     | Динамометрический ключ, цифровой       | FS2248        | FS2248       | FS2248       | FS2248       | FS2248       |              |
|                     | Вставка                                | FS2012 (T8IP) | FS2007 (T8)  | FS2007 (T8)  |              |              |              |
|                     | Вставка                                |               | FS2009 (T15) | FS2009 (T15) | FS2009 (T15) | FS2009 (T15) | FS2041       |

### Пластины

| Обозначение | Класс точности   | Кол-во режущих кромок | l <sub>2</sub> mm | r mm | α ° | R mm | P      |        |        |        | M      |        |        | K      |        | S      |        |
|-------------|------------------|-----------------------|-------------------|------|-----|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|             |                  |                       |                   |      |     |      | HC     |        | ND     |        | HC     |        | ND     | HC     |        | ND     |        |
|             |                  |                       |                   |      |     |      | WKP235 | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSP45G | WSM35G | WKP235 | WKP35G | WKP35S | WSM35G |
|             | SPMT060304-D51   | M                     | 4                 | 0,4  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SPMT060304-F55   | M                     | 4                 | 0,4  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SPMW060304T-A27  | M                     | 4                 | 0,4  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SPMT09T308-D51   | M                     | 4                 | 0,8  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SPMT09T308-F55   | M                     | 4                 | 0,8  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SPMW09T308T-A27  | M                     | 4                 | 0,8  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SPMW09T308-A57   | M                     | 4                 | 0,8  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SPMT120408-D51   | M                     | 4                 | 0,8  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SPMT120408-F55   | M                     | 4                 | 0,8  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SPMW120408T-A27  | M                     | 4                 | 0,8  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | SPMW120408-A57   | M                     | 4                 | 0,8  | 11° |      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDGT1303080R-D57 | G                     | 2                 | 8,5  | 0,5 | 15°  | 8      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDMT1303080R-F55 | M                     | 2                 | 8,5  | 0,5 | 15°  | 8      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDGT16T3100R-D57 | G                     | 2                 | 9    | 0,5 | 15°  | 10     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDMT16T3100R-F55 | M                     | 2                 | 9    | 0,5 | 15°  | 10     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDGT2004125R-D57 | G                     | 2                 | 11,3 | 0,6 | 15°  | 12,5   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDMT2004125R-F55 | M                     | 2                 | 11,3 | 0,6 | 15°  | 12,5   | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDGT2405150R-D57 | G                     | 2                 | 13,5 | 0,8 | 15°  | 15     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDMT2405150R-F55 | M                     | 2                 | 13,5 | 0,8 | 15°  | 15     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDGT2506160R-D57 | G                     | 2                 | 14,4 | 0,8 | 15°  | 16     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDMT2506160R-F55 | M                     | 2                 | 14,4 | 0,8 | 15°  | 16     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDGT3207200R-D57 | G                     | 2                 | 18   | 1   | 15°  | 20     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |
|             | XDMT3207200R-F55 | M                     | 2                 | 18   | 1   | 15°  | 20     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
ND =

### WALTER SELECT

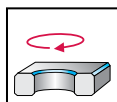
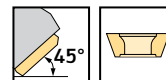
Жёсткость станка, закрепления инструмента и заготовки → очень хорошая = ☺ → хорошая = ☺ → средняя = ☺

# Фрезы для обработки фасок

## M4574



– Пластины с 4 режущими кромками



|       | P | M | K | N | S | H | O |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
| M4574 | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

### Инструмент

| Обозначение          | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|--------------|
| M4574-012-T09-02-03  | 12                   | 20,3                 | 9,7                  | 20                   |                      | 3,5                  | 2 | 0,01 | 2                 | SDM . 06T204 |
| M4574-016-T14-03-03  | 16                   | 24,3                 | 14,5                 | 25                   |                      | 3,5                  | 3 | 0,04 | 3                 |              |
| M4574-020-T18-02-05  | 20                   | 32,8                 | 18,5                 | 30                   |                      | 5,5                  | 2 | 0,09 | 2                 | SDM . 09T308 |
| M4574-025-T22-03-05  | 25                   | 37,8                 | 22                   | 35                   |                      | 5,5                  | 3 | 0,13 | 3                 |              |
| M4574-032-T28-03-05  | 32                   | 44,8                 | 28                   | 40                   |                      | 5,5                  | 3 | 0,24 | 3                 |              |
| M4574-032-T28-03-07  | 32                   | 48,6                 | 28                   | 40                   |                      | 7,5                  | 3 | 0,23 | 3                 | SDM . 120408 |
| ScrewFit             |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |              |
| M4574-012-TC06-02-03 | 12                   | 20,3                 | 9,7                  | 20                   |                      | 3,5                  | 2 | 0,03 | 2                 | SDM . 06T204 |
| M4574-016-TC08-03-03 | 16                   | 24,3                 | 14,5                 | 25                   |                      | 3,5                  | 3 | 0,04 | 3                 |              |
| M4574-020-TC10-02-05 | 20                   | 32,8                 | 18,5                 | 30                   |                      | 5,5                  | 2 | 0,07 | 2                 | SDM . 09T308 |
| M4574-025-TC12-03-05 | 32                   | 37,8                 | 22                   | 35                   |                      | 5,5                  | 3 | 0,12 | 3                 |              |
| M4574-032-TC16-03-05 | 32                   | 44,8                 | 28                   | 40                   |                      | 5,5                  | 3 | 0,21 | 3                 |              |
| M4574-032-TC16-03-07 | 32                   | 48,6                 | 28                   | 40                   |                      | 7,5                  | 3 | 0,24 | 3                 | SDM . 120408 |
| Cylindrical modular  |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |              |
| M4574-008-A12-01-03  | 8                    | 16,3                 | 12                   | 30                   | 120                  | 3,5                  | 1 | 0,11 | 1                 | SDM . 06T204 |
| M4574-010-A12-01-03  | 10                   | 18,3                 | 12                   | 30                   | 120                  | 3,5                  | 1 | 0,1  | 1                 |              |
| M4574-012-A16-01-05  | 12                   | 24,8                 | 16                   | 40                   | 160                  | 5,5                  | 1 | 0,25 | 1                 | SDM . 09T308 |
| M4574-012-A16-02-03  | 12                   | 20,3                 | 16                   | 40                   | 160                  | 3,5                  | 2 | 0,22 | 2                 | SDM . 06T204 |
| M4574-016-A16-02-05  | 16                   | 28,8                 | 16                   | 40                   | 160                  | 5,5                  | 2 | 0,23 | 2                 | SDM . 09T308 |
| M4574-016-A16-03-03  | 16                   | 24,3                 | 16                   | 40                   | 160                  | 3,5                  | 3 | 0,24 | 3                 | SDM . 06T204 |
| M4574-020-A20-02-05  | 20                   | 32,8                 | 20                   | 40                   | 200                  | 5,5                  | 2 | 0,46 | 2                 | SDM . 09T308 |
| M4574-025-A25-02-07  | 25                   | 41,6                 | 25                   | 40                   | 200                  | 7,5                  | 2 | 0,75 | 2                 | SDM . 120408 |
| M4574-025-A25-03-05  | 25                   | 37,8                 | 25                   | 40                   | 200                  | 5,5                  | 3 | 0,75 | 3                 | SDM . 09T308 |
| M4574-032-A32-03-05  | 32                   | 44,8                 | 32                   | 40                   | 250                  | 5,5                  | 3 | 1,52 | 3                 |              |
| M4574-032-A32-03-07  | 32                   | 48,6                 | 32                   | 40                   | 250                  | 7,5                  | 3 | 1,5  | 3                 | SDM . 120408 |
| M4574-040-A32-03-07  | 40                   | 56,6                 | 32                   | 40                   | 250                  | 7,5                  | 3 | 1,63 | 3                 |              |
| M4574-040-A32-04-05  | 40                   | 52,8                 | 32                   | 40                   | 250                  | 5,5                  | 4 | 1,56 | 4                 | SDM . 09T308 |
| Cylindrical shank    |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |              |

Инструменты с цилиндрическим хвостовиком можно укорачивать в зависимости от области применения. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

| Тип                             | SDM . 06T204            | SDM . 09T308           | SDM . 120408             |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,9 Nm | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

### Комплектующие

| Тип                                | SDM . 06T204  | SDM . 09T308   | SDM . 120408   |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2003         | FS2003         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение    | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | P      |        |        |        | M      |        |        | K     |        |        |        |        | N      |       |       | S    |        |
|----------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|
|                |                |                       |      | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC    |        |        |        |        | DP     | HC    | HW    | HC   |        |
|                |                |                       |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G |
| SDHT06T204-G88 | H              | 4                     | 0,4  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT06T204-D51 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       |      | ☺      |
| SDMT06T204-D57 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |
| SDMT06T204-F57 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |
| SDMW06T204-A57 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       | ☺    | ☺      |
| SDHT09T308-G88 | H              | 4                     | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT09T308-D51 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       | ☺    | ☺      |
| SDMT09T308-D57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |
| SDMT09T308-F57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |
| SDMW09T308-A57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       | ☺    | ☺      |
| SDHT120408-G88 | H              | 4                     | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT120408-D51 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       | ☺    | ☺      |
| SDMT120408-D57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |
| SDMT120408-F57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       | ☺    | ☺      |
| SDMW120408-A57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        | ☺      | ☺      | ☺      |       |       | ☺    | ☺      |
| SDGW120408-A88 | G              | 1                     | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        | ☺      |        |        |       |       |      |        |

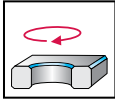
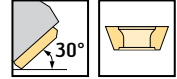
HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки фасок

M4574



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |   |   |
|-------|----|----|----|----|----|---|---|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H | O |
| M4574 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |   |   |

| Инструмент |                        | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|--------------|
|            | Обозначение            |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |              |
|            | M4574-008-A12-01-03-30 | 8                    | 18,4                 | 12                   | 30                   | 120                  | 2,7                  | 1 | 0,1  | 1                 | SDM . 06T204 |
|            | M4574-012-A16-02-03-30 | 12                   | 22,4                 | 16                   | 40                   | 160                  | 2,7                  | 2 | 0,23 | 2                 |              |
|            | M4574-016-A16-03-03-30 | 16                   | 26,4                 | 16                   | 40                   | 160                  | 2,7                  | 3 | 0,24 | 3                 |              |
|            | M4574-020-A20-02-05-30 | 20                   | 35,3                 | 20                   | 40                   | 200                  | 4                    | 2 | 0,48 | 2                 | SDM . 09T308 |

Cylindrical shank

M4574...-30 с κ = 30° | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

| Тип |                                 | SDM . 06T204            | SDM . 09T308           |
|-----|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
|     | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,9 Nm | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm |

### Комплектующие

| Тип |                                    | SDM . 06T204  | SDM . 09T308   |
|-----|------------------------------------|---------------|----------------|
|     | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2003         |
|     | Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         |
|     | Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) |
|     | Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) |

### Пластины

| Обозначение    | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        |        | N      |        | S      |       |      |        |
|----------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|
|                |                |                       |      | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        |        | HC     | HW     | HC     |       |      |        |
|                |                |                       |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKN15 | WK10 | WSM35G |
| SDHT06T204-G88 | H              | 4                     | 0,4  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☺      | ☺      |       |      |        |
| SDMT06T204-D51 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMT06T204-D57 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMT06T204-F57 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMW06T204-A57 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDHT09T308-G88 | H              | 4                     | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☺      | ☺      |       |      |        |
| SDMT09T308-D51 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMT09T308-D57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMT09T308-F57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMW09T308-A57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |

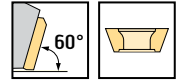
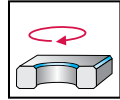
HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки фасок

M4574



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |   |   |
|-------|----|----|----|----|----|---|---|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H | O |
| M4574 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |   |   |

| Инструмент |                        | D <sub>c</sub><br>mm | D <sub>a</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | L <sub>c</sub><br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|------|-------------------|--------------|
|            | Обозначение            |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |      |                   |              |
|            | M4574-008-A12-01-03-60 | 8                    | 14,3                 | 12                   | 30                   | 120                  | 4,8                  | 1 | 0,1  | 1                 | SDM . 06T204 |
|            | M4574-012-A16-02-03-60 | 12                   | 18,3                 | 16                   | 40                   | 160                  | 4,8                  | 2 | 0,23 | 2                 |              |
|            | M4574-016-A16-03-03-60 | 16                   | 22,3                 | 16                   | 40                   | 160                  | 4,8                  | 3 | 0,24 | 3                 |              |
|            | M4574-020-A20-02-05-60 | 20                   | 29,5                 | 20                   | 40                   | 200                  | 6,8                  | 2 | 0,46 | 2                 | SDM . 09T308 |

Cylindrical shank

M4574...-60 с κ = 60° | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

| Тип                             | SDM . 06T204            | SDM . 09T308           |
|---------------------------------|-------------------------|------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,9 Nm | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm |

### Комплектующие

| Тип                                | SDM . 06T204  | SDM . 09T308   |
|------------------------------------|---------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2003         |
| Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         |
| Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) |
| Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) |

### Пластины

| Обозначение    | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        |        | N      |        | S      |       |      |        |
|----------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|--------|
|                |                |                       |      | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        |        | HC     | HW     | HC     |       |      |        |
|                |                |                       |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WKN15 | WK10 | WSM35G |
| SDHT06T204-G88 | H              | 4                     | 0,4  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☺      | ☺      |       |      |        |
| SDMT06T204-D51 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMT06T204-D57 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMT06T204-F57 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMW06T204-A57 | M              | 4                     | 0,4  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDHT09T308-G88 | H              | 4                     | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        | ☺      | ☺      |       |      |        |
| SDMT09T308-D51 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMT09T308-D57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMT09T308-F57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |
| SDMW09T308-A57 | M              | 4                     | 0,8  | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |      | ☺      |

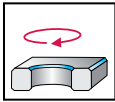
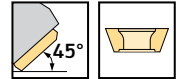
HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фрезы для обработки фасок

## M4574 inch



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|----|----|----|----|----|----|----|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H  | O  |
| M4574 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |

### Инструмент

| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|--------------|
| M4574.013-A15-01-05 | 0,500                  | 0,976                  | 0,625                  | 1,575                  | 6,299                  | 0,217                  | 1 | 0,531 | 1                 | SDM . 09T308 |
| M4574.019-A19-02-05 | 0,750                  | 1,224                  | 0,750                  | 1,575                  | 7,874                  | 0,217                  | 2 | 1,021 | 2                 |              |
| M4574.026-A26-03-05 | 1,000                  | 1,476                  | 1,000                  | 1,575                  | 7,874                  | 0,217                  | 3 | 1,636 | 3                 |              |
| M4574.031-A31-03-05 | 1,250                  | 1,724                  | 1,250                  | 1,575                  | 9,843                  | 0,217                  | 3 | 3,245 | 3                 |              |
| M4574.038-A38-03-07 | 1,500                  | 2,154                  | 1,500                  | 1,575                  | 9,843                  | 0,295                  | 3 | 4,643 | 3                 | SDM . 120408 |

Cylindrical shank

Инструменты с цилиндрическим хвостовиком можно укорачивать в зависимости от области применения. | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

| Тип                             | SDM . 09T308                | SDM . 120408                |
|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |

### Комплектующие

| Тип                                | SDM . 09T308   | SDM . 120408   |
|------------------------------------|----------------|----------------|
| Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         | FS2004         |
| Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         | FS2248         |
| Вставка                            | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
| Отвёртка                           | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение    | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        |        | S     |       |      |        |
|----------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|
|                |                |                       |           | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        | DP     | HC     | HW     | HC    |       |      |        |
|                |                |                       |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G |
| SDHT09T308-G88 | H              | 4                     | 0.031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT09T308-D51 | M              | 4                     | 0.031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT09T308-D57 | M              | 4                     | 0.031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT09T308-F57 | M              | 4                     | 0.031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMW09T308-A57 | M              | 4                     | 0.031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDHT120408-G88 | H              | 4                     | 0.031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT120408-D51 | M              | 4                     | 0.031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120408-D57 | M              | 4                     | 0.031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120408-F57 | M              | 4                     | 0.031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMW120408-A57 | M              | 4                     | 0.031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDGW120408-A88 | G              | 1                     | 0.031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |       |       |      |        |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

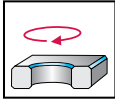
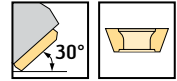
# Фрезы для обработки фасок

M4574 inch

SDM . 09T308

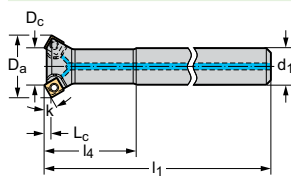


– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4574 | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

## Инструмент



| Обозначение            | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|--------------|
| M4574.019-A19-02-05-30 | 0,750                  | 1,353                  | 0,750                  | 1,575                  | 7,874                  | 0,157                  | 2 | 1,058 | 2                 | SDM . 09T308 |

Cylindrical shank

M4574...-30 с κ = 30° | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2

### Сборочные детали

|  |                                 |                             |
|--|---------------------------------|-----------------------------|
|  | Тип                             | SDM . 09T308                |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs |

### Комплектующие

|  |                                    |                |
|--|------------------------------------|----------------|
|  | Тип                                | SDM . 09T308   |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2268 (T10IP) |
|  | Отвёртка                           | FS2267 (T10IP) |

### Пластины

| Обозначение    | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        | S      |       |      |
|----------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|
|                |                |                       |           | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        | HC     | HW     | HC     |       |      |
|                |                |                       |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 |
| SDHT09T308-G88 | H              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |        | ☺      | ☺      |        |       |      |
| SDMT09T308-D51 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T308-D57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T308-F57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |      |
| SDMW09T308-A57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |      |

HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

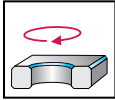
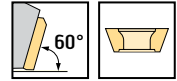
# Фрезы для обработки фасок

M4574 inch

SDM . 09T308



– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4574 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |


| Инструмент |                        | D <sub>c</sub><br>inch | D <sub>a</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | L <sub>c</sub><br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин | Тип          |
|------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|-------|-------------------|--------------|
|            | Обозначение            |                        |                        |                        |                        |                        |                        |   |       |                   |              |
|            | M4574.019-A19-02-05-60 | 0,750                  | 1,124                  | 0,750                  | 1,575                  | 7,874                  | 0,268                  | 2 | 1,016 | 2                 | SDM . 09T308 |

Cylindrical shank




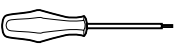
M4574...-60 с κ = 60° | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

D2


### Сборочные детали

|   |                                 |                             |
|---|---------------------------------|-----------------------------|
|   | Тип                             | SDM . 09T308                |
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs |

### Комплектующие

|   |                                    |                |
|---|------------------------------------|----------------|
|   | Тип                                | SDM . 09T308   |
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2004         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2268 (T10IP) |
|  | Отвёртка                           | FS2267 (T10IP) |

### Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        | N      |        | S      |       |      |
|--|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------|
|  |                |                       |           | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        | HC     | HW     | HC     |       |      |
|  |                |                       |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WXN15 | WK10 |
|  SDHT09T308-G88 | H              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |        | ☺      | ☺      |        |       |      |
| SDMT09T308-D51   | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |       |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T308-D57   | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |       |        |        |        |        |       |      |
| SDMT09T308-F57   | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |      |
| SDMW09T308-A57   | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |       |        |        |        |        |       |      |

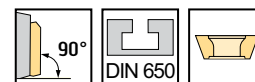
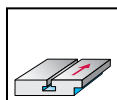
HC = твёрдый сплав с покрытием  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фреза M4575

M4575

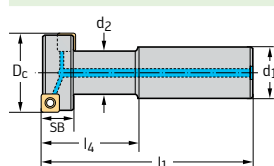


– Пластины с 4 режущими кромками



|       |    |    |    |    |    |   |   |
|-------|----|----|----|----|----|---|---|
|       | P  | M  | K  | N  | S  | H | O |
| M4575 | ●● | ●● | ●● | ●● | ●● |   |   |

## Инструмент



| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | SB<br>mm | Z | kg   | Кол-во<br>пластин |              |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|---|------|-------------------|--------------|
| M4575-021-W12-02-09 | 20,5                 | 12                   | 11                   | 27                   | 73                   | 8,75     | 2 | 0,05 | 2 / 2             | SDM . 06T204 |
| M4575-025-W16-02-11 | 24,5                 | 16                   | 12,1                 | 31                   | 80                   | 10,75    | 2 | 0,12 | 2 / 2             |              |
| M4575-032-W20-02-14 | 31,75                | 20                   | 17                   | 31                   | 90                   | 13,75    | 2 | 0,2  | 2 / 2             | SDM . 09T308 |
| M4575-040-W25-02-17 | 39,5                 | 25                   | 21                   | 49                   | 106                  | 16,75    | 2 | 0,38 | 2 / 2             | SDM . 120408 |
| M4575-050-W32-02-21 | 49,5                 | 32                   | 27                   | 61                   | 122                  | 20,75    | 2 | 0,72 | 2 / 2             |              |

DIN 1835 B

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки

### Сборочные детали

|  |                                 | SDM . 06T204            | SDM . 09T308           | SDM . 120408             |
|--|---------------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,9 Nm | FS2266 (T10IP)<br>2 Nm | FS1453 (T15IP)<br>3,5 Nm |

### Комплектующие

|  |                                    | SDM . 06T204  | SDM . 09T308   | SDM . 120408   |
|--|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001        | FS2003         | FS2003         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение    | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r mm | P      |        |        | M      |        |        | K      |       |        |        |        | N      |        |       | S     |      |        |
|----------------|----------------|-----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|
|                |                |                       |      | HC     |        |        | HC     |        |        | HC     |       |        |        |        | DP     | HC     | HW    | HC    |      |        |
|                |                |                       |      | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G |
| SDHT06T204-G88 | H              | 4                     | 0,4  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT06T204-D51 | M              | 4                     | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDMT06T204-D57 | M              | 4                     | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDMT06T204-F57 | M              | 4                     | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDMW06T204-A57 | M              | 4                     | 0,4  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDHT09T308-G88 | H              | 4                     | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT09T308-D51 | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDMT09T308-D57 | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDMT09T308-F57 | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDMW09T308-A57 | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDHT120408-G88 | H              | 4                     | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      |        |
| SDMT120408-D51 | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDMT120408-D57 | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDMT120408-F57 | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDMW120408-A57 | M              | 4                     | 0,8  | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      | ☉      |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |
| SDGW120408-A88 | G              | 1                     | 0,8  |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☉      |

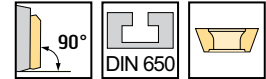
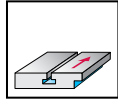
HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фреза M4575

## M4575 inch

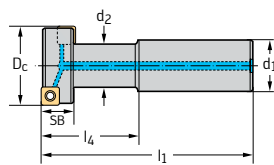


– Пластины с 4 режущими кромками



|       |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|
|       | P | M | K | N | S | H | O |
| M4575 | ● | ● | ● | ● | ● |   |   |

### Инструмент



| Обозначение         | D <sub>c</sub><br>inch | d <sub>1</sub><br>inch | d <sub>2</sub><br>inch | l <sub>4</sub><br>inch | l <sub>1</sub><br>inch | SB<br>inch | Z | lbs   | Кол-во<br>пластин |              |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------|---|-------|-------------------|--------------|
| M4575.019-W19-01-08 | 0,778                  | 0,750                  | 0,406                  | 1,22                   | 3,252                  | 0,317      | 1 | 0,326 | 1 / 1             | SDM . 06T204 |
| M4575.024-W19-02-09 | 0,949                  | 0,750                  | 0,476                  | 1,406                  | 3,437                  | 0,368      | 2 | 0,331 | 2 / 2             |              |
| M4575.031-W26-02-12 | 1,230                  | 1,000                  | 0,656                  | 1,614                  | 3,895                  | 0,463      | 2 | 0,639 | 2 / 2             | SDM . 09T308 |
| M4575.037-W26-02-15 | 1,447                  | 1,000                  | 0,780                  | 2,126                  | 4,407                  | 0,6        | 2 | 0,833 | 2 / 2             |              |
| M4575.047-W31-02-21 | 1,821                  | 1,250                  | 1,031                  | 2,500                  | 4,781                  | 0,817      | 2 | 1,545 | 2 / 2             | SDM . 120408 |

DIN 1835 B

Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки



### Сборочные детали

|  |                                 | SDM . 06T204               | SDM . 09T308                | SDM . 120408                |
|--|---------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS2084 (T7IP)<br>0,664 lbs | FS2266 (T10IP)<br>1,475 lbs | FS1453 (T15IP)<br>2,581 lbs |

### Комплектующие

|  |                                    | SDM . 06T204  | SDM . 09T308   | SDM . 120408   |
|--|------------------------------------|---------------|----------------|----------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2002        | FS2004         | FS2004         |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   |               | FS2248         | FS2248         |
|  | Вставка                            | FS2011 (T7IP) | FS2268 (T10IP) | FS2014 (T15IP) |
|  | Отвёртка                           | FS2088 (T7IP) | FS2267 (T10IP) | FS1485 (T15IP) |

### Пластины

| Обозначение    | Класс точности | Кол-во режущих кромок | r<br>inch | P      |        |        |        | M      |        |        | K     |        |        |        |        | N      |       |       | S    |        |
|----------------|----------------|-----------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--------|
|                |                |                       |           | HC     |        |        |        | HC     |        |        | HC    |        |        |        |        | DP     | HC    | HW    | HC   |        |
|                |                |                       |           | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WSP45G | WSM35G | WSM45X | WSP45G | WAK15 | WKK25G | WKK25S | WKP25S | WKP35G | WKP35S | WDN20 | WXN15 | WK10 | WSM35G |
| SDHT06T204-G88 | H              | 4                     | 0,016     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |
| SDMT06T204-D51 | M              | 4                     | 0,016     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT06T204-D57 | M              | 4                     | 0,016     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT06T204-F57 | M              | 4                     | 0,016     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMW06T204-A57 | M              | 4                     | 0,016     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDHT09T308-G88 | H              | 4                     | 0,031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |
| SDMT09T308-D51 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT09T308-D57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT09T308-F57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMW09T308-A57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDHT120408-G88 | H              | 4                     | 0,031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        | ☺     | ☺     |      |        |
| SDMT120408-D51 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        |        | ☺      |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120408-D57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMT120408-F57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      | ☺      |        | ☺      | ☺     | ☺      | ☺      |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDMW120408-A57 | M              | 4                     | 0,031     | ☺      | ☺      | ☺      |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        |       |       |      | ☺      |
| SDGW120408-A88 | G              | 1                     | 0,031     |        |        |        |        |        |        |        |       |        |        |        |        |        | ☺     |       |      |        |

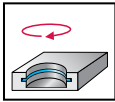
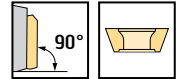
HC = твёрдый сплав с покрытием  
DP = поликристаллический алмаз  
HW = твёрдый сплав без покрытия

# Фреза для обработки по винтовой интерполяции

## F2036 mm



– Пластины с 2 режущими кромками




|       |    |   |    |   |   |   |   |
|-------|----|---|----|---|---|---|---|
|       | P  | M | K  | N | S | H | O |
| F2036 | ●● |   | ●● |   |   |   |   |

| Инструмент              |  | Обозначение         | D <sub>c</sub><br>mm | d <sub>1</sub> | l <sub>4</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm | a <sub>e max</sub><br>mm | Z | SB <sub>H13</sub><br>mm | SB <sub>H13</sub><br>mm | Кол-во<br>пластин | Тип  |
|-------------------------|--|---------------------|----------------------|----------------|----------------------|----------------------|--------------------------|---|-------------------------|-------------------------|-------------------|--|
| <br>DIN 1835 B          |  | F2036.5.16.090.016  | 16                   | 16             | 42                   | 90                   | 1,75                     | 1 | 1,1                     | 1,6                     | 1                 | P20200-1.1<br>P20200-1.2<br>P20200-1.3               |
|                         |  | F2036.5.25.130.025  | 25                   | 25             | 74                   | 130                  | 2                        | 2 | 1,3                     | 2,15                    | 2                 | P20200-1.2<br>P20200-1.3<br>P20200-1.4<br>P20200-1.5 |
|                         |  | F2036.5.32.140.040  | 40                   | 32             | 80                   | 140                  | 2,75                     | 4 | 2,15                    | 3,15                    | 4                 | P20200-2.1<br>P20200-2.2<br>P20200-2.3               |
| <br>Modular NCT adaptor |  | F2036M.0.50.040.063 | 63                   | NCT 50         | 40                   |                      | 4                        | 6 | 3,15                    | 5,15                    | 6                 | P20200-3.1<br>P20200-3.2<br>P20200-3.3               |

\*Номинальная ширина канавки заготовки по DIN 472 относительно диаметра отверстия | Корпус и сборочные детали входят в комплект поставки
























## Сборочные детали

|   | D <sub>c</sub> [mm]             | 16–25                | 40                   | 63                  |
|---|---------------------------------|----------------------|----------------------|---------------------|
|  | Винт пластины<br>Момент затяжки | FS322 (T7)<br>0,8 Nm | FS246 (T8)<br>1,5 Nm | FS326 (T15)<br>3 Nm |

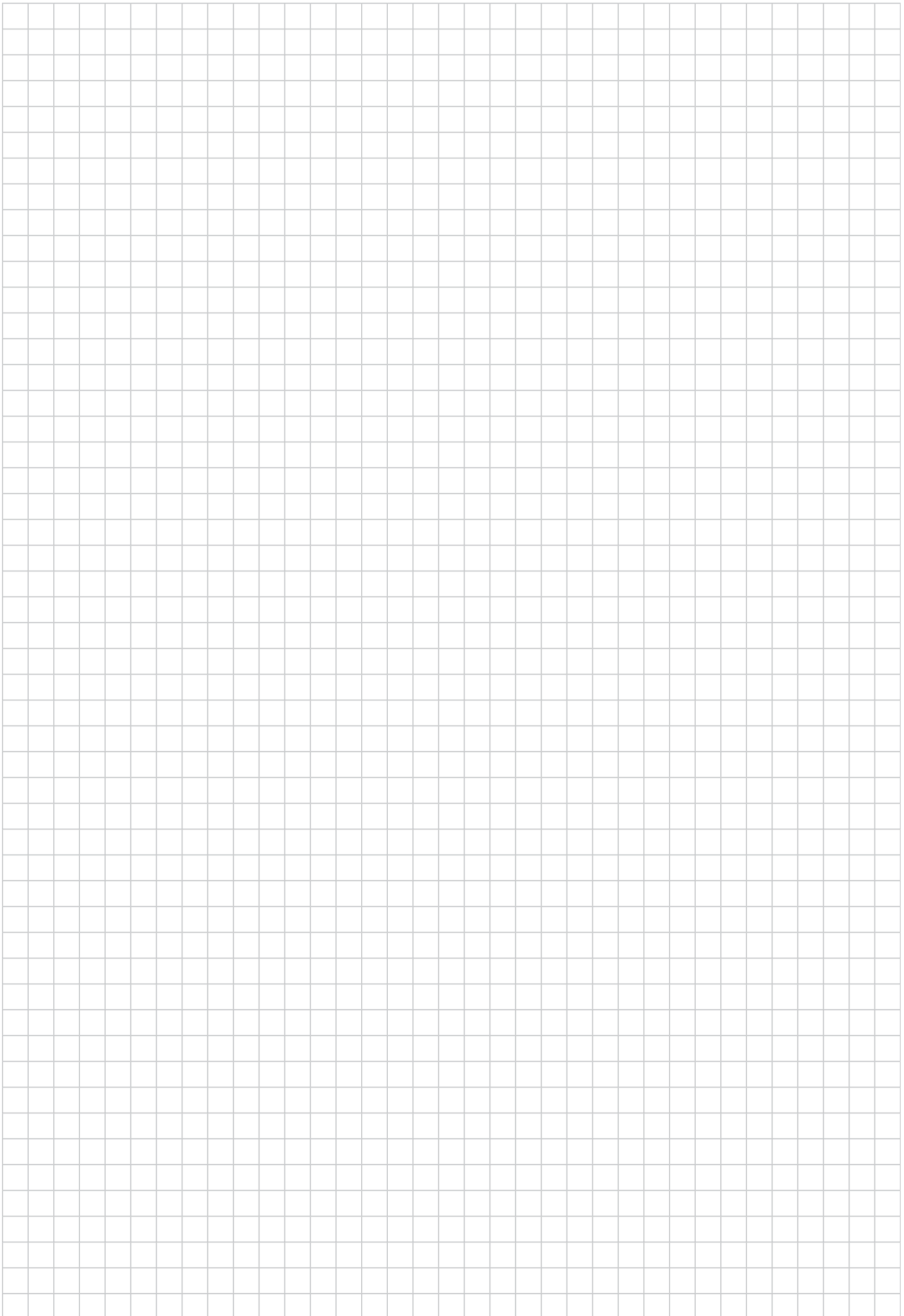
## Комплектующие

|   | D <sub>c</sub> [mm]                | 16–25       | 40           | 63           |
|---|------------------------------------|-------------|--------------|--------------|
|  | Динамометрический ключ, аналоговый | FS2001      | FS2003       | FS2003       |
|  | Динамометрический ключ, цифровой   |             | FS2248       | FS2248       |
|  | Вставка                            | FS2006 (T7) | FS2009 (T15) | FS2009 (T15) |
|  | Отвёртка для винта пластины        | FS309 (T7)  | FS230 (T8)   | FS229 (T15)  |

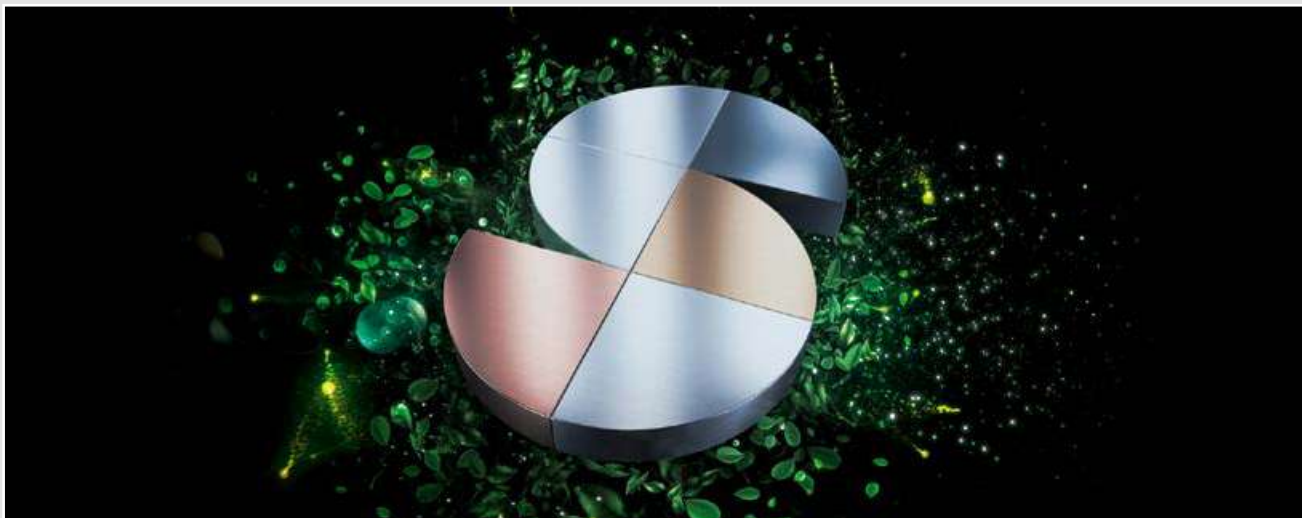
## Пластины

| Обозначение  | Класс точности | Кол-во режущих кромок | l mm | b mm | P   | K   |
|--|----------------|-----------------------|------|------|---|---|
|  |                |                       |      |      | HC  | HC  |
|  |                |                       |      |      | WKP355  | WKP355  |
|  P20200-1.1 | H              | 2                     | 9    | 0,1  |    |    |
| P20200-1.2   | H              | 2                     | 9    | 0,2  |    |    |
| P20200-1.3   | H              | 2                     | 9    | 0,2  |    |    |
| P20200-1.4   | H              | 2                     | 9    | 0,2  |   |   |
| P20200-1.5   | H              | 2                     | 9    | 0,2  |  |  |
| P20200-2.1   | H              | 2                     | 12   | 0,2  |  |  |
| P20200-2.2   | H              | 2                     | 12   | 0,2  |  |  |
| P20200-2.3   | H              | 2                     | 12   | 0,2  |  |  |
| P20200-3.1   | H              | 2                     | 18,5 | 0,2  |  |  |
| P20200-3.2   | H              | 2                     | 18,5 | 0,2  |  |  |
| P20200-3.3   | H              | 2                     | 18,5 | 0,2  |  |  |

HC = твёрдый сплав с покрытием



D2



## Производство инструментов и оказание услуг с заботой об окружающей среде — полная прозрачность и сертифицированная комплексная система контроля

Walter — это компания, которая берет на себя ответственность за защиту здоровья людей и охрану окружающей среды. Забота об окружающей среде является главной составляющей общей стратегии нашей компании. Эта концепция реализуется как в производимой продукции, так и работе подразделений компании, она регулярно проверяется и сертифицируется независимыми третьими сторонами.

### Производство в соответствии с высокими стандартами

Все используемые нами процессы, процедуры, методы и ресурсы проверяются и оцениваются независимым органом на основе строгих критериев. Примерами этого являются безопасность труда, обеспечение качества и экологическая безопасность (например, за счет компенсации выбросов CO<sub>2</sub> при использовании нашей энергии). Наши социальные программы наглядно подтверждают, насколько трепетно Walter относится к взятым на себя обязательствам.

### Прозрачность всей производственной цепочки — для вашей уверенности

Walter реализует это в равной мере как в форме рационального использования ресурсов и средств производства, так и при постоянном взаимодействии со своими заказчиками, партнерами и сотрудниками. Чтобы вы могли быть уверены, что вся наша продукция соответствует этим требованиям по всей производственной цепочке, мы также применяем наши фирменные стандарты к своим субпоставщикам.

### Сертификаты

Интегрированная система менеджмента Walter сертифицирована в соответствии с требованиями следующих стандартов:

- ISO 9001 (менеджмент качества)
- ISO 14001 (менеджмент в области охраны окружающей среды)
- ISO 45001 (система управления охраной труда)
- ISO 50001 (энергоменеджмент)
- Сертифицирован по стандарту Ecovadis Gold Standard и рейтингу NQC

Подробную информацию о сертификатах Walter см. здесь:



### Охрана труда и здоровья

Walter защищает своих сотрудников от ущерба для их здоровья. Чтобы избежать несчастных случаев на производстве, мы постоянно проверяем наши процессы и принимаем соответствующие меры по предотвращению опасных ситуаций.



### Забота об окружающей среде и экономия энергоресурсов

Защита окружающей среды является важной корпоративной целью Walter. Мы заботимся об обеспечении энергоэффективности и стремимся к сокращению расхода энергии, воды и ценных ресурсов в нашей работе.



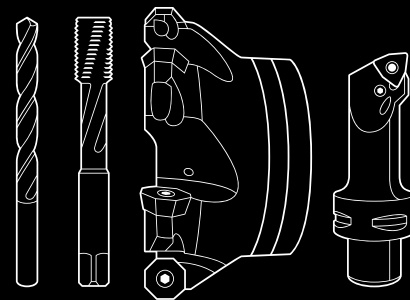
### Менеджмент качества

Walter постоянно улучшает свою продукцию и оптимизирует применяемые технологии. Мы обеспечиваем высокое качество своей продукции путем эффективных мер и процедур — и регулярно проверяем его с помощью нашей комплексной системы контроля.

# Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen  
Postfach 2049, 72010 Tübingen  
Germany

walter-tools.com



## Europe

### Walter Austria GmbH

Wien, Österreich  
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

### Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique  
(B) +32 (02) 7258500  
(NL) +31 (0) 900 26585-22  
service.benelux@walter-tools.com

### Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz  
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

### Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic  
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

### Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland  
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

### Walter France

Soultz-sous-Forêts, France  
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

### Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország  
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

### Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España  
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

### Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia  
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

### Walter Norden AB

Halmstad, Sweden  
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

### Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska  
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

### Walter Tools SRL

Timisoara, România  
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

### Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija  
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

### Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia  
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

### Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye  
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

### Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England  
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

## Asia

### Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China  
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

### Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号  
电话 : +86-510-8537 2199 邮编 : 214028  
客服热线 : 400 1510 510  
邮箱 : service.cn@walter-tools.com

### Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India  
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

### Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan  
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

### ワルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号  
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

### Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea  
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

### 한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282  
금강펜테리움 106호 14056  
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

### Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia  
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

### Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

### Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand  
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

## America

### Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil  
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

### Walter Canada

Mississauga, Canada  
service.ca@walter-tools.com

### Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México  
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

### Walter USA, LLC

Greer, SC, USA  
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com